

中铁检验认证中心

中铁认函〔2016〕131号

关于发布实施《CRCC产品认证实施规则 特定要求—铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢》(V1.1)第1次修改单的通知

2016年3月30日，中铁检验认证中心发出《关于发送修改钢轨产品认证实施规则特定要求(V1.1)函审的通知》，函审《CRCC产品认证实施规则 特定要求—铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢》(V1.1)第1次修改单。经过函审，本次钢轨认证规则修改单函审结论为：通过。现认证中心予以发布，自发布之日起实施。

实施方案：自本修改单发布后，请已经通过认证的企业按规则申请扩项；产品检验采信批检报告，报告中检测结论栏中明确按TB/T2344-2012、TJ/GW142—2015判定（或在数据栏中明确）；本次扩项不进行企业现场审核。

附件：《CRCC产品认证实施规则 特定要求—铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢》(V1.1)的第1次修改单。

中铁检验认证中心

2016年4月15日

抄送：国家铁路局科技与法制司、国家铁路局设备监督管理司、中国铁路总公司科技管理部、中国铁路总公司运输局、中国铁路总公司物资管理部

附件：

《CRCC 产品认证实施规则 特定要求—铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢》(V1.1)的第1次修改单

为将铁路用新轨头廓形钢轨纳入认证实施规则，对《CRCC 产品认证实施规则 特定要求—铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢》(V1.1)修改如下：

1. 规则中“5.1.1 产品标准”增加“TJ/GW142—2015 60N、75N 钢轨暂行技术条件。”

2. 规则中“5.2 抽样方案 抽样基数与抽样数量”增加一款：

当具备同钢种、同规格同工艺钢轨的认证证书的条件时，扩项新断面尺寸钢轨，抽取一个代表钢种的一个有代表性的规格进行出厂检验（出厂检验的试样数量见表2）

3. 单元规格增加见表1

表 1

单元	单元名称	规格	参 数	执行标准编号
1	铁路用 U71Mn 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
2	铁路用 U75V 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
		75N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
3	铁路用 U77MnCr 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
		75N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
4	铁路用 U78CrV 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
		75N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
5	铁路用 U76CrRE 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
		75N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
6	高速铁路用 U71MnG 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142
7	高速铁路用 U75VG 钢轨	60N	热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW 142

4. 附件 2 “铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢关键零部件和材料清单”中，备注栏内容修改为“当坯料断面尺寸改变时，按变更处理。”

表 2 出厂检验的试样数量

项目号	项点序号	检验项目		检验类别	试样量	备注
1	1	化学成分		A	2 炉(每炉 1 个试样)	
2	2	残留元素		B		
3	3	含氢量		A		
4	4	总含氧量		B		
5	5	含氮量		B		
6	6	拉伸		A		
7	7	硬度	轨顶面硬度	A	2 炉(每炉 1 个试样)	
	8		轨头横断面硬化层硬度	B		
	9		轨端热处理	—		
8	10	显微组织		A	2 炉(每炉 1 个试样)	
9	11	脱碳层		B		
10	12	非金属夹杂物	A(硫化物)类、D(球状氧化物)类	B	2 炉(每炉 1 个试样)	
	13		B(氧化铝)类、C(硅酸盐)类	B		
11	14	低倍		A	2 炉(每炉 1 个试样)	
12	15	落锤		A		
13	16	超声波探伤		—		
14	17	尺寸	轨高	B	10 根样轨	
	18		轨头宽	B		
	19		轨冠饱满度	B		
	20		断面不对称	B		
	21		夹板安装面斜度	B		
	22		夹板安装面高度	B		
	23		轨腰厚度	B		
	24		轨底宽度	B		
	25		轨底边缘厚度	B		
	26		轨底凹入	B		
	27		端面斜度	B		
	28		螺栓孔直径	B		
	29		螺栓孔位置	B		
	30		螺栓孔直径和位置的综合偏差	B		
31	螺栓孔倒棱	B				

项目号	项点序号	检 验 项 目		检验类别	试样量	备注
						栓孔倒棱
	32		长度	—		
15	33	平直度和 扭曲	轨端 0~1.5m 部位	B	10 根样轨	
	34		距轨端 1~2.5m 部位	B		
	35		轨身	B		
	36		全长弯曲、扭曲	B		
16	37	表面质量	裂纹	B	10 根样轨	
	38		轨冠、轨底、夹板安装面 凸出	B		
	39		磨痕、刮伤、线纹、折叠、 氧化皮、轧痕深度	B		
	40		冷态划痕	B		
	41		毛刺	B		