

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第26号（总第263号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2016年07月03日至2016年07月11日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生产厂：河北辛集腾跃实业有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定大街东段南侧

1、证书编号：CRCC10216P10402R3M-7

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月11日至2021年07月10日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京东电检测装备有限责任公司

生产厂：南京东电检测装备有限责任公司

制造地址：江苏省南京市江宁区汤山工业集中区麒麟新区天旺路

1、证书编号：CRCC10216P10680R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2016年07月11日至2021年07月10日

申请人：青岛中天鹏锻压制造有限公司

生产厂：青岛中天鹏锻压制造有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市南泉镇庆余屯村488号

1、证书编号：CRCC10216P10484R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2016年07月07日至2021年07月06日

专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备

申请人：石家庄市世纪电通通信技术有限公司

生产厂：石家庄市世纪电通通信技术有限公司

制造地址：河北省石家庄市胜利北大街151号冀兴大厦5楼A座501室

1、证书编号：CRCC10216P12249R0M

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：CEC100A现场中心站、CEC100B现场单兵站、CEC100C现场汇接站、CEC100D电话箱

认证标准和技术要求：TB/T3204-2008；

有效期：2016年07月07日至2021年07月06日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山东晟瑞新材料有限公司

生产厂：山东晟瑞新材料有限公司

制造地址：山东省利津经济开发区利八路以北

1、证书编号：CRCC10216P12247R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SR-HPWR-03缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:3.6）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年07月05日至2021年07月04日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：漳平市浩元建材有限公司

生产厂：漳平市浩元建材有限公司

制造地址：福建省漳平市双洋镇徐溪村深坵组

1、证书编号：CRCC10216P12248R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月07日至2021年07月06日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂：上海东方雨虹防水技术有限责任公司（原生产厂名称：北京东方雨虹防水技术股份有限公司）

制造地址：上海市金山区金山大道5158号

1、证书编号：CRCC10213P11090R1M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：RWB-801高聚物改性沥青防水卷材(含BPR-203基层处理剂),厚度：4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年07月07日至2017年09月09日

02组织地址变更

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司
 制造地址：场所1：北京市朝阳区望京东路1号（研发、销售）
 场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号（基站设备的生产制造）
 场所3：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼（基站控制器生产）

1、证书编号：CRCC10214P11661R0L
 产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备
 规格型号：RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）
 认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；
 有效期：2016年07月11日至2019年09月22日
 附件：

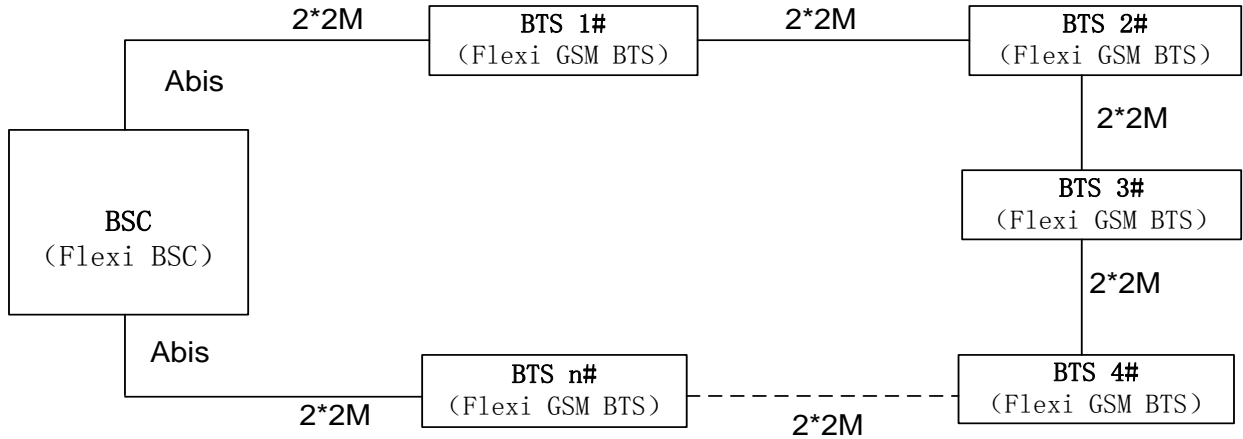


图1：BTS与传输端口连接图

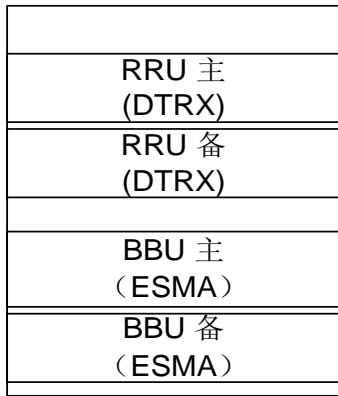


图2：BTS系统结构拓扑图

- 注：
1. $n \leq 6$ ，当 $n=6$ 时，为O2站型；
 2. 载频板：DTRX
 3. 主控板：ESMA
 4. 板卡间通过总线及射频线进行连接

《基站子系统设备软件版本控制清单》

Flexi BSC（版本号：RGR20）
 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

申请人：安徽美祥实业有限公司

生产厂：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10216P10548R1M-7

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）；
转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2016年07月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-3

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；
16型（图号：QCP802A-00-00）；
17型（图号：QCP803B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2016年07月07日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-4

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

有效期：2016年07月08日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号：TKH126-00-00）；120-1型（图号：TKH126Z-00-00）；
120型（图号：MSP120F-00-00）；120型（图号：MSP120G-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；

有效期：2016年07月07日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：内蒙古第一机械集团有限公司

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660R1L

产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年07月07日至2021年06月24日

2、证书编号：CRCC10216P10660R1L-1
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年07月07日至2021年06月24日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人：安徽美祥实业有限公司

生产厂：安徽美祥实业有限公司
制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10216P10548R1M-2
产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇铸工艺）
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-02）；JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）；JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL133-2006；
有效期：2016年07月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人：杭州东铁机械制造有限公司

生产厂：杭州东铁机械制造有限公司
制造地址：浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区五洲路112号

1、证书编号：CRCC10216P11735R1M-6
产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2978-2000；
有效期：2016年07月08日至2019年11月13日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-14
产品名称：铁路货车旋压制动缸
规格型号：203×254（图号：ZCP301-00-00）；254×254（图号：MSP238-00-00）；
254×254G（图号：MSP238G-00-00）；305×254A（图号：MSEP273-00-00）；
305×254C（图号：MSEP275-00-00）；356×254（图号：QCP384A-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；
有效期：2016年07月08日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

申请人：天津机辆轨道交通装备有限责任公司

生产厂：天津机辆轨道交通装备有限责任公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10216P11637R2L-20
产品名称：铁道客车摇枕弹簧（材质60Si2CrVAT）
规格型号：铁道客车摇枕弹簧（材质60Si2CrVAT），B类
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL334-2013；
有效期：2016年07月07日至2019年09月02日

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

申请人：安徽美祥实业有限公司

生产厂：安徽美祥实业有限公司
制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10216P10548R1M-5
产品名称：铁道客车地板布
规格型号：铁道客车地板布（橡胶材质，公称厚度4mm）
认证标准和技术要求：TJ/CL434-2014；
有效期：2016年07月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P10468R1L-6
产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴
规格型号：RD3A型车轴（半精加工）（GB/T12814-2002-30-1）；
RD3型车轴（半精加工）（GB/T12814-2002-28）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；
有效期：2016年07月05日至2021年06月26日

3、证书编号：CRCC10216P10468R1L-8
产品名称：铁道客车用LZ50钢非标准车轴
规格型号：RD3A1型车轴（半精加工）（SRIT811-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；
有效期：2016年07月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂

生产厂：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂
制造地址：山东省烟台市莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村

1、证书编号：CRCC10216P11396R0S-1
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年07月07日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司
制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10216P10440R1M-4
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m 钢轨；现场胶接绝缘接头材料 60kg/m 钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2016年07月14日至2021年04月04日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：保定朝雄电气化电力器材有限公司

生产厂：保定朝雄电气化电力器材有限公司
制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10216P12147R0M-16
产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：T型电连接线夹 T120；T型电连接线夹 T150；T型电连接线夹 T70；T型电连接线夹 T95A；
T型电连接线夹 T95B；T型电连接线夹 T95C；并沟线电连接线夹 B120；并沟线电连接线夹 B95A；
并沟线电连接线夹 B95B；承力索电连接线夹 C120A；承力索电连接线夹 C120B；承力索电连接线夹 C70A；
承力索电连接线夹 C70B；承力索电连接线夹 C95A；承力索电连接线夹 C95B；承力索电连接线夹 CT120A；
承力索电连接线夹 CT120B；承力索电连接线夹 CT70A；承力索电连接线夹 CT70B；承力索电连接线夹 CT95A；
承力索电连接线夹 CT95B；接触线电连接线夹 E120；接触线电连接线夹 E95；接触线电连接线夹 JB120；
接触线电连接线夹 JB95；接触线电连接线夹 JT120；接触线电连接线夹 JT95；接触线电连接线夹 JX120；
接触线电连接线夹 JX95
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；
有效期：2016年07月07日至2021年02月02日

2、证书编号：CRCC10216P12147R0M-17
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：并沟线电连接线夹 B 120；并沟线电连接线夹 B 95A；并沟线电连接线夹 B 95B；
承力索电连接线夹 C 120A；承力索电连接线夹 C 120B；承力索电连接线夹 C 95A；
承力索电连接线夹 C 95B；接触线电连接线夹 E 120；接触线电连接线夹 E 95
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年07月07日至2021年02月02日

3、证书编号：CRCC10216P12147R0M-18
产品名称：电连接装置(300-350km/h)
规格型号：并沟式电连接线B 120；并沟式电连接线B 95A；并沟式电连接线B 95B；
承力索电连接线C 120A；承力索电连接线C 120B；承力索电连接线C 95A；
承力索电连接线C 95B；接触线电连接线E 120；接触线电连接线E 95
认证标准和技术要求：TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月07日至2021年02月02日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

申请人：株洲新时代工业装备有限公司

生产厂：株洲新时代工业装备有限公司
制造地址：湖南省株洲市芦淞区湘大路208号（驱动、下臂杆、上框架、弓头、控制气路组装）

1、证书编号：CRCC10214P11788R0S
产品名称：电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓
规格型号：TDSA200(图号：ZS729-000-000)；TDSA300(图号：ZS739-000-000)
认证标准和技术要求：GB/T21561.1-2008；
有效期：2016年07月06日至2019年12月22日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-2

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K2型（图号：QCZ85-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2016年07月05日至2020年08月16日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：西安唐铁机械有限公司

生产厂：西安唐铁机械有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号：CRCC10213P10678R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月06日至2017年01月15日

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路75号

1、证书编号：CRCC10214P11721R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月06日至2019年11月02日

申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-5

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月06日至2020年02月02日

申请人：北京铁路局太原机车车辆配件厂

生产厂：北京铁路局太原机车车辆配件厂

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10215P10532R1M-5

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月05日至2020年03月23日

申请人：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司

生产厂：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮镇泊盐公路北侧姚九卜村

1、证书编号：CRCC10215P12006ROS

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月06日至2020年07月14日

申请人：西铁车辆综合配件厂

生产厂：西铁车辆综合配件厂

制造地址：陕西省西安市新城区大明宫遗址区纱厂东街94号

1、证书编号：CRCC10213P10696ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月11日至2017年01月15日

申请人：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

生产厂：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

制造地址：广西壮族自治区桂林市叠彩区水塔路南巷3号

1、证书编号：CRCC10212P10627ROS

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月11日至2016年12月29日

申请人：江苏荣昌机械制造集团有限公司

生产厂：江苏荣昌机械制造集团有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市西来桥镇

1、证书编号：CRCC10214P10960R1M-2

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月11日至2017年06月25日

申请人：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区文龙街道通惠思南村

1、证书编号：CRCC10215P10536R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年07月11日至2020年06月22日

申请人：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂：沈阳远程摩擦密封材料有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10216P12205R0M
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年07月11日至2021年04月05日

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司
制造地址：山东省聊城市嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10216P10577R1M
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年07月11日至2021年01月25日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司
制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-13
产品名称：动车组制动控制装置-电子制动控制单元
规格型号：型号：END CAR BCU 图号：N69286 料号：STN40025；
型号：KBGM-P/BCU（图号：N69286 料号：STN40990）；
型号：KBGM-P/BCU（图号：N69286 料号：STN40992）；
型号：KBGM-P/BCU 图号：N69286 料号：STN38806

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；
有效期：2016年07月06日至2018年01月13日

2、证书编号：CRCC10215P11275R0M-14
产品名称：动车组制动控制装置-气动控制单元
规格型号：型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C176473 料号：II68417/01C0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C176473 料号：II68417/01D0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02A0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02B0A）；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02C0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02D0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02E0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02F0A；

型号：EP-BGE-II-A1-ES 图号：C187847 料号：II68417/02G0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES图号：C176473 料号：II68417/01A0A；
型号：EP-BGE-II-A1-ES图号：C176473 料号：II68417/01B0A ；
型号：MOF-13图号：C113121 料号：II56992/1

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2016年07月06日至2018年01月13日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：广州华炜科技有限公司

生产厂：广州华炜科技有限公司

制造地址：场所1广东省东莞市东城区桑园石井工业区一排3号厂房三楼东座311室（生产）

场所2：广东省广州市天河区珠江新城华明路9号华普广场（西塔）1201-1206单元（销售）

1、证书编号：CRCC10212P10425R0M-2

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：HS110/1D（并联型， $U_c=130V$ ， $I_n=10kA$ ， $U_B\leq 650V$ ）；

HS220/1D（并联型， $U_c=275V$ ， $I_n=10kA$ ， $U_B\leq 1000V$ ）；

HS380/1D（并联型， $U_c=420V$ ， $I_n=10kA$ ， $U_B\leq 1500V$ ）；

HS48/1D（并联型， $U_c=75V$ ， $I_n=10kA$ ， $U_B\leq 600V$ ）；

HS600/1D（并联交流， $U_n=380V$ ， $U_c=420V$ ， $I_n=10kA$ ， $I_{max}=20kA$ ， $U_B\leq 1500V$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2016年11月04日

2、证书编号：CRCC10212P10425R0M-4

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：

HCR 2E 150（串联型非同轴， $U_N=120VDC$ ， $U_c: 150V$ ， $I_n: 5kA$ ， $U_B\leq 650V$ ，抽损 $\leq 0.5dB$ ，传输速率 $\leq 2Mbps$ ；阻抗 100Ω ）；

HCR 2E 24（串联非同轴型， $U_c=33V$ ， $I_n=5kA$ ， $U_B\leq 60v$ ）；HCR 2E 48（串联非同轴型， $U_c=54V$ ， $I_n=5kA$ ， $U_B\leq 100v$ ）；

HCR BNC（串联型， $U_c: 30V$ ， $I_n=5kA$ ， $U_B\leq 60V$ ，插损 $\leq 0.5dB$ ，传输速率：10Mbps，阻抗：75 Ω ）；

HCR DB9（串联型非同轴， $U_N=12VDC$ ， $U_c: 15V$ ， $I_n: 1.5kA$ ， $U_B\leq 40V$ ，抽损 $\leq 0.5dB$ ，传输速率 $\leq 2Mbps$ ；阻抗 100Ω ）；

HCR G N（串联型同轴， $I_n=5kA$ ， $U_B\leq 650V$ ，插损 $\leq 0.5dB$ ，驻波比 ≤ 1.2 ，频率：DC-2.5GHz，阻抗：50 Ω ）；

HCR G10（串联非同轴型， $U_c: 180V$ ， $I_n=5kA$ ， $U_B\leq 650v$ ）；

HCR L9（串联型同轴， $U_N=5VDC$ ， $U_c: 6.5V$ ， $I_n: 1.5kA$ ， $U_B\leq 30V$ ，抽损 $\leq 0.2dB$ ，传输速率 $\leq 2Mbps$ ；阻抗75 Ω ）；

HCR L9A（串联，同轴， $U_c=6.5V$ ， $I_n=1.5kA$ ， $U_B\leq 30V$ ，插损 $\leq 0.2dB$ ，传输速率：2Mbps，阻抗：75 Ω ）；

HCR RJ45（串联非同轴型， $U_c=12V$ ， $I_n=1.5kA$ ， $U_B\leq 40v$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2016年11月04日

申请人：天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂：天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址：场所1：天津市华苑产业区兰苑路9号1-101/1-201（生产）

场所2：天津新产业园区华苑产业园区物华道8号B座（销售、设计开发）

1、证书编号：CRCC10214P11562R0M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：CPM-I20D（并联型单相交流： $U_c: 275V$ ， $U_B\leq 1000V$ ， $I_n: 20kA$ ）；

CPM-I65T（并联型三相交流， $U_c: 275V$ ， $U_B\leq 1000V$ ， $I_n: 40kA$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2018年07月16日

申请人：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂：深圳市科安达轨道交通技术有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层（除生产、采购、组装、检验外其他过程）

场所2：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（生产、采购、组装、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11459R2M-4

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：BVB SFLM-120（并联型、UN:110V、Uc: 130V、In: 10 kA、UB≤650V）；

BVB SFLM-220（并联型、UN:220V、Uc: 275V、In: 10kA、UB≤1000V）；

BVB SFLM-380（并联型、UN:380V、Uc: 385V、In: 10kA、UB≤1500V）；

BVB SFLM-60（并联型、UN:48V、Uc: 63V、In: 10 kA、UB≤600V）；

BVB SFLM-60Z（并联；UN: 48V;Uc:63V;In:10kA,UB≤600V）；

BVB SSLP-075VB（并联型、UN:48V、Uc: 75V、In: 10kA;UB≤600V）；

BVB SSLP-130VB（并联型、UN: 110V、Uc: 130V、In: 10 kA、UB≤650V）；

BVB SSLP-275VB（并联型、UN:220V、Uc: 275V、In: 10 kA、UB≤1000V）；

BVB SSLP-385VB（并联型、UN:380V、Uc: 385V、In: 10 kA、UB≤1500V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2018年05月21日

08标准变更

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂：天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址：场所1：天津市华苑产业区兰苑路9号1-101/1-201（生产）

场所2：天津新产业园区华苑产业园区物华道8号B座（销售、设计开发）

1、证书编号：CRCC10215P11562R0M-1

产品名称：电源防雷箱

规格型号：CPA-HI65-220（并联型单相交流Uc: 275V, Ub≤1000V, In: 40kA）；

CPA-HI65-380（并联型三相交流Uc: 275V, Ub≤1000V, In: 40kA）

认证标准和技术要求：TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2018年07月16日

2、证书编号：CRCC10215P11562R0M-2

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：CPH-I-BNC-12（串联，Ub≤40V，In: 5.0kA，机械接口：BNC）；

CPH-I-RJ11-48（串联，Ub≤100V，In: 1.5kA，机械接口：RJ11）；

CPH-I-TG2-12（串联，Ub≤40V，In: 5.0kA，机械接口：TG端子）；

CPH-I-TG4-48（串联，Ub≤100V，In: 5.0kA，机械接口：TG端子）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月07日至2018年07月16日

99其他

专业小类：22.04.0651 铁道客车轴箱及摇枕弹簧

申请人：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司

生产厂：南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司

制造地址：场所1：江苏省南京市浦口区浦镇龙虎巷5号（除碾尖、抛丸外）

场所2：安徽省滁州市来安汉河经济开发区江浦路18号（除出厂检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10528R1M

产品名称：铁道客车摇枕弹簧（材质60Si2MnA）

规格型号：铁道客车用摇枕弹簧（材质60Si2MnA），B类

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL334-2013；

有效期：2016年06月27日至2021年06月26日

2、证书编号：CRCC10216P10528R1M-1

产品名称：铁道客车轴箱弹簧（材质60Si2CrVAT）
规格型号：铁道客车弹簧偏置式（CW-1/CW-2）用轴箱弹簧，B类；
铁道客车导柱式轴箱定位（206系列/209系列）用轴箱弹簧，B类；
铁道客车转臂式（SW系列/ PW系列/ AM96/ CW-200系列）用轴箱弹簧，B类
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL334-2013；
有效期：2016年06月27日至2021年06月26日

三、试用证书

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P10941R2LSYZ-6
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（分体式）（车钩）
规格型号：MJGH-C1（图号：SRIT1116-01-00-00）适用车型CRH2A（统型）、CRH380A（统型）
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2016年07月08日至2017年06月13日

2、证书编号：CRCC10216P10941R2LSYZ-7
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（分体式）（中间缓冲器）
规格型号：MJGH-H1（图号：SRIT1116-02-00-00）适用车型CRH2A（统型）、CRH380A（统型）
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2016年07月08日至2017年06月13日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司
制造地址：山东省青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P11357R0MSYZ
产品名称：动车组受电弓
规格型号：AX-GI 049（图号：FT0073555-101）；AX-GI 050（图号：FT0073555-102）；
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2016年07月06日至2018年03月03日

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司
制造地址：场所1：北京市朝阳区望京东路1号（研发、销售）
场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号（基站设备的生产制造）
场所3：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼（基站控制器生产）

1、证书编号：CRCC10214P11661R0L
产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备
规格型号：RGR20（由基站控制器 Flexi BSC（版本号：RGR20）和基站 Flexi GSM BTS（版本号：RGR20）组成）
认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

有效期：2016年07月11日起恢复该证书（暂停期间：2016年03月04日至2016年07月11日）

02暂停

专业小类:22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：郑州铁路装备制造有限公司

生产厂：郑州铁路装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省禹州市郭店镇西开发区（闸瓦铸造）；
场所2：河南省郑州市管城区货栈街142号（闸瓦瓦背制造）；
场所3：河南省郑州市二七区保全街87号（金相显微镜检验）

1、证书编号：CRCC10214P11407RIL-5

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2016年07月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址：场所1：Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany（设计、开发）；
场所2：上海市闵行区华锦路265号一楼北侧（生产、出厂检验）；
场所3：上海市闵行区元江路5000号（进货检验）

1、证书编号：CRCC10214P11494ROM-3

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：231000089（图号：0.010.419）；231000810（图号：1.050.108）；231000946（图号：1.050.117）；
231001334（图号：1.010.504）；231001505（图号：010.513）；231001569（图号：0.010.561）；
231001830（图号：1.010.524）；231003570(图号：010.650)；TSK997414（图号：1.010.392）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2016年07月06日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

生产厂：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司

制造地址：山东省东营市经济开发区东七路东黄河路北

1、证书编号：CRCC10215P12038ROM

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用于防水层（6.0MPa），重量比A:B=1:1.25

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年07月07日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P12038ROM-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂),厚度规格4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年07月07日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂

生产厂：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂
制造地址：山东省烟台市莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村

1、证书编号：CRCC10214P11396R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月07日起暂停该证书

专业小类:22.04.1405 轨枕作业机械

申请人：重庆运达科技有限公司

生产厂：重庆运达科技有限公司

制造地址：重庆市南岸区江溪路11号11-8号

1、证书编号：CRCC10214P11476R0M

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手

规格型号：NJB-600-1/A型轨枕螺栓机动扳手；YLB-700型液压双头螺栓扳手

认证标准和技术要求：TB/T3099-2012；

有效期：2016年07月07日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生产厂：河北辛集腾跃实业有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定大街东段南侧

1、证书编号：CRCC10212P10402R1M-7

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月11日起注销该证书