

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2016年第27号（总第264号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2016年07月11日至2016年07月17日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### 专业小类：22.04.0636

##### **申请人：重庆陆铁车辆配件有限公司**

生产厂：重庆陆铁车辆配件有限公司

制造地址：重庆市江津区珞璜工业园B区

1、证书编号：CRCC10216P10558R1M

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

2、证书编号：CRCC10216P10558R1M-1

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

#### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

##### **申请人：新乡市源泰建材有限公司**

生产厂：新乡市源泰建材有限公司

制造地址：河南省新乡市获嘉县仁爱路北侧，四三二处专用铁路东侧

1、证书编号：CRCC10216P12251ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CJ-100(RWC)标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；

CJ-100(RWC)缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；

CJ-100(RWC)早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年07月11日至2021年07月10日

## **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人：中铁二十一局集团第四工程有限公司**

生产厂：中铁二十一局集团第四工程有限公司

制造地址：青海省格尔木市格库铁路K39+000建筑石料用花岗岩矿

1、证书编号：CRCC10216P12256R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

### **申请人：秀山渝民硅业有限公司**

生产厂：秀山渝民硅业有限公司山河坝道砟分公司

制造地址：重庆市秀山县涌洞乡楠木村烂沟组山河坝硅矿

1、证书编号：CRCC10216P12258R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

### **申请人：同江市江涛碎石厂**

生产厂：同江市江涛碎石厂

制造地址：黑龙江省佳木斯市建三江管理局青龙山农场14站道口

1、证书编号：CRCC10216P12257R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

### **申请人：山东酉泉科贸有限公司**

生产厂：山东酉泉科贸有限公司

制造地址：山东省济南市长清区马山镇碾砣沟村

1、证书编号：CRCC10216P12252R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

### **申请人：惠安县霞埔采石有限公司**

生产厂：惠安县霞埔采石有限公司

制造地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇下埔村古墓山

1、证书编号：CRCC10216P12255R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

### **申请人：青岛姜家屯石灰石厂**

生产厂：青岛姜家屯石灰石厂

制造地址：山东省胶南市黄山经济区姜家屯村东山

1、证书编号：CRCC10216P12253R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年07月14日至2021年07月13日

## 二、更改及扩项企业

### 02组织地址变更

#### **专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器**

##### **申请人：西安信通博瑞特铁路信号有限公司**

生产厂：西安信通博瑞特铁路信号有限公司  
制造地址：场所1：陕西省西安市航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地A1-5区三层04号（变压器生产）  
场所2：陕西省西安市航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地A3-5区六层01号（除变压器生产外）

1、证书编号：CRCC10214P11413R0M  
产品名称：铁路信号点灯单元  
规格型号：DDX1-4  
认证标准和技术要求：TB/T3202-2008；  
有效期：2016年07月14日至2017年07月04日

##### **申请人：西安信通博瑞特铁路信号有限公司**

生产厂：西安信通博瑞特铁路信号有限公司  
制造地址：场所1：陕西省西安市户县玉蝉乡北斑村（零件机加工）  
场所2：陕西省西安市航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地A3-5区六层01号（除机加工以外）

1、证书编号：CRCC10214P11413R0M-1  
产品名称：交流灯丝转换继电器  
规格型号：JZSJC3  
认证标准和技术要求：TB/T2657-1995（机械寿命仅满足2×106次动作要求）；  
有效期：2016年07月14日至2017年07月04日

#### **专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台**

##### **申请人：深圳市桑达无线通讯技术有限公司**

生产厂：深圳市桑达无线通讯技术有限公司  
制造地址：场所1：广东省深圳市南山区桑达科技大厦11层（设计开发、管理、采购）  
场所2：广东省东莞市虎门镇中国电子东莞产业基地（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11431R0M  
产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 通用手持台  
规格型号：通用手持台 GPH-610R  
认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；  
有效期：2016年07月11日至2018年04月28日

2、证书编号：CRCC10214P11431R0M-1  
产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 作业手持台  
规格型号：作业手持台 OPH-810R  
认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；  
有效期：2016年07月11日至2018年04月28日

#### **专业小类：22.04.1315 道岔**

##### **申请人：浙江德盛铁路器材股份有限公司**

生产厂：浙江德盛铁路器材股份有限公司  
制造地址：浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道同心路380号  
1、证书编号：CRCC10214P11408R0M  
产品名称：合金钢辙叉  
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160$  km/h，专线4281-II A  
认证标准和技术要求：TJ/GW008-2005；运基线路[2005]230号之2；  
有效期：2016年07月14日至2018年04月16日

### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

#### 申请人：重庆鹤牌电瓷有限公司

生产厂：重庆鹤牌电瓷有限公司  
制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10214P11254R0M  
产品名称：棒形瓷绝缘子（160km/h及以下）  
规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBG-25/8；QBJ-25/12；QBJ-25/16；  
QBJ-25/8；QBN-25/12；QBN-25/16；QBN-25/8；QBSG -25/12；  
QBSG-25/8；QBSJ -25/12；QBSJ-25/8；QBSN -25/12；QBSN-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.1-2008；  
有效期：2016年07月11日至2018年01月06日

2、证书编号：CRCC10214P11254R0M-1  
产品名称：盘形悬式瓷绝缘子  
规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T  
认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；  
有效期：2016年07月11日至2018年01月06日

3、证书编号：CRCC10215P11254R0M-3  
产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBJ-25/12；QBJ-25/16  
认证标准和技术要求：TB/T3199.1-2008；TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年07月11日至2018年01月06日

05扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

#### 申请人：安徽美祥实业有限公司

生产厂：安徽美祥实业有限公司  
制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10216P10548R1M-1  
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体  
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；  
有效期：2016年07月14日至2021年06月26日

### 专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

#### 申请人：吴江市通号线缆有限公司

生产厂：吴江市通号线缆有限公司  
制造地址：江苏省苏州市吴江区松陵镇交通南路（八拆开发区）

1、证书编号：CRCC10216P11829R0M-1

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWA23(4-61芯，非内屏蔽防白蚁型)；FBY-SPTYWL23(4-61芯，非内屏蔽防白蚁型)；  
SPTYWA23(4-61芯，非内屏蔽非阻燃型)；SPTYWL23(4-61芯，非内屏蔽非阻燃型)；

WDZC-SPTYWA23(4-61芯，非内屏蔽阻燃型)；WDZC-SPTYWL23(4-61芯，非内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2016年07月14日至2020年01月20日

2、证书编号：CRCC10216P11829R0M-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWPA23(8B-48A芯，内屏蔽防白蚁型)；FBY-SPTYWPL23(8B-48A芯，内屏蔽防白蚁型)；  
SPTYWPA23(8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型)；SPTYWPL23(8B-48A芯，内屏蔽非阻燃型)；

WDZC-SPTYWPA23(8B-48A芯，内屏蔽阻燃型)；WDZC-SPTYWPL23(8B-48A芯，内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2016年07月14日至2020年01月20日

4、证书编号：CRCC10216P11829R0M-3

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23(2~4芯)；FBY-LEU·BSYL23(2~4芯)；

LEU·BSYA23(2~4芯)；LEU·BSYL23(2~4芯)；

WDZC-LEU·BSYA23(2~4芯)；WDZC-LEU·BSYL23(2~4芯)

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；

有效期：2016年07月14日至2020年01月20日

## **专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置**

### **申请人：天津铁路信号有限责任公司**

生产厂：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：天津市东丽区驯海路1199号

1、证书编号：CRCC10216P11174R0M-5

产品名称：GW型道岔外锁闭装置(60kg/m钢轨)

规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置；30号道岔外锁闭装置；38号道岔外锁闭装置；  
42号道岔外锁闭装置；62号道岔外锁闭装置；9号道岔外锁闭装置

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2016年07月11日至2017年11月14日

2、证书编号：CRCC10216P11174R0M-6

产品名称：GW型道岔外锁闭装置(75kg/m钢轨)

规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2016年07月11日至2017年11月14日

### **申请人：西安铁路信号有限责任公司**

生产厂：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10216P10621R0L-6

产品名称：60kg/m钢轨(GW型)

规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置；30号道岔外锁闭装置；  
38号道岔外锁闭装置；42号道岔外锁闭装置；9号道岔外锁闭装置

认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2016年07月14日至2016年12月27日

## **专业小类：22.04.1139 应答器**

## 申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10216P11393R0L-10

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：LKY1-TH(V1.0.0) (无源)；LKY1-TH(V1.0.0) (有源)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
有源应答器（硬件）、无源应答器（硬件）	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年07月14日至2018年04月13日

## 申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10216P11441R0M-12

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：LKY1-TH（无源）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-TH(V1.0.0) (无源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年07月14日至2018年05月03日

2、证书编号：CRCC10216P11441R0M-13

产品名称：有源应答器（硬件）

规格型号：LKY1-TH（有源）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-TH(V1.0.0) (有源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年07月14日至2018年05月03日

## 专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

## 申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10216P11393R0L-9

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成

规格型号：LKY·LEU1-TH（版本号：V1.0.0）

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	-------	------	------

地面电子单元 (LEU) 硬件 (串口方式)	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号	2018 年 05 月 03 日
------------------------------	------------	------------------------	------------------

有效期：2016年07月14日至2018年04月13日

**申请人：北京铁路信号有限公司**

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10216P11441ROM-11

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）

规格型号：LKY·LEU1-TH

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) (串口方 式) 软件和系统 集成	LKY·LEU1-TH (版本号: V1.0.0)	北京全路通信信 号研究设计院集 团有限公司	北京市丰台区中关村科技园 丰台园产业基地东区三期 1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：科技函[2004]114号；

有效期：2016年07月14日至2018年05月03日

**专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台**

**申请人：深圳市长龙铁路电子工程有限公司**

生产厂：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区燕南路405栋4楼东座（市场、研发）

场所2：广东省深圳市福田区梅林梅秀路1-1号3栋208号（生产、供应、质检、售后）

1、证书编号：CRCC10216P11717ROM-4

产品名称：列车安全预警系统车载台（适用于CIR）

规格型号：WTHZ-II型800MHz机车电台

认证标准和技术要求：TJ/DW122B-2014；科技运[2009]28号；运基通信[2009]690号；运基通信[2009]713号；

有效期：2016年07月14日至2019年10月28日

07变更产品型号规格

**专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：北京长兴基业铁路设备有限公司**

生产厂：北京长兴基业铁路设备有限公司

制造地址：北京市房山区长阳镇马厂村西

1、证书编号：CRCC10213P10757ROS

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年07月14日至2017年01月31日

**申请人：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司**

生产厂：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

制造地址：吉林省吉林市丰满区江南乡永安村三社

1、证书编号：CRCC10213P11220ROS

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
有效期：2016年07月14日至2017年12月15日

## **专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置**

### **申请人：广州圣科萨防雷科技有限公司**

生产厂：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：场所1：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1  
场所2：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12（产品设计开发）

1、证书编号：CRCC10214P11265R0S-1

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：MZCR-S110 并联型 Uc: 130V, In: 20kA, UB: ≤650V;  
MZCR-S110L 并联型 Uc: 130V, In: 20kA, UB: ≤650V;  
MZCR-S220 并联型 Uc: 275V, In: 20kA, UB: ≤1000V;  
MZCR-S220L 并联型 Uc: 275V, In: 20kA, UB: ≤1000V;  
MZCR-S380 并联型 Uc: 420V, In: 20kA, UB: ≤1500V;  
MZCR-S60 并联型 Uc: 75V, In: 20kA, UB: ≤600V;  
MZCR-S60L 并联型 Uc: 75V, In: 20kA, UB: ≤600V;  
MZPW-S275(并联型、Uc: 275V; In: 20kA; UB:≤800V);  
MZPW-S385(并联型、Uc: 385V; In: 20kA; UB:≤1000V);  
MZPW-S75(并联型、Uc: 75V; In: 20kA; UB:≤400V);  
MZSR-S110 并联型 Uc: 130V, In: 10kA, UB: ≤650V;  
MZSR-S220 并联型 Uc: 275V, In: 10kA, UB: ≤1000V;  
MZSR-S380 并联型 Uc: 420V, In: 10kA, UB: ≤1500V;  
MZSR-S60 并联型 Uc: 75V, In: 10kA, UB: ≤600V

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；  
有效期：2016年07月14日至2018年01月13日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **申请人：北京景鑫忠盛建材有限公司**

生产厂：北京景鑫忠盛建材有限公司

制造地址：北京市通州区张家湾镇牛堡屯北

1、证书编号：CRCC10214P11425R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JZ标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.6:1）；  
JZ缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.12:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年07月11日至2018年04月23日

### **申请人：浙江衢州鼎盛建材有限公司**

生产厂：浙江衢州鼎盛建材有限公司

制造地址：浙江省衢州市衢江区廿里镇工业功能区

1、证书编号：CRCC10216P12158R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HQPC808-I 标准型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
HQPC808-II 缓凝型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；  
HQPC808-III 早强型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年07月14日至2021年02月01日



## 08标准变更

### 专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

**申请人：中铁电化（西安）通号设备有限公司**

生产厂：中铁电化（西安）通号设备有限公司

制造地址：陕西省西安市高陵县崇皇乡八横路东延伸以南

1、证书编号：CRCC10213P10884R0S

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RDD型电加热道岔融雪系统设备

认证标准和技术要求：TJ/DW108-2008；

有效期：2016年07月14日至2017年05月06日

### 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

**申请人：卡斯柯信号有限公司**

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试、市场）

1、证书编号：CRCC10215P11359R0M-2

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-KA型（V1.0.0）（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日

认证标准和技术要求：TJ/DW130-2010；

LKD2-KA型列控中心设备软件配置清单（V1.0.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主机单元（含应用软件、接口单元和驱动采集单元）	TCPS	V2.0.0

有效期：2016年07月14日至2018年03月09日

### 专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

**申请人：卡斯柯信号有限公司**

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试、市场）

1、证书编号：CRCC10215P11359R0M-3

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-KA型（V1.0.0）（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日

认证标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

TSRS-KA型临时限速服务器设备软件配置清单（V1.0.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主机软件	TSRS	V1.0.0

有效期：2016年07月14日至2018年03月09日

**专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备**

**申请人：南京泰通科技股份有限公司**

生产厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：场所1：南京市雨花台区凤汇大道35号（设计开发、整机组装、调试生产、管理、销售、售后服务）

场所2：Kapsch CarrierCom France, 1 Rue Jean-Pierre Timbaud Site Immontigny CS 80737 78180 MONTIGNY

LE BRETONNEUX 78066 Saint Quentin Y Velines CEDEX/圣康丁-伊夫利纳蒙蒂尼，依蒙蒂尼-让皮埃尔区且博大街1号（法国 巴黎）（设计开发）

场所3：Kapsch CarrierCom AG, Lehrbachgasse 11. 1120（维也纳 奥地利）（模块生产）

1、证书编号：CRCC10215P11974R0M

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：GSM-R数字移动通信基站子系统设备（由BSCe3、TCUe3、PCUSN、GSM9000、GSM9000a和RRU900（版本号：V18\_05）组成）

认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；

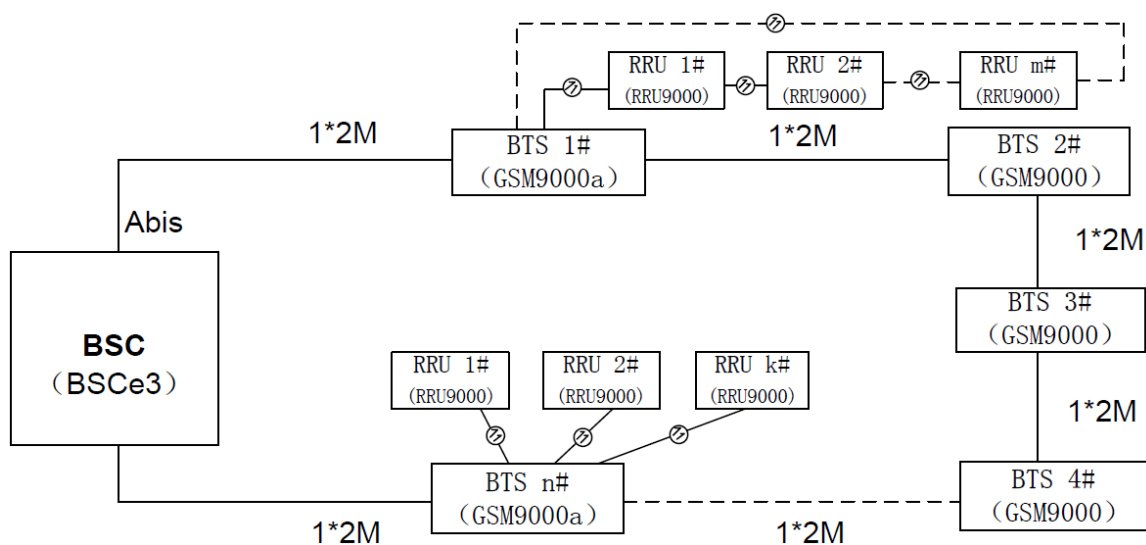
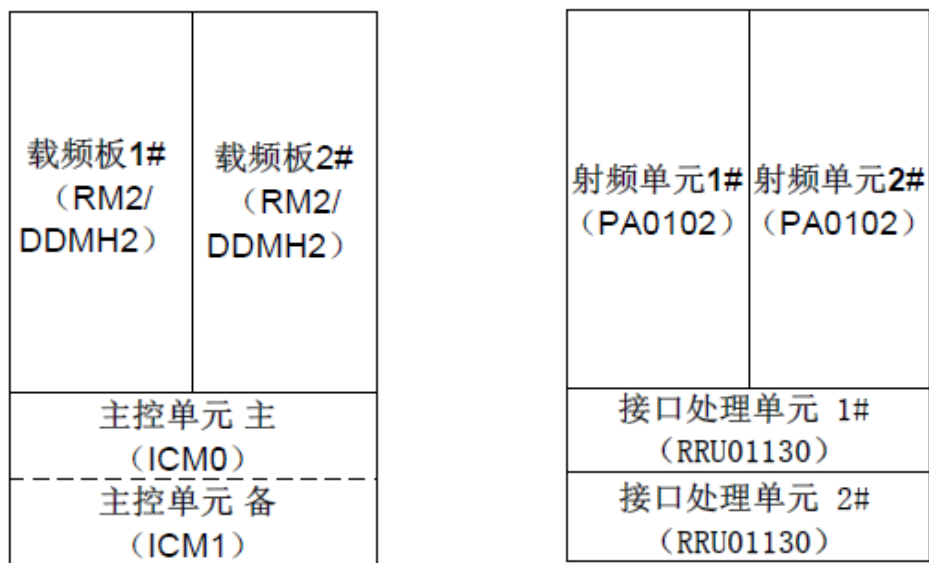


图1：BTS与传输端口连接图

- 注：
1.  $n \leq 6$ ，当 $n=6$ 时，为02站型；
  2.  $m \leq 6$ ；
  3.  $k \leq 8$ 。

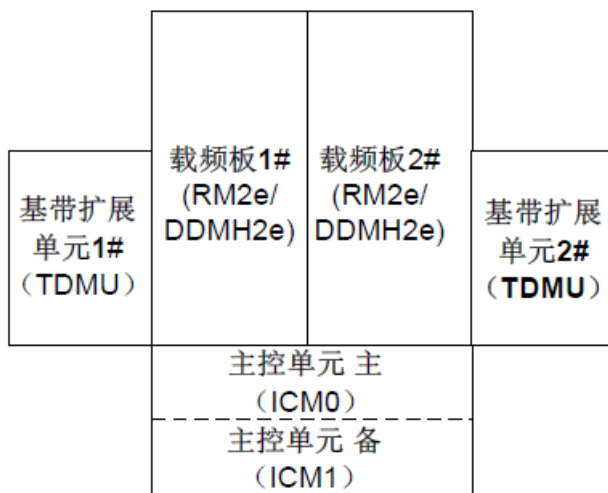
**《基站子系统设备软件版本控制清单》**

序号	名称	版本号
1	BSCe3	V18_05
2	TCUe3	V18_05
3	PCUSN	V18_05
4	GSM9000	V18_05
5	GSM9000a	V18_05
6	RRU9000	V18_05
7	OMC-R	V18_05



**GSM9000**

**RRU9000**



**GSM9000a**

注：

图2：BTS系统结构拓扑图

1. 载频板：载频板采用分板设置。
2. 主控板：主控单元热备冗余，本地自动切换。
3. 板卡间连接方式：主控板和载频板采用背板总线连接。

有效期：2016年07月14日至2020年06月24日

99其他

**专业小类：22. 04. 0313 机车用制动控制器(司机控制阀)**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-12

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：图号：782604，料号：782581-1895A；图号：782604，料号：782581-2059A；

图号：784393，料号：784286-1895B；图号：784393，料号：784286-2059B；

图号：786509，料号：786507；图号：786509，料号：789022；

图号：786509，料号：790514；图号：786510，料号：786508；图号：786510，料号：790515

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2016年07月14日至2018年01月13日

### **专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275ROM-11

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-1895)/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：782581-1895A/料号：784286-1895B））；

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-1895)/制动显示屏(料号:782342-1707)/制动控制器(料号:786507/料号:786508))；

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-2059)/制动显示屏（料号：782342-2059）/制动控制器（料号：782581-2059A/料号：784286-2059B））；

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-2059)/制动显示屏(料号:782342-2059)/制动控制器(料号:790514/料号:790515))；

CCBII机车制动系统（电空制动单元(料号：784981-2147)/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：789022））；

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2016年07月14日至2018年01月13日

### **三、试用证书**

01新增

### **专业小类：22.04.1001 动车组受电弓**

**申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司**

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10216P10592ROMSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：DSA380B型（图号：DSA380-00-00-000B）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2016年07月11日至2016年12月27日

### **专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆**

**申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司**

生产厂：安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汉镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10216P12250SYZROM

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：LEU·BSYA23（2-4芯）；LEU·BSYL23（2-4芯）；LEU·BSYYP（2-4芯）；

WDZC-LEU·BSYA23（2-4芯）；WDZC-LEU·BSYL23（2-4芯）；WDZC-LEU·BSYYP（2-4芯）

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；

有效期：2016年07月11日至2019年07月10日

2、证书编号：CRCC10216P12250SYZROM-1

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号: SPTYWP03 (8B-48A芯, 内屏蔽非阻燃型); SPTYWP23 (8B-48A芯, 内屏蔽非阻燃型);  
SPTYWPA23 (8B-48A芯, 内屏蔽非阻燃型); SPTYWPL23 (8B-48A芯, 内屏蔽非阻燃型);  
WDZC-SPTYWPA23 (8B-48A芯 内屏蔽阻燃型); WDZC-SPTYWPL23 (8B-48A芯 内屏蔽阻燃型)  
认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.5-2004; TJ/DW101-2008;  
有效期: 2016年07月11日至2019年07月10日

3、证书编号: CRCC10216P12250SYZROM-2

产品名称: 非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号: SPTYWA23 (4-61芯, 非内屏蔽非阻燃型); SPTYWL23 (4-61芯, 非内屏蔽非阻燃型);  
WDZC-SPTYWA23 (4-61芯, 非内屏蔽阻燃型); WDZC-SPTYWL23 (4-61芯, 非内屏蔽阻燃型)  
认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.3-2004; TB/T3100.4-2004; TJ/DW101-2008;  
有效期: 2016年07月11日至2019年07月10日

## **专业小类: 22.04.1143 铁路贯通地线**

**申请人: 安徽太平洋电缆股份有限公司**

生产厂: 安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址: 安徽省芜湖市无为县泥汭镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号: CRCC10216P12250RMSYZ-3

产品名称: 铁路贯通地线

规格型号: DH 35; DH 70

认证标准和技术要求: TJ/DW142-2012;

有效期: 2016年07月14日至2021年07月10日

02暂停

## **专业小类: 22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人: 江苏金阳交通工程有限公司**

生产厂: 江苏金阳交通工程有限公司

制造地址: 江苏省盐城市建湖县建阳镇石油装备产业园润阳路66号

1、证书编号: CRCC10215P11955SYZ

产品名称: 电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号: GH240X/7.5-11; GH260X/7.5-11; GH280X/7.5-11; GH300X/7.5-11; GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求: GB/T25020.4-2010;

有效期: 2016年07月14日起暂停该证书

## **四、证书状态**

01恢复

## **专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人: 山东溪水建材有限公司**

生产厂: 山东溪水建材有限公司

制造地址: 山东省潍坊市昌乐县朱刘街道89号2幢

1、证书编号: CRCC10214P11348ROS

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: RJ01标准型 (甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=10.286:1);

RJ02缓凝型 (甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=10.286:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

有效期: 2016年07月11日起恢复该证书 (暂停期间: 2015年12月18日至2016年07月11日)

## **专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械**

### **申请人: 沈阳工务铁路机械厂**

生产厂: 沈阳工务铁路机械厂

制造地址: 辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号: CRCC10215P11803R2M-5

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号: YLS-900型液压钢轨拉伸器

认证标准和技术要求: TB/T2332-1992; 科技技[2007]32号-5; 运基设备[2005]170号;

有效期: 2016年07月11日起恢复该证书(暂停期间: 2016年01月22日至2016年07月11日)

02暂停

## **专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承**

### **申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司**

生产厂: SKF GmbH

制造地址: 场所1: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany(设计开发及生产);

场所2: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11573R0L-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: BC2-0098 (轴箱轴承); BC2-0098 FB (轴箱轴承); BC2-0098 FB/VA8B0 (轴箱轴承);

BC2-0098/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0274 (轴箱轴承); BC2-0274/VA8B0 (轴箱轴承);

BC2-0300 (轴箱轴承); BC2-0300/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0352 A (轴箱轴承);

BC2-0352 A/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0354 A (轴箱轴承); BC2-0354 A/VA8B0 (轴箱轴承);

BC2-0354 (轴箱轴承); BC2-0354/VA8B0 (轴箱轴承); NU 2220 ECML/C4VA3B81;

NU 2220 ECML/C4VK144; NU 2222 ECML/C4VA3B81; NU 2222 ECML/C4VK144

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

### **申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司**

生产厂: SKF Industrie S.P.A

制造地址:

场所1: SKF Industrie S.P.A: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy(设计开发; 内外圈磨削、探伤、磷化; 组装、检验);

场所2: SKF GmbH: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (圆锥滚子生产);

场所3: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11572R0L-1

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: 1639479 A-04 (轴箱轴承); 1639479 A-04/VR662 (轴箱轴承);

BT2-8609 B (轴箱轴承); BT2-8609 B/VR662 (轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

### **申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司**

生产厂: SKF GmbH

制造地址: 场所1: 上海市黄浦区半淞园路377号(销售);

场所2: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany

1、证书编号: CRCC10215P11548R0L-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: BC2-0098 FB (轴箱轴承); BC2-0098 FB/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0098 (轴箱轴承);

BC2-0098/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0274 (轴箱轴承); BC2-0274/VA8B0 (轴箱轴承);  
BC2-0300 (轴箱轴承); BC2-0300/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0352 A (轴箱轴承);  
BC2-0352 A/VA8B0 (轴箱轴承); BC2-0354 A (轴箱轴承); BC2-0354 A/VA8B0 (轴箱轴承);  
BC2-0354 (轴箱轴承); BC2-0354/VA8B0 (轴箱轴承); NU 2220 ECML/C4VA3B81;  
NU 2220 ECML/C4VK144; NU 2222 ECML/C4VA3B81; NU 2222 ECML/C4VK144

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: SKF Industrie S.P.A

制造地址:

场所1: SKF Industrie S.P.A: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (设计开发; 内外圈磨削、探伤、磷化、  
组装、检验过程);

场所2: SKF GmbH: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (圆锥滚子生产);

场所3: 上海市黄浦区半淞园路377号 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11550R0L-1

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: 1639479 A-04 (轴箱轴承); 1639479 A-04/VR662 (轴箱轴承);  
BT2-8609 B (轴箱轴承); BT2-8609 B/VR662 (轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: 舍弗勒(宁夏)有限公司

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层 (销售);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co. KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发);

场所3: 宁夏回族自治区银川市西夏区文昌南路86号 (除设计、开发、保持架生产外其余生产过程)

1、证书编号: CRCC10215P11985R0M

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: F-803506. TAROL-B-JP (轴箱轴承); F-809874. TAROL160/280-B-TVP (轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Romania S.R.L

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层 (销售);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co. KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、研发);

场所3: Schaeffler Technologies AG&Co. KG: Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany (滚子生产);

场所4: Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (除设计、研发、滚子生产外  
其余生产过程)

1、证书编号: CRCC10215P11987R0M-1

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: F-576619. ZL

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Umbra Cuscinetti S.P.A.

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strabsse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计开发、内外圈锻造、钢保持架生产过程);

场所3: FAG Magyarország Ipari Kft.: Határ út 1.D.ép., 4031 Debrecen Hungary (滚子生产);

场所4: Umbra Cuscinetti S.P.A.: Zona Industriale, Località Paciana-06034 Foligno, (PG)-Italy (除设计、研发、销售、内外圈锻造、钢保持架生产、滚子生产外其余过程)

1、证书编号: CRCC10215P11986R0M

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: Z-547733.01.TR1-J20AA (抱轴箱轴承); Z-547733.02.TR1-J20AA (抱轴箱轴承);

Z-547733.TR1-J20AA (抱轴箱轴承); Z-547734.01.TR1 (抱轴箱轴承);

Z-547734.01.TR1-J20AA (抱轴箱轴承); Z-547734.03.TR1 (抱轴箱轴承); Z-574019.02.TR1 (抱轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发);

场所3: Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud.Brasov Romania (保持架生产(铜));

场所4: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除设计、开发、保持架生产外其余过程)

1、证书编号: CRCC10215P11981R0M-1

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: F-564197.ZL-M15CS; F-564991.ZL (轴箱轴承);

F-568077.01.ZL (轴箱轴承); F-804116.01.ZL (轴箱轴承); F-807199.02.ZL-M32AX (轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书中“F-564197.ZL-M15CS; F-564991.ZL (轴箱轴承)”型号

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发、保持架生产(钢));

场所3: FAG Magyarország Ipari Kft.: Határ út 1.D.ép., 4031 Debrecen Hungary (滚子生产);

场所4: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除保持架、滚子生产外其余生产过程)

1、证书编号: CRCC10215P11981R0M-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: Z-547733.03.TR1

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售);

场所2: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG)Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、研发);

场所3: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG)Mettmanner Str. 79, 42115, Wuppertal, Germany (滚子生产);

场所4: (Schaeffler Romania S.R.L) Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud.Brasov Romania (保持架生产);

场所5: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) INA-strasse 1 91315 Hochstadt Germany (除设计、开发、滚子生产、保持架生产外)



其余生产过程)

1、证书编号: CRCC10215P11983ROM

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: F- 606095. ZL; F- 606096. ZL; F-584290. ZL-M15CS; F-584291. ZL-M15CS

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: 斯凯孚(大连)轴承与精密技术产品有限公司

制造地址:

场所1:SKF GmbH: Hans-Boeckler-Str.1,97424 Schweinfurt,Germany (设计开发);

场所2:SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany (滚子生产全过程);

场所3:斯凯孚(大连)轴承与精密技术产品有限公司: 辽宁省大连经济技术开发区淮河中路87号(内外圈机加工、热处理、探伤过程; 组装、检验过程);

场所4:上海市黄浦区半淞园路377号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11997ROL

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: BC1-8142; BC1-8142 A; BC1-8143; BC1-8143 A; NU 1880 MP/C4VA3B82;

NU 1880 MP/C4VQ077; NUP 1880 MP/C4VA3B82; NUP 1880 MP/C4VQ077

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂: 斯凯孚(大连)轴承与精密技术产品有限公司

制造地址:

场所1:SKF GmbH: Hans-Boeckler-Str.1,97424 Schweinfurt,Germany(设计开发);

场所2:SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse,97421 Schweinfurt,Germany(滚子生产全过程);

场所3:斯凯孚(大连)轴承与精密技术产品有限公司: 辽宁省大连经济技术开发区淮河中路87号(内外圈机加工、热处理、探伤过程; 组装、检验过程);

场所4:中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11993ROM

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: BC1-8142; BC1-8142 A; BC1-8143; BC1-8143 A; NU 1880 MP/C4VA3B82;

NU 1880 MP/C4VQ077; NUP 1880 MP/C4VA3B82; NUP 1880 MP/C4VQ077

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: SKF Osterreich AG

制造地址:

场所1: Seitenstettner str.15,4400 Steyr, Austria奥地利(设计开发; 组装、内外圈锻造、热处理(除贝氏体)、机加工);

场所2: 上海市黄浦区半淞园路377号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11982ROL-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承

规格型号: 6052 M/C4S0VA8B83; 6052 M/C4S0VG2211; BAQ-7115;

BAQ-7115 B; QJ 220 N2MA/C4B20; QJ 220 N2MA/C4VA3B74

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11982ROL-3

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: NU 1064 MP/C3VA3B72; NU 1064 MP/C3VL0241;  
NU 226 ECML/C4HVA3B71; NU 226 ECML/C4HVR6081

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

3、证书编号: CRCC10215P11982ROL-4

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: BT1-0675 A; BT1-0675 B; M 249747/710/VA8351; M 249747/710/VA8B81;  
M 249747/710/VA8B82; M 249747/710/VG2251; M 349547/510/VG2251; M 349547/510/VA8B81

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂: SKF Osterreich AG

制造地址:

场所1: Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利(设计开发; 组装、内外圈锻造、热处理(除贝氏体)、机加工);  
场所2: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11990ROM-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承

规格型号: 6052 M/C4SOVA8B83; 6052 M/C4SOVG2211; BAQ-7115;  
BAQ-7115 B; QJ 220 N2MA/C4B20; QJ 220 N2MA/C4VA3B74

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11990ROM-3

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: NU 1064 MP/C3VA3B72; NU 1064 MP/C3VL0241;  
NU 226 ECML/C4HVA3B71; NU 226 ECML/C4HVR6081

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

3、证书编号: CRCC10215P11990ROM-4

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: BT1-0675 A; BT1-0675 B; M 249747/710/VA8351; M 249747/710/VA8B81;  
M 249747/710/VA8B82; M 249747/710/VG2251; M 349547/510/VG2251; M 349547/510/VA8B81;

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂: SKF GmbH

制造地址:

场所1: (SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany(除锻造、内圈膨胀性能试验外其余过程);  
场所2: 中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11995ROM

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: M 249747/710/VA8B91; M 249747/710/VG237;  
M 349547/510/VA8B91; M 349547/510/VG237

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;  
有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: SKF GmbH

制造地址:

场所1: (SKF GmbH) Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (除锻造、内圈膨胀性能试验外其余过程);

场所2: 上海市黄浦区半淞园路377号 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11996R0L

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: M 249747/710/VA8B91; M 249747/710/VG237;

M 349547/510/VA8B91; M 349547/510/VG237

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.0324 机车用牵引电机轴承**

### **申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司**

生产厂: SKF GmbH

制造地址: 场所1: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany (设计开发及生产);

场所2: 中国 (上海) 自由贸易试验区美约路291号 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11573R0L-1

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: NJ 2218 ECM/C4VA301; NJ 2218 ECM/C4VA3B0;

NU 2322 ECML/C5HVA301; NU 2322 ECML/C5HVA3B0

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

### **申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司**

生产厂: SKF GmbH

制造地址: 场所1: 上海市黄浦区半淞园路377号 (销售);

场所2: SKF GmbH: Ernst-Sachs Strasse, 97421 Schweinfurt, Germany

1、证书编号: CRCC10215P11548R0L-1

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: NJ 2218 ECM/C4VA301; NJ 2218 ECM/C4VA3B0;

NU 2322 ECML/C5HVA301; NU 2322 ECML/C5HVA3B0

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

### **申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司**

生产厂: SKF Osterreich AG

制造地址:

场所1: Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利 (设计开发; 组装、内外圈锻造、热处理 (除贝氏体)、机加工);

场所2: 上海市黄浦区半淞园路377号 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11982R0L

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号: BAQ-7211; BAQ-7211 D; BB1-7009; BB1-7009 BD;

BB1-7009 CB; BB1-7009 CC; BB1-7033 A; BB1-7033 AC

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2016年07月12日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11982R0L-1

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: BC1-0425 B; BC1-0425 D; BC1-7088 A; BC1-7088 CC; BC1-7317; BC1-7317 A; BC1-7318; BC1-7318 C;

NJ 2218 ECM/C4VA3091; NJ 2218 ECM/C4VA3B31; NU 2322 ECML/C5HVA3091; NU 2322 ECML/C5HVA3B31;

NUB 219 ECMR/C4HVA3B36; NUB 219 ECMR/C4HVL0241R2E; NUB 220 ECP/C4VA3091; NUB 220 ECP/C4VA3B31

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；  
有效期：2016年07月12日起暂停该证书

## 申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Osterreich AG  
制造地址：

场所1：Seitenstettner str.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）；  
场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11990ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：BAQ-7211；BAQ-7211 D；BB1-7009；BB1-7009 BD；  
BB1-7009 CB；BB1-7009 CC；BB1-7033 A；BB1-7033 AC

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；  
有效期：2016年07月12日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11990ROM-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：BC1-0425 B；BC1-0425 D；BC1-7088 A；BC1-7088 CC；BC1-7317；BC1-7317 A；BC1-7318；BC1-7318 C；  
NJ 2218 ECM/C4VA3091；NJ 2218 ECM/C4VA3B31；NU 2322 ECML/C5HVA3091；NU 2322 ECML/C5HVA3B31；  
NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；NUB 219 ECMR/C4HVL0241R2E；NUB 220 ECP/C4VA3091；NUB 220 ECP/C4VA3B31

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；  
有效期：2016年07月12日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0510 机车牵引电动机

### 申请人：淄博牵引电机集团股份有限公司

生产厂：淄博牵引电机集团股份有限公司  
制造地址：山东省淄博市张店区共青团东路34号

1、证书编号：CRCC10213P11073ROM

产品名称：直流传动机车直、脉流牵引电动机

规格型号：ZD109B/1EZ.554.012；ZD109Z/1EZ.554.014；ZD124(ZD109BGZ)/1EZ.554.022；  
ZQDR-310/1EZ.554.023；ZQDR-410/ZD1-000-000-1；ZQDR-410Z1/1EZ.554.021

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；  
有效期：2016年07月11日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0521 主、辅发电机

### 申请人：淄博牵引电机集团股份有限公司

生产厂：淄博牵引电机集团股份有限公司  
制造地址：山东省淄博市张店区共青团东路34号

1、证书编号：CRCC10213P11073ROM-1

产品名称：直流传动内燃机车主发电机（含主辅同轴发电机）

规格型号：JF204D/1EZ.214.021；TQFR-1000Z/1EZ.214.027；TQFR-3000/TF1B-000-000；TQFR-3000B/TF1C-000-000；  
TQFR-3000E/1EZ.214.018；TQFR-3000Z/1EZ.214.024；TQFR-735/1EZ.214.026

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；  
有效期：2016年07月11日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10213P11073ROM-2

产品名称：内燃机车直流辅助发电机

规格型号：ZQF-33/1EZ.563.002；ZQF-33A/1EZ.563.006；ZQF-33B/1EZ.563.008；ZQF-33C/1EZ.563.009；  
ZQF-38A/1EZ.563.005；ZQF-38A(TH)/1EZ.563.007；ZQF-38B/1EZ.563.010；ZQF-80/1EZ.563.003

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2016年07月11日起暂停该证书

4、证书编号：CRCC10213P11073R0M-3

产品名称：直传动内燃机车交流辅助发电机

规格型号：GQL-45/1EZ.243.000

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2016年07月11日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫**

**申请人：陕西华铁氟橡塑制品有限公司**

生产厂：陕西华铁氟橡塑制品有限公司

制造地址：陕西省咸阳市乾县姜村镇西北橡胶工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11520R0S

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2016年07月13日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：济南铁路信通电务工程公司**

生产厂：济南铁路信通电务工程公司

制造地址：山东省济南市槐荫区闫千户村铁路编组站西北侧

1、证书编号：CRCC10213P11055R1M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2016年07月14日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：江苏新大洲土工材料有限公司**

生产厂：江苏新大洲土工材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11692R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm；

EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2016年07月14日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：西铁华山石料供应站**

生产厂：西铁华山石料供应站

制造地址：陕西省华县柳枝镇白蜡峪

1、证书编号：CRCC10214P11672R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年07月14日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11672R0M-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日起暂停该证书

### **申请人：东乌珠穆沁旗路通采石场**

生产厂：东乌珠穆沁旗路通采石场

制造地址：内蒙古自治区锡林郭勒盟东乌珠穆沁旗呼热图苏木

1、证书编号：CRCC10214P11651R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日起暂停该证书

### **申请人：连城县林坊乡辉豪建筑石料场**

生产厂：连城县林坊乡辉豪建筑石料场

制造地址：福建省龙岩市连城县林坊乡上寨村晴背

1、证书编号：CRCC10215P11963R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月14日起暂停该证书

## **04注销**

### **专业小类:22.04.0310 机车用主空气压缩机**

#### **申请人：石家庄嘉祥精密机械有限公司**

生产厂：石家庄嘉祥精密机械有限公司

制造地址：河北省石家庄市裕华区石家庄市高新区长江大道245号

1、证书编号：CRCC10212P10648R0M

产品名称：机车用螺杆式空压机

规格型号：TSA-2.4A（图号：0101130001）；TSA-2.4AI（图号：0101150006）；TSA-2.4AII（图号：0101150002）；  
TSA-2.4AIII（图号：0101150003）；TSA-2.4AIV（图号：0101150001）；TSA-2.8A-II（图号：0101060004）；  
TSA-230A（图号：K1000000）；TSA-230AD（图号：0101070001）；TSA-230ADIV（图号：K2100000）；  
TSA-230ADVI（图号：0101070003）；TSA-230ADVII（图号：0101070006）；TSA-230AIII（图号：K1100000）；  
TSA-230AV（图号：K2900000）；TSA-230AVI-I（图号：0101050002）；TSA-230AVI-II（图号：0101050004）；  
TSA-3.0A（图号：K1700000）；TSA-330A（图号：K0400000）；TYPHOON-5.6D2/4U（图号：0101140002）

认证标准和技术要求：TB/T2710.2-2005；

有效期：2016年07月11日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0401 柴油机主轴瓦连杆瓦**

#### **申请人：成都圣三强铁路配件有限公司**

生产厂：成都圣三强铁路配件有限公司

制造地址：四川省成都市成华区外东十里店

1、证书编号：CRCC10212P10420R1M

产品名称：内燃机车柴油机主轴瓦、连杆瓦

规格型号：180柴油机连杆上轴瓦（图号：SFF9-05-01-006）；180柴油机连杆下轴瓦（图号：SFF9-05-01-005）；  
240D柴油机连杆轴瓦（图号：TC221001-88）；240D柴油机主轴瓦（图号：10C112000）；  
240柴油机连杆轴瓦（图号：DLC8-22-03-2）；240柴油机主轴瓦（图号：DLC8-11-05-2）；  
280柴油机连杆上轴瓦（图号：QSC7-25-00-002）；280柴油机连杆下轴瓦（图号：QSC7-25-00-003）；  
280柴油机主轴上轴瓦（图号：QSC7-11-00-020）；280柴油机主轴下轴瓦（图号：QSC7-11-00-019）

认证标准和技术要求：TB/T1435-2009；

有效期：2016年07月11日起注销该证书

## **专业小类:22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

**申请人：福建省白沙消防工贸有限公司**

生产厂：福建省白沙消防工贸有限公司

制造地址：场所1：福建省泉州市南安市美林白沙工业区（设计、采购）

场所2：吉林省延吉市长白东路清新南街（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11609ROM

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：YHQMK02（图号：YHQMK 02-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2012；

有效期：2016年07月11日起注销该证书

## **五、更正（斜体加粗处）**

## **专业小类:22.04.0916 动车组空气弹簧**

**申请人：康迪泰克（中国）橡塑技术有限公司**

生产厂：德国康迪泰克股份有限公司

制造地址：

场所1：Vahrenwalder Str. 9, 30165 Hannover, Germany（生产空气弹簧的气囊，金属件及空气弹簧的组装和测试）；

场所2：Hannoversche Str. 88, D-21079 Hamburg, Germany（辅助弹簧的生产）

1、证书编号：CRCC10215P11912ROM

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：CRH380D 7120N.10AP06(7120 N/108)

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：***2016年04月07日起注销该证书***