

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第28号（总第265号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2016年07月18日至2016年07月24日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：天津市晋鑫元科技发展有限公司

生产厂：天津市晋鑫元科技发展有限公司
制造地址：天津市静海县独流镇津涞公路南侧

1、证书编号：CRCC10216P12262R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JXY-PC-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=31.62:3.92）；
JXY-PC-2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=31.62:3.92）；
JXY-PC-3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=31.62:3.92）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年07月21日至2021年07月20日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：阳江市阳东区力阳矿业有限公司

生产厂：阳江市阳东区力阳矿业有限公司
制造地址：广东省阳江市阳东区大沟镇龙贡山

1、证书编号：CRCC10216P12260R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年07月20日至2021年07月19日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：浙江光明继瑜电气化设备有限公司

生产厂：浙江光明继瑜电气化设备有限公司
制造地址：浙江省衢州市龙游县小南海镇定埠（光明铁道控股有限公司内）

1、证书编号：CRCC10216P12261R0S

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：H170/12+3.5；H78/8.7+3.0；H78/9.2+3.0；H93/8.7+3.0；H93/9.2+3.0

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；
有效期：2016年07月21日至2021年07月20日

2、证书编号：CRCC10216P12261R0S-1
产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱
规格型号：Φ350 100/9；Φ350 100/9+3
认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；
有效期：2016年07月21日至2021年07月20日

专业小类：22.04.1604 铁路运输用施封锁

申请人：安徽中铁施封锁有限公司

生产厂：安徽中铁施封锁有限公司
制造地址：安徽省蚌埠市淮上区双墩路2720号

1、证书编号：CRCC10216P12259R0M
产品名称：铁路运输用施封锁 罐车锁
规格型号：FSG04
认证标准和技术要求：TB/T2775.3-2005；
有效期：2016年07月20日至2021年07月19日

2、证书编号：CRCC10216P12259R0M-1
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
规格型号：FSJ04-2
认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；
有效期：2016年07月20日至2021年07月19日

3、证书编号：CRCC10216P12259R0M-2
产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁
规格型号：FSP04
认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；
有效期：2016年07月20日至2021年07月19日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原申请人名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：Wabtec MZT AD Skopje
制造地址：Pero Nakov 124, 1000 Skopje, Republic of Macedonia

1、证书编号：CRCC10215P11943R0M
产品名称：交流传动机车单元制动器
规格型号：BCRK 125 PS型（带停放，图号：K-231.451KC）；BCRK 125 PS型（带停放，图号：K-231.451KR）；
BCRK 125型（不带停放，图号：K-231.401FL）；BCRK 125型（不带停放，图号：K-231.401FR）；
BCRK 125型（不带停放，图号：K-231.401KC）；BCRK 125型（不带停放，图号：K-231.401KR）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；
有效期：2016年07月20日至2020年05月19日

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-12

产品名称：JZ-7型机车空气制动机单独制动阀

规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T2550-1995；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

2、证书编号：CRCC10215P10494R1M-14

产品名称：JZ-7型机车空气制动机自动制动阀

规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T2422-1993；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

3、证书编号：CRCC10216P10494R1M-13

产品名称：DK-1型机车电空制动机空气制动阀

规格型号：DK-G型空气制动阀（图号：MSP134-00-00）；DK型空气制动阀（图号：MSP200-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3146.4-2008；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-10

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—中继阀

规格型号：中继阀（图号：TPJ91-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2551-1995；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

2、证书编号：CRCC10215P10494R1M-11

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—作用阀

规格型号：空气继动阀（图号：TPJ73-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2549-1995；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

3、证书编号：CRCC10215P10494R1M-9

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） JZ-7型制动机—F-7分配阀

规格型号：F-7机车分配阀（图号：TPJ92-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T2552-1995；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

4、证书编号：CRCC10216P10494R1M-6

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） DK-1型制动机—109分配阀

规格型号：109型机车空气分配阀（图号：MSP119-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3146.3-2008；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

5、证书编号：CRCC10216P10494R1M-7

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） DK-1型制动机—紧急阀

规格型号：机车紧急放风阀总组成（图号：MSP118-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3146.4-2008；

有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

6、证书编号：CRCC10216P10494R1M-8

产品名称：机车用空气制动系统（制动机） DK-1型制动机—中继阀
规格型号：中继阀（图号：MSP216-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3146.4-2008；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10216P10494R1M-4
产品名称：铁道客车用制动盘（对开式）
规格型号：SZP3型客车制动盘(对开式)(SZ315-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

2、证书编号：CRCC10216P10494R1M-5
产品名称：铁道客车用制动盘（整体式）
规格型号：SZP3型客车制动盘(整体式)(SZ335-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-15
产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀
规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-2
产品名称：铁道货车空气控制阀
规格型号：120-1型（图号：TKH126-00-00）；120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00）；
120型（图号：MSP120F-00-00）；120型（坐式）（图号：MSP120G-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T2951-2009；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型(图号：SYSH25-00-00-00D)
认证标准和技术要求：TB/T2978—2000；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M
产品名称：铁道货车空重车自动调整装置
规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3144-2006；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-3
产品名称：铁路货车旋压制动缸
规格型号：305×254A型(图号：MSEP273-00-00)
认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-16
产品名称：铁道客车用104型空气分配阀
规格型号：104型空气分配阀(MSP104-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T1786-1986；TB/T1789-1986；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

2、证书编号：CRCC10215P10494R1M-17
产品名称：铁道客车用F8型空气分配阀
规格型号：F8型空气分配阀(TPK18-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T3030-2002；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

申请人：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）

生产厂：沈阳中车西屋轨道制动技术有限公司（原企业名称：沈阳北车西屋轨道制动技术有限公司）
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10215P10494R1M-18
产品名称：铁道货车双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2916-1998；TJ/CL335-2014；
有效期：2016年07月20日至2020年11月03日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：圣达电气有限公司（原企业名称：泰兴市圣达铜业有限公司）

生产厂：圣达电气有限公司（原企业名称：泰兴市圣达铜业有限公司）
制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

- 1、证书编号：CRCC10213P11149R0M-1
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)
规格型号：CTS120；CTS150
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月20日至2017年10月29日
- 2、证书编号：CRCC10214P11149R0M-2
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTMH 120；CTMH 150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2016年07月20日至2017年10月29日
- 3、证书编号：CRCC10214P11149R0M-3
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS 120；CTS 150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2016年07月20日至2017年10月29日
- 4、证书编号：CRCC10214P11149R0M-4
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA 120；CTA 150；CTA 85
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2016年07月20日至2017年10月29日
- 5、证书编号：CRCC10213P11149R0M
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)
规格型号：JTMH120 1×19/2.8；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2016年07月20日至2017年10月29日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：北京蓝天多维科技有限公司

生产厂：北京蓝天多维科技有限公司
制造地址：北京市北京经济技术开发区凉水河一街2号院主楼第八层

- 1、证书编号：CRCC10213P11066R0S
产品名称：机车自动视频监控及记录子系统
规格型号：LAV型（图号：LTDW-LAV-6A08-V2.0）
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；
有效期：2016年07月18日至2017年08月22日
- 2、证书编号：CRCC10213P11066R0S-1
产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：LAF型（图号：LTDW-LAF-6A04-V1.0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；
有效期：2016年07月18日至2017年08月22日

专业小类：22. 04. 1016 动车组轴温报警系统

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（除组装及出厂检验）
场所2：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装及出厂检验）

1、证书编号：CRCC10213P10941R2L-29
产品名称：动车组轴温报警系统-监控主机
规格型号：HADS-HDLC 轴温监测装置（图号：SRIDQ-T31100）
认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；
有效期：2016年07月21日至2017年06月13日

05扩大业务范围

专业小类：22. 04. 0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-13
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）；
27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）

认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2016年07月19日至2021年06月17日

专业小类：22. 04. 0643 铁路货车滚动轴承施封锁

申请人：重庆陆铁车辆配件有限公司

生产厂：重庆陆铁车辆配件有限公司
制造地址：重庆市江津区珞璜工业园B区

1、证书编号：CRCC10216P10558R1M-5
产品名称：铁路货车滚动轴承施封锁
规格型号：SFS-B型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-D型（图号：SRIT174-00-00-00）；
SFS-E型（图号：SRIT174-00-00-00）；SFS-F型（图号：SRIT174-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL224-2014；
有效期：2016年07月19日至2021年07月13日

专业小类：22. 04. 0905 动车组轮对组成

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号
(动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂:Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH)

1、证书编号：CRCC10216P11172R0L-17
产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；
 SFEZ12M1-211-000（1）G适用车型：CRH2A统型动车组；
 SFEZ17M1-211-000B适用车型 CRH380A（AL）型动车组；
 SFEZ17M1-211-000D适用车型 CRH380A（AL）型动车组；
 SFEZ18M1-211-000

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；
 有效期：2016年07月21日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11172R0L-18

产品名称：动车组非动力轮对组成
 规格型号：SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；
 SFEZ12T1-211-000（1）D适用车型CRH2A统型动车组；
 SFEZ17T1-211-000B适用车型CRH380A（AL）型动车组；
 SFEZ17T1-211-000适用车型 CRH380A（AL）型动车组；
 SFEZ-202-00000A

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；
 有效期：2016年07月21日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
 制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10215P11526R0S-4
 产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
 规格型号：型号：PRF1103，图号：PRFZP350A-00-000，适用车型CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
 有效期：2016年07月20日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：哈尔滨市科佳通用机电有限公司

生产厂：哈尔滨市科佳通用机电有限公司
 制造地址：黑龙江省哈尔滨市经开区哈平路集中区潍坊路2号

1、证书编号：CRCC10216P11705R0M-2
 产品名称：机车信号车载系统设备硬件
 规格型号：JT-CZ2000-kj

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-kj (V1.0.0.0)	哈尔滨市科佳通用机电有限公司	黑龙江省哈尔滨市经开区哈平路集中区潍坊路2号	2019年10月21日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
 有效期：2016年07月21日至2019年10月21日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：河北金坤工程材料有限公司

生产厂：河北金坤工程材料有限公司
 制造地址：河北省沧州市任丘市雁翎工业园区北区

1、证书编号：CRCC10216P11136R1M-1
 产品名称：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝

规格型号：用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁接缝
认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；
有效期：2016年07月20日至2017年10月27日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：大同市南郊区利鑫石料有限责任公司

生产厂：大同市南郊区利鑫石料有限责任公司
制造地址：山西省大同市南郊区马军营乡小石子村

1、证书编号：CRCC10216P11590R0S-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年07月20日至2019年08月05日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市科技工业园三路68号（除拉力试验、化学成分检测）
场所2：四川省眉山市崇仁镇（拉力试验、化学成分检测）

1、证书编号：CRCC10213P10661R0M-4
产品名称：104型空气分配阀
规格型号：104型空气分配阀（板式中间体）（图号：MSP104E-00A-00）；
104型空气分配阀（铸铁中间体）（图号：MSP104E-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T1786-1986；TB/T1789-1986；运辆客车函[2016]128号；
有效期：2016年07月21日至2016年12月29日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：上海西岱尔电子有限公司

生产厂：上海西岱尔电子有限公司
制造地址：上海市浦东新区康意路499号2B幢

1、证书编号：CRCC10214P11501R0M-1
产品名称：铁路信号浪涌保护器
规格型号：DS20TB-S24 并联 Uc：28V，In：10kA，UB：300V；
DS20TB-S36 并联 Uc：43V，In：10kA，UB：350V；
DS20TB-S48 并联 Uc：56V，In：10kA，UB：350V；
DS20TB-S48B（并联型、Uc：56V、In：10kA、UB:600V）；
DS20TB-S60 并联 Uc：72V，In：10kA，UB：400V；
DS20TB-S60B（并联型、Uc：72V、In：10kA、UB:600V）；
DS40TB-280（并联、Uc：280V、Un：220V、In：20kA、UB≤800V）；
DS40TB-385（并联、Uc：385V、Un：220V、In：20kA、UB≤1000V）；
DS40TB-60（并联、Uc：75V、Un：60V、In：20kA、UB≤400V）；
DS40TB-S110（并联型、Uc：130V、In：20kA、UB:650V）；
DS40TB-S220 并联 Uc：275V，In：20kA，UB：1.0kV；
DS40TB-S380 并联 Uc：460V，In：20kA，UB：1.2kV
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；

有效期：2016年07月20日至2018年06月23日

申请人：南京菲尼克斯电气有限公司

生产厂：南京菲尼克斯电气有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁经济技术开发区菲尼克斯路36号

1、证书编号：CRCC10215P11821R0L

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：VAL-MS 230/FM CRW(并联交流型, Uc: 275VAC, In≥20kA, UB≤1000V);

VAL-MS 275/20 VF/FM CRM(并联交流型, Uc: 275VAC , In: 10kA, UB≤1000V);

VAL-MS 275/80 VF-FM(并联交流型, Uc: 275V AC, In≥40kA, UB≤1000V);

VAL-MS 320/FM CRW(并联交流型, Uc: 320VAC, In≥20kA, UB≤1000V);

VAL-MS 440/80 VF-FM(并联交流型, Uc: 440V AC, In≥40kA, UB≤1500V);

VAL-MS 60 CRW(并联直流型, Uc: 75VAC/100VDC, In≥15kA, UB≤500V);

VAL-MS 75/20 VF/FM CRM(并联直流型, Uc: 75VDC , In: 10kA, UB≤500V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; TJ/DW001-2011; 铁运[2006]26号;

有效期：2016年07月21日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11821R0L-2

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：VAL-MS 120 CRW(并联型, Uc: 150VAC, In: 20kA, UB≤650V);

VAL-MS 120/FM CRW(并联型, Uc: 150VAC, In: 20kA, UB≤650V);

VAL-MS 130/20 VF/FM CRM(并联型, Uc: 130VAC , In: 10kA, UB≤650V);

VAL-MS 230 CRW(并联型, Uc: 275VAC, In: 20kA, UB≤1000V);

VAL-MS 230IT CRW(并联型, Uc: 385VAC, In: 20kA, UB≤1200V);

VAL-MS 275/20 VF/FM CRM(并联型, Uc: 275VAC , In: 10kA, UB≤1000V);

VAL-MS 400 CRW(并联型, Uc: 440VAC, In: 20kA, UB≤1500V) ;

VAL-MS 60 CRW(并联型, Uc: 75VAC, In: 15kA, UB≤600V);

VAL-MS 60/FM CRW(并联型, Uc: 75VAC, In: 15kA, UB≤600V);

VAL-MS 75/20 VF/FM CRM(并联型, Uc: 75VAC , In: 10kA, UB≤600V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号;

有效期：2016年07月21日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：哈尔滨市科佳通用机电有限公司

生产厂：哈尔滨市科佳通用机电有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市经开区哈平路集中区潍坊路2号

1、证书编号：CRCC10215P11705R0M-1

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ2000-kj (V1.0.0.0)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日
机车信号车载系统设备硬件	哈尔滨市科佳通用机电有限公司	黑龙江省哈尔滨市经开区哈平路集中区潍坊路2号	2019年10月21日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013;

有效期：2016年07月22日至2019年10月21日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11340R1M-5

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

CDWL-II(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-18℃);

CDWL-II(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-30℃);

CDWL-IIA(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/12.5Ah/-30℃);

CDWL-III(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/20Ah/-18℃);

CDWL-III(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/20Ah/-30℃);

CDWL-IV(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-18℃);

CDWL-IV(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-30℃);

CDWL-VI(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司,北京市交大路通科技有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-30℃);

CDWL-V(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-18℃);

CDWL-V(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司,数字型/7.2V/10Ah/-30℃);

CDWL-VA(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司,数字型/7.2V/12.5Ah/-30℃);

CDWL-VB(锂离子电池组,主机厂:北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司,数字型/7.2V/23.5Ah/-30℃);

WCDL-IV二路列尾电池充电器(适用电池:北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池,数字型2.1A/8.4V);

WCDL-VI六路列尾电池充电器(适用电池:北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池,数字型2.1A/8.4V);

WCDL-V四路列尾电池充电器(适用电池:北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池,数字型2.1A/8.4V)

认证标准和技术要求:TB/T2973-2006;

有效期:2016年07月21日至2018年02月25日

08标准变更

专业小类: 22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人: 上海西岱尔电子有限公司

生产厂: 上海西岱尔电子有限公司

制造地址: 上海市浦东新区康意路499号2B幢

1、证书编号: CRCC10214P11501R0M

产品名称: 电源浪涌保护器

规格型号: DS20TB-P60(并联型、Uc: 75V、In: 10kA、UB: 550V); DS40TB-P220 并联 Uc: 275V、In: 20kA、UB: 1.0kV;

DS40TB-P380 并联 Uc: 460V、In: 20kA、UB: 1.2kV; DS80TB-P220(并联型、Uc: 275V、In: 40kA、UB: 1.0kV);

DS80TB-P380(并联型、Uc: 420V、In: 40kA、UB: 1.5kV)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; TJ/DW001-2011; 铁运[2006]26号;

有效期: 2016年07月20日至2018年06月23日

专业小类: 22.04.1115 轨道车运行控制设备

申请人: 陕西西北铁道电子有限公司

生产厂: 陕西西北铁道电子有限公司

制造地址: 场所1: 西安市高新区科技二路龙记观澜山22层(设计开发)

场所2: 西安市矿山路陆通园区4号楼F4、F5(生产)

1、证书编号: CRCC10213P10885R0M

产品名称: 轨道车运行控制设备软件与系统集成

规格型号: GYK(V1.2.0); GYK-B(V1.3.0)

认证标准和技术要求: TJ/DW046-2014; TJ/DW161-2014;

有效期: 2016年07月21日至2017年05月05日

2、证书编号: CRCC10216P10885R0M-1

产品名称：轨道车运行控制设备硬件
规格型号：GYK；GYK-B
认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014；TJ/DW161-2014；
有效期：2016年07月21日至2017年05月05日

99其他

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：广州市迈克林电力有限公司

生产厂：广州市迈克林电力有限公司
制造地址：广东省广州市从化太平镇平中路339号

1、证书编号：CRCC10216P10713R0M-2
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；
FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；
FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；
FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月22日至2017年01月22日

2、证书编号：CRCC10216P10713R0M-3
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月22日至2017年01月22日

三、试用证书

02组织地址变更

专业小类：22.04.1016 动车组轴温报警系统

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（除组装及出厂检验）
场所2：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装及出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P10941SYZ
产品名称：动车组轴温报警系统
规格型号：BMS-M1(图号：主机：SRIDQ-TA0001，传感器：SRIDQ-TA0017、SRIDQ-TA0018、SRIDQ-TA0070、SRIDQ-TA0073)；
BMS-T1(图号：主机：SRIDQ-TA0002，传感器：SRIDQ-TA0017)

认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；
有效期：2016年07月21日至2018年01月14日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

申请人：艾斯克联轴器（济南）有限公司

生产厂：ESCO COUPLINGS NV
制造地址：场所1：Culliganlaan 3 - 1831 Diegem-Belgium（除销售）

场所2：山东省济南市历城区机场路2168号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11546SYZ

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）

规格型号：ESCO-FTRN70(图号：1340236-000)；ESCO-FTRN070(图号：1440040-000)

认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；

有效期：2016年07月20日至2018年03月24日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P11357ROMSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：AX-GI049（图号：FT0073555-101）；

AX-GI050（图号：FT0073555-102）；

CX-GI030（图号：E042803-0100）（适用车型：中国标动）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2016年07月20日至2018年03月03日

04注销

专业小类:22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂:Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH)

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；SFEZ12M1-211-000（1）G适用车型：CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-000B适用车型 CRH380A(AL)型动车组；SFEZ17M1-211-000D适用车型 CRH380A(AL)型动车组；

SFEZ18M1-211-000

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2016年07月21日起注销该证书（试用证转正注销该证书）

2、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；SFEZ12T1-211-000（1）D适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17T1-211-000B适用车型CRH380A(AL)型动车组；SFEZ17T1-211-000适用车型 CRH380A(AL)型动车组；

SFEZ-202-00000A

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2016年07月21日起注销该证书（试用证转正注销该证书）

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10215P11526SYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：型号：PRF1103，图号：PRFZP350A-00-000，适用车型：CRH380A/AL、CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH380D、CRH2C二阶段；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2016年07月20日起注销该证书（试用证转正注销该证书）

专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：广州市迈克林电力有限公司

生产厂：广州市迈克林电力有限公司
制造地址：广东省广州市从化太平镇平中路339号

1、证书编号：CRCC10215P10713SYZ
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；
FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月22日起注销该证书（试用证转正注销该证书）

2、证书编号：CRCC10215P10713SYZ-1
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25 /12；FQBG-25 /16；FQBJ-25 /12；FQBJ-25 /16
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年07月22日起注销该证书（试用证转正注销该证书）

四、证书状态

02暂停

专业小类:22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：北京中车重工机械有限公司

生产厂：北京中车重工机械有限公司
制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10214P11713R1M-4
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转8B型(图号：QCZ105A-20-01)；转K2型(图号：QCZ85C-20-01)；转K4型（图号：ZCP200-00-07）

认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2016年07月20日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0404 柴油机气门

申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10214P10721R1L-10
产品名称：内燃机车用柴油机气门
规格型号：16V240ZJD柴油机进气门（图号：TC413120-91）；16V240ZJD柴油机排气门（图号：TC413110-91）；
16V240ZJ柴油机进气门（图号：DLC8-41-68-Q）；16V240ZJ柴油机排气门（图号：DLC8-41-30-Q）；
16V280ZJA柴油机进气门（图号：QSC7-31-00-024A）；16V280ZJA柴油机排气门（图号：QSC7-31-00-039A）

认证标准和技术要求：TB/T1817-2006；
有效期：2016年07月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 青岛四机易捷铁路装备有限公司

生产厂: 青岛四机易捷铁路装备有限公司

制造地址: 场所1: 山东省青岛市即墨市南泉工业园内三城公路东(钩尾框锻造)
场所2: 山东省青岛市即墨市岙山卫工业园二路三号(钩尾框配件锻造)

1、证书编号: CRCC10213P10750R0M-1

产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)

规格型号: 13B型(三孔)(图号: QCP860-02C-00); 17型(图号: QCP860-03-00)

认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005;

有效期: 2016年07月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0667 铁路客车滚动轴承

申请人: 南京天马轴承有限公司

生产厂: 南京天马轴承有限公司

制造地址: 江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号: CRCC10213P11069R0M

产品名称: 铁道客车滚动轴承

规格型号: 铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号: NJ3226X1); 铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号: NJP3226X1)

认证标准和技术要求: TB/T2235-2010; TB/T3000-2000;

有效期: 2016年07月19日起注销该证书

五、更正(斜体加粗处为更正)

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人: 内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂: 内蒙古包钢钢联股份有限公司

制造地址: 内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号: CRCC10213P10972R0L-5

产品名称: 铁路用U75V钢轨

规格型号: U75V 43kg/m, 热轧; U75V 50kg/m, 热处理; U75V 50kg/m, 热轧; U75V 60kg/m, 热处理;
U75V 60kg/m, 热轧; U75V 60N, 热轧, 热处理; U75V 75kg/m, 热轧; U75V 75N, 热轧

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75V 43kg/m, 热轧; U75V 50kg/m, 热处理; U75V 50kg/m, 热轧; U75V 60kg/m, 热处理; U75V 60kg/m, 热轧; U75V 75kg/m, 热轧;	TB/T2344-2012;
U75V 60N , 热轧, 热处理; U75V 75N, 热轧;	TJ/GW142-2015;

有效期: 2016年06月22日至2017年06月30日