

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2016年第30号（总第267号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2016年08月01日至2016年08月08日)公布如下：

### 一、初次获证企业

#### 专业小类：22.04.1139 应答器

#### 申请人：西门子股份公司（Siemens Aktiengesellschaft）

生产厂：西门子信号有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号（组装、检验）

场所2：Ackerstr. 22 38126 Braunschweig, Germany（设计开发、板卡生产）

1、证书编号：CRCC10216P12272ROM

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：LKY1-XZ型（S25421-A1-B100-06无源）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-XZ型 （S25421-A1-B100-06 无源） （软件版本号：06）	西门子信号有限公司	场所1：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号（组装、检验） 场所2：Ackerstr. 22 38126 Braunschweig（设计开发、板卡生产）	2021年07月31日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

2、证书编号：CRCC10216P12272ROM-1

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：LKY1-XZ型（S25421-A1-B100-06无源）（软件版本号：06）；

LKY2-XZ型（S25421-A1-B200-06有源）（软件版本号：06）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
有源应答器（硬件）、 无源应答器（硬件）	西门子信号有限公司	场所1：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号（组装、检验） 场所2：Ackerstr. 22 38126 Braunschweig（设计开发、板卡生产）	2021年07月31日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

3、证书编号：CRCC10216P12272ROM-2

产品名称：有源应答器（硬件）

规格型号：LKY2-XZ型（S25421-A1-B200-06有源）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY2-XZ型 (S25421-A1-B200-06有源) (软件版本号：06)	西门子信号有限公司	场所1：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号(组装、检验) 场所2：Ackerstr. 22 38126 Braunschweig (设计开发、板卡生产)	2021年07月31日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 申请人：衡水通用铁路器材有限公司

生产厂：衡水通用铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市冀州市兴华南大街1768号

1、证书编号：CRCC10216P10400R2M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2016年08月05日至2021年08月04日

2、证书编号：CRCC10216P10400R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2016年08月05日至2021年08月04日

## 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

### 申请人：江苏华威线路设备集团有限公司

生产厂：江苏华威线路设备集团有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇华威村

1、证书编号：CRCC10216P12270R0M-2

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子DL；杵座鞍子DT；杵座鞍子DW；双耳鞍子L；双耳鞍子T；双耳鞍子W

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

2、证书编号：CRCC10216P12270R0M-3

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹C120；承力索接头线夹C150；承力索接头线夹C70；承力索接头线夹C95；接触线接头线夹JA

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

3、证书编号：CRCC10216P12270R0M-4

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹50；杵座楔型线夹70；双耳连接器；双耳楔型线夹50；双耳楔型线夹70

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

4、证书编号：CRCC10216P12270R0M-5

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮L1；悬吊滑轮L2；悬吊滑轮T1；悬吊滑轮T2

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

5、证书编号：CRCC10216P12270R0M-6

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂G1；弓型腕臂G2；可调整底座A；可调整底座B；  
隧道非限位定位器F；隧道限位定位器XG；隧道限位定位器XP

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

6、证书编号：CRCC10216P12270R0M-7

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：A1；B；C1；C2；C6；D；E

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

7、证书编号：CRCC10216P12270R0M-9

产品名称：线岔

规格型号：线岔T1；线岔T2；线岔YG

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

8、证书编号：CRCC10216P12270R0M-12

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹I；承力索中心锚结线夹II；承力索中心锚结线夹III；  
承力索中心锚结线夹IV；承力索中心锚结线夹V；接触线中心锚结线夹C；  
接触线中心锚结线夹H；接触线中心锚结线夹Y1；接触线中心锚结线夹Y2

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

## 专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

**申请人：浙江万马集团电气有限公司**

生产厂：浙江万马集团电气有限公司

制造地址：浙江省杭州市临安市锦南街道上卦畈10号

1、证书编号：CRCC10216P12271R0M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：CRL-27.5/1×150内锥型插入式可分离连接器；CRL-27.5/1×185内锥型插入式可分离连接器；  
CRL-27.5/1×240内锥型插入式可分离连接器；CRL-27.5/1×300内锥型插入式可分离连接器；  
CRL-27.5/1×400内锥型插入式可分离连接器；TLJLS-27.5/1×150冷缩式中间接头；  
TLJLS-27.5/1×185冷缩式中间接头；TLJLS-27.5/1×240冷缩式中间接头；  
TLJLS-27.5/1×300冷缩式中间接头；TLJLS-27.5/1×400冷缩式中间接头；  
TLNLS-27.5/1×150冷缩式户内终端；TLNLS-27.5/1×185冷缩式户内终端；  
TLNLS-27.5/1×240冷缩式户内终端；TLNLS-27.5/1×300冷缩式户内终端；  
TLNLS-27.5/1×400冷缩式户内终端；TLWLS-27.5/1×150冷缩式户外终端；  
TLWLS-27.5/1×185冷缩式户外终端；TLWLS-27.5/1×240冷缩式户外终端；  
TLWLS-27.5/1×300冷缩式户外终端；TLWLS-27.5/1×400冷缩式户外终端

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；  
有效期：2016年08月01日至2021年07月31日

## 二、更改及扩项企业

### 01组织更名

## 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

**申请人：衡阳市新德力交通材料有限公司(原企业名称：衡阳市新德力预应力有限公司)**

生产厂：衡阳市新德力交通材料有限公司(原企业名称：衡阳市新德力预应力有限公司)

制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡经济开发区清江北路5号

1、证书编号：CRCC10215P10318R2M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-1XQM~DSM15-4XQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年08月05日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P10318R2M-1

产品名称：预应力筋用锚具(夹片式)

规格型号：YJM15-13XQM~YJM15-19XQM；YJM15-1XQM~YJM15-12 XQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2016年08月05日至2020年07月29日

## 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：沈阳铁路局吉林市九站采石场(原申请人名称：沈阳铁道工业集团有限公司)**

生产厂：沈阳铁路局吉林市九站采石场(原生产厂名称：沈阳铁道工业集团有限公司吉林市采石场)

制造地址：吉林市吉林经济技术开发区九站村锅顶山

1、证书编号：CRCC10213P10964R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年08月01日至2017年06月30日

**申请人：山阴县来远玄武岩加工有限公司(原企业名称：山阴县来远玄武岩加工厂)**

生产厂：山阴县来远玄武岩加工有限公司(原企业名称：山阴县来远玄武岩加工厂)

制造地址：山西省朔州市山阴县合盛堡乡来远村北

1、证书编号：CRCC10215P12002R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年08月01日至2020年07月08日

## 02组织地址变更

## 专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

**申请人：江苏泓光轨道设备有限公司**

生产厂：江苏泓光轨道设备有限公司

制造地址：江苏省镇江市镇江新区文心路6号

1、证书编号：CRCC10213P10807R0M

产品名称：铁道电力机车司机控制器

规格型号：型号：TKS650(图号：TC7500-00-00-00)；型号：TKS660(图号：TC7600-00-00-00)；

型号：TKS700(图号：TC7000-00-00-00)；型号：TKS702(图号：TC7000-20-00-00)；

型号：TKS703(图号：TC7000-30-00-00)；型号：TKS704(图号：TC7000-40-00-00)；

型号：TKS705(图号：TC7000-50-00-00)；型号：TKS706(图号：TC7000-60-00-00)；

型号：TKS707(图号：TC7000-70-00-00)；型号：TKS708(图号：TC7000-80-00-00)；

型号：TKS709(图号：TC7000-90-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2016年08月05日至2017年03月31日

2、证书编号：CRCC10213P10807R0M-1

产品名称：铁道内燃机车司机控制器

规格型号：型号：TKS336(图号：TC7244-30-00-00)；型号：TKS340(图号：TC7760-00-00-00)；

型号：TKS341(图号：TC7244-40-00-00)；型号：TKS342(图号：TC7244-60-00-00)；

型号：TKS701(图号：TC7244-50-00-00)；型号：TKS710(图号：TC7244-70-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2016年08月05日至2017年03月31日

**申请人：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司**

生产厂：西安瑞斯通轨道交通电气有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林区火炬路3号通用厂房4幢六层C座

1、证书编号：CRCC10213P10742R0M

产品名称：铁道电力机车司机控制器

规格型号：RKG-1/B型(图号：RS227.00.00.00)；RKG-2型(图号：RS228.00.00.00)；

RKG-2型(图号：RS228A.00.00.00)；RKG3型(图号：RS235.00.00.00)；

RKG3型(图号：RS235C.00.00.00)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2016年08月05日至2017年02月24日

**专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**申请人：安徽华海特种电缆集团有限公司**

生产厂：安徽华海特种电缆集团有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县定兴工业区

1、证书编号：CRCC10214P11607R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm<sup>2</sup> 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年08月01日至2019年08月14日

2、证书编号：CRCC10214P11607R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年08月01日至2019年08月14日

**专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座**

**申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司**

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）  
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：TGPZ型（普通） $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型；  
TPZB/X型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2016年08月01日至2020年10月27日

### 申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）  
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产、球面不锈钢成型外其它生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-LX-Q型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型；  
TJGZ-Q型  $\leq 7000$  kN -C 常温型/F 耐寒型；  
TJQZ型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2016年08月01日至2020年10月27日

### 申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）  
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产、镀铬外其它生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ

规格型号：SQMZ  $\leq 3000$  kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；

有效期：2016年08月01日至2020年10月27日

### 专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

### 申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）  
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-3

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；

有效期：2016年08月01日至2020年10月27日

### 专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

### 申请人：鞍山市第三轧钢有限公司

生产厂：鞍山市第三轧钢有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市立山区东环路469号

1、证书编号：CRCC10213P11210R0M

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：U75V护轨用槽型钢 33kg/m，热轧  
认证标准和技术要求：TB/T3110-2005；  
有效期：2016年08月01日至2017年12月03日

## **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

### **申请人：保定冀开电力器材有限公司**

生产厂：保定冀开电力器材有限公司  
制造地址：河北省保定市满城区大赛工业区

1、证书编号：CRCC10213P11017R0M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；FQX-25/160QH；  
FQX-25/160QT；FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；  
FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/100(120)QT；  
FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXS-25/100(120)HH；FQXS-25/100(120)QH；  
FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；FQXS-25/160QH；FQXS-25/160QT；FQXSG--25/100(120)HH；  
FQXSG--25/100(120)QH；FQXSG--25/100(120)QT；FQXSG--25/160HH；FQXSG--25/160QH；FQXSG--25/160QT；  
FQXSJ-25/100(120)HH；FQXSJ-25/100(120)QH；FQXSJ-25/100(120)QT；FQXSJ-25/160HH；FQXSJ-25/160QH；  
FQXSJ-25/160QT；

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；  
有效期：2016年08月01日至2017年07月30日

2、证书编号：CRCC10213P11017R0M-1

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB-25/12；FQB-25/16；FQB-25/8；FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBG-25/8；  
FQBJ-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/8；FQBS-25/12；FQBS-25/16；FQBS-25/8；  
FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8；FQBSJ-25/12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；  
有效期：2016年08月01日至2017年07月30日

3、证书编号：CRCC10214P11017R0M-2

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQXG-25/120 HH；FQXG-25/120 QH；FQXG-25/120 QT；FQXG-25/160 HH；FQXG-25/160 QH；FQXG-25/160 QT；  
FQXJ-25/120 HH；FQXJ-25/120 QH；FQXJ-25/120 QT；FQXJ-25/160 HH；FQXJ-25/160 QH；FQXJ-25/160 QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2016年08月01日至2017年07月30日

4、证书编号：CRCC10214P11017R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG-25/ 12；FQBG-25/ 16；FQBJ-25/ 12；FQBJ-25/ 16

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2016年08月01日至2017年07月30日

### **申请人：苏州电瓷厂股份有限公司**

生产厂：苏州电瓷厂股份有限公司  
制造地址：场所1：江苏省苏州市苏州工业园区唯亭镇春辉路20号（设计、研发及销售）  
场所2：江苏省宿迁市苏宿工业园区阳明山大道11号（生产）

1、证书编号：CRCC10215P12011R0S

产品名称：棒形瓷绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBJ-25/12；QBJ-25/16；QBSG-25/12；QBSG-25/16；QBSJ-25/12；QBSJ-25/16

认证标准和技术要求：TB/T3199.1-2008；  
有效期：2016年08月01日至2020年07月22日

2、证书编号：CRCC10215P12011R0S-1

产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号: QBG- 25/12; QBG- 25/16; QBJ- 25/12; QBJ- 25/16  
认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;  
有效期: 2016年08月01日至2020年07月22日

### **专业小类: 22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

**申请人: 深圳市沃尔核材股份有限公司**

生产厂: 深圳市沃尔核材股份有限公司  
制造地址: 广东省深圳市坪山新区兰景北路沃尔工业园

1、证书编号: CRCC10214P11555R0M  
产品名称: 电气化铁路27.5kV电缆附件  
规格型号: 27.5kV WCBN-1×150-185内锥型插入式可分离连接器; 27.5kV WCBN-1×240-300内锥型插入式可分离连接器;  
27.5kV WCBN-1×400内锥型插入式可分离连接器; 27.5kV WTLJ-1×150冷缩中间接头;  
27.5kV WTLJ-1×185-300冷缩中间接头; 27.5kV WTLJ-1×400冷缩中间接头;  
27.5kV WTLN-1×150冷缩户内终端; 27.5kV WTLN-1×185-300冷缩户内终端;  
27.5kV WTLN-1×400冷缩户内终端; 27.5kV WTLW-1×150冷缩户外终端;  
27.5kV WTLW-1×185-300冷缩户外终端; 27.5kV WTLW-1×400冷缩户外终端  
认证标准和技术要求: GB/T28427-2012;  
有效期: 2016年08月01日至2018年07月08日

05扩大业务范围

### **专业小类: 22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘**

**申请人: 南京力源轨道交通装备有限公司**

生产厂: 南京力源轨道交通装备有限公司  
制造地址: 江苏省南京市溧水区洪蓝镇工业集中区

1、证书编号: CRCC10216P10452R1M-4  
产品名称: 铁路货车用锻钢上心盘  
规格型号: 23t/25t轴重(图号: QCH215-01-05-004)  
认证标准和技术要求: TB/T46-2015;  
有效期: 2016年08月04日至2021年06月11日

### **专业小类: 22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸**

**申请人: 中车齐齐哈尔车辆有限公司**

生产厂: 中车齐齐哈尔车辆有限公司  
制造地址: 黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号: CRCC10216P10505R1L-35  
产品名称: 铁路货车冲压式制动缸  
规格型号: JBC型203×100(图号: QCP559-00-00);  
JBC型235×100(图号: QCP544-00-00);  
JBC型254×100(图号: QCP549-00-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL460-2016;  
有效期: 2016年08月03日至2021年06月17日

### **专业小类: 22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

**申请人: 安徽美祥实业有限公司**

生产厂: 安徽美祥实业有限公司  
制造地址: 安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号: CRCC10216P10548R1M-1



产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体  
规格型号：JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；  
有效期：2016年08月04日至2021年06月26日

**专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器**

**申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司**

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-29  
产品名称：铁道货车压缩式双向闸瓦间隙调整器  
规格型号：YST-280型（图号：QCP545-00-00）  
认证标准和技术要求：TJ/CL461-2016；  
有效期：2016年08月03日至2021年06月17日

**专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

**申请人：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂：河南辉煌科技股份有限公司  
制造地址：河南省郑州市中原区高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10215P10616R0M-5  
产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件  
规格型号：STP-hh  
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成	STP-hh(V3.0)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市中原区高新技术产业开发区科学大道74号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；  
有效期：2016年08月01日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10215P10616R0M-6  
产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成  
规格型号：STP-hh(V3.0)  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市中原区高新技术产业开发区科学大道74号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；  
有效期：2016年08月01日至2016年12月27日

**专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：吉林泷鑫电气设备有限公司**

生产厂：吉林泷鑫电气设备有限公司  
制造地址：吉林省吉林市昌邑区铁合西路13号

1、证书编号：CRCC10216P12083R0M-2  
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）  
规格型号：FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/8；FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；  
有效期：2016年08月05日至2020年10月21日

2、证书编号：CRCC10216P12083R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQBG-25/16；FQBG-25/12；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2016年08月05日至2020年10月21日

## **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

### **申请人：保定朝雄电气化电力器材有限公司**

生产厂：保定朝雄电气化电力器材有限公司  
制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10216P12147R0M-19

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)  
规格型号：T型定位器TG；T型定位器TL；定位线夹；定位支座G 1；定位支座G 2；锚支定位卡子G 35；锚支定位卡子G 50  
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

2、证书编号：CRCC10216P12147R0M-20

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)  
规格型号：承力索座 GDA1；承力索座 GDB1；承力索座 GSA；承力索座 GSB；平腕臂 PWG60×5.0；套管 双耳；  
斜腕臂 XWG60×5.0；支撑G（焊接）；支撑G（压接）；支撑管卡子 48；支撑管卡子 60  
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

3、证书编号：CRCC10216P12147R0M-21

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)  
规格型号：定位管 G34；定位管 G48；定位管卡子 34；定位管卡子 48；定位环 G34；  
定位环 G48；定位环 G60；定位线夹；定位支座 G；定位支座 G1；定位支座 G2；  
定位支座 RG；限位定位器L（矩形）；限位定位器L（折弯）；限位定位器RG（圆管）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

4、证书编号：CRCC10216P12147R0M-22

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)  
规格型号：承力索吊弦线夹 冲压型；接触线吊弦线夹 冲压型；整体吊弦 C；整体吊弦 D；整体吊弦 E  
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

5、证书编号：CRCC10216P12147R0M-23

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)  
规格型号：承力索吊弦线夹 冲压型；接触线吊弦线夹 冲压型；整体吊弦 C；整体吊弦 D；整体吊弦 E  
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

6、证书编号：CRCC10216P12147R0M-24

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)  
规格型号：承力索终端锚固线夹 双耳楔型120；承力索终端锚固线夹 双耳楔型150；  
承力索终端锚固线夹 双耳楔型95；承力索终端锚固线夹 锥套型120；  
承力索终端锚固线夹 锥套型150；承力索终端锚固线夹 锥套型95；  
接触线终端锚固线夹 双耳楔型120；接触线终端锚固线夹 双耳楔型150；  
接触线终端锚固线夹 锥套型120；接触线终端锚固线夹 锥套型150  
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年08月05日至2021年02月02日

## **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：中铁电工德阳制品有限公司**

生产厂：中铁电工德阳制品有限公司

制造地址：四川省德阳市旌阳区长江西路三段161号附1号

1、证书编号：CRCC10215P11801R0M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：

Φ 350 100/11； Φ 350 100/11+1.5； Φ 350 100/8.5； Φ 350 100/9.0； Φ 350 100/9.5； Φ 350 100/9+3；  
Φ 350 120/11； Φ 350 120/11+1.5； Φ 350 120/9.0+3.0； Φ 350 140/11； Φ 350 140/11+1.5； Φ 350 140/8.5；  
Φ 350 140/9.0； Φ 350 140/9.5； Φ 350 140/9+3； Φ 350 160/11； Φ 350 160/11+1.5； Φ 350 160/9+3；  
Φ 350 80/11； Φ 350 80/11+1.5； Φ 350 80/9+3； Φ 350T 100/10； Φ 350T 100/10+1.5； Φ 350T 100/10+3；  
Φ 350T 100/11； Φ 350T 100/11+1.5； Φ 350T 100/11+3； Φ 350T 100/12； Φ 350T 100/12+1.5； Φ 350T 100/9；  
Φ 350T 100/9+1.5； Φ 350T 100/9+3； Φ 350T 120/10； Φ 350T 120/10+1.5； Φ 350T 120/10+3； Φ 350T 120/11；  
Φ 350T 120/11+1.5； Φ 350T 120/11+3； Φ 350T 120/12； Φ 350T 120/12+1.5； Φ 350T 120/9； Φ 350T 120/9+1.5；  
Φ 350T 120/9+3； Φ 350T 140/10； Φ 350T 140/10.5+3.5； Φ 350T 140/10+1.5； Φ 350T 140/10+3.5； Φ 350T 140/11；  
Φ 350T 140/11+1.5； Φ 350T 140/12； Φ 350T 140/12+1.5； Φ 350T 140/9； Φ 350T 140/9+1.5； Φ 350T 140/9+3.5；  
Φ 350T 160/10； Φ 350T 160/10.5+3.5； Φ 350T 160/10+1.5； Φ 350T 160/10+3.5； Φ 350T 160/11； Φ 350T 160/11+1.5；  
Φ 350T 160/12； Φ 350T 160/12+1.5； Φ 350T 160/9； Φ 350T 160/9+1.5； Φ 350T 160/9+3.5； Φ 350T 180/10；  
Φ 350T 180/10.5+3.5； Φ 350T 180/10+1.5； Φ 350T 180/10+3.5； Φ 350T 180/11； Φ 350T 180/11+1.5； Φ 350T 180/12；  
Φ 350T 180/12+1.5； Φ 350T 180/9； Φ 350T 180/9+1.5； Φ 350T 180/9+3.5； Φ 350T 200/10； Φ 350T 200/10.5+3.5；  
Φ 350T 200/10+1.5； Φ 350T 200/10+3.5； Φ 350T 200/11； Φ 350T 200/11+1.5； Φ 350T 200/12； Φ 350T 200/12+1.5；  
Φ 350T 200/9； Φ 350T 200/9+1.5； Φ 350T 200/9+3.5； Φ 350T 60/10； Φ 350T 60/10+1.5； Φ 350T 60/10+3；  
Φ 350T 60/11； Φ 350T 60/11+1.5； Φ 350T 60/11+3； Φ 350T 60/12； Φ 350T 60/12+1.5； Φ 350T 60/9；  
Φ 350T 60/9+1.5； Φ 350T 60/9+3； Φ 350T 80/10； Φ 350T 80/10+1.5； Φ 350T 80/10+3； Φ 350T 80/11；  
Φ 350T 80/11+1.5； Φ 350T 80/11+3； Φ 350T 80/12； Φ 350T 80/12+1.5； Φ 350T 80/9； Φ 350T 80/9+1.5； Φ 350T 80/9+3

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2016年08月01日至2020年01月11日

07变更产品型号规格

## **专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘**

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号（机加工及部分检测）

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（部分检测）

场所3：江苏省常州市武进高新技术开发区南区龙盘路6号（铸造）

场所4：：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10215P11013R2L-13

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：货运机车制动盘（蠕墨铸铁，图号：TMG.JJ02-01-001，120Km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2016年08月05日至2017年07月22日

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米

1、证书编号：CRCC10215P11389R2M-8

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：II32077/1C（灰铸铁，图号：C65485/1C，120Km/h速度等级）；

II76763/3C（铸钢，图号：C153239/3C，160Km/h速度等级）；

II78904/3C（铸钢，图号：C157984/3C，160Km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2016年08月05日至2018年04月02日

### **专业小类：22.04.0505 机车司机控制器**

**申请人：株洲威森机车配件有限公司**

生产厂：株洲威森机车配件有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10213P10811ROM

产品名称：铁道电力机车司机控制器

规格型号：

TKS13(图号：2011703000)；TKS14A(图号：2011101000)；TKS14B(图号：2011201000)；TKS14C(图号：2011601000)；  
TKS14E(图号：2011701000)；TKS14F(图号：2011501000)；TKS15A(图号：2011102000)；TKS15B(图号：2011202000)；  
TKS15C(图号：2011602000)；TKS15E(图号：2011702000)；TKS15F(图号：2011502000)；TKS22A(图号：2011103000)；  
TKS22B(图号：2011203000)；TKS22C(图号：2011603000)；TKS230(图号：2003103000)；TKS230A(图号：2004103000)；  
TKS230B(图号：2005103000)；TKS230E(图号：2007103000)；TKS231(图号：2003101000)；TKS231A(图号：2004101000)；  
TKS231B(图号：2005101000)；TKS231C(图号：2006101000)；TKS231C1(图号：2006201000)；TKS231C2(图号：2006301000)；  
TKS231E(图号：2007201000)；TKS232(图号：2003102000)；TKS232A(图号：2004102000)；TKS232B(图号：2005102000)；  
TKS232E(图号：2007202000)；TKS27B(图号：2014103000)；TKS320(图号：2002101000)；TKS320A(图号：2002201000)；  
TKS320B(图号：2002301000)；TKS320B1(图号：2002401000)；TKS320B2(图号：2002501000)；TKS320B3(图号：2002601000)

认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2016年08月04日至2017年03月31日

### **专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁**

**申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司**

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：BLB-1型（图号：QCP710-20B-00）；BLB-2型（图号：QCP710-20A-00）；

L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL462-2016； TB/T1978-2007；

有效期：2016年08月03日至2021年06月17日

### **专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：北京市和福通机车车辆配件厂**

生产厂：北京市和福通机车车辆配件厂

制造地址：北京市丰台区榆树庄村

1、证书编号：CRCC10212P10631ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年08月05日至2016年12月29日

**申请人：贵州华兴航空科技有限责任公司**

生产厂：贵州华兴航空科技有限责任公司

制造地址：贵州省安顺市西秀区蔡官镇（新安机械厂内）

1、证书编号：CRCC10213P10862R0M  
 产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
 规格型号：HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
 HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
 认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
 有效期：2016年08月05日至2017年04月23日

**申请人：秦皇岛市安顺铁路摩擦材料有限公司**

生产厂：秦皇岛市安顺铁路摩擦材料有限公司  
 制造地址：秦皇岛市山海关经济技术开发区摩擦材料厂院内

1、证书编号：CRCC10215P10368R0M  
 产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
 规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
 认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
 有效期：2016年08月05日至2020年10月19日

**专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人：郑州铁路分局郑州北车辆段铸造厂**

生产厂：郑州铁路分局郑州北车辆段铸造厂  
 制造地址：河南省郑州市金水区沙口路北段

1、证书编号：CRCC10213P10690R0M  
 产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
 规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
 HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
 认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
 有效期：2016年08月08日至2017年01月15日

**申请人：哈尔滨铁路局哈尔滨车辆段劳动服务公司**

生产厂：哈尔滨铁路局哈尔滨车辆段劳动服务公司新成车辆摩擦材料厂  
 制造地址：黑龙江省哈尔滨市道里区安宁街1号

1、证书编号：CRCC10213P10739R0S  
 产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦  
 规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
 HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
 认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；  
 有效期：2016年08月08日至2017年01月31日

**专业小类：22.04.1308 扣件系统**

**申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司**

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司  
 制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10212P10417R0M-4  
 产品名称：WJ-7型扣件系统  
 规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）  
 关键零部件生产厂如下表：

表一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司

X2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 平垫块	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	预埋套管 D2	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7 铁垫板（静电喷涂）	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	T 型螺栓 T1	浙江泽恩标准件有限公司
WJ7 绝缘缓冲垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	锚固螺栓 B1	浙江泽恩标准件有限公司
WJ7 铁垫板下调高垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司		

表二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司
X2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 平垫块	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	预埋套管 D2	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7 绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7 铁垫板（静电喷涂）	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	T 型螺栓 T1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7 绝缘缓冲垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	锚固螺栓 B1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7 铁垫板下调高垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司		

表三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7 平垫块	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管 D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7 绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7 铁垫板（静电喷涂）	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	T 型螺栓 T1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7 绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	锚固螺栓 B1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；

有效期：2016年08月01日至2016年10月11日

2、证书编号：CRCC10212P10417R0M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

表一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
---------	-------	---------	-------

螺旋道钉 S1	浙江泽恩标准件有限公司	橡胶垫板 RP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司	复合垫板 CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X3 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板 G5	河北辛集腾跃实业有限公司
W2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板 TD5	河北辛集腾跃实业有限公司

表二:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S1	河北翼辰实业集团股份有限公司	橡胶垫板 RP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
预埋套管 D1	河北辛集腾跃实业有限公司	复合垫板 CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X3 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板 G5	河北辛集腾跃实业有限公司
W2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板 TD5	河北辛集腾跃实业有限公司

表三:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S1	河北翼辰实业集团股份有限公司	橡胶垫板 RP5 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	复合垫板 CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板 G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W2 型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板 TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

认证标准和技术要求: TB/T3395.3-2015;

有效期: 2016年08月01日至2016年10月11日

## 08标准变更

### 专业小类: 22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

申请人: 沈阳至丰铁路新技术开发有限公司

生产厂: 沈阳至丰铁路新技术开发有限公司

制造地址: 场所1: 辽宁省沈阳市铁西区虹桥路一号(生产、采购、检验)  
场所2: 辽宁省沈阳市沈河区敬宾街4-3号(经营、设计、管理)

1、证书编号: CRCC10215P12028ROM

产品名称: 电加热道岔融雪系统设备

规格型号: STDR-G型

认证标准和技术要求: TJ/DW108-2008;

有效期: 2016年08月01日至2020年08月12日

### 专业小类: 22.04.1127 轨道电路器材(不对称高压脉冲轨道电路设备)

申请人: 西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂: 西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址: 场所1: 陕西省西安市碑林区金水路9号(除高压脉冲扼流变压器生产外全过程)  
场所2: 陕西省西安市临潼区火车站东闸口(高压脉冲扼流变压器生产全过程)

1、证书编号: CRCC10214P10957R2M-7

产品名称: 不对称高压脉冲轨道电路设备

规格型号: 电气化叠加2000(UM)系列电码化; 电气化叠加国产移频电码化; 电气化非电码化;  
非电气化叠加2000(UM)系列电码化; 非电气化叠加国产移频电码化; 非电气化非电码化

认证标准和技术要求：TJ/DW146-2012；  
有效期：2016年08月01日至2017年06月23日

**申请人：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司  
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10214P10945R1M-4  
产品名称：不对称高压脉冲轨道电路设备  
规格型号：电气化叠加2000（UM）系列电码化；电气化叠加国产移频电码化；电气化非电码化；  
非电气化叠加2000（UM）系列电码化；非电气化叠加国产移频电码化；非电气化非电码化

认证标准和技术要求：TJ/DW146-2012；  
有效期：2016年08月01日至2017年06月16日

**专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）**

**申请人：上海铁路通信有限公司**

生产厂：上海铁路通信有限公司  
制造地址：场所1：上海市闸北区江场西路179号（零部件加工）  
场所2：上海市闸北区西藏北路489号（研发、经营、管理）

1、证书编号：CRCC10215P11049R0M-11  
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件  
规格型号：ZPW-2000A.J；ZPW-2000A.T  
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW_1.1.0）（继电编码） ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW_1.1.0）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；  
有效期：2016年08月01日至2017年08月12日

99其他

**专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备**

**申请人：山西润泽丰科技开发有限公司**

生产厂：山西润泽丰科技开发有限公司  
制造地址：场所1：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦11层（研发、管理）  
场所2：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦10层（检验、生产全过程）  
场所3：山西省太原市高新区开拓巷12号（检验、生产）

1、证书编号：CRCC10216P10944R0M-1  
产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成  
规格型号：JT-CR-2000型（V1.1.1）  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	上海德意达电子电器设备有限公司	场所1：上海市张江高科技园区祖冲之路887弄88号4楼、5楼（全过程） 场所2：上海市闸北区江场西路179号（PCB板生产）	2021年01月28日
机车信号车载系统设备硬件	山西润泽丰科技开发有限公司	场所1：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦11层（研发、管理） 场所2：山西省太原市高新区产业路36号	2017年6月16日



		中恒健大厦 10 层（检验、生产全过程） 场所 3：山西省太原市高新区开拓巷 12 号 （检验、生产）	
--	--	---	--

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2016年08月05日至2017年06月16日

**专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源**

**申请人：北京通力盛达节能设备股份有限公司**

生产厂：北京通力盛达节能设备股份有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区科创十四街9号

1、证书编号：CRCC10216P11975R0M

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：SP48180-T/30, 30A模块（180A以下，不含DC/DC模块）；

SP48200-T/50, 50A模块（200A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2016年08月01日至2020年06月24日

**三、试用证书**

**01扩大业务范围**

**专业小类：22.04.1139 应答器**

**申请人：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10216P10945R1MSYZ-3

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：BTS. FB

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源） 软件和系统集成	BTS. FB (V1.0.4)	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇 工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年07月22日至2017年06月16日

2、证书编号：CRCC10216P10945R1MSYZ-4

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：BTS. FB (V1.0.4)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无源应答器（硬件）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：科技运函[2004]114号；

有效期：2016年07月22日至2017年06月16日

**02注销**

**专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源**

**申请人：北京通力盛达节能设备股份有限公司**

生产厂：北京通力盛达节能设备股份有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区科创十四街9号

1、证书编号：CRCC10215P11975SYZ

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：SP48180-T/30, 30A模块（180A以下，不含DC/DC模块）；

SP48200-T/50, 50A模块（200A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2016年08月01日起注销该证书（试用证转认证证书）

#### 四、证书状态

01有效

#### 专业小类:22.04.0521 主、辅发电机

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：山西省运城市永济市电机大街18号

1、证书编号：CRCC10212P10587R0L-5

产品名称：交流传动内燃机车主发电机（含主辅同轴发电机）

规格型号：YJ117A（图号：1112340056）；YJ117B（图号：1112340084）

认证标准和技术要求：TB/T3335-2013；

有效期：2016年08月04日起恢复该证书中“YJ117A（图号：1112340056）”型号（暂停期间：2015年11月10日至2016年08月04日）

#### 专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

**申请人：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司**

生产厂：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂内（炼胶、试验过程）

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号（铁件前处理、硫化、装配、喷漆）

1、证书编号：CRCC10213P10939R0M-1

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2016年08月04日起恢复该证书（暂停期间：2016年04月25日至2016年08月04日）

#### 专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

**申请人：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司**

生产厂：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂内（炼胶、试验过程）

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号（铁件前处理、硫化、装配、喷漆）

1、证书编号：CRCC10213P10939R0M-2

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；

有效期：2016年08月04日起恢复该证书（暂停期间：2016年04月25日至2016年08月04日）

#### 专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

**申请人：陕西雁塔封头管业有限公司**

生产厂：陕西雁塔封头管业有限公司

制造地址：陕西省西安市雁塔区高新区鱼斗路238号

1、证书编号：CRCC10214P11242R0M  
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）  
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；  
有效期：2016年08月04日起恢复该证书（暂停期间：2016年03月02日至2016年08月04日）

### **专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承**

**申请人：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司**

生产厂：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司  
制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂内（炼胶、试验过程）  
场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号（铁件前处理、硫化、装配、喷漆）

1、证书编号：CRCC10213P10939R0M  
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体  
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；  
有效期：2016年08月04日起恢复该证书（暂停期间：2016年04月25日至2016年08月04日）

### **专业小类:22.04.0908 动车组制动盘**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：Knorr-Bremse Berlin Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH  
制造地址：场所1：Georg-Knorr-Strß e. 4, 12681 Berlin, Germany（生产）  
场所2：Moosacher Straß e 80, 80809 München, Germany（设计）

1、证书编号：CRCC10214P11615R0M-1  
产品名称：动车组轴装铸铁制动盘  
规格型号：W640B110PGUP(图号：C159810/1料号： II79686/2000)；  
W640B110PGUP(图号：C159810/1料号： II79686/2030)  
认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；  
有效期：2016年08月04日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月19日至2016年08月04日）

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：肃北县振敦矿山设备有限责任公司**

生产厂：肃北县振敦矿山设备有限责任公司  
制造地址：甘肃省酒泉市肃北蒙古族自治县东山湾

1、证书编号：CRCC10214P11764R0S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年08月01日起恢复该证书（暂停期间：2015年08月24日至2016年08月01日）

02暂停

### **专业小类:22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置**

**申请人：常州市佳鹏铁路配件有限公司**

生产厂：常州市佳鹏铁路配件有限公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市五一路320号（除机加工）  
场所2：江苏省常州市戚墅堰区潞城镇政新村后潘村（机加工）

1、证书编号：CRCC10214P11522R1M-1

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀  
规格型号：TZD-1型(图号：CAT313C-00-00)；TZD型(图号：CAT313B-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；  
有效期：2016年08月02日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：湘乡市月山镇宝峰采石场**

生产厂：湘乡市月山镇宝峰采石场  
制造地址：湖南省湘潭市湘乡市月山镇犁头桥村犁头桥组

1、证书编号：CRCC10214P11513ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2016年08月01日起暂停该证书

04注销

### **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：衡水通用铁路器材有限公司**

生产厂：衡水通用铁路器材有限公司  
制造地址：河北省衡水市冀州市兴华南大街1768号

1、证书编号：CRCC10212P10400R1M  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2016年08月05日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10400R1M-1  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2016年08月05日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P10400R1M-2  
产品名称：弹条III型扣件 弹条  
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$ )  
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；  
有效期：2016年08月05日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：郑州天承铁路路料实业有限公司**

生产厂：郑州天承铁路路料实业有限公司  
制造地址：场所1：淅川县毛堂乡板山沟  
场所2：西峡县回车乡回车堂

1、证书编号：CRCC10214P11646ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：既有线一级道砟(西峡采石场)；既有线一级道砟(淅川玄武岩矿)；  
新建铁路一级道砟(西峡采石场)；新建铁路一级道砟(淅川玄武岩矿)  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年08月01日起注销该证书

**专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋**

**申请人：吉林中粮生化包装有限公司**

生产厂：吉林中粮生化包装有限公司

制造地址：吉林省辽源市东丰县东丰工业集中区起步区

1、证书编号：CRCC10213P11011R0M

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）

规格型号：24立方米（内袋三层、上装上卸）

认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；

有效期：2016年08月01日起注销该证书