中铁检验认证中心

认证公告

2016年第35号（总第272号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2016年09月05日至2016年09月09日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：彰武县四合城乡采石场

生 产 厂：彰武县四合城乡采石场

制造地址：场所1：辽宁省阜新市彰武县四合城乡本街（除水洗外全过程）
场所2：彰武县四合城镇后马村民组（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10216P12281R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年09月09日至2021年09月08日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0317　机车车钩

申请人：中车戚墅堰机车有限公司(原企业名称：南车戚墅堰机车有限公司)

生 产 厂：中车戚墅堰机车有限公司(原企业名称：南车戚墅堰机车有限公司)

制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10215P10721R1L-12

产品名称：交流传动机车102型车钩

规格型号：102型车钩(E级钢,图号：QSQT28-00-000)；102型车钩(上作用)(E级钢,图号：QSQT34-00-000)

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；

有效期：2016年09月09日至2017年01月23日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：乐清市粉末冶金厂

生 产 厂：乐清市粉末冶金厂

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10216P11380R2M-1

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：YFC221粉末冶金闸瓦（M型，图号：Y21-00-00）；YFC222粉末冶金闸瓦（M型，图号：YFC22-00-00）；
YFC223粉末冶金闸瓦（M型，图号：YFC23-00-00）；YFC226粉末冶金闸瓦（H型，图号：Y26-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2016年09月06日至2021年04月25日

2、证书编号：CRCC10216P11380R2M-3

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：YFC340合成闸瓦（图号：YFC40-00-00）；YFC343合成闸瓦（图号：YFC43-00-00）；
YFC373合成闸瓦（图号：YFC73-00-00）；YFC377合成闸瓦（图号：YFC77-00-00）；
YFC381合成闸瓦（图号：YFC81-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；

有效期：2016年09月06日至2021年04月25日

专业小类：22.04.0322　电力机车受电弓滑板

申请人：乐清市粉末冶金厂

生 产 厂：乐清市粉末冶金厂

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10216P11380R2M-4

产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号：YFC-CS-DSA200型(图号：YFC28-00-00)；YFC-CS-TSG15型(图号：YFC71-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

有效期：2016年09月06日至2021年04月25日

2、证书编号：CRCC10216P11380R2M-5

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：YFC-CS(Cu)-TSG15型(图号：YFC71-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2016年09月06日至2021年04月25日

专业小类：22.04.0706　客车用电线电缆

申请人：安徽纵横高科电缆股份有限公司

生 产 厂：安徽纵横高科电缆股份有限公司

制造地址：场所1：安徽省合肥市包河工业区上海路1688号（除辐照交联外其他过程）
场所2：安徽纵横高科电缆股份有限公司常州金坛分公司：江苏省常州市金坛区茅山大道888号（辐照交联）

1、证书编号：CRCC10215P12085R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008)0.6/1KV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm2；耐油：M(F)；

WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008)1.8/3KV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm2；耐油：M(F)；

WDZ-DC-（R)-H-90(idtEN50264-2008)1.8/3KV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm2；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-（R）-H-90(idtEN50264-2008)3.6/6KV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm2；耐油：MM(FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

2、证书编号：CRCC10215P12085R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1KV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm2；耐油：MM(FM)；
WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1KV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm2；耐油：MM(FM)；
WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1KV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm2；耐油：MM(FM)；
WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm2；耐油：MM(FM)；
WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm2；耐油：MM(FM)；
WDZ-DC-（R）-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm2；耐油：MM(FM)
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

3、证书编号：CRCC10215P12085R2M-2
产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2002)300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm2；耐油：M
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

4、证书编号：CRCC10215P12085R2M-3
产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：
WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~37芯；截面：0.5 mm2、1.0~1.5mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idtEN50306-2002)300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm2；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm2；耐油：MM
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：安徽纵横高科电缆股份有限公司

生 产 厂：安徽纵横高科电缆股份有限公司
制造地址：场所1：安徽省合肥市包河工业区上海路1688号（除辐照交联外其他过程）
场所2：安徽纵横高科电缆股份有限公司常州金坛分公司：江苏省常州市金坛区茅山大道888号（辐照交联）

1、证书编号：CRCC10215P12085R2M-4
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：
EN50264-2-1，电压0.6/1kV, 耐油M（F），温度90℃，截面1.0mm2-240mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
EN50264-2-1，电压1.8/3kV, 耐油M（F），温度90℃，截面1.5mm2-240mm2, 非屏蔽，芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-2-1，电压1.8/3kV, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-2-1，电压3.6/6kV, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面2.5mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-2-2，电压0.6/1kV ，耐油MM（S）/ FM（S）(含带屏蔽型)，温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm2-50mm2,芯数2-4芯；
EN50264-2-2，电压300/500V, 耐油MM（S）/ FM（S）(含带屏蔽型)，温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm2-2.5mm2,芯数2-40芯；
EN50264-3-1，电压0.6/1kV,耐油M（F），温度90℃，非屏蔽，截面1.0mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-3-1，电压1.8/3kV, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-3-1，电压1.8/3kV,耐油M（F），温度90℃，非屏蔽，截面1.5mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-3-1，电压3.6/6kV, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面2.5mm2-240mm2,芯数1芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-3-2，电压0.6/1kV, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1.5mm2-50mm2,芯数2-3芯，非耐火或耐火（N）；
EN50264-3-2，电压300/500V, 耐油MM（S）/FM（S），温度90℃，屏蔽或非屏蔽，截面1mm2-2.5mm2,芯数2-40芯，非耐火或耐火（N）
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

2、证书编号：CRCC10215P12085R2M-5
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：
EN50306-2，电压300V，耐油M，温度105℃，截面0.5mm2-2.5mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
EN50306-3，电压300V，耐油MM（S）(含带屏蔽型)，温度90℃、105℃，截面0.5mm2-2.5mm2,芯数1-4芯；
EN50306-4 1E（1P），电压300V, 耐油MM，温度90℃、105℃，截面0.5mm2-2.5mm2, 非屏蔽，芯数2-48芯；
EN50306-4 3E（3P），电压300V, 耐油MM，总屏蔽S，温度90℃、105℃，截面0.5mm2-2.5mm2,芯数2-8芯；
EN50306-4 5P（5E），电压300V, 耐油MM，分屏蔽S，温度90℃、105℃，截面0.5mm2-1.5mm2,芯数2-7对
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

4、证书编号：CRCC10215P12085R2M-6
产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：
EN50382-2，电压0.6/1kV，耐油F（FF），温度120℃或150℃，非屏蔽，截面1.0mm2-240mm2,芯数1芯；
EN50382-2，电压1.8/3kV，耐油F（FF），温度120℃或150℃，非屏蔽，截面1.5mm2-240mm2,芯数1芯；
EN50382-2，电压3.6/6kV，耐油F（FF），温度120℃或150℃，非屏蔽，截面2.5mm2- 240mm2,芯数1芯
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

5、证书编号：CRCC10215P12085R2M-7
产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）
规格型号：
NH-C-WL1，电压600V，温度105℃，截面1.25mm2-3.5mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
NH-WEXO，电压600V，温度75℃，总屏蔽，截面0.75mm2,芯数2-4芯；
NH-WKK1，电压600V，温度180℃，截面2mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
NH-WL1，电压600V，温度105℃，截面1.25mm2-80mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
NH-WL2，电压1800V，温度105℃，截面0.75mm2-250mm2, 非屏蔽，芯数1芯；
NH-WLM2，电压1800V，温度105℃，截面3.5mm2-250mm2, 非屏蔽，芯数1芯
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2016年09月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1102　铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：欧宝电气（深圳）有限公司

生 产 厂：OBO Bettermann GmbH&Co.KG
制造地址：场所1：德国Postfach 1120D-58694 Menden（设计、采购、生产、检验）
场所2：（匈牙利欧博贝特曼公司）匈牙利ALsóráda 2. H-2347 Bugyi Hungary（采购、生产、检验）
场所3：广东省深圳市罗湖区新秀村秀南街99号九栋壹楼B、五楼B（管理、销售、服务、检验）

1、证书编号：CRCC10215P10327R2L
产品名称：电源浪涌保护器
规格型号：V20-C-320V（并联型、Uc：320V、In：20kA、UB≤1000V）
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；
有效期：2016年09月09日至2020年07月22日

2、证书编号：CRCC10215P10327R2L-1
产品名称：铁路信号浪涌保护器
规格型号：
V20-C-280V（并联型、Uc：280V、In：20kA、UB≤800V）；
V20-C-385V（并联型、Uc：385V、In：20kA、UB≤1200V）；
V20-C-75V（并联型、Uc：75V、In：15kA、UB≤500V）；
V20-VA-385V（并联型、Uc：385V、In：20kA、UB≤1200V）
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；
有效期：2016年09月09日至2020年07月22日

3、证书编号：CRCC10215P10327R2L-2
产品名称：通信设备用浪涌保护器
规格型号：FRD 24 HF（串联、非同轴型、Uc：28V、In：10kA、UB≤60V（线-线）、UB≤500V（线-地））

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；
有效期：2016年09月09日至2020年07月22日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市新城区东元路88号（营销过程）
场所2：陕西省西安市灞桥区洪庆工业园西区28号（除营销、铸造、机加以外的所有过程）
场所3：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西、滨河大道以南）（铸造、机加过程）

1、证书编号：CRCC10215P12111R0M
产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器(RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S）
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

2、证书编号：CRCC10215P12111R0M-1
产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：
T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；并沟式电连接线夹（B95A、 B95B、 B120)；
承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B)；
接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

3、证书编号：CRCC10215P12111R0M-2
产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：
长定位环(G48、 G60)；长支持器(35、50)；定位环线夹；定位支座（TG同限位定位装置单元L）；锚支定位卡子(G35 、G50)；
普通定位器（G1、 G2、 G3、 DCG）；软定位器（G）；特型定位器（TG、TL）；支持器(35、50)
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

4、证书编号：CRCC10215P12111R0M-3
产品名称：附加导线通用零件
规格型号：杵座鞍子(DW、 DL、 DT)；双耳鞍子(W、 L、 T)
认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

5、证书编号：CRCC10215P12111R0M-4
产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；接触线接头线夹（JA）
认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

6、证书编号：CRCC10215P12111R0M-5
产品名称：软横跨连接装置
规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）
认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

7、证书编号：CRCC10215P12111R0M-6
产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（L1、T1、L2、T2）
认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

8、证书编号：CRCC10215P12111R0M-7
产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；动滑轮
认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

9、证书编号：CRCC10215P12111R0M-8
产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓型腕臂(G1、G2)；可调整底座(A、B)；隧道非限位定位器(F)；隧道限位定位器（XG、XP）
认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

10、证书编号：CRCC10215P12111R0M-9
产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：腕臂底座(单支、双支、三支）
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

11、证书编号：CRCC10215P12111R0M-10
产品名称：腕臂底座本体
规格型号：腕臂底座本体(A1、B、C1、C2、C6、D、E）
认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

12、证书编号：CRCC10215P12111R0M-11
产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：
承力索座(GDA1、GDB1、 GSA、GSB)；支撑(G（压接）、G（焊接））；支撑管卡子(48、60)
平腕臂（PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0）；
套管双耳；斜腕臂（XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0）；
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

13、证书编号：CRCC10215P12111R0M-12
产品名称：线岔
规格型号：线岔（YG、T1、T2）
认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

14、证书编号：CRCC10215P12111R0M-13
产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：定位管（G34 、G48）；定位管卡子（34 、48）；定位环（G34 、G48、 G60）；
定位线夹；定位支座（L、 G1、 G2、 RG）；限位定位器（L 、G 、RG）
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

15、证书编号：CRCC10215P12111R0M-14
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索吊弦线夹（70、95、120、150）；接触线吊弦线夹；整体吊弦（A 、B、 C、 D、 E）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

16、证书编号：CRCC10215P12111R0M-15
产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹（Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ）；接触线中心锚结线夹（H 、Y1、 Y2 、C）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

17、证书编号：CRCC10215P12111R0M-16
产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型（50、70、95、120、150）；承力索终端锚固线夹锥套型 （70、95、120、150）；接触线终端锚固线夹双耳楔型 （85、120、150）；接触线终端锚固线夹锥套型 （85、120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

18、证书编号：CRCC10216P12111R0M-17
产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：滑轮补偿装置(G(1:2、1:3、1:4、1:5)、H(1:2、1:3、1:4、1:5))
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

19、证书编号：CRCC10216P12111R0M-18
产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：棘轮补偿装置(Z、F)
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0613　铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生 产 厂：河北辛集腾跃实业有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10216P10402R3M-8
产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
有效期：2016年09月05日至2021年07月10日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：衡水宝力铁路电气化器材有限公司

制造地址：河北省衡水市顺平街589号

1、证书编号：CRCC10216P11973R0M-24
产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：滑轮补偿装置(G（1:2、1:3、1:4、1:5）、 H（1:2、1:3、1:4、1:5））
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；
有效期：2016年09月07日至2020年06月24日

2、证书编号：CRCC10216P11973R0M-25
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：滑轮补偿装置（G（1:3、1:4）、H（1:3、1:4））
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年06月24日

申请人：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市新城区东元路88号（营销过程）
场所2：陕西省西安市灞桥区洪庆工业园西区28号（除营销、铸造、机加以外的所有过程）

场所3：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西、滨河大道以南）（铸造、机加过程）

1、证书编号：CRCC10216P12111R0M-19
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

2、证书编号：CRCC10216P12111R0M-20
产品名称：弹性吊索线夹
规格型号：弹性吊索线夹（70A、95A、120A、150A、70B、95B、120B、150B）
认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

3、证书编号：CRCC10216P12111R0M-21
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：并沟式电连接线（B120、B95A、B95B）；承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120B、C120A）；
接触线电连接线夹（E95、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

4、证书编号：CRCC10216P12111R0M-22
产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定位环线夹；定位支座(L、G1、G2)；锚支定位卡子（G35、G50）；特型定位器（TL）
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

5、证书编号：CRCC10216P12111R0M-23
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：滑轮补偿装置（G（1：3、1：4）、H（1：3、H1：4））
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

6、证书编号：CRCC10216P12111R0M-24
产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：
承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；套管双耳（G60、G48）；
斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（压接型）、G（焊接型））；支撑管卡子（G48、G60）
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

7、证书编号：CRCC10216P12111R0M-25
产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定位 线夹；定位管(G48、G34)；定位管卡子(G48、G34)；定位环（G34、G48、G60）；
定位支座(L、G1、G2)；定位器（L(矩型)、L(折弯型)、L(圆管)）
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

8、证书编号：CRCC10216P12111R0M-26
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹冲压型（95、120）；冲压型接触线吊弦线夹；整体吊弦（C、D）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

9、证书编号：CRCC10216P12111R0M-27
产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)
规格型号：承力索中心锚结装置（Ⅰ、Ⅱ、Ⅳ、Ⅴ）；接触线中心锚结装置（H）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

10、证书编号：CRCC10216P12111R0M-28
产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年09月07日至2020年12月10日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：武威橡胶制品厂

生 产 厂：武威橡胶制品厂
制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10215P11658R2M-4
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年09月08日至2019年09月18日

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10214P10592R0M-6
产品名称：动车组受电弓
规格型号：
DSA200D型 （图号：DSA200-00-00-000D）；
DSA200型（DSA200-00-00-000）(适用车型：CRH6F）；
DSA250BSP型（DSA254-00-00-000）(适用车型：CRH1A-200）；
DSA250BSP型（DSA254-00-00-000A）(适用车型：CRH1A-250、CRH1B、CRH1E）；
DSA250型（DSA250-00-00-000）(适用车型：CRH2A、CRH2A统、CRH2B、CRH2E、CRH2E改、CRH2G、CRH1A、CRH1E改进型卧铺)；
DSA250型（DSA255-00-00-000）(适用车型：CRH5A、CRH5E、CRH5G、CRH3A）；
DSA380型（图号：DSA380-00-00-000）(适用车型：CRH380AL、CRH380A、CRH380A统）
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2016年09月06日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1017　动车组真空断路器

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10214P10592R0M-5
产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：
22CBCK(A)型（图号：22CBSF-01-00-000）；
22CBCK(C)型（图号：22CBCK-00-00-000C）(适用车型：CRH3A)；
22CBCK(D)型（图号：22CBCK-00-00-000D）(适用车型：CRH5G)；
22CBCK型（图号：22CBCK-00-00-000）(适用车型：CRH5A)；
24CB型（图号：24CB-00-00-000）(适用车型：CRH5G、CRH5E)

认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；
有效期：2016年09月06日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

生 产 厂：徐州卧牛山新型防水材料有限公司

制造地址：江苏省徐州市新沂经济开发区纬七路9号

1、证书编号：CRCC10213P11091R1M-1
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：
WFT-307聚氨酯防水涂料，直接用作防水层，质量比A：B=1:1；
WFT-307聚氨酯防水涂料，直接用作防水层，质量比A：B=1:1.5；
WFT-309聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1.5
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2016年09月09日至2017年09月09日

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

制造地址：陕西省渭南市华县莲花寺

1、证书编号：CRCC10215P10948R0M-2
产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱
规格型号：Φ243 100/L；Φ243 120/L；Φ243 60/L；Φ243 80/L；Φ270 100/L；
Φ270 120/L；Φ270 60/L；Φ270 80/L；Φ300 100/L；Φ300 120/L；
Φ300 60/L；Φ300 80/L；Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 140/L；
Φ350 160/L；Φ350 180/L；Φ350 60/L；Φ350 80/L；Φ350T 100/L；
Φ350T 120/L；Φ350T 140/L；Φ350T 160/L；Φ350T 60/L；Φ350T 80/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；
有效期：2016年09月05日至2017年06月17日

08标准变更

专业小类：22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生 产 厂：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道里区霁虹街10号

1、证书编号：CRCC10215P10568R1M-1
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年09月08日至2016年12月23日

三、试用证书

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0649　铁路货车车轮

申请人：大同中车爱碧玺铸造有限公司

生 产 厂：大同中车爱碧玺铸造有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1－1号

1、证书编号：CRCC10216P10655R0MSYZ

产品名称：铁路货车铸钢车轮

规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；

认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；

有效期：2016年09月08日至2016年12月29日

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

申请人：马鞍山钢铁股份有限公司

生 产 厂：马钢瓦顿公司/MG-VALDUNES

制造地址：场所1：瓦伦谢纳工厂：USINE DE VALENCIENNES RUE GUSTAVE DELORY 59125 TRITH SAINT LEGER
（设计、热处理、机加工、检测）
场所2：敦刻尔克工厂：ASCO INDUSTRIES Usine des Dunes BP 41 59941DUNKERQUE Cedex 2 FRANCE
（下料、加热、锻造、轧制）

1、证书编号：CRCC10216P12280R0LSYZ

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：CRH3型动车组动力车轮(ER8，图号：CCD00000241168)(长客）；
CRH3型动车组动力车轮(ER8，图号：TCD00000028696)(唐车）

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年08月31日至2019年08月30日

2、证书编号：CRCC10216P12280R0LSYZ-1

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：CRH3型动车组非动力车轮(ER8，图号：TCD00000028705)(唐车）

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年08月31日至2019年08月30日

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

制造地址：陕西省渭南市华县莲花寺

1、证书编号：CRCC10215P10948R0MSYZ

产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2016年09月05日至2017年06月17日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10216P10592R0MSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：DSA380B型（图号：DSA380-00-00-000B)；

DSA380C型（图号：DSA380-00-00-000C）(适用车型：CRH380B）；
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2016年09月06日至2016年12月27日

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0317　机车车钩

申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10215P10721R1L-12
产品名称：交流传动机车102型车钩
规格型号：102型车钩(E级钢,图号：QSQT28-00-000)；102型车钩(上作用)(E级钢,图号：QSQT34-00-000)
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；
有效期：2016年09月09日起恢复该证书(暂停期间：2016年03月04日至2016年09月09日)

02暂停

专业小类:22.04.0624　铁路货车用锻钢上心盘

申请人：济南恒泰机车车辆机械有限公司

生 产 厂：济南恒泰机车车辆机械有限公司
制造地址：
场所1：山东省济南市槐荫区槐村街73号（锻造毛坯热处理、抛丸、机加工，检验）
场所2：山东省莱芜市高新区九龙山路8-1号7幢（济南恒泰机车车辆机械有限公司莱芜锻造分公司）（钢坯下料，毛坯锻造）

1、证书编号：CRCC10214P11758R1M-2
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2016年09月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.0627　铁路货车钩尾框

申请人：济南恒泰机车车辆机械有限公司

生 产 厂：济南恒泰机车车辆机械有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市槐荫区槐村街73号（锻造毛坯连接板焊接、热处理、抛丸、机加工，检验）
场所2：山东省莱芜市高新区九龙山路8-1号7幢（圆钢下料，毛坯锻造）

1、证书编号：CRCC10214P11758R1M-1
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：17型(图号：QCP860-03-00)
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；
有效期：2016年09月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：宏祥新材料股份有限公司

生 产 厂：宏祥新材料股份有限公司
制造地址：山东陵县经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10214P11178R1M-1
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
EVA背贴式塑料止水带，宽度300mm，厚度4mm，凸高30mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6～10mm，凸高30～50mm，模压；
变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6～12mm，模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10～20mm，半径10、15mm，模压；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6～10mm，凸高30～50mm，模压；
施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6～12mm，模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6～15mm，模压
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；
有效期：2016年09月09日起暂停该证书

申请人：盐城市龙昌塑胶制品有限公司

生 产 厂：盐城市龙昌塑胶制品有限公司
制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区(东益大道6号)

1、证书编号：CRCC10214P11728R0S
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2016年09月09日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0606　铁路货车承载鞍

申请人：章丘市锅炉附件厂

生 产 厂：章丘市锅炉附件厂
制造地址：场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村（机加工）
场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村（铸造、热处理）

1、证书编号：CRCC10212P10630R0M-1
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T3267－2011；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0608　铁道货车车钩

申请人：晋西工业集团有限责任公司

生 产 厂：晋西工业集团有限责任公司
制造地址：内蒙古包头市青山区厂前路(内蒙古北方重工业集团有限公司院内)

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L-1
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型(图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00)；16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0621　铁道货车摇枕、侧架

申请人：晋西工业集团有限责任公司

生 产 厂：晋西工业集团有限责任公司

制造地址：内蒙古包头市青山区厂前路(内蒙古北方重工业集团有限公司院内)

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11330R1L-2
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01)
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0624　铁路货车用锻钢上心盘

申请人：章丘市锅炉附件厂

生 产 厂：章丘市锅炉附件厂
制造地址：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村

1、证书编号：CRCC10212P10630R0M
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；转K6型（图号：QCH215-01-05-004）
认证标准和技术要求：TJ/CL030-1998；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0626　铁路货车钩舌

申请人：晋西工业集团有限责任公司

生 产 厂：晋西工业集团有限责任公司
制造地址：内蒙古包头市青山区厂前路(内蒙古北方重工业集团有限公司院内)

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L-5
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型(图号：QCP818F-00-01)；16型（图号：QCP802A-00-02A）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0634　铁路货车缓冲器

申请人：晋西工业集团有限责任公司

生 产 厂：晋西工业集团有限责任公司
制造地址：场所1：山西省太谷县（锻件加工）
　　场所2：内蒙古包头市青山区厂前路(内蒙古北方重工业集团有限公司院内)（除锻件加工）

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L-4
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2016年09月08日起注销该证书

专业小类:22.04.0642　铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：晋西工业集团有限责任公司

生 产 厂：晋西工业集团有限责任公司

制造地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷5号

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L-6
产品名称：铁路货车旋压制动缸
规格型号：254×254G（图号：MSP238G-00-00）；305×254A（图号：MSEP273-00-00）；305×254C（图号：MSEP275-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL027-2013；
有效期：2016年09月08日起注销该证书