

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第40号（总第277号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2016年10月17日至2016年10月21日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

申请人：四川浩铁仪器仪表有限公司

生产厂：四川浩铁仪器仪表有限公司

制造地址：场所1：四川省绵阳市涪城区龙门镇龙港路（生产全过程）

场所2：四川省成都市武侯区佳灵路18号13幢1楼353号（研发、销售、成品库房）

1、证书编号：CRCC10216P10423R1M

产品名称：HF-25系列防护盒

规格型号：HF4-25

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号；

有效期：2016年10月18日至2021年10月17日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：鹤山市超牌碳酸钙有限公司

生产厂：鹤山市超牌碳酸钙有限公司

制造地址：广东省鹤山市共和镇平汉江鹤路东边

1、证书编号：CRCC10216P12301R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

HQ-PC1标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；

HQ-PC2缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；

HQ-PC3早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年10月20日至2021年10月19日

申请人：西卡河北建筑材料有限公司

生产厂：西卡河北建筑材料有限公司

制造地址：河北省石家庄市正定县正灵公路8.3公里处

1、证书编号：CRCC10216P12300R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

Sika ViscoCrete 20HE-20早强型(端烯基烷撑聚氧烯醚: 丙烯酸=9.33: 1);
Sika ViscoCrete 3301C标准型(1、端烯基烷撑聚氧烯醚: 丙烯酸=9.33: 1; 2、端烯基烷撑聚氧烯醚: 丙烯酸=10.96: 1);
Sika ViscoCrete 3301C缓凝型(端烯基烷撑聚氧烯醚: 丙烯酸=9.33: 1)
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
有效期: 2016年10月20日至2021年10月19日

申请人: 陕西明昊建材有限公司

生产厂: 陕西明昊建材有限公司
制造地址: 陕西省咸阳市西咸新区泾河新城泾阳工业密集区永乐工业园

1、证书编号: CRCC10216P12303ROS
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号:
SXMH-1B标准型(甲基烯丙醇醚: 丙烯酸=6.7:1);
SXMH-1H缓凝型(甲基烯丙醇醚: 丙烯酸=6.7:1);
SXMH-1Z早强型(甲基烯丙醇醚: 丙烯酸=6.7:1)
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
有效期: 2016年10月20日至2021年10月19日

申请人: 广东博众建材科技发展有限公司

生产厂: 广东博众建材科技发展有限公司
制造地址: 广东省清远市清城区雄兴工业园(C2-1地块)

1、证书编号: CRCC10216P12305ROS
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号:
BOZ-300标准型(丙烯基聚氧乙醚: 丙烯酸=7.8:1);
BOZ-300缓凝型(丙烯基聚氧乙醚: 丙烯酸=7.8:1);
BOZ-300早强型(丙烯基聚氧乙醚: 丙烯酸=7.8:1)
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
有效期: 2016年10月20日至2021年10月19日

申请人: 山西瑞萨建材有限公司

生产厂: 山西瑞萨建材有限公司
制造地址: 山西省运城市盐湖区大渠办事处董家营村

1、证书编号: CRCC10216P12302ROS
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号:
SXRS-1B标准型(甲基烯丙基聚氧乙醚: 丙烯酸=10.66: 1);
SXRS-1H缓凝型(甲基烯丙基聚氧乙醚: 丙烯酸=10.66: 1);
SXRS-1Z早强型(甲基烯丙基聚氧乙醚: 丙烯酸=10.66: 1)
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
有效期: 2016年10月20日至2021年10月19日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类: 22.04.0521 主、辅发电机

申请人: 襄阳中车电机技术有限公司(原企业名称: 襄阳南车电机技术有限公司)

生产厂: 襄阳中车电机技术有限公司(原企业名称: 襄阳南车电机技术有限公司)
制造地址:

场所1：湖北省襄阳市高新区团山大道359号（208A电机工序：机座加工、转轴加工、磁极线圈制作、端盖加工、支架加工、机座焊接）

场所2：湖北省襄阳市高新区卧龙大道北1号（208A电机工序：定子线圈、定子下线、转子装配、整机装配）

1、证书编号：CRCC10213P11028R1M-4

产品名称：直传动内燃机车主发电机（含主辅同轴发电机）

规格型号：JF208A型（图号：TF208A-000-000）

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2016年10月20日至2017年08月04日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机

申请人：襄阳中车电机技术有限公司（原企业名称：襄阳南车电机技术有限公司）

生产厂：襄阳中车电机技术有限公司（原企业名称：襄阳南车电机技术有限公司）

制造地址：

场所1：湖北省襄阳市高新区团山大道359号

（109B、109C、410电机工序：转轴加工、电枢拼装、换向器制作、主/副级线圈制作、转轴热处理；109B、109C电机工序的机座焊接）

场所2：湖北省襄阳市高新区卧龙大道北1号

（电枢线圈、均压线制作；电枢下线；换向器加工；动平衡；定子装配；浸漆；整机装配；空转）

1、证书编号：CRCC10213P11028R1M-1

产品名称：直传动机车直、脉流牵引电动机

规格型号：ZD109B型（图号：ZD13B-000-000）；ZD109C型（图号：ZD13C-000-000）；

ZQDR-410型（图号：ZD1-000-000-1）

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2016年10月20日至2017年08月04日

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机加工）

场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（铸造、检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M

产品名称：铁道客车车钩

规格型号：15X型（图号：SYST87-00-00-00）；15型（图号：KT120-00-2012）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2016年10月19日至2019年09月28日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10216P11119ROM-7

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM1-YH

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	BTM1-YH(V1.4.1)	北京市华铁信息技术 开发总公司	北京市海淀区大柳树 路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

有效期：2016年10月20日至2017年10月09日

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人：哈尔滨铁路局科学技术研究所

生产厂：哈尔滨铁路局科学技术研究所

制造地址：

场所1：黑龙江省哈尔滨市南岗区邮政街364号（研发、测试、质量管理）

场所2：黑龙江省哈尔滨市南岗区千山路1道街22号楼A栋（生产、组装、测试、采购、营销）

1、证书编号：CRCC10216P12285R0M-1

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JWJ-C（版本：V1.0.0）

认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；

有效期：2016年10月20日至2021年09月26日

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

申请人：杭州创联电子技术有限公司

生产厂：杭州创联电子技术有限公司

制造地址：浙江省杭州市西湖区万塘路30号

1、证书编号：CRCC10215P10842R0M-5

产品名称：列车安全预警系统车载台（适用于CIR）

规格型号：WTHZ-II 800MHZ 机车电台（LBJ）

认证标准和技术要求：TJ/DW122B-2014；科技运[2009]28号；运基通信[2009]690号；运基通信[2009]713号；

有效期：2016年10月20日至2017年04月15日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：

场所1：西安高新区里花南路8号（铝合金铸造及部分检验）

场所2：北京市大兴区北京经济技术开发区科创十三街28号2001室（除铝合金铸造及部分检验外的其它过程）

1、证书编号：CRCC10216P11560R0M-22

产品名称：弹性吊索线夹

规格型号：弹性吊索线夹（70A、70B、95A、95B、120A、120B、150A、150B）

认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

2、证书编号：CRCC10216P11560R0M-23

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子（DW、DT、DL）；双耳鞍子（W、L、T）

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

3、证书编号：CRCC10216P11560R0M-24

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；接触线接头线夹（JA、JB）

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

4、证书编号：CRCC10216P11560R0M-25

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

5、证书编号：CRCC10216P11560R0M-26

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（L1、L2、T1、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

6、证书编号：CRCC10216P11560R0M-27

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂（G1、G2）；可调整底座（A、B）；隧道限位定位器（XG）

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

7、证书编号：CRCC10216P11560R0M-28

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体（B（模锻）、D、E、C1、C2、C6、C6（模锻））

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2016年10月20日至2018年07月08日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

（动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH）

1、证书编号：CRCC10216P11172R0L-17

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：

SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；

SFEZ12M1-211-000（1）G适用车型：CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-000B适用车型 CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ17M1-211-000D适用车型 CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ18M1-211-000适用车型CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2016年10月18日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11172R0L-18

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：

SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ12T1-211-000（1）D适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17T1-211-000B适用车型CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ17T1-211-000适用车型 CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ-202-00000A适用车型CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；
有效期：2016年10月18日至2017年11月10日

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂：中车长春轨道客车股份有限公司
制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10213P11099R0L-3
产品名称：动车组动力轮对组成
规格型号：M3B型动车组动力轮对组成 图号：CCD00000125336；
M3C型动车组动力轮对组成 图号：CCD00000125336；
M5B动车组动力轮对组成，图号：CCD00000174360

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；
有效期：2016年10月18日至2017年09月16日

2、证书编号：CRCC10213P11099R0L-4
产品名称：动车组非动力轮对组成
规格型号：T3B型动车组非动力轮对组成 图号：CCD00000125340；
T3C型动车组非动力轮对组成 图号：CCD00000125340；
T5B型动车组非动力轮对组成，图号：CCD00000174401

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；
有效期：2016年10月18日至2017年09月16日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司

生产厂：株式会社 富国
制造地址：场所1：日本群马县邑乐郡赤堀1508-2（除场所2以外的全部生产过程）
场所2：日本群马县邑乐郡千代田町昭和6（设计开发、脆性温度、疲劳试验）
场所3：江苏省南京市浦口区珍珠南路2号23幢1单元1701-1704室（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11542R0S
产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：
GSYEZ05M1-216-000适用车型：CRH6A、CRH6F；SFCZ-204-01000A适用车型：CRH6A、CRH6F；
图号：SFEZ03-250-000(1)；图号：SFEZ06M1-250-000；图号：SFEZ12M1-260-000（1）；
图号：SFEZ13M1-230-000；图号：SFEZ-204-01000A
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2016年10月19日至2018年06月29日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-8
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成
规格型号：BTM1-YH(V1.4.1)（详见软件配置清单）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2017年10月09日

BTM1-YH型应答器信息接收单元软件配置清单 (V1.0.0) :

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	通信单元	单片机	V1.4.0

认证标准和技术要求: TJ/DW139-2012; TJ/DW152-2014;

有效期: 2016年10月20日至2019年11月03日

08标准变更

专业小类: 22.04.0306 机车车轴

申请人: 大同机车锻造有限责任公司

生产厂: 大同机车锻造有限责任公司

制造地址: 山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号: CRCC10214P11486R0M

产品名称: 机车车轴

规格型号:

8K毛坯机车车轴 (JZ50, 图号: 8K.1921-005);

ND5毛坯机车车轴 (JZ50, 图号: ND5.1921.001);

SS3/SS3B/SS4G/SS1毛坯机车车轴 (JZ45, 图号: 33.1921-001A);

SS3/SS3B/SS4G毛坯机车车轴 (JZ45, 图号: 34.1921-032A);

SS7/SS7C毛坯机车车轴 (JZ50, 图号: 39(G).1921-071A)

认证标准和技术要求: TB/T1027.2-2015;

有效期: 2016年10月18日至2018年06月11日

专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦

申请人: 乐清市粉末冶金厂

生产厂: 乐清市粉末冶金厂

制造地址: 浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号: CRCC10216P11380R2M-2

产品名称: 机车用合成闸瓦

规格型号: YFC311低摩合成闸瓦 (L级, 图号: YFC11-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T3196-2015;

有效期: 2016年10月18日至2021年04月25日

专业小类: 22.04.0649 铁路货车车轮

申请人: 太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂: 太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址:

场所1: 山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号 (全部生产过程, 理化检验)

场所2: 山西省太原高新技术产业开发区 (万柏林区玉河街53号) (全部生产过程, 理化检验)

1、证书编号: CRCC10213P11186R0M-4

产品名称: 铁路货车辗钢整体车轮

规格型号: HDSA型 (车轮钢牌号: CL60) (图号: SYSZ67-00-00-00);

HESA型 (车轮钢牌号: CL60) (图号: SYSZ69-00-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2817-1997;

有效期: 2016年10月20日至2017年11月24日

99其他

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：上海南洋电材有限公司

生产厂：上海南洋电材有限公司

制造地址：上海市松江区九亭镇朱龙村

1、证书编号：CRCC10216P10414R3M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年10月10日至2021年10月09日

2、证书编号：CRCC10216P10414R3M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm²；耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm²；耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年10月10日至2021年10月09日

3、证书编号：CRCC10216P10414R3M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~37芯；截面：0.5、1.0~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-PP-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90 (105) P类 (E类) (idt EN50306-2002) 300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年10月10日至2021年10月09日

4、证书编号：CRCC10216P10414R3M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002) 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年10月10日至2021年10月09日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：上海南洋电材有限公司

生产厂：上海南洋电材有限公司

制造地址：上海市松江区九亭镇朱龙村

1、证书编号：CRCC10216P10414R3M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-2-1 M, 耐温等级90℃, 耐油: F(M), 电压0.6/1kV, 截面1.0~400mm², 芯数1芯; 电压1.8/3kV, 截面1.5~400mm², 芯数1芯;
EN50264-2-1 MM, 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压1.8/3kV, 截面1.5~400mm², 芯数1芯; 电压3.6/6kV, 截面2.5~400mm², 芯数1芯;
EN50264-2-2 MM S, 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 300/500V, S 总屏蔽, 1~2.5mm², 2~40芯; 0.6/1kV, 1.5~50mm², 2~4芯;
EN50264-2-2 MM, 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压300/500V, 截面1.0~2.5mm², 芯数2~40芯; 电压0.6/1kV, 截面1.5~50mm², 芯数2~4芯;
EN50264-3-1 M, 耐温等级90℃, 耐油: F(M), 电压0.6/1kV, 截面1.0~400mm², 芯数1芯; 电压1.8/3kV, 截面1.5~400mm², 芯数1芯;
EN50264-3-1 MM, 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压1.8/3kV, 截面1.5~400mm², 芯数1芯; 电压3.6/6kV, 截面2.5~400mm², 芯数1芯;
EN50264-3-2 MM, 耐温等级90℃, 耐油: FM(MM), 电压300/500V, 截面1.0~2.5mm², 芯数2~40芯; 电压0.6/1kV, 截面1.5~50mm², 芯数2~4芯;
EN50264-3-2 MM S, 90℃, 耐油: FM(MM), 电压300/500V, 屏蔽层: S 总屏蔽, 1.0~2.5mm², 2~40芯; 0.6/1kV, 1.5~50mm², 2~4芯;
SW-DCEYJ (eqv EN50264-3-1-2008), 电压1.8/3KV, 截面50~185mm², 芯数1芯, 耐油: MM;
SW-DCEYJ (eqv EN50264-3-1-2008), 电压3.6/6KV, 截面35~240mm², 芯数1芯, 耐油: MM;
SW-DCEYJ-NH (eqv EN50264-3-1-2008), 电压1.8/3KV, 截面1~185mm², 芯数1芯, 耐油: MM;
SW-DCK (eqv EN50264-3-2-2008), 电压0.6/1KV, 截面0.75~6mm², 芯数3~6芯, 耐油: MM;
SW-DCK-NH (eqv EN50264-3-2-2008), 电压300/500V, 截面1mm², 芯数2芯, 耐油: MM;
SW-DCKP (eqv EN50264-3-2-2008), 电压0.6/1KV, 截面1mm², 芯数2芯, 耐油: MM;
SW-DCKP-NH (eqv EN50264-3-2-2008), 电压300/500V, 截面0.5~2.5mm², 芯数2、4、6*2、7*2芯, 耐油: MM
SW-DCYJ (eqv EN50264-3-1-2008), 电压0.6/1KV, 截面1.5mm²~25mm², 芯数1芯, 耐油: M
认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;
有效期: 2016年10月10日至2021年10月09日

2、证书编号: CRCC10216P10414R3M-5

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

EN50306-2 M, 耐温等级105℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数1芯, 耐油: M;
EN50306-3 MM S 105, 耐温等级105℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数1~4芯, 屏蔽层: S总屏蔽, 耐油: MM;
EN50306-4 1P(1E) MM 90(105), 耐温等级90(105)℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数2~48芯, 耐油: MM;
EN50306-4 3P(3E) MM S 90(105), 耐温等级90(105)℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数2~8芯, 屏蔽层: S 总屏蔽, 耐油: MM;
EN50306-4 5P(5E) MM S 90(105), 耐温等级90(105)℃, 电压300V, 截面0.5~1.5mm², 芯数2~7对, 屏蔽层: S分屏蔽加总屏蔽, 耐油: MM;
SW-DCKB (eqv EN50306-4-2002), 电压0.6/1KV, 芯数3~10芯, 截面1.5mm²~2.5mm², 耐油: MM;
SW-DCKPB (eqv EN50306-4-2002), 电压0.6/1KV, 芯数2~12芯, 截面0.5mm²~2.5mm², 屏蔽层: 总屏蔽, 耐油: MM
SW-DCYJB (eqv EN50306-2-2002), 电压0.6/1KV, 截面0.5mm²~2.5mm², 耐油: M
认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;
有效期: 2016年10月10日至2021年10月09日

3、证书编号: CRCC10216P10414R3M-6

产品名称: 动车组第一类型电缆 (日标系列)

规格型号:

型号: NH-C-WL1, 耐温等级105℃, 电压600V, 截面1.25mm²~3.5mm², 芯数1芯;
型号: NH-WEXO, 耐温等级75℃, 电压600V, 截面0.75mm², 芯数2~4芯;
型号: NH-WKK1, 耐温等级180℃, 电压600V, 截面2mm², 芯数1芯;
型号: NH-WL1, 耐温等级105℃, 电压600V, 截面1.25mm²~80mm², 芯数1芯;
型号: NH-WL2, 耐温等级105℃, 电压1800V, 截面0.75mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-WL3, 耐温等级105℃, 电压3600V, 截面3.5mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-WLM2, 耐温等级105℃, 电压1800V, 截面3.5mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-WLM3, 耐温等级105℃, 电压3600V, 截面3.5mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-WLQ2, 耐温等级105℃, 电压1800V, 截面3.5mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-WLQ3, 耐温等级105℃, 电压3600V, 截面3.5mm²~250mm², 芯数1芯;
型号: NH-Z-SPO, 耐温等级90℃, 电压600V, 截面2mm², 芯数4~12芯

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2016年10月10日至2021年10月09日

三、试用证书

专业小类: 22.04.0907 动车组车轮

申请人: 马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10216P12299R0LSYZ

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：CRHD-SF（毛坯）（图号：SFEZ20M1-211-101A(MP)）适用车型：中国标动；

GBDW11B(CRH-CD5 图号：DT02-010-00000)适用车型：中国标动

认证标准和技术要求：科技装函[2014]169号；

有效期：2016年10月19日至2019年10月18日

2、证书编号：CRCC10216P12299R0LSYZ-1

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRHT-SF（毛坯）（图号：SFEZ20T1-211-101A(MP)）适用车型：中国标动；

GBTW11B(CRH-CT5图号：DT02-020-00000)适用车型：中国标动

认证标准和技术要求：科技装函[2014]169号；

有效期：2016年10月19日至2019年10月18日

五、城市轨道交通装备产品认证证书

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：URCC10216P10015ROM

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：

QKPZ-0.15g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.1g-3500~45000 C常温型/耐寒型；

QKPZ-0.2g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.3g-3500~45000 C常温型/耐寒型；

QKPZ-I-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-II-1000~3000 C常温型/F耐寒型；

QKPZ-III-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-IV-1000~3000 C常温型/F耐寒型；

TGPZ-C1-0.15g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C2-0.2g-1000~50000 C常温型/耐寒型；

TGPZ-C3-0.3g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C4-0.3g(45%)-1000~50000 C常温型/耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2016年10月20日至2020年10月27日

五、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：汉寿县石铁采石场

生产厂：汉寿县石铁采石场

制造地址：湖南省常德市汉寿县崔家桥镇崔家桥村黑泥塘组

1、证书编号：CRCC10214P11586ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年10月20日起恢复该证书（暂停期间：2015年08月27日至2016年10月20日）

申请人：敦煌市昌达石料有限公司

生产厂：敦煌市昌达石料有限公司

制造地址：甘肃省酒泉市敦煌市阳关镇路口南

1、证书编号：CRCC10214P11761ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年10月21日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2016年10月21日）

专业小类:22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：苏州金思达铁路器材有限公司

生产厂：苏州金思达铁路器材有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园

1、证书编号：CRCC10215P11806ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：螺旋道钉Ss36 230-280

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

有效期：2016年10月20日起恢复该证书（暂停期间：2016年02月03日至2016年10月20日）

02暂停

专业小类:22.04.0409 内燃机车柴油机用增压器

申请人：大连恒通机车配件有限公司

生产厂：大连恒通机车配件有限公司

制造地址：辽宁省大连市旅顺口区旅顺中路216号

1、证书编号：CRCC10212P10638ROM

产品名称：内燃机车柴油机用涡轮增压器

规格型号：ZN320B(图号:HTZ0807-00-00-B)；ZN320C(图号:HTZ0807-00-00-C)；ZN320D(图号:HTZ0807-00-00-D)

认证标准和技术要求：TB/T1383-2011；

有效期：2016年10月18日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：陕西精诚建材有限责任公司

生产厂：陕西精诚建材有限责任公司

制造地址：陕西省渭南市韩城市龙门镇渚北村南

1、证书编号：CRCC10215P12098ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JC-01标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2016年10月20日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0306 机车车轴

申请人：大同机车锻造有限责任公司

生产厂：大同机车锻造有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10214P11486ROM-1

产品名称: JZ50钢毛坯机车车轴

规格型号: 8K毛坯机车车轴(图号: 8K.1921-005) ND5毛坯机车车轴(图号: ND5.1921.001) SS7/SS7C毛坯机车车轴(图号: 39(G).1921-071A)

认证标准和技术要求: TB/T2072-1989;

有效期: 2016年10月18日起注销该证书(合并单元注销此证书)

专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人: 益阳康益机械发展有限公司

生产厂: 益阳康益机械发展有限公司

制造地址: 湖南省益阳市赫山区高新区梅林路236号

1、证书编号: CRCC10213P10727R0M

产品名称: 机车牵引齿轮 齿圈、轮毂式从动齿轮

规格型号:

8G(图号: 8G-002左、右); SS3(图号: TxJ3-61-21-100-2); SS3B(图号: TxJ3B-61-22-000/331001220000);

SS4(图号: TxJ4-61-21-100A); SS4B/SS6B(图号: 331401211000); SS4G(图号: 322301210000);

SS6(图号: TxJ6-61-21-100); SS6BG(图号: 331401220000); SS7(图号: DJJ4-61-20-200-2);

SS7C(图号: DJJ6-61-20-200-1); SS7D/SS7E(图号: DJJ8-61-20-500A/14776120500010); SS8/SS9(图号: 321201500001)

认证标准和技术要求: TB/T2989-2000;

有效期: 2016年10月18日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10213P10727R0M-1

产品名称: 机车牵引齿轮 整体式从动齿轮

规格型号:

DF4(货)(图号: DLJ6-02-03-003A); DF4(客)(图号: DLJ6-02-03-003C); DF4D(货)(图号: 109Z080004);

DF4D(整)(图号: 116Z060001); DF8B(图号: QSJ11-52-20B-003); SS3(图号: TxJ3-61-21-100-2Z);

SS3B(图号: TxJ3B-61-22-000Z); SS4(图号: TxJ4-61-21-100AZ); SS4G(图号: 322301210000Z)

认证标准和技术要求: TB/T2989-2000;

有效期: 2016年10月18日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10213P10727R0M-2

产品名称: 机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号:

8G(图号: 8G-001左、右); DF4(货)(图号: DLJ6-02-05-005A);

DF4(客)(图号: DLJ6-02-05-005C); DF8B(图号: QSJ11-57-00-001);

SS3(右)/SS3B(右)(图号: TxJ3-61-00-001A/33120100001A);

SS3(左)/SS3B(左)(图号: TxJ3-61-00-002A/33120100002A);

SS4(右)/SS4G(右)(图号: TxJ4-61-00-002A/322101000011);

SS4(左)/SS4G(左)(图号: TxJ4-61-00-001A/322101000021);

SS4B/SS6B/SS6BG(图号: 331401000010); SS6(图号: TxJ6-61-00-001);

SS7(图号: DJJ4-61-00-002-2); SS7C(图号: DJJ6-61-00-002);

SS7D/SS7E(图号: DJJ8-61-00-001A-1/14776100001011); SS8/SS9(图号: 321201000011)

认证标准和技术要求: TB/T2989-2000;

有效期: 2016年10月18日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 临湘恒太花岗岩石材有限责任公司

生产厂: 临湘恒太花岗岩石材有限责任公司

制造地址: 湖南省岳阳市临湘市忠防镇汀畈村山秀区

1、证书编号: CRCC10213P11204R0S

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2016年10月20日起注销该证书