

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第43号（总第280号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2016年11月07日至2016年11月11日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：润海铁建科技发展有限公司

生产厂：润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P12316R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10216P12316R0M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

申请人：衡水超伦工程材料有限公司

生产厂：衡水超伦工程材料有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑经济开发区兴旺路3号

1、证书编号：CRCC10216P12312R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：中远关西涂料（上海）有限公司

生产厂：中远关西涂料（上海）有限公司
制造地址：上海市金山区华创路621号

1、证书编号：CRCC10216P12315R0M
产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆
规格型号：灰色聚氨酯2010面漆 0382 R型（质量配比：漆/固化剂=8/1，颜色：灰色）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

2、证书编号：CRCC10216P12315R0M-1
产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆
规格型号：环氧富锌底漆60 0425 R型（质量配比：漆/固化剂=15/1）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

3、证书编号：CRCC10216P12315R0M-2
产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆
规格型号：通用环氧云铁漆M10-50 0482 R型（质量配比：漆/固化剂=7/1）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：牡丹江铁路机具配件有限责任公司

生产厂：牡丹江铁路机具配件有限责任公司
制造地址：黑龙江省牡丹江市林口县林口镇站前大街铁百商场后院

1、证书编号：CRCC10216P10353R2M
产品名称：起拨道机械 液压起拨道器
规格型号：YQB-294型液压起拨道器
认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；运基设备[2005]170号；
有效期：2016年11月10日至2021年11月09日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡橡科技股份有限公司

生产厂：衡橡科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10214P11684R2M
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2016年11月10日至2019年10月07日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：

场所1：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号（生产、理化检验）

场所2：山西省太原高新技术产业开发区（万柏林区玉河街53号）（理化检验）

1、证书编号：CRCC10213P11186R0M-3

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-23）；RE2A型（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-25）；
RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2016年11月11日至2017年11月24日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

生产厂：BECORIT GmbH

制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（销售）

场所2：Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产）

1、证书编号：CRCC10215P11885R0S-1

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：料号：C105255/2420X（图号：C105255）

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2016年11月08日至2020年03月10日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西壮族自治区南宁市宾阳县黎塘工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10213P11162R0M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力≥11kN）

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2016年11月10日至2017年11月10日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10215P10332R2M-6

产品名称：高铁扣件系统用铸造件

规格型号：WJ8铁垫板（静电喷涂）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2016年11月10日至2020年07月31日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239R0M-3

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：

96A 2114 002；96A 2114 021；96A 2353；96V 2121；97A 1496；97V 1493；

96A 2331适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

96V 2334适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2016年11月11日至2018年01月02日

2、证书编号：CRCC10214P11239R0M-4

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：

96H 2122；96H 2122 01；96H 2122 021；96H 2354；97H 1494；

96H 2332适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2016年11月11日至2018年01月02日

3、证书编号：CRCC10214P11239R0M-6

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：04R 1931适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；04R 1722 021；04R 1722 031；04R 1722；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2016年11月11日至2018年01月02日

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

申请人：明治产业株式会社

生产厂：株式会社日立制作所

制造地址：

场所1：日本茨城县常陆那珂市足崎西原1450号（产品设计、生产、出厂检验）

场所2：日本茨城县日立市过分町1-1-1（产品开发、型式试验、关键零部件真空阀生产）

场所3：日本茨城县常陆那珂市市毛1070号（产品关键零部件电磁阀生产）

1、证书编号：CRCC10214P11568R0L

产品名称：动车组真空断路器（气动）

规格型号：

C-CB201S1（适用车型：CRH2A、CRH2B、CRH2E、CRH2C1、CRH2C2、CRH380A、CRH380AL、CRH6A、CRH6F）；

C-CB201S3（图号：311-2FD00666）（适用车型：CRH2A、CRH2B、CRH2E、CRH2C1、CRH2C2、CRH380A、CRH380AL、CRH6A、CRH6F）；

C-CB201S3C (适用车型: CRH2G); C-CB201S4 (适用车型: 广深港)

认证标准和技术要求: TJ/CL330-2014;

有效期: 2016年11月07日至2018年07月30日

专业小类: 22.04.1022 动车组高压电压互感器

申请人: 雷兹互感器有限公司Ritz Instrument Transformers GmbH

生产厂: 雷兹奥地利马希特伦克Ritz Marchtrenk

制造地址:

场所1: Linzer Straße 79, 4614 Marchtrenk, AUSTRIA 奥地利马希特伦克 (生产、检验)

场所2: Wandsbeker Zollstr. 92 - 98 / 22041 Hamburg 德国汉堡 (设计、销售)

1、证书编号: CRCC10214P11421ROS

产品名称: 动车组高压电压互感器

规格型号:

1个二次绕组GSEFB 25F Gr.0 / 1 Secondary winding; MB3.6142i3;

2个二次绕组 GSEFB 25F Gr.0 / 2 Secondary windings; MB3.PD0026i1;

2个二次绕组GSEFB 25F Gr.0 / 2 Secondary windings; MB3.6372i2

认证标准和技术要求: TJ/CL318-2014;

有效期: 2016年11月11日至2018年04月16日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司

制造地址: 北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号: CRCC10213P11090R1M-2

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号:

SPU-335聚氨酯防水涂料, 用于粘贴防水卷材, 质量比A:B=1:1.5;

SPU-361高强聚氨酯防水涂料, 直接用于作防水层, 配比A:B= 1: 1;

SPU-361高强聚氨酯防水涂料, 直接用于作防水层, 配比A:B= 1: 1.5

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2016年11月11日至2017年09月09日

申请人: 常州市龙立塑业有限公司 (原企业名称: 常州市龙正塑业有限公司)

生产厂: 常州市龙立塑业有限公司 (原企业名称: 常州市龙正塑业有限公司)

制造地址: 江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号: CRCC10213P11216R1M-1

产品名称: 铁路隧道用防水板

规格型号: ECB防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m;

EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;

有效期: 2016年11月10日至2017年12月08日

2、证书编号: CRCC10214P11216R1M-2

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 用于粘接防水卷材, 质量比A:B=1:2; 直接用于作防水层, 质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2016年11月10日至2017年12月08日

申请人：宜兴市晁源土工材料有限公司（原企业名称：宜兴市新联工贸有限公司）

生产厂：宜兴市晁源土工材料有限公司（原企业名称：宜兴市新联工贸有限公司）

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业区内

1、证书编号：CRCC10213P11053R0S

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2016年11月10日至2017年08月19日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：衡橡科技股份有限公司

生产厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号

1、证书编号：CRCC10215P11684R2M-4

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C/E级钢、适用0℃/-40℃及以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号；

有效期：2016年11月10日至2019年10月07日

08标准变更

专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮

申请人：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号：CRCC10213P11183R1L

产品名称：铁路货车辗钢整体车轮

规格型号：HDSA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ67-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ69-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2817-1997；TJ/CL447-2016；

有效期：2016年11月07日至2017年11月18日

09复评再认证

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江阴市新创塑料制品有限公司

生产厂：江阴市新创塑料制品有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇东林路12号

1、证书编号：CRCC10216P10410R1S-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度1.8mm（不含纤维层）宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10216P10417R1M-2

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板A (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板B (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限 公司
WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限
WJ8接头轨距挡	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限 公司	预埋套管D1	四川宜宾普什驱动有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限 公司	WJ8铁垫板下调高垫板	四川宜宾普什驱动有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板 A（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	青岛海力威新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板B (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板（静电喷涂）	晋亿实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8绝缘块	四川宜宾普什驱动有限公司	WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
WJ8轨距挡板	四川宜宾普什驱动有限公司	WJ8轨下微调垫板	四川宜宾普什驱动有限公司
WJ8接头轨距挡板	四川宜宾普什驱动有限公司		

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10216P10417R1M-3

产品名称：高铁扣件系统用弹条

规格型号：C4型弹条；JA型弹条；JB型弹条；W1型弹条；W2型弹条；X2型弹条；X3型弹条

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

3、证书编号：CRCC10216P10417R1M-4

产品名称：WJ-7型扣件 系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395. 4-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北辛集腾跃实业有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7平垫块	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	预埋套管D2	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7 B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7绝缘块	河北辛集腾跃实业有限公司
WJ7A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7铁垫板(静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7 B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	T型螺栓T1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7绝缘缓冲垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	锚固螺栓B1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7铁垫板下调高垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7平垫块	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋套管D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7铁垫板(静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	T型螺栓T1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	锚固螺栓B1	河北翼辰实业集团股份有限公司
WJ7铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

4、证书编号：CRCC10216P10417R1M-5

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395. 2-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	绝缘轨距块G4	河北辛集腾跃实业有限公司
JA型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	接头绝缘轨距块G4J	河北辛集腾跃实业有限公司
JB型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
预埋铁座TZ4	苏州石川制铁有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	绝缘轨距块G4	河北铁科翼辰橡胶制品有限公司
JA型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	接头绝缘轨距块G4J	河北铁科翼辰橡胶制品有限公司
JB型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰橡胶制品有限公司
预埋铁座TZ4	河北翼辰实业集团有限公司		

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

5、证书编号：CRCC10216P10417R1M-6

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

关键零部件生产厂如下表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S1	河北翼辰实业集团股份有限公司	橡胶垫板RP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
预埋套管D1	河北辛集腾跃实业有限公司	复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板G5	河北辛集腾跃实业有限公司
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板TD5	河北辛集腾跃实业有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S1	河北翼辰实业集团股份有限公司	橡胶垫板RP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

有效期：2016年11月10日至2021年10月11日

99其他

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：

场所1：BECORIT GmbH：Rumolerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen(Germany)（混料过程）

场所2：北京西屋华夏技术有限公司：河北省三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#（压制成形、固化处理、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11838ROM

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：HX918（图号：C87599/400）

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2016年11月08日至2020年01月22日

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：BECORIT GmbH

制造地址：

场所1：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#（销售）

场所2：Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产）

1、证书编号：CRCC10215P11956ROM

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：Becorit918(图号：40152C1A)

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2016年11月08日至2020年06月02日

三、试用证书

01初次获证

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-1

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：X.02.01231.01(四方图纸编号:SFEZ17M1-211-001)；

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年11月11日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-2

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：X.02.01232.01（四方图纸编号:SFEZ17T1-211-001）；

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年11月11日至2019年11月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-3

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：X.03.01331.02（四方图纸编号:SFEZ17M1-211-200）；

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年11月11日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-4

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：X.03.01331.02(四方图纸编号:SFEZ17M1-211-200)

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年11月11日至2019年11月10日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10216P11290ROSSYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：SK980（图号SK980）适用车型：中国标动

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2016年11月08日至2018年01月23日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市五一路258号（锻造、机加工、热处理、部分检验）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（箱体铸造、部分检测）

1、证书编号：CRCC10216P11013R2LSYZ-9

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：标准动车组齿轮箱G321（图号：D214023000）适用车型：中国标动；

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2016年11月08日至2017年07月22日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：北京恩瑞科投资有限公司

生产厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany（全过程）

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany（机加工）

1、证书编号：CRCC10215P11493SYZ

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：1RW10016.4106适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；1RW10144.404

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年11月07日至2018年02月25日

2、证书编号：CRCC10215P11493SYZ-1

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：1RW10016.4105适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；1RW10144.404

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年11月08日至2018年02月25日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1: 江苏省常州市五一一路258号(锻造、机加工、热处理、部分检验)

场所2: 江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号(箱体铸造、部分检测)

1、证书编号: CRCC10216P11013R2LSYZ-10

产品名称: CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号: 标准动车组齿轮箱G322(图号: D214025000)适用车型: 中国标动

认证标准和技术要求: TJ/CL277-2014;

有效期: 2016年11月08日至2017年07月22日

专业小类: 22.04.0917 动车组油压减振器

申请人: 埃梯梯精密机械制造(无锡)有限公司

生产厂: 埃梯梯精密机械制造(无锡)有限公司

制造地址: 江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号: CRCC10214P11239SYZ

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: 02R 2395; 04R 1931 011; 04R 1931适用车型: 中国标动; 04R 2008; 05R 1015;
05R 1015 011; 06R 1023; 06R 1023 011; 06R 1031

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2016年11月11日至2017年12月14日

2、证书编号: CRCC10214P11239SYZ-1

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: 96V 2368; 96V 2368 001; 96A 2366;

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2016年11月11日至2018年01月12日

3、证书编号: CRCC10214P11239SYZ-3

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号:

96H 2367 001适用车型: CRH5A/CRH5G; 96H 2367 002适用车型: CRH5A/CRH5G;

96H 2367 003适用车型: CRH5A/CRH5G; 96H 2367适用车型: CRH5A/CRH5G;

认证标准和技术要求: TJ/CL284-2014;

有效期: 2016年11月11日至2018年01月12日

四、证书状态

01恢复

专业小类: 22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人: 铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造(北京)有限公司

生产厂: BECORIT GmbH

制造地址:

场所1: 北京市大兴区青云店镇小古店村南50米(销售)

场所2: Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany(生产)

1、证书编号: CRCC10215P11885ROS-1

产品名称: 交流传动机车合成闸片

规格型号: 料号: C105255/2420X(图号: C105255)

认证标准和技术要求: TJ/JW040-2014;

有效期: 2016年11月08日起恢复该证书(暂停期间: 2016年05月31日至2016年11月08日)

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：

场所1：BECORIT GmbH：Rumolerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen(Germany)（混料过程）

场所2：北京西屋华夏技术有限公司：河北省三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#（压制成形、固化处理、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11838R0M

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：HX918（图号：C87599/400）

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2016年11月08日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月26日至2016年11月08日）

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：BECORIT GmbH

制造地址：

场所1：三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#（销售）

场所2：Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产）

1、证书编号：CRCC10215P11956R0M

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：Becorit918(图号：40152C1A)

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2016年11月08日起恢复该证书（暂停期间：2016年05月31日至2016年11月08日）

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：常州市龙立塑业有限公司

生产厂：常州市龙立塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号：CRCC10213P11216R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2016年11月10日起恢复该证书（暂停日期：2015年12月24日至2016年11月10日）

申请人：宜兴市晁源土工材料有限公司

生产厂：宜兴市晁源土工材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业区内

1、证书编号：CRCC10213P11053ROS

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2016年11月10日起恢复该证书（暂停日期：2015年12月24日至2016年11月10日）

02暂停

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址:

场所1: F. I. P. PTY LIMITED: 6 WENBAN PLACE WETHERILL PARK NSW 2164(Australia) (混料)

场所2: 北京西屋华夏技术有限公司: 三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42# (除混料外其他过程)

1、证书编号: CRCC10215P11926R0M

产品名称: 交流传动机车合成闸瓦

规格型号: HX-D2 (图号: Y-W1); HXY-4G(D) (图号: 40012998_B); HXY-4G (图号: JH-1-011)

认证标准和技术要求: TJ/JW041-2014;

有效期: 2016年11月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人: 北京长兴基业铁路设备有限公司

生产厂: 北京长兴基业铁路设备有限公司

制造地址: 北京市房山区长阳镇马厂村西

1、证书编号: CRCC10213P10757R0S

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-A型 (厚度45mm) (图号: TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2403-2010;

有效期: 2016年11月11日起暂停该证书

申请人: 昆明铁路配件工业贸易公司

生产厂: 昆明铁路配件工业贸易公司

制造地址: 云南省昆明市官渡区东郊杨方凹昆明铁路配件厂内

1、证书编号: CRCC10214P11267R2M-3

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: HGM-B型 (厚度45mm) (图号: TKZW04A-00-00); HGM-B型 (厚度50mm) (图号: TKZW04A-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2403-2010;

有效期: 2016年11月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人: 今创集团股份有限公司

生产厂: 今创集团股份有限公司(常州剑湖金城车辆设备有限公司)

制造地址:

场所1: 江苏省常州市武进区遥观镇今创路88-89号 (管理、销售)

场所2: 江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号 (设计、生产、检验过程)

1、证书编号: CRCC10215P11828R2L

产品名称: 铁路客车餐车用电蒸饭箱

规格型号: JHDZX-9-A型 (AC380V)

认证标准和技术要求: 运装客车[2004]4号;

有效期: 2016年11月08日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11828R2L-1

产品名称: 铁路客车餐车用排油烟机

规格型号: JHPY-2-160-B型 (AC380V)

认证标准和技术要求: 运装客车[2004]4号;

有效期: 2016年11月08日起暂停该证书

3、证书编号: CRCC10215P11828R2L-2

产品名称: 铁路客车餐车用电磁灶

规格型号: (含电炸炉) JHDZ-III-4/5/8-A型 (AC380V)

认证标准和技术要求: 运装客车[2004]4号;

有效期：2016年11月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：阳江市恒佳沙石材料经营有限公司

生产厂：阳江市恒佳沙石材料经营有限公司

制造地址：广东省阳江市阳西县程村镇荔潭深坑/阳江市恒佳沙石材料经营有限公司阳西恒发石场

1、证书编号：CRCC10215P12092R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟（阳西恒发石场）；新建铁路一级道砟（阳西恒发石场）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2016年11月10日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：中铁六局集团太原铁路建设有限公司

生产厂：中铁六局集团太原铁路建设有限公司

制造地址：太原市尖草坪区新店街45号

1、证书编号：CRCC10212P10530R0L

产品名称：客货共线铁路桥梁盆式橡胶支座(非通桥 [2007] 8160)

规格型号：

专桥（2007）8160—I~IV：TPZB—1000 kN -F耐寒型；

专桥（2007）8160—V~VIII：TPZX—3500~45000 kN -F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2016年11月10日起撤销该证书

2、证书编号：CRCC10212P10530R0L-1

产品名称：客货共线铁路桥梁盆式橡胶支座(通桥 [2007] 8160)

规格型号：专桥（2007）8160—I~IV：TPZB—1500~3000 Kn -F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2016年11月10日起撤销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：贵州蓝图新材料股份有限公司

生产厂：贵州蓝图新材料股份有限公司

制造地址：贵阳市南明区水口寺红岩路2-8号红岩工业小区内

1、证书编号：CRCC10213P10896R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

ECB防水板，幅宽：≤4m，厚度：≤3.0mm；

EVA防水板，幅宽：≤4m，厚度：≤3.0mm；

PE防水板，幅宽：≤4m，厚度：≤3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2016年11月10日起撤销该证书

申请人：陕西佳鹏科技发展有限公司

生产厂：陕西佳鹏科技发展有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区红光路西段8号光华工业园区G区

1、证书编号：CRCC10215P11903R0S
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：
ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；
EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2016年11月10日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板

申请人：南通铁桥机车车辆配件有限公司

生产厂：南通铁桥机车车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南通市如皋市长江镇（如皋港区）高新园区疏港路202号

1、证书编号：CRCC10212P10574R0S
产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-02）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）
认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；TJ/CL169-2007；
有效期：2016年11月11日起注销该证书

专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司
制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10215P11115R0M-12
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：Z型 - 棘轮补偿装置
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2016年11月10日起注销该证书

专业小类:22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：辽宁富士铜业有限公司

生产厂：辽宁富士铜业有限公司
制造地址：辽宁省营口市西市区科飞路33号

1、证书编号：CRCC10213P10858R0M
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)
规格型号：
JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM50-1×19/1.80；JTM50-1×7/3.00；
JTM70-1×19/2.10；JTM95-1×19/2.50；JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH50-1×19/1.80；JTMH50-1×7/3.0；JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）
有效期：2016年11月10日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10858R0M-1
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)
规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2016年11月10日起注销该证书

06部分暂停

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人: 青海青铁轨道科技有限公司

生产厂: 青海青铁轨道科技有限公司

制造地址: 青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号: CRCC10214P11698R0M-2

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-17普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2016年11月11日起部分暂停该证书中“60-10-17普通型”型号