中铁检验认证中心

认证公告

2017年第05号（总第292号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年02月06日至2017年02月10日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：安徽盛世高科轨道装备有限公司

生 产 厂：安徽盛世高科轨道装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汊河经济开发区江浦路9号

1、证书编号：CRCC10217P12365R0M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：JCAV-NK-101(图号：PZKJ569-00-00-000)

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年02月06日至2022年02月05日

专业小类：22.04.1112　电加热道岔融雪系统设备

申请人：北京中铁通电务技术开发有限公司

生 产 厂：天津铁路信号有限责任公司

制造地址：

场所1：天津市东丽区驯海路1199号（融雪远程控制中心工作站、车站控制终端、融雪控制柜的生产、检验、包装发运；隔离变压器、卡具检验、包装、发运）

场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号（控制模块软件配置及检测，电加热元件检测、包装、发运）

1、证书编号：CRCC10217P10613R1M

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：RD1-GK3-SS/4/130K（不含气象站）；RD1-GK3-SS/8/210K（不含气象站）

认证标准和技术要求：TJ/DW108-2008；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

专业小类：22.04.1146　复合材料（SMC）电缆槽

申请人：河北恒瑞复合材料有限公司

生 产 厂：河北恒瑞复合材料有限公司

制造地址：河北省衡水市枣强县富强北路289号

1、证书编号：CRCC10217P12368R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1-G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1－G210/150/3200隔离型电缆槽；
CLF1-G210/150/4000隔离型电缆槽；CLF1-G310/200/3000隔离型电缆槽；
CLF1－G310/200/3200隔离型电缆槽；CLF1-G310/200/4000隔离型电缆槽；
CLF1-G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1－G410/250/3200隔离型电缆槽；
CLF1-G410/250/4000隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1-P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1－P210/150/3200普通型电缆槽；
CLF1-P210/150/4000普通型电缆槽；CLF1-P310/200/3000普通型电缆槽；
CLF1－P310/200/3200普通型电缆槽；CLF1-P310/200/4000普通型电缆槽；
CLF1-P410/250/3000普通型电缆槽；CLF1－P410/250/3200普通型电缆槽；
CLF1-P410/250/4000普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
有效期：2017年02月10日至2022年02月09日

申请人：衡水中强电力设备有限公司

生 产 厂：衡水中强电力设备有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区赵圈循环经济园区

1、证书编号：CRCC10217P12367R0M
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：
CLF1－G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1－G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1－G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1－P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1－P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

生 产 厂：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司
制造地址：河南省漯河市源汇区京广南路143号

1、证书编号：CRCC10217P10514R2M
产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

申请人：兰州通达铁路配件厂

生 产 厂：兰州通达铁路配件厂
制造地址：甘肃省兰州市城关区红山根东路125号

1、证书编号：CRCC10217P10513R3S
产品名称：弹条Ⅰ型、Ⅱ型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：淮安市大有塑纤有限公司

生 产 厂：淮安市大有塑纤有限公司

制造地址：江苏省淮安市淮安区工业新区

1、证书编号：CRCC10217P12361R0S

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月06日至2022年02月05日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

生 产 厂：漯河双凌铁路专用器材有限责任公司

制造地址：河南省漯河市源汇区京广南路143号

1、证书编号：CRCC10217P10514R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

2、证书编号：CRCC10217P10514R2M-2

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：Ⅱ型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：河北铁园科技发展有限公司

生 产 厂：河北铁园科技发展有限公司

制造地址：河北省石家庄高新区阿里山大街第209号

1、证书编号：CRCC10217P10668R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TY-6A标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG-3000：丙烯酸=8.61:1；
2、异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG-2400：丙烯酸=16.50:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

申请人：福州创先工程材料有限公司

生 产 厂：福州创先工程材料有限公司

制造地址：福建省福州市普安区泉头农场泉头村

1、证书编号：CRCC10217P12366R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CX-801标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
CX-802缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

申请人：安徽森普新型材料发展有限公司

生 产 厂：安徽森普新型材料发展有限公司

制造地址：安徽省六安市霍山经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P12362R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SPYJ-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3.8）；

SPYJ-3缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.5：3）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月06日至2022年02月05日

申请人：淄博海特曼新材料科技有限公司

生 产 厂：淄博海特曼新材料科技有限公司

制造地址：山东省淄博市张店区开发区北路7甲1号

1、证书编号：CRCC10217P10622R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HTM-A1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33：1）；

HTM-A2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33：1）；

HTM-A3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚F-108：丙烯酸=9.33：1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

申请人：四川铁科新型建材有限公司

生 产 厂：四川铁科新型建材有限公司

制造地址：四川省成都市金堂县淮口镇四川金堂工业园现代大道

1、证书编号：CRCC10217P10754R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TK-PCA1标准型(烯丙基聚氧乙烯醚HPEG:丙烯酸=414:48.3)；

TK-PCA2缓凝型(烯丙基聚氧乙烯醚HPEG:丙烯酸=414:48.3)；

TK-PCA3早强型(烯丙基聚氧乙烯醚HPEG:丙烯酸=414:48.3)

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

申请人：山东翰明建材有限公司

生 产 厂：山东翰明建材有限公司

制造地址：淄博市桓台县新世纪工业园和济路78号

1、证书编号：CRCC10217P12363R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HM-PW标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（608）：丙烯酸=6.85:1）；

HM-PW缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（608）：丙烯酸=6.85:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

专业小类：22.04.1601　铁路货车篷布

申请人：山东天力股份有限公司

生 产 厂：山东天力股份有限公司

制造地址：山东省泰安市泰山大街380号

1、证书编号：CRCC10217P10774R1M

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）

认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0514　铁路机车用蓄电池

申请人：风帆有限责任公司(原申请人名称：风帆股份有限公司)

生 产 厂：风帆有限责任公司徐水工业电池分公司（原生产厂名称：风帆股份有限公司工业电池分公司）

制造地址：河北省保定市徐水区徐大公路北侧

1、证书编号：CRCC10213P11198R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM－170

规格型号：DLM-170（图号：CDM24）

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2017年02月06日至2017年12月03日

2、证书编号：CRCC10214P11198R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM－450

规格型号：NM-450(图号：CNM75)

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2017年02月06日至2017年12月03日

专业小类：22.04.0670　铁路货车轴承保持架

申请人：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司(原企业名称：斯凯孚驱动系统（平湖）有限公司)

生 产 厂：斯凯孚线性驱动技术（平湖）有限公司(原企业名称：斯凯孚驱动系统（平湖）有限公司)

制造地址：浙江省嘉兴市平湖市平湖经济开发区昌盛路888号

1、证书编号：CRCC10214P11401R0M

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架

规格型号：353130B DX型（图号：THZ353130B-00-05DX）；

353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2017年02月10日至2018年04月14日

2、证书编号：CRCC10214P11401R0M-1

产品名称：铁路货车SKF 197726系列轴承保持架

规格型号：CJ-BT1-7028 D型（图号：CJ-MOR-SKF-197726D）；

CJ-BT1-7028型（图号：CJ-MOR-SKF-197726）

认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2017年02月10日至2018年04月14日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：山东固丰建材科技有限公司（原企业名称：山东七星岩建材科技有限公司）

生 产 厂：山东固丰建材科技有限公司（原企业名称：山东七星岩建材科技有限公司）

制造地址：山东省济宁市曲阜市小雪工业园崇文大道2号

1、证书编号：CRCC10214P11312R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TX-30A标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）；

TX-30H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）；

TX-30Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=25.6:3.65）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2018年02月17日

专业小类：22.04.1315　道岔

申请人：铁科（北京）轨道装备技术有限公司（原企业名称：北车（北京）轨道装备有限公司）

生 产 厂：铁科（北京）轨道装备技术有限公司（原企业名称：北车（北京）轨道装备有限公司）

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10213P10796R0M

产品名称：道岔护轨

规格型号：

60kg／m-12号，V≤120km/h ，槽型钢护轨，SC(07)340-202、SC(07)340-303；

60kg／m-12号，V≤120km/h ，槽型钢护轨，SC330C-203；

60kg／m-12号，V≤120km/h ，槽型钢护轨，SC350-202；

60kg／m-12号，V≤160 km／h，普通钢轨护轨,专线4251-5、专线4251-6；

60kg／m-12号，V≤200 km／h，槽型钢护轨，GLC（08）01-207；

60kg／m-18号，V≤200 km／h，槽型钢护轨，GLC（07）02-207

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年03月27日

2、证书编号：CRCC10213P10796R0M-1

产品名称：道岔基本轨

规格型号：

60kg／m-12号，V≤120km/h ，SC（07）330-102、SC（07）330-103；

60kg／m-12号，V≤120km/h ，SC350-102W；

60kg／m-12号，V≤160 km／h，专线4250-5、专线4250-6；

60kg／m-12号，V≤200 km／h，GLC（08）01-102、GLC（08）01-103；

60kg／m-18号，V≤200 km／h，GLC（07）02-102、GLC（07）02-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年03月27日

3、证书编号：CRCC10213P10796R0M-2

产品名称：道岔尖轨

规格型号：

60kg／m-12号，V≤120km/h ，特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105；

60kg／m-12号，V≤120km/h ，特种断面，SC350-103W、SC350-104W；

60kg／m-12号，V≤160 km／h，特种断面,专线4250-7、专线4250-8；

60kg／m-12号，V≤200 km／h，特种断面，GLC（08）01-104、GLC（08）01-105；

60kg／m-18号，V≤200 km／h，特种断面，GLC（07）02-104、GLC（07）02-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年03月27日

4、证书编号：CRCC10213P10796R0M-3

产品名称：整组道岔

规格型号：

复式交分道岔，60kg／m-12号，V≤120km／h，SC350；

固定型辙叉道岔,60kg／m-12号，V≤160 km／h，专线4249；

交叉渡线道岔，60kg／m-12号，V≤120km／h，SC(07)340-0301；

可动心轨辙叉道岔,60kg／m-12号，V≤200 km／h，GLC（08）01；

可动心轨辙叉道岔,60kg／m-18号，V≤200 km／h，GLC（07）02；

组合道岔，60kg／m-12号，V≤120km／h，研线1616-1107

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年03月27日

5、证书编号：CRCC10214P10796R0M-7

产品名称：钢轨组合式可动心轨辙叉

规格型号：

60kg／m-12号，V≤200 km／h，GLC（08）01-200；

60kg／m-18号，V≤200 km／h，GLC（07）02-200

认证标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年03月27日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0301　机车圆柱螺旋弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-4

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：

二系弹簧(A类，图号：JB00000294G00，材质：52CrMoV4)；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，材质：52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00，材质：52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

2、证书编号：CRCC10215P12039R0L-5

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：

一系弹簧(B类，图号：JB00000279G00，材质：51CrV4)；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，材质：51CrV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00002214G00，材质：52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0609　铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-3

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：

DZ1型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；DZ1型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；

DZ2型内圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-02）；DZ2型外圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-01）；

转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；

转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0611　铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-1

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0617　铁道货车交叉杆组成

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-6

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/ QCZ85A-71B-00）
认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0621　铁道货车摇枕、侧架

申请人：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

生 产 厂：齐齐哈尔市精铸良装备制造有限公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区明海公路66号（生产全过程、 部分检验（炉前化学成分分析））

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区喜庆路62号（部分检验过程（砂型性能、机械性能、成品化学成份分析、金相组织分析））

1、证书编号：CRCC10216P12170R0M

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年02月10日至2021年02月15日

2、证书编号：CRCC10216P12170R0M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年02月10日至2021年02月15日

专业小类：22.04.0630　铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0669　铁路货车轮对

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-2

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00)；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00)
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；TG/CL224-2007；

有效期：2017年02月06日至2020年08月24日

专业小类：22.04.1206　列车安全预警系统车载台

申请人：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

生 产 厂：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区盛坊路1号三利工业园区4号楼三层（生产、工艺、采购）
场所2：北京市丰台区科学城中核路1号院01号楼4-5层（除生产、工艺、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10215P12079R0M-1

产品名称：列车安全预警系统车载台

规格型号：WTHZ-Ⅱ
认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW012-2009；TJ/DW122-2009；

有效期：2017年02月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1208　列车无线调度通信系统调度总机、电台

申请人：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

生 产 厂：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区盛坊路1号三利工业园区4号楼三层（生产、工艺、采购）
场所2：北京市丰台区科学城中核路1号院01号楼4-5层（除生产、工艺、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10215P12079R0M-2

产品名称：列车无线调度通信系统调度总机

规格型号：TWC-412（Ⅳ）
认证标准和技术要求：TB/T3052-2002；

有效期：2017年02月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1209　列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

申请人：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

生 产 厂：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区盛坊路1号三利工业园区4号楼三层（生产、工艺、采购）
场所2：北京市丰台区科学城中核路1号院01号楼4-5层（除生产、工艺、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10216P12079R0M-4

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类

规格型号：CKZB
认证标准和技术要求：TB/T3325-2013；

有效期：2017年02月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1215　机车综合无线通信设备

申请人：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

生 产 厂：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区盛坊路1号三利工业园区4号楼三层（生产、工艺、采购）
场所2：北京市丰台区科学城中核路1号院01号楼4-5层（除生产、工艺、采购外其他过程）

1、证书编号：CRCC10215P12079R0M

产品名称：机车综合无线通信设备 标准型

规格型号：WTZJ-Ⅰ
认证标准和技术要求：TJ/DW122-2009；

有效期：2017年02月09日至2020年10月21日

2、证书编号：CRCC10216P12079R0M-3

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-Ⅱ

认证标准和技术要求：TJ/DW122-2009；

有效期：2017年02月09日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：上海铁路物资有限公司

生 产 厂：杭州钱塔涂料玻璃有限公司（原生产厂名称：杭州悍马涂料玻璃有限公司）

制造地址：杭州市萧山区临浦镇悍马路8号

1、证书编号：CRCC10214P11773R0M-1

产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆

规格型号：H53-6 云铁环氧中间漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年02月09日至2019年12月14日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生 产 厂：河北宝力工程装备股份有限公司

制造地址：河北省衡水市京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10215P10308R2M-6

产品名称：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝

规格型号：用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁接缝

认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；

有效期：2017年02月09日至2020年02月04日

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生 产 厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市新津县新材料产业园区新材29路

1、证书编号：CRCC10215P11474R2L-7

产品名称：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝

规格型号：用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁接缝

认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；

有效期：2017年02月09日至2018年06月08日

03组织其它相关信息变更

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：上海铁路物资有限公司

生 产 厂：杭州钱塔涂料玻璃有限公司（原生产厂名称：杭州悍马涂料玻璃有限公司）

制造地址：杭州市萧山区临浦镇悍马路8号

1、证书编号：CRCC10214P11773R0M

产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号：SB04-40 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年02月09日至2019年12月14日

2、证书编号：CRCC10215P11773R0M-2

产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号：H06-8环氧富锌防锈底漆（质量配比：漆：固化剂=10：1，灰色）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2017年02月09日至2019年12月14日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：株洲广义电子技术有限公司

生 产 厂：株洲广义电子技术有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区泰山路留学人员创业园2栋五楼南座

1、证书编号：CRCC10217P12080R0S-1

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：JAFX-DS
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；
有效期：2017年02月07日至2020年10月18日

专业小类：22.04.0624　铁路货车用锻钢上心盘

申请人：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

生 产 厂：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村（化学成分检验）

场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村（锻造、机械加工、检验（化学成分除外））

1、证书编号：CRCC10217P12345R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)；
27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2017年02月07日至2021年12月15日

专业小类：22.04.1007　动车组牵引电机冷却风机

申请人：中车大连机车研究所有限公司

生 产 厂：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市沙河口区中长街49号（产品设计开发）
场所2：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号（焊接）

场所3：辽宁省大连市甘井子区红旗镇棠梨街1号（除设计和焊接）

1、证书编号：CRCC10217P10641R1M-9

产品名称：动车组牵引电机冷却风机

规格型号：CS11-38 No.4.9A型（图号：LSZ129-00-000）
认证标准和技术要求：TJ/CL323-2014；
有效期：2017年02月06日至2021年12月29日

专业小类：22.04.1103　铁路数字信号电缆

申请人：安徽新科电缆集团股份有限公司

生 产 厂：安徽新科电缆集团股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县无城开发区金塔西路

1、证书编号：CRCC10217P11704R1M-2

产品名称：应答器数据传输电缆
规格型号：LEU·BSYL23 （4芯）；WDZC-LEU·BSYL23 （4芯）
认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；
有效期：2017年02月06日至2019年10月22日

专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生 产 厂：西安铁路信号有限责任公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-6
产品名称：GW型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）
规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置；30号道岔外锁闭装置；
38号道岔外锁闭装置；42号道岔外锁闭装置；9号道岔外锁闭装置
认证标准和技术要求：TJ/DW150-2013；
有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生 产 厂：西安铁路信号有限责任公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-11
产品名称：无源应答器（硬件）
规格型号：Y·FB
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	Y· TB(系统版本V1.2.0)； Y· FB(系统版本V1.2.0)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10621R1L-12
产品名称：有源应答器（硬件）
规格型号：Y·TB
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	Y· TB(系统版本V1.2.0)； Y· FB(系统版本V1.2.0)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生 产 厂：西安铁路信号有限责任公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-2
产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（并口方式）

规格型号：Y·LEU-P

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（并口方式）软件和系统集成	Y·LEU-P	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018 年 06 月 30 日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10621R1L-3

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）

规格型号：Y·LEU-S

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成	Y·LEU-S	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1215　机车综合无线通信设备

申请人：泉州市铁通电子设备有限公司

生 产 厂：泉州市铁通电子设备有限公司

制造地址：福建省泉州市鲤城区江南高新技术园区紫华路13号

1、证书编号：CRCC10217P11014R0M-8

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化

规格型号：WTZJ-Ⅱ

认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122A-2013；TJ/DW122B-2014；

有效期：2017年02月09日至2017年07月25日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：安阳市工务器材有限责任公司

生 产 厂：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10217P12041R0M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：Ⅲ型(扣压力≥11kN)

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2017年02月09日至2020年08月26日

专业小类：22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

生 产 厂：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市句容市边城镇仑山湖南路1号

1、证书编号：CRCC10217P11824R0M-4

产品名称：风区专用棒形瓷绝缘子（200-250km/h）

规格型号：QBG-25/20；QBJ-25/20；QBSG-25/20；QBSJ-25/20

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2017年02月06日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生 产 厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10217P11757R0M-15

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索电连接线夹(CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120B、CT120A、C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹(JX95、JX120、JB120、JT95、E95、JB95、JT120、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

2、证书编号：CRCC10217P11757R0M-16

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器（TG）；长定位环（G48、G60）；长支持器（35、50）；

定位环线夹；软定位器（G）；支持器（35、50）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

3、证书编号：CRCC10217P11757R0M-17

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：棘轮补偿装置(Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

4、证书编号：CRCC10217P11757R0M-18

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：

承力索终端锚固线夹双耳楔型（70、95、120、150）；

承力索终端锚固线夹锥套型（70、95、120）；

接触线终端锚固线夹双耳楔型（85、120、150）；

接触线终端锚固线夹锥套型（85、120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

5、证书编号：CRCC10217P11757R0M-19

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座（GDA2、GDB2、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；

套管 双耳；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G(焊接)）；支撑管卡子（60、48）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

6、证书编号：CRCC10217P11757R0M-20

产品名称：线岔

规格型号：线岔（T1、T2、YG）

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

7、证书编号：CRCC10217P11757R0M-21

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：定 位线夹；定位管（G34、G48）；定位管卡子（34、48）；

定位环（G34、G48、G60）；定位支座（G1、RG、L）；限位定位器（L）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

8、证书编号：CRCC10217P11757R0M-22

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹（70、95、120、150）；接触线吊弦线夹；整体吊弦（A、B、C、D）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

9、证书编号：CRCC10217P11757R0M-23
产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹（Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ）；接触线中心锚结线夹（H、Y1、C）
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

10、证书编号：CRCC10217P11757R0M-24
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：G1:3；G1:4
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0667　铁路客车滚动轴承

申请人：洛阳LYC轴承有限公司

生 产 厂：洛阳LYC轴承有限公司
制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10216P10525R1L
产品名称：铁道客车滚动轴承
规格型号：
铁道客车NJ3226X1型滚动轴承（图号:NJ3226X1）(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)；
铁道客车NJP3226X1型滚动轴承（图号:NJP3226X1）(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；
有效期：2017年02月07日至2021年03月01日

申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生 产 厂：瓦房店轴承股份有限公司
制造地址：
场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（客车轴承内外圈锻造、车加工以及热处理过程，客车轴承滚子车加工、热处理、磨加工、磁粉探伤过程）
场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园（客车轴承内外圈磨加工、超精、磁粉探伤、装配过程，客车轴承滚子的终磨、超精过程）

1、证书编号：CRCC10216P10669R1L-1
产品名称：铁道客车滚动轴承
规格型号：
铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号：NJ3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)；
铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号：NJP3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；
有效期：2017年02月07日至2021年12月29日

申请人：南京天马轴承有限公司

生 产 厂：南京天马轴承有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10216P11069R0M
产品名称：铁道客车滚动轴承
规格型号：
铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号：NJ3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)；
铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号：NJP3226X1)(最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2017年02月07日至2021年12月15日

申请人：哈尔滨轴承集团公司

生 产 厂：哈尔滨轴承集团公司

制造地址：
场所1：黑龙江省哈尔滨市香坊区油坊街6号（机加工、热处理、装配）
场所2：黑龙江省哈尔滨市香坊区红旗大街27号（锻压、热处理）

1、证书编号：CRCC10217P10659R1L

产品名称：铁道客车滚动轴承

规格型号：

铁道客车NJ3226X1型滚动轴承（图号：NJ3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）；

铁道客车NJP3226X1型滚动轴承（图号：NJP3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）
认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2017年02月07日至2022年01月06日

专业小类：22.04.1009　动车组空调机组

申请人：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

生 产 厂：金鑫美莱克空调系统（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭镇太湖工业区5号、6号楼

1、证书编号：CRCC10214P11259R0M-1

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）

规格型号：

680A10005 客室空调机组(图号：L-36562)；680A10021客室空调机组（图号：L-36000）；

680A10107 客室空调机组（图号：L-0051292 ）；680A20075客室空调机组(图号：L-0053464)；

680A20076客室空调机组(图号：L-0053640)；680A20079客室空调机组 （图号：L-0053495）；

680A20089客室空调机组(图号：L-0053265)；KLD-29HT客室空调机组(图号：L-0053350)；

KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054090)；KLD-38HCH客室空调机组(图号：L-0054190)；

KLD-40HSH客室空调机组(图号：L-0054101)；KLD-44HCH客室空调机组（图号：L-0053819）；

KLD-45/30-BZ-E客室空调机组(图号：L-0053961)；KLD-45HCH客室空调机组（图号： L-0053814）；

KLD-45HCH客室空调机组（图号：L-0053813）；KLD-45HSH客室空调机组（图号：L-0053601）；

KLD-45HTH客室空调机组(图号：L-0053257)；KLDV-37HSH客室空调机组（图号：L-0053915）
认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2017年02月10日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1114　列车运行监控记录装置

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10213P10959R1L

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：

LKJ2000；LKJ2000(H1型)：主机箱图号ZS387-100P-000、屏幕显示器图号ZS565-100-000/ZS565-100H-000；

LKJ2000(H型)：主机箱图号ZS387-100H-000、屏幕显示器图号ZS565-100-000
系统集成厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2017年07月16日

认证标准和技术要求：TB/T2765-2005；TJ/DW070-2008；

有效期：2017年02月09日至2017年07月16日

专业小类：22.04.1133　机车信号车载系统设备

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生 产 厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10214P11530R0M-2

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
机车信号车载系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年08月12日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年02月09日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1213　GSM-R数字移动通信手持台

申请人：华为技术有限公司

生 产 厂：华为技术有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼（管理、销售）

场所2：上海市浦东新区新金桥路2222号（研发）

场所3：上海市青浦工业园区胜利路888号（生产）

1、证书编号：CRCC10215P11752R0L-2

产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 通用手持台

规格型号：HUAWEI R662

认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；

有效期：2017年02月09日至2019年11月27日，2017年01月24日起暂停该证书HUAWEI R661型号

2、证书编号：CRCC10215P11752R0L-3

产品名称：GSM-R数字移动通信手持台 作业手持台

规格型号：HUAWEI R952

认证标准和技术要求：科技运[2008]171号；科技运[2008]64号；

有效期：2017年02月08日至2019年11月27日，2017年01月24日起暂停该证书HUAWEI R951型号

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：四川蜀羊防水材料有限公司

生 产 厂：四川蜀羊防水材料有限公司

制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10216P10371R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：

用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:1.5；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2021年03月20日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生 产 厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10214P11757R0M

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹(E120、E95）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

2、证书编号：CRCC10214P11757R0M-1

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位 线夹；定位支座 （L、G1 ）；特型定位器（TL）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

3、证书编号：CRCC10214P11757R0M-2

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子（DW、DT、DL）；双耳鞍子（W、T、L）

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

4、证书编号：CRCC10214P11757R0M-3

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：棘轮补偿装置（F、Z)

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

5、证书编号：CRCC10214P11757R0M-5

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

6、证书编号：CRCC10214P11757R0M-6

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（T1、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

7、证书编号：CRCC10214P11757R0M-8

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂（G1、G2）；可调整底座（A、B）；隧道限位定位器（XG）

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

8、证书编号：CRCC10214P11757R0M-9

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：C1、C2、C6、D、E

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

9、证书编号：CRCC10214P11757R0M-10

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座（GDA2、GDA2、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；
套管双耳；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

10、证书编号：CRCC10214P11757R0M-11

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位管 （G34、G48）；定位管卡子 （34、48）；定位环 （G48、G60）；
定位器（L（矩形））；定位线夹；定位支座（L、G1）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

11、证书编号：CRCC10214P11757R0M-13

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：接触线中心锚结线夹（H）；中心锚结装置（Ⅰ、Ⅱ、Ⅳ、Ⅴ）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2019年12月07日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：扬州市宁铁通讯设备有限公司

生 产 厂：扬州市宁铁通讯设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市江阳西路98号万都五金机电城B1-5015/5016

1、证书编号：CRCC10213P11036R0S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

NT-2006A1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006A数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006C 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4A数字型锂离子电池组充电器 ，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C数字型锂离子电池组充电器 ，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年02月09日至2017年08月08日

申请人：北京世纪丰联科技有限公司

生 产 厂：北京世纪丰联科技有限公司

制造地址：河南省郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号

1、证书编号：CRCC10213P11188R1S-1

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

FL-100LDC2（7.2V/10Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-100LDS（7.2V/10Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-100LDT2（7.2V/10Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-100LDX（7.2V/10Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

FL-100LDZ（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-120LDC2（7.2V/12Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-120LDS（7.2V/12Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-120LDT2（7.2V/12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-120LDX（7.2V/12Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

FL-120LDZ（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-125LDS（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-190LDZ（7.2V /19Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-240LDT3 （7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；

FL-4LDC（8.4V/2A，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-4LDS（8.4V/2A，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-4LDT2（8.4V/2A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-4LDX（8.4V/2A，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

FL-4LDZ（8.4V/2A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；
有效期：2017年02月09日至2017年11月25日

08标准变更

专业小类：22.04.1128　列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10214P10959R1L-21
产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机硬件
规格型号：CTCS2-200C
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成	CTCS2-200C（V1.1.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；
有效期：2017年02月09日至2017年07月16日

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生 产 厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号铁科院通信信号创新基地

1、证书编号：CRCC10214P11119R0M-2
产品名称：车站计算机联锁设备硬件
规格型号：TYJL-III型
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；
有效期：2017年02月09日至2017年10月09日

09复评再认证

专业小类：22.04.0306　机车车轴

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生 产 厂：中车大连机车车辆有限公司
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-20
产品名称：机车车轴
规格型号：
轮对装配车轴（JZ45，图号：122Z050001，含毛坯）；
轮对装配车轴（JZ45，图号：8TZ182000040，含毛坯）
认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015；
有效期：2017年02月06日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0311　机车单元制动器

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生 产 厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-4

产品名称：铸造式机车单元制动器

规格型号：

DZD-1D型机车单元制动器（不带停放，图号：03ZC000000）；

DZD-1型机车单元制动器（不带停放，图号：03ZA000000）；

DZD-2D型机车单元制动器（带停放，图号：04ZC000000）；

DZD-2型机车单元制动器（带停放，图号：04ZA000000）

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2017年02月06日至2021年12月29日

专业小类：22.04.1023　动车组高压电流互感器

申请人：大连北方互感器集团有限公司

生 产 厂：大连北方互感器集团有限公司

制造地址：辽宁省大连市普兰店区丰荣工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10590R1L-2

产品名称：动车组高压电流互感器

规格型号：LMZJW-25　250/1A(ODBH11.1213.01)；

LMZJW-25　500/1A(ODBH11.1213.01)

认证标准和技术要求：TJ/CL316-2014；

有效期：2017年02月06日至2022年01月04日

专业小类：22.04.1101　铁路信号变压器

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生 产 厂：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10217P10429R4M-4

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；BE(K)-800/ZPW；

BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW

认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；

有效期：2017年02月09日至2021年11月29日

专业小类：22.04.1111　轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生 产 厂：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10217P10429R4M-13

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年02月09日至2021年11月29日

2、证书编号：CRCC10217P10429R4M-14

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF4-4（非屏蔽型）；HF4-7（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；
有效期：2017年02月09日至2021年11月29日

3、证书编号：CRCC10217P10429R4M-15

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ2-12（非屏蔽型）；HZ2-24（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；
有效期：2017年02月09日至2021年11月29日

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

申请人：河南辉煌科技股份有限公司

生 产 厂：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10217P10616R1M-7

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-HH(V1.2)
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW060-2010；
有效期：2017年02月10日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10616R1M-8

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-HH
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-HH(V1.2)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW099-2008；
有效期：2017年02月10日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1136　列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-3

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-k型
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k型（V3.0.1）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理设计、开发、市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；
有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：陕西长美科技有限责任公司

生 产 厂：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号

1、证书编号：CRCC10217P10405R1M-1

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2017年02月10日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：安徽中铁工程材料科技有限公司

生 产 厂：安徽中铁工程材料科技有限公司

制造地址：安徽省合肥市庐阳区工业园区天河路338号

1、证书编号：CRCC10217P10612R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

RAWY101标准型（1、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=173.4：23.12；2、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=38.2：3.08:8.46）；

RAWY101缓凝型（1、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=173.4：23.12；2、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=38.2：3.08:8.46）；

RAWY101早强型（1、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=173.4：23.12；2、烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=38.2：3.08:8.46）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2021年12月27日

申请人：浙江五龙新材股份有限公司

生 产 厂：浙江五龙新材股份有限公司

制造地址：浙江省湖州市德清县新市镇五龙桥

1、证书编号：CRCC10217P10733R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

ZWL-A-Ⅸ标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）；

ZWL-A-Ⅸ缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）；

ZWL-A-Ⅸ早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年01月28日

申请人：江苏苏博特新材料股份有限公司

生 产 厂：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号（研发、销售、售后）

场所2：南京博特新材料有限公司/南京市化学工业园区赵桥河北路129号（生产及检验）

1、证书编号：CRCC10217P10662R1L

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

PCA-Ⅰ（T）标准型（1、甲基烯丙烯聚醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=10.15:1）；

PCA-Ⅰ（T）缓凝型（1、甲基烯丙烯聚醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=10.15:1）；

PCA-Ⅰ（T）早强型（1、甲基烯丙烯聚醚：丙烯酸=8.45:1；2、乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37:1）；

PCA-Ⅰ（TS）标准型（1、甲基烯丙烯聚醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=10.15:1）；

PCA-Ⅰ（TS）缓凝型（1、甲基烯丙烯聚醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=10.15:1）

PCA-Ⅰ（TS）早强型（乙烯基聚醚：丙烯酸=14.37:1））；

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年02月06日至2021年12月30日

申请人：江苏尼高科技有限公司

生 产 厂：江苏尼高科技有限公司
制造地址：常州市钟楼区邹区镇卜弋工业集中区尼高路1号

1、证书编号：CRCC10217P10735R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
JK-PCA标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：马来酸酐=173.1：10.9：10.9）；
JK-PCA缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：马来酸酐=185.7：7.7：7.7）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年02月09日至2022年01月28日

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

申请人：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

生 产 厂：瓦房店正通铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省瓦房店市得利寺镇龙潭村

1、证书编号：CRCC10217P10760R2M-2
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年02月09日至2022年01月29日

2、证书编号：CRCC10217P10760R2M-3
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：
现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年02月09日至2022年01月29日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生 产 厂：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司
制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10216P10437R1M-26
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：
并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹（E95、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年02月09日至2021年12月03日

2、证书编号：CRCC10216P10437R1M-27
产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：棘轮补偿装置(Z、F)
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；
有效期：2017年02月09日至2021年12月03日

3、证书编号：CRCC10216P10437R1M-28

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：棘轮补偿装置 (Z、F)
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2021年12月03日

4、证书编号：CRCC10216P10437R1M-30

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹冲压型(95、120))；接触线吊弦线夹（冲压型）；整体吊弦（C、D）
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月09日至2021年12月03日

专业小类：22.04.1603　一次性液体集装袋

申请人：越海液体包装技术（昆山）有限公司

生 产 厂：越海液体包装技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山市花桥镇逢星路588号

1、证书编号：CRCC10217P10704R1M

产品名称：一次性液体集装袋（单层）

规格型号：

BB159(下装下卸)；BB180(下装下卸)；BB240(下装下卸)；

GB159(下装下卸)；GB180(下装下卸)；GB200(下装下卸)；

GB230(下装下卸)；GB240(下装下卸)；GT240(上装上卸)
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；

有效期：2017年02月09日至2022年01月22日

2、证书编号：CRCC10217P10704R1M-1

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）

规格型号：TB1603 （下装下卸）；TB2203 （下装下卸）
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；

有效期：2017年02月09日至2022年01月22日

3、证书编号：CRCC10217P10704R1M-2

产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）

规格型号：

TB160 （下装下卸）；TB180 （下装下卸）；TB190 （下装下卸）；

TB220 （下装下卸）；TB230 （下装下卸）；TB240 （下装下卸）；

TT180 （上装上卸）；TT220 （上装上卸）；
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；

有效期：2017年02月09日至2022年01月22日

99其他

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生 产 厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10213P11109R1M-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：

TS355(图号：TS355-PD/010000Z；适用车型：CRH3C、CRH380A、CRH380AL、CRH380B、CRH380BL、CRH2C二阶段、CRH380BG、CRH380CL；

TS399(图号：TS399-PD/010000Z；适用车型：CRH380B；

TS399B(图号：TS399B-PD/010000Z)适用车型：CRH3C/CRH380A/CRH380AL/CRH380B/CRH380BL/CRH2C二阶段/CRH380BG/CRH380CL
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年02月06日至2017年09月23日

专业小类：22.04.1114　列车运行监控记录装置

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R1L-24

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：主控软件版本：JK_ZS20120717(20150326),显示软件版本：XSQ_ZS20170717(20150326

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2017年07月16日

认证标准和技术要求：TB/T2765-2005；TJ/DW070-2008；

有效期：2017年02月09日至2017年07月16日

专业小类：22.04.1133　机车信号车载系统设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生 产 厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：上海市静安区江场西路179号

1、证书编号：CRCC10213P11049R0M-5

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年02月09日至2017年08月12日

申请人：北京铁路信号有限公司

生 产 厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10214P11441R0M-2

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年02月09日至2018年05月03日

专业小类：22.04.1136　列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生 产 厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）
场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、市场）
场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场）
场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）

1、证书编号：CRCC10214P11359ROM-1

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-k型（V3.0.1）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年08月12日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购、销售） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购、销售、售后服务）	2018年05月03日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；

有效期：2017年02月09日至2018年03月09日

专业小类：22.04.1139　应答器

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生 产 厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10214P11530ROM-3

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：Y·FB(系统版本V1.2.0)；Y·TB(系统版本V1.2.0)
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
有源应答器（硬件）、无源应答器（硬件）	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年02月09日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1140　地面电子单元（LEU）

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生 产 厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10214P11530ROM

产品名称：地面电子单元（LEU）（并口方式）软件和系统集成

规格型号：Y·LEU-P；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(并口方式)	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年02月09日至2018年06月30日

2、证书编号：CRCC10214P11530ROM-1

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成

规格型号：Y·LEU-S
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(串口方式)	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年02月09日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：东台市海迅铁路配件有限公司

生 产 厂：东台市海迅铁路配件有限公司

制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇东蹲路8号（原曹丿镇）

1、证书编号：CRCC10217P12278R0M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年02月09日至2021年08月25日

09复评再认证

专业小类：22.04.1007　动车组牵引电机冷却风机

申请人：株洲联诚集团有限责任公司

生 产 厂：株洲联诚集团有限责任公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市石峰区田心北门/株洲联诚集团风机有限公司（除下料、焊接）

场所2：湖南省株洲市石峰区田心北门（钢焊接）

场所3：湖南省株洲市石峰区田心高科园（下料、铝焊接）

1、证书编号：CRCC10216P10653R1L-7

产品名称：动车组牵引电机冷却风机

规格型号：TLTF3.3离心通风机（垂直-右旋）（图号：833225000003）；

TLTF3.3离心通风机（垂直-左旋）（图号：833225000001）；

TLTF3.3离心通风机（水平-右旋）（图号：833225000004）；

TLTF4.5C离心通风机（图号：833253000000）

认证标准和技术要求：TJ/CL323-2014；

有效期：2017年02月10日至2021年12月29日

三、试用证书

01扩大业务范围

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

生 产 厂：迈特诺（马鞍山）特种电缆有限公司

制造地址：

场所1：安徽省马鞍山市慈湖开发园中路8号（除产品设计以外的过程）

场所2：意大利布雷西亚（德洛）马可尼路31号（产品设计）

1、证书编号：CRCC10217P12360R0SSYZ

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

型号MBC-EN50264-2-1 0.6/1kV 1.0～50mm2（1芯）F或M；

型号MBC-EN50264-2-1 1.8/3kV 1.5～35mm2（1芯） F或M；

型号MBC-EN50264-2-1 1.8/3kV 1.5～35mm2（1芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-2-1 3.6/6kV 2.5～10mm2 （1芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-2-2 0.6/1kV 1.5～6mm2 （2～4芯）FMS或MMS；
型号MBC-EN50264-2-2 0.6/1kV 1.5～6mm2 （2～4芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-2-2 300/500V 1～2.5mm2 （2～9芯）FM或FM S、MM或MM S；
型号MBC-EN50264-3-1 0.6/1kV 1.0～70mm2（1芯）F或M；
型号MBC-EN50264-3-1 1.8/3kV 1.5～35mm2（1芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-3-1 1.8/3kV 1.5～50mm2（1芯） F或M；
型号MBC-EN50264-3-1 3.6/6kV 2.5～16mm2 （1芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-3-2 0.6/1kV 1.5～6mm2 （2～4芯）FM S或MM S；
型号MBC-EN50264-3-2 0.6/1kV 1.5～6mm2 （2～4芯）FM或MM；
型号MBC-EN50264-3-2 300/500V 1～2.5mm2 （2～12芯）FM或FM S、MM或MM S
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

2、证书编号：CRCC10217P12360R0SSYZ-1
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：
型号MBC-EN50306-2 300V 0.5～2.5mm2(单芯) F 105或 M 105；
型号MBC-EN50306-3 300V 0.5～2.5mm2（1～4芯） FM S 90（105）或 MM S 90（105）；
型号MBC-EN50306-4 1P（1E）300V 0.5～2.5mm2（2～48芯）FM 90(105) 或 MM 90(105)；
型号MBC-EN50306-4 3P（3E）300V 0.5～2.5mm2（2～8芯）FM S 90(105)或 MM S 90(105)
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

3、证书编号：CRCC10217P12360R0SSYZ-2
产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：
型号MBC-EN50382 1.8/3kV 1.5～240mm2 F 120或150（1芯）；
型号MBC-EN50382 1.8/3kV 1.5～240mm2 FF 120或150（1芯）；
型号MBC-EN50382 3.6/6kV 2.5～240mm2 F 120或150（1芯）；
型号MBC-EN50382 3.6/6kV 2.5～240mm2 FF 120或150（1芯）
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生 产 厂：北京交大思诺科技股份有限公司
制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10217P11530R0MSYZ
产品名称：地面电子单元（LEU）（并口方式）软件和系统集成
规格型号：Y·LEU-P-A(系统版本V1.0.0)
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(并口方式)	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年02月09日至2018年06月30日

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生 产 厂：西安铁路信号有限责任公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1LSYZ

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（并口方式）
规格型号：Y·LEU-P-A
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（并口方式)软件和系统集成	Y·LEU-P-A	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：浙江天宁合金材料有限公司

生 产 厂：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10217P12290R0MSYZ-3
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)
规格型号：CTMH 120；CTMH 150；CTS 120；CTS 150
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：浙江天宁合金材料有限公司

生 产 厂：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10217P12290R0MSYZ-2
产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)
规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司

生 产 厂：安徽太平洋电缆股份有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汊镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10217P12250R0MSYZ-4
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：
TDDD-YJY72 27.5kV 1×150；TDDD-YJY72 27.5kV 1×185；
TDDD-YJY72 27.5kV 1×240；TDDD-YJY72 27.5kV 1×300；
TDDD-YJY72 27.5kV 1×400；TDWD-YJY73 27.5kV 1×150；
TDWD-YJY73 27.5kV 1×185；TDWD-YJY73 27.5kV 1×240；
TDWD-YJY73 27.5kV 1×300；TDWD-YJY73 27.5kV 1×400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；
有效期：2017年02月09日至2020年02月08日

02组织更名

专业小类：22.04.1319　高速铁路道岔

申请人：铁科（北京）轨道装备技术有限公司（原企业名称：北车（北京）轨道装备有限公司）

生 产 厂：铁科（北京）轨道装备技术有限公司（原企业名称：北车（北京）轨道装备有限公司）

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10216P10796R1MSYZ

产品名称：时速350公里高速铁路道岔

规格型号：

护轨：60kg／m-18号，客专线（07）009-Ⅲ-10；

基本轨：60kg／m-18号，客专线（07）009-Ⅱ-4、客专线（07）009-Ⅱ-5；

尖轨：60kg／m-18号，客专线（07）009-Ⅱ-6、客专线（07）009-Ⅱ-7；

辙叉：60kg／m-18号，客专线（07）009-Ⅲ；

整组道岔：60kg／m-18号，客专线（07）009

认证标准和技术要求：Q/CR465.1-2014；TB/T3307.1-2014；

有效期：2017年02月09日至2019年12月14日

03其他

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京天宜上佳新材料股份有限公司

生 产 厂：北京天宜上佳新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10216P11109SYZ-1

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：

TS355 (图号：TS355-PD/010000Z)适用车型： CRH380D；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年02月06日至2017年09月23日

04注销

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：东台市海迅铁路配件有限公司

生 产 厂：东台市海迅铁路配件有限公司

制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇东蹲路8号（原曹丿镇）

1、证书编号：CRCC10216P12278R0MSYZ

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年02月09日起注销该证书

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.0606　铁路货车承载鞍

申请人：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生 产 厂：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市荷塘区宋家桥（铸造、机加工）

场所2：湖南省醴陵市陶瓷科技工业园内（铸造、热处理、焊修）

1、证书编号：CRCC10214P11367R1M-2

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：

JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；

转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）

认证标准和技术要求：TB/T3267－2011；

有效期：2017年02月10日至2018年03月25日，2017年02月10日起恢复原暂停型号 “转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）” 并更改型号换证（暂停期间：2016年01月13日至2017年02月10日）

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：无锡市青山铁路器材有限公司

生 产 厂：无锡市青山铁路器材有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区无锡国家高新技术产业开发区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10214P11179R2M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年02月09日起恢复该证书中原部分暂停的“60-10-17普通型”型号（暂停期间：2017年01月05日至2017年02月09日）

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：江西莱威特化学建材有限公司

生 产 厂：江西莱威特化学建材有限公司

制造地址：江西省宜春市上高县城学园路东门工业园

1、证书编号：CRCC10213P10888R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B= 1：2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2017年05月06日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年03月10日至2017年02月09日）

申请人：山西四方恒泰防水材料有限公司

生 产 厂：山西四方恒泰防水材料有限公司

制造地址：山西省忻州市忻府区兰村乡西曲村（禹王工业园区）

1、证书编号：CRCC10213P11100R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A：B=1:2；直接用于作防水层，质量比A：B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2017年09月22日,2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

2、证书编号：CRCC10213P11100R1M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂)，厚度（不含纤维层）：1.8mm 宽度：≤2.65m；

高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度：1m，厚度：4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2017年09月22日,2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

申请人：宏祥新材料股份有限公司

生 产 厂：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾路北大街317号

1、证书编号：CRCC10213P11178R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月09日至2017年11月14日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

申请人：河北九通橡塑制品有限公司

生 产 厂：河北九通橡塑制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县景开大街南贾岛路西

1、证书编号：CRCC10214P11392R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4～10mm，凸高30～50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月09日至2018年04月13日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

申请人：江苏华强新型材料有限公司

生 产 厂：江苏华强新型材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10214P11588R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月09日至2019年08月10日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

2、证书编号：CRCC10215P11588R0S-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A：B=1:2；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2019年08月10日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

申请人：四川蜀羊防水材料有限公司

生 产 厂：四川蜀羊防水材料有限公司

制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10216P10371R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0m；

PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月09日至2021年03月20日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

2、证书编号：CRCC10216P10371R1M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂）,厚度1.8mm（不含纤维层）,幅宽≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月09日至2021年03月20日，2017年02月09日起恢复该证书并更改型号换证（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月09日）

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：新邵县龙溪铺镇金大地碎石场

生 产 厂：新邵县龙溪铺镇金大地碎石场

制造地址：湖南省邵阳市新邵县龙溪铺镇田心村七组

1、证书编号：CRCC10215P12050R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月09日起恢复该证书（暂停期间：2016年10月27日至2017年02月09日）

02暂停

专业小类:22.04.1141　铁路信号计轴设备

申请人：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生 产 厂：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10214P11751R0M

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JWJ-C2型

认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；

有效期：2017年02月06日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：三橡股份有限公司

生 产 厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年02月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：河北凯宏铜合金有限公司

生 产 厂：河北凯宏铜合金有限公司
制造地址：河北省沧州市任丘市雁翎开发区

1、证书编号：CRCC10213P10843R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTMH10-7×7/0.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH16-7×7/0.65；JTMH35-1×7/2.5；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年02月10日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：四川省宏源防水工程有限公司

生 产 厂：四川省宏源防水工程有限公司
制造地址：四川省成都市新都区清流镇均田村六社

1、证书编号：CRCC10215P10292R1M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2017年02月09日起注销该证书

06部分暂停

专业小类:22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：四川龙腾铁路器材有限公司

生 产 厂：四川龙腾铁路器材有限公司
制造地址：四川省眉山市彭山县青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10215P11917R0M

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器TG；长定位环G48；长定位环G60；长支持器35；长支持器50；定位 支座G1；定位环线夹；锚支定位卡子G35；锚支定位卡子G50；普通定位器DCG；普通定位器G1；普通定位器G2；普通定位器G3；软定位器G；支持器35；支持器50
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年02月10日起部分暂停该证书中“锚支定位卡子G35；锚支定位卡子G50”型号

申请人：四川龙腾铁路器材有限公司

生 产 厂：四川龙腾铁路器材有限公司
制造地址：四川省眉山市彭山区青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10216P11917R0M-16

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支 座G1；定位支 座G2；锚支定位卡子G 35；锚支定位卡子G 50；特型定位器TL
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年02月10日起部分暂停该证书“锚支定位卡子G35；锚支定位卡子G50”型号。

07部分恢复

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：宏祥新材料股份有限公司

生 产 厂：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10214P11178R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度300mm，厚度4mm，凸高30mm，挤出；

认证标准和技术要求：TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月09日至2017年11月14日（2017年02月09日起部分恢复该证书中EVA型号，其他型号“变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6～10mm，凸高30～50mm，模压；变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6～12mm，模压；变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10～20mm，半径10、15mm，模压；施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6～10mm，凸高30～50mm，模压；施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6～12mm，模压；施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6～15mm，模压”继续暂停）

五、更正（斜体加粗处）

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生 产 厂：Knorr-Bremse Rail Brake Systems Hungary LLC.

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH：Moosacher Straβ e 80，80809 München,Germany（设计）

场所2：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（除摩擦粒子生产外全过程）

场所3：COFREN S.R.L.：Via Pianodardine 83100　Avellino Italy（除CRH6F型外动车组闸片摩擦粒子生产）

场所4：ICER Rial S.L.:Pol.Ind.Augustinos C/G,s/n 31013 Pamplona Spain（CRH6F型动车组闸片摩擦粒子生产）

1、证书编号：CRCC10214P11527R0M-4

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：FLX400SSZS30(图号：C151288，料号：II75745/30105)；

FLX400SSZS30(图号：C151288，料号：II75745/30122)适用车型：CRH6F；

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年01月20日至2018年06月29日，“UIC400SSZS24(图号：C106091/24111，料号：C106091/24111)”型号于2016年06月06日起暂停。