

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第06号（总第293号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年02月13日至2017年02月19日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0323 机车用变压器油泵

申请人：浙江尔格科技股份有限公司

生产厂：浙江尔格科技股份有限公司

制造地址：浙江省（台州市）三门县沙柳经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10584R1M

产品名称：电力机车牵引变压器油泵

规格型号：2BY1.72-10/4B（图号：2BY1.72-10/4B-00，普通离心泵）；

2BY1.72-8/3B型变压器离心式油泵（新八轴电力机车泵）（图号：2BY1.72-8/3B-00，普通离心泵）

认证标准和技术要求：TJ/JW021-2014；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

申请人：西安全路通号器材研究有限公司

生产厂：西安全路通号器材研究有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路1号

1、证书编号：CRCC10217P12370R0M

产品名称：JM型铁路道岔密贴检查器

规格型号：JM-A 170/25；JM-A 170/65；JM-A 190/65；JM-A1 155/65；

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T3200-2015；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

生产厂：株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区金山工业园469号

1、证书编号：CRCC10217P10674R2M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西格瑞特建筑科技股份有限公司

生产厂：山西格瑞特建筑科技股份有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖区工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10753R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HPWR-A早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42：1）；

HPWR-R缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42：1）；

HPWR-S标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.42：1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月18日至2022年02月17日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：浮梁外蒋碎石加工厂

生产厂：浮梁外蒋碎石加工厂

制造地址：江西省景德镇市浮梁县蛟潭镇蛟潭村杨家组

1、证书编号：CRCC10217P12373R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

申请人：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司

生产厂：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司

制造地址：阜蒙县十家子镇小大来村

1、证书编号：CRCC10217P12371R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

申请人：石门县楚江镇红土坡采石场

生产厂：石门县楚江镇红土坡采石场

制造地址：常德市石门县楚江镇红土居委会九组

1、证书编号：CRCC10217P12372R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

申请人：石门长铁路料碎石加工场

生产厂：石门长铁路料碎石加工场

制造地址：湖南省常德市石门县新关镇松林村十六组

1、证书编号：CRCC10217P12375R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：四川省泰禾机械有限公司

生产厂：四川省泰禾机械有限公司

制造地址：

场所1：四川省青神县城西工业区（除铸铝以外的其他过程）

场所2：四川省夹江县黄土镇黄土村7社（铸铝过程）

1、证书编号：CRCC10217P12369R0M

产品名称：弹簧补偿装置

规格型号：弹簧补偿器(RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S)

认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

2、证书编号：CRCC10217P12369R0M-1

产品名称：弹性吊索线夹

规格型号：70A、95A、120A、150A、70B、95B、120B、150B

认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

3、证书编号：CRCC10217P12369R0M-2

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：T型电连接线夹(T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150)；

并沟式电连接线夹(B95A、B95B、B120)；

承力索电连接线夹(CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B)；

接触线电连接线夹(JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120)

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

4、证书编号：CRCC10217P12369R0M-3

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器(TG、TL)；长定位环(G48、G60)；长支持器(35、50)；

定位环线夹；普通定位器(G1、G2、G3、DCG)；软定位器(G、L)；支持器(35、50)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

5、证书编号：CRCC10217P12369R0M-4

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子(DW、DL、DT、SW、SL、ST)；双耳鞍子(T、W、L)

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

6、证书编号：CRCC10217P12369R0M-5

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：H(1: 2、1: 3、1: 4、1: 5)、G(1: 2、1: 3、1: 4、1: 5)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

7、证书编号：CRCC10217P12369R0M-6

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：Z、F

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

8、证书编号：CRCC10217P12369R0M-7

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹(C70、C95、C120、C150)；接触线接头线夹(JA、JB)

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

9、证书编号：CRCC10217P12369R0M-8

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔形线夹(50、70)；双耳连接器；双耳楔型线夹(50、70)

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

10、证书编号：CRCC10217P12369R0M-9

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(T1、T2、L1、L2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

11、证书编号：CRCC10217P12369R0M-10

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；动滑轮

认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

12、证书编号：CRCC10217P12369R0M-11

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂(G1、G2)；可调整底座(A、B)；隧道非限位定位器(F)；隧道限位定位器(XG、XP)

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

13、证书编号：CRCC10217P12369R0M-12

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：C1、C2、C6、D、E

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

14、证书编号：CRCC10217P12369R0M-13

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：

承力索座(GDA1、GDA2、GDB1、GDB2、GSA、GSB)；

平腕臂(PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0)；

斜腕臂(XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0)；

套管双耳(G)；支撑(G(焊接型)、G(压接))；支撑管卡子(48、60)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

15、证书编号：CRCC10217P12369R0M-14

产品名称：线岔

规格型号：YG、T1、T2

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

16、证书编号：CRCC10217P12369R0M-15

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；

定位线夹；定位支座(G1、G2、RG)；限位定位器(RG、G、L)；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

17、证书编号：CRCC10217P12369R0M-16

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹(70、95、120、150)；接触线吊弦线夹(模锻、冲压)；整体吊弦(A、B、C、D、E)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

18、证书编号：CRCC10217P12369R0M-17

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、III、IV)；接触线中心锚结线夹(H、C、Y1、Y2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

19、证书编号：CRCC10217P12369R0M-18

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型(50、70、95、120、150)；

承力索终端锚固线夹锥套型(70、95、120、150)

认证标准和技术要求：；TB/T2075.5-2010；

有效期：2017年02月17日至2022年02月16日

二、更改及扩项企业

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10217P11890R0M-6

产品名称：铁路货车JBC型制动缸活塞膜片

规格型号：203（图号：QCP559-00-01）；235（图号：QCP544-00-07）；254（图号：QCP549-00-01）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月15日至2020年03月23日

专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人：株洲春华实业有限责任公司

生产厂：株洲春华实业有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区金山工业园金山路467号

1、证书编号：CRCC10217P11655R1M-5

产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2000；

有效期：2017年02月15日至2019年09月14日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

申请人：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10217P11751R0M-2

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000R(软件版本：V1.0.0)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年02月17日至2019年11月25日

2、证书编号：CRCC10217P11751R0M-3

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZPW-2000R（发送设备：ZPW·F-R发送器、ZPW·A-R型功放器；发送检测设备：ZPW·CF-R发送采集器；

机柜：ZPW·GNW2-2000R无绝缘站内移频机柜）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000R(软件版本：V1.0.0)	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年02月17日至2019年11月25日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：河北冀胜铁路器材有限公司

生产厂：河北冀胜铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-9

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽；

CLF1 - G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；

CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽；

CLF1 - P410/250/3000普通型电缆槽；

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年02月17日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：山阴县西双山石料加工有限公司

生产厂：山阴县西双山石料加工有限公司

制造地址：山西省朔州市山阴县合盛堡乡西双山村北

1、证书编号：CRCC10217P11481R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2018年06月03日

申请人：山阴县来远玄武岩加工有限公司

生产厂：山阴县来远玄武岩加工有限公司

制造地址：山西省朔州市山阴县合盛堡乡来远村北

1、证书编号：CRCC10217P12002R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年02月17日至2020年07月08日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Romania S. R. L

制造地址：

场所1：Schaeffler Technologies AG&Co. KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计研发）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co. KG: Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所3：Schaeffler Romania S. R. L: Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（除设计、研发、销售、滚子生产外其余过程）

场所4：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11987ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-C4；

NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-J20AA-C4；

NU2220-E-XL-MPA-C4-M15CS;

NU2222-E-XL-MPAX-R135-165-M15CS;

NUB220-E-XL-TVP2-F1-J20AA-C4-M32IX

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2017年02月17日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发)

场所2: (Schaeffler Romania S.R.L) Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud.Brasov Romania (保持架生产(铜))

场所3: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除销售、设计、开发、保持架生产外其余过程)

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11981ROM

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: NU2322-E-XL-MP1A-H67C-R210-240;

NU2322-E-XL-MPAX-H67C-J20AA-R210-240

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2017年02月17日至2020年06月29日

专业小类: 22.04.0649 铁路货车车轮

申请人: 马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂: 马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址: 安徽省马鞍山市宁芜路

1、证书编号: CRCC10213P11183R1L

产品名称: 铁路货车辗钢整体车轮

规格型号: HDSA型(车轮钢牌号: CL60)(图号: SYSZ67-00-00-00);

HESA型(车轮钢牌号: CL60)(图号: SYSZ69-00-00-00);

HESA型(车轮钢牌号: CL65)(图号: SYSZ69-00-00-00);

HESA型(车轮钢牌号: CL70)(图号: SYSZ69-00-00-00);

HFS型(车轮钢牌号: CL70)(图号: SRIT102-00-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T2817-1997; TJ/CL447-2016;

有效期: 2017年02月14日至2017年11月18日

09复评再认证

专业小类: 22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

申请人: 株洲海天工程塑料实业股份有限公司

生产厂: 株洲海天工程塑料实业股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市天元区天台科技园海天路8号

1、证书编号: CRCC10217P10744R1M-2

产品名称: 铁路货车用心盘磨耗盘(浇铸工艺)

规格型号: 转K2型(图号: QCP900-00-02A); 转K4型(图号: ZCP200-00-06);

转K5型(图号: ZCHZ56-00-02A); 转K6型(图号: QCZ133-00-02A)

认证标准和技术要求: TB/T3270-2011; TJ/CL133-2006;

有效期: 2017年02月15日至2022年01月31日

专业小类: 22.04.0605 铁路货车弹簧托板

申请人: 中车长江车辆有限公司

生产厂：中车长江车辆有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区（设计、原材料采购、产品销售、售后服务）

场所2：湖南省株洲市荷塘区宋家桥（原材料入厂检验及生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10694R1L

产品名称：铁路货车弹簧托板

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-80A-00）；转K5型（图号：ZCHZ56-80-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL260-2013；

有效期：2017年02月17日至2022年01月15日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人：株洲海天工程塑料实业股份有限公司

生产厂：株洲海天工程塑料实业股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区天台科技园海天路8号

1、证书编号：CRCC10217P10744R1M

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇铸工艺）

规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-02）；JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）；JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2017年02月15日至2022年01月31日

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内（滚子冷镦、车加工、热处理、磨加工、组装工序）

场所2：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区锡东配套园五期B18（套圈锻造加工、滚子冷镦、车加工工序）

1、证书编号：CRCC10217P10698R1M-1

产品名称：铁路货车SKF 197726型轴承

规格型号：SKF 197726型（图号：TBU-MOR-SKF-197726）

认证标准和技术要求：TB/T3000-2000；TJ/CL269-2013；

有效期：2017年02月17日至2022年01月15日

申请人：成都天马铁路轴承有限公司

生产厂：成都天马铁路轴承有限公司

制造地址：

场所1：四川省成都市青白江区城厢镇下北街143号（公路两侧）（除毛坯锻造外的全部生产过程）

场所2：四川省成都市青白江区工业集中发展区（毛坯锻造工序）

1、证书编号：CRCC10217P10700R1L

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；

有效期：2017年02月17日至2022年01月15日

专业小类：22.04.0708 铁道客车空调机组

申请人：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

生产厂：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M-7

产品名称：车顶单元式空调机组（电加热型）

规格型号：KLD29系列；KLD35系列；KLD40系列；KLD9系列
认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；TJ/CL429-2014；
有效期：2017年02月17日至2022年01月04日

三、试用证书

01初次获证企业

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

申请人：西安全路通号器材研究有限公司

生产厂：西安全路通号器材研究有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路1号

1、证书编号：CRCC10217P12370ROMSYZ

产品名称：JM型铁路道岔密贴检查器

规格型号：JM-AY 170/25；JM-AY 170/65；JM-AY 190/65

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T3200-2015；

有效期：2017年02月17日至2020年02月16日

02变更产品型号规格

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239SYZ

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：02R 2395；04R 1931 011；04R 2008；05R 1015；

05R 1015 011；06R 1023；06R 1023 011；06R 1031

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年01月25日至2017年12月14日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P11357ROMSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：AX-GI049（图号：FT0073555-101）；

AX-GI050（图号：FT0073555-102）；

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2017年01月25日至2018年03月03日

03注销

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P10941R2LSYZ-11

产品名称：动车组过渡车钩

规格型号：10型过渡车钩(图号：SRIT38-01-00-00K) 适用车型：中国标动；
13号过渡车钩（图号：SRIT38-04-00-00K) 适用车型：中国标动
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2017年01月25日起注销该证书（试用证书转正式证书）

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：常熟市三恒建材有限责任公司

生产厂：常熟市三恒建材有限责任公司
制造地址：江苏省常熟市常昆工业园南新路22号
1、证书编号：CRCC10213P10899R1M-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年02月17日至2017年05月19日，2017年02月17日起恢复该证书，并注销“ECB防水板，幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm”换证，暂停期间（2016年11月18日至2017年02月17日）

申请人：江苏成松防水材料有限公司

生产厂：江苏成松防水材料有限公司
制造地址：江苏省常州市金坛区白塔镇南
1、证书编号：CRCC10213P11118R1M
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；
PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年02月17日起恢复该证书中原部分暂停的“EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m”，暂停期间（2016年12月22日至2017年02月17日）

申请人：河北众魁防水材料有限公司

生产厂：河北众魁防水材料有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区衡武连接线以西大夏寨村东
1、证书编号：CRCC10215P11847ROS
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：EVA背贴式塑料止水带（宽度：≤400mm，厚度4~10mm，凸高30mm~50mm）；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年02月17日起恢复该证书（暂停期间：2016年12月22日至2017年02月17日）

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂：沧州华煜铁路器材有限公司
制造地址：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村

1、证书编号：CRCC10214P11551R0M
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月21日至2017年02月14日）

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：广州市克来斯特建材科技有限公司

生产厂：广州市克来斯特建材科技有限公司
制造地址：广东省广州市从化鳌头镇西湖村106国道旁（自编3号）
1、证书编号：CRCC10216P12132R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：K-PCA-R缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）；
K-PCA-S标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2016年12月09日至2017年02月14日）

申请人：浙江衢州鼎盛建材有限公司

生产厂：浙江衢州鼎盛建材有限公司
制造地址：浙江省衢州市衢江区廿里镇工业功能区
1、证书编号：CRCC10216P12158R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HQPC808-I标准型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
HQPC808-II缓凝型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
HQPC808-III早强型（甲基丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2016年12月15日至2017年02月14日）

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：牙克石市卓山铁路采石场

生产厂：牙克石市卓山铁路采石场
制造地址：内蒙呼伦贝尔市牙克石市卓山
1、证书编号：CRCC10214P11669R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2016年10月24日至2017年02月14日）

申请人：乐都县振耀石料场

生产厂：乐都县振耀石料场
制造地址：青海省海东地区乐都县碾伯苏家村文池沟
1、证书编号：CRCC10214P11665R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2017年01月13日至2017年02月14日）

申请人：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司

生产厂：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司
制造地址：新疆维吾尔自治区英吉沙县依格孜牙乡3村

1、证书编号：CRCC10214P11726R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2015年10月12日至2017年02月14日）

专业小类:22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

生产厂：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司
制造地址：湖北省武汉市硚口区解放大道41号汉正街都市工业园A122号
1、证书编号：CRCC10214P11601R0M
产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨；60kg/m钢轨，轨缝宽68mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2005；TB/T1632.3-2005；
有效期：2017年02月14日起恢复该证书（暂停期间：2016年08月30日至2017年02月14日）

专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司
制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧
1、证书编号：CRCC10215P11115R0M-23
产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G34-定位环；
G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；G-限位定位器；L55-定位管；
L-定位支座；L-限位定位器；RG-定位支座；RG-限位定位器；定位线夹；旋转双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2017年02月17日起恢复该证书部分暂停的“L-定位支座”型号（暂停期间：2016年03月23日至2017年02月17日）
2、证书编号：CRCC10215P11115R0M-24
产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G34-定位环；
G48-定位管；G48-定位环；G60-定位环；L-定位支座；L（矩形）-定位器；
L（折弯形）-定位器；L55-定位管；定位线夹；旋转双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2017年02月17日起恢复该证书部分暂停的“L-定位支座”型号（暂停期间：2016年03月23日至2017年02月17日）
3、证书编号：CRCC10215P11115R0M-25
产品名称：限位定位装置(300-350km/h)
规格型号：48-定位管卡子；55-吊线固定钩；G1-定位支座；G34-定位管；G48-定位管；
L（矩形）-定位器；L（折弯形）-定位器；L-定位支座；L55-定位管；定位线夹；旋转双耳
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2017年02月17日起恢复该证书部分暂停的“L-定位支座”型号（暂停期间：2016年03月23日至2017年02月17日）

02暂停

专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号
1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-3
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；
有效期：2017年02月15日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：浙江省三门县西陈橡胶厂

生产厂：浙江省三门县西陈橡胶厂
制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇西陈
1、证书编号：CRCC10215P11868ROS
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：北京京丰橡塑制品有限公司

生产厂：北京京丰橡塑制品有限公司
制造地址：北京市怀柔区杨宋镇北年丰村北500米处
1、证书编号：CRCC10216P11214R1M
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书
2、证书编号：CRCC10216P11214R1M-1
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：衡水百金复合材料科技有限公司

生产厂：衡水百金复合材料科技有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路9号
1、证书编号：CRCC10216P10431R1M-2
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：铁路桥梁球型支座(TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型)
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2017年02月17日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：防城港市山中石材有限公司

生产厂：防城港市山中石材有限公司
制造地址：广西壮族自治区防城港市防城区防城区滩营乡菠萝根山中组
1、证书编号：CRCC10213P11211ROM
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：济南市长清区万德宏盛路渣厂

生产厂：济南市长清区万德宏盛路渣厂
制造地址：山东省济南市长清区万德镇万北村
1、证书编号：CRCC10214P11453ROS
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书
2、证书编号：CRCC10215P11453ROS-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：百色市右江区塘兴村六界山石料场

生产厂：百色市右江区塘兴村六界山石料场
制造地址：广西百色市右江区汪甸乡塘兴村六界屯
1、证书编号：CRCC10214P11643ROS
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：宁阳县华丰镇兴隆石材厂

生产厂：宁阳县华丰镇兴隆石材厂
制造地址：山东省泰安市宁阳县华丰镇下陡沟村
1、证书编号：CRCC10214P11596ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书
2、证书编号：CRCC10215P11596ROS-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：荆门市东宝区宏光硅石厂

生产厂：荆门市东宝区宏光硅石厂
制造地址：湖北省荆门市东宝区仙居乡复兴村
1、证书编号：CRCC10215P11923ROM
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：凌海市大业乡程广村玉玲采石场

生产厂：凌海市大业乡程广村玉玲采石场
制造地址：辽宁省锦州市凌海市大业乡程广村
1、证书编号：CRCC10216P12167ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

申请人：抚宁县保乐采石场

生产厂：抚宁县保乐采石场
制造地址：河北省秦皇岛市抚宁县深河乡北庄河村
1、证书编号：CRCC10216P12165ROS

产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：既有线一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：北京市铁兴橡塑制品厂

生产厂：北京市铁兴橡塑制品厂
制造地址：北京市海淀区笑祖北路1号
1、证书编号：CRCC10216P10509R3M-3
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；厂制胶接绝缘接头 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书
2、证书编号：CRCC10216P10509R3M-4
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年02月14日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市新津县四川新津工业园区
1、证书编号：CRCC10214P11474R2L-5
产品名称：客运专线桥梁伸缩装置(耐候型钢)
规格型号：TSSF-30、60、100、160，(C级钢，防水胶条采用三元乙丙橡胶)
认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；通桥[2008]8388A；
有效期：2017年02月17日起注销该证书

06部分暂停

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：深州市太行橡胶有限公司

生产厂：深州市太行橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市深州市城市新区、黄河东路南
1、证书编号：CRCC10214P11782ROM
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年02月14日起部分暂停该证书中“60-10-17普通型”型号