

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第07号（总第294号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2017年02月20日至2017年02月26日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：中车资阳机车有限公司

生产厂：中车资阳机车有限公司

制造地址：

场所1：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂检验、检测中心）

场所2：四川省资阳市雁江区临江镇斑竹村靠近321国道一侧（制造、出厂检验）

场所3：四川省资阳市雁江区晨风路6号（研发、工艺质量管理、售后服务）

1、证书编号：CRCC10217P10823R2L-4

产品名称：机车车轴

规格型号：DF12（JZ45，图号：ZJJ16-02-03-001-d）；

DF8B（JZ45，图号：106Z300007-d）；

DF8B（JZ45，图号：QSJ11-52-20-006(Z)-d）；

DF8B（JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001-d）

认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015；

有效期：2017年02月25日至2022年02月24日

专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：郑州机械研究所

生产厂：郑州机械研究所

制造地址：

场所1：河南省郑州高新技术产业开发区杜英街北、水杉路西（理化检验）

场所2：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号（除理化检验外）

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L-1

产品名称：机车牵引齿轮 齿圈、轮毂式从动齿轮

规格型号：齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；

从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；

大齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2017年02月23日至2022年02月22日

2、证书编号：CRCC10217P10609R1L-3

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：主动齿轮（20Cr2Ni4，图号：JB00001963G00）
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；
有效期：2017年02月23日至2022年02月22日

专业小类：22.04.0310 机车用主空气压缩机

申请人：广东标顶技术股份有限公司

生产厂：广东标顶技术股份有限公司

制造地址：广东省惠州市惠阳区平潭镇怡发工业区惠州市富扬电器有限公司厂房

1、证书编号：CRCC10217P10646R1M

产品名称：铁道机车用螺杆空气压缩机组

规格型号：BT-2.4/10A（DL-8F9K-A01）型（图号：BD-910.024DC-00Z）；

BT-2.4/10AD1型（图号：BD-820.024160-00Z）；

BT-2.4/10AD型（图号：BD-820.024LZC-00Z）；

BT-2.4/10A型（图号：BD-910.024DDC-00Z）；

BT-2.6/10AD3型（图号：BD-820.000HXD3-00Z）；

BT-2.6/10AZ2型（图号：BD-910.000ST-00Z）；

BT-2.6/10A型（图号：BD-810.000S4B-00ZA）；

BT-3.0/10AD型（图号：BD-820.030DJ4-00Z）；

BT-3.0/10A型（图号：BD-810.030S4B-00ZA）

认证标准和技术要求：TB/T2710.2-2015；

有效期：2017年02月23日至2022年02月22日

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：中车资阳机车有限公司

生产厂：中车资阳机车有限公司

制造地址：

场所1：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂检验、检测中心）

场所2：四川省资阳市雁江区松涛镇周祠村外环路6号（生产、出厂检验）

场所3：四川省资阳市雁江区刘家湾（焊接）

场所4：四川省资阳市雁江区晨风路6号（研发、工艺质量管理、售后服务）

1、证书编号：CRCC10217P10823R2L-3

产品名称：组焊式机车单元制动器

规格型号：单元制动器（二）（不带停放，图号：QSJ10-55-03-000）；

单元制动器（一）（不带停放，图号：QSJ10-55-01-000-1）

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2017年02月25日至2022年02月24日

专业小类：22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：郑州机械研究所

生产厂：郑州机械研究所

制造地址：

场所1：河南省郑州高新技术产业开发区杜英街北、水杉路西（理化检验）

场所2：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号（除理化检验外）

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L

产品名称：交流传动机车球墨铸铁齿轮箱体

规格型号：齿轮箱（图号：PBE-13-00025168）；

大齿轮箱（图号：JB00001157G00）；

小齿轮箱（图号：JB00001144G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW065-2015；

有效期：2017年02月23日至2022年02月22日

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：西安西隆电气有限责任公司

生产厂：西安西隆电气有限责任公司

制造地址：陕西省西安市航天经济技术开发区东长安街888号1号楼2层厂房

1、证书编号：CRCC10217P10585R1M-1

产品名称：机车高压绝缘检测子系统

规格型号：XL8-21A-11（图号：8FG21A.00.00）；XL8-21A-12（图号：8FG21A.00.00）；

XL8-21A-21（图号：8FG21C.00.00）；XL8-21A-22（图号：8FG21C.00.00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；

有效期：2017年02月21日至2022年02月20日

申请人：北京唐智科技发展有限公司

生产厂：唐智科技湖南发展有限公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区曙光花园中路11号北京农科大厦B801（管理、销售）

场所2：湖南省长沙市雨花经济开发区仙岭南路32号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P10598R1M

产品名称：机车走行部故障监测子系统一

规格型号：JK11430B（图号：JK11430B-0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001F-2014；

有效期：2017年02月21日至2022年02月20日

申请人：北京锐豪天宇科技有限公司

生产厂：北京锐豪天宇科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区昌崔路79号1号楼2幢7号厂房（生产制造、检验）

场所2：北京市昌平区回龙观镇北清路1号院6号楼2单元906室（除生产制造、检验外）

1、证书编号：CRCC10217P10597R1S

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JBQ-BZ-6901J（图号：6901J-001）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2017年02月21日至2022年02月20日

申请人：郑州畅想高科股份有限公司

生产厂：郑州畅想高科股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新区翠竹街1号61幢2-6层

1、证书编号：CRCC10217P12377ROM

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：TZTYJ-01型（板卡图号：TF1597ZP03-01）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年02月21日至2022年02月20日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

生产厂：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州市胶州湾工业园二期

1、证书编号：CRCC10217P12121R1M

产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）

规格型号：轴箱体/CRH380D（QSK-12043-1）；轴箱体/CRH380D（QSK-12044-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年02月20日至2022年02月19日

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P10768R1M

产品名称：电加热道岔融雪系统设备

规格型号：TYDR-A型；TYDR-B型

认证标准和技术要求：TJ/DW108-2008；

有效期：2017年02月25日至2022年02月24日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水大众橡塑有限公司

生产厂：衡水大众橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10217P12378R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~40mm；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月24日至2022年02月23日

2、证书编号：CRCC10217P12378R1M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A：B=1:2；直接用于作防水层，质量比A：B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月24日至2022年02月23日

3、证书编号：CRCC10217P12378R1M-2

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月24日至2022年02月23日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：江苏中利集团股份有限公司(原企业名称：中利科技集团股份有限公司)

生产厂：江苏中利集团股份有限公司(原企业名称：中利科技集团股份有限公司)

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区

1、证书编号：CRCC10215P11823R1M-1

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽非阻燃型）；WDZC-SPTYW23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWA23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）；WDZC-SPTYWL23（4-61芯、非内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.2-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2017年02月24日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11823R1M-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYWP23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；SPTYWPA23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWPL23（8B-48A芯、内屏蔽非阻燃型）；WDZC-SPTYWP23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）；WDZC-SPTYWPL23（8B-48A芯、内屏蔽阻燃型）

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2017年02月24日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：江苏中利集团股份有限公司(原企业名称：中利科技集团股份有限公司)

生产厂：江苏中利集团股份有限公司(原企业名称：中利科技集团股份有限公司)

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区

1、证书编号：CRCC10215P11823R1M

产品名称：铁路贯通地线

规格型号：DH 35；DH 70

认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；

有效期：2017年02月24日至2020年01月14日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11290ROS

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562 图号：SK1562；SK855a 图号：SK1494

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年02月21日至2018年01月23日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社

制造地址：

场所1：日本茨城县日立市日高町5-1-1（茨城工厂（日高）（生产、检验）

场所2：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11633R0L

产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）

规格型号：NH-Z-SPO(电压：600V, 芯数4-12芯, 有屏蔽, 有护套, 截面积：2mm², 温度：90℃)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2017年02月24日至2019年08月31日

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社

制造地址：

场所1：日本茨城县日立市日高町5-1-1（茨城工厂（日高）（除销售以外的全过程）

场所2：日本茨城县日立市砂沢町880（茨城工厂）（除销售以外的全过程）

场所3：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压0.6/1kV 导体截面1.0mm²-300mm²，温度90℃，M；

EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压1.8/3kV，导体截面1.5mm²-300mm²，温度90℃，M/MM；

EN50264-3-1（单芯，非屏蔽，有护套，额定电压3.6/6kV 导体截面2.5mm²-300mm²，温度90℃，MM；

EN50264-3-2（2-4芯，非屏蔽/有屏蔽，有护套，额定电压0.6/1kV 导体截面1.5mm²-50mm²，温度90℃，OM/OM S

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年02月24日至2019年08月31日

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社

制造地址：

场所1：日本茨城县日立市砂沢町880（茨城工厂）（除销售以外过程）

场所2：日本茨城县日立市日高町5-1-1（茨城工厂（日高）（照射工序）

场所3：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-2

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN50306-2（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压300V 导体截面0.5mm²-2.5mm²，温度105℃、M）；

EN50306-3（1-4芯，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm²-2.5mm²，温度90℃/105℃，MMS；

EN50306-41E（1P）（2-48芯，非屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm²-2.5mm²，温度90℃/105℃，MM；

EN50306-43E（3P）（2-8芯，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm²-2.5mm²，温度90℃/105℃，MMS；

EN50306-45E（5P）（2-7对，有屏蔽，有护套，额定电压300V 导体截面0.5mm²-1.5mm²，温度90℃/105℃，MMS

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年02月24日至2019年08月31日

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立金属株式会社

制造地址：

场所1：日本茨城县日立市日高町5-1-1（茨城工厂（日高）（除销售以外过程）

场所2：江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号（销售）

1、证书编号：CRCC10216P11633R0L-3

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

EN50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套，额定电压3.6/6kV 导体截面50mm²-185mm²，温度120℃/150℃，F；

EN50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压1.8/3kV 导体截面1.5mm²-300mm²，温度120℃/150℃，F/FF；

N50382-2，（单芯，非屏蔽，非护套/有护套，额定电压3.6/6kV 导体截面2.5mm²-300mm²，温度120℃/150℃，F/FF

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年02月24日至2019年08月31日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

申请人：郑州华容电气科技有限公司

生产厂：郑州华容电气科技有限公司

制造地址：河南省郑州航空港经济综合实验区四港联动大道东侧、炎黄大道北侧

1、证书编号：CRCC10216P10438R2M

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1 22 μ F~90 μ F；ZPW.CBG1-M型22 μ F~90 μ F；

ZPW.CBG2 22 μ F~90 μ F；ZPW.CBG2-M型22 μ F~90 μ F

认证标准和技术要求：TJ/DW134-2007；

有效期：2017年02月24日至2021年12月14日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

申请人：深圳中兴力维技术有限公司

生产厂：深圳中兴力维技术有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市南山区粤海街道科苑南路3099号储能大厦六层（采购、设计开发）

场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区料坑村聚友工业区2号厂房（检验、生产全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11710R0L

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）

规格型号：ZXRTS V1.0（核心、区域、接入）

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2017年02月24日至2019年10月20日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：抚顺东科精细化工有限公司

生产厂：抚顺东科精细化工有限公司

制造地址：辽宁省抚顺市东洲区兰山化工园区

1、证书编号：CRCC10216P12162R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DK-JSJ-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.1:4.3）；

DK-JSJ-2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.1:4.3）；

DK-JSJ-3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.1:4.3）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月24日至2021年02月01日

03组织其它相关信息变更

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

申请人：哈尔滨铁路局科学技术研究所

生产厂：哈尔滨威克技术开发公司（原生产厂名称：哈尔滨铁路局科学技术研究所）

制造地址：

场所1：黑龙江省哈尔滨市南岗区邮政街364号（研发、测试、质量管理）

场所2：黑龙江省哈尔滨市南岗区千山路1道街22号楼A栋（生产、组装、测试、采购、营销）

1、证书编号：CRCC10216P12285R0M-1

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JWJ-C（版本：V1.0.0）

认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；

有效期：2017年02月24日至2021年09月26日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0305 机车车轮

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廾河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M

产品名称：机车铸钢轮心

规格型号：DF4B长轮心（图号：DLJ6-02-03-002BC）；DF4B短轮心（图号：DLJ6-02-03-004BC）；
DF7G轮心（图号：EQZ4-21-00-004BC）；DF7G轮心（图号：SFJ72-52-00-002）；
DF8B长轮心（图号：QSJ11-52-20-001）；DF8B短轮心（图号：QSJ11-52-20-003）；
SS3/SS4轮心（图号：TXJ3-61-21-001）；SS6B/SS4B轮心（图号：331401200020）；
SS6B/SS4B主轮心（图号：331401210010）

认证标准和技术要求：TB/T1400-2005；

有效期：2017年02月21日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：安徽盛世高科轨道装备有限公司

生产厂：安徽盛世高科轨道装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汭河经济开发区江浦路9号

1、证书编号：CRCC10217P12365R0M-1

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：JCAF-NK-101（图号：PZKJ548-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2017年02月21日至2022年02月05日

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：三橡股份有限公司

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10217P10562R1M-12

产品名称：铁路货车DAB型单元制动缸活塞膜片

规格型号：178（图号：CAT331-02-06）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月20日至2020年04月10日

2、证书编号：CRCC10217P10562R1M-13

产品名称：铁路货车JBC型制动缸活塞膜片

规格型号：203（图号：QCP559-00-01）；

235（图号：QCP544-00-07）；

254（图号：QCP549-00-01）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月20日至2020年04月10日

申请人：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

生产厂：无锡市美峰橡胶制品制造有限公司

制造地址：无锡新吴区梅村街道群兴路9号

1、证书编号：CRCC10217P10465R1M-6

产品名称：铁路货车DAB型单元制动缸活塞膜片

规格型号：178（图号：CAT331-02-06）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月20日至2020年09月21日

2、证书编号：CRCC10217P10465R1M-7

产品名称：铁路货车JBC型制动缸活塞膜片

规格型号：203（图号：QCP559-00-01）；

235（图号：QCP544-00-07）；

254（图号：QCP549-00-01）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月20日至2020年09月21日

3、证书编号：CRCC10217P10465R1M-8

产品名称：铁路货车主动润滑式密封制动缸Y型密封圈

规格型号：D203（图号：MSP1050-00-02）；D254（图号：MSP1034-00-02）；

D305（图号：MSP1033-00-02）；D356（图号：MSP1058-00-04）

认证标准和技术要求：Q/CR223-2014；

有效期：2017年02月21日至2020年09月21日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：株洲斯威铁路产品有限公司

生产厂：株洲斯威铁路产品有限公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号：CRCC10216P10686R1M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：DZ2型（图号：CAHZ27A-40-01）；转K4型（图号：ZCZ53-40-01）；

转K5型（图号：ZCHZ56-40-01）；转K5型（图号：ZCHZ56-40-01A）；

转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL084-2005；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年02月20日至2021年12月05日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：四川德力铁道科技有限公司

生产厂：四川德力铁道科技有限公司

制造地址：四川广汉经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10217P10566R1M-1

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；

有效期：2017年02月20日至2021年06月24日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件（钩锁铁、钩舌推铁、下锁销组成）

申请人：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

制造地址：齐齐哈尔金车铸造有限责任公司：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端

1、证书编号：CRCC10217P12273R0M-11

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；

有效期：2017年02月20日至2021年08月07日

2、证书编号：CRCC10217P12273R0M-12
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL341-2014；
有效期：2017年02月20日至2021年08月07日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、证书编号：CRCC10217P10661R1M-13
产品名称：铁路货车DAB型单元制动缸（制动缸部分）
规格型号：DAB型5.4×178（图号：CAT331-02-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL464-2016；
有效期：2017年02月21日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市科技工业园三路68号

1、证书编号：CRCC10217P10661R1M-12
产品名称：铁道货车DAB型单元制动缸(闸调器部分)
规格型号：DAB型5.4×120（图号：CAT331-01-00/CAT331A-01-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL464-2016；
有效期：2017年02月21日至2021年12月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：辽宁女娲防水建材科技集团有限公司

生产厂：辽宁女娲防水建材科技集团有限公司
制造地址：辽宁省盘锦市盘锦高升经济区

1、证书编号：CRCC10217P12246R0M-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年02月24日至2021年06月30日

申请人：衡水滨河工程橡塑有限公司

生产厂：衡水滨河工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县城西工业区

1、证书编号：CRCC10217P10427R1S-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年02月24日至2021年12月07日

申请人：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10217P10789R1M-4

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月24日至2021年11月22日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11290R0S-1

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：

SK1560j（图号SK1492）适用车型：CRH2C（一、二阶段）、CRH380A/A统、CRH3C、CRH6F城际；

SK854b（图号SK1493）适用车型：CRH1A-250铝合金/1E改进型卧铺、CRH1A-200、CRH1B/1E/1A-250、CRH2A/2A统/2B/2E/2E改/2G、CRH6A；

SK980（图号SK980）适用车型：CRH380AL/A/A统、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年02月21日至2018年01月23日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型；VPI型	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、市场、设计、开发） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成、市场） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）	2018年03月09日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-K5B（版本：V2.7.1）； DS6-60（V0.1.0）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；
有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北泽润工程橡塑有限公司

生产厂：河北泽润工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县开发区

1、证书编号：CRCC10215P10357R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带：宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm（挤出）；

EVA背贴式塑料止水带：宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~50mm（挤出）；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年02月24日至2020年11月18日

申请人：辽宁女娲防水建材科技集团有限公司

生产厂：辽宁女娲防水建材科技集团有限公司

制造地址：辽宁省盘锦市盘锦高升经济区

1、证书编号：CRCC10216P12246R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1；

直接用作防水层，质量比A：B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月24日至2021年06月30日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：圣达电气有限公司

生产厂：圣达电气有限公司

制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号：CRCC10214P11149R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA 120；CTA 150；CTA 85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2017年02月24日至2017年10月29日

08标准变更

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：武汉江车豪晟机械有限责任公司

生产厂：武汉江车豪晟机械有限责任公司

制造地址：

场所1：湖北省天门市皂市镇龙尾山（湖北华胄铸钢有限责任公司院内）（生产、检验）

场所2：湖北省武汉市江岸区汉口城市广场二期商业A区1号楼11层5号房（设计、管理、采购、销售）

1、证书编号：CRCC10215P10459R1M
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；
转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；
转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；
有效期：2017年02月21日至2020年11月03日

专业小类：22.04.0711 客车用蓄电池

申请人：河南新太行电源股份有限公司

生产厂：河南新太行电源股份有限公司
制造地址：新乡市北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10215P11384R1M-2
产品名称：普通客车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：6-TM-60；TM-450
认证标准和技术要求：GB/T21563-2008；TB/T3061-2016；
有效期：2017年02月21日至2018年04月02日

申请人：天津宝力电源有限公司

生产厂：天津宝力电源有限公司新乡分公司
制造地址：
场所1：河南省新乡市牧野区新辉路大桥8号新乡分公司向东200米（极板制造）
场所2：河南省新乡市牧野区新辉路大桥8号新乡分公司（除极板制造外其他过程）

1、证书编号：CRCC10214P11621R1M
产品名称：普通客车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：6-TM-60
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；
有效期：2017年02月21日至2019年08月24日

申请人：天津宝力电源有限公司

生产厂：天津宝力电源有限公司新乡分公司
制造地址：河南省新乡市牧野区新辉路大桥8号新乡分公司

1、证书编号：CRCC10214P11621R1M-1
产品名称：普通客车镉镍碱性蓄电池
规格型号：GN300-(3)；GNC120-(12)；GNZ120-(4)
认证标准和技术要求：TJ/CL424-2014；
有效期：2017年02月21日至2019年08月24日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

申请人：沈阳铁路局工程塑料厂

生产厂：沈阳铁路局工程塑料厂
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区建设东路14号

1、证书编号：CRCC10213P10791R2S-1
产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）
认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；
有效期：2017年02月24日至2017年03月24日

2、证书编号：CRCC10213P10791R2S-2
产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）
认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；
有效期：2017年02月24日至2017年03月24日

09复评再认证

专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-6

产品名称：极性继电器

规格型号：JPXC-1000；JYXC-270；JYXC-660

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10588R1L-7

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-H125/0.13；JWJXC-H125/0.44；JWJXC-H125/80；JWJXC-H80/0.06

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

3、证书编号：CRCC10217P10588R1L-8

产品名称：无极继电器

规格型号：JWXC-1000；JWXC-1700；JWXC-2.3；JWXC-500/H300；JWXC-H310；JWXC-H340；JWXC-H600

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

4、证书编号：CRCC10217P10588R1L-9

产品名称：整流继电器

规格型号：JZXC-0.14；JZXC-16/16；JZXC-480；JZXC-H18

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-4

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd（主机JT1.Z、双面八显示机车信号机J.XS-8）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）	北京交大思诺科技有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年02月23日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-2

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZPW·F型发送器；ZPW·GFM-2000A/T型无绝缘移频自动闭塞电码化发送柜；

ZPW·JFC型采集发送检测器；ZPW·JF型发送检测器

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A.DMH型（软件版： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）二线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化； ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）二线制480预叠加ZPW-2000A电码化； ZPW-2000A.DMH型（软件版本： ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）四线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化； ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DMH_SW_1.0.0）四线制480预叠加ZPW-2000A电码化；	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A·J型轨道电路设备（继电编码，常规型）；

ZPW-2000A·T型轨道电路设备（通信编码，常规型）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型（软件版本： ZPW-2000AW_SW_1.10.0）（继电编码） ZPW-2000A·T型（软件版本： ZPW-2000AK_SW_1.11.0）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；

有效期：2017年02月24日至2021年12月27日

99其他

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-K5B（V2.7.1）；DS6-60（V0.1.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2018年04月13日

	公司		
--	----	--	--

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

有效期：2017年02月24日至2018年04月13日

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：

场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、市场、设计、开发）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成、市场）

场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房）

1、证书编号：CRCC10214P11359R0M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：iLOCK型（V2.1.0）；VPI型（V1.0.0）（软件配置清单见附件）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年8月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

iLOCK型车站计算机联锁设备软件配置清单（V2.1.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	安全平台	IPS	V2.2.0
2	联锁软件	MLP	V2.1.0
3	操作显示设备软件	MMI	V1.7.7A
4	电务维修机软件	SDM	V1.4.7

VPI型车站计算机联锁设备软件配置清单（V1.0.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	联锁软件	MLP_VPI	V1.0.0
2	安全平台	VPI-IPS	V2.6.1
3	操作显示设备软件	MMI	V1.7.8
4	电务维修机软件	SDM	V1.4.8
5	联锁规则	MLP-Principle	V2.1.4

有效期：2017年02月24日至2018年03月09日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10214P11530R0M-2

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
机车信号车载系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年08月12日
机车信号车载系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年02月24日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L-1

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：

ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DM_H_SW_1.0.0）二线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化；

ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DM_H_SW_1.0.0）二线制480预叠加ZPW-2000A电码化；

ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DM_H_SW_1.0.0）四线制25Hz相敏预叠加ZPW-2000A电码化；

ZPW-2000A.DMH型（软件版本：ZPW-2000A_DM_H_SW_1.0.0）四线制480预叠加ZPW-2000A电码化

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
铁路车站电码化设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2017年08月12日
铁路车站电码化设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年02月24日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J型（软件版本：ZPW-2000AW_SW_1.10.0）（继电编码）；

ZPW-2000A·T型（软件版本：ZPW-2000AK_SW_1.11.0）（通信编码）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区江场西路179号（零部件加工） 场所2：上海市静安区西藏北路489号（研发、经营、管理）	2017年08月12日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；

有效期：2017年02月24日至2018年04月13日

三、试用证书 01扩大业务范围

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10217P11393R0LSYZ

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-T3型(V2.1.0)（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2020年02月21日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单（V2.1.0）：

系统名称	LKD2-T3型列控中心系统	
系统版本	V2.1.0	
系统构成	DS6-60平台	V2.4.1
	主机单元应用软件	V1.7.3
	实时编码单元	V1.0.2
	通信接口单元	V4.2.0
	辅助维护单元	1.10.3

有效期：2017年02月22日至2018年04月13日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1LSYZ

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-T3型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-T3型(V2.1.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2017年02月22日至2020年02月21日

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10217P11526R0SSYZ-1

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸瓦

规格型号：M1型（图号：PRFZW160A-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW056-2014；

有效期：2017年02月23日至2018年06月30日

02其他

专业小类：22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

申请人：卡威迪联轴器（常州）有限公司

生产厂：KWD Kupplungswerk Dresden GmbH

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区黄河西路388号粤海工业园常州空港园12号厂房B单元（销售、售后服务）

场所2：Löbtauer Straße 45 - 01159 Dresden, Germany（设计及全部生产过程（热处理外包））

1、证书编号：CRCC10217P12376R0MSYZ

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）

规格型号：ZK250-1-BE(91115406 07390739)；

ZK310-R3-BE(91115553 06790679)；

ZK350-R3-BF(91115556 06890679)

认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；

有效期：2017年02月23日至2018年01月23日

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：宏祥新材料股份有限公司

生产厂：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10216P11178R1M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月24日至2017年11月14日，2017年02月24日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月24日）

申请人：江苏华强新型材料有限公司

生产厂：江苏华强新型材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10215P11588R0S-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年02月24日至2019年08月10日，2017年02月24日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月24日）

申请人：河北润石橡塑有限公司

生产厂：河北润石橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号：CRCC10215P11968R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2017年02月24日至2020年06月24日，2017年02月24日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年02月24日）

02暂停

专业小类:22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：南京菲尼克斯电气有限公司

生产厂：Phoenix Contact GmbH&Co.KG
制造地址：德国Flachsmarktstrasse.8 D-32825 Blomberg,,Germany

1、证书编号：CRCC10215P12010R2L
产品名称：铁路信号浪涌保护器
规格型号：VAL-MS 275 VF-RW/FM(并联型，Uc：200V；In：10kA，UB≤800V)；
VAL-MS 75 VF-RW(并联型，Uc：70V，In：10kA，UB≤600V)
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；
有效期：2017年02月24日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水大众橡塑有限公司

生产厂：衡水大众橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10213P10924R0M
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z（宽度≤400mm，厚度15mm以下，半径10、15(mm)，模压）；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z（宽度≤400mm，厚度15mm以下，模压）
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；
有效期：2017年02月24日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P10924R0M-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：
ECB防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；
EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm；
PE防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2017年02月24日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10215P10924R0M-2
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：
聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材(3.5MPa)，质量比A:B=1:2；
聚氨酯防水涂料，直接用作防水层(6.0MPa)，质量比A: B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年02月24日起注销该证书

五、更正（斜体加粗部分）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：福州创先工程材料有限公司

生产厂：福州创先工程材料有限公司

制造地址：福建省福州市晋安区泉头农场泉头村

1、证书编号：CRCC10217P12366R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CX-801标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

CX-802缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年02月09日至2022年02月08日