

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第09号（总第296号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年03月06日至2017年03月13日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0306 机车车轴**

##### **申请人：中车戚墅堰机车有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司

制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10217P10721R2L-14

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：车轴（M 101-F，图号：84C605011AB，含毛坯）；

轮对车轴（M 101-F，图号：QSJZ19-20-21-101，含毛坯）

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2017年03月09日至2022年03月08日

#### **专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜**

##### **申请人：深圳通业科技股份有限公司**

生产厂：深圳通业科技股份有限公司

制造地址：广东省深圳市龙华新区观澜街道桂花社区观光路美泰工业园三号厂房一至四层

1、证书编号：CRCC10217P10602R1M

产品名称：机车辅助电器柜 机车控制电源柜

规格型号：TGY02（TY.TGY02-00-0000JG-02）；TGY03（TY.TGY03-00-0000JG-02）；

TGY06（TY.TGY06-00-0000JG-00）；TGY07（TY.TGY07-00-0000JG-03）；

TGY10（TY.TGY10-00-0000JG-00）；TGY11（TY.TGY11-00-0000JG-01）；

TGY110V/150A01（TY.TGY-00-000JG-07）；TGY12（TY.TGY12-00-0000JG-00）；

TGY17（TY.TGY17-00-0000JG-00）

认证标准和技术要求：TB/T1395-2011；

有效期：2017年03月09日至2022年03月08日

#### **专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套**

##### **申请人：青岛铁路橡胶厂**

生产厂：青岛铁路橡胶厂

制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路667号

1、证书编号：CRCC10217P10604R1M

产品名称：铁道客车弹性定位套

规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用弹性定位套（图号：PCKZ43A-24-00）  
认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007；  
有效期：2017年03月07日至2022年03月06日

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

#### **申请人：扬州高新橡塑有限公司**

生产厂：扬州高新橡塑有限公司  
制造地址：江苏省扬州市邗江区杨寿镇工业园

1、证书编号：CRCC10217P10714R1M  
产品名称：橡胶垫板  
规格型号：60-10-11普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

#### **申请人：山西佳伦橡塑制品有限公司**

生产厂：山西佳伦橡塑制品有限公司  
制造地址：山西省临汾市洪洞县杨洼庄村

1、证书编号：CRCC10217P12382R0S  
产品名称：II Ia型橡胶垫板  
规格型号：II Ia普通型  
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

2、证书编号：CRCC10217P12382R0S-1  
产品名称：II Ib型橡胶垫板  
规格型号：II Ib普通型  
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

#### **申请人：江苏华伟防水材料有限公司**

生产厂：江苏华伟防水材料有限公司  
制造地址：江苏省盐城市阜宁县硕集镇东崔工业园区29号

1、证书编号：CRCC10217P10887R2M  
产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；  
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；  
PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

#### **申请人：四川路加四通科技发展有限公司**

生产厂：四川路加四通科技发展有限公司  
制造地址：四川省成都市新津工业园区A区兴园八路429号

1、证书编号：CRCC10217P10620R1M  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：VF-1标准型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）；  
VF-1标准型C（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=4000：440）；  
VF-1缓凝型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）；  
VF-1缓凝型C（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=4000：440）；  
VF-1早强型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### 申请人：武汉东彭科技发展有限公司

生产厂：武汉东彭科技发展有限公司  
制造地址：武汉市青山区武东路特1号

1、证书编号：CRCC10217P12386R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：WLH-131标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）；  
WLH-131缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）；  
WLH-131早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.76:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### 申请人：昆明承曜建材有限公司

生产厂：昆明承曜建材有限公司  
制造地址：云南省昆明市官渡区工业园区大板桥工业城

1、证书编号：CRCC10217P12389R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：HPWR-S标准型（异戊烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.2:1）；  
HPWR-S早强型（异戊烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.2:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### 申请人：山东华泉新型建材有限公司

生产厂：山东华泉新型建材有限公司  
制造地址：莒南县十字路镇温泉居委（人民路东段）

1、证书编号：CRCC10217P12381R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：SDHQ-JFA-EB标准型（异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14:1）；  
SDHQ-JFA-EH缓凝型（异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14:1）；  
SDHQ-JFA-EZ早强型（异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### 申请人：甘肃吉发化工有限公司

生产厂：甘肃吉发化工有限公司  
制造地址：兰州市西固区新城镇新治路151号

1、证书编号：CRCC10217P12387R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：JF-1标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6:1）；  
JF-2缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6:1）；  
JF-4早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=14.6:1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### 申请人：陕西黄峪工程材料有限公司

生产厂：陕西黄峪工程材料有限公司  
制造地址：陕西省渭南市合阳县工业园区纬五路以南经一路以东

1、证书编号：CRCC10217P12383R0S  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：JW-01标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.5:5.13）；  
JW-01缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.5:5.13）；  
JW-01早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.5:5.13）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

#### **申请人：台山市四九镇南村二石场**

生产厂：台山市四九镇南村二石场  
制造地址：台山市四九镇南村大肚洞

1、证书编号：CRCC10217P12388R0S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

#### **申请人：江西凯鑫得实业有限公司**

生产厂：江西凯鑫得实业有限公司  
制造地址：江西省鄱阳县侯家岗乡永丰村

1、证书编号：CRCC10217P12385R0S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

#### **申请人：济南布林特铁路装备有限公司**

生产厂：济南布林特铁路装备有限公司长清分公司  
制造地址：山东省济南市长清区平安街道办事处华德路526号3号房

1、证书编号：CRCC10217P10379R1S  
产品名称：钢轨整修机械 切轨机  
规格型号：NQG-5.8型便携式切轨机（日本ECHO CS-1201汽油机）  
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；  
有效期：2017年03月10日至2022年03月09日

## **二、更改及扩项企业**

### **02组织地址变更**

### **专业小类：22.04.0311 机车单元制动器**

#### **申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司**

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司  
制造地址：

场所1：Faiveley Transport Nordic AB: Box 515 261 24 LANDSKRONA (Sweden)（设计开发）  
场所2：山东省青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-1  
产品名称：交流传动机车单元制动器  
规格型号：270250型单元制动器（不带停放，图号：270251）；  
270252型单元制动器（带停放，图号：270253）；  
270465型单元制动器（不带停放，图号：270466）；  
270505型单元制动器（带停放，图号：270506）；  
270532型单元制动器（不带停放，图号：270533）；  
270534型单元制动器（带停放，图号：270535）；

FT0066008型单元制动器（带停放，图号：FT0066008-100）  
认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；  
有效期：2017年03月09日至2018年03月03日

### **申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司**

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：

场所1：Faiveley Transport Witten GmbH: Brauckstraße 26, 58454 Witten (Germany)（设计开发）

场所2：山东省青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-3

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：D132700F11型夹钳制动器（不带停放，图号：132700F11）；  
D132700F21型夹钳制动器（不带停放，图号：132700F21）；  
D132700F31型夹钳制动器（带停放，图号：132700F31）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2017年03月09日至2018年03月03日

### **专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)**

### **申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司**

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：

场所1：FAIVELEY TRANSPORT AMIENS: Espace Industriel Nord 115, rue André Durouchez CS 98035 80084 AMIENS Cedex 2 (France)  
（设计开发及采购）

场所2：山东省青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-4

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：7304730108（图号：7304730108）；FT0010416（图号：FT0010416-100）；  
FT0010830（图号：FT0010830-100）；FT0012245（图号：FT0012245-100）

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2017年03月09日至2018年03月03日

### **专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统(制动机)**

### **申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司**

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：

场所1：FAIVELEY TRANSPORT ITALIA S.P.A.: PIOSSASCO (TO) VIA VOLVERA, 51 CAP 10045 (Italy)（设计开发）

场所2：山东省青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10215P11357R0M-2

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：7304730108/制动控制柜：1/434075）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0010416-100/制动显示屏：FT0020643-100/制动控制柜：FT0066010-100）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0010830-100/制动显示屏：FT0066001-100/制动控制柜：FT0066100-100）；

法维莱Eurotrol机车制动系统（图号：制动控制器：FT0012245-100/制动显示屏：FT0066001-100/制动控制柜：FT0028246-100）

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2017年03月09日至2018年03月03日

### **专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

### **申请人：深圳市中科数码技术有限公司**

生产厂：深圳市中科数码技术有限公司

制造地址:

场所1: 深圳市龙华新区大浪街道华荣路148号澳华工业区厂房10栋第二层 (除金属件装配外的生产、检验、质管、研发)

场所2: 深圳市中科数码技术有限公司桂林分公司/桂林国家高新区铁山工业园蓝卉路1号 (金属件装配)

1、证书编号: CRCC10216P11361R0M

产品名称: 无线调车机车信号和监控系统设备硬件

规格型号: STP-zk

系统集成厂如下表:

| 产品名称                   | 规格型号               | 生产厂名称         | 制造地址  | 有效期至        |
|------------------------|--------------------|---------------|---|-------------|
| 无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成 | STP-zk(系统版本V1.0.0) | 深圳市中科数码技术有限公司 | 场所1: 深圳市龙华新区大浪街道华荣路148号澳华工业区厂房10栋第二层<br>(除金属件装配外的生产、检验、质管)<br>场所2: 桂林国家高新区铁山工业园蓝卉路1号<br>(深圳市中科数码技术有限公司桂林分公司)(金属件装配) | 2018年03月09日 |

认证标准和技术要求: TJ/DW035-2014;

有效期: 2017年03月10日至2018年03月09日

2、证书编号: CRCC10216P11361R0M-1

产品名称: 无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成

规格型号: STP-zk(系统版本V1.0.0)

硬件生产厂如下表:

| 产品名称              | 生产厂名称         | 制造地址  | 有效期至        |
|-------------------|---------------|---|-------------|
| 无线调车机车信号和监控系统设备硬件 | 深圳市中科数码技术有限公司 | 场所1: 深圳市龙华新区大浪街道华荣路148号澳华工业区厂房10栋第二层<br>(除金属件装配外的生产、检验、质管)<br>场所2: 桂林国家高新区铁山工业园蓝卉路1号<br>(深圳市中科数码技术有限公司桂林分公司)(金属件装配) | 2018年03月09日 |

认证标准和技术要求: TJ/DW035-2014;

有效期: 2017年03月10日至2018年03月09日

## 专业小类: 22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人: 北京中铁科新材料技术有限公司

生产厂: 北京中铁科新材料技术有限公司

制造地址: 北京市朝阳区酒仙桥北路1号(环铁院内)

1、证书编号: CRCC10215P12126R0M

产品名称: 钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号: 60kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热处理轨;

60kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热轧轨;

75kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热处理轨;

75kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热轧轨

认证标准和技术要求: TB/T1632.1-2005; TB/T1632.3-2005;

有效期: 2017年03月10日至2020年12月29日

2、证书编号: CRCC10215P12126R0M-1

产品名称: 钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号: 60kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热处理轨;

60kg/m钢轨(ZTK-1型), 轨缝宽30mm, 热轧轨

认证标准和技术要求: TB/T1632.1-2005; TB/T1632.3-2005;

有效期: 2017年03月10日至2020年12月29日

## 专业小类: 22.04.5113 地铁车辆车钩缓冲装置

申请人: 深圳市长盈精密技术股份有限公司

生产厂: 深圳市长盈精密技术股份有限公司

制造地址:

场所1: 广东省深圳市宝安区福永镇桥头富桥工业2区北A2栋(成品组装)  
 场所2: 广东省深圳市宝安区福永镇桥头富桥工业3区12栋、13栋(零件注塑, 冲压)

1、证书编号: URCC10216P10008R0M  
 产品名称: 电气车钩(跨接线缆)  
 规格型号: EW-2xHC650-HPR24B; EW-6xDD12-HPR24B  
 认证标准和技术要求: 城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号;  
 有效期: 2017年03月07日至2021年03月07日

## 05扩大业务范围

### 专业小类: 22.04.1135 轨道电路设备(ZPW-2000(含UM)系列设备)

#### 申请人: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司  
 制造地址: 哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号: CRCC10217P11751R0M-4  
 产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成  
 规格型号: ZPW-2000R·J(继电编码, V1.2.0); ZPW-2000R·T(通信编码, V1.2.0)  
 硬件生产厂如下表:

| 产品名称                  | 生产厂名称         | 制造地址         | 有效期至        |
|-----------------------|---------------|--------------|-------------|
| ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件 | 黑龙江瑞兴科技股份有限公司 | 哈尔滨市香坊区果园街9号 | 2019年11月25日 |

认证标准和技术要求: Q/CR489-2015; TB/T3206-2008;  
 有效期: 2017年03月10日至2019年11月25日

2、证书编号: CRCC10217P11751R0M-5  
 产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件  
 规格型号: ZPW-2000R·J(继电编码, 常规型); ZPW-2000R·T(通信编码, 常规型)  
 系统集成厂如下表:

| 产品名称                     | 规格型号   | 生产厂名称         | 制造地址         | 有效期至        |
|--------------------------|--|---------------|--------------|-------------|
| ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成 | ZPW-2000R·J(继电编码, V1.2.0); ZPW-2000R·T(通信编码, V1.2.0) | 黑龙江瑞兴科技股份有限公司 | 哈尔滨市香坊区果园街9号 | 2019年11月25日 |

认证标准和技术要求: Q/CR489-2015; TB/T3206-2008;  
 有效期: 2017年03月10日至2019年11月25日

### 专业小类: 22.04.1301 扣件-非金属类部件

#### 申请人: 天水中铁天工制造有限责任公司

生产厂: 天水中铁天工制造有限责任公司  
 制造地址: 天水市麦积区三角地159号

1、证书编号: CRCC10217P12188R0M-6  
 产品名称: 弹条I型、II型扣件挡板座(改性尼龙66)  
 规格型号: 2-4普通型(适用于一般地区)  
 认证标准和技术要求: TB/T1495.5-2003;  
 有效期: 2017年03月10日至2021年03月09日

#### 申请人: 杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂: 杭州铁路线桥大修段配件厂  
 制造地址: 浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号: CRCC10217P10980R3M-4  
 产品名称: 弹条III型扣件绝缘轨距块  
 规格型号: 11; 9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；  
有效期：2017年03月10日至2021年06月30日

### **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

#### **申请人：衡水通途工程制品有限公司**

生产厂：衡水通途工程制品有限公司  
制造地址：河北省衡水市桃城区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10217P10348R2M-4  
产品名称：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝  
规格型号：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝  
认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；  
有效期：2017年03月08日至2020年11月29日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **申请人：天水中铁天工制造有限责任公司**

生产厂：天水中铁天工制造有限责任公司  
制造地址：甘肃省天水市麦积区前进北路1号

1、证书编号：CRCC10217P12188R0M-7  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2017年03月10日至2021年03月09日

2、证书编号：CRCC10217P12188R0M-8  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2017年03月10日至2021年03月09日

#### **申请人：唐山康华铁路器材有限公司**

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司  
制造地址：  
场所1：唐山市开平区栗园镇小佛头村（检验）  
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除检验外全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10517R3M-10  
产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2017年03月10日至2021年12月07日

2、证书编号：CRCC10217P10517R3M-8  
产品名称：弹条III型扣件 弹条  
规格型号：III型  
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；  
有效期：2017年03月10日至2021年12月07日

3、证书编号：CRCC10217P10517R3M-9  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2017年03月10日至2021年12月07日

### **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**



## 申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10217P11757R0M-25

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：滑轮补偿装置(G1: 2、G1: 3、G1: 4、H1: 2、H1: 3、H1: 4)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2017年03月10日至2019年12月07日

07变更产品型号规格

## 专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

### 申请人：辽宁沈车铸业有限公司

生产厂：辽宁沈车铸业有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市海城市龙江路99号

1、证书编号：CRCC10215P11856R1M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年03月10日至2020年02月09日

## 专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

### 申请人：大连弹簧有限公司

生产厂：大连弹簧有限公司

制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号：CRCC10216P11170R0M-2

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号：CRH3-350(TCD00000028836, 51CrV4) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年03月07日至2017年11月10日

## 专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

### 申请人：Sécheron SA

生产厂：Sécheron SA

制造地址：Rue du Pré-Bouvier 25, CH-1242 Satigny, Geneva, Switzerland

1、证书编号：CRCC10215P11839R0M

产品名称：动车组真空断路器（电动）

规格型号：MACS（图号SG580221VEN-01）（适用车型：CRH380D）

认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2017年03月10日至2020年01月26日

## 专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

### 申请人：帅福得（珠海保税区）电池有限公司

生产厂：SAFT 波尔多

制造地址：

场所1：广东省珠海市保税区5号地恒利工业园8A#、8B#仓储厂房（蓄电池气密性检测、充电、蓄电池组组装及装箱生产检验过程、销售及售后服务、仓库）

场所2：111-113 BD ALFRED DANEY 33074 BORDEAUX FRANCE（除销售、售后服务外）

1、证书编号：CRCC10214P11504R0M

产品名称：动车组蓄电池（镍碱性）

规格型号：

MSX100—400（-2至-5）（100、115、130、145、160、180、200、230、260）

MRX100—400（-2至-5）（100、115、130、145、160、180、200、230、260、280、300、350、400）；

认证标准和技术要求：GB/T15142-2011；

有效期：2017年03月07日至2018年06月23日

### **专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司**

生产厂：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

制造地址：河北省唐山市丰南区迎宾路东朝阳大街北侧

1、证书编号：CRCC10214P11246R2S

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-1~DSM15-5；DSM15-6~DSM15-12

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2017年03月09日至2018年01月02日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：润海铁建科技发展有限公司**

生产厂：润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P12316R0M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月10日至2021年11月09日

### **专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆**

**申请人：四川奥林涂料工业有限公司**

生产厂：四川奥林涂料工业有限公司

制造地址：四川省德阳市旌阳区天元经济开发区长白山路北段

1、证书编号：CRCC10215P11816R1S

产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号：丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆（质量配比：漆：固化剂=5：1，灰色高光、灰色亮光）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年03月10日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11816R1S-1

产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号：特制环氧富锌防锈底漆（质量配比：漆：固化剂=12：1）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年03月10日至2020年01月14日

3、证书编号：CRCC10215P11816R1S-2

产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆  
规格型号：云铁环氧中间漆（质量配比：漆：固化剂=10：1，易打磨、免打磨、烘烤型）  
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；  
有效期：2017年03月10日至2020年01月14日

## **专业小类：22.04.1308 扣件系统**

### **申请人：晋亿实业股份有限公司**

生产厂：晋亿实业股份有限公司  
制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10216P10385R1L-10  
产品名称：高铁扣件系统用橡胶件  
规格型号：  
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:45）；  
WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:45）；  
WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:45）；  
WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:45）；  
WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=100:39）；WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=100:39）；  
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:72）；  
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:72）；  
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100：60）；  
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100：60）；  
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100：60）  
认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；  
有效期：2017年03月10日至2021年05月25日

## **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

### **申请人：江苏江兴电力器材有限公司**

生产厂：江苏江兴电力器材有限公司  
制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10217P11757ROM-16  
产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)  
规格型号：T型定位器（TG）；长定位环（G48、G60）；长支持器（35、50）；  
定位环线夹；普通定位器（G1、G2、G3）；软定位器（G）；支持器（35、50）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；  
有效期：2017年03月10日至2019年12月07日

2、证书编号：CRCC10217P11757ROM-24  
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)  
规格型号：G1:3；G1:4；滑轮补偿装置（H1：3、H:1：4）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年03月10日至2019年12月07日

## **08标准变更**

## **专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

### **申请人：安平县金龙车辆装备有限公司**

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司  
制造地址：河北省衡水市安平县东寨子

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-5  
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔  
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；  
转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）  
认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2017年03月07日至2020年01月04日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市石峰区北站路69号（除注塑外）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（注塑过程）

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L-4

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2017年03月10日至2022年01月23日

09复评再认证

## **专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承**

**申请人：瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（套圈热处理，钢球加工）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园（套圈磨加工和超精、装配、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10669R1L-5

产品名称：机车滚动轴承 球轴承

规格型号：

3D176224QKT（图号：3D176224QKT）；3E176138QKT（图号：3E176138QKT）；

3E176144QKT（图号：3E176144QKT）；3E176148QKT（图号：3E176148QKT）；

3E176214QKT（图号：3E176214QKT）；3E176220QKT（图号：3E176220QKT）；

3E176224QKT（图号：3E176224QKT）；3E176226QKT（图号：3E176226QKT）；

3E176228QKT（图号：3E176228QKT）；3E176230QKT（图号：3E176230QKT）；

3E176313QKT（图号：3E176313QKT）；3E176318QKT（图号：3E176318QKT）；

3E176322QKT（图号：3E176322QKT）；E446315QT（图号：E446315QT）；

E46311QT（图号：E46311QT）；E46315QT（图号：E46315QT）

认证标准和技术要求：TB/T2591-2007；

有效期：2017年03月07日至2021年12月29日

**申请人：瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（套圈热处理，滚子热处理、部分圆柱滚子磨加工、磁粉探伤）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园（部分圆柱滚子磨加工、超精和检验，套圈磨加工和超精、装配、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10669R1L-6

产品名称：机车滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：

3D32148QT（图号：3D32148QT）；

3D32222QT（图号：3D32222QT）；

3D32224EQT（图号：3D32224EQT）；

3D32226EQT（图号：3D32226EQT）；

3E32144QT（图号：3E32144QT）；

3E32220QT（图号：3E32220QT）；

3E32224EQT（图号：3E32224EQT）；

3E32226EQT（图号：3E32226EQT）；

3E32230EQT (图号: 3E32230EQT);  
3E32313QT (图号: 3E32313QT);  
3E32314QT (图号: 3E32314QT);  
3E32322QT (图号: 3E32322QT);  
3E32324QT (图号: 3E32324QT);  
3E32622EQT (图号: 3E32622EQT);  
3E42620EQT (图号: 3E42620EQT);  
4E32317EQT (图号: 4E32317EQT);  
N2876/P69 (图号: N2876/P69);  
N2876K/P69 (图号: N2876K/P69);  
NJ2226Q1/C4S0 (轴箱轴承, 图号: NJ2226Q1/C4S0);  
NJ2232WB (轴箱轴承, 图号: NJ2232WB);  
NJ2232WBK (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK);  
NJ2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK1);  
NJ2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK2);  
NJ2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBK3);  
NJ2232WBY (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBY);  
NJ2232WBYK (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK);  
NJ2232WBYK1 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK1);  
NJ2232WBYK2 (轴箱轴承, 图号: NJ2232WBYK2);  
NJP2226Q1/C4S0 (轴箱轴承, 图号: NJP2226Q1/C4S0);  
NU2232WB (轴箱轴承, 图号: NU2232WB);  
NU2232WBK (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK);  
NU2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK1);  
NU2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK2);  
NU2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NU2232WBK3);  
NU2938Q1/P53S0 (图号: NU2938Q1/P53S0);  
NU312Q1/P63S0 (图号: NU312Q1/P63S0);  
NU318Q1/P63S0 (图号: NU318Q1/P63S0);  
NU320Q1/P63S0 (图号: NU320Q1/P63S0);  
NUHJ2232WB (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WB);  
NUHJ2232WBK (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK);  
NUHJ2232WBK1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK1);  
NUHJ2232WBK2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK2);  
NUHJ2232WBK3 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBK3);  
NUHJ2232WBY (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY);  
NUHJ2232WBY1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1);  
NUHJ2232WBY1K (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K);  
NUHJ2232WBY1K1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K1);  
NUHJ2232WBY1K2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBY1K2);  
NUHJ2232WBYK (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK);  
NUHJ2232WBYK1 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK1);  
NUHJ2232WBYK2 (轴箱轴承, 图号: NUHJ2232WBYK2);  
NUP2876/P69 (图号: NUP2876/P69);  
NUP2876K/P69 (图号: NUP2876K/P69);  
认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;  
有效期: 2017年03月07日至2021年12月29日

## **专业小类: 22.04.0324 机车用牵引电机轴承**

**申请人: 瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂: 瓦房店轴承股份有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号(套圈热处理, 圆柱滚子热处理、部分圆柱滚子磨加工、磁粉探伤)

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园(部分圆柱滚子磨加工、超精和检验、套圈磨加工和超精、装配、检验)

1、证书编号: CRCC10217P10669R1L-8

产品名称: 机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号:

4E42328EQT (图号: 4E42328EQT); 4G32424QT (图号: 4G32424QT);

62318QTU (图号: 62318QTU); 92417QTU (图号: 92417QTU);  
E32330EQTU (图号: E32330EQTU); E32426QTY (图号: E32426QTY);  
E62318QTU (图号: E62318QTU); NU328EQ1/P63S0 (图号: NU328EQ1/P63S0)  
认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;  
有效期: 2017年03月07日至2021年12月29日

### **专业小类: 22.04.0329 机车用主发电机轴承**

**申请人: 瓦房店轴承股份有限公司**

生产厂: 瓦房店轴承股份有限公司

制造地址:

场所1: 辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号(套圈热处理过程, 圆柱滚子热处理、部分圆柱滚子磨加工、磁粉探伤)

场所2: 辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园(部分圆柱滚子磨加工、超精和检验全过程, 机车轴承套圈磨加工和超精、装配、检验)

1、证书编号: CRCC10217P10669R1L-9

产品名称: 机车用主发电机轴承

规格型号: 3E32326QT (图号: 3E32326QT); E32626QTY (图号: E32626QTY)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2017年03月07日至2021年12月29日

### **专业小类: 22.04.1305 铁路钢桥用漆**

**申请人: 中远关西涂料(上海)有限公司**

生产厂: 中远关西涂料(上海)有限公司

制造地址: 上海市金山区华创路621号

1、证书编号: CRCC10217P12315R0M-3

产品名称: 铁路钢桥用涂料 氟碳面漆

规格型号: 氟碳面漆 0940 R型(质量配比: 漆: 固化剂=9:1, 颜色: 灰、白、红、黄、蓝)

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2017年03月10日至2021年11月09日

**申请人: 株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司**

生产厂: 株洲飞鹿高新材料技术股份有限公司

制造地址: 湖南省株洲市荷塘区金山工业园469号

1、证书编号: CRCC10217P10674R2M-1

产品名称: 铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号: 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆, 双组分配比: 甲: 乙=6:1(重量比)、灰色

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2017年03月10日至2022年02月16日

2、证书编号: CRCC10217P10674R2M-2

产品名称: 铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号: 特制环氧富锌防锈底漆, 双组分配比: 甲: 乙=15:1(重量比)、锌灰色

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2017年03月10日至2022年02月16日

3、证书编号: CRCC10217P10674R2M-3

产品名称: 铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆

规格型号: 云铁环氧中间漆, 双组分配比: 甲: 乙=8:1(重量比)

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期: 2017年03月10日至2022年02月16日

### **专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人: 瓦房店正通铁路器材制造有限公司**

生产厂：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市得利寺镇龙潭村

1、证书编号：CRCC10217P10760R2M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年03月10日至2022年01月29日

2、证书编号：CRCC10217P10760R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年03月10日至2022年01月29日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山西黄腾化工有限公司**

生产厂：山西黄腾化工有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区一号

1、证书编号：CRCC10217P10734R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HT-HPC标准型（1、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1；  
2、甲基丙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.5:1；  
3、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.1:1）；  
HT-HPC缓凝型（1、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1；  
2、甲基丙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.5:1；  
3、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.1:1）；  
HT-HPC早强型（1、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.3:1；  
2、甲基丙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.5:1；  
3、甲基丁烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.1:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年03月08日至2022年01月28日

## **专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布**

**申请人：河北泽宇篷布有限公司**

生产厂：河北泽宇篷布有限公司

制造地址：河北省保定市满城区城南满韩路4公里处

1、证书编号：CRCC10217P10702R1L

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）

认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；

有效期：2017年01月23日至2022年01月22日

99其他

## **专业小类：22.04.0305 机车车轮**

**申请人：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P10652R1L-31

产品名称：交流传动机车铸钢轮心

规格型号：车轮装配 1250轮心（ZG310-570，图号：8TZ186000010）

认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；  
有效期：2017年03月09日至2021年12月29日

### **专业小类：22.04.0306 机车车轴**

**申请人：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂：中车大连机车车辆有限公司  
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P10652R1L-3  
产品名称：交流传动机车车轴  
规格型号：车轴（JZ50，图号：1C3T0831①）；  
车轴（M101-F，图号：8TZ000001850）；  
轮对装配车轴（35CrMoA，图号：8U9Z04000010）；  
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U6Z03000010）；  
轮对装配车轴（JZ50，图号：8U7Z03000010）  
认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；  
有效期：2017年03月09日至2021年12月29日

### **专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板**

**申请人：湖北远程铁道科技有限公司**

生产厂：PanTrac GmbH  
制造地址：Vulkanstr.13, 10367 Berlin, Germany

1、证书编号：CRCC10216P12118ROM  
产品名称：动车组碳滑板  
规格型号：  
RH84（07.16.0035.81.117）（SSS400+/TSG19A）CRH380A（统）、CRH2C-1/2C-2；  
RH84（07.16.0049.14.117）（DSA380）CRH380AL；  
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；  
有效期：2017年03月09日至2020年12月07日

### **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**申请人：西门子（中国）有限公司**

生产厂：西门子机械传动（天津）有限公司  
制造地址：

场所1：天津市北辰区天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号（装配、检验）  
场所2：Thierbacher Str.24 09322 Penig, Germany（产品设计、除装配、检验外）  
场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售、售后服务）

1、证书编号：CRCC10214P11416ROL  
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成  
规格型号：ASEF380(6130637)；ASEF380(6200902)；  
ASEF380(6412307)；ASEF380(6415128)；  
ASEF380(A5E35232981A)CRH3C、CRH380B/BL；  
ASEF380(A5E35233027A)CRH380B/BL/CL  
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；  
有效期：2017年03月07日至2018年04月16日

### **专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧**

**申请人：大连弹簧有限公司**

生产厂：大连弹簧有限公司  
制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号



1、证书编号：CRCC10217P11170ROM-5  
产品名称：CRH2系列动车组轴箱弹簧  
规格型号：350（SFEZ20M1-240-100，60Si2CrVAT）CR400AF；  
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；  
有效期：2017年03月07日至2017年11月10日

### **专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**申请人：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市沙河口区中长街49号（设计开发）

场所2：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号（焊接）

场所3：辽宁省大连市甘井子区红旗镇棠梨街1号（除设计和焊接外）

1、证书编号：CRCC10216P10641R1M  
产品名称：动车组牵引变流器冷却单元（独立水冷）  
规格型号：JHRDX67-299型（图号：LSR299-00-00-000）；  
JHRDX67-340型（图号：LSR340-00-00-000）；  
JHRDX67-356型（图号：LSR356-00-00-000）  
认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；  
有效期：2017年03月07日至2021年12月29日

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：胶州市瑞全石料厂**

生产厂：胶州市瑞全石料厂

制造地址：山东省青岛市胶州市里岔镇林家庄

1、证书编号：CRCC10214P11366R0S  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年03月10日至2017年10月10日

2、证书编号：CRCC10216P11366R0S-1  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年03月10日至2017年10月10日

### **专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统**

**申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司**

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（技术）

1、证书编号：CRCC10214P11795R0M  
产品名称：W300-1型扣件系统  
规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；  
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；  
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）  
关键零部件生产厂如下表：

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

| 序号 | 零部件<br>材料名称                               | 生产厂名称           | 生产厂地址                   |
|----|---|-----------------|-------------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230                             | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250                             | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280                             | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15                                | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a                              | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692                               | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 7  | 铁垫板 Grp21                                 | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村               |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT（非严寒地区<br>使用、严寒地区使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                                | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 10 | 调高垫板<br>AP20S                             | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路              |
| 11 | 调高垫板<br>AP20-6L 型                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 12 | 调高垫板<br>AP20-6R 型                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 13 | 调高垫板<br>AP20-10L 型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 14 | 调高垫板<br>AP20-10R 型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 15 | SKL 15 型弹条                                | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 16 | SKL B15 型弹条                               | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 17 | SKL 15LT 型弹条                              | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合二

| 序号 | 零部件<br>材料名称                        | 生产厂名称           | 生产厂地址                   |
|----|------------------------------------|-----------------|-------------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230                      | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250                      | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280                      | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 7  | 铁垫板 Grp21                          | 山东鲍德翼板有限公司      | 山东省济南市历城区董家镇            |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT（非严寒地区<br>使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 10 | 调高垫板<br>AP20S                      | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路              |
| 11 | 调高垫板<br>AP20-6L 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 12 | 调高垫板<br>AP20-6R 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 13 | 调高垫板<br>AP20-10L 型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 14 | 调高垫板<br>AP20-10R 型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 15 | SKL 15 型弹条                         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |
| 16 | SKL B15 型弹条                        | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号      |

|    |              |                 |                    |
|----|--------------|-----------------|--------------------|
| 17 | SKL 15LT 型弹条 | 福斯罗扣件系统（中国）有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
|----|--------------|-----------------|--------------------|

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

| 序号 | 零部件材料名称                            | 生产厂名称           | 生产厂地址              |
|----|------------------------------------|-----------------|--------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                          | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村          |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用） | 江阴市中能轨道器材科技有限公司 | 江阴市华西陆瓠西路 228 号    |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 10 | 调高垫板 AP20S                         | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路         |
| 11 | 调高垫板 AP20-6L 型                     | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 12 | 调高垫板 AP20-6R 型                     | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 13 | 调高垫板 AP20-10L 型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 14 | 调高垫板 AP20-10R 型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 15 | SKL 15 型弹条                         | 福斯罗扣件系统（中国）有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 16 | SKL B15 型弹条                        | 福斯罗扣件系统（中国）有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 17 | SKL 15LT 型弹条                       | 福斯罗扣件系统（中国）有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

| 序号 | 零部件材料名称                     | 生产厂名称           | 生产厂地址              |
|----|-----------------------------|-----------------|--------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a                | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                   | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村          |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 10 | 调高垫板 AP20S                  | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路         |
| 11 | 调高垫板 AP20-6L 型              | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |

|    |                    |                 |                    |
|----|--------------------|-----------------|--------------------|
| 12 | 调高垫板<br>AP20-6R 型  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 13 | 调高垫板<br>AP20-10L 型 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 14 | 调高垫板<br>AP20-10R 型 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 15 | SKL 15 型弹条         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 16 | SKL B15 型弹条        | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 17 | SKL 15LT 型弹条       | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合五

| 序号 | 零部件<br>材料名称                        | 生产厂名称           | 生产厂地址              |
|----|------------------------------------|-----------------|--------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280                      | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路 9 号      |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                          | 山东鲍德翼板有限公司      | 山东省济南市历城区董家镇       |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT（非严寒地区<br>使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 10 | 调高垫板<br>AP20S                      | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路         |
| 11 | 调高垫板<br>AP20-6L 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 12 | 调高垫板<br>AP20-6R 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 13 | 调高垫板<br>AP20-10L 型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 14 | 调高垫板<br>AP20-10R 型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 15 | SKL 15 型弹条                         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 16 | SKL B15 型弹条                        | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 17 | SKL 15LT 型弹条                       | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号 |

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合六

| 序号 | 零部件<br>材料名称   | 生产厂名称          | 生产厂地址                   |
|----|---------------|----------------|-------------------------|
| 1  | 螺旋道钉 Ss36-230 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 2  | 螺旋道钉 Ss36-250 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 3  | 螺旋道钉 Ss36-280 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号 |
| 4  | 绝缘垫片 IS 15    | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村           |
| 5  | 轨距挡板 Wfp 15a  | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村           |
| 6  | 轨下垫板 Zw 692   | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村           |

|    |                                     |                 |                       |
|----|-------------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 7  | 铁垫板 Grp21                           | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村             |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区<br>使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路 158 号 |
| 10 | 调高垫板<br>AP20S                       | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路            |
| 11 | 调高垫板<br>AP20-6L 型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 12 | 调高垫板<br>AP20-6R 型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 13 | 调高垫板<br>AP20-10L 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 14 | 调高垫板<br>AP20-10R 型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 15 | SKL 15 型弹条                          | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 16 | SKL B15 型弹条                         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |
| 17 | SKL 15LT 型弹条                        | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号    |

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

有效期: 2017年03月10日至2019年12月29日

#### 四、试用证书

##### 01初次发证

##### 专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

**申请人: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司**

生产厂: Knorr-Bremse Rail Brake Systems Hungary LLC.

制造地址:

场所1: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (除摩擦粒子生产外)

场所2: ICER Rial S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain (摩擦粒子生产)

场所3: Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (设计)

1、证书编号: CRCC10217P11527R0MSYZ

产品名称: 200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号: FLX400SSZS30 (C151288, II75745/30122) CRH3A、CRH1A/1E、CRH2A/2G/2E

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年03月09日至2018年06月29日

##### 专业小类: 22.04.1139 应答器

**申请人: 河南蓝信科技股份有限公司**

生产厂: 河南蓝信科技股份有限公司

制造地址: 河南省郑州市高新区翠竹街6号

1、证书编号: CRCC10217P12380R0MSYZ

产品名称: 应答器(有源、无源)软件和系统集成

规格型号: TSYD-A (V1.3.0)

硬件生产厂如下表:

| 产品名称                    | 生产厂名称        | 制造地址             | 有效期至        |
|-------------------------|--------------|------------------|-------------|
| 有源应答器(硬件)、<br>无源应答器(硬件) | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2020年03月02日 |

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年03月07日至2020年03月06日

## 申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1LSYZ-1

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：TSYD-A

系统集成厂如下表：

| 产品名称              | 规格型号           | 生产厂名称        | 制造地址           | 有效期至        |
|-------------------|----------------|--------------|----------------|-------------|
| 应答器（有源、无源）软件和系统集成 | TSYD-A(V1.3.0) | 河南蓝信科技股份有限公司 | 河南省郑州市高新区翠竹街6号 | 2020年03月02日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年03月07日至2020年03月06日

## 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

### 申请人：沧州大唐铁路工程有限公司

生产厂：沧州大唐铁路工程有限公司

制造地址：河北省沧州市肃宁县纬北东路南侧

1、证书编号：CRCC10217P11448R0MSYZ

产品名称：风区专用棒形柱式复合绝缘子（200-250km/h）

规格型号：FQBG-25/20；FQBJ-25/20

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2017年03月10日至2018年05月14日

## 02组织地址变更

## 专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

### 申请人：江苏上上电缆集团有限公司

生产厂：江苏上上电缆集团有限公司

制造地址：

场所1：江苏省溧阳市上上路1号（西厂区）（除辐照、6平方米以上塑料产品的生产过程）

场所2：江苏省溧阳市德盛路88号（北厂区）（辐照、6平方米以上塑料产品的生产）

场所3：江苏省溧阳市上上路68号（南厂区）（设计、检验）

1、证书编号：CRCC10216P12200SYZ

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008)，300/500V，1~2.5mm<sup>2</sup>，2~40芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-(ZP)-H-90 (idtEN50264-2-2-2008)，0.6/1kV，1.5~50mm<sup>2</sup>，2~4芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1-2008)，0.6/1 kV，1.0~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-H-90 (idt EN50264-2-1-2008)，3.6/6 kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idtEN50264-3-2-2008)，0.6/1KV，1.5~50mm<sup>2</sup>，2~4芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-(ZP)-H-90 (idtEN50264-3-2-2008)，300/500V，1~2.5mm<sup>2</sup>，2~40芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008)，0.6/1 kV，1.0~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，F (M)；

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008)，1.8/3 kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，FM (MM)；

WDZ-DC-R-H-90 (idt EN50264-3-1-2008)，3.6/6 kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，1芯，90℃，FM (MM)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年03月10日至2019年03月30日

### 申请人：江苏上上电缆集团有限公司

生产厂：江苏上上电缆集团有限公司

制造地址：

场所1：江苏省溧阳市上上路1号（西厂区）（除辐照以外生产过程）

场所2：江苏省溧阳市德盛路88号（北厂区）（辐照）

场所3：江苏省溧阳市上上路68号（南厂区）（设计、检验）

1、证书编号：CRCC10216P12200SYZ-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

WDZ-DC-B-105 (idt EN50306-2-2002)，300V，0.5mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，1芯，105℃，F(M)；

WDZ-DC-B-FP-H-90(105) 5P(5E) (idt EN50306-4-2002)，300V，0.5~1.5mm<sup>2</sup>，2~7对，分屏蔽，90(105)℃，FM(MM)；

WDZ-DC-B-H-90(105) 1P(1E) idt EN50306-4-2002)，300V，0.5~2.5 mm<sup>2</sup>，2~48芯，90(105)℃，FM(MM)；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-3-2002)，300V，0.5 mm<sup>2</sup>~2.5mm<sup>2</sup>，1~4芯，总屏蔽，105℃，FM(MM)；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) 3P(3E) (idt EN50306-4-2002)，300V，0.5~2.5mm<sup>2</sup>，2~8芯，总屏蔽，90(105)℃，FM(MM)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年03月10日至2019年03月30日

### 申请人：江苏上上电缆集团有限公司

生产厂：江苏上上电缆集团有限公司

制造地址：

场所1：江苏省溧阳市上上路1号（西厂区）（生产全过程）

场所2：江苏省溧阳市上上路68号（南厂区）（设计、检验）

1、证书编号：CRCC10216P12200SYZ-2

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

EN 50382-2，1.8/3kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，120℃，F；

EN 50382-2，1.8/3kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，120℃，FF；

EN 50382-2，1.8/3kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，150℃，F；

EN 50382-2，1.8/3kV，1.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，150℃，FF；

EN 50382-2，3.6/6kV，50~185mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，XZ，6类导体，120℃，F；

EN 50382-2，3.6/6kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，120℃，F；

EN 50382-2，3.6/6kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，120℃，FF；

EN 50382-2，3.6/6kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，150℃，F；

EN 50382-2，3.6/6kV，2.5~400mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，150℃，FF

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年03月10日至2019年03月30日

03变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0305 机车车轮

#### 申请人：中车大连机车车辆有限公司

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P12228SYZ

产品名称：交流传动机车铸钢轮心

规格型号：车轮装配 1250轮心（B+级钢，图号：8TZ186000010）

认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；

有效期：2017年03月09日至2019年05月09日

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

#### 申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生产厂：北京优材百慕航空器材有限公司

制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10216P12346R0MSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：YC518（G380AP-1-0）CRH380A/AL、CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年03月10日至2019年12月18日

04注销

### **专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**申请人：西门子（中国）有限公司**

生产厂：西门子机械传动（天津）有限公司

制造地址：

场所1：天津市北辰区天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号（装配、检验）

场所2：Thierbacher Str.24 09322 Penig, Germany（产品设计、除装配、检验外的生产过程）

场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售、售后服务）

1、证书编号：CRCC10215P11416SYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：ASEF380(图号：A5E35232981A)；ASEF380(图号：A5E35233027A)

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**申请人：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市沙河口区中长街49号（产品设计开发）

场所2：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号（焊接）

场所3：辽宁省大连市甘井子区红旗镇棠梨街1号（除设计和焊接）

1、证书编号：CRCC10216P10641R1MSYZ

产品名称：动车组牵引变流器冷却单元（独立水冷）

规格型号：JHRDX67-340型（图号：LSR340-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

四、证书状态

01恢复

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：青海青铁轨道科技有限公司**

生产厂：青海青铁轨道科技有限公司

制造地址：青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号：CRCC10214P11698R0M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书中原部分暂停的“60-10-17普通型”型号（暂停期间：2016年11月11日至2017年03月10日）

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水英泰工程材料有限公司**

生产厂：衡水英泰工程材料有限公司



制造地址：河北省衡水市景县留府工业区

1、证书编号：CRCC10215P12003R0S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年03月13日至2020年07月08日，2017年03月13日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年03月13日）

## **专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件**

### **申请人：太仓中博铁路紧固件有限公司**

生产厂：太仓中博铁路紧固件有限公司

制造地址：江苏省苏州市太仓市沙溪镇工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11321R0M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书（暂停期间：2016年10月28日至2017年03月10日）

### **申请人：青海青铁轨道科技有限公司**

生产厂：青海青铁轨道科技有限公司

制造地址：青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号：CRCC10214P11698R0M

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书（暂停期间：2017年01月13日至2017年03月10日）

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人：防城港市山中石材有限公司**

生产厂：防城港市山中石材有限公司

制造地址：广西壮族自治区防城港市防城区防城区滩营乡菠萝根山中组

1、证书编号：CRCC10213P11211R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书（暂停期间：2017年02月14日至2017年03月10日）

### **申请人：宁阳县华丰镇兴隆石材厂**

生产厂：宁阳县华丰镇兴隆石材厂

制造地址：山东省泰安市宁阳县华丰镇下陡沟村

1、证书编号：CRCC10214P11596R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书（暂停期间：2017年02月14日至2017年03月10日）

2、证书编号：CRCC10215P11596R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年03月10日起恢复该证书（暂停期间：2017年02月14日至2017年03月10日）

## 02暂停

### 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

#### 申请人：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

生产厂：哈尔滨北方铁路橡塑制品有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市道外区东铁街16号

1、证书编号：CRCC10214P10793R0S-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年03月10日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P10793R0S-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年03月10日起暂停该证书

#### 申请人：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

生产厂：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高家镇太寅村

1、证书编号：CRCC10215P11852R0S

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa型橡胶垫板

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年03月10日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11852R0S-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年03月10日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

#### 申请人：武威松树新型建材有限公司

生产厂：武威松树新型建材有限公司

制造地址：甘肃省武威市凉州区松树乡莲花山村

1、证书编号：CRCC10215P11930R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年03月10日起暂停该证书

## 03撤销

### 专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

## 申请人：青岛中超机械制造有限公司

生产厂：青岛中超机械制造有限公司  
制造地址：山东省青岛市即墨市南泉镇三城公路东

1、证书编号：CRCC10213P11199R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2017年03月09日至2017年12月03日，2017年03月09日撤销该证书中原部分暂停的“16型（图号：QCP860-07-00）”型号换证

## 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

## 申请人：休宁县永旺砂石预制品有限公司

生产厂：休宁县永旺砂石预制品有限公司东亭溪东石料矿分公司  
制造地址：安徽省黄山市休宁县齐云山镇东亭村

1、证书编号：CRCC10216P12229R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年03月10日起撤销该证书

## 04注销

## 专业小类:22.04.0308 机车用橡胶堆

## 申请人：邢台直铁机车车辆配件厂

生产厂：邢台直铁机车车辆配件厂  
制造地址：河北省邢台市任县西环南路

1、证书编号：CRCC10215P11905R0S

产品名称：机车用橡胶堆

规格型号：DF8橡胶堆（280×250×280，图号：QSJ7-53-01-000）；

SS3橡胶堆（235×190×260，图号：TXJ3-64-10-000）

认证标准和技术要求：TB/T2843-2007；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

## 申请人：辉门（中国）有限公司

生产厂：Federal-Mogul Friction Products Limited  
制造地址：Hayfield Road, Chapel-en-le-Frith, High Peak SK23 0JP, England

1、证书编号：CRCC10215P11979R0M

产品名称：交流传动机车合成闸瓦

规格型号：RB5005110008（图号：E 6014）

认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0323 机车用变压器油泵

## 申请人：北京富特盘式电机有限公司

生产厂：北京富特盘式电机有限公司  
制造地址：北京市密云区经济开发区兴盛南路5号

1、证书编号：CRCC10213P10984R0M

产品名称：机车用变压器油泵 普通油泵

规格型号：4B48-16/3.7B

认证标准和技术要求：GB/T21563-2008；GB/T2423.1-2008；GB/T25123.1-2010；GB/T25123.2-2010；JB/T8097-1999；JB/T8098-1999；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0401 柴油机主轴瓦连杆瓦**

**申请人：郑州铁道轴瓦厂**

生产厂：郑州铁道轴瓦厂

制造地址：河南省郑州市二七区新甫东街153号

1、证书编号：CRCC10213P10904R1M

产品名称：内燃机车柴油机主轴瓦、连杆瓦

规格型号：240柴油机连杆瓦(图号：DLC8-22-03-2)；

240柴油机连杆瓦(图号：TC221001-97)；

240柴油机主轴瓦(图号：DLC8-11-05-2)；

240柴油机主轴瓦(图号：10C11200A)；

280柴油机连杆上瓦(图号：QSC7-25-00-002)；

280柴油机连杆下瓦(图号：QSC7-25-00-003)；

280柴油机主轴上瓦(图号：QSC7-11-00-020)；

280柴油机主轴下瓦(图号：QSC7-11-00-019)

认证标准和技术要求：TB/T1435-2009；

有效期：2017年03月07日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-8

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）、转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997

有效期：2017年03月09日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0626 铁路货车钩舌**

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-6

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2017年03月09日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-7

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）

规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；  
有效期：2017年03月09日起注销该证书

06部分暂停

**专业小类:22.04.0716 铁道客车轴温报警器**

**申请人：陕西宝成航空仪表有限责任公司**

生产厂：陕西宝成航空仪表有限责任公司  
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路70号

1、证书编号：CRCC10213P10974R0L

产品名称：铁道客车轴温报警器（控制显示器、记录仪、数字/模拟传感器）  
规格型号：KZS/M-I；KZS/M-II

认证标准和技术要求：TB/T2226-2002；运装客车[2011]143号；  
有效期：2017年03月10日起部分暂停该证书中“KZS/M-I”型号

07部分恢复

**专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：济南铁路印刷厂**

生产厂：济南铁路印刷厂橡胶制品分厂  
制造地址：山东省济南市市中区党家庄镇济南监狱西300米104国道北侧

1、证书编号：CRCC10214P11558R1S

产品名称：橡胶垫板  
规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年03月10日至2018年07月08日，2017年03月10日起部分恢复该证书中“60-10-11普通型”型号并更改地址换证，“50-10-9普通型”继续暂停