

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第15号（总第302号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年04月17日至2017年04月23日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证企业

#### 专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

##### 申请人：华缘新材料股份有限公司

生产厂：华缘新材料股份有限公司

制造地址：浙江省宁波市鄞州区高桥工业区学院路788号

1、证书编号：CRCC10217P12408R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3000普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

##### 申请人：河北三阳盛业玻璃钢集团有限公司

生产厂：河北三阳盛业玻璃钢集团有限公司

制造地址：河北省衡水市枣强县富强北路189号

1、证书编号：CRCC10217P12407R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

##### 申请人：河南东海复合材料有限公司

生产厂：河南东海复合材料有限公司  
制造地址：河南省新乡市新乡工业园区经九路与支四路交叉口西北角

1、证书编号：CRCC10217P12417R0S

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

### 申请人：河北中冠新材料科技有限公司

生产厂：河北中冠新材料科技有限公司  
制造地址：河北省衡水市枣强县玻璃钢城富强北路东侧

1、证书编号：CRCC10217P12406R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

### 申请人：河北盛伟基业玻璃钢集团有限公司

生产厂：河北盛伟基业玻璃钢集团有限公司  
制造地址：河北省衡水市枣强县富强北路

1、证书编号：CRCC10217P12416R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；  
CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；  
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；  
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；  
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

#### 申请人：杭州富锚机械有限公司

生产厂：杭州富锚机械有限公司  
制造地址：浙江省杭州市富阳区洞桥镇洞桥村陈林

1、证书编号：CRCC10217P12410R0M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 HFM~YJM15-12 HFM；YJM15-13 HFM~YJM15-19 HFM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

## 申请人：深圳坤易泰建材有限公司

生产厂：深圳坤易泰建材有限公司

制造地址：深圳市宝安区松岗街道燕川社区燕山大道老虎坑环境园E栋

1、证书编号：CRCC10217P12413R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KET-B1标准型（烷基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=16.4:1）；

KET-H1缓凝型（烷基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=16.4:1）；

KET-Z1早强型（烷基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=16.4:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

## 申请人：海南太和科技有限公司

生产厂：海南太和科技有限公司

制造地址：澄迈县老城经济开发区南二环路4.69公里处北侧

1、证书编号：CRCC10217P12412R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TPC-R缓凝型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；

TPC-S标准型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

## 专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

## 申请人：中天科技海缆有限公司

生产厂：中天科技海缆有限公司

制造地址：江苏省南通市经济技术开发区齐心路109号

1、证书编号：CRCC10217P12415R0M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

## 二、复评认证企业

## 专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

## 申请人：中车大连机车车辆有限公司

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-34

产品名称：机车用灰铸铁闸瓦

规格型号：闸瓦装配-闸瓦（图号：TZ071100-87）

认证标准和技术要求：TB/T3104—2005；

有效期：2017年04月20日至2021年12月29日

## 专业小类：22.04.0508 牵引变流器/整流柜

## 申请人：大连东芝机车电气设备有限公司

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-5

产品名称：牵引变流器/整流柜 交流传动电力机车牵引变流器

规格型号：COV071-A0/B0（图号：3S3RG713）；COV071-C0（图号：3S3R9818）；

COV071-D0/E0（图号：3S3R9822）；COV094-A0/B0（图号：3S3R9832）；

COV094-C0/D0（图号：3S3R9853）；COV097-A0（图号：3S3R9883）；COV100-B0（图号：3S3R9900）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机**

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：

场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计外）

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-3

产品名称：直流传动机车直、脉流牵引电动机

规格型号：ZD109A（图号：11D5540012）；ZD109B（图号：11D5540021）；

ZD109B1（图号：14D5540020）；ZD109C（图号：11D5540019）；

ZD109J（图号：11D5540024）；ZD109L（图号：11D5540027）；ZD109Q型（图号：1115540066）

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0511 辅助变流器**

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-1

产品名称：铁道机车单相交流输入辅助变流器

规格型号：COV071-A0/B0 图号：3S3RG713；COV071-C0 图号：3S3R9818；

COV071-D0/E0 图号：3S3R9822；COV094-A0/B0 图号：3S3R9832；

COV094-C0/D0 图号：3S3R9853；COV097-A0（图号：3S3R9883）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；TB/T3215-2009；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0517 辅助滤波柜**

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-2

产品名称：铁道电力机车辅助滤波柜

规格型号：DFIL001-A0（图号：3SDR0001）；FIL014-B0（图号：3S3RH173）；

FIL014-C0（图号：3S3R9836）；FIL014-E0（图号：3S3RH547）

认证标准和技术要求：TJ/JW018-2014；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0519 机车前照灯**

**申请人：南京众森太盛机电实业有限公司**

生产厂：南京众森太盛机电实业有限公司

制造地址：江苏省南京市玄武区龙蟠路173号附楼106-109室

1、证书编号：CRCC10217P10591R1M

产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯(氙气金卤光源)

规格型号：XQD2×50-ZS II（图号：XQD2×50 II-00-000）；  
XQD2×50-ZSIII（图号：XQD2×50III-00-000）；  
XQD2×50-ZSIIIK1（图号：XQD2×50K1-00-000）；  
XQD2×50-ZSIIIK2（图号：XQD2×50K2-00-000）；  
XQD2×50-ZSIIIK3（图号：XQD2×50K3-00-000）；  
XQD2×50-ZSI（图号：XQD2×50-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

2、证书编号：CRCC10217P10591R1M-1

产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯(金卤光源)

规格型号：JQD-250A-ZSI（图号JQD-250A-00-000）；  
JQD-250BK-ZSI（图号JQD-250BK-00-000）；  
JQD-250B-ZSI（图号JQD-250B-00-000）；  
JQD-250-ZSI（图号JQD-250-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；

有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

## **专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器**

**申请人：中车株洲电机有限公司**

生产厂：中车株洲电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心科技园内

1、证书编号：CRCC10217P10589R1L-5

产品名称：交流传动机车液体浸渍高压电压互感器

规格型号：TBY1-25（图号：214101000000）

认证标准和技术要求：TJ/JW031-2014；

有效期：2017年04月20日至2022年04月05日

## **专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统**

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司

制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-6

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：MNR064-B3(图号：1G3R1712/1G3R1797，适用于HXD2C\HXD3\HXD3C型机车)

（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A3、PUZ100-E4、车辆控制单元：PUZ71-A3/MDM34-B0、PUZ100-E4/MDM54-B4、总线控制单元：SIF18-A3、输入输出单元：

DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-A2智能显示单元：MND59-B0、网关：MDM34-B0、MDM54-B4）

MNR064-C0(图号：1G3R1712，适用于HXD2C型机车)

（中央控制单元、数据记录单元：PUZ71-A3、车辆控制单元：PUZ71-A3/MDM34-B0、总线控制单元：SIF18-A3、输入输出单元：DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-B1智能显示单元：MND059-A1、网关：MDM34-B0、MDM54-B4）

MNR117-A0(图号：1G3R9693，适用于HXD3D型机车)

（中央控制单元、数据记录单元：DLG04-G1/PUZ71-A3、车辆控制单元：PUZ71-A3/MDM34-B0、总线控制单元：SIF18-A3、输入输出单元：DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-D0智能显示单元：MND059-B0A0、网关：MDM34-B0、MDM54-B4）

MNR117-C0(图号：1G3R9693，适用于HXD3D型机车)

（中央控制单元、数据记录单元：DLG04-G1/PUZ100-E4、车辆控制单元：PUZ100-E4/MDM54-B4总线控制单元：SIF18-A3、输入输出单

元：DIP19-A1a/DIP41-A0/DIP41-A0a/AUX40-A1a/AUX63-A1a/AUX77-A0/AUX82-A4/AUX87-A0a/AUX90-A0a/QB088-A0/BM188-D0智能显示单元：MND059-B0A0、网关：MDM54-B4）  
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；  
有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0529 交流传动机车中央控制单元**

**申请人：大连东芝机车电气设备有限公司**

生产厂：大连东芝机车电气设备有限公司  
制造地址：辽宁省大连保税区ID-35号

1、证书编号：CRCC10217P10718R1M-7  
产品名称：交流传动机车中央控制单元  
规格型号：PUZ100-E4(图号：2N3S3808)；PUZ71-A3(图号：2N3S3693)  
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；  
有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封**

**申请人：斯凯孚密封系统（芜湖）有限公司**

生产厂：斯凯孚密封系统（芜湖）有限公司  
制造地址：安徽省芜湖市鸠江区经济技术开发区福达工业园裕安路2号

1、证书编号：CRCC10217P10756R1M  
产品名称：铁路货车353130B型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）  
规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-01-00-1）  
认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；  
有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

2、证书编号：CRCC10217P10756R1M-1  
产品名称：铁路货车SKF197726型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）  
规格型号：SKF197726型（图号：SE-MOR-SKF-197726）  
认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；  
有效期：2017年04月20日至2022年04月19日

### **专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦**

**申请人：柳州机车车辆通用机械厂**

生产厂：柳州机车车辆通用机械厂  
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路四区（车辆厂内）

1、证书编号：CRCC10217P10853R1M  
产品名称：铁道客车高磷闸瓦  
规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)  
认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；  
有效期：2017年04月22日至2022年04月21日

### **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**申请人：江苏巨业电缆有限公司**

生产厂：江苏巨业电缆有限公司  
制造地址：江苏省镇江市句容市后白镇工业园区22号

1、证书编号：CRCC10217P10844R2M  
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）  
规格型号：WDZ-DC-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~300mm<sup>2</sup>；耐油：M(F)；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~300mm<sup>2</sup>; 耐油: M(F);  
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~300mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);  
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数: 1芯; 截面: 2.5~300mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM)

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2017年04月17日至2022年04月16日

2、证书编号: CRCC10217P10844R2M-1

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客用电缆(多芯)

规格型号: WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 2~3芯; 截面: 1.5~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 3+1芯; 截面: 35~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数: 4芯; 截面: 1.5~25mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 2~40芯; 截面: 1.0mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 4~24芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM);

WDZ-DC-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数: 4~37芯; 截面: 1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM(FM)

认证标准和技术要求: TJ/CL254-2013;

有效期: 2017年04月17日至2022年04月16日

## **专业小类: 22.04.0714 客车用电子镇流器**

**申请人: 深圳市垆运照明电器有限公司**

生产厂: 深圳市垆运照明电器有限公司

制造地址: 广东省深圳市宝安区民治街道民兴工业区4号厂房1-6楼(501除外)

1、证书编号: CRCC10217P10785R2M

产品名称: 铁道客车用交流电子镇流器

规格型号: CDZ-115TF(1×15W); CDZ-120TF(1×20W);

CDZ-130TF(1×30W); CDZ-140TF(1×40W)

认证标准和技术要求: TB/T2918-2003;

有效期: 2017年04月20日至2022年03月03日

2、证书编号: CRCC10217P10785R2M-2

产品名称: 铁道客车用直流电子镇流器(DC48V)

规格型号: CDZ-115TN/DC48V(1×15W); CDZ-120TN/DC48V(1×20W);

CDZ-140TN/DC48V(1×40W); CDZ-215TN/DC48V(2×15W)

认证标准和技术要求: TB/T2219-2005;

有效期: 2017年04月20日至2022年03月03日

## **专业小类: 22.04.1006 动车动车组牵引电机**

**申请人: 中车永济电机有限公司**

生产厂: 中车永济电机有限公司

制造地址:

场所1: 山西省运城市永济市电机大街18号(除设计外)

场所2: 陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧(设计)

1、证书编号: CRCC10217P10587R1L-12

产品名称: 动车组牵引电机

规格型号: YJ105A(图号: 1113530035); YJ105A1(图号: 1113530077); YJ105A2(图号: 1113530171);

YJ105B(图号: 1113530062); YJ105C(图号: 1113530108); YJ87A(图号: 11D3530001);

YJ87A1(图号: 1113530076); YJ87A2(图号: 1113530160); YJ87B(图号: 1113530147);

YJ92A(图号: 11D3530003); YJ92A1(图号: 1113530177); YJ92B(图号: 1113530055)

认证标准和技术要求: TJ/CL322-2014;

有效期: 2017年04月20日至2022年04月19日

## **专业小类: 22.04.1111 轨道电路设备(SMC复合材料室外信号箱盒)**

## 申请人：宁波华缘铁路器材有限公司

生产厂：宁波华缘铁路器材有限公司

制造地址：浙江省宁波市鄞州区高桥工业区学院路788号

1、证书编号：CRCC10217P10408R1S

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XBS1（非屏蔽型）；XBS2（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年04月18日至2022年04月17日

## 专业小类：22.04.1115 轨道车运行控制设备

## 申请人：杭州创联信息技术有限公司

生产厂：杭州创联信息技术有限公司

制造地址：

场所1：浙江省杭州市西湖区万塘路30号10幢5楼（设计开发）

场所2：浙江省杭州市西湖区万塘路30号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10842R1M

产品名称：轨道车运行控制设备软件与系统集成

规格型号：GYK（软件版本V1.2.0）；GYK-B（软件版本V1.3.0）

硬件生产厂如下表：

| 产品名称        | 生产厂名称        | 制造地址   | 有效期至        |
|-------------|--------------|--|-------------|
| 轨道车运行控制设备硬件 | 杭州创联信息技术有限公司 | 场所1：浙江省杭州市西湖区万塘路30号10幢5楼（设计开发）<br>场所2：浙江省杭州市西湖区万塘路30号（生产全过程） | 2022年04月15日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014；TJ/DW161-2014；

有效期：2017年04月21日至2022年04月15日

2、证书编号：CRCC10217P10842R1M-6

产品名称：轨道车运行控制设备硬件

规格型号：GYK；GYK-B

系统集成厂如下表：

| 产品名称             | 规格型号                              | 生产厂名称        | 制造地址   | 有效期至        |
|------------------|-----------------------------------|--------------|--|-------------|
| 轨道车运行控制设备软件与系统集成 | GYK（软件版本V1.2.0）；GYK-B（软件版本V1.3.0） | 杭州创联信息技术有限公司 | 场所1：浙江省杭州市西湖区万塘路30号10幢5楼（设计开发）<br>场所2：浙江省杭州市西湖区万塘路30号（生产全过程） | 2022年04月15日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014；TJ/DW161-2014；

有效期：2017年04月21日至2022年04月15日

## 专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

## 申请人：沈阳铁路局工程塑料厂

生产厂：沈阳铁路局工程塑料厂

制造地址：沈阳市皇姑区昆山东路2号

1、证书编号：CRCC10217P11791R3S-1

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年04月21日至2022年03月24日

2、证书编号：CRCC10217P11791R3S-2

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年04月21日至2022年03月24日

## **专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司**

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江市七都工业区

1、证书编号：CRCC10217P10816R1M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

2、证书编号：CRCC10217P10816R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

3、证书编号：CRCC10217P10816R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

4、证书编号：CRCC10217P10816R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH 120；CTMH 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

## **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司**

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江市七都工业区

1、证书编号：CRCC10217P10816R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM25-1×7/2.1；

JTM35-1×7/2.5；JTM50-1×19/1.8；JTM50-1×7/3.0；

JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；JTMH120-1×19/2.8；

JTMH150-1×37/2.25；JTMH25-1×7/2.1；JTMH35-1×7/2.5；

JTMH50-1×19/1.8；JTMH50-1×7/3.0；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

2、证书编号：CRCC10217P10816R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日

## **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

## 申请人：株洲中铁电气物资有限公司

生产厂：株洲中铁电气物资有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区红旗北路附52号

1、证书编号：CRCC10217P10852R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；

有效期：2017年04月19日至2022年04月18日

2、证书编号：CRCC10217P10852R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：软横跨支柱（H(90、130、170/L)）；软横跨支柱（H35(90、130、170/L)）；

软横跨支柱（H40(90、130、170/L)）；腕臂支柱（H(78-93/L)）；

腕臂支柱（H35(78-93/L)）；腕臂支柱（H40(78-110/L)）

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；

有效期：2017年04月19日至2022年04月18日

3、证书编号：CRCC10217P10852R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 140/L；Φ350 160/L；Φ350 60/L；

Φ350 80/L；Φ350T 100/L；Φ350T 120/L；Φ350T 140/L；Φ350T 160/L；

Φ350T 180/L；Φ350T 200/L；Φ350T 60/L；Φ350T 80/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2017年04月19日至2022年04月18日

4、证书编号：CRCC10217P10852R1M-3

产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2017年04月19日至2022年04月18日

## 三、更改及扩项企业

### 01组织地址变更

### 专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

## 申请人：阿特拉斯.科普柯（上海）贸易有限公司

生产厂：COMPRESSEURS WORTHINGTON CREYSSENSAC

制造地址：

场所1：165 Rue Pierre Curie Zone d'activites 60230 CHAMBLY（装配、测试、设计）

场所2：上海市浦东新区新金桥路1888号36栋12层（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11578R0M

产品名称：动车组供风单元

规格型号：GAR14BD HD（图号：9819906137）；GAR14BD（图号：9819004423）

认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；

有效期：2017年04月20日至2018年07月30日

### 专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

## 申请人：江苏通鼎光电科技有限公司

生产厂：江苏通鼎光电科技有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区震泽镇八都社区小平大道18号

1、证书编号：CRCC10215P10306R2M

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆  
规格型号：SPTYWA23(4-61芯、非内屏蔽非阻燃型)；SPTYWL23(4-61芯、非内屏蔽非阻燃型)；  
WDZC-SPTYWA23(4-61芯、非内屏蔽阻燃型)；WDZC-SPTYWL23(4-61芯、非内屏蔽阻燃型)  
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；  
有效期：2017年04月21日至2020年02月04日

2、证书编号：CRCC10215P10306R2M-1  
产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆  
规格型号：SPTYWPA23(8B-48A、内屏蔽非阻燃型)；SPTYWPL23(8B-48A、内屏蔽非阻燃型)；  
WDZC-SPTYWPA23(8B-48A、内屏蔽阻燃型)；WDZC-SPTYWPL23(8B-48A、内屏蔽阻燃型)  
认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；  
有效期：2017年04月21日至2020年02月04日

3、证书编号：CRCC10215P10306R2M-3  
产品名称：应答器数据传输电缆  
规格型号：LEU·BSYA23(2-4芯)；LEU·BSYL23(2-4芯)；LEU·BSYYP(2-4芯)；  
WDZC-LEU·BSYA23(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYL23(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYYP(2-4芯)  
认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；  
有效期：2017年04月21日至2020年02月04日

### **专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线**

**申请人：江苏通鼎光电科技有限公司**

生产厂：江苏通鼎光电科技有限公司  
制造地址：江苏省苏州市吴江区震泽镇八都社区小平大道18号

1、证书编号：CRCC10215P10306R2M-2  
产品名称：铁路贯通地线  
规格型号：DH 35；DH 70  
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；  
有效期：2017年04月21日至2020年02月04日

### **专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**申请人：银江股份有限公司**

生产厂：银江股份有限公司  
制造地址：浙江省杭州市西湖区西湖科技经济园西园八路2号银江软件园

1、证书编号：CRCC10216P12155R0M  
产品名称：铁路综合视频监控系统(接入)  
规格型号：核心、区域接入(V1.1)  
认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；  
有效期：2017年04月18日至2021年02月01日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**申请人：河南铁建铁路轨道配件有限公司**

生产厂：河南铁建铁路轨道配件有限公司  
制造地址：安阳市北关区中原高新技术产业开发区6号路中段路北

1、证书编号：CRCC10216P10378R1S  
产品名称：弹条II型扣件 弹条  
规格型号：II型  
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；  
有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10216P10378R1S-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条  
规格型号：A型；B型  
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；  
有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：北京市交大路通科技有限公司**

生产厂：北京市交大路通科技有限公司  
制造地址：北京市海淀区西三旗建材城东二里15,16号楼

1、证书编号：CRCC10214P11332R1S  
产品名称：450MHz货物列车尾部安全防护装置  
规格型号：HBLT-II F(钩头锁式) 450MHZ；HBLT-II F1(钩提杆式) 450MHZ；  
HBLT-II T(钩头锁式) 450MHZ；HBLT-II T1(钩提杆式) 450MHZ  
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；  
有效期：2017年04月21日至2018年02月20日

02扩大业务范围

### **专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦**

**申请人：沈阳铁路局吉林配件厂**

生产厂：沈阳铁路局吉林配件厂  
制造地址：  
场所1：吉林省吉林市龙潭区天太经济管理区二社（除力学检验外）  
场所2：吉林省吉林市龙潭区鹿场街18号（力学检验）

1、证书编号：CRCC10217P11171R0M-1  
产品名称：机车用灰铸铁闸瓦  
规格型号：机车用灰铸铁闸瓦（图号：DLJ6-02-06-011）  
认证标准和技术要求：TB/T3104—2005；  
有效期：2017年04月20日至2017年11月10日

### **专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘**

**申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司  
制造地址：  
场所1：天津市河北区南口路22号（盘体加工、盘体尺寸检查）  
场所2：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（毛坯检查（材料检测、探伤、毛坯尺寸）、成品检查（表面磁粉探伤、重量）、油漆、动平衡）

1、证书编号：CRCC10217P10941R2L-48  
产品名称：交流传动机车制动盘  
规格型号：LWMD型1040机车轮装制动盘盘体（蠕墨铸铁，图号：SRIJ20-00-00-01，120km/h速度等级）  
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；  
有效期：2017年04月20日至2017年06月13日

### **专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备**

**申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司  
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R0M-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-y

系统集成厂如下表：

| 产品名称                    | 规格型号            | 生产厂名称          | 制造地址               | 有效期至        |
|-------------------------|-----------------|----------------|--------------------|-------------|
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成 | TDCS-y型（V3.0.0） | 北京市华铁信息技术开发总公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2019年11月03日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

有效期：2017年04月21日至2017年10月09日

### **专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备**

**申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-7

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：WXTY-05（接入方式：光缆接入方式、基于高比特率数字用户线设备的接入方式、宽带无线接入方式）

认证标准和技术要求：TB/T3204-2008；

有效期：2017年04月18日至2021年07月27日

### **专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-8

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）

规格型号：S8000（V2.0）

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2017年04月18日至2021年07月27日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司**

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10217P11697R0M-3

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年04月21日至2019年10月21日

### **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

**申请人：河北航科工程检测设备技术有限公司**

生产厂：河北航科工程检测设备技术有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市开发区路北新区八路南侧、振华新路西侧（除防水橡胶条生产外全过程）

场所2：河北省衡水市武邑县威武大街六号（防水胶条生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11424R0M-1

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年04月18日至2018年04月23日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

#### **申请人：林州市工务铁路器材制造有限公司**

生产厂：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造地址：河南省安阳市林州市安姚公路西段北侧姚村汽配专业园区

1、证书编号：CRCC10217P12198R0M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$ )

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月21日至2021年03月27日

#### **申请人：河南铁建铁路轨道配件有限公司**

生产厂：河南铁建铁路轨道配件有限公司

制造地址：安阳市北关区中原高新技术产业开发区6号路中段路北

1、证书编号：CRCC10217P10378R1S-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$ )

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

### **专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统**

#### **申请人：安阳市铁路器材有限责任公司**

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：安阳市龙安区龙康大道中段（安阳市产业集聚区）

1、证书编号：CRCC10217P10332R2M-7

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：铁垫板Grp21

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

有效期：2017年04月21日至2020年07月31日

### **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

#### **申请人：山东齐林电力设备股份有限公司**

生产厂：山东齐林电力设备股份有限公司

制造地址：山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号：CRCC10217P12032R0M-2

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；FQXG-25/160HH；

FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；

FQXJ-25/120QT；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年04月18日至2020年08月19日

2、证书编号：CRCC10217P12032R0M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年04月18日至2020年08月19日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-10

产品名称：800MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：WZWM800-IV（钩提杆式）800MHz；WZWM800-IVA（钩提杆式）800MHz；WZWM800-IVB（钩提杆式）800MHz

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年04月21日至2021年07月27日

2、证书编号：CRCC10217P12269R0M-11

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

CDWL-IIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司 数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-IV（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司 数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型 7.2V/23.5Ah/-30℃）；

CDWL-VIA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VIB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方通讯设备有限公司、北京市交大路通科技有限公司，数字型 7.2V/23.5Ah/-30℃）；

WCDL-IV 二路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-V四路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-VI六路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方通讯设备有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年04月21日至2021年07月27日

3、证书编号：CRCC10217P12269R0M-9

产品名称：450MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：WZWM450-IIIY（底钩式）450MHz；WZWM450-IIIY（钩提杆式）450MHz；

WZWM450-IIIYB（底钩式）450MHz；WZWM450-IIIYB（钩提杆式）450MHz；

WZWM450-IIIYC（底钩式）450MHz；WZWM450-IIIYC（钩提杆式）450MHz

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年04月21日至2021年07月27日

### **03变更产品型号规格**

### **专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮**

**申请人：信阳同合车轮有限公司**

生产厂：信阳同合车轮有限公司

制造地址：河南省信阳市平桥区信阳工业城

1、证书编号：CRCC10216P10658R1M

产品名称：铁路货车铸钢车轮

规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）；

HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；

HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-11A）；

HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）；

认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；  
有效期：2017年04月20日至2021年12月29日

### 申请人：大同中车爱碧玺铸造有限公司

生产厂：大同中车爱碧玺铸造有限公司  
制造地址：山西省大同市前进街1-1号

1、证书编号：CRCC10216P10655R1M  
产品名称：铁路货车铸钢车轮  
规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）；  
HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；  
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-11A）；  
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）；

认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；  
有效期：2017年04月20日至2021年12月29日

### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

#### 申请人：湖北远程铁道科技有限公司

生产厂：PanTrac GmbH  
制造地址：Vulkanstr.13, 10367 Berlin, Germany

1、证书编号：CRCC10216P12118R0M  
产品名称：动车组碳滑板  
规格型号：RH84（07.16.0035.81.117）（SSS400+/TSG19A）CRH380A（统）、CRH2C-1/2C-2；  
RH84（07.16.0035.84.117）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E、CRH2A/2B/2E；  
RH84（07.16.0049.14.117）（DSA380）CRH380AL；

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；  
有效期：2017年04月20日至2020年12月07日

### 专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

#### 申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF GmbH  
制造地址：

场所1：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany（除锻造）  
场所2：OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden（锻造）  
场所3：OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallefors, Sweden（锻造）

1、证书编号：CRCC10214P11573R0L  
产品名称：动车组圆柱轴承  
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA 4/1203）CRH380D；  
BC2-0375（BC2-0375 3/1205）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL；  
BC2-0436（BC2-0436 2015-01）CR400BF  
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；  
有效期：2017年04月20日至2018年07月24日

#### 申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A  
制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy（外圈、内圈磨加工及无损检测；组装）  
场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产）  
场所3：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany（保持架生产）  
场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden（热处理、检验）

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)  
场所6: Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)  
场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、检验)

1、证书编号: CRCC10214P11572R0L

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号: BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 6/1212) CRH5A/5G;

BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 3/1401) CRH1A/1B/1E

认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2017年04月20日至2018年07月24日 (2017年04月20日注销原“BT2-8545 AC、BT2-8545 AC/VR5541、BT2-8545 AC/VR662、BT2-8545 AD、BT2-8545 AD/VR554、BT2-8545 EE、BT2-8545 EE/VR5541、BT2-8545 EE/VR662、BT2-8555 B/VR5541”型号换证)

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: SKF GmbH

制造地址:

场所1: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)

场所2: OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)

场所3: OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallefors, Sweden (锻造)

1、证书编号: CRCC10214P11548R0L

产品名称: 动车组圆柱轴承

规格型号: BC2-0324BA (BC2-0324BA 4/1203) CRH380D;

BC2-0375 (BC2-0375 3/1205) CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL;

BC2-0436 (BC2-0436 2015-01) CR400BF

认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2017年04月20日至2018年07月24日

## 申请人: 斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂: SKF Industrie S.P.A

制造地址:

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测; 组装)

场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)

场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)

场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、理化)

场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)

场所6: Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)

场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、理化)

1、证书编号: CRCC10214P11550R0L

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号: BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 6/1212) CRH5A/5G;

BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 3/1401) CRH1A/1B/1E

认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2017年04月20日至2018年07月24日 (2017年04月20日注销“BT2-8545 AC、BT2-8545 AC/VR5541、BT2-8545 AC/VR662、BT2-8545 AD、BT2-8545 AD/VR554、BT2-8545 EE、BT2-8545 EE/VR5541、BT2-8545 EE/VR662、BT2-8555 B/VR5541”型号换证)

## 专业小类: 22.04.0915 动车组轴箱弹簧

### 申请人: 天津中车车辆装备有限公司

生产厂: 天津中车车辆装备有限公司

制造地址: 天津市河北区南口路22号

1、证书编号: CRCC10216P11637R2L-21

产品名称: CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号: (TCD00000028836, 51CrV4, 内28.6×303.4×6.65/外39.4×306×4.9) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL285-2014;

有效期：2017年04月20日至2019年09月02日

### 专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生产厂：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10216P10621R1L-7

产品名称：极性继电器

规格型号：JPXC-1000；JYJXC-135/220；JYJXC-160/260；JYJXC-X135/220；JYXC-270；JYXC-660

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2017年04月21日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-3

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-k型；TDCS-y型；TDCS-t型

系统集成厂如下表：

| 产品名称                    | 规格型号                | 生产厂名称               | 制造地址   | 有效期至        |
|-------------------------|---------------------|---------------------|--|-------------|
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成 | TDCS-k型<br>(V3.0.1) | 卡斯柯信号有限公司           | 场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）<br>场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理设计、开发、市场）<br>场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场）<br>场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房） | 2018年03月09日 |
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成 | TDCS-y型<br>(V3.0.0) | 北京市华铁信息技术开发总公司      | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢   | 2019年11月03日 |
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成 | TDCS-t<br>(V3.0.0)  | 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司 | 北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块  | 2018年04月13日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013； TJ/DW047-2009；

有效期：2017年04月21日至2021年12月27日

### 专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：武汉海润工程设备有限公司

生产厂：武汉海润工程设备有限公司

制造地址：湖北省武汉市青山区武东街9号

1、证书编号：CRCC10214P11087R1M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年04月18日至2017年09月05日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山东高强建材有限公司**

生产厂：山东高强建材有限公司

制造地址：山东省临沂市河东区太平街道办事处北4公里路东

1、证书编号：CRCC10216P12178R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

GQ-202缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

GQ-203早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月21日至2021年03月02日

## **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

**申请人：四川龙腾铁路器材有限公司**

生产厂：四川龙腾铁路器材有限公司

制造地址：四川省眉山市彭山区青龙镇先锋村

1、证书编号：CRCC10215P11917R0M

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器(TG)；长定位环(G48、G60)；长支持器(35、50)；定位环线夹；定位支座(TG同单元5中L)；

锚支定位卡子(L42、L55)；普通定位器(G1、G2、G3、DCG)；软定位器G；支持器(35、50)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11917R0M-6

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座GDA1；承力索座GDB1；承力索座GSA；承力索座GSB；平腕臂PWG60×5.0；套管双耳；

斜腕臂XWG60×5.0；支撑G（焊接）；支撑G（压接）；支撑管卡子48；支撑管卡子60

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11917R0M-8

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；

定位线夹；定位支座(G1、L、G2、RL、RG)；限位定位器(L、G、RG)

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

4、证书编号：CRCC10215P11917R0M-9

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；

定位器L（矩形、折弯形）；定位支座(G1、L)

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

5、证书编号：CRCC10215P11917R0M-10

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹(70、95、120、150)；接触线吊弦线夹；整体吊弦(A、B、C、D、E)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

6、证书编号：CRCC10216P11917R0M-16

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座(G1、G2、L)；特型定位器TL

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年04月18日至2020年04月26日

### **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

**申请人：江阴电工合金股份有限公司**

生产厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇周北工业集中区（宗言村）

1、证书编号：CRCC10213P10882R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM50-1×19/1.8；

JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；JTMH120-1×19/2.8；

JTMH150-1×37/2.25；JTMH50-1×19/1.8；JTMH70-1×19/2.1；

JTMH95-1×19/2.5；JTMH10-7×7/0.5；JTM10-7×7/0.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年04月18日至2017年05月05日

04标准变更

### **专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池**

**申请人：江苏理士电池有限公司**

生产厂：江苏理士电池有限公司

制造地址：江苏省淮安市金湖县工业园区神华大道北侧、同泰大道西侧

1、证书编号：CRCC10213P11213R0L

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170(CP-DLM-170-00)

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2017年12月08日

2、证书编号：CRCC10213P11213R0L-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450(CP-NM-450-00)

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2017年12月08日

**申请人：风帆有限责任公司**

生产厂：风帆有限责任公司徐水工业电池分公司

制造地址：河北省保定市徐水区徐大公路北侧

1、证书编号：CRCC10213P11198R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170（图号：CDM24）

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2017年12月03日

2、证书编号：CRCC10214P11198R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450（图号：CNM75）

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2017年12月03日

**申请人：河北美阳新能源有限公司**

生产厂：河北美阳新能源有限公司

制造地址：河北省廊坊市永清县永清燃气工业区

1、证书编号：CRCC10214P11432R0M

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11432R0M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2018年04月16日

### **申请人：湖南丰日电源电气股份有限公司**

生产厂：湖南丰日电源电气股份有限公司

制造地址：湖南省长沙市浏阳市长沙国家生物产业基地绿之韵路

1、证书编号：CRCC10214P11680R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10214P11680R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2019年09月28日

### **申请人：威海文隆电池有限公司**

生产厂：威海文隆电池有限公司

制造地址：山东省威海市文登市葛家镇大英村北

1、证书编号：CRCC10214P11679R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2019年09月28日

2、证书编号：CRCC10214P11679R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2019年09月28日

### **申请人：双登集团股份有限公司**

生产厂：双登集团股份有限公司

制造地址：江苏省泰州市姜堰区经济开发区天目西路999号

1、证书编号：CRCC10215P11832R0L

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2017年04月20日至2020年01月20日

### **申请人：湖北长海新能源科技有限公司**

生产厂：湖北长海新能源科技有限公司

制造地址：湖北省鄂州市葛店经济开发区七一二所工业园

1、证书编号：CRCC10215P11891R1M  
产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170  
规格型号：DLM-170  
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；  
有效期：2017年04月20日至2020年03月30日

2、证书编号：CRCC10215P11891R1M-1  
产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450  
规格型号：NM-450  
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；  
有效期：2017年04月20日至2020年03月30日

### **申请人：浙江南都电源动力股份有限公司**

生产厂：浙江南都电源动力股份有限公司  
制造地址：浙江省杭州市临安市青山湖街道景观大道72号

1、证书编号：CRCC10215P10302R1M  
产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170  
规格型号：DLM-170  
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；  
有效期：2017年04月20日至2020年10月11日

2、证书编号：CRCC10215P10302R1M-1  
产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450  
规格型号：NM-450  
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；  
有效期：2017年04月20日至2020年10月11日

### **专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池**

### **申请人：河南新太行电源股份有限公司**

生产厂：河南新太行电源股份有限公司  
制造地址：河南省新乡市北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10215P11384R1M-1  
产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
规格型号：DMH160  
认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；  
有效期：2017年04月20日至2018年04月02日

### **申请人：四川长虹电源有限责任公司**

生产厂：四川长虹电源有限责任公司  
制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10214P11383R1M-1  
产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
规格型号：6DMH100；DMH160；DMH230  
认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；  
有效期：2017年04月20日至2018年04月02日

### **申请人：帅福得（珠海保税区）电池有限公司**

生产厂：SAFT 波尔多  
制造地址：

场所1：广东省珠海市保税区5号地恒利工业园8A#、8B#仓储厂房（蓄电池气密性检测、充电、蓄电池组组装及装箱生产检验过程、销售及售后服务、仓库）

场所2：111-113 BD ALFRED DANEY 33074 BORDEAUX FRANCE（除销售、售后服务外）

1、证书编号：CRCC10214P11504ROM  
 产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
 规格型号：MRX100—400（-2至-5）（100、115、130、145、160、180、200、230、260、280、300、350、400）；  
 MSX100—400（-2至-5）（100、115、130、145、160、180、200、230、260）  
 认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；  
 有效期：2017年04月20日至2018年06月23日

**申请人：青岛亚通达铁路设备有限公司**

生产厂：青岛亚通达铁路设备有限公司  
 制造地址：山东省青岛市高新区科荟路307号

1、证书编号：CRCC10214P11620ROM  
 产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
 规格型号：6GNFG100（6M100B）ADC70/105-000；6GNFG105（6M105B）ADC70/105-000；  
 6GNFG30（6M30A）ADC20/60-000；6GNFG60（6M60A）ADC20/60-000；  
 6GNFG80（6M80B）ADC70/105-000；GNFG120（LPH120A）ADC120/200-000；  
 GNFG140（LPH140A）ADC120/200-000；GNFG160（LPH160A）ADC120/200-000；  
 GNFG180（LPH180A）ADC120/200-000；GNFG200（LPH200A）ADC120/200-000  
 认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；  
 有效期：2017年04月20日至2019年08月24日

**申请人：荷贝克电源系统（上海）有限公司**

生产厂：荷贝克电源系统（上海）有限公司  
 制造地址：  
 场所1：HOPPECKE Battefrie Systeme GmbH An der Bremecke 4 59929 Brilon Germany（设计、极板制造）  
 场所2：上海市普陀区常和路288号10号厂房（除设计和极板制造外）

1、证书编号：CRCC10214P11602ROM  
 产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
 规格型号：镍镉蓄电池HOPPECKE FNC(A) 35~265 HR(2,3)（160, 165Ah）；  
 镍镉蓄电池HOPPECKE FNC(A) 40~490 MR(2,3,4)（200, 260, 450Ah）  
 认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；  
 有效期：2017年04月20日至2019年08月12日

**专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备**

**申请人：北京铁路信号有限公司**

生产厂：北京铁路信号有限公司  
 制造地址：  
 场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购）  
 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购）

1、证书编号：CRCC10215P11441ROM-8  
 产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件  
 规格型号：TDCS-k  
 系统集成厂如下表：

| 产品名称                    | 规格型号                | 生产厂名称     | 制造地址  | 有效期至        |
|-------------------------|---------------------|-----------|---|-------------|
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成 | TDCS-k型<br>(V3.0.1) | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）<br>场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（管理、设计、开发、市场）<br>场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场）<br>场所4：上海市闸北区西藏北路485 | 2018年03月09日 |

|  |  |            |  |
|--|--|------------|--|
|  |  | 号(采购检验、库房) |  |
|--|--|------------|--|

认证标准和技术要求: TJ/DW047-2009; TJ/DW151-2013;

有效期: 2017年04月21日至2018年05月03日

### **专业小类: 22.04.1401 道碴捣固机械**

#### **申请人: 广汉成铁机械设备厂**

生产厂: 广汉成铁机械设备厂

制造地址: 四川省德阳市广汉市站南路

1、证书编号: CRCC10215P11921R2M

产品名称: 道碴捣固机械 捣固镐(器)

规格型号: DG3.5B型电动捣固镐; ND-5.0型内燃捣固镐

认证标准和技术要求: TB/T1347-2012; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年04月21日至2020年05月26日

### **专业小类: 22.04.1403 钢轨整修机械**

#### **申请人: 昆明奥通达铁路机械有限公司**

生产厂: 昆明奥通达铁路机械有限公司

制造地址: 云南省昆明市官渡区金马镇羊方旺384号

1、证书编号: CRCC10216P10735R1M

产品名称: 钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号: NCM-4.9型内燃道岔磨轨机(嘉陵本田GX200)

认证标准和技术要求: TB/T3158-2007; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年04月21日至2021年04月17日

2、证书编号: CRCC10216P10735R1M-1

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号: NMG-4.9型内燃轨型磨轨机(嘉陵本田GX200)

认证标准和技术要求: TB/T1926-2004; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年04月21日至2021年04月17日

### **专业小类: 22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

#### **申请人: 宝鸡保德利电气设备有限责任公司**

生产厂: 宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

1、证书编号: CRCC10214P11445R0M

产品名称: 弹性吊索线夹

规格型号: 120A-弹性吊索线夹; 150A-弹性吊索线夹; 70A-弹性吊索线夹; 95A-弹性吊索线夹

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009; TB/T2075.8-2010;

有效期: 2017年04月21日至2018年05月08日

#### **申请人: 四川龙腾铁路器材有限公司**

生产厂: 四川龙腾铁路器材有限公司

制造地址: 四川省眉山市彭山区青龙镇先锋村

1、证书编号: CRCC10215P11917R0M-11

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号: 承力索吊弦线夹(冲压型95、120); 接触线吊弦线夹(冲压型120、150); 整体吊弦(C、D)

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2017年04月18日至2020年04月26日

05其他

**专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮**

**申请人：资阳中车传动有限公司**

生产厂：资阳中车传动有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区临江镇清泉铺街68附1号

1、证书编号：CRCC10217P10654R1M

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮

规格型号：DF4B从动齿轮（42CrMoA，图号：DLJ6-02-03-003A）；DF4从动齿轮（客）（42CrMoA，图号：DLJ6-02-03-003C）；  
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401211001）；从动齿轮（15CrNi6，图号：3314012110017）；  
从动齿轮（15CrNi6，图号：331401220000）；从动齿轮（42CrMoA，图号：322301210000）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：331001220000）；从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ11-52-20-004(Z)）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ11-52-20B-003）；从动齿轮（42CrMoA，图号：TXJ3B-61-22-000）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：ZJJ29-52-10-001）；从动齿轮（左，右）（42CrMoA，图号：TXJ3-61-21-100-2）；  
从动齿轮（左右）（42CrMoA，图号：TXJ4-61-21-100A）；从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ4-61-20-200-2）；  
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ6-61-20-200）；从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ6-61-20-200-1）；  
从动齿轮装配（15CrNi6，图号：DJJ8-61-20-500A）；大齿轮组（15CrNi6，图号：321201500001）；  
轮对从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ13-52-20-002）；轮对装配从动齿轮（货）（42CrMoA，图号：106Z300003）；

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2017年04月20日至2022年01月16日

**专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备**

**申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10215P11393R0L-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-t（V3.0.0）

硬件生产厂如下表：

| 产品名称               | 生产厂名称        | 制造地址             | 有效期至        |
|--------------------|--------------|------------------|-------------|
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2021年12月27日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；TJ/DW047-2009；

有效期：2017年04月21日至2018年04月13日

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-7

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-y型（V3.0.0）

硬件生产厂如下表：

| 产品名称               | 生产厂名称              | 制造地址                    | 有效期至        |
|--------------------|--------------------|-------------------------|-------------|
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司       | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号        | 2021年12月27日 |
| 列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件 | 北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层 | 2017年10月09日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；TJ/DW047-2009；

有效期：2017年04月21日至2019年11月03日

## 专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10216P10376R1L-2

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

| 关键零部件名称                  | 生产厂名称            | 关键零部件名称                      | 生产厂名称            |
|--------------------------|------------------|------------------------------|------------------|
| W1型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 预埋套管D1                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| X2型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 螺旋道钉S2                       | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |
| 螺旋道钉S3                   | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ8绝缘块                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| WJ8轨距挡板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | WJ8接头轨距挡板                    | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)     | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |
| WJ8铁垫板(静电喷涂)             | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 株洲时代新材料科技股份有限公司  |
| WJ8轨下微调垫板                | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | WJ8铁垫板下调高垫板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

| 关键零部件名称                  | 生产厂名称            | 关键零部件名称                      | 生产厂名称            |
|--------------------------|------------------|------------------------------|------------------|
| W1型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 预埋套管D1                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| X2型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 螺旋道钉S2                       | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |
| 螺旋道钉S3                   | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ8绝缘块                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| WJ8轨距挡板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | WJ8接头轨距挡板                    | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)     | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |
| WJ8铁垫板(静电喷涂)             | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 江阴市中能轨道器材科技有限公司  |
| WJ8轨下微调垫板                | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | WJ8铁垫板下调高垫板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

| 关键零部件名称                  | 生产厂名称          | 关键零部件名称                      | 生产厂名称          |
|--------------------------|----------------|------------------------------|----------------|
| W1型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | 预埋套管D1                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |
| X2型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | 螺旋道钉S2                       | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 |
| 螺旋道钉S3                   | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | WJ8绝缘块                       | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |
| WJ8轨距挡板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 | WJ8接头轨距挡板                    | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |
| WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 江阴海达橡塑股份有限公司   | WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)     | 江阴海达橡塑股份有限公司   |
| WJ8铁垫板(静电喷涂)             | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 晋亿实业股份有限公司     |
| WJ8轨下微调垫板                | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 | WJ8铁垫板下调高垫板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10216P10376R1L-6

产品名称：WJ-7型扣件系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

WJ-7型扣件 系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

| 关键零部件名称                    | 生产厂名称            | 关键零部件名称                    | 生产厂名称            |
|----------------------------|------------------|----------------------------|------------------|
| T型螺栓T1                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ7绝缘块                     | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| W1型弹条                      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 预埋套管D2                     | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| X2型弹条                      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | WJ7平垫块                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |
| WJ7铁垫板(静电喷涂)               | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 锚固螺栓B1                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |
| WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |
| WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |
| WJ7绝缘缓冲垫板                  | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | WJ7轨下调高垫板                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| WJ7铁垫板下调高垫板                | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |                            |                  |

WJ-7型扣件 系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

| 关键零部件名称                    | 生产厂名称          | 关键零部件名称                    | 生产厂名称           |
|----------------------------|----------------|----------------------------|-----------------|
| T型螺栓T1                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | WJ7绝缘块                     | 株洲时代新材料科技股份有限公司 |
| W1型弹条                      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | 预埋套管D2                     | 株洲时代新材料科技股份有限公司 |
| X2型弹条                      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | WJ7平垫块                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  |
| WJ7铁垫板(静电喷涂)               | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | 锚固螺栓B1                     | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  |
| WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 浙江天台祥和实业股份有限公司  |
| WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 浙江天台祥和实业股份有限公司  |
| WJ7绝缘缓冲垫板                  | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | WJ7轨下调高垫板                  | 株洲时代新材料科技股份有限公司 |
| WJ7铁垫板下调高垫板                | 浙江天台祥和实业股份有限公司 |                            |                 |

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；

有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

3、证书编号：CRCC10216P10376R1L-7

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

| 关键零部件名称                  | 生产厂名称            | 关键零部件名称    | 生产厂名称          |
|--------------------------|------------------|------------|----------------|
| C4型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | JA型弹条      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 |
| JB型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | 预埋铁座TZ4    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 |
| 绝缘轨距块G4                  | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | 接头绝缘轨距块G4J | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |
| 橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |            |                |

弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

| 关键零部件名称                  | 生产厂名称           | 关键零部件名称    | 生产厂名称           |
|--------------------------|-----------------|------------|-----------------|
| C4型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  | JA型弹条      | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  |
| JB型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  | 预埋铁座TZ4    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司  |
| 绝缘轨距块G4                  | 株洲时代新材料科技股份有限公司 | 接头绝缘轨距块G4J | 株洲时代新材料科技股份有限公司 |
| 橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | 浙江天台祥和实业股份有限公司  |            |                 |

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；

有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

4、证书编号：CRCC10216P10376R1L-8

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

| 关键零部件名称                   | 生产厂名称            | 关键零部件名称                  | 生产厂名称            |
|---------------------------|------------------|--------------------------|------------------|
| 螺旋道钉S1                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   | W2型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |
| 轨距挡板G5                    | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | 预埋套管D1                   | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   |
| 调高垫板TD5                   | 河北腾跃铁路装备股份有限公司   | 橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 |
| 复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司 | X3型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司   |

弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

| 关键零部件名称                   | 生产厂名称          | 关键零部件名称                  | 生产厂名称          |
|---------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 螺旋道钉S1                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 | W2型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 |
| 轨距挡板G5                    | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 | 预埋套管D1                   | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 |
| 调高垫板TD5                   | 河北腾跃铁路装备股份有限公司 | 橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | 浙江天台祥和实业股份有限公司 |
| 复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | X3型弹条                    | 安徽省巢湖铸造厂有限责任公司 |

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；

有效期：2017年04月21日至2021年05月02日

### 专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

| 序号 | 零部件材料名称 | 生产厂名称 | 生产厂地址 |
|----|---------|-------|-------|
|    |         |       |       |

|    |                                 |                 |                       |
|----|---------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                     | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                      | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 7  | 铁垫板 Grp21                       | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村             |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                      | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 10 | 调高垫板AP20S                       | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路            |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 15 | SKL 15型弹条                       | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 16 | SKL B15型弹条                      | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 17 | SKL 15LT型弹条                     | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合二**

| 序号 | 零部件材料名称                         | 生产厂名称           | 生产厂地址                 |
|----|---------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                    | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                     | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                      | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 7  | 铁垫板 Grp21                       | 山东鲍德翼板有限公司      | 山东省济南市历城区董家镇          |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                      | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 10 | 调高垫板AP20S                       | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路            |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |

|    |               |                 |                  |
|----|---------------|-----------------|------------------|
| 14 | 调高垫板AP20-10R型 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 15 | SKL 15型弹条     | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 16 | SKL B15型弹条    | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 17 | SKL 15LT型弹条   | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用、严寒地区使用)关键零部件组合三**

| 序号 | 零部件材料名称                                    | 生产厂名称           | 生产厂地址            |
|----|--|-----------------|------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                               | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                                | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                                  | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村        |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区<br>使用、严寒地区使用) | 江阴市中能轨道器材科技有限公司 | 江阴市华西陆瓠西路228号    |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 10 | 调高垫板AP20S                                  | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路       |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                               | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                               | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                              | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                              | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 15 | SKL 15型弹条                                  | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 16 | SKL B15型弹条                                 | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 17 | SKL 15LT型弹条                                | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合四**

| 序号 | 零部件材料名称                             | 生产厂名称           | 生产厂地址            |
|----|-------------------------------------|-----------------|------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                           | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                           | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村        |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区<br>使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 10 | 调高垫板AP20S                           | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路       |

|    |               |                 |                  |
|----|---------------|-----------------|------------------|
| 11 | 调高垫板AP20-6L型  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 15 | SKL 15型弹条     | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 16 | SKL B15型弹条    | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 17 | SKL 15LT型弹条   | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合五**

| 序号 | 零部件材料名称                             | 生产厂名称           | 生产厂地址            |
|----|-------------------------------------|-----------------|------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                        | 苏州苏德兰铁路配件有限公司   | 太仓市浮桥镇东环路9号      |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                           | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 7  | 铁垫板 Grp21                           | 山东鲍德翼板有限公司      | 山东省济南市历城区董家镇     |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区<br>使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 10 | 调高垫板AP20S                           | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路       |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 15 | SKL 15型弹条                           | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 16 | SKL B15型弹条                          | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 17 | SKL 15LT型弹条                         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合六**

| 序号 | 零部件材料名称      | 生产厂名称          | 生产厂地址                 |
|----|--------------|----------------|-----------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280 | 七丰精工科技股份有限公司   | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15    | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a  | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |
| 6  | 轨下垫板Zw 692   | 上海浦东美灵塑料制品有限公司 | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |

|    |                                |                 |                  |
|----|--------------------------------|-----------------|------------------|
| 7  | 铁垫板 Grp21                      | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村        |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT（非严寒地区使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                     | 上海浦东美灵塑料制品有限公司  | 上海市浦东新区合庆镇向阳村    |
| 10 | 调高垫板AP20S                      | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路       |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 15 | SKL 15型弹条                      | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 16 | SKL B15型弹条                     | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |
| 17 | SKL 15LT型弹条                    | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号 |

**W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合七**

| 序号 | 零部件材料名称                               | 生产厂名称           | 生产厂地址                 |
|----|---------------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                          | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                          | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                          | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                             | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                           | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                            | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 7  | 铁垫板 Grp21                             | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村             |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用） | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                            | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 10 | 调高垫板AP20S                             | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路            |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                         | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 15 | SKL 15型弹条                             | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 16 | SKL B15型弹条                            | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 17 | SKL 15LT型弹条                           | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |

**W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八**

| 序号 | 零部件材料名称      | 生产厂名称        | 生产厂地址                 |
|----|--------------|--------------|-----------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230 | 七丰精工科技股份有限公司 | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |

|    |                                     |                 |                       |
|----|-------------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                        | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                        | 七丰精工科技股份有限公司    | 浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路3、7号 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                           | 上海浦东美灵塑料制品有限公司  | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                         | 上海浦东美灵塑料制品有限公司  | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                          | 上海浦东美灵塑料制品有限公司  | 上海市浦东新区合庆镇向阳村         |
| 7  | 铁垫板 Grp21                           | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村             |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板<br>Zwp 104NT (非严寒地区<br>使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                          | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 10 | 调高垫板AP20S                           | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路            |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                        | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                       | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 15 | SKL 15型弹条                           | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 16 | SKL B15型弹条                          | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |
| 17 | SKL 15LT型弹条                         | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号      |

**W300-1型扣件系统(非严寒地区使用) 关键零部件组合九**

| 序号 | 零部件材料名称                       | 生产厂名称           | 生产厂地址             |
|----|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| 1  | 螺旋道钉Ss36-230                  | 苏州金思达铁路器材有限公司   | 江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园 |
| 2  | 螺旋道钉Ss36-250                  | 苏州金思达铁路器材有限公司   | 江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园 |
| 3  | 螺旋道钉Ss36-280                  | 苏州金思达铁路器材有限公司   | 江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园 |
| 4  | 绝缘垫片IS 15                     | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 5  | 轨距挡板Wfp 15a                   | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 6  | 轨下垫板Zw 692                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 7  | 铁垫板 Grp21                     | 江阴博丰钢铁有限公司      | 江苏省江阴市华西村         |
| 8  | 铁垫板下弹性垫板Zwp<br>104NT(非严寒地区使用) | 昆山百瑞扣件系统有限公司    | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 9  | 预埋套管 Sdu26                    | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 10 | 调高垫板AP20S                     | 苏州勤美达精密机械有限公司   | 江苏苏州高新区金枫路        |
| 11 | 调高垫板AP20-6L型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 12 | 调高垫板AP20-6R型                  | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 13 | 调高垫板AP20-10L型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 14 | 调高垫板AP20-10R型                 | 威特万扣件系统(昆山)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 15 | SKL 15型弹条                     | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 16 | SKL B15型弹条                    | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |
| 17 | SKL 15LT型弹条                   | 福斯罗扣件系统(中国)有限公司 | 江苏省昆山市玉山镇元丰路158号  |

认证标准和技术要求: Q/CR7-2014;

有效期: 2017年04月21日至2019年12月29日

**四、试用证书**

## 01初次发证

### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

**申请人：广西地凯科技有限公司**

生产厂：广西地凯科技有限公司

制造地址：广西省南宁市高新区振华路28号

1、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：DK-80/320(并联交流，Uc：320V，In：40kA，Imax：80kA，UB≤1000V，Up≤2100V)；

DK-80/460(并联交流，Uc：460V，In：40kA，Imax：80kA，UB≤1200V，Up≤2500V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2017年04月18日至2020年04月17日

2、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ-1

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：DK-20/275(并联交流，Uc：275V，In：10kA，Imax：20kA，Up≤1200V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；

有效期：2017年04月18日至2020年04月17日

3、证书编号：CRCC10217P12411ROMSYZ-2

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：DK-DCM(非同轴，Uc：30V，In：10kA，UB≤40V)；

DK-nDCt/RJ45(非同轴，Uc：12V，In：3kA，UB≤40V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2017年04月18日至2020年04月17日

## 02复评换证

### 专业小类：22.04.1006 动车动车组牵引电机

**申请人：中车永济电机有限公司**

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：

场所1：山西省运城市永济市电机大街18号(除设计外)

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧(设计)

1、证书编号：CRCC10217P10587RILSYZ-2

产品名称：动车组牵引电机

规格型号：YJ268A(图号：1113530212)

认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2017年04月20日至2019年09月28日

## 03扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0931 动车组外风挡

**申请人：青岛宏达青田交通设备有限公司**

生产厂：青岛宏达青田交通设备有限公司

制造地址：青岛市城阳区棘洪滩利源路(高新技术产业开发区内)

1、证书编号：CRCC10217P11274ROSSYZ

产品名称：动车组压缩式外风挡

规格型号：CRH3C外左、CRH3C外右(HQF008-200-000-000)

认证标准和技术要求：TJ/CL303-2014；

有效期：2017年04月20日至2018年01月13日

## 专业小类：22.04.1020 动车组避雷器

**申请人：南阳金冠电气有限公司**

生产厂：南阳金冠电气有限公司

制造地址：河南省南阳市高新技术开发区信臣东路88号

1、证书编号：CRCC10215P12055SYZ

产品名称：动车组避雷器

规格型号：YH10WT-42/105(JG02.27.5JC1)；YH10WT5-42/105(JG02.27.5JC2)

认证标准和技术要求：TJ/CL311-2014；

有效期：2017年04月20日至2018年09月15日

04组织更名

## 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

**申请人：淄博道麦逊绝缘子股份有限公司(原企业名称：淄博道麦逊绝缘子有限公司)**

生产厂：淄博道麦逊绝缘子股份有限公司(原企业名称：淄博道麦逊绝缘子有限公司)

制造地址：山东省淄博市淄川区昆仑镇苏王村南

1、证书编号：CRCC10216P12288R0MSYZ

产品名称：棒形瓷绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBG-25/8；QBJ-25/12；QBJ-25/16；

QBJ-25/8；QBN-25/12；QBN-25/16；QBN-25/8；QBSG-25/12；

QBSG-25/16；QBSG-25/8；QBSJ-25/12；QBSJ-25/16；QBSJ-25/8；

QBSN-25/12；QBSN-25/16；QBSN-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.1-2008；

有效期：2017年04月21日至2019年09月28日

05变更产品型号规格

## 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

**申请人：中车唐山机车车辆有限公司**

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司

制造地址：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区

1、证书编号：CRCC10216P10854SYZ-2

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)

规格型号：209P型(图号：TCF00000147631/TCF00000147611)(材质：S355J2W(H))；

209P型(图号：TCF00000087036)(材质：S355J2W(H))；

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；

有效期：2017年04月20日至2019年01月25日

## 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**申请人：湖北远程铁道科技有限公司**

生产厂：PanTrac GmbH

制造地址：Vulkanstr. 13, 10367 Berlin, Germany

1、证书编号：CRCC10215P12118SYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：型号：RH84，图号：07.16.0035.81.117，适用车型：CRH3C

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年04月20日至2018年12月07日

06标准变更

## 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验、采购）

场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验、采购）

1、证书编号：CRCC10215P11441SYZ

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS-200K型

系统集成厂如下表：

| 产品名称                          | 规格型号                | 生产厂名称     | 制造地址   | 有效期至        |
|-------------------------------|---------------------|-----------|--|-------------|
| CTCS-2 列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成 | CTCS2-200K型（V1.1.0） | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成、测试）<br>场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场）<br>场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场、设计、开发、采购、软件和集成、测试）<br>场所4：上海市闸北区西藏北路485号（采购检验、库房） | 2018年07月05日 |

认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；

有效期：2017年04月21日至2018年07月05日

## 五、证书状态

01恢复

## 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：宏祥新材料股份有限公司

生产厂：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10214P11178R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度300mm，厚度4mm，凸高30mm，挤出

认证标准和技术要求：TJ/GW085-2008；

有效期：2017年04月21日起注销原2016年09月09日部分暂停的“变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

变形缝用钢边止水带B-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z：宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T：宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；

施工缝用钢边止水带S-G：宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z：宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压”）型号

申请人：衡水晶浩橡胶制品有限公司

生产厂：衡水晶浩橡胶制品有限公司

制造地址：河北省衡水市景县龙华镇工业基地

1、证书编号：CRCC10215P11840ROS

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：ECB背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年04月21日至2020年01月28日，2017年04月21日起恢复该证书并增加型号“ECB背贴式塑料止水带”更改规格型号换证（暂停期间2016年11月18日至2017年04月21日）。

02暂停

### 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司  
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年04月21日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：四川蜀羊防水材料有限公司**

生产厂：四川蜀羊防水材料有限公司  
制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10216P10371R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:1.5；直接用于作防水层，质量比A:B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年04月21日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

**申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司**

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司  
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年04月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P10769R3M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年04月21日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.1308 扣件系统

## 申请人：青岛海力威新材料科技股份有限公司

生产厂：青岛海力威新材料科技股份有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区红岛经济区河套街道上疃社区

1、证书编号：CRCC10215P11070R1M  
产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板  
规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；  
WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)  
认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；  
有效期：2017年04月21日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

## 申请人：天津市飞龙砼外加剂有限公司

生产厂：天津市飞龙砼外加剂有限公司  
制造地址：天津市北辰区大张庄镇刘马庄村九园公路南

1、证书编号：CRCC10213P11004R0M  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：JFL-2 缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=330：40）；  
JFL-2 早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=330：40）；  
JFL-2 标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=330：40）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年04月21日起暂停该证书

## 申请人：胜利油田德利实业有限责任公司

生产厂：胜利油田德利实业有限责任公司  
制造地址：山东省德州市临邑县临盘德利化工园

1、证书编号：CRCC10215P11978R0L  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：DZ-1标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72:1；2、甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸羟己酯=4.2:1）；  
DZ-2缓凝型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72:1；2、甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸羟己酯=4.2:1）；  
DZ-3早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.72：1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2017年04月21日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

## 申请人：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂

生产厂：莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村孙久生建材厂  
制造地址：山东省烟台市莱阳市龙旺庄街道办事处北官庄村

1、证书编号：CRCC10216P11396R0S-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：既有线一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年04月21日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1604 铁路运输用施封锁

## 申请人：锦州铁路运输学校校办工厂

生产厂：锦州铁路运输学校校办工厂  
制造地址：辽宁省锦州市古塔区人民街五段10号（辽晶电子院内）

1、证书编号：CRCC10213P10891R0S  
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁  
规格型号：FSJ04-2  
认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；  
有效期：2017年04月21日起暂停该证书

#### 04注销

### 专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

**申请人：资阳中车传动有限公司**

生产厂：资阳中车传动有限公司  
制造地址：四川省资阳市雁江区临江镇清泉铺街68附1号

1、证书编号：CRCC10217P10654R1M-1  
产品名称：机车牵引齿轮 整体式从动齿轮  
规格型号：DF4B从动齿轮（42CrMoA，图号：DLJ6-02-03-003A）；  
DF4从动齿轮（客）（42CrMoA，图号：DLJ6-02-03-003C）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ11-52-20-004(Z)）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ11-52-20B-003）；  
从动齿轮（42CrMoA，图号：ZJJ29-52-10-001）；  
轮对从动齿轮（42CrMoA，图号：QSJ13-52-20-002）；  
轮对装配从动齿轮（货）（42CrMoA，图号：106Z300003）  
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015  
有效期：2017年04月20日起注销该证书

### 专业小类:22.04.0649 铁路货车车轮

**申请人：信阳同合车轮有限公司**

生产厂：信阳同合车轮有限公司  
制造地址：河南省信阳市平桥区信阳工业城

1、证书编号：CRCC10216P10658R1MSYZ  
产品名称：铁路货车铸钢车轮  
规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）  
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）  
认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；  
有效期：2017年04月20日起注销该证书

**申请人：大同中车爱碧玺铸造有限公司**

生产厂：大同中车爱碧玺铸造有限公司  
制造地址：山西省大同市前进街1-1号

1、证书编号：CRCC10216P10655R1MSYZ  
产品名称：铁路货车铸钢车轮  
规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）  
认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；  
有效期：2017年04月20日起注销该证书

### 专业小类:22.04.1216 铁路应急通信设备

**申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司  
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11340R1M-7  
产品名称：铁路应急通信接入设备  
规格型号：WXTY-05铁路应急通信接入设备（接入方式：光缆接入方式、基于高比特率数字用户线设备的接入方式）  
认证标准和技术要求：TB/T3204-2008；  
有效期：2017年04月18日起注销该证书

**专业小类:22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司  
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11340R1M-6  
产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)  
规格型号：S8000 (V2.0)  
认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；  
有效期：2017年04月18日起注销该证书

**专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：山东齐林电力设备股份有限公司**

生产厂：山东齐林电力设备股份有限公司  
制造地址：山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号：CRCC10215P12032R0MSYZ-2  
产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQXG-25/120HH；FQXG-25/120QH；FQXG-25/120QT；  
FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；  
FQXJ-25/120HH；FQXJ-25/120QH；FQXJ-25/120QT；  
FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年04月18日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P12032R0MSYZ-3  
产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）  
规格型号：FQBG-25/12；FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年04月18日起注销该证书

**专业小类:22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司**

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司  
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11340R1M-2  
产品名称：450MHz货物列车尾部安全防护装置  
规格型号：  
WZWM450-I Y(钩提杆式) 450MHZ；WZWM450-II Y(底钩式) 450MHZ；  
WZWM450-III Y(钩提杆式) 450MHZ；WZWM450-III Y A(底钩式) 450MHZ；  
WZWM450-III Y A(钩提杆式) 450MHZ；WZWM450-III Y B(底钩式) 450MHZ；  
WZWM450-III Y B(钩提杆式) 450MHZ；WZWM450-III Y C(底钩式) 450MHZ；WZWM450-III Y C(钩提杆式) 450MHZ  
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；  
有效期：2017年04月21日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11340R1M-3

产品名称：800MHz货物列车尾部安全防护装置

规格型号：

WZWM800-III（钩提杆式）800MHz；WZWM800-IV（底钩式）800MHz；

WZWM800-IV（钩提杆式）800MHz；WZWM800-IVA（底钩式）800MHz；

WZWM800-IVA（钩提杆式）800MHz；WZWM800-IVB（底钩式）800MHz；WZWM800-IVB（钩提杆式）800MHz

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年04月21日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10214P11340R1M-5

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

CDWL-II（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-18℃）；

CDWL-II（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-30℃）；

CDWL-II A（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-III（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/20Ah/-18℃）；

CDWL-III（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/20Ah/-30℃）；

CDWL-IV（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-18℃）；

CDWL-IV（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-30℃）；

CDWL-VI（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，北京市交大通路通科技有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-30℃）；

CDWL-V（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-18℃）；

CDWL-V（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型/7.2V/10Ah/-30℃）；

CDWL-VA（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型/7.2V/12.5Ah/-30℃）；

CDWL-VB（锂离子电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型/7.2V/23.5Ah/-30℃）；

WCDL-IV 二路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-VI 六路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；

WCDL-V 四路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006

有效期：2017年04月21日起注销该证书

06部分暂停

## 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人：浙江天铁实业股份有限公司**

生产厂：浙江天铁实业股份有限公司

制造地址：浙江省台州市天台县人民东路928号

1、证书编号：CRCC10215P11085R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年04月21日起部分暂停该证书中“50-10-9普通型”型号

## 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：衡水中铁建土工材料制造有限公司**

生产厂：衡水中铁建土工材料制造有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10213P11044R1M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度规格：1.8mm（不含纤维层）；高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年04月21日起部分暂停该证书中“L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度规格：1.8mm（不含纤维层）”型号

## 第二部分：城轨装备认证

### 一、初次认证企业

#### 专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

**申请人：苏州海德新材料科技股份有限公司**

生产厂：苏州海德新材料科技股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：URCC10217P10016R0M

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：QKPZ-0.10g-1000~45000C常温型/F耐寒型；

QKPZ-0.15g-1000~45000C常温型/F耐寒型；

QKPZ-0.2g-1000~45000C常温型/F耐寒型；

QKPZ-0.3g-1000~45000C常温型/F耐寒型；

TGPZ-C1-0.15g-1000~50000C常温型/F耐寒型；

TGPZ-C1-0.2g-1000~50000C常温型/F耐寒型；

TGPZ-C1-0.3g-1000~50000C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；专桥（2009）8185-QKPZ 常温型/耐寒型；叁桥（城轨）通（2008）-8060-TGPZ-C常温型/耐寒型

有效期：2017年04月21日至2022年04月20日