

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第16号（总第303号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年04月24日至2017年04月28日）公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：科右前旗兴通采石厂

生产厂：科右前旗兴通采石厂

制造地址：内蒙古自治区兴安盟科尔沁右翼前旗居力很镇巨心村南屯

1、证书编号：CRCC10217P12418R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-5.0型内燃捣固镐（富世华上海ZENOAH GZ40N）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-1

产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机

规格型号：YD-22型液压捣固机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

3、证书编号：CRCC10217P12419R0M-2

产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机

规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-3

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCG-4.0型道岔打磨机（嘉陵本田GX200）

认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-4

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸器

认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；TB/T2332-1992/XG1-2007；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

3、证书编号：CRCC10217P12419R0M-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（富世华上海ZENOAH GZ40N）

认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419R0M-6

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机

规格型号：YQBJ-300×115型液压起拨道机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

2、证书编号：CRCC10217P12419R0M-7

产品名称：起拨道机械 液压起道机

规格型号：YQJ-300型液压起道机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

申请人：西安开天铁路电气股份有限公司

生产厂：西安开天铁路电气股份有限公司

制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10217P10837R2M-2

产品名称：机车司机控制器 铁道内燃机车司机控制器

规格型号：QS1-04(图号:Q336.00.00.00)；QS1-04(图号:Q336A.00.00.00)；

QS1-04(图号:Q336B.00.00.00)；QS2-04(图号:Q337.00.00.00)；

QS2-04(图号:Q337A.00.00.00)；QS3-01(图号:Q311.00.00.00)；

TKS10(图号:Q226.00.00.00)；TKS10(图号:Q226C.00.00.00)；

TKS9(图号:Q212A.00.00.00)；TKS9(图号:Q212E.00.00.00)；

TKS9(图号:Q212G.00.00.00)；TKS9(图号:Q212H.00.00.00)；

TKS9(图号:Q212L.00.00); TKS9(图号:Q212P.00.00);

TKS9(图号:Q212Q.00.00)

认证标准和技术要求: TB/T1391-2007;

有效期: 2017年04月25日至2022年04月14日

2、证书编号: CRCC10217P10837R2M-3

产品名称: 机车司机控制器 铁道电力机车司机控制器

规格型号: QS1-01(图号:Q295A.00.00.00); QS1-01(图号:Q295B.00.00.00);
QS1-02(图号:Q310.00.00.00); QS1-03(图号:Q322B.00.00.00);
QS1-03(图号:Q322C.00.00.00); QS2-01A(图号:Q303A.00.00.00);
QS2-03(图号:Q323.00.00.00); QS2-03(图号:Q323B.00.00.00);
QS2-03(图号:Q323C.00.00.00); QS2-03(图号:Q323D.00.00.00);
QS4-01(图号:Q304.00.00.00); QS4-01(图号:Q304A.00.00.00);
QS4-01(图号:Q304B.00.00.00); QS4-01(图号:Q304C.00.00.00);
QS4-01(图号:Q304D.00.00.00); QS4-02(图号:Q321.00.00.00);
QS4-03(图号:Q334.00.00.00); QS4-03(图号:Q334A.00.00.00);
QS4-03(图号:Q334B.00.00.00); QS4-03(图号:Q334C.00.00.00);
QSH1-D01(图号:Q508.00.00.00); QSH1-D01(图号:Q508A.00.00.00);
QSH1-D02(图号:Q473.00.00.00); QSH1-D03(图号:Q458.00.00.00);
QSH1-D03(图号:Q458A.00.00.00); QSH1-D03(图号:Q458B.00.00.00);
QSH1-D03-3D(图号:Q458C.00.00.00); TKS9/13(图号:Q264.00.00.00);
TKS9/13(图号:Q264A.00.00.00); TKS9/14A(图号:Q253A.00.00.00);
TKS9/14A(图号:Q253D.00.00.00); TKS9/14A(图号:Q253F.00.00.00);
TKS9/14A(图号:Q253G.00.00.00); TKS9/14A(图号:Q253H.00.00.00);
TKS9/14A(图号:Q253J.00.00.00); TKS9/15A(图号:Q254B.00.00.00);
TKS9/15A(图号:Q254D.00.00.00); TKS9/15A(图号:Q254E.00.00.00);
TKS9/15A(图号:Q254F.00.00.00); TKS9/20A(图号:Q233.00.00.00);
TKS9/20A(图号:Q233A.00.00.00); TKS9/20A(图号:Q233B.00.00.00);
TKS9/21A(图号:Q235.00.00.00); TKS9/21A(图号:Q235A.00.00.00);
TKS9/21A(图号:Q235B.00.00.00); TKS9/21A(图号:Q235C.00.00.00);
TKS9/22(图号:Q270.00.00.00); TKS9/22(图号:Q270A.00.00.00);
TKS9/22(图号:Q270B.00.00.00); TKS9/22(图号:Q270C.00.00.00);
TKS9/22(图号:Q270D.00.00.00); TKS9/22(图号:Q270E.00.00.00);
TKS9/22(图号:Q270G.00.00.00); TKS9/22(图号:Q270H.00.00.00);
TKS9/6D(图号:Q252D.00.00.00); TKS9/6E(图号:Q251D.00.00.00);
TKS9/6E(图号:Q251E.00.00.00); TKS9/6E(图号:Q251G.00.00.00)

认证标准和技术要求: TB/T1391-2007;

有效期: 2017年04月25日至2022年04月14日

专业小类: 22.04.0605 铁路货车弹簧托板

申请人: 中车长江车辆有限公司

生产厂: 中车长江车辆有限公司

制造地址:

场所1: 湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区(设计)

场所2: 湖南省株洲市荷塘区宋家桥(原材料入厂检验及生产全过程)

1、证书编号: CRCC10217P10694R1L

产品名称: 铁路货车弹簧托板

规格型号: THB-1型(图号:CAHZ64-00-04); 转K4型(图号:ZCZ53-80A-00); 转K5型(图号:ZCHZ56-80-00)

认证标准和技术要求: Q/CR548.2-2016附录B;

有效期: 2017年04月27日至2022年01月15日

专业小类: 22.04.0670 铁路货车轴保持架

申请人：舍弗勒（宁夏）有限公司

生产厂：舍弗勒（宁夏）有限公司

制造地址：宁夏银川（国家级）经济技术开发区（宁夏回族自治区银川市西夏区文昌南路86号）

1、证书编号：CRCC10217P10857R1M-2

产品名称：铁路货车352226X2系列轴承保持架

规格型号：KF.804370TVP型（图号：352226X2-2RZ.TVP-01-07）

认证标准和技术要求：TJ/CL079-2013；

有效期：2017年04月24日至2022年04月23日

2、证书编号：CRCC10217P10857R1M-3

产品名称：铁路货车353130B系列轴承保持架

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-05-1）

认证标准和技术要求：TJ/CL116-2013；

有效期：2017年04月24日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1208 列车无线调度通信系统调度总机、电台

申请人：杭州创联电子技术有限公司

生产厂：杭州创联电子技术有限公司

制造地址：

场所1：浙江省杭州市西湖区万塘路30号10幢5楼（设计开发）

场所2：浙江省杭州市西湖区万塘路30号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10842R1M-1

产品名称：列车无线调度通信系统车载（机车）电台

规格型号：WTTJ-I

认证标准和技术要求：GB/T28792-2012；TB/T3052-2002；

有效期：2017年04月28日至2022年04月15日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西康特尔精细化工有限责任公司

生产厂：山西康特尔精细化工有限责任公司

制造地址：山西省运城市万荣县恒磁工业园区华康南路7号

1、证书编号：CRCC10217P10880R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KTPCA标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

申请人：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

生产厂：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

制造地址：山东省淄博市桓台县新世纪工业园

1、证书编号：CRCC10217P10871R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：NOF-AS标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（608）：丙烯酸=6.83:1）；

NOF-AS缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（608）：丙烯酸=6.83:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

申请人：武汉辰龙新材料技术有限公司

生产厂：武汉辰龙新材料技术有限公司

制造地址：武汉市新洲区阳逻街青松村

1、证书编号：CRCC10217P10873R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC-2000缓凝型（甲基丙烯聚乙二醇醚：丙烯酸=9.23:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

申请人：山西奥瑞特建材科技有限公司

生产厂：山西奥瑞特建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县后土街北

1、证书编号：CRCC10217P10878R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ART-001标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）；

ART-001缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）；

ART-001早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=358:42）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

申请人：深圳市迈地砼外加剂有限公司

生产厂：深圳市迈地砼外加剂有限公司

制造地址：深圳市光明新区公明街道楼村社区狮山工业区6号

1、证书编号：CRCC10217P10879R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA标准型（1、改性醇醚ZX-504：丙烯酸=7.35:1；2、烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.71:1）；

PCA缓凝型（1、改性醇醚ZX-504：丙烯酸=7.35:1；2、烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.71:1）；

PCA早强型（改性醇醚ZX-504：丙烯酸=7.35:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年04月28日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布

申请人：河北路篷塑胶有限公司

生产厂：河北路篷塑胶有限公司

制造地址：河北省保定市涿州市开发区工业园

1、证书编号：CRCC10217P10813R1M

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：15.0m×5.30m（铁路篷布、自备篷布）

认证标准和技术要求：TB/T1941-2013；

有效期：2017年04月28日至2022年04月01日

三、更改及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛锦业城铁路设备制造有限公司

生产厂：青岛锦业城铁路设备制造有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道锦盛三路69号

1、证书编号：CRCC10214P11420R0M

产品名称：动车组端盖（锻钢）

规格型号：200公里轴箱后盖（1）（右）图号：SFEZ03-210-005；
200公里轴箱后盖（1）（左）图号：SFEZ03-210-003(1)；
200公里轴箱后盖（2）图号：SFEZ03-210-004(1)；
250公里高寒动车组后盖 I（右）ASFEZ-205-00002A；
250公里高寒动车组后盖 I（左）A SFEZ-204-00009A；
250公里高寒动车组后盖 II（右）A SFEZ-205-00003A；
250公里高寒动车组后盖 II（左）A SFEZ-204-00011A；
250公里后盖（1）（右）SFEZ12M1-210-005(1)；
250公里后盖（1）（左）SFEZ12M1-210-003(1)；
250公里后盖（2）（右）SFEZ12M1-210-006(1)；
250公里后盖（2）（左）SFEZ12M1-210-004(1)

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11420R0M-1

产品名称：动车组端盖（铝合金）（锻铝）

规格型号：380公里轴箱后盖（1）（右）图号：SFEZ06M1-210-005；
380公里轴箱后盖（1）（左）SFEZ06M1-210-004；
380公里轴箱后盖（2）组成（右）图号：SFEZ06M1-216-000；
380公里轴箱后盖（2）组成（左）图号：SFEZ06M1-215-000

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年04月16日

3、证书编号：CRCC10214P11420R0M-2

产品名称：动车组端盖（铝合金）（铸铝）

规格型号：200公里接地装置 图号：SFEZ12T2-211-000(1)；
200公里铝合金轴箱前盖（AG37）SFEZ12T1-212-000（1）；
200公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ04-212-000（1）；
200公里铝合金轴箱前盖（AG43）SFEZ12T2-212-000（1）；
200公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ04-222-000（1）；
200公里铝合金轴箱前盖SFEZ12M1-212-000（1）；
200公里铝合金轴箱前盖图号：SFEZ03-212-000（1）；
200公里前盖（LKJ2000）SFEZ12-213-000（1）；
200公里前盖（LKJ2000）图号：SFEZ04-232-000（1）；
250公里高寒动车组轴箱前盖（AG37）SFEZ18T1-213-100；
250公里高寒动车组轴箱前盖（AG43）SFEZ18T2-212-100；
250公里高寒动车组轴箱前盖（LKJ2000）SFEZ18T1-212-100；
250公里高寒动车组轴箱前盖（接地装置）SFEZ18T2-213-100；
250公里高寒动车组轴箱前盖组成 I ASFEZ-206-01000A；
300公里接地装置 附图7；300公里铝合金轴箱前盖 图号：SFEZ05M1-211-000；
300公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ05T1-211-000；
300公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ05T2-211-000；
380公里接地装置SFEZ17T2-211-000；380公里接地装置图号：SFEZ13T2-211-000；
380公里铝合金轴箱前盖 图号：SFEZ06M1-214-000；
380公里铝合金轴箱前盖（AG37）SFEZ17T1-212-000；
380公里铝合金轴箱前盖（AG37）图号：SFEZ06T1-212-000；
380公里铝合金轴箱前盖（AG43）SFEZ17T2-212-000；
380公里铝合金轴箱前盖（AG43）图号：SFEZ06T2-211-000

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年04月16日

02组织其它相关信息变更

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内圈、外圈、滚子热处理，磨削，磁粉探伤，测量，组装）

1、证书编号：CRCC10215P11582R0M-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年07月30日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内圈、外圈、滚子热处理，磨削，磁粉探伤，测量，组装）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（滚子除热处理外的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11582R0M-2

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20(图号：05-11991)；

2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年07月30日

03扩大业务范围

专业小类：

申请人：潮州市越洋装饰工程有限公司

生产厂：潮州市越洋装饰工程有限公司铁铺采石场

制造地址：潮州市湘桥区铁铺镇白石岭果林场乌石地段

1、证书编号：CRCC10217P12297R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年04月28日至2021年10月12日

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端（混炼）

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区工业开发区内（除混炼外）

1、证书编号：CRCC10217P10676R1M-1

产品名称：铁道货车TJC-1型轴箱橡胶垫

规格型号：TJC-1型（图号：QCZ237-30-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL473-2016；

有效期：2017年04月27日至2022年01月15日

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10217P11629R1M-6

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年04月27日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10217P11629R1M-7

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年04月27日至2019年09月02日

专业小类：22.04.0670 铁路货车轴承保持架

申请人：北京隆轩橡塑有限公司

生产厂：北京隆轩橡塑有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区张郭庄3号（全部生产过程、部分检验过程）

场所2：北京市丰台区南四环西路188号五区8号楼（原材料红外光谱、力学性能、含水率、吸水率、熔点检验）

1、证书编号：CRCC10217P11195R1M-5

产品名称：铁路货车353132系列轴承保持架

规格型号：353132A型（图号：353132A-01-07TN）；353132B型（图号：353132B.06）

认证标准和技术要求：TJ/CL512-2016；

有效期：2017年04月27日至2017年11月26日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：晋亿实业股份有限公司

生产厂：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10217P10385R1L-18

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：弹条IV型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4 型弹条	晋亿实业股份有限公司	橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	晋亿实业股份有限公司
JA 型弹条	晋亿实业股份有限公司	绝缘轨距块G4	晋亿实业股份有限公司
JB型弹条	晋亿实业股份有限公司	接头绝缘轨距块G4J	晋亿实业股份有限公司
预埋铁座TZ4	晋亿实业股份有限公司		

认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；

有效期：2017年04月28日至2021年05月25日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：河南省强力机械有限公司

生产厂：河南省强力机械有限公司

制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新区紫竹路东合欢西街11号

1、证书编号：CRCC10217P10397R2S-3

产品名称：钢轨整修机械 切轨机
规格型号：NQG-1250型内燃切轨机（富世华K1270汽油机）；
NQG-5型内燃切轨机（嘉陵本田GX200H汽油机）
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；
有效期：2017年04月28日至2021年08月25日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：内蒙古第一机械集团有限公司

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660RIL-1
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133E-40-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2017年04月27日至2021年06月24日

专业小类：22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

申请人：陕西华铁氟橡塑制品有限公司

生产厂：陕西华铁氟橡塑制品有限公司
制造地址：陕西省咸阳市乾县姜村镇西北橡胶工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11520R0S-1
产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套
规格型号：L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）
认证标准和技术要求：Q/CR507-2016；TJ/CL058-2003；
有效期：2017年04月27日至2018年06月30日

申请人：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-6
产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套
规格型号：BLB型组合式制动梁用（图号：QCP710-20-04）；
L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）；
L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08B）；
TMX型组合式制动梁用（图号：QCZ133E-50-01）
认证标准和技术要求：Q/CR507-2016；TJ/CL058-2003；
有效期：2017年04月27日至2020年06月02日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

申请人：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-7
产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇铸工艺）
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-02）；CJC-1型（图号：QCP710A-13-01）；

CJC-2型（图号：QCP710-12C-01）；CZC-1型（图号：CAT212-20-14）；

JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）；JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL133-2006；TJ/CL477-2016；见附表

规格型号	认证标准和技术要求
BD型（图号：ZCP204D-10-02）； JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）； JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）；	TB/T3269-2011；TJ/CL133-2006；
CJC-1型（图号：QCP710A-13-01）； CJC-2型（图号：QCP710-12C-01）； CZC-1型（图号：CAT212-20-14）；	TJ/CL133-2006；TJ/CL477-2016；

有效期：2017年04月27日至2020年06月02日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-14

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：203×254（图号：ZCP301-00-00）；254×254（图号：MSP238-00-00）；
254×254G（图号：MSP238G-00-00）；305×254A（图号：MSEP273-00-00）；
305×254C（图号：MSEP275-00-00）；356×254（图号：QCP384A-00-00）；
LBC-1型305×254（图号：MSP1046-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；TJ/CL465-2016；见附表

规格型号	认证标准和技术要求
203×254(图号：ZCP301-00-00)； 254×254(图号：MSP238-00-00)； 254×254G(图号：MSP238G-00-00)； 305×254A(图号：MSEP273-00-00)； 305×254C(图号：MSEP275-00-00)； 356×254(图号：QCP384A-00-00)；	TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；
LBC-1型305×254(图号：MSP1046-00-00)；	TB/T2838-2015；TJ/CL465-2016；

有效期：2017年04月27日至2021年06月17日

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生产厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10216P11557R1M-8

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号：CRH3(TCD00000028836, 52CrMoV4, 外39.4×239.6×306×4.9/内28.6×156.1×303.4×6.65) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年07月08日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239R0M-3

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：96A 2114 002；96A 2114 021；97A 1496；97V 1493；
96A 2331（OFF12933）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF；
96A 2353；96A 2446（OFF14387）CRH3A；96V 2121；
96V 2334 适用车型：CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年01月02日

2、证书编号：CRCC10214P11239R0M-4

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：96H 2122；96H 2122 01；96H 2122 021；96H 2354；97H 1494；
96H 2332（OFF12934）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年04月27日至2018年01月02日

专业小类：22.04.1105 铁路信号用断路器

申请人：埃伯斯电子（上海）有限公司

生产厂：埃伯斯电子（上海）有限公司

制造地址：场所1：江苏省宝应县经济开发区泰山东路9号（生产检验过程）
场所2：江苏省常州市新北区创新大道18号（高低温试验）

1、证书编号：CRCC10214P11456R0L

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：

IEL-1-70298,Ue: AC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 3KA ;

IEL-11-70299,Ue: AC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 3KA ;

IEL-111-70300, Ue: AC380V, In: (5、10、15、20、25、30、50)A, Icu: 3KA ;

IEL-1-70301,Ue: AC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 3KA ;

IEL-11-70302,Ue: AC220V , In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 3KA ;

IEL-111-70303,Ue: AC380V, In: (5、10、15、20、25、30、50)A, Icu: 3KA ;

IEGF6-70314,Ue: AC220V , In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50)A, Icu: 3KA ;

IEL-1-70298-D,Ue: AC220V, In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、40、50、60、70、80、90、100)A, Icu: 3KA;

IEGF66-70314,Ue: AC220V , In: 第1级(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20)A,第2级(0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20)A, Icu: 3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年04月28日至2018年05月18日

05标准变更

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10215P11063R2M-4

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 ≥ 11 kN)

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2017年08月19日

申请人：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂：安徽金星预应力工程技术有限公司
制造地址：安徽省芜湖市南陵县弋江工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11063R2M-5
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2017年08月19日

申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司
制造地址：广西壮族自治区南宁市宾阳县黎塘工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10213P11162R0M-2
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2017年11月10日

申请人：太仓中博铁路紧固件有限公司

生产厂：太仓中博铁路紧固件有限公司
制造地址：江苏省苏州市太仓市沙溪镇工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11321R0M
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2018年02月17日

申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂：新乡市路达机械制造有限公司
制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2019年11月12日

申请人：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂：沧州华煜铁路器材有限公司
制造地址：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村

1、证书编号：CRCC10214P11551R0M
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2018年07月07日

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司
制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10215P10332R2M-2
产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2020年07月31日

2、证书编号：CRCC10215P10332R2M-4

产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座

规格型号：III型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2020年07月31日

申请人：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10215P10339R2M

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2020年10月20日

申请人：台州大华铁路材料有限公司

生产厂：台州大华铁路材料有限公司

制造地址：浙江省三门县西区XQC-5-3地块B区块

1、证书编号：CRCC10216P12210R0S

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2021年04月13日

申请人：安阳市工务器材有限责任公司

生产厂：安阳市工务器材有限责任公司

制造地址：安阳市北关区安辛路宋家庙段

1、证书编号：CRCC10217P12041R0M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2020年08月26日

申请人：安阳宏源铁路器材有限公司

生产厂：安阳宏源铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市文峰区高新区光明路南段路西（河南省宏源车轮有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10215P10354R1M

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2020年12月13日

申请人：永年县邯永线路标准件有限公司

生产厂：永年县邯永线路标准件有限公司

制造地址：河北省邯郸市永年县刘营乡西睢宁村

1、证书编号：CRCC10216P12112R0M-3

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型（扣压力 $\geq 11\text{kN}$ ）

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2020年12月15日

申请人：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂：河北翼辰实业集团股份有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10216P10366R2L-11
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年03月01日

2、证书编号：CRCC10216P10366R2L-12
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年03月01日

申请人：晋亿实业股份有限公司

生产厂：晋亿实业股份有限公司
制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10216P10385R1L-13
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月25日

2、证书编号：CRCC10216P10385R1L-17
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月25日

申请人：鞍山中铁工务器材有限公司

生产厂：鞍山中铁工务器材有限公司
制造地址：辽宁省鞍山市千山区鞍旗路32号

1、证书编号：CRCC10216P10386R1M-2
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年01月26日

申请人：郑铁利达实业开发总公司

生产厂：郑铁利达实业开发总公司
制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10216P10377R2M-2
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年06月12日

2、证书编号：CRCC10216P10377R2M-3
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年06月12日

申请人：安徽海程铁路器材科技有限公司

生产厂：安徽海程铁路器材科技有限公司
制造地址：安徽省合肥市瑶海区新站区工业园纬十路

1、证书编号：CRCC10216P10380R1M
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月02日

申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10216P10376R1L-9
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月02日

申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10216P10384R2M-4
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月05日

2、证书编号：CRCC10216P10384R2M-8
产品名称：弹条III型扣件 预埋铁座
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年05月05日

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路75号

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-11
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
有效期：2017年04月28日至2021年08月12日

申请人：海宁由拳铁路器材有限公司

生产厂：海宁由拳铁路器材有限公司
制造地址：浙江省嘉兴市海宁市硖川路255号

1、证书编号：CRCC10216P10404R1M-2
产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型(扣压力 $\geq 11\text{kN}$)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2021年08月25日

申请人：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区沙河镇沙阳路南24号

1、证书编号：CRCC10216P10417R1M-10

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力 $\geq 11kN$)

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

有效期：2017年04月28日至2021年10月11日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10216P10376R1L-2

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

关键零部件生产厂如下表：

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	江阴市中能轨道器材科技有限公司
WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	江阴海达橡塑股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	江阴海达橡塑股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	晋亿实业股份有限公司
WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

WJ-8型扣件系统(含非严寒地区使用、严寒地区使用)组合四:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	预埋套管D1	河北腾跃铁路装备股份有限公司
X2型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	螺旋道钉S2	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
螺旋道钉S3	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8绝缘块	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃铁路装备股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ8铁垫板(静电喷涂)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8轨下微调垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃铁路装备股份有限公司

认证标准和技术要求: TB/T3395.5-2015;

有效期: 2017年04月28日至2021年05月02日

专业小类: 22.04.1314 钢轨伸缩调节器

申请人: 中铁宝桥集团有限公司

生产厂: 中铁宝桥集团有限公司

制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号: CRCC10214P11422R0L-13

产品名称: 高速钢轨伸缩调节器

规格型号:

时速250公里60kg/m钢轨单向, 型号: DYH60-400-250, 图号: 研线0726;

时速250公里60kg/m钢轨双向, 型号: SYH60-400-250, 图号: 研线0727;

时速350公里60kg/m钢轨单向, 型号: TKY60-400DZ, 图号: 研线0706-1;

时速350公里60kg/m钢轨双向, 型号: TKY60-400SZ, 图号: 研线0706-3

认证标准和技术要求: TB/T3401-2015;

有效期: 2017年04月28日至2018年04月23日

2、证书编号: CRCC10214P11422R0L-14

产品名称: 普速钢轨伸缩调节器

规格型号:

60kg/m钢轨曲线型单向, 图号: 研线0618(09);

60kg/m钢轨曲线型单向, 图号: 研线TF9912;

60kg/m钢轨双向, 型号: SYH60, 图号: 研线TF9922

认证标准和技术要求: TJ/GW045-1995;

有效期: 2017年04月28日至2018年04月23日

申请人: 中铁山桥集团有限公司

生产厂: 中铁山桥集团有限公司

制造地址: 河北省秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号: CRCC10214P11369R0L-13

产品名称: 高速钢轨伸缩调节器

规格型号: 时速250公里60kg/m钢轨双向, 型号: SYH60-400-250, 图号: 研线0727;

时速350公里60kg/m钢轨单向, 型号: TKY60-400DZ, 图号: 研线0706-1
认证标准和技术要求: TB/T3401-2015;
有效期: 2017年04月28日至2018年03月18日

2、证书编号: CRCC10214P11369R0L-14

产品名称: 普速钢轨伸缩调节器

规格型号: 60kg/m钢轨曲线型单向, 图号: 研线TF9912;

60kg/m钢轨曲线型双向, 型号: SWH60, 图号: 研线TF9921

认证标准和技术要求: TJ/GW045-1995;

有效期: 2017年04月28日至2018年03月18日

06其他

专业小类: 22.04.0305 机车车轮

申请人: CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂: CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址: J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号: CRCC10215P11915R0M

产品名称: 交流传动电力机车整体辗钢车轮(毛坯)

规格型号: HXD1D型机车用车轮(ER9, 图号: X.03.01339);

HXD2/HXD2B/HXD2C型机车用车轮(R7, 图号: X.03.01120);

HXD3C型机车用车轮(J11, 图号: 8U7Z03010010);

认证标准和技术要求: TJ/JW038-2014;

有效期: 2017年04月27日至2020年04月14日

2、证书编号: CRCC10215P11915R0M-1

产品名称: 交流传动内燃机车整体辗钢车轮(毛坯)

规格型号: HXN3型机车用车轮(B, 图号: X.03.01370)

认证标准和技术要求: TJ/JW038-2014;

有效期: 2017年04月27日至2020年04月14日

专业小类: 22.04.0307 机车滚动轴承

申请人: 株式会社JTEKT

生产厂: 株式会社JTEKT国分工场

制造地址: 日本国大阪府柏原市国分东条町24-1(全部热处理、内外圈研磨、组装、TR483205SS滚子冷锻过程, 出厂检验)

1、证书编号: CRCC10215P11972R0L

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: TR483205SS(图号: SMA261690); TR483608SS(图号: SMA261700)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2017年04月27日至2020年06月18日

专业小类: 22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人: 恩梯恩(中国)投资有限公司

生产厂: NTN株式会社

制造地址: 日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地(内圈、外圈、滚子热处理, 磨削, 磁粉探伤, 测量, 组装过程)

1、证书编号: CRCC10215P11992R0M

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号: 2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20(图号: 07-14745)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2017年04月27日至2020年06月30日

申请人：恩梯恩（中国）投资有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内圈、外圈、滚子热处理，磨削，磁粉探伤，测量，组装）

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（除滚子热处理外的滚子生产全过程）

2、证书编号：CRCC10215P11992R0M-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20(图号：04-16927-A)；

2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：04-16926-A）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2017年04月27日至2020年06月30日

四、试用证书

01扩大业务范围

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市四方区瑞昌路231号（电路板生产）

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除电路板生产外）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-13

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：ZKM5-1(图号：SRIK147-00-00-00(1)) (适用车型：CRH380BG)；

ZKM5-2(图号：SRIK147-00-00-00(2)) (适用车型：CRH380BG)；

ZKM5-3(图号：SRIK147-00-00-00(3)) (适用车型：CRH380BG)；

ZKM5-4(图号：SRIK147-00-00-00(4)) (适用车型：CRH380BG)

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2017年04月24日至2020年04月23日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：苏州东南佳新材料股份有限公司

生产厂：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10217P11712R1MSYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DK1001（HB-1001）(DSA250)CRH2A/2B/2E；

DK1002（HB-1002）(SSS400+TSG19A)CRH2C-1/2C-2、CRH380A；

DK1003（HB-1003）(DSA380)CRH380A/AL

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年04月28日至2019年10月22日

2、证书编号：CRCC10217P11712R1MSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DK1005（HB-1012）(CX018/CX020)CRH380B/BL/CL/BG；

DK1006（HB-1015）(DSA250)CRH5A/5G/5E

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年04月28日至2019年10月22日

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人:衡水亚欧软管有限公司

生产厂:衡水亚欧软管有限公司

制造地址:河北省衡水市开发区新区六路北侧、新桥新路西侧

1、证书编号:CRCC10214P11449ROS

产品名称:铁路隧道用止水带

规格型号:

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求:TB/T3360.2-2014;TJ/GW085-2008;

有效期:2017年04月28日至2018年05月14日,2017年04月28日起恢复该证书(暂停期间:2016年11月18日至2017年04月28日)

申请人:衡水天河工程橡塑有限公司

生产厂:衡水天河工程橡塑有限公司

制造地址:河北省衡水市景县龙华工业基地

1、证书编号:CRCC10214P11534R0M

产品名称:铁路隧道用止水带

规格型号:

ECB背贴式塑料止水带,宽度≤400mm,厚度4~10mm,凸高30~50mm,挤出;

EVA背贴式塑料止水带,宽度≤400mm,厚度4~10mm,凸高30~50mm,挤出;

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、模压;

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10,三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求:TB/T3360.2-2014;TJ/GW085-2008;

有效期:2017年04月28日至2018年07月03日,2017年04月28日起恢复该证书原暂停的变形缝及施工缝用止水带,并增加ECB、EVA型号换证。暂停期间(2016年11月18日至2017年04月28日)

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人:东营瑞源特种建筑材料有限公司

生产厂:东营瑞源特种建筑材料有限公司

制造地址:山东省东营市广饶县经济开发区团结路760号

1、证书编号:CRCC10216P12135R0M

产品名称:聚羧酸系高性能减水剂

规格型号:RY-01A早强型(烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=6.5:1);

RY-01B标准型(烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=6.5:1);

RY-01C缓凝型(烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=6.5:1)

认证标准和技术要求:TB/T3275-2011;

有效期:2017年04月28日起恢复该证书(暂停期间:2016年12月09日至2017年04月28日)

02暂停

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 重庆大江杰信锻造有限公司

生产厂: 重庆大江杰信锻造有限公司
制造地址: 重庆市巴南区鱼洞大江西路自编804号

1、证书编号: CRCC10213P10937R0M
产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)
规格型号: 13B型(三孔)(图号: QCP860-02C-00)
认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005;
有效期: 2017年04月28日起暂停该证书

申请人: 重庆长征重工有限责任公司

生产厂: 重庆长征重工有限责任公司
制造地址: 重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号: CRCC10213P10892R1L-4
产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)
规格型号: 17型(图号: QCP860-03-00)
认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005;
有效期: 2017年04月27日起暂停该证书

专业小类:22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人: 江苏九州电器有限公司

生产厂: 江苏九州电器有限公司
制造地址: 江苏省盐城市南洋工业集中区曙光大道2号

1、证书编号: CRCC10213P10950R1M
产品名称: DC600V板式取暖器(电阻丝式)
规格型号:
DR100(DC600V 1000W)-不锈钢; DR100(DC600V 1000W)-铝型材; DR110(DC600V 1100W)-不锈钢;
DR110(DC600V 1100W)-铝型材; DR120(DC600V 1200W)-不锈钢; DR120(DC600V 1200W)-铝型材;
DR21(DC600V 210W)-不锈钢; DR25(DC600V 250W)-不锈钢; DR30(DC600V 300W)-不锈钢;
DR31(DC600V 310W)-不锈钢; DR35(DC600V 350W)-不锈钢; DR40(DC600V 400W)-不锈钢;
DR40(DC600V 400W)-铝型材; DR45(DC600V 450W)-不锈钢; DR45(DC600V 450W)-铝型材;
DR50(DC600V 500W)-不锈钢; DR50(DC600V 500W)-铝型材; DR55(DC600V 550W)含铝型材;
DR60(DC600V 600W)-不锈钢; DR60(DC600V 600W)-铝型材; DR65(DC600V 650W)-不锈钢;
DR65(DC600V 650W)-铝型材; DR70(DC600V 700W)-不锈钢; DR70(DC600V 700W)-铝型材;
DR75(DC600V 750W)含铝型材; DR80(DC600V 800W)-不锈钢; DR80(DC600V 800W)-铝型材;
DR85(DC600V 850W)-含铝型材; DR86(DC600V 860W)-铝型材; DR90(DC600V 900W)-不锈钢;
DR90(DC600V 900W)-铝型材; DR95(DC600V 950W)-铝型材
认证标准和技术要求: TB/T2704-2005;
有效期: 2017年04月27日起暂停该证书

申请人: 江苏九州电器有限公司

生产厂: 江苏九州电器有限公司
制造地址: 江苏省盐城市开发区文港南路189号

1、证书编号: CRCC10213P10950R1M-1
产品名称: PTC型空气预热器
规格型号: JZPTC-06(6kW); JZPTC-09(9kW); JZPTC-2.1(2.1kW)
认证标准和技术要求: 运装客车(2000)403号;

有效期：2017年04月27日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P10950R1M-2

产品名称：管式空气预热器

规格型号：

JZKQG-0.1+0.7(0.8kW)/FD-380-02 熔断器为手动可恢复熔断器，温度继电器断开温度 $70^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $60^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ；

JZKQG-03B(3.24kW, AC400V, 不设熔断器，温度继电器一级保护断开温度 $90^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $69^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，二级保护断开温度 $125^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $100^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，试验风速 4.2m/s)；

JZKQG-05(5kW, AC440V, 熔断器断开温度 $140^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，温度继电器断开温度 $90^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $69^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，试验风速 7.9m/s)；

JZKQG-05B(5kW)温度继电器断开温度 $50^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $35^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 试验风速 3.6m/s ；

JZKQG-06(6kW)；JZKQG-09(9kW)；JZKQG-03(3kW)；JZKQG-04(4kW)；JZKQG-2.1(2.1kW)；

JZKQG-1.0(1.0kW)/FD-380-01 熔断器为手动可恢复熔断器；JZKQG-12(12kW)；JZKQG-12B(12kW)；

JZKQG-14.5(14.5kW, AC400V, 不设熔断器，温度继电器一级保护断开温度 $90^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $69^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，二级保护断开温度 $125^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $100^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，试验风速 4.1m/s)；

JZKQG-15.5(15.5kW)熔断器为手动可恢复熔断器，温度继电器断开温度 $50^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度为 $35^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ；

JZKQG-16(16kW)温度继电器断开温度 $50^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $35^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 试验风速 3.5m/s ；

JZKQG-20(20kW) 温度继电器断开温度 $50^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $35^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 试验风速 3.6m/s ；

JZKQG-24(24kW)(单相AC400V, 熔断温度 $180^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，温度继电器断开温度 $60^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，试验风速 7.9m/s)；

JZKQG-35(35kW, AC440V, 不设熔断器，温度继电器一级保护断开温度 $90^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，恢复温度 $69^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，二级保护断开温度 $165^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，手动恢复，试验风速 4.4m/s)

认证标准和技术要求：运装客车(2000)403号；

有效期：2017年04月27日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0510 机车牵引电动机

申请人：淄博牵引电机集团股份有限公司

生产厂：淄博牵引电机集团股份有限公司

制造地址：山东省淄博市张店区共青团东路34号

1、证书编号：CRCC10213P11073R0M

产品名称：直流传动机车直、脉流牵引电动机

规格型号：ZD109B/1EZ.554.012；ZD109Z/1EZ.554.014；

ZD124(ZD109BGZ)/1EZ.554.022；ZQDR-310/1EZ.554.023；

ZQDR-410/ZD1-000-000-1；ZQDR-410Z1/1EZ.554.021

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0521 主、辅发电机

申请人：淄博牵引电机集团股份有限公司

生产厂：淄博牵引电机集团股份有限公司

制造地址：山东省淄博市张店区共青团东路34号

1、证书编号：CRCC10213P11073R0M-1

产品名称：直流传动内燃机车主发电机（含主辅同轴发电机）

规格型号：JF204D/1EZ.214.021；TQFR-1000Z/1EZ.214.027；

TQFR-3000/TF1B-000-000；TQFR-3000B/TF1C-000-000；

TQFR-3000E/1EZ.214.018；TQFR-3000Z/1EZ.214.024；TQFR-735/1EZ.214.026

认证标准和技术要求：GB/T25123.1-2010；

有效期：2017年04月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P11073R0M-2

产品名称：内燃机车直流辅助发电机

规格型号：ZQF-33/1EZ.563.002；ZQF-33A/1EZ.563.006；ZQF-33B/1EZ.563.008；ZQF-33C/1EZ.563.009；

ZQF-38A/1EZ. 563. 005; ZQF-38A(TH)/1EZ. 563. 007; ZQF-38B/1EZ. 563. 010; ZQF-80/1EZ. 563. 003
认证标准和技术要求: GB/T25123. 1-2010;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10213P11073ROM-3

产品名称: 直传动内燃机车交流辅助发电机
规格型号: GQL-45/1EZ. 243. 000
认证标准和技术要求: GB/T25123. 1-2010;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22. 04. 1009 动车组空调机组

申请人: 广州中车轨道交通空调装备有限公司

生产厂: 广州中车轨道交通空调装备有限公司
制造地址: 广州市海珠区工业大道南边路38号大院自编20号

1、证书编号: CRCC10215P12102ROM

产品名称: 动车组客室空调机组(单元式)
规格型号: KL29HA(G01. 00. 00. 00. 00); KL37HA(A144. 00. 00. 00. 00); KLD29HB(G02. 00. 00. 00. 00)
认证标准和技术要求: TJ/CL296-2014;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10215P12102ROM-3

产品名称: 动车组司机室空调机组(分体式)
规格型号: KLF4. 9-B(J22. 00. 00. 00. 00)
认证标准和技术要求: TJ/CL296-2014;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22. 04. 1010 动车组空调控制装置

申请人: 广州中车轨道交通空调装备有限公司

生产厂: 广州中车轨道交通空调装备有限公司
制造地址: 广州市海珠区工业大道南边路38号大院自编20号

1、证书编号: CRCC10215P12102ROM-2

产品名称: 动车组空调控制装置
规格型号: KZ-KL29HA(T35. 00. 00. 00. 00); KZ-KL37HA(T36. 00. 00. 00. 00); KZ-KLD29HB(T40. 00. 00. 00. 00)
认证标准和技术要求: TJ/CL297-2014;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22. 04. 1011 动车组空调废排装置

申请人: 广州中车轨道交通空调装备有限公司

生产厂: 广州中车轨道交通空调装备有限公司
制造地址: 广州市海珠区工业大道南边路38号大院自编20号

1、证书编号: CRCC10215P12102ROM-1

产品名称: 动车组空调废排装置
规格型号: CJFP(V21. 00. 00. 00. 00); EU-04(V22. 00. 00. 00. 00); EU-05(V24. 00. 00. 00. 00)
认证标准和技术要求: TJ/CL294-2014;
有效期: 2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22. 04. 1401 道碴捣固机械

申请人: 沈阳工务铁路机械厂

生产厂: 沈阳工务铁路机械厂
制造地址: 辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）
规格型号：ND-5.0型内燃捣固镐
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11803R2M-1
产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10215P11803R2M-2
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机
规格型号：YCD-4型液压道岔捣固机
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：沈阳工务铁路机械厂

生产厂：沈阳工务铁路机械厂
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M-3
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机
规格型号：NCM-4.0型道岔打磨机
认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11803R2M-4
产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机
规格型号：FMG-4.4型内燃仿形钢轨打磨机
认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10215P11803R2M-5
产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机
规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸器
认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；科技技[2007]32号-5；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

4、证书编号：CRCC10215P11803R2M-6
产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机
认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1404 起拨道机械

申请人：沈阳工务铁路机械厂

生产厂：沈阳工务铁路机械厂
制造地址：辽宁省沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10215P11803R2M-7
产品名称：起拨道机械 液压起道机
规格型号：YQJ-300型液压起道机
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；运基设备[2005]170号；
有效期：2017年04月28日起注销该证书