

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第17号（总第304号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年05月01日至2017年05月07日)公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水德茂防水材料有限公司

生产厂：衡水德茂防水材料有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区衡武连线以西、大麻森乡大辛庄村南橡塑路9号

1、证书编号：CRCC10217P12420R0M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年05月05日至2022年05月04日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：扬州弹簧有限公司

生产厂：扬州弹簧有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10217P10603R1M

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：160同车一系弹簧（B类，图号：2320100002，52CrMoV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

HXD2B、HXD2C一系弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年05月05日至2022年05月04日

2、证书编号：CRCC10217P10603R1M-1

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧
规格型号：160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；
HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；
二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；
二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2017年05月05日至2022年05月04日

专业小类：22.04.0519 机车前照灯

申请人：西安西隆电气有限责任公司

生产厂：西安西隆电气有限责任公司
制造地址：陕西省西安市航天经济技术开发区东长安街888号1号楼2层厂房

1、证书编号：CRCC10217P10585R1M
产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯(氙气金卤光源)
规格型号：XL2-21A/2FG21A；XL2-21B1/2FG21B1；XL2-21B3/2FG21B3；
XL2-21C1/2FG21C1；XL2-21G/2FG21G；XL2-21G1/2FG21G1；
XL2-21G3/2FG21G3；XL2-22C/2FG22C；XL2-22E/2FG22E
认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；
有效期：2017年05月05日至2022年02月20日

专业小类：22.04.0646 铁道货车滚动轴承润滑脂

申请人：中国石化润滑油有限公司

生产厂：中国石化润滑油有限公司天津分公司
制造地址：天津市汉沽区滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M-1
产品名称：铁道货车滚动轴承IV型润滑脂
规格型号：铁道货车滚动轴承IV型润滑脂
认证标准和技术要求：TB/T2548-2011；TB/T3000-2000；
有效期：2017年05月03日至2022年05月02日

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：山西国瑞轨道车辆装备有限公司

生产厂：山西国瑞轨道车辆装备有限公司
制造地址：山西省吕梁市交城县安定村

1、证书编号：CRCC10217P10446R1M-1
产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴
规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T12814-2002-23）；
RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；
RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；
RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；
有效期：2017年05月05日至2022年05月04日

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10217P10468R1L-10
产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴
规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）；
RF2型（精加工）（图号：SRIT100-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL446-2016；
有效期：2017年05月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.0665 铁道客车滚动轴承润滑脂

申请人：中国石化润滑油有限公司

生产厂：中国石化润滑油有限公司天津分公司
制造地址：天津市汉沽区滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M
产品名称：铁道客车滚动轴承IV型润滑脂
规格型号：铁道客车滚动轴承IV型润滑脂
认证标准和技术要求：TB/T2548-2011；TB/T3000-2000；
有效期：2017年05月03日至2022年05月02日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车唐山机车车辆有限公司

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司
制造地址：
场所1：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区（生产制造和成品检验）
场所2：河北省唐山丰润区厂前路3号（除生产制造和成品检验以外）

1、证书编号：CRCC10217P10854R1L
产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)
规格型号：209P型(TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/TSKZ48-10-00-000/TSKZ48A-10-00-000)（材质：Q235A、Q235B）；
209T型(TSKZ45-10-00-000/TSKZ46-10-00-000)（材质：Q235A、Q235B）
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；
有效期：2017年05月05日至2022年05月04日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：上海平天铁路车辆电器设备有限公司

生产厂：上海平天铁路车辆电器设备有限公司
制造地址：上海市嘉定区嘉安公路605号虬桥工业园31幢

1、证书编号：CRCC10217P10881R3S
产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）
规格型号：DR100；DR120；DR21；DR25；DR31；DR35；DR40；DR45；DR50；DR60；DR65；DR80
认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；
有效期：2017年05月03日至2022年05月02日

2、证书编号：CRCC10217P10881R3S-1
产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）
规格型号：DR100(DC600V)；DR120(DC600V)；DR21(DC600V)；DR25(DC600V)；
DR31(DC600V)；DR35(DC600V)；DR40(DC600V)；DR45(DC600V)；
DR50(DC600V)；DR60(DC600V)；DR65(DC600V)；DR80(DC600V)
认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；
有效期：2017年05月03日至2022年05月02日

专业小类：22.04.1115 轨道车运行控制设备

申请人：陕西西北铁道电子有限公司

生产厂：陕西西北铁道电子有限公司
制造地址：
场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程）
场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）

1、证书编号：CRCC10217P10885R1M

产品名称：轨道车运行控制设备软件与系统集成

规格型号：GYK（V1.2.0）；GYK-B（V1.3.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
轨道车运行控制设备硬件	陕西西北铁道电子有限公司	场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程） 场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）	2022年05月05日

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014； TJ/DW161-2014；

有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10885R1M-1

产品名称：轨道车运行控制设备硬件

规格型号：GYK；GYK-B

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
轨道车运行控制设备软件与系统集成	GYK（V1.2.0）； GYK-B（V1.3.0）	陕西西北铁道电子有限公司	场所1：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5（生产全过程） 场所2：陕西省西安市高新区龙记观澜山22层（研发）	2022年05月05日

认证标准和技术要求：TJ/DW046-2014； TJ/DW161-2014；

有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏华伟防水材料有限公司

生产厂：江苏华伟防水材料有限公司

制造地址：江苏省盐城市阜宁县硕集镇东崔工业园区29号

1、证书编号：CRCC10217P10887R2M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年05月05日至2022年03月09日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：广东红墙新材料股份有限公司

生产厂：广东红墙新材料股份有限公司

制造地址：广东省惠州市博罗县石湾镇科技产业园

1、证书编号：CRCC10217P10806R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CS-10标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=366:46）；

CS-9缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=366:46）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年05月05日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200km/h及以上）

规格型号：CTMH 150；CTS 120；CTS 150
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10882R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

3、证书编号：CRCC10217P10882R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

4、证书编号：CRCC10217P10882R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS110；CTS120；CTS150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

5、证书编号：CRCC10217P10882R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTA85；CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)
规格型号：JTM10-7×7/0.5；JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；
JTM50-1×19/1.8；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；
JTMH10-7×7/0.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH50-1×19/1.8；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10882R1M-1

产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)
规格型号：JT120-1×19/2.8；JT150-1×37/2.25；JT70-1×19/2.1；JT95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

3、证书编号：CRCC10217P10882R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)
规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2017年05月06日至2022年05月05日

三、更改及扩项企业

01扩大业务范围

专业小类：22.04.0715 铁道客车DC600V电源装置

申请人：成都运达科技股份有限公司

生产厂：成都运达科技股份有限公司

制造地址：四川省成都高新区新达路11号

1、证书编号：CRCC10217P10601R1M-4

产品名称：客车充电器

规格型号：YAPS-PT-BC(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-B-ZP-V1.01, YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-B-DL-V1.01)

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2017年05月05日至2022年01月16日

2、证书编号：CRCC10217P10601R1M-5

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）

规格型号：YAPS-PT-BC(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-A-ZP-V1.01, YUNDA-QT-YAPS-PT-BC-01-A-DL-V1.01)

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2017年05月05日至2022年01月16日

3、证书编号：CRCC10217P10601R1M-6

产品名称：客车空调逆变电源

规格型号：YAPS-PT-API(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-A-ZP-V1.01; YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-A-DL-V1.01);

YAPS-PT-API(图号：YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-B-ZP-V1.01, YUNDA-QT-YAPS-PT-API-01-B-DL-V1.01)

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2017年05月05日至2022年01月16日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10217P11718ROM-14

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：BTM-hs-200H V1.1.0；BTM-hs-300S V1.1.0

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元硬 件	北京和利时系统工程有限 公司经济技术开发区分公 司	北京市北京经济技术开发区地盛 中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

BTM-hs型应答器信息接收单元软件配置清单（V1.1.0）：

序号	型号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	BTM-hs-200H（软件）	主控模块	/	V1.1.5
		通信模块	/	V1.2.3
2	BTM-hs-300S（软件）	主控模块	/	V1.1.5
		通信模块	/	V1.2.1

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

有效期：2017年05月04日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10217P11718ROM-15

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM-hs-200H；BTM-hs-300S

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	BTM-hs-200H V1.1.0； BTM-hs-300S V1.1.0	北京和利时系统工 程有限公司经济技 术开发区分公司	北京市北京经济技 术开发区地盛中路 2号院2号楼二层	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

有效期：2017年05月04日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

申请人：西门子信号有限公司

生产厂：西门子信号有限公司

制造地址：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号

1、证书编号：CRCC10217P12005ROM-1

产品名称：JM2型铁路道岔密贴检查器

规格型号：JM2-L；JM2-L2；JM2-Z

认证标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T3200-2015；

有效期：2017年05月05日至2020年07月08日

02变更产品型号规格

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-8

产品名称：CRH5A动车组轴箱弹簧

规格型号：

(CCD00000004512, 51CrV4, 外29.5×311×6.85) CRH5A/5G;
(CCD00000004513, 51CrV4, 内20×300.6×9.63) CRH5A/5G;
(CCD00000004531, 51CrV4, 外27.5×315.2×7.28) CRH5A/5G;
(CCD00000060902, 51CrV4, 外27.5×310.2×7.28) CRH5J;
(CCD00000060904, 51CrV4, 外29.5×306×6.85) CRH5J;
(CCD00000060906, 51CrV4, 内20×295.6×9.63) CRH5J;
(CCD00000163971, 51CrV4, 内20.5×290×9.5/外30.8×290×6.3) CRH5A/5G;
(CCD00000163972, 51CrV4, 内20.5×290×9.5/外30.8×290×6.3) CRH5A/5G;
(CCD00000163973, 51CrV4, 内20.5×285×9.3/外30×285×6.3) CRH5A/5G;
(CCD00000163974, 51CrV4, 内20.5×285×9.3/外30×285×6.3) CRH5A/5G;
(CCD00000246175, 51CrV4, 内20.5×286.5×9.3/外30×286.5×6.3) CRH5E;
(CCD00000246176, 51CrV4, 内20.5×286.5×9.3/外30×286.5×6.3) CRH5E;
(CCD00000246177, 51CrV4, 内20.5×293.5×9.5/外30.8×293.5×6.3) CRH5E;
(CCD00000246178, 51CrV4, 内20.5×293.5×9.5/外30.8×293.5×6.3) CRH5E

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年05月05日至2019年09月02日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：湖北徐风环保科技有限公司

生产厂：湖北徐风环保科技有限公司

制造地址：湖北省大冶市罗桥工业园

1、证书编号：CRCC10216P12326ROM

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：

CLF1 - G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - G310/200/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - P210/150/3000普通型电缆槽；
CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - P310/200/3000普通型电缆槽；
CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；CLF1 - P410/250/3000普通型电缆槽；
CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2017年05月05日至2021年12月07日

03标准变更

专业小类：22.04.0614 铁路货车转向架摇动座支承

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M-3

产品名称：铁路货车转向架摇动座支承

规格型号：转K4/K5型（图号：ZCZ53-00-06）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录E；

有效期：2017年05月05日至2021年06月11日

专业小类：22.04.0616 铁路货车转向架摇动座

申请人：湖北富升智能装备股份有限公司

生产厂：湖北富升智能装备股份有限公司

制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号：CRCC10216P10483R1M

产品名称：铁路货车摆动式转向架铸造摇动座

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-05）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-05）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录C；

有效期：2017年05月05日至2021年05月23日

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司

制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P10468R1L-4

产品名称：铁路货车摆动式转向架铸造摇动座

规格型号：转K5型（图号：ZCHZ56-00-05）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录C；

有效期：2017年05月05日至2021年06月26日

专业小类：22.04.0623 铁路货车导框摇动座

申请人：株洲春华实业有限责任公司

生产厂：株洲春华实业有限责任公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市荷塘区金山工业园金山路467号（试验、热处理）

场所2：湖南省株洲市荷塘区宋家桥株洲车辆厂（锻造、加工）

1、证书编号：CRCC10214P11655R1M-3

产品名称：铁路货车导框摇动座

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-20-11B）；转K5型（图号：ZCHZ56-20-11B）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录E；

有效期：2017年05月05日至2019年09月14日

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M-2

产品名称：铁路货车导框摇动座
规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-20-11B）；转K5型（图号：ZCHZ56-20-11B）
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录E；
有效期：2017年05月05日至2021年06月11日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M-1

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；
有效期：2017年05月05日至2021年06月11日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司
制造地址：江苏省无锡市滨湖区无锡新区梅村锡达路570号

1、证书编号：CRCC10214P11239R0M

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：02A 1606 021型(单循环, CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF.7651)；
02A 1774型(单循环, CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF.8555)；
02V 1621 011型(单循环, CW-1转向架用)(图号：OFF.7710 E)；
96A 1824型(单循环, CW-200K转向架用)；
96A 1928 011型(单循环, SW-220K转向架用)；
96A 2341型(单循环, PW-220K转向架用)；
96V 2343型(单循环, PW-220K转向架用)

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年05月05日至2018年01月02日

2、证书编号：CRCC10214P11239R0M-1

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：02H 1607型(单循环, CW-1转向架用)(图号：OFF.7652)；
02H 1668型(单循环, CW-2转向架用)(图号：OFF.7986)；
96H 1825型(单循环, CW-200K转向架用)；
96H 1930 011型(单循环, SW-220K转向架用)；
96H 2342型(单循环, PW-220K转向架用)

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年05月05日至2018年01月02日

3、证书编号：CRCC10214P11239R0M-2

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：02R 2330型(单循环, PW-220K转向架用)；
04R 1613型(单循环, CW-200K转向架用)；
04R 1693 011型(单循环, SW-220K转向架用)

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2017年05月05日至2018年01月02日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：中车长江车辆有限公司

生产厂：中车长江车辆有限公司
制造地址：

场所1: 湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区(管理、设计、采购)

场所2: 中车长江车辆有限公司常州分公司/江苏省常州市戚墅堰区延陵东路358号(管理、生产、检验)

1、证书编号: CRCC10214P11328R0L

产品名称: 通用铁路货车轮对

规格型号: RD2型(图号: QCZ85-10-00);

RE2A型(图号: QCZ133-10-00);

RE2B型(图号: QCZ133-10A-00)

认证标准和技术要求: TB/T1718-2003;

有效期: 2017年05月05日至2018年02月16日

申请人: 中车长江车辆有限公司

生产厂: 中车长江车辆有限公司

制造地址: 湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区

1、证书编号: CRCC10214P11329R0L-1

产品名称: 通用铁路货车轮对

规格型号: RD2型(图号: QCZ85-10-00); RD2型(图号: ZCZ35-01-00);

RE2B型(图号: QCZ133-10A-00); RE2B型(图号: ZCHZ56-10A-00)

认证标准和技术要求: TB/T1718-2003;

有效期: 2017年05月05日至2018年02月16日

申请人: 太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂: 太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址: 山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号

1、证书编号: CRCC10213P11186R0M-5

产品名称: 通用铁路货车轮对

规格型号: RD2型(图号: SRIT1137-00-00-00); RE2B型(图号: SRIT1139-00-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T1718-2003;

有效期: 2017年05月05日至2017年11月24日

申请人: 中车北京二七车辆有限公司

生产厂: 中车北京二七车辆有限公司

制造地址: 北京市丰台区张郭庄甲1号

1、证书编号: CRCC10214P11414R1L-6

产品名称: 通用铁路货车轮对

规格型号: RD2型(图号: QCZ26A-10-00); RD2型(图号: QCZ85-10-00);

RD2型(图号: ZCZ35-01-00); RE2A型(图号: QCZ133-10-00);

RE2A型(图号: ZCHZ56-10-00); RE2B型(图号: QCZ133-10A-00);

RE2B型(图号: ZCHZ56-10A-00)

认证标准和技术要求: TB/T1718-2003;

有效期: 2017年05月05日至2018年04月13日

申请人: 中车哈尔滨车辆有限公司

生产厂: 中车哈尔滨车辆有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市道外区先锋路10号

1、证书编号: CRCC10214P11266R0L

产品名称: 通用铁路货车轮对

规格型号: RD2型(图号: QCZ85-10-00); RE2B型(图号: QCZ133-10A-00)

认证标准和技术要求: TB/T1718-2003;

有效期: 2017年05月05日至2018年01月13日

申请人: 中车太原机车车辆有限公司

生产厂: 中车太原机车车辆有限公司

制造地址: 山西省太原市万柏林区兴华西街129号

1、证书编号：CRCC10214P11305R0L

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年05月05日至2018年02月16日

申请人：中车沈阳机车车辆有限公司

生产厂：中车沈阳机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区开发大路28号

1、证书编号：CRCC10214P11722R1L-1

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ26A-10-00）；RD2型（图号：QCZ85-10-00）；

RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；

RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年05月05日至2019年11月02日

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生产厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-2

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年05月05日至2020年08月24日

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-10

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ26A-10-00）；RD2型（图号：QCZ85-10-00）；

RE2A型（图号：QCZ133-10-00）；RE2A型（图号：QCZ81-10-00）；

RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年05月05日至2021年06月17日

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司

制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P10468R1L-7

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；

RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年05月05日至2021年06月26日

申请人：中车眉山车辆有限公司

生产厂：中车眉山车辆有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区崇仁镇

1、证书编号：CRCC10216P10542R1L-4

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2021年12月23日

申请人：中车山东机车车辆有限公司

生产厂：中车山东机车车辆有限公司
制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号

1、证书编号：CRCC10216P10657R1L-2
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：SRIT1137-00-00-00）；
 RE2A型（图号：QCZ133-10-00）；
 RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2021年12月29日

申请人：中车西安车辆有限公司

生产厂：中车西安车辆有限公司
制造地址：陕西省西安市未央区三桥镇

1、证书编号：CRCC10217P10681R1L-5
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：QCZ26A-10-00）；RD2型（图号：QCZ85-10-00）；
 RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；
 RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2022年01月15日

申请人：中车长江车辆有限公司

生产厂：中车长江车辆有限公司
制造地址：

场所1：湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区（设计、原材料采购）
场所2：中车长江车辆有限公司株洲分公司/湖南省株洲市荷塘区宋家桥（原材料入厂检验及生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10694R1L-2
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；RE2A型（图号：ZCZ36-20-10A）；
 RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）；
 RE2型（图号：ZCZ37A-80-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2022年01月15日

申请人：中车石家庄车辆有限公司

生产厂：中车石家庄车辆有限公司
制造地址：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号

1、证书编号：CRCC10217P10743R1L-2
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：QCZ26A-10-00）；RD2型（图号：QCZ85-10-00）；
 RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；
 RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2022年01月31日

申请人：晋西铁路车辆有限责任公司

生产厂：晋西铁路车辆有限责任公司
制造地址：山西省太原市万柏林区和平路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10217P10740R1L-2

产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）
认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；
有效期：2017年05月05日至2022年01月31日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司

生产厂：北京北摩高科摩擦材料股份有限公司
制造地址：北京市昌平区沙河镇沙河工业区

1、证书编号：CRCC10217P12421R0MSYZ
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：BMCRH300（BMCRH300-000）CRH380B/BL/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2017年05月05日至2020年05月04日

02组织地址变更

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

申请人：西安伯龙高速智能电器有限公司

生产厂：西安伯龙高速智能电器有限公司
制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路81号后楼5层

1、证书编号：CRCC10215P11925SYZ
产品名称：动车组真空断路器（电动）
规格型号：BLZYZ-D-30/1250智能永磁真空主断路器（图号BL001-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；
有效期：2017年05月05日至2018年04月28日

03注销

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司
制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10215P11718SYZ
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成
规格型号：BTM-hs-200H V1.1.0；BTM-hs-300S V1.1.0
认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；
有效期：2017年05月04日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11718SYZ-1
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件
规格型号：BTM-hs-200H；BTM-hs-300S
认证标准和技术要求：科技运[2008]36号-III；铁运[2012]211号；
有效期：2017年05月04日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0317 机车车钩

申请人: 河北定方机械制造有限公司

生产厂: 河北定方机械制造有限公司
制造地址: 河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号: CRCC10215P11720R1M-6
产品名称: 交流传动机车101型车钩
规格型号: 101型(E级钢,图号: R0000254180001)
认证标准和技术要求: TJ/JW033-2014;
有效期: 2017年05月05日起恢复该证书(暂停期间: 2016年09月19日至2017年05月05日)

专业小类:22.04.0608 铁道货车车钩

申请人: 济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂: 济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址:
场所1: 山东省章丘市枣园工业园(东厂区)(机加工)
场所2: 山东省济南市章丘市枣园工业园(铸造、热处理检验全过程)

1、证书编号: CRCC10214P11683R1M-1
产品名称: 铁道货车车钩
规格型号: 13B型(图号: QCP818F-00-00/QCP818G-00-00);
16型(图号: QCP802A-00-00); 17型(图号: QCP803B-00-00)
认证标准和技术要求: TB/T456-2008;
有效期: 2017年05月03日至2019年09月28日, 2017年05月03日起恢复该证书中原部分暂停的“13B型(图号: QCP818F-00-00/QCP818G-00-00)”型号换证(暂停期间: 2016年11月16日至2017年05月03日)

02暂停

专业小类:22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人: 北京金自天和缓冲技术有限公司

生产厂: 北京金自天和缓冲技术有限公司
制造地址: 场所1: 北京市丰台区西四环南路72号(园区)(销售)
场所2: 河北省保定市涿州市开发区火炬南街(生产)

1、证书编号: CRCC10215P10255R1M
产品名称: 铁路货车HM1A型弹性胶泥芯体
规格型号: HM1A型(图号: QCP837-10A-00)
认证标准和技术要求: TJ/CL259-2013;
有效期: 2017年05月03日起暂停该证书

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 南京东电检测装备有限责任公司

生产厂: 南京东电检测装备有限责任公司
制造地址: 江苏省南京市江宁区汤山工业集中区麒麟新区天旺路

1、证书编号: CRCC10216P10680R1M
产品名称: 铁路货车钩尾框(锻造)
规格型号: 13B型(三孔)(图号: QCP860-02C-00)
认证标准和技术要求: TB/T456-2008; TJ/CL083-2005;
有效期: 2017年05月03日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：湖口县大垅乡邹润采石厂

生产厂：湖口县大垅乡邹润采石厂

制造地址：江西省九江市湖口县大垅乡芦岭村

1、证书编号：CRCC10215P11989R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年05月05日起暂停该证书

申请人：伊通满族自治县双吉矿业有限公司

生产厂：伊通满族自治县双吉矿业有限公司

制造地址：吉林省伊通满族自治县景台镇大榆树村

1、证书编号：CRCC10216P12225R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年05月05日起暂停该证书

专业小类:22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：齐齐哈尔天隅技术开发有限公司

生产厂：齐齐哈尔天隅技术开发有限公司

制造地址：

场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区铁路工程学校实训基地106室（机加工、负载试验）

场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区建工路南山鑫苑32#-1号（设计、组装、采购、销售、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11998R0S

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-6型内燃捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2017年05月05日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县东寨子

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年05月05日起撤销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11798R1M-3

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年05月05日起撤销该证书

专业小类:22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂：安平县金龙车辆装备有限公司

制造地址：河北省衡水市安平县东寨子

1、证书编号：CRCC10215P11798R1M-4

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459A-00-00/QCP459-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2017年05月05日起撤销该证书

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京竞和科技有限公司

生产厂：北京竞和科技有限公司

制造地址：北京市海淀区永丰路5号院3号楼101、102

1、证书编号：CRCC10214P11778R0M

产品名称：动车组MCC滑板

规格型号：型号：MCC250-I，图号：MCC-250-I-000；型号：MCC350B-I，图号：MCC-350B-I-000；

型号：MCC350-I，图号：MCC-350-I-000；型号：MCC350-II，图号：MCC-350-II-000

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年05月05日起撤销该证书