

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第23号（总第310号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年06月11日至2017年06月18日)公布如下：

一、复评认证企业

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-4

产品名称：铁路货车HN-1型缓冲器

规格型号：HN-1型（图号：SRIT12-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；

有效期：2017年06月14日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0646 铁道货车滚动轴承润滑脂

申请人：中国石化润滑油有限公司

生产厂：中国石化润滑油有限公司天津分公司

制造地址：天津市汉沽区滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M-2

产品名称：铁道货车滚动轴承V型润滑脂

规格型号：铁道货车滚动轴承V型润滑脂

认证标准和技术要求：TB/T3000-2000；TJ/CL513-2016；

有效期：2017年06月16日至2022年05月02日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车唐山机车车辆有限公司

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区（生产制造和成品检验）

场所2：河北省唐山丰润区厂前路3号（除生产制造和成品检验外）

1、证书编号：CRCC10217P10854R1L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架（碳钢）

规格型号：

209P型(TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/TSKZ48-10-00-000/ TSKZ48A-10-00-000) (材质: Q235A、Q235B)) ;
 209T型(TSKZ45-10-00-000/ TSKZ46-10-00-000) (材质: Q235A、Q235B) ;
 CW-200K型(TSKZ43B-10-00-000) (材质: 20#钢(横梁)Q345B(横梁)Q345R(侧梁)) ;
 SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000/SFKZ52-100-000A) (材质Q345E);
 TSKZ39A 23t大轴重低心盘转向架用焊接构架 (TSKZ39A-10-00-000) (材质: Q345E) ;
 TSKZ39低心盘转向架用焊接构架 (TSKZ39-10-00-000) (材质: Q345E)

认证标准和技术要求: TB/T1335-1996; TB/T2637-2008;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表

规格型号	认证标准和技术要求
209P型(TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/TSKZ48-10-00-000/ TSKZ48A-10-00-000) (材质: Q235A、Q235B)) 209T型(TSKZ45-10-00-000/ TSKZ46-10-00-000) (材质: Q235A、Q235B) TSKZ39低心盘转向架用焊接构架 (TSKZ39-10-00-000) (材质: Q345E) TSKZ39A 23t大轴重低心盘转向架用焊接构架 (TSKZ39A-10-00-000) (材质: Q345E)	TB/T1335-1996
CW-200K型(TSKZ43B-10-00-000) (材质: 20#钢(横梁)Q345B(横梁)Q345R(侧梁)) SW-220K型(图号: SFKZ52-100-000/SFKZ52-100-000A) (材质Q345E)	TB/T2637-2008

有效期: 2017年06月14日至2022年05月04日

专业小类: 22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人: 济南瑞通铁路电务有限责任公司

生产厂: 济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址: 山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号: CRCC10217P10943R3M

产品名称: 非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号:

FBY-SPTYW23(4~61芯、非内屏蔽防白蚁型);
 FBY-SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽防白蚁型);
 FBY-SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽防白蚁型);
 SPTYW23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型);
 SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型);
 SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型);
 WDZC-SPTYW23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型);
 WDZC-SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型);
 WDZC-SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.2-2004; TB/T3100.3-2004; TB/T3100.4-2004; TJ/DW101-2008;

有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

2、证书编号: CRCC10217P10943R3M-1

产品名称: 内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号:

FBY-SPTYWP23(8B~48A芯、内屏蔽防白蚁型);
 FBY-SPTYWPA23(8B~48A芯、内屏蔽防白蚁型);
 FBY-SPTYWPL23(8B~48A芯、内屏蔽防白蚁型);
 SPTYWP23(8B~48A芯、内屏蔽非阻燃型);
 SPTYWPA23(8B~48A芯、内屏蔽非阻燃型);
 SPTYWPL23(8B~48A芯、内屏蔽非阻燃型);
 WDZC-SPTYWP23(8B~48A芯、内屏蔽阻燃型);
 WDZC-SPTYWPA23(8B~48A芯、内屏蔽阻燃型);
 WDZC-SPTYWPL23(8B~48A芯、内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.1-2004; TB/T3100.5-2004; TJ/DW101-2008;

有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

3、证书编号: CRCC10217P10943R3M-3

产品名称: 应答器数据传输电缆

规格型号:

FBY-LEU·BSYA23(2~4芯,防白蚁型);
 FBY-LEU·BSYL23(2~4芯,防白蚁型);

FBY-LEU·BSYYP(2~4芯, 防白蚁型);
LEU·BSYA23(2~4芯, 非阻燃型);
LEU·BSYL23(2~4芯, 非阻燃型);
LEU·BSYYP(2~4芯, 非阻燃型);
WDZC-LEU·BSYA23(2~4芯, 阻燃型);
WDZC-LEU·BSYL23(2~4芯, 阻燃型);
WDZC-LEU·BSYYP(2~4芯, 阻燃型)

认证标准和技术要求: TB/T3100.6-2008; TJ/DW101-2008;
有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类: 22.04.1110 HF-25系列防护盒

申请人: 固安信通信号技术股份有限公司

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司
制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10217P10945R2M
产品名称: HF-25系列防护盒
规格型号: HF3-25; HF4-25
认证标准和技术要求: TB/T3112-2005; 铁总运(2015)238号;
有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类: 22.04.1116 轨道电路设备(车站电码化隔离设备)

申请人: 固安信通信号技术股份有限公司

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司
制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10217P10945R2M-2
产品名称: 车站电码化室内隔离设备
规格型号: BMT-25; NGL-T; ZPW.TFD; ZPW.TFG
认证标准和技术要求: TB/T3112-2005; 铁总运(2015)238号;
有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

2、证书编号: CRCC10217P10945R2M-3
产品名称: 车站电码化室外隔离设备
规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T
认证标准和技术要求: TB/T3112-2005; 铁总运(2015)238号;
有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类: 22.04.1134 轨道电路设备(车站电码化设备主要器材)

申请人: 固安信通信号技术股份有限公司

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司
制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10217P10945R2M-5
产品名称: 铁路车站电码化设备软件和系统集成
规格型号: 预叠加、闭环电码化系统软件和系统集成(V1.1.0);
预叠加、闭环电码化系统软件和系统集成(V1.0.1);
硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求: TB/T2465-2010; TB/T3112-2005;
有效期: 2017年06月17日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10945R2M-6

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZP.F-G；ZPW.GZ/T、GY-2000、GK-2000；ZPW.QJF1；ZPW·GFM；ZPW·QF；ZPW·QJFC

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	预叠加、闭环电码化系统软件和系统集成（V1.1.0）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日
铁路车站电码化设备软件和系统集成	预叠加、闭环电码化系统软件和系统集成（V1.0.1）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求：TB/T2465-2010；TB/T3112-2005；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-7

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10945R2M-8

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000G·J型轨道电路设备（非高原型）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.1）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司

生产厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址：山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号：CRCC10217P10943R3M-2

产品名称：铁路贯通地线

规格型号：DH 35；DH 70

认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10217P10946R1S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10946R1S-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

制造地址：陕西省渭南市华县莲花寺

1、证书编号：CRCC10217P10948R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；

有效期：2017年06月18日至2022年06月17日

2、证书编号：CRCC10217P10948R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：软横跨支柱（H(90-450)/L）；软横跨支柱（H35(90-450)/L）；软横跨支柱（H40(130-450)/L）；

腕臂支柱（H(60-93)/L）；腕臂支柱（H35(60-93)/L）；腕臂支柱（H40(78-110)/L）

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；

有效期：2017年06月18日至2022年06月17日

3、证书编号：CRCC10217P10948R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：Φ243 100/L；Φ243 120/L；Φ243 60/L；Φ243 80/L；Φ270 100/L；

Φ270 120/L；Φ270 60/L；Φ270 80/L；Φ300 100/L；Φ300 120/L；

Φ300 60/L；Φ300 80/L；Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 140/L；

Φ350 160/L；Φ350 60/L；Φ350 80/L；Φ350T 100/L；Φ350T 120/L；

Φ350T 140/L；Φ350T 160/L；Φ350T 60/L；Φ350T 80/L；Φ350 180/L；

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2017年06月18日至2022年06月17日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江市七都工业区

1、证书编号：CRCC10217P10816R1M-6
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件
规格型号：
内锥型插入式可分离连接器（KFH-CIP 3/1×150、185、240、300、400）；
预制式户内终端（KFH-TI 27.5/1×150、185、240、300、400）；
预制式户外终端（KFH-T0 27.5/1×150、185、240、300、400）
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；
有效期：2017年06月16日至2022年04月20日

二、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

申请人：宁波市皓盛铁路电务器材有限公司(原企业名称：奉化市皓盛铁路电务器材有限公司)

生产厂：宁波市皓盛铁路电务器材有限公司(原企业名称：奉化市皓盛铁路电务器材有限公司)
制造地址：浙江省宁波市奉化区东郊开发区天峰路59号

1、证书编号：CRCC10213P11056R1S
产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构
规格型号：XSZAL-2显示；XSZAL-3显示；XSZGL-2显示；XSZGL-3显示
认证标准和技术要求：TB/T1413-2001；
有效期：2017年06月16日至2017年08月19日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

申请人：河北腾跃铁路装备股份有限公司(原企业名称：河北辛集腾跃实业有限公司)

生产厂：河北腾跃铁路装备股份有限公司(原企业名称：河北辛集腾跃实业有限公司)
制造地址：河北省石家庄市辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10216P10402R3M-11
产品名称：铁路货车HM1A型弹性胶泥芯体
规格型号：HM1A型（图号：QCP837-10A-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL259-2013；
有效期：2017年06月16日至2021年07月10日

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司(原申请人名称：株洲南车时代电气股份有限公司)

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P11779R0L-2
产品名称：动车组牵引变流器（风冷）
规格型号：TGA10(TE153A000000)；TGA10A(TE153B000000)；
TGA10C(TE6197000000)；TGA10E(TE7194000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；
有效期：2017年06月16日至2019年12月18日

专业小类：22.04.1013 动车组充电机

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司(原申请人名称：株洲南车时代电气股份有限公司)

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11779R0L

产品名称：动车组不可控整流型充电机

规格型号：NC-ZFDRS227A(TE152-000000)；TGF49A(TE6199000000)；tPower-AC1(TE7215000000)

认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014；

有效期：2017年06月16日至2019年12月18日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司(原申请人名称：株洲南车时代电气股份有限公司)

生产厂：株洲时菱交通设备有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区时代路（设计开发、部分生产过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路9号（部分生产过程及检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11779R0L-1

产品名称：动车组辅助变流器（单相交流输入）

规格型号：NC-ZFDT227A(TE151B000000)；TGF48A(TE6198000000)；tPower-AA5(TE7195000000)

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2017年06月16日至2019年12月18日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10215P11474R2L-6

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C/E级钢、适用-40℃以上地区)

认证标准和技术要求：TJ/GW078-2005；

有效期：2017年06月16日至2018年06月08日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：四川晋深新型建材科技有限公司

生产厂：四川晋深新型建材科技有限公司

制造地址：四川省盐亭县工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11585R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：标准型JS-PCB（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.6:1）；

缓凝型JS-PCH（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.6:1）；

早强型JS-PCZ（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.6:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年06月16日至2019年08月10日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（毛坯检查（材料检测、探伤、毛坯尺寸）、成品检查（表面磁粉探伤、重量）、油漆、动平衡）

场所2：天津市河北区南口路22号（盘体加工、盘体尺寸检查）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-48

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：LWMD型1040机车轮装制动盘盘体（蠕墨铸铁，图号：SRIJ20-00-00-01，120km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2017年06月14日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0709 客车灯具

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司

制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10942R3M-12

产品名称：LED灯具 顶灯及壁灯

规格型号：

LED-BD(04B)-AC220V(图号：LPD245A-00-000；3X15W)；LED-BD(04B)-DC110V(图号：LPD245-00-000；3X15W)；
LED-BD(05A)-DC110V(图号：LPD242A-00-000；1X15W)；LED-BD(05B)-DC110V(图号：LPD242B-00-000；1X15W)；
LED-BD(05C)-DC110V(图号：LPD242C-00-000；1X15W)；LED-BD(05D)-AC220V(图号：LPD242E-00-000；1X15W)；
LED-BD(05D)-DC110V(图号：LPD242D-00-000；1X15W)；LED-BD(06A)-DC110V(图号：LPD243A-00-000；1X20W)；
LED-BD(06B)-DC110V(图号：LPD243B-00-000；1X20W)；LED-BD(06C)-DC110V(图号：LPD243C-00-000；1X20W)；
LED-BD(06D)-DC110V(图号：LPD243D-00-000；1X20W)；LED-BD(06D)-DC48V(图号：LPD243E-00-000；1X20W)；
LED-BD(07)-DC110V(图号：LPD244-00-000；2X15W)；LED-DD(01)-AC220V(图号：LPD240B-00-000；2X15W)；
LED-DD(01)-DC110V(图号：LPD240-00-000；2X15W)；LED-DD(01)-DC48V(图号：LPD240C-00-000；2X15W)；
LED-DD(02)-AC220V(图号：LPD241B-00-000；2X20W)；LED-DD(02)-DC110V(图号：LPD241-00-000；2X20W)；
LED-DD(02)-DC48+AC220V(图号：LPD241A-00-000；2X20W)；LED-DD(02)-DC48V(图号：LPD241C-00-000；2X20W)

认证标准和技术要求：TJ/CL421-2014；

有效期：2017年06月17日至2022年06月16日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-30

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：MJGH-D30(SRIT1281-00-00-00)CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年06月14日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-35

产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A8(SRIT1278-00-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；

有效期：2017年06月14日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：河北冀胜铁路器材有限公司

生产厂：河北冀胜铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10217P12101R1M-10

产品名称：车站电码化室内隔离设备

规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；

有效期：2017年06月16日至2020年11月09日

2、证书编号：CRCC10217P12101R1M-11

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运（2015）238号；

有效期：2017年06月16日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：济南铁路印刷厂

生产厂：济南铁路印刷厂橡胶制品分厂

制造地址：山东省济南市市中区党家庄镇济南监狱西300米104国道北侧

1、证书编号：CRCC10217P11558R1S-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区北京经济技术开发区科创十三街28号2001室（除部分检验外的其它过程）

场所2：西安高新区里花南路8号（部分检验）

1、证书编号：CRCC10217P11560R0M-33

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

2、证书编号：CRCC10217P11560R0M-35

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB）；

平腕臂（PL70×6.0、PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0）；

套管座（A、B、C）；套管单耳（55、70）；套管双耳；套筒双耳（42、55、70）；

斜腕臂（XL70×6.0、XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0）；

支撑（L、G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

3、证书编号：CRCC10217P11560R0M-36

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹(各种线型)；接触线吊弦线夹(各种线型)；整体吊弦(A、B、C、D、E)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

4、证书编号：CRCC10217P11560R0M-37

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、III、IV、V)；接触线中心锚结线夹(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

5、证书编号：CRCC10217P11560R0M-38

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型(50、70、95、120、150)；

承力索终端锚固线夹锥套型(70、95、120、150)；

接触线终端锚固线夹双耳楔型(85、120、150)；

接触线终端锚固线夹锥套型(85、120、150)

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：场所1：西安高新区里花南路8号（铝合金铸造及部分检验）

场所2：北京市大兴区北京经济技术开发区科创十三街28号2001室（除铝合金铸造及部分检验外的其它过程）

1、证书编号：CRCC10217P11560R0M-34

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器(TG、TL)；长定位环(G48、G60)；长支持器(35、50)；

定位环线夹；定位支座(TG)；锚支定位卡子(L42、L55、G35、G50)；

普通定位器(G1、G2、G3、DCG)；软定位器(G、L)；支持器(35、50)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：

场所1：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村（锻造、热处理、粗加工）

场所2：河南省洛阳市廛河区启明东路2号（除锻造、热处理、粗加工外）

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M-1

产品名称：机车车轴

规格型号：

DF11车轴(JZ45,图号:QSJ10-52-20-001,成品(含毛坯和半成品))；

DF4B车轴(JZ45,图号:DLJ6-02-03-001A-1,成品(含毛坯和半成品))；

DF4DH车轴(JZ45,图号:116Z060005,成品(含毛坯和半成品))；

DF4DK车轴(JZ45,图号:122Z050001,成品(含毛坯和半成品))；

DF7C车轴(JZ45,图号:EQJ13-52-02-001(B),半成品(含毛坯))；

DF7G车轴(JZ45,图号:EQZ4-21-00-003(B),半成品(含毛坯))；

DF8B整体轮车轴(JZ45,图号:QSJ11-52-20B-001,成品(含毛坯和半成品))；

SS3/SS4车轴(JZ45,图号:331401200010(B),半成品(含毛坯))；

SS3B/SS4G车轴(JZ45,图号:322301200010,成品(含毛坯和半成品))；

SS3车轴(JZ45,图号:TXJ3-61-20-001(B),半成品(含毛坯))；

SS7C车轴(JZ50,图号:DJJZ3-11-20-001(B)/DJJ4-61-20-001(B),半成品(含毛坯))
认证标准和技术要求:TB/T1027.2-2015;
有效期:2017年06月16日至2021年12月27日

申请人:中车戚墅堰机车有限公司

生产厂:中车戚墅堰机车有限公司
制造地址:江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号:CRCC10217P10721R2L-14

产品名称:交流传动机车车轴

规格型号:车轴(M 101-F,图号:84C605011AB,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(M 101-F,图号:QSJZ19-20-21-101,成品(含毛坯和半成品))

认证标准和技术要求:TJ/JW037-2014;

有效期:2017年06月16日至2022年03月08日

2、证书编号:CRCC10217P10721R2L-2

产品名称:机车车轴

规格型号:

车轴(JZ45,图号:SFJ72-52-00-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(JZ45,图号:QSJ10-52-20-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(JZ45,图号:QSJ11-52-20B-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(JZ45,图号:QSJ12-52-20-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(JZ45,图号:QSJ7-52-20-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对车轴(JZ45,图号:QSJZ3-20-20-001,成品(含毛坯和半成品));
轮对装配车轴(JZ45,图号:116Z060005,成品(含毛坯和半成品));
轮对装配车轴(JZ45,图号:122Z050001,成品(含毛坯和半成品));
轮对装配车轴(JZ45,图号:DLJ6-02-03-001A-1,成品(含毛坯和半成品))

认证标准和技术要求:TB/T1027.2-2015;

有效期:2017年06月16日至2022年03月08日

专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人:浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂:浙江乐粉轨道交通科技有限公司
制造地址:浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号:CRCC10216P11380R2M-4

产品名称:交流传动机车受电弓碳滑板

规格型号:YFC-CS-DSA200型(图号:YFC28-00-00,160km/h及以下);
YFC-CS-TSG15型(图号:YFC71-00-00,160km/h及以下)

认证标准和技术要求:TJ/JW029-2014;

有效期:2017年06月16日至2021年04月25日

2、证书编号:CRCC10216P11380R2M-5

产品名称:交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号:YFC-CS(Cu)-TSG15型(图号:YFC71-00-00,160km/h及以下)

认证标准和技术要求:TJ/JW054-2014;

有效期:2017年06月16日至2021年04月25日

专业小类:22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人:南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司

生产厂:株式会社 富国
制造地址:

场所1:日本群马县邑乐郡赤堀1508-2(除场所2以外的全部生产过程)
场所2:日本群马县邑乐郡千代田町昭和6(设计开发、脆性温度、疲劳试验)

1、证书编号：CRCC10214P11542R0S

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点

规格型号：

(GSYEZ05M1-216-000) CRH6A、CRH6F；(SFCZ-204-01000A) CRH6A、CRH6F；
(SFEZ03-250-000(1)) CRH2A/2B/2E/2C-1；(SFEZ-204-01000A) CRH2G
(SFEZ06M1-250-000) CRH2A(统)/2B/2E/2J/2C-1/2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ；
(SFEZ12M1-260-000(1)) CRH2A统；(SFEZ13M1-230-000) CRH380A(统)/AL；

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2017年06月16日至2018年06月29日

专业小类：22.04.0915 动车组轴箱弹簧

申请人：大连弹簧有限公司

生产厂：大连弹簧有限公司

制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号：CRCC10216P11170R0M-2

产品名称：CRH3系列(CRH3C\380B\380BL\380CL)动车组轴箱弹簧

规格型号：CRH3-350(TCD00000028836, 51CrV4) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2017年06月16日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：南京勃朗峰马特轨道装置制造有限公司

生产厂：安费诺精密连接器(深圳)有限公司

制造地址：深圳市宝安区石岩街道浪心社区料坑第一工业区21号

1、证书编号：CRCC10214P11628R0S

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(电气车钩)(电气连接器)

规格型号：(APCD WFG1) CRH6F；(APCD WMG1) CRH6F；(APCD ZFG 200 E25) CRH2A(统)；

(APCD ZFG 200) CRH2A(统)；(APCD ZFG1 300 P2) CRH2C-2；

(APCD ZFG1 300) CRH2C-1；(APCD ZFG1 350 P2) CRH380A；

(APCD ZFG1 350L) CRH380AL；(APCD ZFG1 E19) CRH2G；

(APCD ZFG1 E26) CRH2A；(APCD ZFG1 E27) CRH380A统；

(APCD ZFG1 E28) CRH2A统；(APCD ZFG1 E31) CRH380A统；

(APCD ZFG1 E35) CRH380AL；(APCD ZFG1 E36) CRH2E；

(APCD ZFG1 E37) CRH2E；(APCD ZFG1 E39) CRH2A(统)；

(APCD ZFG1 E41) CRH2E；(APCD ZFG1 GSYE03) CRH6A；

(APCD ZFG1 GSYE03T1) CRH6F；(APCD ZFG1 GSYE12) CRH6F；

(APCD ZFG1) CRH2A(统)/2B/2E/2G/2J/2C-1/2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ、CRH6A；

(APCD ZMG 200 E25) CRH2A(统)；(APCD ZMG 200) CRH2A(统)；

(APCD ZMG1 300 P2) CRH2C-2；(APCD ZMG1 300) CRH2C-1；

(APCD ZMG1 350 P2) CRH380A；(APCD ZMG1 350L) CRH380AL；

(APCD ZMG1 E19) CRH2G；(APCD ZMG1 E26) CRH2A；(APCD ZMG1 E27) CRH380A统；

(APCD ZMG1 E28) CRH2A统；(APCD ZMG1 E31) CRH380A统；

(APCD ZMG1 E35) CRH380AL；(APCD ZMG1 E36) CRH2E；

(APCD ZMG1 E37) CRH2E；(APCD ZMG1 E39) CRH2A(统)；

(APCD ZMG1 E41) CRH2E；(APCD ZMG1 GSYE03) CRH6A；

(APCD ZMG1 GSYE03T1) CRH6F；(APCD ZMG1 GSYE12) CRH6F；

(APCD ZMG1) CRH2A(统)/2B/2E/2G/2J/2C-1/2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ、CRH6A

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年06月16日至2019年08月31日，2017年06月16日注销“APCD ZFG1 500P；APCD ZMG1 500P”换证。

申请人：科顺防水科技股份有限公司

生产厂：佛山市科顺建筑材料有限公司

制造地址：广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号：CRCC10215P12045R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A:B=1:1；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年06月16日至2020年09月09日

2、证书编号：CRCC10215P12045R1M-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度1.8mm（不含纤维层）；
高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年06月16日至2020年09月09日

申请人：山东汇源建材集团有限公司

生产厂：山东汇源建材集团有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇丰台路北段

1、证书编号：CRCC10216P12245R0M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年06月16日至2021年06月30日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司
制造地址：

场所1：西安高新区里花南路8号（铝合金铸造及部分检验）
场所2：北京市大兴区北京经济技术开发区科创十三街28号2001室（除铝合金铸造及部分检验外的其它过程）

1、证书编号：CRCC10217P11560R0M-32
产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：
吊线固定钩（42、55）；定位管（G34、G48、L42、L55）；定位环（G34、G48、G60）；
定位线夹；定位管卡子（34、48）；定位支座（L、G1）；定位支座（RL、RG）；
限位定位器（L、G、RG）；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2017年06月16日至2018年07月08日

05标准变更

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-2
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K2型（图号：QCZ85-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2020年08月16日

2、证书编号：CRCC10215P10453R1L-6

产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；
转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；
转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2020年08月16日

申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-2

产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；转D21型（图号：QCZ41-20-01）；
转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；TJ/CL350-2010；
有效期：2017年06月16日至2021年06月17日

2、证书编号：CRCC10216P10505R1L-7

产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转D21型（图号：QCZ49-40-01）；
转K2型（图号：QCZ85-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；TJ/CL350-2010；
有效期：2017年06月16日至2021年06月17日

申请人：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P10468R1L

产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；
DZ2型（图号：CAHZ27A-20-01）；
转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年06月26日

2、证书编号：CRCC10216P10468R1L-2

产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；DZ2型（图号：CAHZ27A-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年06月26日

申请人：内蒙古第一机械集团有限公司

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660R1L

产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年06月24日

2、证书编号：CRCC10216P10660R1L-1

产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年06月24日

申请人：天瑞集团铸造有限公司

生产厂：天瑞集团铸造有限公司
制造地址：河南省汝州市汝南工业区临寺路南45米

1、证书编号：CRCC10217P10684R1L
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；
转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；
转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2022年01月08日

2、证书编号：CRCC10217P10684R1L-2
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K2型（图号：QCZ85-40-01）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2022年01月08日

申请人：株洲斯威铁路产品有限公司

生产厂：株洲斯威铁路产品有限公司
制造地址：湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号：CRCC10216P10686R1M
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ2型（图号：CAHZ27A-20-01）；转K4型（图号：ZCZ53-20-01B）；
转K5型（图号：ZCHZ56-20-01A）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL084-2005；TJ/CL084A-2007；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年12月05日

2、证书编号：CRCC10216P10686R1M-1
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ2型（图号：CAHZ27A-40-01）；转K4型（图号：ZCZ53-40-01）；
转K5型（图号：ZCHZ56-40-01）；转K5型（图号：ZCHZ56-40-01A）；
转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL084-2005；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；
有效期：2017年06月16日至2021年12月05日

申请人：中车眉山车辆有限公司

生产厂：中车眉山车辆有限公司
制造地址：四川省眉山市东坡区崇仁镇

1、证书编号：CRCC10216P10542R1L
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-20-01）；
DZ3型（图号：MSHZ131-20-00-001）；
转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；

有效期：2017年06月16日至2021年12月23日

2、证书编号：CRCC10216P10542R1L-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；DZ3型（图号：MSHZ131-40-00-001）；

转K6型（图号：QCZ133-40-01）；转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；TJ/CL470-2016；

有效期：2017年06月16日至2021年12月23日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10214P11629R1M-5

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）；

305×254C（图号：MSEP275-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；

有效期：2017年06月16日至2019年09月02日

06其他

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Romania S.R.L

制造地址：

场所1：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、研发）

场所2：Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany（滚子生产）

场所3：Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（除设计、研发、销售、滚子生产外其余过程）

1、证书编号：CRCC10215P11987ROM

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-C4；

NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-J20AA-C4；

NU2220-E-XL-MPA-C4-M15CS；

NU2222-E-XL-MPAX-R135-165-M15CS；

NUB220-E-XL-TVP2-F1-J20AA-C4-M32IX

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2017年06月16日至2020年06月29日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

关键零部件生产厂如下表：

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合二

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司	山东省济南市历城区董家镇
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区 使用、严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司	江阴市华西陆瓠西路 228 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号

4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合五

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司	山东省济南市历城区董家镇
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合六

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
5	轨距挡板 Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
6	轨下垫板 Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合七

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合八

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司	浙江省海盐县武原工业园盐东区精工路 3、7 号
4	绝缘垫片 IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
5	轨距挡板 Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
6	轨下垫板 Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合九

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司	江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司	江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司	江苏省苏州市常熟市辛庄镇辛庄工业园
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
5	轨距挡板 Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
6	轨下垫板 Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

W300-1 型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十一

序号	零部件材料名称	生产厂名称	生产厂地址
1	螺旋道钉 Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
2	螺旋道钉 Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
3	螺旋道钉 Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司	太仓市浮桥镇东环路 9 号
4	绝缘垫片 IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
5	轨距挡板 Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
6	轨下垫板 Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司	上海市浦东新区合庆镇向阳村
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司	江苏省江阴市华西村
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区 使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司	江苏苏州高新区金枫路
11	调高垫板 AP20-6L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
12	调高垫板 AP20-6R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
13	调高垫板 AP20-10L 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
14	调高垫板 AP20-10R 型	威特万扣件系统(昆山)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
15	SKL 15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
16	SKL B15 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号
17	SKL 15LT 型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司	江苏省昆山市玉山镇元丰路 158 号

有效期：2017年06月16日至2019年12月29日

三、试用证书

01复评再认证

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车唐山机车车辆有限公司

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区（生产制造和成品检验）

场所2：河北省唐山丰润区厂前路3号（除生产制造和成品检验外）

1、证书编号：CRCC10217P10854R1LSYZ-2

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)

规格型号：209P型(图号：TCF00000087036)（材质：S355J2W(H)）；

209P型(图号：TCF00000147631/TCF00000147611)（材质：S355J2W(H)）；

SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000/SFKZ52-100-000A)（材质：S355J2W(H)）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表

规格型号	认证标准和技术要求
209P型(图号：TCF00000087036)（材质：S355J2W(H)） 209P型(图号：TCF00000147631/TCF00000147611)（材质：S355J2W(H)）	TB/T1335-1996
SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000/SFKZ52-100-000A)（材质：S355J2W(H)）	TB/T2637-2008

有效期：2017年06月14日至2020年06月13日

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2MSYZ-2

产品名称：铁路信号电源屏（智能）：非客专

规格型号：PUZ1型 信号电源综合屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；TB/T1528.5-2005；TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；
运基信号[2005]458号；

有效期：2017年06月17日至2020年06月16日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2MSYZ

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备（非高原型）；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G·J-A型（软件版本：V1.0.1）（继电编码）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2020年06月16日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；

有效期：2017年06月17日至2020年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10945R2MSYZ-1

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J-A型（软件版本：V1.0.1）（继电编码）；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2020年06月16日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

有效期：2017年06月17日至2020年06月16日

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2MSYZ-3

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：BTS.FB

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	BTS.FB（V1.0.4）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2020年06月16日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年06月17日至2020年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10945R2MSYZ-4

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：BTS.FB（无源，软件版本：V1.0.4）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无源应答器（硬件）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2020年06月16日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年06月17日至2020年06月16日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团西安电气化制品有限公司

制造地址：陕西省渭南市华县莲花寺

1、证书编号：CRCC10217P10948R1MSYZ

产品名称：风区专用电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2017年06月18日至2020年06月17日

02标准变更

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-1

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：M2B (X.02.01231.01/SFEZ17M1-211-001) CRH2C-2、CRH380A/AL；

M3B (X.02.01340/CCD00000241205) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年06月16日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-2

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：T2B (X.02.01232.01/SFEZ17T1-211-001) CRH2C-2、CRH380A/AL；

T3B (X.02.01341/CCD00000241170) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年06月16日至2019年11月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-3

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：M3B (X.03.01406/CCD000002411168) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A；

MT2A (X.03.01331.02/SFEZ17M1-211-200) CRH2C-2、CRH380A/AL

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年06月16日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-4

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：MT2A (X.03.01331.02/SFEZ17M1-211-200) CRH2C-2、CRH380A/AL；

T3F (X.03.01407/CCD00000275884) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年06月16日至2019年11月10日

03注销

专业小类:22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人: 中车唐山机车车辆有限公司

生产厂: 中车唐山机车车辆有限公司

制造地址: 河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区

1、证书编号: CRCC10216P10854SYZ-2

产品名称: 铁道客车焊接转向架构架(耐大气腐蚀热轧钢)

规格型号: 209P型(图号: TCF00000087036)(材质: S355J2W(H));

209P型(图号: TCF00000147631/TCF00000147611)(材质: S355J2W(H))

认证标准和技术要求: TB/T1335-1996;

有效期: 2017年06月14日起注销该证书

四、证书状态

01恢复

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 常州市龙立塑业有限公司(原企业名称: 常州市龙正塑业有限公司)

生产厂: 常州市龙立塑业有限公司(原企业名称: 常州市龙正塑业有限公司)

制造地址: 江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号: CRCC10213P11216R1M

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂),厚度(不含纤维层)1.8mm,宽度≤2.65m

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年06月14日至2017年12月08日,2017年06月14日起恢复该证书并换证(暂停期间:2016年08月15日至2017年06月14日)

申请人: 天津市禹红建筑防水材料有限公司

生产厂: 天津市禹红建筑防水材料有限公司

制造地址: 天津市北辰区陆路港物流装备产业园二经路9号

1、证书编号: CRCC10215P11919R1M

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 直接用于作防水层,质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年06月14日至2020年04月22日,2017年06月14日起恢复该证书并换证(暂停期间:2016年11月18日至2017年06月14日)

2、证书编号: CRCC10215P11919R1M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: 高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂),宽度1m,厚度4.5mm

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年06月14日至2020年04月22日,2017年06月14日起恢复该证书并换证(暂停期间:2016年11月18日至2017年06月14日)

专业小类: 22.04.1308 扣件系统

申请人: 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

生产厂: 天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

制造地址: 天津市滨海新区中塘镇中塘路64号

1、证书编号: CRCC10214P11395R1M

产品名称: 高铁扣件系统用橡胶件

规格型号:

WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);

WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);

WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);

WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);
WJ7绝缘缓冲垫板(生胶:塑料=26:10);WJ7铁垫板下调高垫板(生胶:塑料=26:10);
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=43:42);
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=43:42);
复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=45:47);
橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=45:47);
橡胶垫板RP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=45:47)
认证标准和技术要求:TB/T3395.2-2015;TB/T3395.3-2015;TB/T3395.4-2015;TB/T3395.5-2015;

有效期:2017年06月16日至2018年04月13日,2017年06月16日起恢复原部分暂停的“WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=46:44);WJ7绝缘缓冲垫板(生胶:塑料=26:10);WJ7铁垫板下调高垫板(生胶:塑料=26:10);复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=45:47);橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用,生胶:炭黑=45:47)”型号

02暂停

专业小类:22.04.0715 铁道客车DC600V电源装置

申请人:北京鼎汉技术股份有限公司

生产厂:北京鼎汉技术股份有限公司

制造地址:

场所1:广东省东莞市东坑镇骏发工业园区A栋(生产)

场所2:广东省深圳市宝安区67区留仙一路高新奇新兴战略产业园区二期2号楼第4层(设计)

1、证书编号:CRCC10214P11368ROM

产品名称:客车充电器

规格型号:DHVX-NC2008C(图号:FTDHG1.246.0059)

认证标准和技术要求:Q/CR302-2014;TJ/CL251-2012;

有效期:2017年06月14日起暂停该证书

2、证书编号:CRCC10214P11368ROM-1

产品名称:客车充电器(含单相逆变器)

规格型号:DHVX-NC2008(图号:FTDHG1.246.0058)

认证标准和技术要求:Q/CR302-2014;TJ/CL251-2012;

有效期:2017年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

申请人:安弗施无线射频系统(上海)有限公司

生产厂:安弗施无线射频系统(上海)有限公司

制造地址:

场所1:上海市松江区松江工业区荣乐东路(松开II-67号地块)(生产过程)

场所2:Kabelkamp 20,Hannover 30179,Germany(产品设计)

1、证书编号:CRCC10214P11236R0L

产品名称:无卤低烟阻燃漏泄同轴电缆 II型

规格型号:WDZ-SLYWY-50-42(RLKU158-50JFNAE)

认证标准和技术要求:TB/T3201-2008;

有效期:2017年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人:长春鸿大铁道电务工程有限公司

生产厂:长春鸿大铁道电务工程有限公司

制造地址:吉林省大安市北站路10号(原大安北电务段院内)

1、证书编号:CRCC10213P11054R1S

产品名称:弹条 I 型、II 型扣件挡板座(改性尼龙66)

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年06月16日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：北京市建筑工程研究院有限责任公司

生产厂：北京市建筑工程研究院有限责任公司
制造地址：北京市大兴区礼贤镇庙前街1号

1、证书编号：CRCC10216P10393R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：PU-02聚氨酯防水涂料，直接用于防水层(6.0MPa)，配比A:B= 1: 2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：即墨市润发石子厂

生产厂：即墨市润发石子厂
制造地址：山东省青岛市即墨市蓝村镇南泉朱家官庄村

1、证书编号：CRCC10215P11870R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年06月16日起暂停该证书

申请人：青岛嘉禾春基础工程有限公司

生产厂：青岛嘉禾春基础工程有限公司
制造地址：青岛胶州市李哥庄镇大沽河桥东4.5公里处

1、证书编号：CRCC10214P11775R0M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年06月16日起暂停该证书

申请人：大连市北台石材有限公司

生产厂：大连市北台石材有限公司
制造地址：辽宁省大连市普兰店市丰荣街道北台村

1、证书编号：CRCC10215P12029R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年06月11日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：郑州铁路专用器材有限公司

生产厂：郑州铁路专用器材有限公司
制造地址：郑州市二七区绕城公路西刘庄村东

1、证书编号：CRCC10215P10297R2M-1
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013
有效期：2017年06月16日起撤销该证书

2、证书编号：CRCC10215P10297R2M-2
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE1-1000/25；BE1-600/25；BE1-800/25；
BE2-1000/25；BE2-600/25；BE2-800/25
认证标准和技术要求：TB/T3028-2002
有效期：2017年06月16日起撤销该证书

3、证书编号：CRCC10215P10297R2M-3
产品名称：铁路信号用信号变压器
规格型号：BX1-34
认证标准和技术要求：TB/T1869.2-2013
有效期：2017年06月16日起撤销该证书

专业小类:22.04.1110 HF-25系列防护盒

申请人：郑州铁路专用器材有限公司

生产厂：郑州铁路专用器材有限公司
制造地址：郑州市二七区绕城公路西刘庄村东

1、证书编号：CRCC10215P10297R2M
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号
有效期：2017年06月16日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：北京卓宝科技有限公司
制造地址：
场所1：北京市通州区潮县镇纪各庄村丰产路1号（生产全过程）
场所2：广东省深圳市福田区卓越梅林中心广场北区2栋16层（销售、设计开发、采购）

1、证书编号：CRCC10214P11508ROM
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），厚度规格4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011
有效期：2017年06月16日起注销该证书

申请人：江苏悦展新型材料有限公司

生产厂：江苏悦展新型材料有限公司
制造地址：江苏省扬州市江都区邵伯镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10214P11509ROM
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm、
EVA防水板，幅宽：≤4m；厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2017年06月16日起注销该证书

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：苏州卓宝科技有限公司

制造地址：

场所1：江苏省苏州市吴江市七都镇双塔路北侧（生产全过程）

场所2：广东省深圳市福田区卓越梅林中心广场北区2栋16层（销售、设计开发、采购）

1、证书编号：CRCC10214P11754R0M

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

EVA防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm；

PE防水板，幅宽：≤3m，厚度：1.5，2.0，2.5，3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2017年06月16日起注销该证书

专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：乌鲁木齐铁路局 哈密桥梁工厂

生产厂：乌鲁木齐铁路局 哈密桥梁工厂

制造地址：新疆维吾尔自治区哈密地区哈密市火车站北侧

1、证书编号：CRCC10214P11462R0M

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：H35 60/8.7+3.0、H35 60/9.2+3.0、H35 78/8.7+3.0、

H35 78/9.2+3.0、H35 93/8.7+3.0、H35 93/9.2+3.0、

H60/8.7+3.0、H60/9.2+3.0、H78/8.7+3.0、H78/9.2+3.0、

H93/8.7+3.0、H93/9.2+3.0

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2008；

有效期：2017年06月16日起注销该证书