

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第36号（总第323号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年09月11日至2017年09月17日）公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：江苏铁龙环保设备有限公司

生产厂：江苏铁龙环保设备有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛区金城白塔路1078号

1、证书编号：CRCC10217P12492R0S

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：寿光市宏安工程材料有限公司

生产厂：寿光市宏安工程材料有限公司

制造地址：寿光市侯镇项目区大地路与联盟路口东北角

1、证书编号：CRCC10217P12491R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HAJ-I 标准型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）；

HAJ-II 早强型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）；

HAJ-III 缓凝型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0703 客车温水器

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司

制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10942R3M

产品名称：AC380V/220V交流供电温水器

规格型号：WSQ380(220) AC380V 3.6kW
认证标准和技术要求：Q/CR308-2016；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10942R3M-3
产品名称：DC600V逆变供电温水器
规格型号：WSQ380(110) AC380V 3.6kW
认证标准和技术要求：Q/CR308-2016；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

3、证书编号：CRCC10217P10942R3M-4
产品名称：DC600V直接供电温水器
规格型号：WSQ600(110) DC600V 3.6kW
认证标准和技术要求：Q/CR308-2016；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

专业小类：22.04.0709 客车灯具

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司
制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10942R3M-13
产品名称：铁道客车用荧光灯具（不含灯座）
规格型号：YG-BD(05A、05B、05C、05D)-AC220V(DC110V、DC48V)-1×15w壁灯；
YG-BD(06A、06B、06C、06D)-AC220V(DC110V、DC48V)-1×20W壁灯；
YG-BD(07)-AC220V(DC110V、DC48V)-2×15W壁灯；
YG-BD-AC220V(DC110V、DC48V)-3×15W壁灯；
YG-DD-AC220V(DC110V、DC48V、AC220V+DC48V)-2×15W双管顶灯；
YG-DD-AC220V(DC110V、DC48V、AC220V+DC48V)-2×20W双管顶灯
认证标准和技术要求：Q/CR504-2016；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10942R3M-7
产品名称：铁路客车灯具 双端荧光灯灯座
规格型号：G13-LP1
认证标准和技术要求：GB1312-2007；TB/T3085.3-2005；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

3、证书编号：CRCC10217P10942R3M-8
产品名称：铁路客车灯具 双端荧光灯用照明灯具（不含灯座）
规格型号：LPCY1(2、3、4…89)-01(02、03、04…12)-000L(R)组合光带灯(15W、20W、30W、40W)(AC220V/DC110V/DC48V)
认证标准和技术要求：TB/T3085.3-2005；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

4、证书编号：CRCC10217P10942R3M-9
产品名称：铁路客车灯具 卧铺车厢用床头阅读灯
规格型号：LED-YD-DC110V；LED-YD-DC48V
认证标准和技术要求：TB/T3085.2-2003；
有效期：2017年09月14日至2022年06月16日

专业小类：22.04.0712 铁路客车电气综合控制柜

申请人：兰普电器股份有限公司

生产厂：兰普电器股份有限公司
制造地址：浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号：CRCC10217P10942R3M-1
产品名称：AC380V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35（AC380V）软卧车；
TKDG-1T1-40（AC380V）硬卧车/餐车；

TKDG-1T1-9 (AC380V) 行李车/邮政车;
TKDG-1T2-29 (AC380V) 硬座车
认证标准和技术要求: TB/T2557-2006;
有效期: 2017年09月14日至2022年06月16日

2、证书编号: CRCC10217P10942R3M-2

产品名称: DC600V控制柜
规格型号: TKDG-1T1-35(D) (DC600V) 软卧; TKDG-1T1-40(D) (DC600V) 硬卧车/餐车;
TKDG-1T1-9(D) (DC600V) 行李车/邮政车; TKDG-1T2-29(D) (DC600V) 硬座;
TKDT-1T1-35 (DC600V) 软卧; TKDT-1T1-45 (DC600V) 硬卧车/餐车;
TKDT-1T1-9 (DC600V) 行李车/邮政车; TKDT-1T2-29 (DC600V) 硬座/软座
认证标准和技术要求: TB/T2557-2006;
有效期: 2017年09月14日至2022年06月16日

专业小类: 22.04.0714 客车用电子镇流器

申请人: 兰普电器股份有限公司

生产厂: 兰普电器股份有限公司
制造地址: 浙江省乐清市乐清经济开发区

1、证书编号: CRCC10217P10942R3M-5

产品名称: 铁道客车用交流电子镇流器
规格型号: LYZ-1×15W-A(AC220V);
LYZ-1×20W-A(AC220V);
LYZ-1×40W-A(AC220V)

认证标准和技术要求: TB/T2918-2003;
有效期: 2017年09月14日至2022年06月16日

2、证书编号: CRCC10217P10942R3M-6

产品名称: 铁道客车用直流电子镇流器 (DC110V)
规格型号: LYN-1×15W-A(DC110V);
LYN-1×20W-A(DC110V);
LYN-1×40W-A(DC110V)

认证标准和技术要求: TB/T2219-2005;
有效期: 2017年09月14日至2022年06月16日

专业小类: 22.04.0716 铁道客车轴温报警器

申请人: 陕西宝成航空仪表有限责任公司

生产厂: 陕西宝成航空仪表有限责任公司
制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区清姜路70号

1、证书编号: CRCC10217P10974R1L

产品名称: 铁道客车轴温报警器 (控制显示器、记录仪、数字传感器)
规格型号: KZS/M-II

认证标准和技术要求: TB/T2226-2016;
有效期: 2017年09月14日至2022年09月13日

专业小类: 22.04.1027 动车组电热开水器

申请人: 镇江金阳机电有限公司

生产厂: 镇江金阳机电有限公司
制造地址: 江苏省镇江市扬中市新坝镇公信街86号

1、证书编号: CRCC10217P11021R2M-5

产品名称: 动车组电磁感应式电热开水器
规格型号: KSQ-C-4.5-18 (单相AC400V/50Hz4.5KW);
KSQ-C-4.5-18 (三相三线AC380V/50Hz4.5KW);
KSQ-C-4.5-18 (三相三线AC440V/60Hz4.5KW);
KSQ-C-4.5-18 (三相四线AC400V/60Hz4.5KW)

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；
有效期：2017年09月14日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-14

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：iLOCK；TYJL-ADX

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（设计、开发） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（检验）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

有效期：2017年09月14日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-10

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-KA

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（V1.0.0）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市闸北区西藏北路489号（采购、运营、集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2017年09月14日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-5

产品名称：机车信号车载系统设备硬件

规格型号：JT-CZ2000-jd

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CZ2000-jd (软件版本： V1.2.2)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年09月14日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-6

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-K

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k型 (V3.0.1)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（设计、开发） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（市场） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（检验）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

有效期：2017年09月14日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-9

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-KA

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型 (V1.0.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（集成、测试） 场所1：上海市闸北区西藏北路489号（集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试）	2018年03月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW141-2012；
有效期：2017年09月14日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：保定冀开电力器材有限公司

生产厂：保定冀开电力器材有限公司
制造地址：河北省保定市满城区大赛工业区

1、证书编号：CRCC10217P11017R1M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：FQX-25/100(120)；FQX-25/160；FQXG-25/100(120)；FQXG-25/160；
FQXJ-25/100(120)；FQXJ-25/160；FQXS-25/100(120)；FQXS-25/160；
FQXSG-25/100(120)；FQXSG-25/160；FQXSJ-25/100(120)；FQXSJ-25/160

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

2、证书编号：CRCC10217P11017R1M-1

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：FQB-25/16；FQB-25/8、12；FQBG-25/16；FQBG-25/8、12；
FQBJ-25/16；FQBJ-25/8、12；FQBS-25/16；FQBS-25/8、12；
FQBSG-25/16；FQBSG-25/8、12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8、12

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

3、证书编号：CRCC10217P11017R1M-2

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQXG-25/160；FQXG-25/120；FQXJ-25/160；FQXJ-25/120
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

4、证书编号：CRCC10217P11017R1M-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQBG-25/16；FQBG-25/12；FQBJ-25/16；FQBJ-25/12
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年09月14日至2022年09月13日

三、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司
制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10214P11391R0M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：EI32-JD型（系统版本：VA.1.10.40）（软件配置清单见附件）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼堡四村456号（设计、生产、检验） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）	2018年05月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；
EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单（VA. 1. 10. 40）：

序号	零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
1	联锁机软件	V7. 10. 40. 0	北京交大微联科技有限公司
2	驱采机软件	V6. 0. 30. 0	北京交大微联科技有限公司
3	操作机软件	V3. 0. 1012. 0	北京交大微联科技有限公司
4	维修机软件	V8. 0. 1011. 0	北京交大微联科技有限公司
5	安全平台	EI32（V1. 10. 0）	日本信号株式会社

有效期：2017年09月14日至2018年04月13日

专业小类：22. 04. 1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10214P11391ROM-1

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-JD型（V1. 1. 0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW060-2010；运基信号[2011]377号；

有效期：2017年09月14日至2018年04月13日

02扩大业务范围

专业小类：22. 04. 1130 车站列控中心设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10217P11441ROM-14

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-2-TH型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH型 列控中心（系统版本 V1. 3. 0）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2017年09月11日至2018年05月03日

专业小类：22. 04. 1403 钢轨整修机械

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10217P11768R2M-2

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5. 8 II型内燃切轨机（富世华(瑞典)3122K）

认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年09月14日至2019年12月14日

2、证书编号：CRCC10217P11768R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35）
认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；
有效期：2017年09月14日至2019年12月14日

申请人：山东华盛中天工程机械有限责任公司

生产厂：山东华盛中天工程机械有限责任公司
制造地址：山东省临沂市沂南县经济开发区迎春路中段1号

1、证书编号：CRCC10217P10320R1M-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机
规格型号：NGM-4.5型内燃钢轨打磨机（华盛中天1P73F）
认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；
有效期：2017年09月12日至2020年05月06日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂：柳州桂通精密铸造有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10217P12171R0M-15

产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120A）；
承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

2、证书编号：CRCC10217P12171R0M-16

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定位线夹；定位支座（G1、G2）；锚支定位卡子（G35、G50）
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

3、证书编号：CRCC10217P12171R0M-17

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：腕臂底座(单支、双支、三支)
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

4、证书编号：CRCC10217P12171R0M-18

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)
规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；
套管双耳；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

5、证书编号：CRCC10217P12171R0M-19

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)
规格型号：定位线夹；定位管（G34、G48）；定位管卡子（34、48）；
定位环（G34、G48、G60）；定位器（L（矩形））；定位支座（G1、G2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

6、证书编号：CRCC10217P12171R0M-20

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹（冲压型（95、120））；
接触线吊弦线夹（冲压型）；整体吊弦（C、D）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

7、证书编号：CRCC10217P12171R0M-21

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结装置（I、II、IV、V）；接触线中心锚结装置（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

8、证书编号：CRCC10217P12171R0M-22

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹（锥套型（120、95））；

接触线终端锚固线夹（锥套型（120、150））

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年09月14日至2021年02月17日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy（外圈、内圈磨加工及无损检测；组装）

场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产）

场所3：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany（保持架生产）

场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden（热处理、理化1）

场所5：Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy（锻造1）

场所6：Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy（锻造2）

场所7：Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy（热处理、理化2）

1、证书编号：CRCC10214P11572R0L

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 6/1212) CRH5A/5G；

BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 3/1401) CRH1A/1B/1E/1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2017年09月14日至2018年07月24日

申请人：斯凯孚(中国)销售有限公司

生产厂：SKF Industrie S.P.A

制造地址：

场所1：Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy（外圈、内圈磨加工及无损检测；组装）

场所2：Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产）

场所3：Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany（保持架生产）

场所4：Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden（热处理、理化1）

场所5：Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy（锻造1）

场所6：Località Piova 98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy（锻造2）

场所7：Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy（热处理、理化2）

1、证书编号：CRCC10214P11550R0L

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：BT2-8545 AD/VR662 (BT2-8545AD 6/1212) CRH5A/5G；

BT2-8555 B/VR662 (BT2-8555B 3/1401) CRH1A/1B/1E/1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2017年09月14日至2018年07月24日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（除滚子外全过程）
 场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（热处理、机加工、滚子生产）

1、证书编号：CRCC10214P11582R0M

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2692T2LLXCS825PX1/L552S17（08-13507-B）CRH380A(统)/AL/AJ、CRH2C-2；
 2E-CRI-2695T2LLXCS770PX1/L552S17（11-01900-A）CRH2A统/2B/2E/2G、CRH6A、CRH6F；
 2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17（14-07636-B）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2017年09月14日至2018年07月30日

专业小类：22.04.1009 动车组空调机组

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生产厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：

场所1：上海市宝山区涓星路1933号（焊接）

场所2：上海市宝山区富联一路31号（除焊接）

1、证书编号：CRCC10217P10430R3M-3

产品名称：动车组客室空调机组（分体式）

规格型号：

KLDF-32BST C型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97C.M4机组图号：KT71B000.000-97A.M2，KT71A000.000-97A.M2）；
 KLDF-44BST D型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97D.M4机组图号：KA75B000.000-97A.M2，KA75A000.000-97A.M2）；
 KLDF-48BST B型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97B.M4机组图号：KS42E000.000-97A.M2，KS42A000.000-97A.M2）；
 KLDF-48BST B型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97B.M4机组图号：KS42E000.000-97A.M2，KA12A000.000-97A.M2）；
 KLDF-54BSP A型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97A.M4机组图号：KT65CCU-2D，KT65AHU-2D）

认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2017年09月14日至2021年12月21日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-60（V1.4.0）；DS6-K5B（V1.5.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

有效期：2017年09月14日至2018年04月13日

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验）

场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11441R0M

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-K5B；EI32-JD；iLOCK；DS6-60 型

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60 (V1.4.0) DS6-K5B (版本: V1.5.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型 (系统版本: VA.1.10.40)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型 (V2.4.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市西藏北路489号 (采购、集成测试) 场所2: 上海市闸北民德路158号 (铭德国际广场) (设计、开发) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆 (集成) 场所4: 上海市闸北区西藏北路485号 (检验)	2018年03月09日

认证标准和技术要求: TB/T3027-2002; TB/T3027-2015;

有效期: 2017年09月14日至2018年05月03日

专业小类: 22.04.1136 列车调度指挥系统 (TDCS) 设备

申请人: 卡斯柯信号有限公司

生产厂: 卡斯柯信号有限公司

制造地址:

场所1: 上海市西藏北路489号 (集成、测试)

场所2: 上海市闸北民德路158号 (铭德国际广场) (设计、开发)

场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆 (市场)

场所4: 上海市闸北区西藏北路485号 (检验)

1、证书编号: CRCC10214P11359R0M-1

产品名称: 列车调度指挥系统 (TDCS) 设备软件和系统集成

规格型号: TDCS-k型 (V3.0.3)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统 (TDCS) 设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)	2022年08月12日
列车调度指挥系统 (TDCS) 设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1: 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 (设计、生产、检验) 场所2: 北京市丰台区造甲街5号3号厂房 (生产、检验)	2018年05月03日
列车调度指挥系统 (TDCS) 设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求: TJ/DW151-2013; TJ/DW047-2009

有效期: 2017年09月14日至2018年03月09日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人: 大石桥通达铁路器材厂

生产厂: 大石桥通达铁路器材厂

制造地址:

场所1: 辽宁省营口市大石桥市震兴街铁西里 (混炼工序理化试验)

场所2: 辽宁省营口市大石桥市铁西 (硫化工序)

1、证书编号: CRCC10216P11158R1M-1

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 60-10-17普通型; IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2017年09月14日至2021年09月20日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：润海铁建科技发展有限公司

生产厂：润海铁建科技发展有限公司

制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P12316ROM-1

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

ECB背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年09月14日至2021年11月09日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：山东齐林电力设备股份有限公司

生产厂：山东齐林电力设备股份有限公司

制造地址：山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号：CRCC10216P12032ROM

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：

FQD-25/100；FQDG-25/100；FQDJ-25/100；FQDS-25/100；FQDSG-25/100；FQDSJ-25/100；
FQX-25/100(120)HH；FQX-25/100(120)QH；FQX-25/100(120)QT；FQX-25/160HH；
FQX-25/160QH；FQX-25/160QT；FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；
FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QH；FQXG-25/160QT；
FQXJ-25/100(120)HH；FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/100(120)QT；FQXJ-25/160HH；
FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT；FQXS-25/100(120)HH；FQXS-25/100(120)QH；
FQXS-25/100(120)QT；FQXS-25/160HH；FQXS-25/160QH；FQXS-25/160QT；
FQXSG-25/100(120)HH；FQXSG-25/100(120)QH；FQXSG-25/100(120)QT；
FQXSG-25/160HH；FQXSG-25/160QH；FQXSG-25/160QT；FQXSJ-25/100(120)HH；
FQXSJ-25/100(120)QH；FQXSJ-25/100(120)QT；FQXSJ-25/160HH；FQXSJ-25/160QH；FQXSJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2017年09月14日至2020年08月19日

03标准变更

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10214P11768R2M

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQD-245型液压起道器

认证标准和技术要求：TB/T1578-1998；TB/T1578-1998/XG1-2007；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年09月14日至2019年12月14日

2、证书编号：CRCC10215P11768R2M-1

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-245型液压起拨道器

认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年09月14日至2019年12月14日

04其他

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：

场所1：上海市西藏北路489号（集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（设计、开发）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成）

场所4：上海市闸北区西藏北路485号（检验）

1、证书编号：CRCC10214P11359R0M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：iLOCK型（V2.4.0）；VPI型（V1.2.0）（软件配置清单见附件）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年8月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016

iLOCK型车站计算机联锁设备软件配置清单（V2.4.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	安全平台	IPS	V2.5.0
2	联锁软件	MLP	V2.4.0
3	操作显示设备软件	MMI	V2.0.2
4	电务维修机软件	SDM	V2.0.2

VPI型车站计算机联锁设备软件配置清单（V1.2.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	联锁软件	MLP_VPI	V1.2.0
2	安全平台	VPI-IPS	V2.6.2
3	操作显示设备软件	MMI	V2.0.2
4	电务维修机软件	SDM	V2.0.2
5	联锁规则	MLP-Principle	V2.3.0

有效期：2017年09月14日至2018年03月09日

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-16

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-ADX型（软件配置清单见附件）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

TYJL-ADX型计算机联锁系统软件配置清单：

系统版本：V2.0.0

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V9.2.3完整版、V8.7.3基本版
2	逻辑部平台软件	V2.00
3	IO控制部平台软件	V1.04

有效期：2017年09月14日至2019年11月03日

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生产厂：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-4

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：EI32-JD型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型（系统版本：VA.1.10.40）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

有效期：2017年09月14日至2021年12月27日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX； TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型; VPI型	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市西藏北路489号(集成、测试) 场所2: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(设计、开发) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(集成) 场所4: 上海市闸北区西藏北路485号(检验)	2018年03月09日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(V1.4.0); DS6-K5B(V1.5.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型(系统版本: VA.1.10.40)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

有效期: 2017年09月14日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1130 车站列控中心设备

申请人: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址: 北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院

1、证书编号: CRCC10216P11393R0L-11

产品名称: 车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号: LKD2-2-TH型列控中心(系统版本V1.3.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW130-2010;

有效期: 2017年09月14日至2018年04月13日

申请人: 卡斯柯信号有限公司

生产厂: 卡斯柯信号有限公司

制造地址:

场所1: 上海市闸北区西藏北路489号(采购、运营、集成、测试)

场所2: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(市场)

场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(设计/开发、软件和集成、测试)

1、证书编号: CRCC10215P11359R0M-2

产品名称: 车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号: LKD2-KA型(V1.0.0)(详见软件配置清单)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)	2022年08月12日

认证标准和技术要求: TJ/DW130-2010;

LKD2-KA型列控中心设备软件配置清单(V1.0.0):

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主机单元（含应用软件、接口单元和驱动采集单元）	TCPS	V2.0.0

有效期：2017年09月14日至2018年03月09日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588RIL-16

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-JD型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-JD型 (V1.1.0)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TJ/DW099-2008；

有效期：2017年09月14日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10214P11530R0M-2

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-CZ2000-jd（软件版本：V1.2.2）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日
机车信号车载系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
机车信号车载系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年09月14日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：

场所1：上海市闸北区西藏北路489号（集成、测试）

场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（市场）

场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（设计/开发、软件和集成、测试）

1、证书编号：CRCC10215P11359R0M-3

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-KA型（V1.0.4）（详见软件配置清单）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

认证标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

TSRS-KA型临时限速服务器设备软件配置清单：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1.	下位机	TSPS	V1.0.0.0.5
2.	维护终端	TSRM	V1.4.0.0.3

有效期：2017年09月14日至2018年03月09日

四、试用证书

01复评认证企业

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-1

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：EAMD750-460型（SRIK105-00-00-00）CR400BF；

EAMD750-460型（SRIK45-00-00-00Z）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年09月14日至2020年09月13日

2、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EAMD640-80-B型（SRIK64-00-00-00(A)）CRH5A/5G/5E/5J；

EAMD640-80-B型（SRIK64-00-00-00(B)）CRH5A/5G/5E/5J

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年09月14日至2020年09月13日

3、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-5

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EAMD640-80型（SRIK106-00-00-00）CR400BF；

EAMD640-80型（SRIK107-00-00-00）CR400BF；

EAMD640-80型（SRIK43-00-00-00）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL；

EAMD640-80型（SRIK44-00-00-00）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年09月14日至2020年09月13日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-2

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：NRC10-DN23D4 II SL（SRIZ102-00-00-00(BL)）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL；

NRC10-DN23D4 II SR（SRIZ102-00-00-00(BR)）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL；

NRC10-GN20UL（SRIZ102-00-00-00(CL)）CR400BF；

NRC10-GN20UR（SRIZ102-00-00-00(CR)）CR400BF；

NRC8-DN30E8 II UL（SRIZ100-00-00-00(DL)）CRH5A/5G/5E/5J；

NRC8-DN33C3 II SL（SRIZ100-00-00-00(BL)）CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL；

NRC8-GN32C129UL (SRIZ100-00-00-00(EL)) CR400BF

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2017年09月14日至2020年09月13日

2、证书编号: CRCC10217P10941R3LSYZ-3

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号: NRC8-DS30E8 IIDNUL (SRIZ101-00-00-00(DL)CRH5A/5G/5E/5J);

NRC8-GS32C129DUL (SRIZ101-00-00-00(FL)) CR400BF;

NRC8-GS33C3 IIDNSR (SRIZ101-00-00-00(ER)) CRH380B/BL/BG/BJ-A、CRH380CL

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2017年09月14日至2020年09月13日

02组织地址变更

专业小类: 22.04.1139 应答器

申请人: 北京交大微联科技有限公司

生产厂: 北京交大微联科技有限公司

制造地址:

场所1: 北京市海淀区西四环北路131号(除设计开发和集成外其他过程)

场所2: 浙江省杭州市西湖区翠柏路7号2号楼315室(设计开发和集成)

1、证书编号: CRCC10217P11391R0MSYZ

产品名称: 应答器(有源、无源)软件和系统集成

规格型号: CB1-JD型有源应答器(版本: V1.0.0); FB1-JD型无源应答器(版本: V1.0.0)

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无源应答器(硬件)	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2020年03月06日
有源应答器(硬件)	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2020年04月13日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年09月14日至2018年04月13日

03变更产品型号规格

专业小类: 22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人: 浙江天宁合金材料有限公司

生产厂: 浙江天宁合金材料有限公司

制造地址: 浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号: CRCC10217P12290R0MSYZ-5

产品名称: 电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)

规格型号: JT120-1×19/2.8; JT150-1×37/2.25; JT70-1×19/2.1; JT95-1×19/2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

有效期: 2017年09月14日至2020年06月29日

04注销

专业小类: 22.04.0908 动车组制动盘

申请人: 中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂: 中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址: 山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号: CRCC10216P10941SYZ-1

产品名称: 动车组轮装铸钢制动盘(300~350km/h)

规格型号: EWMD750-460型(图号: SRIK105-00-00-00);

EWMD750-460型(图号: SRIK45-00-00-00Z)

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；
有效期：2017年09月14日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P10941SYZ-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：EAMD640-80-B型（图号：SRIK64-00-00-00(B)）；
EAMD640-80-B型（图号：SRIK64-00-00-00(A)）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；
有效期：2017年09月14日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10216P10941SYZ-5

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）
规格型号：EAMD640-80型（图号：SRIK106-00-00-00）；
EAMD640-80型（图号：SRIK44-00-00-00）；
EAMD640-80型（图号：SRIK107-00-00-00）；
EAMD640-80型（图号：SRIK43-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；
有效期：2017年09月14日起注销该证书

专业小类:22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10216P10941SYZ-2

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号：NRC10-DN23D4 II SL（图号：SRIZ102-00-00-00(BL)）；
NRC10-DN23D4 II SR（图号：SRIZ102-00-00-00(BR)）；
NRC10-GN20UL（图号：SRIZ102-00-00-00(CL)）；
NRC10-GN20UR（图号：SRIZ102-00-00-00(CR)）；
NRC8-DN30E8 II UL（图号：SRIZ100-00-00-00(DL)）；
NRC8-DN33C3 II SL（图号：SRIZ100-00-00-00(BL)）；
NRC8-GN32C129UL（图号：SRIZ100-00-00-00(EL)）；
NRC8-GN32C129UR（图号：SRIZ100-00-00-00(ER)）

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；
有效期：2017年09月14日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P10941SYZ-3

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)
规格型号：NRC8-DS30E8 II DNUL（图号：SRIZ101-00-00-00(DL)）；
NRC8-GS32C129DUL（图号：SRIZ101-00-00-00(FL)）；
NRC8-GS32C129DUR（图号：SRIZ101-00-00-00(FR)）；
NRC8-GS33C3 II DNSR（图号：SRIZ101-00-00-00(ER)）

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；
有效期：2017年09月14日起注销该证书

05其他

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588RILSYZ-1

产品名称：无源应答器（硬件）
规格型号：TSYD-A；FB1-JD；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	------	-------	------	------

应答器(有源、无源)软件和系统集成	TSYD-A(V1.3.0)	河南蓝信科技股份有限公司	河南省郑州市高新区翠竹街6号	2020年03月06日
应答器(有源、无源)软件和系统集成	FB1-JD型无源应答器(版本:V1.0.0)	北京交大微联科技有限公司	场所1:北京市海淀区西四环北路131号(除设计开发和集成外其他过程) 场所2:浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室(设计开发和集成)	2018年04月13日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年09月14日至2020年03月06日

2、证书编号: CRCC10217P10588R1LSYZ-2

产品名称: 有源应答器(硬件)

规格型号: CB1-JD

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器(有源、无源)软件和系统集成	CB1-JD型有源应答器(版本:V1.0.0)	北京交大微联科技有限公司	场所1:北京市海淀区西四环北路131号(除设计开发和集成外其他过程) 场所2:浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室(设计开发和集成)	2018年04月13日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年09月14日至2020年04月13日

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人: 河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂: 河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址: 河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号: CRCC10215P11843R0M-3

产品名称: 铁道货车轴向橡胶垫

规格型号: 转K2/K6型(图号: QCZ85A-73-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL264-2013;

有效期: 2017年09月14日起恢复该证书(暂停日期: 2017年02月15日至2017年09月14日)

02暂停

专业小类:22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人: 泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

生产厂: 泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

制造地址: 河北省沧州市泊头市西环路16号

1、证书编号: CRCC10214P11715R1M

产品名称: 铁道货车NSW型手制动机

规格型号: NSW型(图号: SYSH25-00-00-00D)

认证标准和技术要求: TB/T2978-2000;

有效期: 2017年09月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人: 安徽美祥实业有限公司

生产厂：安徽美祥实业有限公司
制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10216P10548R1M
产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）
认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；
有效期：2017年09月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.0920 动车组抗侧滚扭杆

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：川崎重工业株式会社
制造地址：
场所1：2-1-18, Wadayama-dori, Hyogo-ku, Kobe, Japan（设计开发、销售）
场所2：Sumihatsu Co.,Ltd.:1158,Takamori,Sakuragawa,Ibaraki（扭杆轴、扭杆臂生产）

1、证书编号：CRCC10216P11748R0L-1
产品名称：CRH380A\CRH380AL动车组抗侧滚扭杆
规格型号：1T117314-6380
认证标准和技术要求：TJ/CL278-2014；
有效期：2017年09月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：北京华通时空通信技术有限公司

生产厂：北京华通时空通信技术有限公司
制造地址：
场所1：北京市丰台区科技园外环西路26号院16号楼东座（销售、售后）
场所2：广东省深圳市宝安区岩街道应人石村文韬工业园A栋4层（研发、生产）

1、证书编号：CRCC10215P11864R0M
产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站
规格型号：WJG900-2-B型
认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；
有效期：2017年09月12日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11864R0M-1
产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 450MHz光纤直放站
规格型号：WJG-2-B 型无线列调光纤直放站
认证标准和技术要求：TB/T3052-2002；运基通信[2010]372号；
有效期：2017年09月12日起暂停该证书

申请人：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂：通号通信信息集团上海有限公司
制造地址：上海市闸北区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10214P11656R0M
产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站
规格型号：ZGJD900/ZGYD900型
认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；
有效期：2017年09月12日起暂停该证书

申请人：深圳市虹远通信有限责任公司

生产厂：深圳市虹远通信有限责任公司
制造地址：
场所1：广东省深圳市南山区龙井路龙井商业中心九楼（市场、采购、研发）
场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道应人石村文韬工业园A栋3楼（生产制造、检验、库房）

1、证书编号：CRCC10215P11967ROM

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：GZFR900-III型光纤直放站

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2017年09月12日起暂停该证书

申请人：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司

生产厂：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司

制造地址：

场所1：北京市石景山区石景山路23号中础大厦B座一层

场所2：北京市石景山区北辛安南岔甲45号（成品库）

1、证书编号：CRCC10215P12009ROM

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：GRR

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2017年09月12日起暂停该证书

申请人：三维通信股份有限公司

生产厂：三维通信股份有限公司

制造地址：浙江省杭州市滨江区火炬大道581号

1、证书编号：CRCC10216P12161ROL

产品名称：铁路无线通信系统区间中继设备 GSM-R光纤直放站

规格型号：AC2160

认证标准和技术要求：YD/T1337-2005；科技运[2007]63号；

有效期：2017年09月12日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：沈阳铁路局苏家屯机车车辆配件厂

生产厂：沈阳铁路局苏家屯机车车辆配件厂

制造地址：辽宁省鞍山市立山区灵山街麦山路9号

1、证书编号：CRCC10215P10923R1M

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2017年09月14日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：大石桥通达铁路器材厂

生产厂：大石桥通达铁路器材厂

制造地址：

场所1：辽宁省营口市大石桥市铁西（硫化工序）

场所2：辽宁省营口市大石桥市振兴街铁西里（混炼工序理化试验）

1、证书编号：CRCC10216P11158R1M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年09月14日起注销该证书

04部分注销

专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人: 摩根新材料(上海)有限公司

生产厂: 摩根新材料(上海)有限公司

制造地址: 上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号: CRCC10214P11419R0M

产品名称: 电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号: CY280-PS8025; CY280-PS8058

认证标准和技术要求: TB/T1842.3-2008;

有效期: 2017年09月14日至2018年04月16日, 2017年09月14日起部分注销该证书中“CY280-PS8034; CY280-PS8035; CY280-PS8056; CY280-PS8057; CY280-PS8059”型号换证。

六、更正 (斜体加黑处)

专业小类: 22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人: 远东电缆有限公司

生产厂: 远东电缆有限公司

制造地址: 江苏省无锡市宜兴市高塍镇范兴路**209号**

1、证书编号: CRCC10217P12423R0L

产品名称: 电气化铁路27.5kV电缆

规格型号: TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400;

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求: GB/T28427-2012;

有效期: 2017年09月14日至2022年05月18日 (**更正2017年第19号 (总第306号) 公告**)