

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第38号（总第325号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年09月25日至2017年10月10日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州华威合力机械有限责任公司

生产厂：柳州华威合力机械有限责任公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市马厂路1号白露工业基地

1、证书编号：CRCC10217P12503ROM

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-13DWM~YJM15-19DWM；YJM15-1DWM~YJM15-12DWM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：抚松县松江河坤宇采石场

生产厂：抚松县松江河坤宇采石场

制造地址：场所1：抚松县松江河镇大崴子（开采、破碎加工作业）

场所2：抚松县东岗镇（水洗作业）

1、证书编号：CRCC10217P12502ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

申请人：太原锦华能源科技有限公司

生产厂：太原锦华能源科技有限公司浑源分公司

制造地址：浑源县东坊城乡郭家庄村（公租房北侧）

1、证书编号：CRCC10217P12501ROM

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

申请人：赤峰市元宝山区广民石碴厂

生产厂：赤峰市元宝山区广民石碴厂
制造地址：内蒙古自治区赤峰市元宝山区元宝山镇木头沟村

1、证书编号：CRCC10217P12499R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

申请人：朝阳县锦宏矿业有限公司

生产厂：朝阳县锦宏矿业有限公司
制造地址：朝阳县锦宏矿业有限公司东五家子分公司/辽宁省朝阳市朝阳县古山子乡东五家子村

1、证书编号：CRCC10217P12500R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟（朝阳铁矿Ⅲ号矿体）；新建铁路一级道砟（朝阳铁矿Ⅲ号矿体）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

二、复评再认证企业

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂：中车长春轨道客车股份有限公司
制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1L-3
产品名称：动车组动力轮对组成
规格型号：GBD（CCDZ152A-210-000）CR400BF；
M3B（CCD00000375593）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M3C（CCD00000125336）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M5B（CCD00000174360）CRH5A/5E/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；
有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

2、证书编号：CRCC10217P11099R1L-4
产品名称：动车组非动力轮对组成
规格型号：GBT（CCDZ153C-210-000）CR400BF；
T3B（CCD00000399077）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T3C（CCD00000125340）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T5B（CCD00000174401）CRH5A/5E/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；
有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-7
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件
规格型号：BTM1-YH-24
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	BTM1-YH(V1.4.2)	北京市华铁信息技术 开发总公司	北京市海淀区大柳树 路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-2

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-III型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-8

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-y

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-y型 (V3.0.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW047-2009；TJ/DW151-2013；

有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层（除灌封外其他过程）
场所2：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号（灌封过程）

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M-4

产品名称：无源应答器（硬件）

规格型号：LKY1-YH

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-YH（系统版本V1.4.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

2、证书编号：CRCC10217P11119R1M-5

产品名称：有源应答器（硬件）

规格型号：LKY2-YH

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器(有源、无源)软件和系统集成	LKY2-YH(系统版本V1.4.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类: 22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

申请人: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号: CRCC10217P11119R1M-3

产品名称: 地面电子单元 (LEU) 硬件 (串口方式)

规格型号: LKY. LEU1-YH

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) (串口方式) 软件和系统集成	LKY·LEU1-YH(软件版本: V1.0.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 江苏成松防水材料有限公司

生产厂: 江苏成松防水材料有限公司

制造地址: 江苏省常州市金坛区白塔镇南

1、证书编号: CRCC10217P11118R2M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂), 厚度(不含纤维层) 1.8mm, 宽度≤2.65m

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年10月10日至2022年10月09日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 武汉格瑞林建材科技股份有限公司

生产厂: 武汉格瑞林建材科技股份有限公司

制造地址: 湖北省鄂州市葛店开发区北二路北侧

1、证书编号: CRCC10217P10876R1M

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: SP010-A早强型 (1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608: 丙烯酸=6.9:1;
2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608: 丙烯酸=14.6:1);
SP010-S标准型 (1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608: 丙烯酸=6.9:1;
2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608: 丙烯酸=14.6:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

有效期: 2017年09月28日至2022年09月27日

专业小类: 22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 云浮市恒丰石业有限公司

生产厂: 云浮市恒丰石业有限公司

制造地址: 场所1: 云浮市云城区杨柳镇西坑村(采矿、破碎、筛分过程)

场所2: 云浮市云城区杨柳镇西坑村西江河边(水洗过程)

1、证书编号：CRCC10217P11123R1M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

2、证书编号：CRCC10217P11123R1M-1
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年10月10日至2022年10月09日

申请人：阜新蒙古族自治县泡子镇哈山采石场

生产厂：阜新蒙古族自治县泡子镇哈山采石场
制造地址：辽宁省阜新蒙古族自治县泡子镇郭家屯村哈山屯

1、证书编号：CRCC10217P11097R1S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2022年09月27日

三、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：BECORIT GmbH
制造地址：场所1：Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany（生产全过程）
场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11956ROM
产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：Becorit918(图号：40152C1A)
认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；
有效期：2017年09月28日至2020年06月02日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：格尔木威源土方工程有限公司

生产厂：格尔木威源土方工程有限公司
制造地址：青海省格尔木威源土方工程有限公司河西农场十一连花岗岩矿

1、证书编号：CRCC10215P12051ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2020年09月09日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：扎鲁特旗新源石材有限责任公司

生产厂：扎鲁特旗新源石材有限责任公司
制造地址：内蒙古自治区通辽市扎鲁特旗乌额格其牧场

1、证书编号：CRCC10217P12390ROM-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2022年03月16日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：新日铁住金株式会社
制造地址：大阪府此花区岛屋5丁目1番109号

1、证书编号：CRCC10216P11865R0L-2
产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成
规格型号：L1195(L1195)CRH2A\2B\2E,CRH2C-1
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；
有效期：2017年09月28日至2020年02月25日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-18
产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001288）CRH380A/AL/AJ
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2017年09月28日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10216P10362R2L-21
产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001346）CRH3C、CRH380B/BL/CL；
（TX0001794000）CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2017年09月28日至2021年01月19日

3、证书编号：CRCC10216P10362R2L-29
产品名称：CRH380D系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0000744）CRH380D
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2017年09月28日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-24
产品名称：动车组小曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ530F（2000072）CRH2A/B/E/G；
Φ530S1（2000147）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
有效期：2017年09月28日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11249ROM-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：TKD500(图号：A5E00718908B)；TKD501(图号：A5E02501890A)；
TKD501A(图号：TKD501A2001)；TKD501B(图号：TKD501A2001)；
TKD501C(图号：TKD501A2001)；TKD502A(图号：TKD502-00-00DL)；
TKD502A2010(图号：TKD502A2010)；TKD502B(图号：TKD502-00-00DL)；
TKD502B2010(图号：TKD502B2010)

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2017年09月28日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11249ROM

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：TKD520(图号：A6Z00000659279)；TKD521(图号：A5E02586281B)；
TKD521A(图号：TKD521A2001)；TKD521B(图号：TKD521B2001)；
TKD521C(图号：TKD521A2001)；TKD523A(图号：TKD523-00-00DL)；
TKD523A2010(图号：TKD523A2010)；TKD523B(图号：TKD523-00-00DL)；
TKD523B2010(图号：TKD523B2010)；TKD524A(图号：TKD524-00-00DL)；
TKD524A2010(图号：TKD524A2010)；TKD524B2010(图号：TKD524B2010)；
TKD524B图号：TKD524-00-00DL)；TKD530(图号：A6Z00000659282)；
TKD531(图号：A5E02586268B)；TKD531A(图号：TKD531A2001)；
TKD531B图号：TKD531B2001)；TKD531C(图号：TKD531A2001)

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2017年09月28日至2018年01月05日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验）
场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11441ROM

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-K5B；EI32-JD；iLOCK；DS6-60 型

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60 (V1.4.0) DS6-K5B(版本： V1.5.0)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型 (系统版本： VA.1.30.10)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型 (V2.4.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（采购、集成测试）	2018年03月09日

成			场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（设计、开发） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（检验）
---	--	--	---

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；TB/T3027-2015；

有效期：2017年09月28日至2018年05月03日

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10214P11391ROM

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：EI32-JD型（系统版本：VA.1.30.10）（软件配置清单见附件）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路3号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计、生产、检验） 场所2：北京市丰台区造甲街5号3号厂房（生产、检验）	2018年05月03日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单（VA.1.30.10）：

序号	零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
1	联锁机软件	V7.10.40.0	北京交大微联科技有限公司
2	驱采机软件	V6.0.30.0	北京交大微联科技有限公司
3	操作机软件	V3.0.1012.0	北京交大微联科技有限公司
4	维修机软件	V8.0.1011.0	北京交大微联科技有限公司
5	安全平台	EI32（V1.10.0）	日本信号株式会社

有效期：2017年09月28日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：青海青铁轨道科技有限公司

生产厂：青海青铁轨道科技有限公司

制造地址：青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号：CRCC10214P11698ROM-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年09月28日至2019年10月20日

申请人：武威橡胶制品厂

生产厂：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4

有效期：2017年09月28日至2019年09月18日

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697ROM-2
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；
H60-10-17耐寒型；IIa耐寒型；IIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2017年09月28日至2019年10月21日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11474R2L-1
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2017年09月28日至2018年06月08日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司
制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-2
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年09月28日至2020年08月04日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：铁力市桃山铁路采石场

生产厂：铁力市桃山铁路采石场
制造地址：场所1：铁力市桃山铁路采石场石长二分场/黑龙江省伊春市铁力市桃山镇石长村板石山
场所2：铁力市桃山铁路采石场/黑龙江省伊春市铁力市桃山镇

1、证书编号：CRCC10214P11597ROM
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟（石长分场）；既有线一级道砟（桃山采石场）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月28日至2019年08月05日

专业小类：22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可实施细则

申请人：中铁二十五局集团第一工程有限公司

生产厂：中铁二十五局集团第一工程有限公司阳西制梁场
制造地址：广东省阳江市阳西县织篢镇联安村

1、证书编号：CRCC10217P12357ROM
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁
规格型号：T型，跨度32m及以下

认证标准和技术要求：TB/T3043-2005；
有效期：2017年09月28日至2022年01月19日

04标准变更

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10216P11441ROM-12

产品名称：无源应答器（硬件）
规格型号：LKY1-TH（无源）
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-TH(V1.0.0) (无源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年09月28日至2018年05月03日

2、证书编号：CRCC10216P11441ROM-13

产品名称：有源应答器（硬件）
规格型号：LKY1-TH（有源）
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	LKY1-TH(V1.0.0) (有源)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年09月28日至2018年05月03日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10216P11441ROM-11

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）
规格型号：LKY•LEU1-TH
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成	LKY•LEU1-TH (版本号： V1.0.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
有效期：2017年09月28日至2018年05月03日

05其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-8

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成
规格型号：BTM1-YH(V1.4.2)（详见软件配置清单）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	上海铁路通信有限公司	上海市静安区江场西路179号	2022年08月12日
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；

BTM1-YH型应答器信息接收单元软件配置清单（V1.0.1）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	通信单元	单片机	V1.4.1

有效期：2017年10月10日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-9

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：TYJL-III型（软件配置清单见附件）
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

TYJL-III型计算机联锁系统软件配置清单：

系统版本：V3.0.0

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V8.7.2
2	主机管理软件	V2.0.0
3	比较板软件	V2.0.0
4	采集板软件	V1.0.0
5	驱动板软件	V1.0.0

有效期：2017年10月10日至2019年11月03日

申请人：西安铁路信号有限责任公司

生产厂：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-4

产品名称：车站计算机联锁设备硬件
规格型号：EI32-JD型
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型（系统版本：VA.1.30.10）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

有效期：2017年09月28日至2021年12月27日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588RIL-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX； TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型；VPI型	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市西藏北路489号（集成、测试） 场所2：上海市闸北民德路158号（铭德国际广场）（设计、开发） 场所3：北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆（集成） 场所4：上海市闸北区西藏北路485号（检验）	2018年03月09日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（V1.4.0）； DS6-K5B（V1.5.0）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块	2018年04月13日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD型（系统版本： VA.1.30.10）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

有效期：2017年09月28日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-7

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-y型（V3.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW151-2013；TJ/DW047-2009；

有效期：2017年10月10日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1139 应答器

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-14

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成

规格型号：LKY1-YH（系统版本V1.4.0）；LKY2-YH（系统版本V1.4.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
------	-------	------	------

无源应答器（硬件）	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	场所1：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层（除灌封外其他过程）	2022年10月09日
有源应答器（硬件）		场所2：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号（灌封过程）	

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004

有效期：2017年10月10日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-13

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成

规格型号：LKY·LEU1-YH（软件版本：V1.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年10月10日至2019年11月03日

四、试用证书

01复评再认证

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T3H（CCD00000372645）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年09月28日至2020年09月27日

2、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ-1

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：M3H（CCD00000372644）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年09月28日至2020年09月27日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：湖南博科瑞新材料有限责任公司

生产厂：湖南博科瑞新材料有限责任公司

制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10217P12169ROSSYZ-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：BKR160FA（BKR160FA/2210/01）CRH1A-A/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年09月28日至2019年02月15日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2LSYZ-1

产品名称：CRH5A系列动车组轴箱定位节点

规格型号：（0001570）CRH5A/G/E；

（0010641）CRH5A/G/E；

（0010644）CRH5A/G/E

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2017年09月28日至2019年12月14日

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2LSYZ

产品名称：动车组小曲囊式空气弹簧

规格型号：Φ530A（2000120）CRH380A/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2017年09月28日至2019年11月29日

04注销

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：无锡润功铁路物资有限公司

生产厂：无锡润功铁路物资有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区厚桥街道中东村

1、证书编号：CRCC10216P12156SYZ

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2017年09月26日起注销该证书

五、证书状态

01暂停

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅镇外站路491号

1、证书编号：CRCC10216P11721R1M

产品名称：铁道货车用低摩擦系数合成闸瓦
规格型号：4-2W型（图号：TKZW03-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

申请人：通化正利铁路车辆配件制造有限公司

生产厂：通化正利铁路车辆配件制造有限公司
制造地址：吉林省通化县聚鑫经济开发区黎明工业园区

1、证书编号：CRCC10215P12097ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-A型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-A型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

申请人：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-6

产品名称：铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套
规格型号：L-B型组合式制动梁用（图号：QCP704-10-08A）
认证标准和技术要求：Q/CR507-2016；TJ/CL058-2003；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0645 铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

申请人：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-5

产品名称：铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫
规格型号：U型弹性垫（图号：QCZ85A-71A-03）；X型弹性垫（图号：QCZ85A-71A-02）
认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0908 动车组制动盘

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：新日铁住金株式会社
制造地址：大阪府此花区岛屋5丁目1番109号

1、证书编号：CRCC10215P11865R0L

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：KUR6965（車6965）CRH2A\2B\2E，CRH2C-1；
KUR6984（車6984）CRH2A\2B\2E，CRH2C-1

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年09月28日至2020年02月25日，2017年09月28日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11865R0L-1

产品名称：动车组轴装锻钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：L1612（L1612）CRH2A/2B/2E，CRH2C-1

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年09月28日至2020年02月25日，2017年09月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.1022 动车组高压电压互感器

申请人: 北京铁道工程机电技术研究所有限公司

生产厂: 武汉黎赛科技有限责任公司

制造地址: 场所1: 湖北省武汉东湖开发区华工园四路6号北京铁道工程机电技术研究所装配车间(生产)

场所2: 北京市丰台区南四环西路188号一区5号楼(销售)

1、证书编号: CRCC10217P12311R0M

产品名称: 动车组高压电压互感器

规格型号: JDZW-25F(图号: HC5.037.J206.002)

认证标准和技术要求: TJ/CL318-2014;

有效期: 2017年09月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 兴业县盘隆石场

生产厂: 兴业县盘隆石场

制造地址: 广西壮族自治区玉林市兴业县石南镇黎村良冲

1、证书编号: CRCC10213P11219R0S

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月26日起暂停该证书

申请人: 济南市长清区万德宏盛路渣厂

生产厂: 济南市长清区万德宏盛路渣厂

制造地址: 山东省济南市长清区万德镇万北村

1、证书编号: CRCC10214P11453R0S

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月26日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11453R0S-1

产品名称: 铁路碎石道砟

规格型号: 特级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月26日起暂停该证书

申请人: 茂名市中天矿产有限公司

生产厂: 茂名市中天矿产有限公司

制造地址: 广东省茂名市电白区霞洞镇永乐黄岭头岭矿区

1、证书编号: CRCC10215P12096R0M

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年09月28日起暂停该证书

申请人: 阳江市阳东区力阳矿业有限公司

生产厂: 阳江市阳东区力阳矿业有限公司

制造地址: 广东省阳江市阳东区大沟镇龙贡山

1、证书编号: CRCC10216P12260R0M

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：哈尔滨市铁路标准件厂

生产厂：哈尔滨市铁路标准件厂
制造地址：黑龙江省哈尔滨市南岗区兴隆路11号

1、证书编号：CRCC10213P11132ROM
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年09月26日起暂停该证书

02撤销

专业小类:22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：德国捷斯曼有限公司W. Gessmann GmbH

生产厂：德国捷斯曼有限公司W. Gessmann GmbH
制造地址：Eppinger str. 221, 74211 Leingarten, Germany

1、证书编号：CRCC10214P11418ROM
产品名称：动车组司机控制器
规格型号：型号：M 4027，图号：M 4027b
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2017年09月29日起撤销该证书

03注销

专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-6
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007
有效期：2017年09月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验过程外全部生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-7
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

专业小类:22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验过程外全部生产过程）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-14

产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体

规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P10362R2L-5

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）；

JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；TJ/CL137-2006；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：青海青铁轨道科技有限公司

生产厂：青海青铁轨道科技有限公司

制造地址：青海省西宁经济技术开发区甘河工业园区海鑫大道

1、证书编号：CRCC10216P11698R0M-8

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

申请人：武威橡胶制品厂

生产厂：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697R0M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa耐寒型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年09月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：潮州市潮安区石壁潭采石场有限公司

生产厂：潮州市潮安区石壁潭采石场有限公司
制造地址：广东省潮州市潮安区登塘镇田东村石壁潭

1、证书编号：CRCC10216P12319ROS
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年09月26日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂
制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M-1
产品名称：橡胶垫板
规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年09月28日起部分暂停该证书中“50-10-9普通型”型号。

05部分注销

专业小类:22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-17
产品名称：CRH1系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001382）CRH1A-A/1E；
（0010547）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2017年09月28日至2021年01月19日，2017年09月28日起部分注销该证书中“CRH1系列（1A-200\1B\1E等）动车组轴箱定位节点（图号：0010345）”型号换证。

六、更正（斜体加黑处）

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人：内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂：内蒙古包钢钢联股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10217P10972R1L
产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：U71Mn 50AT1，热轧钢轨；U71Mn 60AT1，热轧钢轨
认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；
有效期：**2017年07月01日**至2022年06月30日（**更正2017年第35号（总第322号）**）

申请人：内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂：内蒙古包钢钢联股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10217P10972R1L-1

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号：U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；U71MnG 60N，热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3276—2011； TJ/GW142-2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71MnG 60kg/m，热轧钢轨	TB/T3276—2011；
U71MnG 60N，热轧钢轨	TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

2、证书编号：CRCC10217P10972R1L-2

产品名称：铁路用U71Mn钢轨

规格型号：U71Mn 43kg/m，热轧钢轨；U71Mn 50kg/m，热轧钢轨；

U71Mn 60kg/m，热轧钢轨；U71Mn 60N，热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2344-2012； TJ/GW142-2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71Mn 50kg/m，热轧钢轨； U71Mn 60kg/m，热轧钢轨； U71Mn 43kg/m，热轧钢轨；	TB/T2344-2012；
U71Mn 60N，热轧钢轨	TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

3、证书编号：CRCC10217P10972R1L-3

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨

规格型号：U75V 50AT1，热轧钢轨；U75V 60AT1，热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

4、证书编号：CRCC10217P10972R1L-4

产品名称：高速铁路用U75VG钢轨

规格型号：U75VG 60kg/m，热轧钢轨；U75VG 60N，热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3276—2011； TJ/GW142-2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75VG 60kg/m，热轧钢轨	TB/T3276—2011；
U75VG 60N，热轧钢轨	TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

5、证书编号：CRCC10217P10972R1L-5

产品名称：铁路用U75V钢轨

规格型号：U75V 43kg/m，热轧钢轨；U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；

U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；

U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；

U75V 75kg/m，热轧钢轨；U75V 75N，热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2344-2012； TJ/GW142-2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75V 43kg/m，热轧钢轨；U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨； U75V 75kg/m，热轧钢轨；	TB/T2344-2012；
U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 75N，热轧钢轨；	TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

申请人：鞍钢股份有限公司

生产厂：鞍钢股份有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号：CRCC10217P10970R1L

产品名称：高速铁路用U75VG钢轨
规格型号：U75VG 60kg/m，热轧钢轨；U75VG 60N，热轧钢轨
认证标准和技术要求：TB/T3276—2011； TJ/GW142—2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75VG 60kg/m，热轧钢轨	TB/T3276—2011；
U75VG 60N，热轧钢轨	TJ/GW142—2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

2、证书编号：CRCC10217P10970R1L-1

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：U75V 43kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨；
U75V 75kg/m，热轧钢轨；U75V 75N，热轧钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2344—2012； TJ/GW142—2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75V 43kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨； U75V 50kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨； U75V 60kg/m，热轧钢轨、热处理钢轨； U75V 75kg/m，热轧钢轨；	TB/T2344—2012；
U75V 60N，热轧钢轨、热处理钢轨； U75V 75N，热轧钢轨	TJ/GW142—2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

3、证书编号：CRCC10217P10970R1L-2

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨
规格型号：U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；U71MnG 60N，热轧钢轨
认证标准和技术要求：TB/T3276—2011； TJ/GW142—2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71MnG 60kg/m，热轧钢轨；	TB/T3276—2011；
U71MnG 60N，热轧钢轨	TJ/GW142—2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

4、证书编号：CRCC10217P10970R1L-3

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：U71Mn 43kg/m，热轧钢轨；U71Mn 50kg/m，热轧钢轨；
U71Mn 60kg/m，热轧钢轨；U71Mn 60N，热轧钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2344—2012； TJ/GW142—2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71Mn 43kg/m，热轧钢轨； U71Mn 50kg/m，热轧钢轨； U71Mn 60kg/m，热轧钢轨；	TB/T2344—2012；
U71Mn 60N，热轧钢轨	TJ/GW142—2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日（更正2017年第26号（总第313号））

5、证书编号：CRCC10217P10970R1L-4

产品名称：铁路用U77MnCr钢轨
规格型号：U77MnCr 60kg/m（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 60kg/m，热轧钢轨；
U77MnCr 60N（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 60N，热轧钢轨；
U77MnCr 75kg/m（轴重30t），热处理钢轨；U77MnCr 75kg/m，热轧钢轨；

U77MnCr 75N (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75N, 热轧钢轨
 认证标准和技术要求: Q/CR478-2015; TB/T2344-2012; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U77MnCr 60kg/m, 热轧钢轨; U77MnCr 75kg/m, 热轧钢轨	TB/T2344-2012;
U77MnCr 60N, 热轧钢轨; U77MnCr 75N, 热轧钢轨	TJ/GW142-2015;
U77MnCr 60kg/m (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 60N (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75kg/m (轴重30t), 热处理钢轨; U77MnCr 75N (轴重30t), 热处理钢轨;	Q/CR 478-2015; TB/T2344-2012

有效期: 2017年07月01日至2022年06月30日 (更正2017年第35号 (总第322号))

申请人: 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂: 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

制造地址: 四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号: CRCC10217P10971R1L

产品名称: 高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号: U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨; U71MnG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71MnG 60kg/m, 热轧钢轨	TB/T3276-2011;
U71MnG 60N, 热轧钢轨	TJ/GW142-2015;

有效期: 2017年07月01日至2022年06月30日 (更正2017年第26号 (总第313号))

2、证书编号: CRCC10217P10971R1L-1

产品名称: 铁路用U71Mn钢轨

规格型号: U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U71Mn 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求: TB/T2344-2012; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U71Mn 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U71Mn 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U71Mn 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;	TB/T2344-2012;
U71Mn 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW142-2015;

有效期: 2017年07月01日至2022年06月30日 (更正2017年第26号 (总第313号))

3、证书编号: CRCC10217P10971R1L-3

产品名称: 高速铁路用U75VG钢轨

规格型号: U75VG 60kg/m, 热轧钢轨; U75VG 60N, 热轧钢轨

认证标准和技术要求: TB/T3276-2011; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75VG 60kg/m, 热轧钢轨	TB/T3276-2011;
U75VG 60N, 热轧钢轨	TJ/GW142-2015;

有效期: 2017年07月01日至2022年06月30日 (更正2017年第26号 (总第313号))

4、证书编号: CRCC10217P10971R1L-7

产品名称: 铁路用U75V钢轨

规格型号: U75V 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨;

U75V 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨;
 U75V 75kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 75N, 热轧钢轨、热处理钢轨
 认证标准和技术要求: TB/T2344-2012; TJ/GW142-2015;

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U75V 43kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨; U75V 75kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨	TB/T2344-2012;
U75V 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨 U75V 75N, 热轧钢轨、热处理钢轨	TJ/GW142-2015;

有效期: 2017年07月01日至2022年06月30日 (更正2017年第26号(总第313号))

第二部分: 城轨装备认证

一、扩大业务范围

专业小类: 22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人: 浙江天宁合金材料有限公司

生产厂: 浙江天宁合金材料有限公司

制造地址: 浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号: URCC10217P10467ROM-2

产品名称: 铜合金接触线

规格型号: CTAH120; CTM120; CTM150; CTMH120; CTMH150; CTS120; CTS150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005;

有效期: 2017年09月28日至2021年09月28日

2、证书编号: URCC10217P10467ROM-3

产品名称: 铜接触线

规格型号: CT110; CT120; CT150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005;

有效期: 2017年09月28日至2021年09月28日

专业小类: 22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人: 浙江天宁合金材料有限公司

生产厂: 浙江天宁合金材料有限公司

制造地址: 浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号: URCC10217P10467ROM

产品名称: 铜合金绞线

规格型号: JTM120-1×19/2.8; JTM150-1×37/2.25; JTM70-1×19/2.1;
 JTM95-1×19/2.5; JTMH120-1×19/2.8; JTMH150-1×37/2.25;
 JTMH70-1×19/2.1; JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

有效期: 2017年09月28日至2021年09月28日

2、证书编号: URCC10217P10467ROM-1

产品名称: 铜绞线

规格型号: JT120-1×19/2.8; JT150-1×37/2.25; JT70-1×19/2.1; JT95-1×19/2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

有效期: 2017年09月28日至2021年09月28日