

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第39号（总第326号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年10月11日至2017年10月17日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

申请人：上海传输线研究所（中国电子科技集团公司第二十三研究所）

生产厂：上海科明传输技术有限公司

制造地址：上海市宝山区铁山路230号

1、证书编号：CRCC10217P12505R0L

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：SLYWY-50-42-III；WDZ-SLYWY-50-42-III

认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：东营正宇防水材料有限公司

生产厂：东营正宇防水材料有限公司

制造地址：山东省东营市广饶县稻庄镇庞项村

1、证书编号：CRCC10217P12508R0S

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：江苏润通工程设备有限公司

生产厂：江苏润通工程设备有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市支塘镇思成路

1、证书编号：CRCC10217P12506R0M

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：海丰县鹏达建筑材料有限公司

生产厂：海丰县鹏达建筑材料有限公司

制造地址：海丰县可塘镇金钱埔石场

1、证书编号：CRCC10217P12509R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：安徽顺驰电缆有限公司

生产厂：安徽顺驰电缆有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城经济开发区兴源路

1、证书编号：CRCC10217P11133R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM(FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月17日至2022年10月16日

2、证书编号：CRCC10217P11133R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm²；耐油：M(F)；

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：M(F)；

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：MM(FM)；

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN50264-2008)3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm²；耐油：MM(FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月17日至2022年10月16日

3、证书编号：CRCC10217P11133R2M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm²、1.0~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1~4芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E类)(idt EN50306-2002)300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月17日至2022年10月16日

4、证书编号：CRCC10217P11133R2M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月17日至2022年10月16日

申请人：唐山科奥浦森轨道交通设备有限公司

生产厂：唐山科奥浦森轨道交通设备有限公司

制造地址：

场所1：天津市科奥浦森辐照科技有限公司/天津市北辰区铁东路中外园中园（辐照过程）

场所2：河北省唐山市丰润区银西工业区（除辐照外过程）

1、证书编号：CRCC10217P11113R2M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：2-3芯；截面：1.5-50mm² 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35-50mm² 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5-25mm² 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2-19芯；截面：1.0mm² MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4-19芯；截面：1.5mm² 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4-19芯；截面：2.5mm² 耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

2、证书编号：CRCC10217P11113R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0-240mm² 耐油：M (F)；

WDZ-DC-(R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5-240mm² 耐油：M (F)；

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5-240mm² 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC-(R)-H-90(idt EN50264-2008)3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5-240mm² 耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

3、证书编号：CRCC10217P11113R2M-2

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：2-7对；截面：0.5-1.5mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：2-4芯；截面：2.5mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：4-19芯；截面：0.5mm² 1.0-1.5mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：4-19芯；截面：0.75mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1-4芯；截面：0.5-2.5mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：2-4芯；截面：2.5mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类(E)类(idt EN50306-2002)300V 芯数：2-8芯；截面：0.5-1.5mm² 耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

4、证书编号：CRCC10217P11113R2M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2002)300V 芯数：1芯；截面：0.5-2.5mm² 耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：安徽顺驰电缆有限公司

生产厂：安徽顺驰电缆有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城经济开发区兴源路

1、证书编号：CRCC10217P11133R2M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN 50264-2-1，温度90℃，电压 0.6/1kV，（1.8/3kV，3.6/6kV含护套型），截面1.0~400mm²，芯数1芯，危险级别M或FM；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5~50mm²，芯数2~4芯，危险级别MM及以下；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压300/500V（含带屏蔽型），截面1.0~2.5mm²，芯数2~40芯，危险级别MM及以下；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压 0.6/1kV，（1.8/3kV，3.6/6kV含护套型），截面1.0~400mm²，芯数1芯，危险级别O、F、M或OM、

FM、MM;

EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压0.6/1kV (含带屏蔽型), 截面1.5~50mm², 芯数2~4芯, 危险级别OM、FM、MM;

EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压300/500V (含带屏蔽型), 截面1.0~2.5mm², 芯数2~40芯, 危险级别OM、FM、MM
认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2017年10月17日至2022年10月16日

2、证书编号: CRCC10217P11133R2M-5

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

EN 50306-2, 温度90、105℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数1芯, 危险级别M及以下;

EN 50306-3, 温度90、105℃, 电压300V (含带屏蔽型), 截面0.5~2.5mm², 芯数1~4芯, 危险级别MM及以下;

EN 50306-4 1P (1E), 温度90、105℃, 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 芯数2~48芯, 危险级别MM及以下;

EN 50306-4 3P (3E), 温度90、105℃, 电压300V, 总屏蔽, 截面0.5~2.5mm², 芯数2~8芯, 危险级别MM及以下;

EN 50306-4 5P (5E), 温度90、105℃, 电压300V, 分屏蔽, 截面0.5~1.5mm², 芯数2~7对, 危险级别MM及以下
认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2017年10月17日至2022年10月16日

3、证书编号: CRCC10217P11133R2M-6

产品名称: 动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆 (EN50382系列)

规格型号:

EN 50382-2, 温度120℃和150℃, 电压1.8/3kV, 截面1.5~400mm², 芯数1芯, 危险级别F;

EN 50382-2, 温度120℃和150℃, 电压1.8/3kV, 有护套, 截面1.5~400mm², 芯数1芯, 危险级别FF;

EN 50382-2, 温度120℃和150℃, 电压3.6/6kV, 截面2.5~400mm², 芯数1芯, 危险级别F;

EN 50382-2, 温度120℃和150℃, 电压3.6/6kV, 有护套, 截面2.5~400mm², 芯数1芯, 危险级别FF;

EN 50382-2, 温度120℃和150℃, 电压600V, 截面1.0~400mm², 芯数1芯, 危险级别F

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2017年10月17日至2022年10月16日

4、证书编号: CRCC10217P11133R2M-7

产品名称: 动车组第一类型电缆 (日标系列)

规格型号:

NH-C-WL1, 温度105℃, 电压600V, 截面1.25~3.5 mm², 芯数1芯;

NH-WEX0, 温度75℃, 电压600V, 总屏蔽, 截面0.75 mm², 芯数2~4芯;

NH-WKK1, 温度180℃, 电压600V, 截面2 mm², 芯数1芯;

NH-WL1, 温度105℃, 电压600V, 截面1.25~80 mm², 芯数1芯;

NH-WL2, 温度105℃, 电压1800V, 截面0.75~250mm², 芯数1芯;

NH-WL3, 温度105℃, 电压3600V, 截面3.5~250mm², 芯数1芯;

NH-WLM2, 温度105℃, 电压1800V, 截面3.5~250 mm², 芯数1芯;

NH-WLM3, 温度105℃, 电压3600V, 截面3.5~250 mm², 芯数1芯;

NH-WL02, 温度105℃, 电压1800V, 截面3.5~250mm², 芯数1芯;

NH-WL03, 温度105℃, 电压3600V, 截面3.5~250mm², 芯数1芯;

NH-Z-SPO, 温度90℃, 电压600V, 分屏蔽, 截面2.0 mm², 芯数4~12芯

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2017年10月17日至2022年10月16日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 江苏凯伦建材股份有限公司

生产厂: 江苏凯伦建材股份有限公司

制造地址: 江苏省苏州市吴江区七都镇亨通大道8号

1、证书编号: CRCC10217P11089R1M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: 高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂), 宽度1m, 厚度4.5mm

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年09月21日至2022年09月20日

申请人: 常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

生产厂: 常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

制造地址: 江苏省常州市金坛区西城路101号

1、证书编号：CRCC10217P11138R2M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:2；直接用于作防水层，质量比A：B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年09月21日至2022年09月20日

申请人：衡水明光工程橡胶有限公司

生产厂：衡水明光工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市滨湖新区彭杜乡陈辛庄

1、证书编号：CRCC10217P11235R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

2、证书编号：CRCC10217P11235R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

申请人：衡水众鑫工程橡塑有限公司

生产厂：衡水众鑫工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城高新技术产业开发区

1、证书编号：CRCC10217P10770R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京瑞帝斯建材有限公司

生产厂：北京瑞帝斯建材有限公司

制造地址：北京市通州区永乐店镇柴厂屯村北

1、证书编号：CRCC10217P10875R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

FAC标准型b（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=89.8:10.2）；

FAC缓凝型b（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=89.8:10.2）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年10月12日至2022年10月11日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

制造地址：四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号：CRCC10217P10971R1L-2

产品名称：铁路用U78CrV钢轨

规格型号：U78CrV 50kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨；U78CrV 60kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨；

U78CrV 60N, 热轧钢轨、热处理钢轨；U78CrV 75kg/m, 热轧钢轨、热处理钢轨；

U78CrV 75N, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2344-2012； TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

2、证书编号：CRCC10217P10971R1L-4

产品名称：高速铁路道岔用U71MnG 非对称断面钢轨

规格型号：U71MnG 60AT2, 热轧钢轨、热处理钢轨；U71MnG 60TY1, 热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

3、证书编号：CRCC10217P10971R1L-5

产品名称：高速铁路道岔用U75VG 非对称断面钢轨

规格型号：U75VG 60AT2, 热轧钢轨、热处理钢轨；U75VG 60TY1, 热轧钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

4、证书编号：CRCC10217P10971R1L-6

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨

规格型号：U75V 50AT1, 热轧钢轨、热处理钢轨；U75V 60AT1, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

5、证书编号：CRCC10217P10971R1L-8

产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨

规格型号：U71Mn 50AT1, 热轧钢轨、热处理钢轨；U71Mn 60AT1, 热轧钢轨、热处理钢轨

认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：常州安凯特电缆有限公司

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT85、CT110、CT120、CT150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM110、CTM120、CTM150；CTMH110、CTMH120、CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

3、证书编号：CRCC10217P11114R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110、CTS120、CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

4、证书编号：CRCC10217P11114R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTAH85、CTAH110、CTAH120、CTAH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

5、证书编号：CRCC10217P11114R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH150、CTS120、CTS150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：常州安凯特电缆有限公司

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM10-7×7/0.50；JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM16-(3+9)×7/0.50；

JTM16-7×7/0.65；JTM25-1×7/2.10；JTM35-1×7/2.50；JTM50-1×19/1.80；

JTM50-1×7/3.00；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.50；JTMH10-7×7/0.50；

JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-(3+9)×7/0.50；

JTMH16-7×7/0.65；JTMH25-1×7/2.10；JTMH35-1×7/2.50；JTMH50-1×19/1.80；

JTMH50-1×7/3.00；JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10217P11114R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)

规格型号：JT120-1×19/2.80；JT150-1×19/3.15；JT150-1×37/2.25；

JT70-1×19/2.10；JT95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

3、证书编号：CRCC10217P11114R1M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

三、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州市桥厦工程管材有限公司

生产厂：柳州市桥厦工程管材有限公司

制造地址：

场所1：广西壮族自治区柳州市柳江区新兴工业园四方片区西板块（除热处理、热浸镀锌外全过程）

场所2：广西壮族自治区柳州市柳南区太阳村镇文笔村5000号（文笔村石烂二队）（热处理）

1、证书编号：CRCC10217P12463R0M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-3 QSM~DSM15-5 QSM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年10月12日至2022年07月19日

2、证书编号：CRCC10217P12463R0M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 QSM~YJM15-12 QSM；YJM15-13 QSM~YJM15-19 QSM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年10月12日至2022年07月19日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：深圳市五山新材料股份有限公司

生产厂：惠州市盛世龙实业有限公司

制造地址：惠州市博罗县响水镇埔头工业区

1、证书编号：CRCC10217P12359R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WS-PC标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:4）；

WS-PC缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=36:4）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年10月12日至2022年01月19日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（零部件进货检验及存放）

场所2：上海市闵行区元江路4440号（零件清洗、机加工、焊接、装配、油漆、包装、发货、产品检验等）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1M-1

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；

T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年10月16日至2022年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1M-2

产品名称：动车组电机减振器

规格型号：T50/20X50H（401300001707）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年10月16日至2022年10月15日

3、证书编号：CRCC10217P11134R1M-3

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X240H（401300001706）CRH3A；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年10月16日至2022年10月15日

4、证书编号：CRCC10217P11134R1M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：T60/42.5X329DR（601300003401）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2017年10月16日至2022年10月15日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：江苏通鼎光电科技有限公司

生产厂：江苏通鼎光电科技有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江区震泽镇八都社区小平大道18号

1、证书编号：CRCC10217P10306R2M-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTYA23（4-61芯）；PTYL23（4-61芯）；
WDZC-PTYA23（4-61芯）；WDZC-PTYL23（4-61芯）

认证标准和技术要求：TB/T2476.1～.4-1993；

有效期：2017年10月12日至2020年02月04日

申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司

生产厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址：山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号：CRCC10217P10943R3M-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；
FBY-PTY23(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；
PTYL22(4-61芯)；PTYL23(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；
WDZC-PTY23(4-61芯)；WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；
WDZC-PTY23(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1～.4-1993；

有效期：2017年10月12日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10217P11890R0M-8

产品名称：橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年10月12日至2020年03月23日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：丰源盛达铁道科技有限公司

生产厂：丰源盛达铁道科技有限公司

制造地址：湖北省孝感市孝南经济开发区祝站工业园内1号

1、证书编号：CRCC10217P12379R0S-3

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨（FY-NTC60型）；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2017年10月12日至2022年02月23日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-12

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）

规格型号：WZSM-I（V1.1）（底钩式）；WZSM-I（V1.1）（钩提杆式）

认证标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015；

有效期：2017年10月12日至2021年07月27日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：新乡铁路摩擦材料厂

生产厂：新乡铁路摩擦材料厂

制造地址：河南省新乡市牧野区宏力大道（西）398号

1、证书编号：CRCC10217P10761R1M-1

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦

规格型号：DF11机车粉末冶金闸瓦（L2型，图号：XM-YJ/W-198-00-IV）；

DF8B机车粉末冶金闸瓦（M型，图号：XM-YJ/W-198-00-III）；

SS3/6电力机车粉末冶金闸瓦（H型，图号：XM-YJ/W-198-00-V）；

SS4电力机车粉末冶金闸瓦（H型，图号：XM-YJ/W-198-00-I）；

SS8/9电力机车粉末冶金闸瓦（M型，图号：XM-YJ/W-198-00-II）

认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2017年10月12日至2022年03月22日

专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：扬州长城铁路器材有限公司

生产厂：扬州长城铁路器材有限公司

制造地址：江苏省扬州市广陵区李典镇三圣路7号

1、证书编号：CRCC10216P10406R1M-2

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ2-0（非屏蔽型）；HZ2-12（非屏蔽型）；

HZ2-24（非屏蔽型）；HZ2-6（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2017年10月12日至2021年08月27日

专业小类：22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

申请人：秦皇岛路来福铁路器材有限公司

生产厂：秦皇岛路来福铁路器材有限公司

制造地址：河北省秦皇岛市山海关区石河镇郑庄村

1、证书编号：CRCC10214P11652R0S

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：管绝缘 50（3240环氧树脂）；绝缘垫 50（3240板、-30℃）；

宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年10月12日至2019年09月09日

2、证书编号：CRCC10214P11652R0S-1

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：管绝缘 60（3240环氧树脂）；绝缘垫 60（3240板、-30℃）；

宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2017年10月12日至2019年09月09日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

生产厂：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

制造地址：广东省深圳市福田区梅林梅秀路1-1号3栋2楼208号

1、证书编号：CRCC10214P11717ROM

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成

规格型号：JT-C(2000)型（软件版本V1.0.1.0、主机板控制程序V1.0.0.0、主机板解码程序V1.0.1.0、记录板程序V1.0.1.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	深圳市长龙铁路电子工程有限公司	广东省深圳市福田区梅林梅秀路1-1号3栋2楼208号	2019年10月28日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2017年10月12日至2019年10月28日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J型（系统版本：V1.1.1）（继电编码）；

ZPW-2000A·T型（系统版本：V1.5.1）（通信编码）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008； Q/CR489-2015

有效期：2017年10月12日至2018年04月13日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：自贡市三有橡塑工业有限公司

生产厂：自贡市三有橡塑工业有限公司

制造地址：四川省自贡市大安区荆花湾192号

1、证书编号：CRCC10216P11215R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年10月12日至2021年06月30日

申请人：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂：江苏海迅铁路器材科技有限公司

制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4

有效期：2017年10月12日至2021年09月28日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：

场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产、不锈钢成型外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-1
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2017年10月12日至2020年10月27日

申请人：安徽尚德科技有限公司

生产厂：安徽尚德科技有限公司
制造地址：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号（除铸造外全部过程）

1、证书编号：CRCC10215P12120R0M
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2017年10月12日至2020年12月17日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：河北宝力工程装备股份有限公司

生产厂：河北宝力工程装备股份有限公司
制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路13号

1、证书编号：CRCC10215P10308R2M-7
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年10月12日至2020年02月04日

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司
制造地址：
场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产全过程）
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-3
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金/耐候钢型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年10月12日至2020年10月27日

申请人：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生产厂：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10216P10390R2M-4
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2017年10月12日至2021年05月18日

04标准变更

专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：扬州长城铁路器材有限公司

生产厂：扬州长城铁路器材有限公司

制造地址：江苏省扬州市广陵区李典镇三圣路7号

1、证书编号：CRCC10216P10406R1M

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB1-D（非屏蔽型）；XB2-D（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2017年10月12日至2021年08月27日

2、证书编号：CRCC10216P10406R1M-1

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF2-4（非屏蔽型）；HF2-7（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2017年10月12日至2021年08月27日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：焦作市月山工务机械厂

生产厂：焦作市月山工务机械厂

制造地址：河南省博爱县月山工务段院内

1、证书编号：CRCC10216P10416R2S

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号：NGM-3.7型内燃钢轨打磨机（嘉陵本田GX200）

认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月12日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10216P10416R2S-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机

规格型号：YLS-900型液压钢轨拉伸机（机动泵站）

认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；TB/T2332-1992/XG1-2007；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月12日至2021年10月11日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

申请人：焦作市月山工务机械厂

生产厂：焦作市月山工务机械厂

制造地址：河南省博爱县月山工务段院内

1、证书编号：CRCC10216P10416R2S-1

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机

规格型号：YQBJ-250×110型液压起拨道机（本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月12日至2021年10月11日

2、证书编号：CRCC10216P10416R2S-2

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-294×173型液压起拨道器

认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月12日至2021年10月11日

05其他

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A·J型轨道电路设备（继电编码）；
ZPW-2000A·T型轨道电路设备（通信编码）

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J型（系统版本：V1.1.1）（继电编码） ZPW-2000A·T型（系统版本：V1.5.1）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；
有效期：2017年10月12日至2021年12月27日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：江东金具设备有限公司

生产厂：江东金具设备有限公司
制造地址：江苏省南通市如东县河口镇

1、证书编号：CRCC10217P12507R0MSYZ

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：FQX-25/100(120)；FQX-25/160；FQXG-25/100(120)；FQXG-25/160；
FQXJ-25/100(120)；FQXJ-25/160；FQXS-25/100(120)；FQXS-25/160；
FQXSG-25/100(120)；FQXSG-25/160；FQXSJ-25/100(120)；FQXSJ-25/160

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；
有效期：2017年10月12日至2020年10月11日

2、证书编号：CRCC10217P12507R0MSYZ-1

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）
规格型号：FQXG-25/160；FQXG-25/120；FQXJ-25/160；FQXJ-25/120
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2017年10月12日至2020年10月11日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生产厂：北京优材百慕航空器材有限公司
制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10217P12346R0MSYZ-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）
规格型号：YC618（G250AP-1-0）CRH5A/5G/5E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年10月12日至2019年12月18日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司
制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（零部件进货检验及存放）
场所2：上海市闵行区元江路4440号（零件清洗、机加工、焊接、装配、油漆、包装、发货、产品检验等）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-4
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：T50/20X239SV（401300002514） CRH5A/5G；
T50/20X239SV（401300002515） CRH5A/5G；
TV50/20X116PV（401300002513） CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年10月16日至2020年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-5
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：T50/20X353H（401300002516） CRH5A/5G；
T50/20X353H（401300002517） CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年10月16日至2020年10月15日

3、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-6
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：T70/28X390DR（421300002518） CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2017年10月16日至2020年10月15日
03变更产品型号规格

专业小类：22.04.1017 动车组真空断路器

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生产厂：中车株洲电力机车有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1LSYZ-1
产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：BVAC.N99E1(01)（图号：AQ01006157G010）（适用车型：CRH6F）；
BVAC.N99E1(02)（图号：AQ01001964G020）（适用车型：CJ6）；
TDV10A（编号：001）（图号：AQ01009311G020）（适用车型：CR400BF）
认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；
有效期：2017年10月12日至2020年05月21日

五、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：山东正大防水材料股份有限公司（原企业名称：潍坊正大防水材料有限公司）

生产厂：山东正大防水材料股份有限公司（原企业名称：潍坊正大防水材料有限公司）
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇工业园区

1、证书编号：CRCC10216P12212ROM
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年10月12日至2021年04月13日，2017年10月12日起恢复该证书（暂停期间：2016年11月18日至2017年10月12日），并变更组织名称换证。

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2017年10月12日起恢复该证书（暂停期间：2017年04月21日至2017年10月12日）

2、证书编号：CRCC10215P10769R3M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2017年10月12日起恢复该证书（暂停期间：2017年04月21日至2017年10月12日）

02暂停

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：湖北三环车桥有限公司

生产厂：湖北三环车桥有限公司

制造地址：湖北省襄阳市谷城县城关镇后街34号

1、证书编号：CRCC10217P10691R1L

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；

有效期：2017年10月13日起暂停该证书

专业小类:22.04.0648 铁道货车用车轴

申请人：包头北方铁路产品有限责任公司

生产厂：包头北方铁路产品有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区包头装备制造产业园区兵工东路7号

1、证书编号：CRCC10216P10498R1M-1

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RD2型（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-23）；

RD2型（精加工）（图号：GB/T12814-2002-07-1）；

RE2B型（半精加工）（图号：SYST255-00-00-00）；

RE2B型（精加工）（图号：SYST256-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；

有效期：2017年10月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

申请人：上海铁道科技有限公司

生产厂：上海铁道科技有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10215P10538R1M-1

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2017年10月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.0664 铁道客车用车轴

申请人：包头北方铁路产品有限责任公司

生产厂：包头北方铁路产品有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区包头装备制造产业园区兵工东路7号

1、证书编号：CRCC10216P10498R1M
产品名称：铁道客车用LZ50钢标准车轴
规格型号：RD3A型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-30-1）；
RD3型车轴（半精加工）（图号：GB/T 12814-2002-28）
认证标准和技术要求：TB/T2945-1999；TB/T3169-2007；
有效期：2017年10月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：天水佳信铁路电气有限公司

生产厂：天水佳信铁路电气有限公司
制造地址：甘肃省天水市秦城区南廓路50号

1、证书编号：CRCC10215P10155R1S
产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器
规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；
有效期：2017年10月16日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P10155R1S-1
产品名称：铁路信号用50Hz系列轨道变压器
规格型号：BG1-50
认证标准和技术要求：TB/T1869.3-2013；
有效期：2017年10月16日起暂停该证书

专业小类:22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：中远关西涂料（上海）有限公司

生产厂：中远关西涂料（上海）有限公司
制造地址：上海市金山区华创路621号

1、证书编号：CRCC10216P12315R0M
产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆
规格型号：灰色聚氨酯2010面漆 0382 R型（质量配比：漆/固化剂=8/1，颜色：灰色）
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；
有效期：2017年10月12日起暂停该证书

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司
制造地址：广西壮族自治区南宁市宾阳县黎塘工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10213P11162R0M-1
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2017年10月12日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

申请人：南昌铁路通达工贸有限责任公司

生产厂：南昌铁路通达工贸有限责任公司机车车辆配件厂
制造地址：江西省南昌县向塘镇站前路6号

1、证书编号：CRCC10214P11610R1M

产品名称：机车用灰铸铁闸瓦
规格型号：机车用灰铸铁闸瓦（图号：DLJ6-02-06-011）
认证标准和技术要求：TB/T3104—2005
有效期：2017年10月13日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：北京市光明福利橡胶厂

生产厂：北京市光明福利橡胶厂
制造地址：北京市丰台区大红门久敬庄路丙57号

1、证书编号：CRCC10215P10508R2M
产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P10508R2M-1
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10215P10508R2M-2
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

申请人：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂：江苏海迅铁路器材科技有限公司
制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M-4
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水明光工程橡胶有限公司

生产厂：衡水明光工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区陈辛开发区

1、证书编号：CRCC10214P11235ROM
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T，宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
变形缝用钢边止水带B-G，宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z，宽度≤400mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T，宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，模压；
施工缝用钢边止水带S-G，宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z，宽度≤400mm，厚度6~15mm，模压
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11235ROM-1

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，宽度≤4m，厚度规格1.5、2.0、2.5、3.0mm；
EVA防水板，宽度≤4m，厚度规格1.5、2.0、2.5、3.0mm；
PE防水板，宽度≤4m，厚度规格1.5、2.0、2.5、3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

申请人：廊坊市北方防水技术工程有限公司

生产厂：廊坊市北方防水技术工程有限公司
制造地址：河北省廊坊市广阳区南尖塔镇南甸村南侧

1、证书编号：CRCC10214P11730R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：聚氨酯防水涂料，TQF881-III型，直接用于作防水层6.0MPa，质量比A：B=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：莒南县永胜石材有限公司

生产厂：莒南县永胜石材有限公司
制造地址：

场所1：山东省临沂市莒南县涝坡镇唐庄村（开采、破碎筛分）
场所2：江苏省连云港新云台码头有限公司码头（水洗）

1、证书编号：CRCC10216P12263R0S

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年10月12日起注销该证书

05部分暂停

专业小类:22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

申请人：秦皇岛路来福铁路器材有限公司

生产厂：秦皇岛路来福铁路器材有限公司
制造地址：河北省秦皇岛市山海关区石河镇郑庄村

1、证书编号：CRCC10214P11652R0S

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：管绝缘 50（3240环氧树脂）；
绝缘垫 50（3240板、-30℃）；
宽腰轨端绝缘 50（厚8mm，3240板、-30℃）
认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；
有效期：2017年10月12日起部分暂停该证书中“50kg/m 槽型绝缘（超韧尼龙）”型号，并更换证书名称换证。

2、证书编号：CRCC10214P11652R0S-1

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：管绝缘 60（3240环氧树脂）；
绝缘垫 60（3240板、-30℃）；
宽腰轨端绝缘 60（厚8mm，3240板、-30℃）
认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；
有效期：2017年10月12日起部分暂停该证书中“60kg/m 槽型绝缘（超韧尼龙）”型号，并更换证书名称换证。

第二部分：城轨装备认证

一、复评认证企业

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：常州安凯特电缆有限公司

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：URCC10217P10002R1M-1

产品名称：铜合金接触线

规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTAH110；CTAH120；CTAH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

2、证书编号：URCC10217P10002R1M-2

产品名称：铜接触线

规格型号：CT110；CT120；CT150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：常州安凯特电缆有限公司

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：URCC10217P10002R1M

产品名称：铜合金绞线

规格型号：JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.10；

JTM95-1×19/2.50；JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；

JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日

2、证书编号：URCC10217P10002R1M-3

产品名称：铜绞线

规格型号：JT120-1×19/2.80；JT150-1×19/3.15；JT150-1×37/2.25；

JT70-1×19/2.10；JT95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2017年10月08日至2022年10月07日