

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第40号（总第327号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年10月18日至2017年10月23日)公布如下：

### 一、复评认证企业

#### **专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

**申请人：北京德通利达机车科技发展有限公司**

生产厂：北京德通利达机车科技发展有限公司

制造地址：武汉市江夏区藏龙岛杨桥湖大道15号拓创产业园J栋

1、证书编号：CRCC10217P11067R1S

产品名称：机车高压绝缘检测子系统

规格型号：THLA6A-11(图号：THLA6A-00-000)；THLA6A-12(图号：THLA6A-00-000)；  
THLA6B-11(图号：THLA6B-00-000)；THLA6B-12(图号：THLA6B-00-000)；  
THLA6C-11(图号：THLA6C-00-000)；THLA6C-12(图号：THLA6C-00-000)；  
THLA6D-11(图号：THLA6D-00-000)；THLA6D-12(图号：THLA6D-00-000)

认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；

有效期：2017年10月19日至2022年10月18日

#### **专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**

**申请人：江苏九州电器有限公司**

生产厂：江苏九州电器有限公司

制造地址：江苏省盐城市亭湖区南洋镇曙光居民委员会一组（8）

1、证书编号：CRCC10217P10950R2M

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR100(DC600V 1000W)-含铝型材；DR110(DC600V 1100W)-含铝型材；  
DR120(DC600V 1200W)-含铝型材；DR21(DC600V 210W)-不锈钢；  
DR25(DC600V 250W)-不锈钢；DR30(DC600V 300W)-不锈钢；  
DR31(DC600V 310W)-不锈钢；DR35(DC600V 350W)-不锈钢；  
DR40(DC600V 400W)-含铝型材；DR45(DC600V 450W)-含铝型材；  
DR50(DC600V 500W)-含铝型材；DR55(DC600V 550W)-含铝型材；  
DR60(DC600V 600W)-含铝型材；DR65(DC600V 650W)-含铝型材；  
DR70(DC600V 700W)-含铝型材；DR75(DC600V 750W)-含铝型材；  
DR80(DC600V 800W)-含铝型材；DR85(DC600V 850W)-含铝型材；  
DR86(DC600V 860W)-铝型材；DR90(DC600V 900W)-含铝型材；  
DR95(DC600V 950W)-铝型材

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年10月19日至2022年10月18日

2、证书编号：CRCC10217P10950R2M-3

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）  
规格型号：DR100(AC220V 1000W)-含铝型材；DR110(AC220V 1100W)-含铝型材；  
DR120(AC220V 1200W)含铝型材；DR21(AC220V 210W)-不锈钢；  
DR25(AC220V 250W)-不锈钢；DR30(AC220V 300W)-不锈钢；  
DR31(AC220V 310W)-不锈钢；DR35(AC220V 350W)-不锈钢；  
DR40(AC220V 400W)-含铝型材；DR45(AC220V 450W)-不锈钢；  
DR50(AC220V 500W)-不锈钢；DR53(AC220V 530W)-不锈钢；  
DR55(AC220V 550W)-含铝型材；DR60(AC220V 600W)-含铝型材；  
DR65(AC220V 650W)-含铝型材；DR70(AC220V 700W)-含铝型材；  
DR72(AC220V 720W)-不锈钢；DR75(AC220V 750W)-含铝型材；  
DR80(AC220V 800W)-含铝型材；DR85(AC220V 850W)-含铝型材；  
DR86(AC220V 860W)-含铝型材；DR90(AC220V 900W)-含铝型材；  
DR95(AC220V 950W)-含铝型材

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年10月19日至2022年10月18日

## 申请人：江苏九州电器有限公司

生产厂：江苏九州电器有限公司

制造地址：江苏省盐城经济技术开发区柳江路22号1幢

1、证书编号：CRCC10217P10950R2M-1

产品名称：PTC型空气预热器

规格型号：JZPTC-06(6kW)；JZPTC-09(9kW)；JZPTC-2.1(2.1kW)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年10月19日至2022年10月18日

2、证书编号：CRCC10217P10950R2M-2

产品名称：管式空气预热器

规格型号：JZKQG-03B(3.24kW, AC400V, 本体不带一、二级超温保护器, 由用户安装)；

JZKQG-04(4kW)；JZKQG-05(5kW, 产品本体不带一、二级超温保护器, 由用户安装)；

JZKQG-05B(5kW)；JZKQG-06(6kW)；JZKQG-09(9kW)；JZKQG-12(12kW)；JZKQG-12B(12kW)；

JZKQG-14.5(14.5kW, AC400V, 产品本体不带一、二级超温保护器, 由用户安装)；

JZKQG-15.5(15.5kW)；JZKQG-16(16kW)；JZKQG-2.1(2.1kW)；JZKQG-20(20kW)；

JZKQG-24(24kW)(单相AC400V, 产品本体不带二级超温保护器, 由用户安装)；

JZKQG-30(30kW)；JZKQG-30B(30kW)；

JZKQG-35(35kW, AC440V, 产品本体不带一、二级超温保护器, 由用户安装)

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；TB/T3213-2009；

有效期：2017年10月19日至2022年10月18日

## 专业小类：22.04.1016 动车组轴温报警系统

### 申请人：南京紫台星河电子有限责任公司

生产厂：南京紫台星河电子有限责任公司

制造地址：江苏省南京市鼓楼区幕府东路199号A5幢

1、证书编号：CRCC10217P11046R1M-1

产品名称：动车组轴温报警系统

规格型号：含：轴温转换装置KZ-I 传感器KZ-T

认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；

有效期：2017年08月24日至2022年08月23日

## 专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备

### 申请人：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号：CRCC10217P11119R1M

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备硬件

规格型号：STP-yh

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成	STP-yh(系统版本V1.0.1)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

认证标准和技术要求: TJ/DW035-2014;

有效期: 2017年10月10日至2022年10月09日

### 专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人: 宝鸡巨龙铁路器材有限公司**

生产厂: 宝鸡巨龙铁路器材有限公司

制造地址: 陕西省宝鸡市高新区潘溪镇斜坡村

1、证书编号: CRCC10217P10869R1S

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-17普通型; IIIa普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2017年10月19日至2022年10月18日

### 专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

**申请人: 武汉海润工程设备有限公司**

生产厂: 武汉海润工程设备有限公司

制造地址:

场所1: 湖北省武汉市青山区武东街9号(机加工、焊接、组装)

场所2: 武汉海润工程设备有限公司广州橡胶分公司/广州市白云区广花公路西侧七四三一厂东北侧之一(橡胶产品生产)

场所3: 武汉海润工程设备有限公司广州增城分公司/广州市增城区中新镇三迳村四大向(橡胶产品生产)

1、证书编号: CRCC10217P11087R2M

产品名称: 铁路桥梁盆式支座

规格型号: CKPZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型;  
TPZB/X型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求: TB/T2331-2013;

有效期: 2017年09月06日至2022年09月05日

2、证书编号: CRCC10217P11087R2M-1

产品名称: 铁路桥梁双曲面支座

规格型号: SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求: TJ/GW079-2006;

有效期: 2017年09月06日至2022年09月05日

### 专业小类: 22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

**申请人: 常州安凯特电缆有限公司**

生产厂: 常州安凯特电缆有限公司

制造地址: 江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号: CRCC10217P11114R1M

产品名称: 电气化铁路27.5kV电缆

规格型号: TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求: GB/T28427-2012;

有效期: 2017年10月08日至2022年10月07日

## 二、变更及扩项企业

### 01组织更名

## **专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘**

**申请人：株洲联诚集团控股股份有限公司（原企业名称：株洲联诚集团有限责任公司）**

生产厂：株洲联诚集团控股股份有限公司（原企业名称：株洲联诚集团有限责任公司）

制造地址：

场所1：株洲联诚集团风机有限公司/湖南省株洲市石峰区田心北门（机加工）

场所2：株洲联诚集团铸业有限责任公司/湖南省株洲市石峰区田心北门（除机加工）

1、证书编号：CRCC10216P10653RIL-10

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2017年10月19日至2021年12月29日

02组织地址变更

## **专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

**申请人：株洲广义电子技术有限公司**

生产厂：株洲广义电子技术有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区泰山路留学人员创业园2栋五楼南座

1、证书编号：CRCC10215P12080R0S

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：JAFX-6A

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

## **专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧**

**申请人：内蒙古一机集团路通弹簧有限公司**

生产厂：内蒙古一机集团路通弹簧有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区110国道731公里处北

1、证书编号：CRCC10217P10675R1M-1

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

规格型号：转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；

转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；

转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；

转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；

转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；

转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；

转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；

转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；

转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004；

有效期：2017年10月19日至2022年01月15日

## **专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**申请人：内蒙古一机集团路通弹簧有限公司**

生产厂：内蒙古一机集团路通弹簧有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区110国道731公里处北

1、证书编号：CRCC10217P10675R1M

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；

有效期：2017年10月19日至2022年01月15日

## **专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

### **申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司**

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：

场所1：西安高新区里花南路8号（铸造及部分检验）

场所2：西安市西咸新区沣东新城丰全路889号（除铸造）

1、证书编号：CRCC10214P11560ROM-2

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：H1：2；H1：3；H1：4

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

2、证书编号：CRCC10214P11560ROM-13

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：H1：3；H1：4

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

3、证书编号：CRCC10214P11560ROM-3

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：Z（两侧制动）棘轮补偿装置；Z棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

4、证书编号：CRCC10214P11560ROM-14

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：Z（两侧制动）棘轮补偿装置；Z棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

5、证书编号：CRCC10214P11560ROM-15

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：Z 棘轮补偿装置；Z（两侧制动）棘轮补偿装置

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

### **申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司**

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

制造地址：西安市西咸新区沣东新城丰全路889号

1、证书编号：CRCC10214P11560ROM

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：CT120A（螺栓型）-承力索电连接线夹；CT95A（螺栓型）-承力索电连接线夹；

JX120（螺栓型）-接触线电连接线夹；JX95（螺栓型）-接触线电连接线夹；

承力索电连接线夹(C120A、C120B)；接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

2、证书编号：CRCC10214P11560ROM-1

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：G50（冲压）锚支定位卡子；定位线夹；定位支座(L、G1)；

锚支定位卡子（G35、G50）；特型定位器(TL)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

3、证书编号：CRCC10214P11560ROM-5

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：G（焊接）支撑；GDA1（冲压）承力索座；GDB1（冲压）承力索座；  
GSA（冲压）承力索座；GSB（冲压）承力索座；PWG60X5.0平腕臂；  
XWG60X5.0斜腕臂；承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；套管双耳；  
弯形圆管平腕臂60X4.0；弯形圆管斜腕臂60X4.0；支撑管卡子（48、60）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

4、证书编号：CRCC10214P11560ROM-6

产品名称：线岔  
规格型号：T1；T2；YG  
认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；科技装[2009]136号OCS-2；科技装[2009]136号OCS-3；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

5、证书编号：CRCC10214P11560ROM-7

产品名称：限位定位装置（200-250km/h）  
规格型号：G1定位支座；G48（焊接）定位管；G60（冲压）定位环；  
L定位支座；定位管（G34、G48）；定位环（G34、G48、G60）；  
定位器L（矩形、圆管）；定位线夹；弯刀形焊接式定位器支座位定位支座  
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

6、证书编号：CRCC10214P11560ROM-8

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（200-250km/h）  
规格型号：B（刚性）整体吊弦；承力索吊弦线夹；  
接触线吊弦线夹；整体吊弦（C、D）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

7、证书编号：CRCC10214P11560ROM-9

产品名称：中心锚结装置（200-250km/h）  
规格型号：H 接触线中心锚结线夹；I 承力索中心锚结线夹；II 承力索中心锚结线夹；  
IV 承力索中心锚结线夹；V 承力索中心锚结线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

8、证书编号：CRCC10214P11560ROM-10

产品名称：终端锚固线夹（200-250km/h）  
规格型号：120 锥套型接触线终端锚固线夹；120锥套型承力索终端锚固线夹；  
150 锥套型接触线终端锚固线夹；95 锥套型承力索终端锚固线夹  
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

9、证书编号：CRCC10214P11560ROM-11

产品名称：电连接装置（300-350km/h）  
规格型号：CT120A（螺栓型）承力索电连接线夹；CT95A（螺栓型）承力索电连接线夹；  
JX120（螺栓型）接触线电连接线夹；JX95（螺栓型）接触线电连接线夹；  
承力索电连接线夹（C120A、C120B）；接触线电连接线夹（E95、E120）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

10、证书编号：CRCC10214P11560ROM-12

产品名称：非限位定位装置（300-350km/h）  
规格型号：定位线夹；定位支座（L、G1）；锚支定位卡子（G35、G50、L42、L55）；特型定位器（TL）  
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

11、证书编号：CRCC10214P11560ROM-16

产品名称：腕臂底座（200km/h及以上）  
规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

12、证书编号：CRCC10214P11560ROM-17

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)  
规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB）；  
承力索座（冲压）（GSA、GDA1、GSB、GDB1）；  
平腕臂（PWG60×5.0、PL70×6.0、弯形圆管 60X4.0）；套管单耳（55、70）；  
套管座（A、B、C）；套筒双耳（42、55、70）；  
斜腕臂（XWG60X5.0、弯形圆管 60X4.0、XL70×6.0）；支撑（G（焊接）、L）；  
支撑管卡子(48、60)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

13、证书编号：CRCC10214P11560R0M-18

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号：B（刚性）整体吊弦；承力索吊弦线夹；接触线吊弦线夹；整体吊弦（C、D）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

14、证书编号：CRCC10214P11560R0M-19

产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：吊弦固定钩（42、55）；定位线夹；定位管（G34、G48、L42、L55）；

定位器L（矩形、圆管）；定位支座（G1、L、弯刀形）；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

15、证书编号：CRCC10214P11560R0M-20

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号：H- 接触线中心锚结线夹；I- 承力索中心锚结线夹；II- 承力索中心锚结线夹；

IV- 承力索中心锚结线夹；V- 承力索中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

16、证书编号：CRCC10214P11560R0M-21

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号：120-锥套型接触线终端锚固线夹；120-锥套型承力索终端锚固线夹；

150-锥套型接触线终端锚固线夹；95-锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

17、证书编号：CRCC10216P11560R0M-22

产品名称：弹性吊索线夹

规格型号：弹性吊索线夹（70A、70B、95A、95B、120A、120B、150A、150B）

认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

18、证书编号：CRCC10216P11560R0M-23

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：杵座鞍子（DW、DT、DL）；双耳鞍子（W、L、T）

认证标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

19、证书编号：CRCC10216P11560R0M-24

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；接触线接头线夹（JA、JB）

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

20、证书编号：CRCC10216P11560R0M-25

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

21、证书编号：CRCC10216P11560R0M-26

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（L1、L2、T1、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

22、证书编号：CRCC10216P11560R0M-27

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂（G1、G2）；可调整底座（A、B）；隧道限位定位器（XG）

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

23、证书编号：CRCC10216P11560R0M-28

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体（B(模锻)、D、E、C1、C2、C6、C6(模锻)）

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

24、证书编号：CRCC10217P11560R0M-29

产品名称：弹簧补偿装置

规格型号：弹簧补偿器（RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S）

认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

25、证书编号：CRCC10217P11560R0M-30

产品名称：风区专用定位装置（200-250km/h）

规格型号：定位线夹；定位器（铝合金圆管）；定位支座；特型锚支定位卡子

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；TJ/GD011-2009；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

26、证书编号：CRCC10217P11560R0M-31

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；动滑轮

认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

27、证书编号：CRCC10217P11560R0M-32

产品名称：限位定位装置（160km/h及以下）

规格型号：吊线固定钩（42、55）；定位管（G34、G48、L42、L55）；定位环（G34、G48、G60）；

定位线夹；定位管卡子（34、48）；定位支座（L、G1）；定位支座（RL、RG）；

限位定位器（L、G、RG）；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

28、证书编号：CRCC10217P11560R0M-33

产品名称：电连接装置（160km/h及以下）

规格型号：T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

29、证书编号：CRCC10217P11560R0M-34

产品名称：非限位定位装置（160km/h及以下）

规格型号：T型定位器（TG、TL）；长定位环（G48、G60）；长支持器（35、50）；

定位环线夹；定位支座（TG）；锚支定位卡子（L42、L55、G35、G50）；

普通定位器（G1、G2、G3、DCG）；软定位器（G、L）；支持器（35、50）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

30、证书编号：CRCC10217P11560R0M-35

产品名称：腕臂支撑装置（160km/h及以下）

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA、LB）；

平腕臂（PL70×6.0、PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0）；

套管座 (A、B、C)；套管单耳 (55、70)；套管双耳；套筒双耳 (42、55、70)；  
斜腕臂 (XL70×6.0、XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0)；  
支撑 (L、G(焊接))；支撑管卡子 (48、60)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

31、证书编号：CRCC10217P11560R0M-36

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹(各种线型)；接触线吊弦线夹(各种线型)；整体吊弦(A、B、C、D、E)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

32、证书编号：CRCC10217P11560R0M-37

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、III、IV、V)；接触线中心锚结线夹(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

33、证书编号：CRCC10217P11560R0M-38

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型(50、70、95、120、150)；

承力索终端锚固线夹锥套型(70、95、120、150)；

接触线终端锚固线夹双耳楔型(85、120、150)；

接触线终端锚固线夹锥套型(85、120、150)

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2017年10月19日至2018年07月08日

## 03扩大业务范围

### 专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：铁科(北京)轨道装备技术有限公司

生产厂：铁科(北京)轨道装备技术有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10217P10796R1M-5

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：厂制胶接绝缘接头 50kg/m钢轨；

厂制胶接绝缘接头 60kg/m钢轨；

厂制胶接绝缘接头 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2017年10月19日至2021年12月14日

## 04变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10215P11419R0M-1

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：MT70D-PS8058(160km/h及以下)

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2017年10月19日至2018年04月16日

### 专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：智奇铁路设备有限公司

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10214P11541ROM-6

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：GBD(CCD2001-03-21-0000-DA)CR400BF；GBD1(SFEZ20M1-211-000)CR400AF；  
M1B(5218-1-476-004)CRH1A/1B/1E；M1B(5218-1-476-006)CRH1A/1B/1E；  
M1C(5218-1-476-010)CRH1A/1B/1E；M1D(5218-1-476-012)CRH1A-A；  
M1F(5218-1-476-002)CRH1A；M1H(100140710/QSK-12041-1)CRH380D；  
M1I(100140710/QSK-12041-1)CRH380D；M2C(11000000025)CRH2C-2、380A/AL；  
M2D(11000000044)CRH2C-2、380A/AL；M2E(11000001002)CRH2A统；  
M2F(11000001156)CRH2A统；M2H(SFEZ18M1-211-000/11000001743)CRH2G；  
M2G(11000000806/GSYEZ11M1-211-000/GSYEZ05M1-211-000/PBOYM120110000)CRH6A；  
M2I(SFEZ18-211-000A/11000001730)CRH2G；  
M2S(PB096M1-210-100000/11000001743)CRH2G；  
M2S(SFEZ18M1-211-000/11000001743)CRH2G；M3A(66L259\_4)CRH3C；  
M3A(A6Z00001232877)CRH3C；M3K(CCD00000311828)CRH3A；  
M3B(11000000273/CCD00000311828)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年10月19日至2018年06月29日

2、证书编号：CRCC10214P11541ROM-7

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：GBT(CCD2001-03-21-0000-TA)CR400BF；GBT1(SFEZ20T1-211-000B)CR400AF；  
T1A(5218-2-475-002)CRH1A；T1B(5218-2-475-004)CRH1A/1B/1E；  
T1C(QSK-12655-1)CRH1A/1B/1E；T1D(5218-2-475-010)CRH1A/1B/1E；  
T1E(5218-2-475-010)CRH1A/1B/1E；T1F(5218-2-475-012)CRH1A-A；  
T1H(100148625/QSK-12038-1)CRH380D；T1I(100148625/QSK-12038-1)CRH380D；  
T1J(5218-2-475-002)CRH1A；T1L(5218-2-475-002)CRH1A；  
T1M(5218-2-475-002)CRH1A；T2B(11000000022)CRH2C-2、380A/AL；  
T2B(11000001192)CRH2A统；T2C(11000001165)CRH2A统；  
T2D(11000000822/SFCZ-202-00000D/GSYEZ05T2-211-000/PBOYT220110000)CRH6A；  
T2D(11000000876/SFCZ-202-00000A/GSYEZ05T1-211-000/PBOYT120110000)CRH6A；  
T2E(SFEZ-202-00000A/11000001722)CRH2G；  
T2K(PB096T1-210-100000/11000001722)CRH2G；  
T2K(SFEZ-202-00000A/11000001722)CRH2G；T3A(66L259\_1)CRH3C；  
T3A(A6Z00001232878)CRH3C；T3K(CCD00000311841)CRH3A  
T3B(11000000360/CCD00000311841)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年10月19日至2018年06月29日

## 专业小类：22.04.0906 动车组车轴

**申请人：智奇铁路设备有限公司**

生产厂：智奇铁路设备有限公司

制造地址：

场所1：Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia,45 24065 Lovere (BG) Italy (下料、压轧、热处理、材料性能试验)

场所2：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号 (机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验)

1、证书编号：CRCC10214P11541ROM-10

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：

GBDA2A(SFEZ20M1-211-001)CR400AF；GBDA2B(CCD2001-03-21-0002-DA)CR400BF；  
M1A(QSK-12611-1/5218-1-476-100)CRH1A；  
M1B(QSK-12504-1/5218-1-476-108)CRH1A/1B/1E；M1C(5218-1-476-118)CRH1A-A；  
M1H(QSK-12104-1)CRH380D；M1I(QSK-12013-1)CRH380D；  
M2B(10000001650)CRH2C-2、380A/AL；M2C(11000000040)CRH2C-2、380A/AL；  
M2D(11000001006)CRH2A统；M2D(PB096M1-210-100001/11000001747)CRH2G；  
M2D(SFEZ-201-01001A/11000001747)CRH2G；  
M2E(11000000810/SFCZ-201-01001A/GSYEZ05M1-211-001/PBOYM120110001)CRH6A；  
M2M(SFEZ-201-01001C/11000001734)CRH2G；M3A(66L259\_5)CRH3C；

M3B (11000000325/CCD00000241205) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL276A-2016;

有效期: 2017年10月19日至2018年06月29日

2、证书编号: CRCC10214P11541ROM-11

产品名称: 动车组EA4T非动力车轴

规格型号:

GBTA2(CCD2001-03-21-0002-TA)CR400BF; GBTA2 (SFEZ20T1-211-001) CR400AF;

T1A (QSK-12564-1/5218-2-476-103) CRH1A/1B/1E;

T1A (QSK-12607-1 (5218-2-476-100)) CRH1A/1B/1E; T1B (5218-2-476-110) CRH1A-A;

T1H (QSK-12105-1) CRH380D; T1I (QSK-12016-1) CRH380D;

T2B (10000001651) CRH2C-2、380A/AL; T2B (11000001197) CRH2A统;

T2B (PB096T1-210-100001/11000001726) CRH2G;

T2B (SFEZ-202-00001A/11000001726) CRH2G;

T2C(11000000818/SFCZ-202-00001A/GSYEZ05T1-211-001/PBOYT120110001)CRH6A;

T3A(66L259\_2)CRH3C; T3B(11000000324/CCD00000241170)CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL276A-2016;

有效期: 2017年10月19日至2018年06月29日

## **专业小类: 22.04.0907 动车组车轮**

**申请人: 智奇铁路设备有限公司**

生产厂: 智奇铁路设备有限公司

制造地址:

场所1: Lucchini RS S.p.A.Via G. Paglia, 45 24065 Lovere (BG) Italy (下料、压轧、热处理、材料性能试验)

场所2: 山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号 (机械加工、计量、生产过程检验、出厂检验)

1、证书编号: CRCC10214P11541ROM-2

产品名称: 动车组ER8动力车轮

规格型号:

GBDW21A(SFEZ20M1-211-100)CR400AF; GBDW21B(CCD2001-03-21-0001-DA)CR400BF;

M1H (QSK-12014-1/100135774) CRH380D; M2B (11000001009) CRH2A统;

M2C (11000001162) CRH2A统; M3A (66L259\_6) CRH3C;

M3B (11000000326/CCD00000241168) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A;

MT2A (10000001652) CRH2C-2、380A/AL;

MT2B (11000000813/SFCZ-201-02001A/GSYEZ05M1-211-101/PBOYM120111000) CRH6A

认证标准和技术要求: TJ/CL275A-2016;

有效期: 2017年10月19日至2018年06月29日

2、证书编号: CRCC10214P11541ROM-3

产品名称: 动车组ER8非动力车轮

规格型号:

GBTW21A(SFEZ20T1-211-100B)CR400AF;

GBTW21B(CCD2001-03-21-0001-TA)CR400BF;

MT2A (10000001652) CRH2C-2、380A/AL;

MT2A (11000001200) CRH2A统; T3A (66L259\_3) CRH3C;

MT2B (11000000813/GSYEZ05M1-211-101/PBOYM120111000) CRH6A;

T1H (QSK-12015-1/100135795) CRH380D;

T2C (11000001171) CRH2A统;

T3B (11000000362/TCD00000028705) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL275A-2016;

有效期: 2017年10月19日至2018年06月29日

## **专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备**

**申请人: 北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂: 北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号: CRCC10214P11719R2M

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200C (V1.1.3)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2022年07月16日

认证标准和技术要求：TJ/DW152-2014；TJ/DW152A-2014；

CTCS2-200C型列控车载设备软件配置清单：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控单元	CCTE插件	V2.9.2.0
2	DMI软件	TPX15	V01-24
		TPX15 (D)	V01-24/V5.0
3	应答器信息接收单元	BTM1-YH	V1.4.2
4	轨道电路信息读取器	CFSK插件	CFSKV1606

有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

### 专业小类：22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

**申请人：北京和利时系统工程有限公司**

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院

1、证书编号：CRCC10216P11718ROM-8

产品名称：地面电子单元 (LEU) (串口方式) 软件和系统集成

规格型号：LEU-hs (V1.5.0)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) 硬件 (串口方式)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：盘锦禹王防水建材集团有限公司**

生产厂：盘锦禹王防水建材集团有限公司

制造地址：辽宁省盘锦市兴隆台区新工街

1、证书编号：CRCC10214P11634ROM

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材 (含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm；

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月19日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10216P11634ROM-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1；

直接用于作防水层，质量比A：B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月19日至2019年09月02日

**申请人：常熟佳发化学有限责任公司**

生产厂：常熟佳发化学有限责任公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南开发区富春江路1号

1、证书编号：CRCC10215P10323R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=2:1  
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；  
有效期：2017年10月19日至2020年07月29日

## 05标准变更

### 专业小类：22.04.0305 机车车轮

**申请人：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P10652R1L-31

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心  
规格型号：车轮装配 1250轮心（ZG310-570，图号：8TZ186000010）  
认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；  
有效期：2017年10月19日至2021年12月29日

2、证书编号：CRCC10217P10652R1L-2

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心  
规格型号：轮对装配轮心（ZG310-570，图号：109Z080003）；  
轮对装配轮心（ZG310-570，图号：8TZ182000030）  
认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；  
有效期：2017年10月19日至2021年12月29日

### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-1

产品名称：电源防雷箱  
规格型号：BFD-1X(串联型、Uc: 275V、In: 10kA、UB≤700V)；  
XLY-220/20(并联型、Uc: 275V、In: 20kA、UB≤1000V)；  
XLY-380/20(并联型、Uc: 275V/420V、In: 20kA、UB≤1000V)  
认证标准和技术要求：TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；  
有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

2、证书编号：CRCC10215P11719R2M-2

产品名称：电源浪涌保护器  
规格型号：HTDY-220/20(并联型、Uc: 275V、In: 20kA、UB≤1000V)；  
HTDY-220/40(并联型、Uc: 275V、In: 40kA、UB≤1000V)；  
HTDY-380/20(并联型、Uc: 420V、In: 20kA、UB≤1200V)；  
HTDY-380/40(并联型、Uc: 420V、In: 40kA、UB≤1500V)；  
HTDY-60/10(并联型、Uc: 60V、In: 10kA、UB≤425V)；  
ZFDF-220(并联型、Uc: 275V、In: 20kA、UB≤1000V)  
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；  
有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

### 专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

**申请人：济南三鼎电气有限责任公司**

生产厂：济南三鼎电气有限责任公司

制造地址：山东省济南市高新区伯乐路288号

1、证书编号：CRCC10215P10336R1M

产品名称：车站、区间信号电源屏（智能）客专电源屏  
规格型号：PKX-I 车站信号电源屏；PKX-I 区间信号电源屏

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；TB/T1528.5-2005；  
TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；TJ/DW100-2008；

有效期：2017年10月19日至2020年09月16日

2、证书编号：CRCC10215P10336R1M-2

产品名称：信号电源综合屏（智能）非客专电源屏

规格型号：PXZG-Z

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；  
TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；TJ/DW066-2005；

有效期：2017年10月19日至2020年09月16日

### **专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人：浙江广隆预应力科技有限公司**

生产厂：浙江广隆预应力科技有限公司

制造地址：浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路168号（锚板镀锌外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11319R1M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 GLM~YJM15-12 GLM；YJM15-13 GLM~YJM15-19 GLM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年10月19日至2020年09月09日

**申请人：江阴法尔胜毅强工程材料有限公司**

生产厂：江阴法尔胜毅强工程材料有限公司

制造地址：江苏省江阴市璜土镇和信路16号

1、证书编号：CRCC10215P10337R2M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 FIM ~ YJM15-12 FIM；YJM15-13 FIM ~ YJM15-19 FIM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2017年10月19日至2020年09月08日

### **专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械**

**申请人：安阳振动器有限责任公司**

生产厂：安阳振动器有限责任公司

制造地址：河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号：CRCC10214P11563R2M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-4.1型内燃软轴捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月19日至2018年07月16日

2、证书编号：CRCC10214P11563R2M-1

产品名称：道碴捣固机械 软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机；ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2017年10月19日至2018年07月16日

### **专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋**

**申请人：青岛市卓越包装有限公司**

生产厂：青岛市卓越包装有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10215P12060R0M

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）  
 规格型号：BLT-TL-3-17 m3（下装下卸）  
 认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；  
 有效期：2017年10月19日至2020年09月23日

2、证书编号：CRCC10215P12060ROM-1  
 产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）  
 规格型号：BLT-TL-4-19~24 m3（下装下卸）  
 认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；  
 有效期：2017年10月19日至2020年09月23日

06其他

**专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司**

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司/北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（闸片生产全过程）

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司/山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（摩擦体生产检验全过程、闸片组装及外观尺寸检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11526R0S  
 产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）  
 规格型号：PRF1101 (PRFZP250A-00-000) CRH5A/5G；  
 认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
 有效期：2017年10月19日至2018年06月30日

2、证书编号：CRCC10215P11526R0S-4  
 产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）  
 规格型号：PRF1103 (PRFZP350A-00-000) CRH380B/BL/CL  
 认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；  
 有效期：2017年10月19日至2018年06月30日

**专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）**

**申请人：北京和利时系统工程有限公司**

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院

1、证书编号：CRCC10216P11718ROM-9  
 产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）  
 规格型号：LEU-hs  
 系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成	LEU-hs (V1.5.0)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院	2019年11月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；  
 有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

**专业小类：22.04.1142 无线调车机车信号和监控系统设备**

**申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-15

产品名称：无线调车机车信号和监控系统设备软件和系统集成  
规格型号：STP-yh(系统版本V1.0.1)  
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线调车机车信号和监控系统设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日

认证标准和技术要求：TJ/DW035-2014；

有效期：2017年10月19日至2019年11月03日

### 三、试用证书

#### 01初次认证企业

##### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

###### 申请人：湖南鼎懋科技有限公司

生产厂：湖南鼎懋科技有限公司

制造地址：湖南省长沙经济技术开发区开元东路1310号湖南通达汽车内饰有限责任公司1栋

1、证书编号：CRCC10217P12511ROSSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：D701（DM-CD701）CRH380B/BL/CL；

D703（DM-CD703）CRH380A/AL、CRH2C-2

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

#### 02复评认证企业

##### 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

###### 申请人：中车北京南口机械有限公司

生产厂：中车北京南口机械有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号：CRCC10217P10724R1LSYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：CRH3A（NPT232-00-00）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

#### 03扩大业务范围

##### 专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

###### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）

场所2：ICER RAIL S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产过程）

场所3：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（生产组装和检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12510R0LSYZ

产品名称：交流传动机车粉末冶金闸片

规格型号：FLX400SSZS30（图号：C151288，料号：II75745/30122）

认证标准和技术要求：TJ/JW055-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

## 专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10217P11441ROMSYZ-1

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000 (V1.0)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2018年06月30日

认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；

有效期：2017年10月19日至2018年05月03日

申请人：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10217P11530ROMSYZ-1

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：LKJ2000 (V1.0)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2018年05月03日

认证标准和技术要求：TB/T2765.1-2015；

有效期：2017年10月19日至2018年06月30日

## 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-7

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS01 (TMG.ZD33-00-000) CRH2C-2、CRH380A\CRH380AL；  
EACS02 (D243029000) CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年08月15日

## 专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-12

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：CMAD01（D243027194）CR400AF；

CMWD01（D243027193）CR400AF；

CMWD02（D243027192）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

2、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-13

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：CMAT03（D243027195）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年10月18日

## 04变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

**申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司**

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；

C31101（D243012000A）CR400BF；

C31102（D243005001）CRH380A统、CRH2A统；

C31102（D243005001A）CRH380A统、CRH2A统

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2017年10月19日至2020年08月15日

## 05标准变更

### 专业小类：22.04.0305 机车车轮

**申请人：中车大连机车车辆有限公司**

生产厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10216P12228SYZ

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：车轮装配 1250轮心（B+级钢，图号：8TZ186000010）

认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；

有效期：2017年10月19日至2019年05月09日

## 06其他

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司**

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址:

场所1: 北京浦然轨道交通科技有限公司/北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园(闸片生产全过程)

场所2: 山东菏泽德通新材料科技有限公司/山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西(摩擦体生产检验全过程、闸片组装及外观尺寸检验过程)

1、证书编号: CRCC10215P11526SYZ

产品名称: 300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)

规格型号: PRF1103(PRFZP350A-00-000)CRH380A/AL、CRH3C、CRH380D、CRH2C-2

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2017年10月19日至2018年01月20日

#### 四、证书状态

01恢复

#### 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人: 科顺防水科技股份有限公司**

生产厂: 佛山市科顺建筑材料有限公司

制造地址: 广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号: CRCC10215P12045R1M-1

产品名称: 铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号: L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂),幅宽 $\leq 2.65\text{m}$ ,厚度1.8mm(不含纤维层);

高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂),宽度1m,厚度4.5mm

认证标准和技术要求: TB/T2965-2011;

有效期: 2017年10月19日起恢复该证书中原部分暂停的“L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂),幅宽 $\leq 2.65\text{m}$ ,厚度1.8mm(不含纤维层)”型号(暂停期间: 2017年08月17日至2017年10月19日)

#### 专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人: 东乌珠穆沁旗路通采石场**

生产厂: 东乌珠穆沁旗路通采石场

制造地址: 内蒙古自治区锡林郭勒盟东乌珠穆沁旗呼热图苏木

1、证书编号: CRCC10214P11651ROS

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年10月19日起恢复该证书(暂停期间: 2016年07月14日至2017年10月19日)

#### 专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

**申请人: 保定朝雄电气化电力器材有限公司**

生产厂: 保定朝雄电气化电力器材有限公司

制造地址: 河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号: CRCC10216P12147ROM-18

产品名称: 电连接装置(300-350km/h)

规格型号: 并沟式电连接线B 120; 并沟式电连接线B 95A; 并沟式电连接线B 95B;

承力索电连接线C 120A; 承力索电连接线C 120B; 承力索电连接线C 95A;

承力索电连接线C 95B; 接触线电连接线E 120; 接触线电连接线E 95

认证标准和技术要求: TB/T2075.11-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2017年10月19日起恢复该证书(暂停期间: 2017年03月03日至2017年10月19日), 2017年10月23日补充标准换证, 有效期2017年10月23日至2021年02月02日

02暂停

## **专业小类:22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人: 宜兴市溢洋墨根材料有限公司**

生产厂: 宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省无锡市宜兴市高塍镇赋村村(碳粉研磨,混合拌料、预成型、挤出成型、焙烧)

场所2: 宜兴市宜城街道谈家干155号(碳条加工、铝托架加工、粘接组装、后处理、出厂检验、包装)

场所3: 宜兴市丁蜀镇潜洛村(焙烧)

1、证书编号: CRCC10213P11143ROM

产品名称: 电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号: JM-D1(图号: YYTZ-001); JM-D4-C(图号: YYTZ-001-1); JM-T2(图号: YYTZ-002);

JM-T4-C(图号: YYTZ-002-1); JM-T8(图号: YYTZ-003); JM-T8-C(图号: YYTZ-003-1);

JM-T9(图号: YYTZ-005); JM-T9-C(图号: YYTZ-005-1); JM-T-C(图号: YYTZ-004)

认证标准和技术要求: TB/T1842.3-2008;

有效期: 2017年10月19日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1133 机车信号车载系统设备**

**申请人: 上海德意达电子电器设备有限公司**

生产厂: 上海德意达电子电器设备有限公司

制造地址:

场所1: 中国(上海)自由贸易试验区祖冲之路887弄88号4楼、5楼(除PCB板生产外全过程)

场所2: 上海市闸北区江场西路179号(PCB板生产)

1、证书编号: CRCC10216P12145ROM

产品名称: 机车信号车载系统设备硬件

规格型号: JT-CR-2000型

认证标准和技术要求: TB/T3287-2013;

有效期: 2017年10月19日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人: 东台市海迅铁路配件有限公司**

生产厂: 东台市海迅铁路配件有限公司

制造地址: 江苏省盐城市东台市头灶镇东蹲路8号(原曹丁镇)

1、证书编号: CRCC10217P12278ROM

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-17普通型; H50-10-9耐寒型; H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求: TB/T2626-1995;

有效期: 2017年10月23日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人: 内蒙古呼铁采石有限责任公司**

生产厂: 内蒙古呼铁采石有限责任公司

制造地址:

场所1: 呼和浩特市赛罕区榆林镇陶卜齐村东(内蒙古呼铁采石有限责任公司陶卜齐采石场)

场所2: 内蒙古包头市九原区哈业胡同镇(呼和浩特铁路局哈业胡同采石厂)

1、证书编号: CRCC10214P11670ROS

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 既有线一级道砟(哈业胡同采石场); 既有线一级道砟(陶卜齐采石场)

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2017年10月19日起暂停该证书

## 申请人：永安市桂鹏矿业有限公司

生产厂：永安市桂鹏矿业有限公司  
制造地址：福建省永安市西洋镇下街老林场场部

1、证书编号：CRCC10216P12296ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2017年10月19日起暂停该证书

03注销

## 专业小类:22.04.0312 机车用干燥器

### 申请人：株洲联诚集团有限责任公司

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司  
制造地址：株洲九方空气净化器有限公司/湖南省株洲市石峰区田心联诚公司电机主厂房

1、证书编号：CRCC10216P10653R1L-1  
产品名称：机车用压缩空气干燥器  
规格型号：TAD-4.8-H干燥器（图号：834034000000）；  
TAD-2.8-HB空气干燥器（图号：834034000000L）  
认证标准和技术要求：Q/CR315-2014  
有效期：2017年10月19日起注销该证书

## 专业小类:22.04.0930 动车组内风挡

### 申请人：虎伯拉铰接系统（上海）有限公司

生产厂：虎伯拉铰接系统（上海）有限公司  
制造地址：中国（上海）自由贸易试验区德林路90号81号楼

1、证书编号：CRCC10214P11487ROM  
产品名称：动车组折棚内风挡  
规格型号：HSH-HR-0063（图号：041293308）  
认证标准和技术要求：TJ/CL298-2014；  
有效期：2017年10月19日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1007 动车组牵引电机冷却风机

### 申请人：株洲联诚集团有限责任公司

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司  
制造地址：  
场所1：湖南省株洲市石峰区田心北门/株洲联诚集团风机有限公司（除下料、焊接）  
场所2：湖南省株洲市石峰区田心北门（钢焊接）  
场所3：湖南省株洲市石峰区田心高科园（下料、铝焊接）

1、证书编号：CRCC10216P10653R1L-7  
产品名称：动车组牵引电机冷却风机  
规格型号：TLTF4.5C离心通风机（图号：833253000000）；  
TLTF3.3离心通风机（水平-右旋）（图号：833225000004）；  
TLTF3.3离心通风机（垂直-左旋）（图号：833225000001）；  
TLTF3.3离心通风机（垂直-右旋）（图号：833225000003）  
认证标准和技术要求：TJ/CL323-2014  
有效期：2017年10月19日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

### 申请人：盐城市龙昌塑胶制品有限公司

生产厂：盐城市龙昌塑胶制品有限公司  
制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区(东益大道6号)

1、证书编号：CRCC10214P11728ROS

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2017年10月19日起注销该证书

#### 04部分注销

### **专业小类:22.04.0705 铁道客车电热开水器**

**申请人：无锡桑普电器科技发展有限公司**

生产厂：无锡桑普电器科技发展有限公司

制造地址：江苏省无锡滨湖经济技术开发区大通路507号

1、证书编号：CRCC10217P10507R4M

产品名称：感应式交流电源开水器

规格型号：感应式TCL-12-4.5KW(AC380V)；

感应式TCL-12-6KW（主电压AC380V，控制电压AC220V）；

感应式TCL-12-6KW（主电压AC380V，控制电压DC110V）

认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2017年10月19日至2021年12月20日,2017年10月19日起注销该证书中“感应式TCL-12-3KW(AC380V)”型号换证。