

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2017年第41号（总第328号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2017年10月24日至2017年10月29日)公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁**

##### **申请人：包头北方创业有限责任公司**

生产厂：包头北方创业有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区一机厂前路北

1、证书编号：CRCC10217P12512ROM

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；

L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

#### **专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对**

##### **申请人：包头北方创业有限责任公司**

生产厂：包头北方创业有限责任公司

制造地址：内蒙古自治区包头市青山区一机厂前路北

1、证书编号：CRCC10217P12512ROM-1

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

#### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

##### **申请人：浙江天际橡塑有限公司**

生产厂：浙江天际橡塑有限公司

制造地址：天台县洪畴镇第三工业区

1、证书编号：CRCC10217P12617ROM

产品名称：橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

## **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人：法库县登仕堡镇第二石场**

生产厂：法库县登仕堡镇第二石场

制造地址：场所1：法库县登仕堡镇西登仕堡村（开采、破碎、加工）  
场所2：彰武园区大洋木业场地（水洗加工）

1、证书编号：CRCC10217P12516R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟（Ⅱ采区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

### **申请人：昌图县昌图镇南山茂林采石场**

生产厂：昌图县昌图镇南山茂林采石场

制造地址：辽宁省铁岭市昌图县昌图镇敬老院南山

1、证书编号：CRCC10217P12518R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

## **专业小类：22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁**

### **申请人：中铁广州工程局集团有限公司**

生产厂：中铁广州工程局集团有限公司东莞制梁场

制造地址：场所1：广东省东莞市洪梅镇梅沙村望洪路和水乡大道交叉处西南角（除混凝土拌合和室内试验外全过程）  
场所2：广东省东莞市洪梅镇天龙化工实业有限公司旁（混凝土拌合和室内试验）

1、证书编号：CRCC10217P12515R0M

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁

规格型号：箱型，单线、双线、多线

认证标准和技术要求：TB/T3432-2016；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

## **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

### **申请人：无锡超洲科技有限公司**

生产厂：无锡超洲科技有限公司

制造地址：江苏省无锡市新城区南路209-3

1、证书编号：CRCC10217P12513R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线（160km/h及以下）

规格型号：JTMH10-7×7/0.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

## **二、复评认证企业**

## **专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器**

### **申请人：福开尔（西安）电气有限公司**

生产厂：福开尔（西安）电气有限公司

制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10217P11142R1M

产品名称：直流传动机车真空主断路器（电动）

规格型号：FZD-30/630(图号：F301.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301A.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301B.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301C.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301D.00.00.00)

认证标准和技术要求：GB/T21413.4-2008；

有效期：2017年10月29日至2022年10月28日

2、证书编号：CRCC10217P11142R1M-1

产品名称：交流传动机车真空主断路器（电动）

规格型号：FZD-30/630(图号：F301A.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301B.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301C.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301D.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301H.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301J.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301K.00.00.00)；FZD-30/630(图号：F301L.00.00.00)；  
FZD-30/630(图号：F301.00.00.00)

认证标准和技术要求：TJ/JW030-2014；

有效期：2017年10月29日至2022年10月28日

## **专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫**

**申请人：江苏荣昌机械制造集团有限公司**

生产厂：江苏荣昌机械制造集团有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市西来桥镇

1、证书编号：CRCC10217P10960R2M-1

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2017年10月26日至2022年09月20日

## **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**申请人：唐山科奥浦森轨道交通设备有限公司**

生产厂：唐山科奥浦森轨道交通设备有限公司

制造地址：

场所1：天津市科奥浦森辐照科技有限公司/天津市北辰区铁东路中外园中园（辐照过程）

场所2：河北省唐山市丰润区银西工业区（除辐照外过程）

1、证书编号：CRCC10217P11113R2M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-2-1，温度90℃，M 0.6/1kV 芯数：1芯；截面1.0mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；1.8/3kV 芯数：1芯；截面1.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；M；

EN50264-2-1，温度90℃，MM，1.8/3kV 芯数：1芯；截面1.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；3.6/6kV 芯数：1芯；截面2.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；

EN50264-2-2，温度90℃，MM，300/500V，2-19芯；1.0mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>；0.6/1kV 芯数：2-4芯；截面1.5mm<sup>2</sup>-50mm<sup>2</sup>；

EN50264-2-2，温度90℃，MM，0.6/1kV 芯数3+1芯；截面35mm<sup>2</sup>-50mm<sup>2</sup>；

EN50264-3-1，温度90℃，M 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；1.8/3kV 芯数：1芯；截面1.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；

EN50264-3-1，温度90℃，MM 1.8/3kV 芯数：1芯；1.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；3.6/6kV 1芯，2.5mm<sup>2</sup>-240mm<sup>2</sup>；

EN50264-3-2，温度90℃，MM 300/500V 2-19芯，1.0mm<sup>2</sup>-2.5mm<sup>2</sup>；0.6/1kV 芯数：2-4芯；截面1.5mm<sup>2</sup>-50mm<sup>2</sup>；

EN50264-3-2，温度90℃，MM 0.6/1kV 芯数3+1芯；截面35mm<sup>2</sup>-50mm<sup>2</sup>

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年10月26日至2022年10月11日

2、证书编号：CRCC10217P11113R2M-5

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN50306-2，电压300V，截面0.5-2.5mm<sup>2</sup>，芯数1芯，温度105℃；M；

EN50306-3，电压300V，截面0.5-2.5mm<sup>2</sup>，芯数1-4芯，温度90℃(105)，MM；

EN50306-4 1P类(1E类)，300V,0.5-1.5mm<sup>2</sup>,4-19芯；截面2.5mm<sup>2</sup>，芯数2-4芯；90℃(105)，MM；

EN50306-4 3P类(3E类) 300V 0.5-1.5mm<sup>2</sup> 2-8芯 截面2.5mm<sup>2</sup>；芯数2-4芯；90℃(105)，MM；

EN50306-4 5P类(5E类)，电压300V，截面0.5mm<sup>2</sup>-1.5mm<sup>2</sup>，芯数2-7对，温度90℃(105)MM

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2017年10月26日至2022年10月11日

## **专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备**

### **申请人：北京市华铁信息技术开发总公司**

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址：

场所1：北京市华铁信息技术开发总公司/北京市海淀区大柳树路2号（安装、调试、研发）

场所2：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司/北京市海淀区大柳树路2号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11863R1M

产品名称：机车综合无线通信设备 标准型

规格型号：WTZJ-I

认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122A-2013；TJ/DW122B-2014；

有效期：2017年10月20日至2022年10月19日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

### **申请人：山西四方恒泰防水材料有限公司**

生产厂：山西四方恒泰防水材料有限公司

制造地址：山西省忻州市忻府区兰村乡西曲村（禹王工业园区）

1、证书编号：CRCC10217P11100R2M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:2；直接用于作防水层，质量比A：B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

2、证书编号：CRCC10217P11100R2M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m；  
高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

### **申请人：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司**

生产厂：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：CRCC10217P11137R2M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2017年10月28日至2022年10月27日

## **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

### **申请人：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司**

生产厂：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司

制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

## **专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢**

### **申请人：内蒙古包钢钢联股份有限公司**

生产厂：内蒙古包钢钢联股份有限公司  
制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10217P10972R1L-6  
产品名称：铁路用U76CrRE钢轨  
规格型号：U76CrRE 50kg/m，热轧钢轨；U76CrRE 60kg/m，热轧钢轨；U76CrRE 60N，热轧钢轨  
认证标准和技术要求：TB/T2344-2012； TJ/GW142-2015；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
U76CrRE 50kg/m，热轧钢轨； U76CrRE 60kg/m，热轧钢轨	TB/T2344-2012；
U76CrRE 60N，热轧钢轨	TJ/GW142-2015；

有效期：2017年07月01日至2022年06月30日

### 专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

#### 申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司  
制造地址：江苏省昆山开发区三巷路

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M-3  
产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料  
规格型号：60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；  
60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；  
60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨  
认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；  
有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

2、证书编号：CRCC10217P11101R1M-4  
产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊宽焊缝焊接材料  
规格型号：60kg/m钢轨（712/Z90 SkV-E-L75），轨缝宽75mm，热轧轨  
认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；  
有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

### 专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

#### 申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司  
制造地址：江苏省昆山开发区三巷路

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M  
产品名称：现场胶接绝缘接头材料  
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨（MT-II型S60）；  
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨（MT-II型S75）  
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；  
有效期：2017年10月26日至2022年10月25日

#### 申请人：保定腾达铁路器材有限公司

生产厂：保定腾达铁路器材有限公司  
制造地址：河北省保定市清苑县

1、证书编号：CRCC10217P11135R1M  
产品名称：现场胶接绝缘接头材料  
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；  
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；  
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨  
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2017年10月22日至2022年10月21日

### 三、变更及扩项企业 01扩大业务范围

#### 专业小类：22.04.0508 牵引变流器/整流柜

**申请人：西安开天电力电子有限公司**

生产厂：西安开天电力电子有限公司

制造地址：西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10217P10983R1M

产品名称：牵引变流器/整流柜 电力机车整流柜

规格型号：KTGZ（图号：KT001）；KTGZ-1（图号：KT001B）；

KTGZ-1（图号：KT002）；KTGZ-1（图号：KT002A）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2017年10月26日至2022年07月02日

#### 专业小类：22.04.0631 铁路货车制动阀橡胶膜板

**申请人：河北新旭龙腾机械装备有限公司**

生产厂：河北新旭龙腾机械装备有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10217P11843ROM-6

产品名称：铁路货车120制动阀橡胶膜板(天然橡胶膜板)

规格型号：天然橡胶（图号：MSP120F-10-10）；天然橡胶（图号：MSP120F-10-27）；

天然橡胶（图号：MSP120F-20-05）；天然橡胶（图号：MSP120F-40-06）

认证标准和技术要求：TJ/CL046-2013；

有效期：2017年10月26日至2020年02月02日

#### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司**

生产厂：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司

制造地址：湖南省株洲市醴陵市孙家湾工业园

1、证书编号：CRCC10217P12397R2M-1

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年10月26日至2022年03月31日

#### 专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

**申请人：河北泰勒铁路器材有限公司**

生产厂：河北泰勒铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街88号（除铸造外全过程）

1、证书编号：CRCC10217P12307ROM-1

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年10月26日至2021年11月02日

### 02变更产品型号规格

#### 专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

## 申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF)）

1、证书编号：CRCC10217P12007ROL-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：M2C (SFEZ17M1-211-000B) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10217P12007ROL-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T2B (SFEZ17T1-211-000) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

## 专业小类：22.04.0906 动车组车轴

### 申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF)：J. M. ITURRIOZ 26, E-20200 BEASAIN, SPAIN（设计，毛坯生产：下料，锻造，热处理，检验）

场所2：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（除下料、锻造、热处理外生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P12007ROL

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：M2B (SFEZ17M1-211-001, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10217P12007ROL-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：T2B (SFEZ17T1-211-001, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

## 专业小类：22.04.0907 动车组车轮

### 申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计开发，车轮加工，探伤（磁），车轮静平衡、打标，油漆涂装）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrassse 70, D-44793 Bochum, Germany（设计，毛坯生产：下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10217P11172ROL-25

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：(SFEZ17M1-211-100B, BVV) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ；

M2D (SFEZ12M1-211-100(1)D, BVV) CRH2A统/CRH2B/CRH2E/CRH2G/CRH2J；

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年10月26日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10217P11172ROL-26

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：(SFEZ17M1-211-100B, BVV) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ；

T2D (SFEZ12T1-211-100(1)D, BVV) CRH2A统/CRH2B/CRH2E/CRH2G/CRH2J

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年10月26日至2017年11月10日

## 申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1: Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF): J. M. ITURRIOZ 26, E-20200 BEASAIN, SPAIN (设计, 毛坯生产: 下料, 锻造, 热处理, 检验)

场所2: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号 (除下料、锻造、热处理外生产过程)

1、证书编号：CRCC10217P12007ROL-2

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：MT2A (SFEZ17M1-211-200, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统)/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016;

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10217P12007ROL-3

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：MT2A (SFEZ17M1-211-200, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统)/AL/AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016;

有效期：2017年10月26日至2020年07月29日

## 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

### 申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造(北京)有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米(摩擦片机械加工、探伤; 盘毂机械加工、动平衡; 组装、动平衡)

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘(200—250km/h)

规格型号：II53757/1940C (C106681/3) CRH5A/5G/5E;

II53757/1960C (C106681/3) CRH5A/5G/5E;

II69751/2020CA (C138949/3CA) CRH2A统/2E/2G;

II78606/2000C (C156601/3) CRH1A/1B/1E/1A-A;

II78606/2030C (C156601/3) CRH1A/1B/1E/1A-A;

II79009/2140C (C158190/3) CRH6A;

II84245/1970C (C167397/3C) CRH3A;

II84245/1990C (C167397/3C) CRH3A;

II99217/1970C (C198638/3C) CRH3A;

II99217/1970CA (C198638/3CA) CRH3A;

II99217/1990C (C198638/3C) CRH3A;

II99217/1990CA (C198638/3CA) CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014;

有效期：2017年10月26日至2018年04月02日, 2017年10月26日部分注销型号“II69751/2020C (C138949/3) CRH2A统/2E/2G”换证。

## 专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

### 申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11249ROM-5

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：

II58015/1PW (C115347) CRH5A; II59562/1NN (C120739) CRH380BL/CL/B、CRH3C;

II60055/1NN (C120741) CRH380BL/CL/B、CRH3C;

II60055/2NN (C120741) CRH380BL/CL/B、CRH3C; II74119/1NU (C148459) CRH380D;

II74288/1NU (C148721) CRH380D; II74288/2NU (C148721) CRH380D;

II76287/1PW (C152456) CRH5A; II77503/1NN (C154860) CRH380BG;

II77503/2NN (C154860) CRH380BG; II77504/1NN (C154861) CRH380BG;

II87432/1PW (C173724) CRH5G/5E; II91368/1NN (C182633) CRH3A;



II91368/2NN (C182633) CRH3A; II91370/1NN (C182637) CRH3A;  
II98158/1NN (C197033) CRH3A; II98160/1NN (C197060) CRH3A;  
II98160/2NN (C197060) CRH3A; TKD600CU17 (TKD600-CU17-00-00) CR400AF、CR400BF;  
TKD600CU19/L (TKD600-CU19-00-00/L) CR400AF、CR400BF;  
TKD600CU19/R (TKD600-CU19-00-00/R) CR400AF、CR400BF  
认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;  
有效期: 2017年10月26日至2018年01月05日

2、证书编号: CRCC10214P11249ROM-6

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)  
规格型号: II58019/1PW (C115348) CRH5A; II59563/2NN (C120740) CRH3C;  
II70290/2NN (C140726) CRH380BL/CL/B、CRH3C;  
II74120/2NU (C148460) CRH380D; II76286/1PW (C152457) CRH5A;  
II77505/2NN (C154862) CRH380BG; II86411/1PW (C171765) CRH5G/5E;  
II91371/2NN (C182638) CRH3A; II98159/2NN (C197034) CRH3A;  
TKD600CU18 (TKD600-CU18-00-00) CR400AF、CR400BF  
认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;  
有效期: 2017年10月26日至2018年01月05日

### **专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座**

**申请人: 衡水中铁建工程橡胶有限责任公司**

生产厂: 衡水中铁建工程橡胶有限责任公司  
制造地址: 河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号: CRCC10215P11755R2L-3  
产品名称: 铁路桥梁球型支座  
规格型号: TJGZ型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型;  
TJQZ型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;  
有效期: 2017年10月26日至2019年12月08日

**申请人: 衡橡科技股份有限公司**

生产厂: 衡橡科技股份有限公司  
制造地址:  
场所1: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号(除原材料、成品检验外的其他过程)  
场所2: 河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号(原材料、成品检验)

1、证书编号: CRCC10214P11684R2M-2  
产品名称: 铁路桥梁球型支座  
规格型号: TJGZ型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型;  
TJQZ型  $\leq 45000$  kN -C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;  
有效期: 2017年10月26日至2019年10月07日

### **专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人: 衡水超伦工程材料有限公司**

生产厂: 衡水超伦工程材料有限公司  
制造地址: 河北省衡水市武邑经济开发区兴旺路3号

1、证书编号: CRCC10216P12312ROS  
产品名称: 铁路隧道用止水带  
规格型号:  
EVA背贴式塑料止水带, 宽度 $\leq 400$ mm, 厚度4~10mm, 凸高30~50mm, 挤出;  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2017年10月26日至2021年11月09日

### **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

**申请人：衡橡科技股份有限公司**

生产厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外的其他过程）

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：CRCC10215P11684R2M-4

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2017年10月26日至2019年10月07日

### **专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

**申请人：吴江天龙电气化设备厂**

生产厂：吴江天龙电气化设备厂

制造地址：江苏省苏州市吴江区盛泽镇胜天村

1、证书编号：CRCC10217P10898R1M

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙≥300mm）；

FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙≥300mm）

认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；

有效期：2017年10月26日至2022年05月19日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：扬州市宁铁通讯设备有限公司**

生产厂：扬州市宁铁通讯设备有限公司

制造地址：江苏省扬州市邗江区江阳西路98号B1幢5层5013、5015、5016

1、证书编号：CRCC10217P11036R1S

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

NT-2006A 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006A1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-2006C 数字型锂离子列尾电池（7.2V /10Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-2006C1 数字型锂离子列尾电池（7.2V /12Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

NT-4A 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

NT-4C 数字型锂离子电池组充电器，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）

认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2017年10月26日至2022年08月08日

03标准变更

### **专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座**

**申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司**

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10215P11755R2L-1  
产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座  
规格型号：YZM型 ≤3000 kN - C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TB/T1853-2006；  
有效期：2017年10月26日至2019年12月08日

2、证书编号：CRCC10215P11755R2L-4  
产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座  
规格型号：SQMZ ≤3000 kN - C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；  
有效期：2017年10月26日至2019年12月08日

### **申请人：衡橡科技股份有限公司**

生产厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外的其他过程）

场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：CRCC10214P11684R2M-1  
产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座  
规格型号：SQMZ ≤3000 kN - C 常温型/F 耐寒型  
认证标准和技术要求：TJ/GW079-2006；  
有效期：2017年10月26日至2019年10月07日

### **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

### **申请人：衡水百金复合材料科技有限公司**

生产厂：衡水百金复合材料科技有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路9号

1、证书编号：CRCC10216P10431R1M  
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置  
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温（适用0℃及以上地区）  
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；  
有效期：2017年10月26日至2021年11月25日

04其他

### **专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门**

### **申请人：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司**

生产厂：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

制造地址：

场所1：河北省沧州市东光县南霞口镇火把刘村村北（配件铸造、热处理、抛丸工序）

场所2：河北省沧州市泊头市西环路16号（除配件铸造、热处理、抛丸工序外生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11715R1M-1  
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门  
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；  
有效期：2017年10月26日至2019年10月27日

2、证书编号：CRCC10214P11715R1M-2  
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门  
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；  
有效期：2017年10月26日至2019年10月27日

## 四、试用证书

### 01初次认证企业

#### 专业小类: 22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

**申请人: 北京经纬信息技术公司**

生产厂: 北京经纬信息技术公司

制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号中铁科大厦三层

1、证书编号: CRCC10217P12519ROMSYZ

产品名称: 铁路综合视频监控系统(接入)

规格型号: TKY-JW 1.0

认证标准和技术要求: TJ/DW022-2013;

有效期: 2017年10月26日至2020年10月25日

### 02复评认证企业

#### 专业小类: 22.04.1017 动车组真空断路器

**申请人: 福开尔(西安)电气有限公司**

生产厂: 福开尔(西安)电气有限公司

制造地址: 陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号: CRCC10217P11142R1MSYZ

产品名称: 动车组真空断路器(电动)

规格型号: FZD-30/630(F301E.00.00.00);

FZD-30/630(F301F.00.00.00);

FZD-30/630(F301G.00.00.00)

认证标准和技术要求: TJ/CL330-2014;

有效期: 2017年10月29日至2020年10月28日

### 03注销

#### 专业小类: 22.04.1017 动车组真空断路器

**申请人: 福开尔(西安)电气有限公司**

生产厂: 福开尔(西安)电气有限公司

制造地址: 陕西省西安市高新区锦业一路85号1幢1单元10101室

1、证书编号: CRCC10215P11142SYZ

产品名称: 动车组真空断路器(电动)

规格型号: FZD-30/630(F301E.00.00.00); FZD-30/630(F301F.00.00.00); FZD-30/630(F301G.00.00.00)

认证标准和技术要求: TJ/CL330-2014;

有效期: 2017年10月29日起注销该证书

### 04部分注销

#### 专业小类: 22.04.0905 动车组轮对组成

**申请人: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂: Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF))

1、证书编号: CRCC10215P12007SYZ-4

产品名称: 动车组动力轮对组成

规格型号: M2E(SFEZ12M1-211-000(1)E)CRH2A统/2B/2E

认证标准和技术要求: TJ/CL281A-2016;

有效期：2017年10月26日至2018年07月29日，2017年10月26日起部分注销该证书中“M2C(SFEZ17M1-211-000B)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证。

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T2B(SFEZ12T1-211-000(1)A)CRH2A统/2B/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2017年10月26日至2018年07月29日，2017年10月26日起部分注销该证书中“T2B(SFEZ17T1-211-000)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证。

## **专业小类:22.04.0906 动车组车轴**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles.S.A.(CAF)：J.M. ITURRIOZ 26,E-20200 BEASAIN,SPAIN(设计，毛坯生产：下料，锻造，热处理，检验)

场所2：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(除下料、锻造、热处理外生产过程)

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：M2D(SFEZ12M1-211-001(1)A,CAF)CRH2A统/2B/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年10月26日至2018年07月29日，2017年10月26日起部分注销该证书中“M2B(SFEZ17M1-211-001,CAF)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证。

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：T2B(SFEZ12T1-211-001(1)A,CAF)CRH2A统/2B/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2017年10月26日至2018年07月29日，2017年10月26日起部分注销该证书中“T2B(SFEZ17T1-211-001,CAF)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证。

## **专业小类:22.04.0907 动车组车轮**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(设计开发，车轮加工，探伤(磁)，车轮静平衡、打标，油漆涂装)

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany(设计，毛坯生产：下料，锻造，热处理，检验)

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-2

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：M2D(SFEZ-201-02000A,BVV)CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年10月26日至2018年01月11日，2017年10月26日起部分注销该证书中“SFEZ17M1-211-100B,BVV)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证

2、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-3

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：M2D(SFEZ-201-02000B,BVV)CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2017年10月26日至2018年01月11日，2017年10月26日起部分注销该证书中“SFEZ17M1-211-100B,BVV)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ”型号换证

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1: Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF): J. M. ITURRIOZ 26, E-20200 BEASAIN, SPAIN (设计, 毛坯生产: 下料, 锻造, 热处理, 检验)

场所2: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号 (除下料、锻造、热处理外生产过程)

1、证书编号: CRCC10215P12007SYZ-2

产品名称: 动车组ER8动力车轮

规格型号: M2B (SFEZ12M1-211-100(1)A, CAF) CRH2A统/2B/2E

认证标准和技术要求: TJ/CL275A-2016;

有效期: 2017年10月26日至2018年07月29日, 2017年10月26日起部分注销该证书中“MT2A (SFEZ17M1-211-200, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统)/AL/AJ”型号换证。

2、证书编号: CRCC10215P12007SYZ-3

产品名称: 动车组ER8非动力车轮

规格型号: MT2A (SFEZ12T1-211-100(1)A, CAF) CRH2A统/2B/2E;

认证标准和技术要求: TJ/CL275A-2016;

有效期: 2017年10月26日至2018年07月29日, 2017年10月26日起部分注销该证书中“MT2A (SFEZ17M1-211-200, CAF) CRH2C-2、CRH380A (统)/AL/AJ”型号换证

## 五、证书状态

### 01恢复

#### 专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

**申请人: 济南铁路印刷厂**

生产厂: 济南铁路印刷厂橡胶制品分厂

制造地址: 山东省济南市市中区党家庄镇济南监狱西300米104国道北侧

1、证书编号: CRCC10214P11558R1S

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-11普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2017年10月26日至2018年07月08日, 2017年10月26日起恢复该证书中部分暂停的“50-10-9普通型”型号(暂停期间: 2016年05月12日至2017年10月26日)并换证

#### 专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

**申请人: 柳州铁路直属工务电务配件厂**

生产厂: 柳州铁路直属工务电务配件厂

制造地址: 广西壮族自治区柳州市柳南区龙屯路1号大院内

1、证书编号: CRCC10214P11436R1M

产品名称: 弹条II型扣件 弹条

规格型号: II型

认证标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;

有效期: 2017年10月26日起恢复该证书(暂停期间: 2016年12月21日至2017年10月26日)

### 02暂停

#### 专业小类:22.04.0321 机车用闸瓦

**申请人: 哈尔滨铁路局工业总公司双城堡铁道器材厂**

生产厂: 哈尔滨铁路局工业总公司双城堡铁道器材厂

制造地址:

场所1: 黑龙江省双城市双城镇车站街八委二组(产品理化性能检验)

场所2: 哈尔滨市道里区地工街28号(除产品理化性能检验)

1、证书编号: CRCC10214P11787R1M

产品名称: 机车用灰铸铁闸瓦

规格型号: DF4(图号: DLJ6-02-06-011)  
认证标准和技术要求: TB/T3104—2005;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**申请人: 中车贵阳车辆有限公司**

生产厂: 中车贵阳车辆有限公司  
制造地址: 贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号: CRCC10215P12039ROL-6  
产品名称: 铁道货车交叉杆组成  
规格型号: 转K2/K6型(图号: Q CZ85A-71A-00/ Q CZ85A-71B-00)  
认证标准和技术要求: TB/T3225-2010; TJ/CL155-2006;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板**

**申请人: 扬州华铁科技实业有限公司**

生产厂: 扬州华铁科技实业有限公司  
制造地址: 江苏省扬州市广陵区泰安镇山河工业园

1、证书编号: CRCC10216P10632R1S  
产品名称: 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板  
规格型号: 转K2/K6型(图号: Q CZ133-90-02)  
认证标准和技术要求: TB/T2813-2015; TJ/CL169-2007;  
有效期: 2017年10月25日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人: 深州市太行橡胶有限公司**

生产厂: 深州市太行橡胶有限公司  
制造地址: 河北省衡水市深州市城市新区、黄河东路南

1、证书编号: CRCC10214P11782ROM  
产品名称: 橡胶垫板  
规格型号: 50-10-9普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书, 注销“60-10-17普通型”型号, 暂未更换证书。

2、证书编号: CRCC10214P11782ROM-1  
产品名称: IIIa型橡胶垫板  
规格型号: IIIa普通型  
认证标准和技术要求: TB/T2626—1995; 专线3351-4;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

### **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人: 江苏晟欣防排水材料有限公司**

生产厂: 江苏晟欣防排水材料有限公司  
制造地址: 江苏省盐城市阜宁县阜城工业园A区9号

1、证书编号: CRCC10214P11774ROS  
产品名称: 铁路隧道用防水板  
规格型号: EVA防水板, 厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm, 宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求: TB/T3360.1-2014; TJ/GW085-2008;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

**专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人: 德安县聂桥镇吉发石料场**

生产厂: 德安县聂桥镇吉发石料场  
制造地址: 江西省九江市德安县聂桥村

1、证书编号: CRCC10215P12000ROS  
产品名称: 铁路碎石道砟  
规格型号: 特级道砟  
认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

**申请人: 同江市江涛碎石厂**

生产厂: 同江市江涛碎石厂  
制造地址: 黑龙江省佳木斯市建三江管理局青龙山农场14站道口

1、证书编号: CRCC10216P12257ROS  
产品名称: 铁路碎石道砟(一级)  
规格型号: 新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;  
有效期: 2017年10月26日起暂停该证书

03注销

**专业小类:22.04.0606 铁路货车承载鞍**

**申请人: 河北鑫科轨道交通设备制造有限公司**

生产厂: 河北鑫科轨道交通设备制造有限公司  
制造地址: 河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号: CRCC10216P11200ROM-3  
产品名称: 铁路货车承载鞍  
规格型号: 转K2型(图号: QCZ85-00-01A); 转K6型(图号: QCZ133-00-01)  
认证标准和技术要求: TB/T3267-2011;  
有效期: 2017年10月28日起注销该证书