

中铁检验认证中心

认证公告

2017年第49号（总第336号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2017年12月20日至2017年12月26日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：河南省新星建材有限公司

生产厂：河南省新星建材有限公司

制造地址：新郑市郭店镇北小李庄村

1、证书编号：CRCC10217P12537ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FN-T标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.16:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

申请人：大同机车实业公司

生产厂：大同机车实业公司

制造地址：山西省大同市城区前进街5号

1、证书编号：CRCC10217P10765R1L

产品名称：直流传动机车液体浸渍高压电压互感器

规格型号：TBY1-25型（图号：BY1-00-00）

认证标准和技术要求：GB20840.3-2013；

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区兴民道3号

1、证书编号：CRCC10217P11200R1M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2017年12月21日至2022年12月03日

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-3
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001）；
27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2017年12月26日至2022年12月25日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：青岛中超机械制造有限公司

生产厂：青岛中超机械制造有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨市南泉镇三城公路东

1、证书编号：CRCC10217P11199R2M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；
17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-2
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；
16型（图号：QCP860-07-00）；
17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；
有效期：2017年12月26日至2022年12月25日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；
转K6型（图号：QCZ133-20-04）
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；
有效期：2017年12月26日至2022年12月25日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-1

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；

有效期：2017年12月26日至2022年12月25日

2、证书编号：CRCC10217P11227R2M-4

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；

有效期：2017年12月26日至2022年12月25日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：CW-200K转向架构架（图号：CCKZ53-01-000）（材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)）；

CW-200K转向架构架（图号：CCKZ53-01A-000）（材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)）；

CW-2EG转向架构架（图号：CCKZG2-101-000）（材质：Q345R）；

SW-220K型(图号：CCKZ77-100-000/CCKZ77-100-000A)（材质：Q345E）

认证标准和技术要求：TB/T2637-2008； TB/T1335-1996；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
CW-2EG转向架构架(图号：CCKZG2-101-000)(材质：Q345R)	TB/T1335-1996
CW-200K转向架构架(图号：CCKZ53-01-000)(材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁))	TB/T2637-2008
CW-200K转向架构架(图号：CCKZ53-01A-000)(材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁))	
SW-220K型(图号：CCKZ77-100-000/CCKZ77-100-000A)(材质：Q345E)	

有效期：2017年12月22日至2022年09月27日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：无锡金鑫集团股份有限公司

生产厂：无锡金鑫集团股份有限公司

制造地址：

场所1：江苏省无锡市滨湖区太湖街道黄金湾工业园区（电热管制造，成品组装、检测）

场所2：江苏省无锡市惠山区钱桥镇景盛路39号（机加工）

1、证书编号：CRCC10217P10952R3M

产品名称：PTC型空气预热器

规格型号：PK2.1kW；PK3kW；PK4.5kW；PK6kW；PK9kW

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P10952R3M-1

产品名称：管式空气预热器

规格型号：DTQ-2.1；DTQ-6.0；DTQ-9.0

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-3

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH2A (CF-100(1629-2179724-01)、CF-101(1629-2179724-02)、CF-102(1629-2179724-03)、CF-103(1629-2179724-04)、CF-104(1629-2179724-05))；
CRH2A (CF-100A(1629-2179724-11)、CF-101A(1629-2179724-12)、CF-102A(1629-2179724-13)、CF-103A(1629-2179724-14)、CF-104A(1629-2179724-15))；
CRH2C-1 (CF-110(1629-2185270-01)、CF-111(1629-2185270-02)、CF-112(1629-2185270-03)、CF-113(1629-2185270-04)、CF-114(1629-2185270-05))；
CRH2B (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2E (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2C-2 (CF-130(1629-2189674-01)、CF-131(1629-2189674-02)、CF-132(1629-2189674-03)、CF-133(1629-2189674-04)、CF-134(1629-2189674-05))；
CRH380A (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH380AL (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-142(1629-2192285-03)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH6A (CF-160(1629-2194310-01)、CF-161(1629-2194310-02)、CF-162(1629-2194310-03)、CF-163(1629-2194310-04))；
CRH6F (CF-170(1629-2194721-01)、CF-171(1629-2194721-02)、CF-172(1629-2194721-03))；
CRH380A (CF-200(1629-2199040-01)、CF-201(1629-2199040-02)、CF-203(1629-2199040-04)、CF-204(1629-2199040-05))；
CRH380A (CF-220(2313-A003000-01)、CF-221(2313-A003000-02)、CF-223(2313-A003000-04)、CF-224(2313-A003000-05))；
CRH2A (CF-230(2313-A006000-01)、CF-231(2313-A006000-02)、CF-232(2313-A006000-03)、CF-233(2313-A006000-04)、CF-234(2313-A006000-05))；
CRH2G (CF-250(2313-A011000-01)、CF-251(2313-A011000-02)、CF-252(2313-A011000-03)、CF-253(2313-A011000-04))；
CRH2E (CF-250A(2313-A011000-05)、CF-251A(2313-A011000-06)、CF-252A(2313-A011000-07)、CF-253A(2313-A011000-08))；
CRH2E (CF-330(2313-A040000-01)、CF-331(2313-A040000-02)、CF-333(2313-A040000-04)、CF-334(2313-A040000-05))；
CRH6F (CF-340(2313-A053000-01)、CF-341(2313-A053000-02)、CF-342(2313-A053000-03))；
CRH380AL (CF-350(2313-A055000-01)、CF-351(2313-A055000-02)、CF-352(2313-A055000-03)、CF-353(2313-A055000-04)、CF-354(2313-A055000-05)、CF-355(2313-A055000-06)、CF-356(2313-A055000-07))；
CRH2E (CF-370(2313-A060000-01)、CF-371(2313-A060000-02)、CF-373(2313-A060000-04)、CF-374(2313-A060000-05))；
CRH6A (CF-380(2313-A058000-01)、CF-381(2313-A058000-02)、CF-382(2313-A058000-03)、CF-383(2313-A058000-04))；
CRH2B (CF-410(2313-A063000-01)、CF-411(2313-A063000-02)、CF-412(2313-A063000-03)、CF-413(2313-A063000-04)、CF-414(2313-A063000-05))；

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2017年12月23日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-1
产品名称：动车组供风单元-吸附式压缩空气干燥器
规格型号：D20NHA（图号：1173-2179815-01）；
D20NHB（图号：1173-2179815-02）；
D20NHC（图号：1173-2201218-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；
有效期：2017年12月23日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司
制造地址：

场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）
场所2：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-2
产品名称：动车组司机制动控制器
规格型号：CMC100（图号：1281-2179817-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2017年12月23日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：

场所1：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室（研发）
场所2：天津辉煌路阳科技有限公司/天津市津南区双港镇南边界路1号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11355R1M-2
产品名称：铁路信号用其他类变压器
规格型号：FT1-U
认证标准和技术要求：TB/T2653-2003；TB/T3112-2005；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

申请人：固安通号铁路器材有限公司

生产厂：固安通号铁路器材有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10217P11190R2M-1
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；BE(K)-800/ZPW；
BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW
认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；
有效期：2017年12月21日至2022年12月13日

专业小类：22.04.1112 电加热道岔融雪系统设备

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：

场所1：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室（研发）
场所2：天津辉煌路阳科技有限公司/天津市津南区双港镇南边界路1号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11355R1M-6

产品名称：电加热道岔融雪系统设备
规格型号：LYRDD1型
认证标准和技术要求：TJ/DW108-2008；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：

场所1：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室（研发）
场所2：天津辉煌路阳科技有限公司/天津市津南区双港镇南边界路1号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11355R1M
产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFD；ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P11355R1M-1
产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

专业小类：22.04.1126 驼峰溜放控制系统设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司
制造地址：

场所1：北京市华铁信息技术开发总公司/北京市海淀区大柳树路2号（安装、调试、研发）
场所2：北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司/北京市海淀区大柳树路2号（生产）

1、证书编号：CRCC10217P11863R1M-2
产品名称：驼峰溜放控制系统设备
规格型号：JWT型 驼峰无线机车信号系统设备；
TBZK II型 驼峰自动化控制系统设备；
TY5 型 驼峰推峰机车无线遥控系统设备
认证标准和技术要求：TB/T1556-1984；TB/T2306-2006；
有效期：2017年12月21日至2022年10月19日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司
制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）
场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-10
产品名称：车站列控中心设备硬件
规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH；LKD2-YH
认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；
系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂	制造地址	有效期至
--------	--------	-----	------	------

车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型 (V1.0.0)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市闸北区西藏北路489号(采购、运营、集成、测试) 场所2: 上海市闸北民德路158号(铭德国际广场)(市场) 场所3: 北京市西城区月坛南街甲12号万丰怡和商务会馆(设计/开发、软件和集成、测试)	2018年03月09日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH型列控中心 (系统版本V1.3.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

有效期: 2017年12月21日至2022年08月12日

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人: 唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

生产厂: 唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

制造地址: 河北省唐山市丰南区迎宾路东朝阳大街北侧

1、证书编号: CRCC10217P11246R3S-1

产品名称: 预应力筋用夹片式锚具

规格型号: YJM15-1 BSM~YJM15-12 BSM;

YJM15-13 BSM~YJM15-19 BSM;

YJM15-20 BSM~YJM15-27 BSM

认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;

有效期: 2017年12月21日至2022年12月20日

申请人: 四川双建路桥机械有限责任公司

生产厂: 四川双建路桥机械有限责任公司

制造地址: 四川省成都市新津县工业园区A区儒林路529号

1、证书编号: CRCC10217P11230R1M

产品名称: 预应力筋用夹片式锚具

规格型号: YJM15-1 SJ~YJM15-12 SJ;

YJM15-13 SJ~YJM15-19 SJ;

YJM15-20 SJ~YJM15-27 SJ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;

有效期: 2017年12月21日至2022年12月20日

2、证书编号: CRCC10217P11230R1M-1

产品名称: 预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号: DSM15-1 SJ~DSM15-12 SJ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;

有效期: 2017年12月21日至2022年12月20日

专业小类: 22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人: 重庆南方漆业有限公司

生产厂: 重庆南方漆业有限公司

制造地址: 重庆市江津区德感工业园东江路18号

1、证书编号: CRCC10217P12535R1M

产品名称: 铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号: 9730 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆(质量配比: 甲:乙=5:1 灰)

认证标准和技术要求: TB/T1527-2011;

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P12535R1M-1

产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号：H06-4 特制环氧富锌防锈底漆(质量配比：甲：乙=12：1，锌灰色)

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

3、证书编号：CRCC10217P12535R1M-2

产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆

规格型号：H53-6 云铁环氧中间漆（质量配比：甲：乙=8：1）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2017年12月21日至2022年12月20日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11290ROS

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020）CRH380D、CRH380B/BL/CL、CRH380BG；

SK855a（SK1494）（DSA250）CRH5A/5G/5E、CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年12月21日至2018年01月23日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：宁波捷丰机械有限公司

生产厂：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M-3

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004）

认证标准和技术要求：TB/T46-2015；

有效期：2017年12月21日至2018年02月18日

专业小类：22.04.0642 铁路车辆用整体旋压密封式制动缸

申请人：宁波捷丰机械有限公司

生产厂：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M-2

产品名称：铁路货车密封式制动缸

规格型号：305×254A（图号：MSEP273-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2838-2015；TJ/CL027-2013；

有效期：2017年12月21日至2018年02月18日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

申请人：华为技术有限公司

生产厂：华为技术有限公司

制造地址：

场所1：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号（生产）

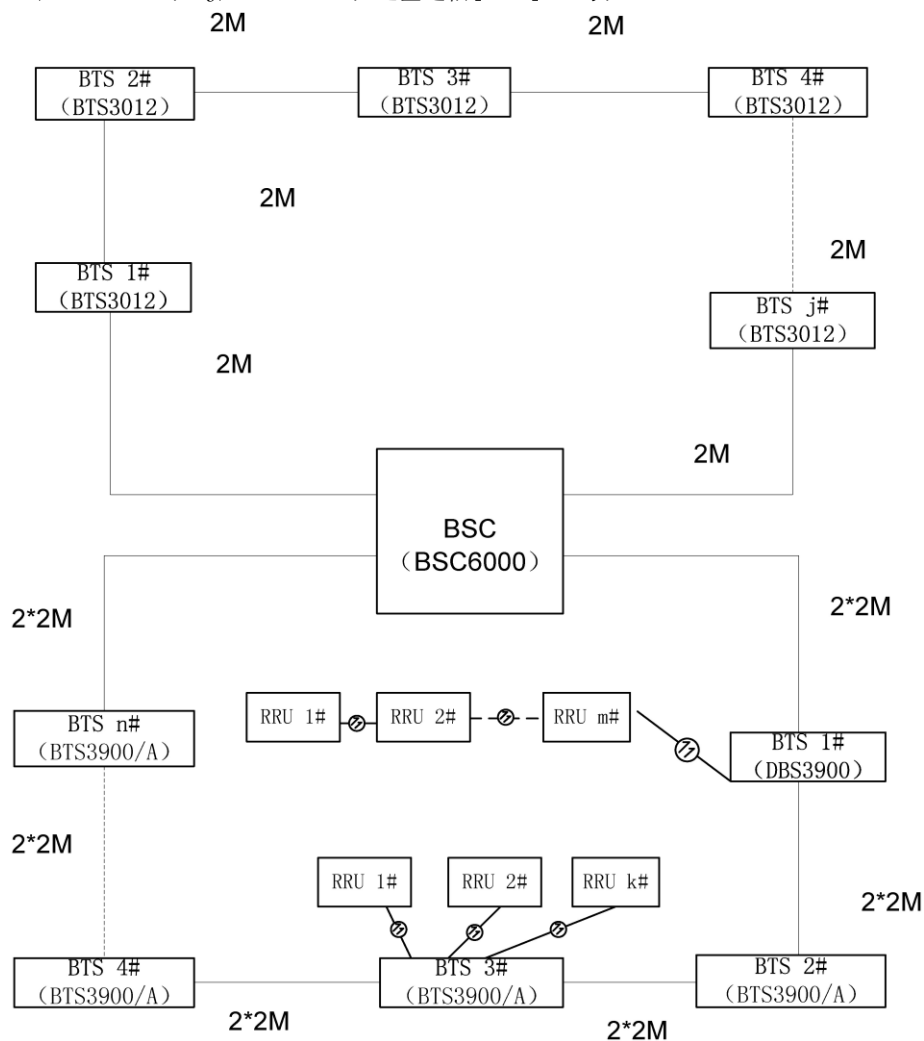
场所2：西安市高新区锦业路127号（研发）

1、证书编号：CRCC10215P11752ROL-1

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：HUAWEI GSM-R 数字移动通信基站子系统设备(由BSC6000（版本号V901R016）、BTS3900（版本号V301R016）\BTS3900A（版本号V301R016）\DBS3900（版本号V301R016）\BTS3012(版本号V301R013)组成)

认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；



注：

1. $j \leq 6$, 当 $j=6$ 时, 为 O2 站型;
2. $n \leq 6$, 当 $n=6$ 时, 为 O2 站型;
3. $m \leq 6$;
4. $k \leq 6$;

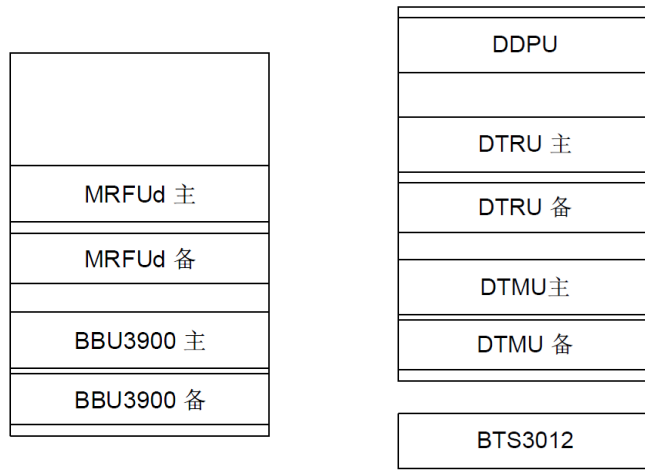


图2: BTS系统结构拓扑图

注:

1. 载频板
2. 主控板
3. 板卡间连接方式, BBU3900 主连接MRFUd 主和MRFUd 备的CPRI 0端口, BBU3900 备连接MRFUd 主和MRFUd 备的CPRI 1端口。

注:

1. 载频板
2. 主控板
3. 板卡间连接方式, BBU3900 主连接MRFUd 主和MRFUd 备的CPRI 0端口, BBU3900 备连接MRFUd 主和MRFUd 备的CPRI 1端口。

《基站子系统设备软件版本控制清单》

序号	名称	版本号
1	BSC6000	V901R016
2	BTS3900\BTS3900A	V301R016
3	DBS3900	V301R016
4	BTS3012	V301R013

有效期: 2017年12月21日至2019年11月27日

03扩大业务范围

专业小类: 22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人: 北京市城南橡塑技术研究所

生产厂: 北京市城南橡塑技术研究所

制造地址: 北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号: CRCC10217P11890ROM-9

产品名称: 铁道货车轴向橡胶垫

规格型号: 转K2/K6型(图号: QCZ85A-73-00)

认证标准和技术要求: TJ/CL264-2013;

有效期: 2017年12月22日至2020年03月23日

专业小类: 22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人: 重庆通耀铸锻有限公司

生产厂: 重庆通耀铸锻有限公司

制造地址: 重庆市武隆县平桥镇西街

1、证书编号: CRCC10217P11714ROM-2

产品名称: 铁道货车侧架

规格型号: 转K6型(图号: QCZ133-20-01)

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2017年12月21日至2019年10月26日

2、证书编号：CRCC10217P11714R0M-3

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2017年12月21日至2019年10月26日

专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

申请人：新乡铁路摩擦材料厂

生产厂：新乡铁路摩擦材料厂

制造地址：河南省新乡市牧野区宏力大道（西）398号

1、证书编号：CRCC10217P10761R1M

产品名称：铁道客车用合成闸片

规格型号：铁道客车用HVD-I型合成闸片（图号：TKZW06-00-00）（标称密度：2.38g/cm³）

认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；

有效期：2017年12月21日至2022年03月22日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：杭州三利电器电缆有限公司

生产厂：杭州三利电器电缆有限公司

制造地址：

场所1：浙江省杭州市余杭经济开发区昌达路128号（除辐照过程外其他过程）

场所2：常州市金坛区薛埠镇茅山大道888号（辐照过程）

1、证书编号：CRCC10217P11141R3M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC-（R）-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-90（idt EN50264-2008）1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M（F）；

WDZ-DC-（R）-H-90（idt EN50264-2008）1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM（FM）；

WDZ-DC-（R）-H-90（idt EN50264-2008）3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm² 耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2017年12月21日至2022年11月15日

专业小类：22.04.0707 餐车电冰箱

申请人：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10217P11048R1M-1

产品名称：铁路餐车一体式电冰箱

规格型号：立式CL/560卧式CW/430

认证标准和技术要求：TB/T2041-1997；

有效期：2017年12月22日至2022年08月12日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10217P11048R1M-2
产品名称：铁路客车餐车用电磁灶
规格型号：JHDZ-III-4/5/8-A(AC380V)；
JHDZ-III-4/5/8-D(DC600V)
认证标准和技术要求：TJ/CL015-2004；
有效期：2017年12月22日至2022年08月12日

2、证书编号：CRCC10217P11048R1M-3
产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱
规格型号：JHDZX-9-A(AC380V)；JHDZX-9-D(DC600V)
认证标准和技术要求：TJ/CL015-2004；
有效期：2017年12月22日至2022年08月12日

3、证书编号：CRCC10217P11048R1M-4
产品名称：铁路客车餐车用排油烟机
规格型号：JHPY-2-160-B(AC380V)；JHPY-2-160-D(DC600V)
认证标准和技术要求：TJ/CL015-2004；
有效期：2017年12月22日至2022年08月12日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：诸暨市裕荣弹簧有限公司

生产厂：诸暨市裕荣弹簧有限公司
制造地址：诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10217P12436R0S
产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧
规格型号：
二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（A类，外弹簧图号：40130721、内弹簧图号：40130723，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外弹簧图号：8F9Z10010020、内弹簧图号：8F9Z10010010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010，52CrMoV4）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2017年12月22日至2022年06月08日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂：Schunk Carbon Technology GmbH
制造地址：
场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10214P11290R0S-1
产品名称：动车组碳滑板
规格型号：
SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）；CRH3C；CRH6F；
SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A；CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；
SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2017年12月21日至2018年01月23日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：南京菲尼克斯电气有限公司

生产厂：南京菲尼克斯电气有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁经济技术开发区菲尼克斯路36号

1、证书编号：CRCC10215P11821R0L

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

VAL-MS 230/FM CRW(并联交流型, $U_c: 275VAC, I_n \geq 20kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 275/20 VF/FM CRW(并联交流型, $U_c: 275VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 275/80 VF-FM(并联交流型, $U_c: 275VAC, I_n \geq 40kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 320/FM CRW(并联交流型, $U_c: 320VAC, I_n \geq 20kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 385/40 VF/FM CRW(并联交流型, $U_c: 385VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 420/40 VF/FM CRW(并联交流型, $U_c: 420VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 1200V$);

VAL-MS 440/80 VF-FM(并联交流型, $U_c: 440VAC, I_n \geq 40kA, U_B \leq 1500V$);

VAL-MS 60 CRW(并联直流型, $U_c: 75VAC/100VDC, I_n \geq 15kA, U_B \leq 500V$);

VAL-MS 75/20 VF/FM CRW(并联直流型, $U_c: 75VDC, I_n: 10kA, U_B \leq 500V$);

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2017年12月21日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11821R0L-2

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：

VAL-MS 120 CRW(并联型, $U_c: 150VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 650V$);

VAL-MS 120/FM CRW(并联型, $U_c: 150VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 650V$);

VAL-MS 130/20 VF/FM CRW(并联型, $U_c: 130VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 650V$);

VAL-MS 230 CRW(并联型, $U_c: 275VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 230IT CRW(并联型, $U_c: 385VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 1200V$);

VAL-MS 275/20 VF/FM CRW(并联型, $U_c: 275VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 275/20 VF/FM RX(并联型, $U_c: 220VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 1000V$);

VAL-MS 400 CRW(并联型, $U_c: 440VAC, I_n: 20kA, U_B \leq 1500V$);

VAL-MS 60 CRW(并联型, $U_c: 75VAC, I_n: 15kA, U_B \leq 600V$);

VAL-MS 60/FM CRW(并联型, $U_c: 75VAC, I_n: 15kA, U_B \leq 600V$);

VAL-MS 75/20 VF/FM CRW(并联型, $U_c: 75VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 600V$);

VAL-MS 75/20 VF/FM RX(并联型, $U_c: 50VAC, I_n: 10kA, U_B \leq 600V$);

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2017年12月21日至2020年01月14日

专业小类：22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：山东省宁津县电务工厂

生产厂：山东省宁津县电务工厂

制造地址：山东省德州市宁津县柴胡店镇柴胡店街东首

1、证书编号：CRCC10214P11769R0S-2

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ2-0（非屏蔽型）；HZ2-6（非屏蔽型）；

HZ4-12（非屏蔽型）；HZ4-24（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：Q/CR470-2015；

有效期：2017年12月21日至2019年12月14日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：唐山市华运铁路交通器材有限公司

生产厂：唐山市华运铁路交通器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市丰南区丰南沿海工业区（除铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗外的其他过程）

场所2：河北省唐山市丰南区朝阳大街37号（铸造、橡胶加工、螺栓及套筒多元合金共渗）

1、证书编号：CRCC10215P10345R2M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年12月21日至2020年11月22日

申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型 ≤25000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2017年12月21日至2020年08月04日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山开发区三巷路

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M-1

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号：

60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

75kg/m钢轨（S75/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；

有效期：2017年12月21日至2022年10月25日

2、证书编号：CRCC10217P11101R1M-2

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：

60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2014；TB/T1632.3-2014；TB/T3322-2013；

有效期：2017年12月21日至2022年10月25日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山开发区三巷路

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：

现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨 (MT-Joint型S50) ;
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨 (MT-Joint型S60) ;
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨 (MT-II型S60) ;
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨 (MT-II型S75)
认证标准和技术要求: TB/T2975-2010;
有效期: 2017年12月21日至2022年10月25日

专业小类: 22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人: 北京瑞可达电力机械有限公司

生产厂: 天津路科斯达电气化铁路设备器材有限公司
制造地址: 天津市武清区高村乡工业区

1、证书编号: CRCC10215P11897ROS
产品名称: 电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号: FYFH-1.6AT (空气绝缘间隙 \geq 300mm)
认证标准和技术要求: TB/T3036-2016;
有效期: 2017年12月21日至2020年03月25日

专业小类: 22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人: 新乡市安科电子有限公司

生产厂: 新乡市安科电子有限公司
制造地址: 河南省新乡市红旗区新飞大道1789号高新区火炬园C1205-215及C1301-305

1、证书编号: CRCC10215P11853ROS
产品名称: 列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号:
AC110SWJ4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
AC110SWS4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂: 北京世纪东方国铁科技股份有限公司);
AC110SWZ4 (8.4V/2.1A, 配套主机厂: 西安铁路科学技术研究发展有限责任公司、北京中铁列尾电子设备有限公司);
ACKSWJ4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ALJ125D (7.2V /12.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ALJ145C (7.2V /14.5Ah/-18 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ALJ225D (7.2V /22.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ALS125D (7.2V /12.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京世纪东方国铁科技股份有限公司);
ALX125D (7.2V /12.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 西安铁路科学技术研究发展有限责任公司);
ALZ125D (7.2V /12.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司);
ALJ125DH (7.2V /12.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ACKSXC4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);
ALC125C (7.2V /12.5Ah/-18 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);
ALC205C (7.2V /20.5Ah/-18 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);
ALJ145D (7.2V /14.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);
ALX205D (7.2V /20.5Ah/-30 $^{\circ}$ C, 配套主机厂: 西安铁路科学技术研究发展有限责任公司);
ACKSWX4 (8.4V/4.25A, 配套主机厂: 西安铁路科学技术研究发展有限责任公司);
认证标准和技术要求: TB/T2973-2006; TJ/CW004-2014;
有效期: 2017年12月21日至2020年02月10日

05标准变更

专业小类: 22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂: 中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-9

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月21日至2021年06月17日

申请人：青岛中天鹏锻压制造有限公司

生产厂：青岛中天鹏锻压制造有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市南泉镇庆余屯村488号

1、证书编号：CRCC10216P10484R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月22日至2021年07月06日

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2017年12月21日至2021年06月11日

专业小类：22.04.0633 铁道货车人力制动机

申请人：株洲春华实业有限责任公司

生产厂：株洲春华实业有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区金山工业园金山路467号

1、证书编号：CRCC10215P11655R1M-4

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2017年12月21日至2019年09月14日

2、证书编号：CRCC10217P11655R1M-5

产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机

规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2017年12月21日至2019年09月14日

申请人：河北金龙达铁路车辆配件有限公司

生产厂：河北金龙达铁路车辆配件有限公司

制造地址：河北省沧州市泊头市南仓街20号

1、证书编号：CRCC10215P10628R1M

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2017年12月21日至2020年05月05日

申请人：山西春光锻造有限公司

生产厂：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2017年12月22日至2020年07月17日

申请人：北京北车轨道运输设备股份有限公司

生产厂：北京北车轨道运输设备股份有限公司

制造地址：河北唐山（丰润）中国动车城（刘家营乡北大树村西）

1、证书编号：CRCC10217P10895R2M-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2017年12月21日至2022年05月08日

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市科技工业园三路68号（除拉力试验、化学成份检测）

场所2：中车眉山车辆有限公司检测中心/四川省眉山市崇仁镇（拉力试验、化学成份检测）

1、证书编号：CRCC10216P10661R1M-4

产品名称：铁道客车用104型空气分配阀

规格型号：104型空气分配阀（板式中间体）（图号：MSP104E-00A-00）；

104型空气分配阀（铸铁中间体）（图号：MSP104E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2002；TB/T1786-1986；TB/T1789-1986；

有效期：2017年12月21日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0667 铁路客车滚动轴承

申请人：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号（客车轴承内外圈锻造、车加工以及热处理过程，客车轴承滚子车加工、热处理、磨加工、磁粉探伤过程）

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园（客车轴承内外圈磨加工、超精、磁粉探伤、装配过程，客车轴承滚子的终磨、超精过程）

1、证书编号：CRCC10216P10669R1L-1

产品名称：铁道客车滚动轴承

规格型号：

铁道客车NJ3226X1型滚动轴承（图号：NJ3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）；

铁道客车NJP3226X1型滚动轴承（图号：NJP3226X1）（最高运行速度120km/h、最大轴重18t，最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t）

认证标准和技术要求：TB/T2235-2016；TB/T3017.1-2016；

有效期：2017年12月21日至2021年12月29日

申请人：南京天马轴承有限公司

生产厂：南京天马轴承有限公司

制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10216P11069R0M

产品名称：铁道客车滚动轴承

规格型号:

铁道客车NJ3226X1型滚动轴承(图号: NJ3226X1) (最高运行速度120km/h、最大轴重18t, 最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t);
铁道客车NJP3226X1型滚动轴承(图号: NJP3226X1) (最高运行速度120km/h、最大轴重18t, 最高运行速度140km/h、最大轴重17.5t)
认证标准和技术要求: TB/T2235-2016; TB/T3017.1-2016;
有效期: 2017年12月22日至2021年12月15日

专业小类: 22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

申请人: 西安铁路信号有限责任公司

生产厂: 西安铁路信号有限责任公司

制造地址: 陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号: CRCC10217P10621R1L-5

产品名称: 交流灯丝转换继电器

规格型号: JZSJ

认证标准和技术要求: TB/T2657-2016;

有效期: 2017年12月21日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1403 钢轨整修机械

申请人: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司

生产厂: 宁波市龙达世嘉机电设备有限公司

制造地址: 浙江省宁波市鄞州区集士港杨家村

1、证书编号: CRCC10214P11766R2S

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨打磨机

规格型号: NMG-4 II 型内燃磨轨机

认证标准和技术要求: TB/T1926-2004; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年12月21日至2019年12月07日

2、证书编号: CRCC10214P11766R2S-1

产品名称: 钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号: NZG-31型内燃钻孔机; ZG-31型电动钻孔机

认证标准和技术要求: TB/T2102-2002; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年12月21日至2019年12月07日

3、证书编号: CRCC10214P11766R2S-2

产品名称: 钢轨整修机械 切轨机

规格型号: NQG-5 II 型内燃切轨机

认证标准和技术要求: TB/T2771-2005; TJ/GW036-2005;

有效期: 2017年12月21日至2019年12月07日

06其他

专业小类: 22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人: 天津中车车辆装备有限公司

生产厂: 天津中车车辆装备有限公司

制造地址: 天津市河北区南口路22号

1、证书编号: CRCC10214P11637R2L-2

产品名称: 交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号:

HXD3/HXD3C一系悬挂装置轴箱弹簧(B类, 图号: 8U7Z02010010, 材质: 60Si2CrVA);

一系悬挂装置轴箱弹簧(HXD3D型, A类, 图号: 8U9Z02000010, 材质: 52CrMoV4)

HXD3C二系支撑组成高圆簧(A类, 图号: 8U7Z04000010, 材质: 52CrMoV4);

二系悬挂装置高圆簧(HXD3D型, A类, 图号: 8U9Z05000010, 材质: 52CrMoV4);

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2017年12月21日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10214P11637R2L-3

产品名称：机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

CK1E31(B类，外弹簧图号：EQJ9-52-01-002/内弹簧图号：EQJ9-52-01-003，材质：60Si2MnA)；

CK1E31(B类，外弹簧图号：EQJ9-53-03-001/内弹簧图号：EQJ9-53-03-002，材质：60Si2MnA)；

DF4、DF5轴箱装配弹簧（B类，大圆弹簧图号：DLJ6-02-02-003/中圆弹簧图号：DLJ6-02-02-004/小圆弹簧图号：DLJ6-02-02-005，材质：60Si2MnA）；

DF4DK轴箱弹簧（B类，外弹簧图号：116Z020001/中弹簧图号：116Z020002/内弹簧图号：109Z020001，材质：60Si2MnA）；

DF8B（B类，大圆弹簧图号：QSJ7-52-10-003/小圆弹簧图号：QSJ7-52-10-004，材质：60Si2MnA）；

GK、ZJJ3B（B类，外圆弹簧图号：ZJJ3B-52-02-000-1/中圆弹簧图号：ZJJ3B-52-02-000-2/内圆弹簧图号：ZJJ3B-52-02-000-3，材质：60Si2MnA）；

SS3、SS3B、SS4、SS4G（B类，外弹簧图号：TXJ3-63-10-001A/中弹簧图号：TXJ3-63-10-002A/内弹簧图号：TXJ3-63-10-003A，材质：60Si2MnA）；

东风7C/7G（B类，外弹簧图号：EQZ3-20-01-300/内弹簧图号：EQZ3-20-01-200，材质：60Si2MnA）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；

有效期：2017年12月21日至2019年09月02日

申请人：江阴市长城弹簧有限公司

生产厂：江阴市长城弹簧有限公司

制造地址：江苏省江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道13号

1、证书编号：CRCC10217P10728R1S

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

HXD3二系弹簧（A类，图号：3C3T1916，52CrMoV4）；

HXD3一系弹簧（B类，图号：3C3T1892，60Si2CrVA）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U6Z04000010，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；

高圆簧（HXD3C）（A类，图号：8U7Z04000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U6Z02000010，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（B类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（HXD3C）（B类，图号：8U7Z02010010，60Si2CrVA）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2017年12月21日至2022年03月31日

2、证书编号：CRCC10217P10728R1S-1

产品名称：机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：高圆弹簧（DF11/DF11G二系）（A类，图号：QSJ10-53-00-001，50CrVA）；

高圆弹簧（DF4D二系）（A类，图号：122Z080001，50CrVA）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；

有效期：2017年12月21日至2022年03月31日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-17

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-YH型（系统版本：V6.0.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂	制造地址	有效期至
------	-----	------	------

车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

认证标准和技术要求：TJ/DW130-2010；

车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单：

系统版本：V6.0.1

序号	名称	型号规格	软件版本
1	主机单元（含接口单元）	LKD2-YH型	V6.0.1
2	应用软件	LKD2-YH型	V6.0.1
3	驱动采集单元	FIMI	V1.0.0
4	驱动采集单元	FIMO	V1.0.0
5	安全平台	TYJL-III型	V2.0

有效期：2017年12月21日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：

场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany)（系统设计）

场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）

场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795ROM

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

关键零部件生产厂如下表：

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合二

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用、严寒地区使用)关键零部件组合三

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司

7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、 严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合五

序号	关键零部件名称	生产厂
----	---------	-----

1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合六

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合七

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、 严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合九

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统（昆山）有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统（昆山）有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统（昆山）有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统（昆山）有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统（昆山）有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统（昆山）有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统（昆山）有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司

8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十一

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十二

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司

2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合十三

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十四

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合十五

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十六

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十七

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十八

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十九

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司

10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片 IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十一:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司

4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十二:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十三:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十四:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十五:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十六:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十七:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十八:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用，严寒地区使用)组合二十九:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用，严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用) 组合三十:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合三十一:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司

2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合三十二:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合三十三:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合三十四:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合三十五:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合三十六:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司

5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合三十七:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用, 严寒地区使用）组合三十八：

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用, 严寒地区使用）组合三十九：

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司

10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合四十:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合四十一:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用,严寒地区使用)组合四十二:

序号	关键零部件名称	生产厂
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT (非严寒地区使用、严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2017年12月21日至2019年12月29日

四、试用证书

01、初次认证企业

专业小类：22.04.1105 铁路信号用断路器

申请人：上海雅珥电气有限公司

生产厂：上海雅珥电气有限公司

制造地址：上海市嘉定区兴贤路1388号7幢2楼

1、证书编号：CRCC10217P12536ROSSYZ

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：

HYA1,Ue: AC240V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50) A;Icu:3KA;

HYC1,Ue: AC240V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100) A;Icu:3KA;

HYC2,Ue: AC380V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100) A;Icu:3KA;

HYC3,Ue: AC415V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45A、50、60、70、80、90、100) A;Icu:3KA;

HYD1,Ue: AC240V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60) A;Icu:3KA;

HYD3,Ue: AC380V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50) A;Icu:3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年12月21日至2020年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P12536ROSSYZ-1

产品名称：铁路信号用直流断路器

规格型号：

HYC1,Ue: DC220V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、40、50) A;Icu:3KA;

HYC1,Ue:DC125V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、40、50) A;Icu:3KA;

HYC2,Ue: DC220V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、40、50) A;Icu:3KA;

HYD1,Ue: DC80V; In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60) A;Icu:3KA;

HYD2,Ue: DC220V In: (0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、40、50) A;Icu:3KA

认证标准和技术要求：TJ/DW041-2007；运基信号电[2009]1438号；

有效期：2017年12月21日至2020年12月20日

02、复评认证企业

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：江苏省南京浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1MSYZ

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH380A(CFZ-140(NJHT28-01-00-000/01)、CFZ-141(NJHT28-01-00-000/02)、CFZ-143(NJHT28-01-00-000/04)、CFZ-144(NJHT28-01-00-000/05))；

CRH380AL (CFZ-140 (NJHT28-01-00-000/01)、CFZ-141 (NJHT28-01-00-000/02)、CFZ-142 (NJHT28-01-00-000/03)、CFZ-143 (NJHT28-01-00-000/04)、CFZ-144 (NJHT28-01-00-000/05));
CR400AF (EPCD-50 (NJHT68-00-00-000/00)、EPCD-51 (NJHT68-00-00-000/01)、EPCD-52 (NJHT68-00-00-000/02)、EPCD-53 (NJHT68-00-00-000/03));
CR400BF (EPCD-54 (NJHT62-00-00-000/01)、EPCD-55 (NJHT62-00-00-000/02)、EPCD-56 (NJHT62-00-00-000/03)、EPCD-57 (NJHT62-00-00-000/04));
CRH6F-A (EPCD-20 (NJHT102-00-00-000/01)、EPCD-21 (NJHT102-00-00-000/02));
CRH6A-A (EPCD-22 (NJHT101-00-00-000/01)、EPCD-23 (NJHT101-00-00-000/02));
认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;
有效期: 2017年12月23日至2020年12月22日

03、变更产品型号规格

专业小类: 22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人: 株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂: 株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址:

场所1: 湖南省株洲市天元区海天路18号 (除部分检验项目外全部生产过程)

场所2: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区 (部分检验过程)

1、证书编号: CRCC10217P10362R2LSYZ-3

产品名称: CRH3系列动车组轴箱定位节点

规格型号: (TX0001582000) CR400BF; (TX0001585000) CR400BF; (TX0001681000) CJ6;

认证标准和技术要求: TJ/CL290-2014;

有效期: 2017年12月21日至2020年11月15日

04、暂停

专业小类: 22.04.0923 动车组联轴节 (鼓形齿式)

申请人: 卡威迪联轴器 (常州) 有限公司

生产厂: KWD Kupplungswerk Dresden GmbH

制造地址:

场所1: 江苏省常州市新北区黄河西路388号粤海工业园常州空港园12号厂房B单元 (销售、售后服务)

场所2: Löbtauer Straße 45 - 01159 Dresden, Germany (设计及全部生产过程 (热处理外包))

1、证书编号: CRCC10217P12376ROMSYZ

产品名称: 动车组联轴节 (鼓形齿式)

规格型号: ZK250-1-BE (91115406 07390739); ZK310-R3-BE (91115553 06790679); ZK350-R3-BF (91115556 06890679)

认证标准和技术要求: TJ/CL280-2014;

有效期: 2017年12月22日起暂停该证书

05、注销

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

申请人: 法维莱交通设备科技 (北京) 有限公司

生产厂: 法维莱交通威滕公司 Faiveley Transport Witten GmbH

制造地址: Faiveley Transport Gennevilliers: 41 Rue Jean Jeaures 92231 Gennevilliers

1、证书编号: CRCC10215P11811SYZ

产品名称: 200-250 km/h 动车组粉末冶金闸片 (燕尾通用型)

规格型号: 型号: D135369-110 (图号: 135369F12);

型号: D135369-120 (图号: 135369F12)

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014
有效期：2017年12月21日起注销该证书

五、证书状态

01、恢复

专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司

生产厂：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司
制造地址：南京市浦口区桥林工业园龙港路19-1号

1、证书编号：CRCC10215P10496R1M-1

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h（图号：TB/T1479-1991）；M24-6h（图号：TB/T1479-1991）

认证标准和技术要求：Q/CR162-2014；

有效期：2017年12月21日起恢复原部分暂停的“M22-6h（图号：TB/T1479-1991）”型号（暂停期间：2017年06月07日至2017年12月21日）

02、暂停

专业小类:22.04.0919 动车组差压阀

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10214P11249ROM-4

产品名称：动车组螺纹安装差压阀

规格型号：I42283/Z2（图号：A48164）

认证标准和技术要求：TJ/CL304-2014；

有效期：2017年12月25日起暂停该证书

专业小类:22.04.1111 轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：郑州兴达铁路专用器材有限公司

生产厂：郑州兴达铁路专用器材有限公司
制造地址：

场所1：山东省菏泽市单县高韦庄镇高韦庄村（生产和检验）

场所2：河南省郑州市二七区京广中路32号附1号1-6-21（除生产/检验以外）

1、证书编号：CRCC10214P11457ROM

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XB-S1（非屏蔽型）；XB-S2（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11457ROM-1

产品名称：SMC复合材料方向电缆盒

规格型号：HF-S4（非屏蔽型）；HF-S7（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10214P11457ROM-2

产品名称：SMC复合材料终端电缆盒

规格型号：HZ-S12（非屏蔽型）；HZ-S24（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

申请人：宁波华缘铁路器材有限公司

生产厂：宁波华缘铁路器材有限公司

制造地址：浙江省宁波市鄞州区高桥工业区学院路788号

1、证书编号：CRCC10217P10408R1S

产品名称：SMC复合材料变压器箱

规格型号：XBS1（非屏蔽型）；XBS2（非屏蔽型）

认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-3

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P10769R3M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

申请人：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

生产厂：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高家镇太寅村

1、证书编号：CRCC10215P11852R0S

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa型橡胶垫板

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2017年12月26日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11852R0S-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年12月26日起暂停该证书

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-39

产品名称：橡胶垫板

规格型号：H60-10-11耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M-1
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2017年12月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P10769R3M-2
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2017年12月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：
场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M
产品名称：高铁扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；
绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2
认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015
有效期：2017年12月26日起暂停该证书

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：
场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（除硫化外的其它生产过程）；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-1
产品名称：高铁扣件系统用橡胶件
规格型号：
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；
WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；
WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；
WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=100:36）；WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=100:50）；
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:46）；
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:46）；
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；
橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）；
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=100:42）
认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；
有效期：2017年12月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：河北铁园科技发展有限公司

生产厂：河北铁园科技发展有限公司

制造地址：河北省石家庄高新区阿里山大街第209号

1、证书编号：CRCC10217P10668R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TY-6A标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG-3000：丙烯酸=8.61:1；
2、异戊烯基聚氧乙烯醚TPEG-2400：丙烯酸=16.50:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

申请人：福州创先工程材料有限公司

生产厂：福州创先工程材料有限公司

制造地址：福建省福州市晋安区泉头农场泉头村

1、证书编号：CRCC10217P12366R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CX-801标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
CX-802缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：黑山县孔屯村铁石采石场

生产厂：黑山县孔屯村铁石采石场

制造地址：辽宁省锦州市黑山县八道壕镇孔屯村

1、证书编号：CRCC10214P11375R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月22日起暂停该证书

申请人：秭归县恒业石材有限公司

生产厂：秭归县恒业石材有限公司

制造地址：湖北省宜昌市秭归县茅坪镇陈家冲村二组

1、证书编号：CRCC10214P11438R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

申请人：泰安友邦石材开发有限公司

生产厂：泰安友邦石材开发有限公司

制造地址：宁阳县蒋集镇蔡家洼村

1、证书编号：CRCC10214P11374R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11374R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2017年12月21日起暂停该证书

申请人：湘乡市众力采石场

生产厂：湘乡市众力采石场
制造地址：湖南省湘潭市湘乡市月山镇犁头桥村

1、证书编号：CRCC10216P12338ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2017年12月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：哈尔滨铁路工务器材有限公司

生产厂：哈尔滨铁路工务器材有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区香标街1号

1、证书编号：CRCC10215P10769R3M
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2017年12月21日起暂停该证书

03、注销

专业小类:22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-17
产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧
规格型号：HXD3/HXD3C一系悬挂装置轴箱弹簧(B类，图号：8U7Z02010010，材质：60Si2CrVA)、
一系悬挂装置轴箱弹簧（HXD3D型，A类，图号：8U9Z02000010，材质：52CrMoV4）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014
有效期：2017年12月21日起注销该证书

申请人：江阴市长城弹簧有限公司

生产厂：江阴市长城弹簧有限公司
制造地址：江苏省江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道13号

1、证书编号：CRCC10217P10728R1S-2
产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧
规格型号：HXD3二系弹簧（A类，图号：3C3T1916，52CrMoV4）、
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U6Z04000010，52CrMoV4）、
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）、
高圆簧（HXD3C）（A类，图号：8U7Z04000010，52CrMoV4）
认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0311 机车单元制动器

申请人：中车资阳机车有限公司

生产厂：中车资阳机车有限公司
制造地址：
场所1：四川省资阳市雁江区滨河路（原材料入厂检验、检测中心）

场所2：四川省资阳市雁江区松涛镇周祠村外环路6号（生产、出厂检验）
场所3：四川省资阳市雁江区刘家湾（焊接）
场所4：四川省资阳市雁江区晨风路6号（研发、工艺质量管理、售后服务）

1、证书编号：CRCC10217P10823R2L-3
产品名称：组焊式机车单元制动器
规格型号：单元制动器（二）（不带停放，图号：QSJ10-55-03-000）；
单元制动器（一）（不带停放，图号：QSJ10-55-01-000-1）
认证标准和技术要求：TB/T3145-2007
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：安徽华海特种电缆集团有限公司

生产厂：安徽华海特种电缆集团有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县定兴工业区

1、证书编号：CRCC10214P11607R2M
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：
WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M（F）、
WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M（F）、
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM（FM）
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013
有效期：2017年12月21日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11607R2M-1
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（FM）、
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（FM）、
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（FM）、
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（FM）、
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（FM）、
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（FM）
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：天津市东丽区先锋东路48号-4

1、证书编号：CRCC10214P11355R0M-2
产品名称：铁路信号用其他类变压器
规格型号：FT1-U
认证标准和技术要求：TB/T2653-2003；TB/T3112-2005
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂：北京国铁路阳技术有限公司
制造地址：天津市东丽区先锋东路48号-4（全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11355R0M

产品名称：车站电码化室内隔离设备
规格型号：BMT-25 NGL-T ZPW.TFD ZPW.TFG
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号
有效期：2017年12月21日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11355R0M-1

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：SGLH WGFH WGL-T
认证标准和技术要求：TB/T3112-2005；铁运[2008]142号
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司

生产厂：唐山市丰南大金凯机械制造有限公司
制造地址：河北省唐山市丰南区迎宾路东朝阳大街北侧

1、证书编号：CRCC10214P11246R2S-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）
规格型号：YJM15-13BSM~YJM15-19BSM；YJM15-1BSM~YJM15-12BSM；YJM15-20BSM~YJM15-25BSM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；
有效期：2017年12月21日起注销该证书

专业小类:22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：北京世纪东方国铁科技股份有限公司

生产厂：北京世纪东方通讯设备有限公司
制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10214P11340R1M-4

产品名称：列车尾部安全防护装置 镉镍电池组及镉镍电池组充电器
规格型号：

CDWN-I（镍镉电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/7Ah/-30℃）；
CDWN-II（镍镉电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司、北京中铁列尾电子设备有限公司，数字型/7.2V/7Ah/-30℃）；
CDWN-III（镍镉电池组，主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司，数字型/7.2V/7Ah/-30℃）；
WCDL-IV 二路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；
WCDL-VI 六路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）；
WCDL-V 四路列尾电池充电器（适用电池：北京世纪东方国铁科技股份有限公司列尾主机电池，数字型2.1A /8.4V）
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006
有效期：2017年12月20日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

01、变更产品型号规格

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司
制造地址：

场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）
场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：URCC10216P10015R0M

产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：

QKPZ-0.15g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.1g-3500~45000 C常温型/耐寒型；
QKPZ-0.2g-3500~45000 C常温型/耐寒型；QKPZ-0.3g-3500~45000 C常温型/耐寒型；
QKPZ-I-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-II-1000~3000 C常温型/F耐寒型；
QKPZ-III-1000~3000 C常温型/F耐寒型；QKPZ-IV-1000~3000 C常温型/F耐寒型；
TGPZ-C1-0.15g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C2-0.2g-1000~50000 C常温型/耐寒型；
TGPZ-C3-0.3g-1000~50000 C常温型/耐寒型；TGPZ-C4-0.3g(45%)-1000~50000 C常温型/耐寒型；
TJGZ-GJ-P-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.15)；
TJGZ-GJ-P-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.2)；
TJGZ-GJ-P-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.3)；
TJGZ-GJ-P-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.15)；
TJGZ-GJ-P-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.2)；
TJGZ-GJ-P-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-P-0.3)；
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2017年12月21日至2020年10月27日

02、扩大业务范围

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：山东龙祥新材料科技有限公司

生产厂：山东龙祥新材料科技有限公司

制造地址：

场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：URCC10216P10015ROM-1

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：

TJGZ-GJ-Q-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.15)；
TJGZ-GJ-Q-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.2)；
TJGZ-GJ-Q-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.3)；
TJGZ-GJ-Q-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.15)；
TJGZ-GJ-Q-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.2)；
TJGZ-GJ-Q-II-(500kN-60000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.3)；
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2017年12月21日至2020年10月27日