

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第01号（总第338号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年01月01日至2018年01月09日)公布如下：

### 一、初次认证企业

#### **专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

##### **申请人：成都铁路工务有限公司**

生产厂：成都铁路工务有限公司

制造地址：资阳市雁江区铁路一村36号

1、证书编号：CRCC10218P12543ROM

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

#### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

##### **申请人：常州畅韵工程材料有限公司**

生产厂：常州畅韵工程材料有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10218P12539ROS

产品名称：铁路隧道排水板

规格型号：凸壳型排水板，幅宽≤4m，厚度1.0mm、1.2mm

认证标准和技术要求：TB/T3354-2014；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P12539ROS-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P12539ROS-2

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用钢边橡胶止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，模压工艺；

施工缝用钢边橡胶止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，模压工艺；

变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出工艺；

施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出工艺；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出工艺；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶，挤出工艺  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

**申请人：河北星辰工程橡塑有限公司**

生产厂：河北星辰工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县循环经济园区蓝天大街以西，河北汉兴树脂材料科技有限公司南侧

1、证书编号：CRCC10218P12538R0S

产品名称：弹性体梁端防水装置

规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝

认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：陕西世纪博远建材有限公司**

生产厂：陕西世纪博远建材有限公司

制造地址：陕西省西咸新区泾河新城永乐镇

1、证书编号：CRCC10218P12542R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BY标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；

BY缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

### **专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱**

**申请人：襄阳普尔利交通工程器材有限公司**

生产厂：襄阳普尔利交通工程器材有限公司

制造地址：湖北省襄阳市襄州区伙牌工业园

1、证书编号：CRCC10218P12540R0M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；

GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

## **二、复评认证企业**

### **专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池**

**申请人：风帆有限责任公司**

生产厂：风帆有限责任公司徐水工业电池分公司

制造地址：河北省保定市徐水区徐大公路北侧

1、证书编号：CRCC10218P11198R2M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170(图号：CDM24)

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；

有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

2、证书编号：CRCC10218P11198R2M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450  
规格型号：NM-450(图号：CNM75)  
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；  
有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

### **专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）**

**申请人：株洲中车时代电气股份有限公司**

生产厂：株洲中车时代电气股份有限公司  
制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-10  
产品名称：列车供电监测子系统  
规格型号：TAX3(图号：TE6306020000)；  
tNetrol-AP1(图号：TE9155400000)  
认证标准和技术要求：TJ/JW001E-2014；  
有效期：2018年01月04日至2022年07月16日

2、证书编号：CRCC10218P10959R2L-9  
产品名称：机车自动视频监控及记录子系统  
规格型号：TPJ12（图号：TE6306010000）  
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；  
有效期：2018年01月04日至2022年07月16日

### **专业小类：22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓**

**申请人：山东高强紧固件有限公司**

生产厂：山东高强紧固件有限公司  
制造地址：山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道南路1号

1、证书编号：CRCC10218P11243R1L  
产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓  
规格型号：M20-6h（图号：TB/T1479-1991）；  
M22-6h（图号：TB/T1479-1991）；  
M24-6h（图号：TB/T1479-1991）  
认证标准和技术要求：Q/CR162-2014；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框**

**申请人：陕西雁塔封头管业有限公司**

生产厂：陕西雁塔封头管业有限公司  
制造地址：陕西省西安市高新区鱼斗路238号

1、证书编号：CRCC10218P11242R1M  
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）  
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）  
认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.0640 铁路货车交叉杆端部紧固螺栓**

**申请人：山东高强紧固件有限公司**

生产厂：山东高强紧固件有限公司  
制造地址：山东省潍坊市诸城市密州街道工业大道南路1号

1、证书编号：CRCC10218P11243R1L-1  
产品名称：铁路货车交叉杆端部紧固螺栓  
规格型号：M24-6g（图号：QCZ85A-70-02）

认证标准和技术要求：TJ/CL088-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.0906 动车组车轴**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（精加工）

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-21  
产品名称：动车组DZ2动力车轴  
规格型号：GBDA1A（SFEZ20M1-211-001A）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL520-2016；  
有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-22  
产品名称：动车组DZ2非动力车轴  
规格型号：GBT1A（SFEZ20T1-211-001A）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL520-2016；  
有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.0907 动车组车轮**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司  
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（精加工）

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-19  
产品名称：动车组D2动力车轮  
规格型号：GBDW11A（SFEZ20M1-211-100A）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；  
有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-20  
产品名称：动车组D2非动力车轮  
规格型号：GBTW11A（SFEZ20T1-211-100A）CR400AF  
认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；  
有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

### **专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆**

**申请人：武汉双虎涂料有限公司**

生产厂：武汉双虎涂料有限公司  
制造地址：武汉化学工业园区化工二路1号

1、证书编号：CRCC10218P11127R2M  
产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆  
规格型号：丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆(质量配比：漆:固化剂=8:1；灰)  
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；  
有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

2、证书编号：CRCC10218P11127R2M-1  
产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆  
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆(质量配比：漆:固化剂=16:1)  
认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；  
有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

3、证书编号：CRCC10218P11127R2M-2  
产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆  
规格型号：云铁环氧中间漆(质量配比：漆:固化剂=23:2)

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；  
有效期：2018年01月04日至2023年01月03日

### **专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械**

#### **申请人：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂：沈阳路邦机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M  
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）  
规格型号：ND-I型内燃捣固镐（华盛 1E45F-3）  
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11197R1M-1  
产品名称：道碴捣固机械 液压道岔捣固机  
规格型号：YCD-2型液压道岔捣固机（嘉陵本田GX270）  
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P11197R1M-12  
产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机  
规格型号：YD-22型液压捣固机（嘉陵本田GX390）  
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

#### **申请人：本溪市众力铁路机具制造有限公司**

生产厂：本溪市众力铁路机具制造有限公司  
制造地址：辽宁省本溪市明山区高台子镇赫地村三组

1、证书编号：CRCC10218P11226R1M  
产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）  
规格型号：ND-5.0手提内燃捣固镐（上海丸景G4LS）  
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2022年12月24日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

#### **申请人：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂：沈阳路邦机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M-11  
产品名称：钢轨整修机械 轨缝调整器  
规格型号：YTF-400型液压轨缝调整器  
认证标准和技术要求：TB/T1405-1996；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11197R1M-13  
产品名称：钢轨整修机械 直轨器  
规格型号：YZ-750型液压直轨器  
认证标准和技术要求：TB/T1927-1995；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P11197R1M-2  
产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机  
规格型号：NCM-4.0型内燃道岔打磨机（嘉陵本田GX160）  
认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

4、证书编号：CRCC10218P11197R1M-3

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机  
规格型号：NGM-6.0型内燃钢轨打磨机（西班牙 M165）  
认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

5、证书编号：CRCC10218P11197R1M-4

产品名称：钢轨整修机械 钢轨拉伸机  
规格型号：LG-600型液压钢轨拉伸器；YLS-1000型液压钢轨拉伸机  
认证标准和技术要求：TB/T2332-1992；TB/T2332-1992/XG1-2007；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

6、证书编号：CRCC10218P11197R1M-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机  
规格型号：NZG-31IV型内燃钢轨钻孔机（台湾三菱 TL43）  
认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

7、证书编号：CRCC10218P11197R1M-6

产品名称：钢轨整修机械 平轨机  
规格型号：YDT-900型液压钢轨低接头调直机  
认证标准和技术要求：TB/T2623-1995；TB/T2623-1995/XG1-2007；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.1404 起拨道机械**

**申请人：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂：沈阳路邦机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M-10

产品名称：起拨道机械 液压起道机  
规格型号：YQJ-200 II型液压高行程起道机（嘉陵本田GX390）；  
YQJ-200型液压起道机（嘉陵本田GX390）  
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11197R1M-9

产品名称：起拨道机械 液压起拨道机  
规格型号：YQB-5.8型液压起拨道机（嘉陵本田GX390）  
认证标准和技术要求：TB/T2899-2005；TJ/GW036-2005；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械**

**申请人：沈阳路邦机械有限公司**

生产厂：沈阳路邦机械有限公司  
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M-8

产品名称：轨枕作业机械 A类扣件螺栓机动扳手  
规格型号：NLB-650型内燃螺栓扳手（A类、嘉陵本田GX160）  
认证标准和技术要求：TB/T3099-2012；  
有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

### **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**申请人：重庆鸽牌电瓷有限公司**

生产厂：重庆鸽牌电瓷有限公司

制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10218P11254R1M

产品名称：棒形瓷绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：QBG-25/12；QBG-25/16；QBG-25/8；QBJ-25/12；QBJ-25/16；  
QBJ-25/8；QBN-25/12；QBN-25/16；QBN-25/8；QBSG-25/12；  
QBSG-25/16；QBSG-25/8；QBSJ-25/12；QBSJ-25/16；QBSJ-25/8  
；QBSN-25/12；QBSN-25/16；QBSN-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.1-2008；

有效期：2018年01月07日至2023年01月06日

2、证书编号：CRCC10218P11254R1M-1

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子

规格型号：XP-70；XP-70T；XWP2-70；XWP2-70T

认证标准和技术要求：GB/T1001.1-2003；

有效期：2018年01月07日至2023年01月06日

3、证书编号：CRCC10218P11254R1M-3

产品名称：棒形瓷绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：QBG -25/12；QBG -25/16；QBJ -25/12；QBJ -25/16

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月07日至2023年01月06日

## 申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10218P11115R1M

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQD-25/100；FQDG-25/100；FQDJ-25/100；FQDS-25/100；FQDSG-25/100；  
FQDSJ-25/100；FQX-25/100(120)；FQX-25/160；FQXG-25/100(120)；  
FQXG-25/160；FQXJ-25/100(120)；FQXJ-25/160；FQXS-25/100(120)；  
FQXS-25/160；FQXSG-25/100(120)；FQXSG-25/160；FQXSJ-25/100(120)；FQXSJ-25/160

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11115R1M-1

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB-25/16；FQB-25/8、12；FQBG-25/16；FQBG-25/8、12；  
FQBJ-25/16；FQBJ-25/8、12；FQBS-25/16；FQBS-25/8、12；  
FQBSG-25/16；FQBSG-25/8、12；FQBSJ-25/16；FQBSJ-25/8、12

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P11115R1M-35

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQXG -25/160；FQXG-25/120；FQXJ -25/160；FQXJ-25/120

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

4、证书编号：CRCC10218P11115R1M-36

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG -25/16；FQBG-25/12；FQBJ -25/16；FQBJ-25/12

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

## 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

### 申请人：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

生产厂：河北盛跃铁路电气化器材有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市市府大街东段北侧

1、证书编号：CRCC10218P11115R1M-2

产品名称：弹性吊索线夹

规格型号：弹性吊索线夹(95A、120A)

认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11115R1M-3

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P11115R1M-4

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

4、证书编号：CRCC10218P11115R1M-5

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

5、证书编号：CRCC10218P11115R1M-6

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器（TG、TL）；长定位环（G48、G60）；长支持器（35、50）；

定位环线夹；锚支定位卡子（G50）；普通定位器（G1、G2、G3、DCG）；

软定位器（G）；支持器（35、50）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

6、证书编号：CRCC10218P11115R1M-7

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座（G1）；锚支定位卡子（G50）；特型定位器（TL）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

7、证书编号：CRCC10218P11115R1M-8

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座（G1）；锚支定位卡子（G50）；特型定位器（TL）

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

8、证书编号：CRCC10218P11115R1M-9

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：滑轮补偿装置-H(1:2、1:3)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

9、证书编号：CRCC10218P11115R1M-10

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置-H(1:3)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

10、证书编号：CRCC10218P11115R1M-11

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：Z(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

11、证书编号：CRCC10218P11115R1M-12

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：Z(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

12、证书编号：CRCC10218P11115R1M-13

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：Z(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

13、证书编号：CRCC10218P11115R1M-14

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹(50、70)；双耳连接器；双耳楔型线夹(50、70)

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

14、证书编号：CRCC10218P11115R1M-15

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(T1、T2)T2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

15、证书编号：CRCC10218P11115R1M-16

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂(G1、G2)；可调整底座(A、B)T2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

16、证书编号：CRCC10218P11115R1M-17

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：腕臂底座(单支腕臂底座、双支腕臂底座、三支腕臂底座)

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

17、证书编号：CRCC10218P11115R1M-18

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体(C1、C2、C6、D、E)

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

18、证书编号：CRCC10218P11115R1M-19

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座(GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA)；

平腕臂(PWG60×4.5、PWG60×5.0、PL70×6.0)；

套管单耳(55、70)；套管双耳；套管座(A)；

套筒双耳(42、55)；斜腕臂(XWG60×4.5、XWG60×5.0、XL70×6.0)；

支撑(G(焊接)、L)；支撑管卡子(48、60)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

19、证书编号：CRCC10218P11115R1M-20

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座(GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA)；

平腕臂(PWG60×5.0、PL70×6.0); 套管 双耳; 套管单耳 (55、70);  
套管座 (A); 套筒双耳(42、55); 斜腕臂(XWG60×5.0、XL70×6.0);  
支撑 (G(焊接)、L); 支撑管卡子 (48、60)

认证标准和技术要求: TB/T2075.1-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

20、证书编号: CRCC10218P11115R1M-21

产品名称: 腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号: 承力索座 (GDA1、GDB1、GSA、GSB、LA);

平腕臂 (PWG60×5.0、PL70×6.0); 套管单耳 (55、70);

套管座 (A); 套筒双耳(42、55);

斜腕臂 (XWG60×5.0、XL70×6.0); 支撑 (G (焊接)、L);

支撑管卡子 (48、60)

认证标准和技术要求: TB/T2075.1-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

21、证书编号: CRCC10218P11115R1M-22

产品名称: 线岔

规格型号: 线岔(YG)

认证标准和技术要求: TB/T2075.10-2010;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

22、证书编号: CRCC10218P11115R1M-23

产品名称: 限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号: 吊线固定钩 (55); 定位管 (G34、G48、L55); 定位管卡子 (48);

定位环 (G34、G48、G60); 定位线夹; 定位支座 (L、G1、RG);

限位定位器(L、G、RG); 旋转双耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

23、证书编号: CRCC10218P11115R1M-24

产品名称: 限位定位装置(200-250km/h)

规格型号: 吊线固定钩 (55); 定位管 (G34、G48、L55); 定位管卡子 (48);

定位环 (G34、G48、G60); 定位器L (矩形、折弯形); 定位线夹;

定位支座 (L、G1); 旋转 双耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

24、证书编号: CRCC10218P11115R1M-25

产品名称: 限位定位装置(300-350km/h)

规格型号: 吊线固定钩 (55); 定位 线夹; 定位管 (G34、G48、L55); 定位管卡子 (48);

定位器L (矩形、折弯形); 定位支座 (L、G1); 旋转双 耳

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

25、证书编号: CRCC10218P11115R1M-26

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号: 承力索吊弦线夹-各种线型; 接触线吊弦线夹-各种线型; 整体吊弦 (A、B、C、D、E)

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

26、证书编号: CRCC10218P11115R1M-27

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号: 承力索吊弦线夹 (95、120); 接触线吊弦线夹 (120、150); 整体吊弦 (C、D)

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010; TJ/GD011-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

27、证书编号: CRCC10218P11115R1M-28

产品名称: 整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)

规格型号: 承力索吊弦线夹 (95、120); 接触线吊弦线夹 (120、150); 整体吊弦 (C、D)

认证标准和技术要求: TB/T2075.7-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

28、证书编号：CRCC10218P11115R1M-29

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、III、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H、C）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

29、证书编号：CRCC10218P11115R1M-30

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

30、证书编号：CRCC10218P11115R1M-31

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

31、证书编号：CRCC10218P11115R1M-32

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹-双耳楔型（70、95、120、150）；

承力索终端锚固线夹-锥套型（70、95、120、150）；

接触线终端锚固线夹-双耳楔型（85、120、150）；

接触线终端锚固线夹-锥套型（85、120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

32、证书编号：CRCC10218P11115R1M-33

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹-锥套型（95、120）；

接触线终端锚固线夹-锥套型（120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

33、证书编号：CRCC10218P11115R1M-34

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹-锥套型（95、120）；

接触线终端锚固线夹-锥套型（120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年01月03日至2023年01月02日

## **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：北京世纪丰联科技有限公司**

生产厂：北京世纪丰联科技有限公司

制造地址：郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号

1、证书编号：CRCC10218P11188R2S-1

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

FL-125LDC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-125LDC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-125LDS（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；

FL-125LDT2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-125LDX（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

FL-125LDZ（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-145LDX（7.2V/14.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-190LDX（7.2V/19Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；

FL-190LDZ（7.2V /19Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-205LDC2（7.2V/20.5Ah/-18℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-4LDC（8.4V/2A，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-4LDC2（8.4V/4.8A，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；

FL-4LDS (8.4V/2A, 配套主机厂: 北京世纪东方国铁科技股份有限公司);  
FL-4LDT2 (8.4V/2A, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);  
FL-4LDT3 (8.4V/4.8A, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);  
FL-4LDZ (8.4V/2A, 配套主机厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)  
认证标准和技术要求: TB/T2973-2006;  
有效期: 2018年01月03日至2023年01月02日

### 三、变更及扩项企业

#### 01组织更名

#### 专业小类: 22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**申请人: 西门子(中国)有限公司**

生产厂: 弗兰德传动系统有限公司(原生产厂名称: 西门子机械传动(天津)有限公司)

制造地址:

场所1: 天津市北辰区天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号(装配、检验)

场所2: Thierbacher Str.24 09322 Penig, Germany(产品设计、除装配、检验外)

场所3: 北京市朝阳区望京中环南路七号(销售)

1、证书编号: CRCC10214P11416ROL

产品名称: CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号: ASEF 380 (6130637) CRH3C;

ASEF 380 (6200902) CRH3C、CRH380B/BL/CL;

ASEF 380 (6412307) CRH3C、CRH380B/BL;

ASEF 380 (6415128) CRH380B/ BL/CL;

ASEF 380 (A5E35232981A) CRH3C、CRH380B/BL;

ASEF 380 (A5E35233027A) CRH380B/BL/CL

认证标准和技术要求: TJ/CL277-2014;

有效期: 2018年01月04日至2018年04月16日

#### 专业小类: 22.04.0918 动车组高度阀

**申请人: 川崎重工业株式会社**

生产厂: KYB株式会社(原生产厂名称: 萱場工业株式会社)

制造地址: 日本神奈川县相模原市南区麻溝台1-12-1

1、证书编号: CRCC10214P11749ROL-1

产品名称: 动车组延时型高度阀

规格型号: LV5B-2 A6700-50001; LV5B-2 A6700-50002

认证标准和技术要求: TJ/CL305-2014;

有效期: 2018年01月04日至2019年12月02日

#### 专业小类: 22.04.0919 动车组差压阀

**申请人: 川崎重工业株式会社**

生产厂: KYB株式会社(原生产厂名称: 萱場工业株式会社)

制造地址: 日本神奈川县相模原市南区麻溝台1-12-1

1、证书编号: CRCC10214P11749ROL

产品名称: 动车组板式安装差压阀

规格型号: DP5 A6720-50011

认证标准和技术要求: TJ/CL304-2014;

有效期: 2018年01月04日至2019年12月02日

#### 02扩大业务范围

#### 专业小类: 22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

## 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：NEW YORK AIR BRAKE LLC/748 Starbuck Avenue 13601, Watertown, New York United States（设计开发、预组装生产过程）

场所2：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（除设计外的所有过程）

1、证书编号：CRCC10218P12510R0L-2

产品名称：交流传动机车制动控制器

规格型号：料号：782581-1895A（图号：782604）；料号：782581-2059A（图号：782604）；

料号：782581-2094A（图号：782604）；料号：782581-2312（图号：782604）；

料号：784286-1895B（图号：784393）；料号：784286-2059B（图号：784393）；

料号：784286-2312（图号：784393）；料号：786507（图号：786509）；

料号：786508（图号：786510）；料号：789022（图号：786509）；

料号：790514（图号：786509）；料号：790515（图号：786510）

认证标准和技术要求：TJ/JW046-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年10月18日

## 专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：NEW YORK AIR BRAKE LLC/748 Starbuck Avenue 13601, Watertown, New York United States（设计开发）

场所2：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（除设计外的所有过程）

1、证书编号：CRCC10218P12510R0L-1

产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号：

CCBII机车制动系统（电空制动单元（料号：784981-1895）/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：782581-1895A/料号：784286-1895B））；

CCBII机车制动系统（电空制动单元（料号：784981-1895）/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：786507/料号：786508））；

CCBII机车制动系统（电空制动单元（料号：784981-2059）/制动显示屏（料号：782342-2059）/制动控制器（料号：782581-2059A/料号：784286-2059B））；

CCBII机车制动系统（电空制动单元（料号：784981-2059）/制动显示屏（料号：782342-2059）/制动控制器（料号：790514/料号：790515））

CCBII机车制动系统（电空制动单元（料号：784981-2147）/制动显示屏（料号：782342-1707）/制动控制器（料号：789022））

认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年10月18日

## 专业小类：22.04.1006 动车动车组牵引电机

### 申请人：中车株洲电机有限公司

生产厂：中车株洲电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心科技园内

1、证书编号：CRCC10218P10589RIL-3

产品名称：动车组牵引电机

规格型号：

MB-5120-A（图号：YQF201001701）；YQ-275（图号：1B93000000G00）；

YQ-300（图号：1B91500000G00）；YQ-300-1（图号：1B93100000G00）；

YQ-300-2（TYPE1）（图号：1B94000000G00）；YQ-300-2（TYPE2）（图号：1B94200000G00）；

YQ-365（图号：1B80400000G00）；YQ-365-1（图号：1B90200000G00）；

YQ-365-2（TYPE1）（图号：1B94100000G00）；YQ-365-2（TYPE2）（图号：1B94300000G00）

认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年04月05日

## 专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

### 申请人：江苏中利集团股份有限公司

生产厂：江苏中利集团股份有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区

1、证书编号：CRCC10218P11823R1M-3

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；PTYL23(4-61芯)；  
PTYY(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；WDZC-PTYA23(4-61芯)；  
WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTYY(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2018年01月03日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10218P11823R1M-4

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23(2~4芯，防白蚁型)；FBY-LEU·BSYL23(2~4芯，防白蚁型)；  
FBY-LEU·BSYYP(2~4芯，防白蚁型)；LEU·BSYA23(2~4芯，非阻燃型)；  
LEU·BSYL23(2~4芯，非阻燃型)；LEU·BSYYP(2~4芯，非阻燃型)；  
WDZC-LEU·BSYA23(2~4芯，阻燃型)；WDZC-LEU·BSYL23(2~4芯，阻燃型)；  
WDZC-LEU·BSYYP(2~4芯，阻燃型)

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；

有效期：2018年01月03日至2020年01月14日

### 申请人：湖北洪乐电缆股份有限公司

生产厂：湖北洪乐电缆股份有限公司

制造地址：湖北省荆州市洪湖市府场镇中华路3号

1、证书编号：CRCC10218P10313R2M-3

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTYA23(4~61芯)；PTYL23(4~61芯)；  
WDZC-PTYA23(4~61芯)；WDZC-PTYL23(4~61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2018年01月03日至2020年03月16日

### 申请人：江苏东强股份有限公司

生产厂：江苏东强股份有限公司

制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇政府街18号

1、证书编号：CRCC10218P10961R3M-6

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTYA23(4~61芯)；FBY-PTYL23(4~61芯)；  
PTYA23(4~61芯)；PTYL23(4~61芯)；  
WDZC-PTYA23(4~61芯)；WDZC-PTYL23(4~61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2018年01月03日至2022年07月05日

### 申请人：天水铁路电缆有限责任公司

生产厂：天水铁路电缆有限责任公司

制造地址：甘肃省天水市秦州区坚家河4号

1、证书编号：CRCC10218P11006R3M-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；  
FBY-PTYY(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；  
PTYL23(4-61芯)；PTYY(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；  
WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTYY(4-61芯)

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2018年01月03日至2022年08月29日

### 专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

### 申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10218P10429R4M-16

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1 22 μF ~ 90 μF；ZPW.CBG2 22 μF ~ 90 μF

认证标准和技术要求：TJ/DW134-2007；

有效期：2018年01月02日至2021年11月29日

### **专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备**

**申请人：河南辉煌科技股份有限公司**

生产厂：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10218P10616R1M-10

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZh-CTC

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZh-CTC (V3.0)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：TJ/DW097-2008；

有效期：2018年01月03日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10218P10616R1M-9

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZh-CTC（V3.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

认证标准和技术要求：Q/CR518-2016；TJ/DW047-2009；

有效期：2018年01月03日至2021年12月27日

### **专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线**

**申请人：焦作铁路电缆有限责任公司**

生产厂：焦作铁路电缆有限责任公司

制造地址：

场所1：河南省焦作市解放区站前路8号（拉丝，绞线，退火钝化）

场所2：河南省焦作市修武县产业集聚区周庄镇人民路南（光亮退火，二、三联拉）

1、证书编号：CRCC10218P11007R3M-9

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH35；S-DH70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年01月03日至2022年07月16日

**申请人：江苏东强股份有限公司**

生产厂：江苏东强股份有限公司

制造地址：江苏省盐城市东台市头灶镇政府街18号

1、证书编号：CRCC10218P10961R3M-5

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH 35；S-DH 70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年01月03日至2022年07月05日

## 申请人：天水铁路电缆有限责任公司

生产厂：天水铁路电缆有限责任公司

制造地址：甘肃省天水市秦州区坚家河4号

1、证书编号：CRCC10218P11006R3M-5

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH35；S-DH70

认证标准和技术要求：TB/T3479-2017；

有效期：2018年01月03日至2022年08月29日

03变更产品型号规格

## 专业小类：22.04.0305 机车车轮

### 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：河南省洛阳市廛河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；

DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；

DF7G轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002半成品）；

DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001半成品）；

DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003半成品）；

SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）；

SS6B/SS4B轮心（ZG230-450，图号：331401200020半成品）；

SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010半成品）

认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；

有效期：2018年01月04日至2021年12月27日

## 专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10217P12510R0L

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：料号：II59537/24LW（图号：C125676，带停放）；

料号：II59538/24LW（图号：C125678，带停放）；

料号：II62068/3LW（图号：C125490，不带停放）；

料号：II62069/3LW（图号：C125491，不带停放）；

料号：II78082/3LW（图号：C156117，不带停放）；

料号：II78083/3LW（图号：C156124，不带停放）；

料号：II78094/4LW（图号：C156147，不带停放）；

料号：II80888/2LW（图号：C162129，不带停放）；

料号：II91600/32LW（图号：C182222，带停放）；

料号：II91601/24LW（图号：C182508，带停放）

认证标准和技术要求：TJ/JW044-2014；

有效期：2018年01月05日至2022年10月18日

## 专业小类：22.04.0703 客车温水器

### 申请人：无锡市万里实业发展有限公司

生产厂：无锡市万里实业发展有限公司  
制造地址：江苏省无锡市新区鸿山街道锡梅路179号

1、证书编号：CRCC10217P10673R1M

产品名称：AC380V/220V交流供电温水器

规格型号：WSQ380-220-3.6；WSQ380-220-2.1

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
WSQ380-220-3.6	Q/CR308-2016
WSQ380-220-2.1	GB/T20626.1-2006；Q/CR308-2016

认证标准和技术要求：GB/T20626.1-2006；Q/CR308-2016；

有效期：2018年01月04日至2022年01月19日

2、证书编号：CRCC10217P10673R1M-2

产品名称：DC600V逆变供电温水器

规格型号：WSQ380-110-3.6

认证标准和技术要求：Q/CR308-2016；

有效期：2018年01月04日至2022年01月19日

## **专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10218P11172R1L-17

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：（SFEZ12M1-211-000（1）G）CRH2A统/2B/2E；  
（SFEZ17M1-211-000D）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；  
GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；  
M2C（SFEZ17M1-211-000B）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；  
M2E（SFEZ12M1-211-000（1）E）CRH2A统/2B/2E；  
M2J（GSYEZ12M1-211-000）CRH6F；  
M2S（SFEZ18M1-211-000B）CRH2G；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

2、证书编号：CRCC10218P11172R1L-18

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：GBT2（SFEZ20T1-211-000）CR400AF；  
T2B（SFEZ12T1-211-000（1）A）CRH2A统/2B/2E；  
T2B（SFEZ17T1-211-000）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；  
T2E（SFEZ12T1-211-000（1）D）CRH2A统/2B/2E；  
T2E（SFEZ17T1-211-000B）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；  
T2F（SFCZ-202-00000B）CRH6F；  
T2K（SFEZ-202-00000A）CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年01月03日至2022年08月09日

## **专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆**

**申请人：天水铁路电缆有限责任公司**

生产厂：天水铁路电缆有限责任公司

制造地址：甘肃省天水市秦州区坚家河4号

1、证书编号：CRCC10217P11006R3M

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽防白蚁型）；  
FBY-SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽防白蚁型）；  
SPTYWA23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽非阻燃型)；  
WDZC-SPTYWA23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型)；  
WDZC-SPTYWL23(4~61芯、非内屏蔽阻燃型)

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.3-2004；TB/T3100.4-2004；TJ/DW101-2008；  
有效期：2018年01月03日至2022年08月29日

2、证书编号：CRCC10217P11006R3M-2

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWP03(8B-48A、内屏防白蚁型)；FBY-SPTYWP23(8B-48A、内屏防白蚁型)；  
FBY-SPTYWPA23(8B-48A、内屏防白蚁型)；FBY-SPTYWPL23(8B-48A、内屏防白蚁型)；  
SPTYWP03(8B-48A、内屏非阻燃型)；SPTYWP23(8B-48A、内屏非阻燃型)；  
SPTYWPA23(8B-48A、内屏非阻燃型)；SPTYWPL23(8B-48A、内屏非阻燃型)；  
WDZC-SPTYWP03(8B-48A、内屏阻燃型)；WDZC-SPTYWP23(8B-48A、内屏阻燃型)；  
WDZC-SPTYWPA23(8B-48A、内屏阻燃型)；WDZC-SPTYWPL23(8B-48A、内屏阻燃型)

认证标准和技术要求：TB/T3100.1-2004；TB/T3100.5-2004；TJ/DW101-2008；

有效期：2018年01月03日至2022年08月29日

3、证书编号：CRCC10217P11006R3M-3

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：FBY-LEU·BSYA23(2-4芯)；FBY-LEU·BSYL23(2-4芯)；FBY-LEU·BSYYP(2-4芯)；  
LEU·BSYA23(2-4芯)；LEU·BSYL23(2-4芯)；LEU·BSYYP(2-4芯)；  
WDZC-LEU·BSYA23(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYL23(2-4芯)；WDZC-LEU·BSYYP(2-4芯)

认证标准和技术要求：TB/T3100.6-2008；TJ/DW101-2008；

有效期：2018年01月03日至2022年08月29日

## 专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

**申请人：浙江金华铁路信号器材有限公司**

生产厂：浙江金华铁路信号器材有限公司

制造地址：浙江省金华市婺城区安文路63号

1、证书编号：CRCC10217P10956R3S

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位(铝合金)；XSA-三灯位(铝合金)；XSA-四灯位(铝合金)；  
XSG-二灯位(铝合金)；XSG-三灯位(铝合金)

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年01月03日至2022年07月12日

## 专业小类：22.04.1135 轨道电路设备(ZPW-2000(含UM)系列设备)

**申请人：固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-7

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J-A型(软件版本：V1.0.1)(继电编码)；  
ZPW-2000G·J型(软件版本：V1.0.1)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

有效期：2018年01月03日至2022年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P10945R2M-8

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备(继电编码、常规型)；  
ZPW-2000G·J型轨道电路设备(继电编码、常规型)

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G·J-A型(软件版本:V1.0.1)(继电编码) ZPW-2000G·J型(软件版本:V1.0.1);	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

认证标准和技术要求: Q/CR489-2015; TB/T3206-2008; TJ/DW096-2008;

有效期: 2018年01月03日至2022年06月16日

### 专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

**申请人: 山西铁力建材有限公司**

生产厂: 山西铁力建材有限公司

制造地址: 山西省运城市盐湖工业园区振兴大道7号

1、证书编号: CRCC10216P10667R1M

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号:

TL-AB-1标准型(1、ZX-306改性醇醚: 丙烯酸=766: 100; 2、F-1088甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=1515:100);

TL-AH-1缓凝型(1、ZX-306改性醇醚: 丙烯酸=766: 100; 2、F-1088甲基烯丙醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=1515:100)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

有效期: 2018年01月04日至2021年12月30日

### 专业小类: 22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

**申请人: 郑州锐晶裕华新能源有限公司**

生产厂: 郑州锐晶裕华新能源有限公司

制造地址: 河南省郑州市高新区国槐街8号1幢B单元11层42号

1、证书编号: CRCC10217P12490ROS

产品名称: 列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号:

YHC125LDK数字型锂离子列尾电池(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);

YHC125LD数字型锂离子列尾电池(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);

YHC205LDK数字型锂离子列尾电池(7.2V /20.5Ah/-18℃, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);

YHC4LD数字充电器(2A/8.4V, 配套主机厂: 成都铁路局科学技术研究所);

YHT125LD数字型锂离子列尾电池(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);

YHT4LD数字充电器(2A/8.4V, 配套主机厂: 北京市交大路通科技有限公司);

YHZ125LD数字型锂离子列尾电池(7.2V /12.5Ah/-30℃, 配套主机厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司);

YHZ225LD数字型锂离子列尾电池(7.2V /22.5Ah/-30℃, 配套主机厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司);

YHZ4LD数字充电器(2A/8.4V, 配套主机厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)

认证标准和技术要求: TB/T2973-2006;

有效期: 2018年01月04日至2022年09月06日

### 04标准变更

### 专业小类: 22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

**申请人: 中车贵阳车辆有限公司**

生产厂: 中车贵阳车辆有限公司

制造地址: 贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号: CRCC10215P12039R0L-4

产品名称: 交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号: 二系弹簧(A类, 图号: JB00000294G00, 材质: 52CrMoV4);

二系弹簧(A类, 图号: JB00000737G00, 材质: 52CrMoV4);

二系弹簧（A类，图号：JB00002241G00，材质：52CrMoV4）；  
一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，材质：51CrV4）；  
一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，材质：51CrV4）；  
一系弹簧（B类，图号：JB00002214G00，材质：52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2018年01月04日至2020年08月24日

## 申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司

制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10217P10721R2L-11

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：HXN5B型机车一系弹簧（B类，图号：（Q）E2058501，60Si2CrVA）；

HXN5型机车一系弹簧（B类，图号：（Q）E2058501，60Si2CrVA）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年03月08日

2、证书编号：CRCC10217P10721R2L-4

产品名称：机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

轴箱弹簧（B类，大圆弹簧图号：QSJ7-52-10-003、小圆弹簧图号：QSJ7-52-10-004，60Si2MnA）；

轴箱弹簧（B类，大圆弹簧图号：QSJ9-52-10-003、小圆弹簧图号：QSJ9-52-10-004，60Si2MnA）；

轴箱弹簧（B类，大圆弹簧图号：SFJ71-52-01-013、中圆弹簧图号：SFJ71-52-01-014、小圆弹簧图号：SFJ71-52-01-015，60Si2MnA）

认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；

有效期：2018年01月04日至2022年03月08日

## 专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

### 申请人：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10214P11309ROM

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；

16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年01月04日至2018年02月16日

### 申请人：河北定方机械制造有限公司

生产厂：河北定方机械制造有限公司

制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号：CRCC10214P11720R1M-4

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；

16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年01月04日至2019年11月02日

### 申请人：青岛连山铸造有限公司

生产厂：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10214P11659R1L-1

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；

16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2019年09月08日

**申请人：青岛三合山精密铸造有限公司**

生产厂：青岛三合山精密铸造有限公司  
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10214P11678R1L-1  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2019年10月07日

**申请人：济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂：济南巨鑫机车车辆配件有限公司  
制造地址：  
场所1：山东省章丘市枣园工业园（东厂区）（机加工）  
场所2：山东省济南市章丘市枣园工业园（铸造、热处理检验全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11683R1M-8  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2019年09月28日

**申请人：重庆通耀铸锻有限公司**

生产厂：重庆通耀铸锻有限公司  
制造地址：重庆市武隆县平桥镇西街

1、证书编号：CRCC10214P11714R0M-1  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2019年10月26日

**申请人：洛阳机车车辆配件有限公司**

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司  
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-5  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2020年09月26日

**申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司**

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司  
制造地址：  
场所1：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村大河路公司西侧1千米（分公司）（除理化检验外的生产过程）  
场所2：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村（理化检验）

1、证书编号：CRCC10215P10490R1M-3  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2020年12月25日

### **申请人：湖北富升智能装备股份有限公司**

生产厂：湖北富升智能装备股份有限公司  
制造地址：湖北省鄂州市华容区段店镇三江大道特1号

1、证书编号：CRCC10216P10483R1M-2  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2021年05月23日

### **申请人：中车齐齐哈尔车辆有限公司**

生产厂：中车齐齐哈尔车辆有限公司  
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-8  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2021年06月17日

### **申请人：中车长江铜陵车辆有限公司**

生产厂：中车长江铜陵车辆有限公司  
制造地址：安徽省铜陵市狮子山经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P10468R1L-3  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2021年06月26日

### **申请人：内蒙古第一机械集团有限公司**

生产厂：内蒙古第一机械集团有限公司  
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10216P10660R1L-6  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2021年06月24日

### **申请人：天瑞集团铸造有限公司**

生产厂：天瑞集团铸造有限公司  
制造地址：  
场所1：河南省汝州市汝南工业区临寺路南45米（设计）  
场所2：河南省平顶山市汝州市临汝镇汽车站南（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10217P10684R1L-3  
产品名称：铁路货车钩舌  
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；  
16型（图号：QCP802A-00-02A）  
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；  
有效期：2018年01月04日至2022年01月08日

## 申请人：中车眉山车辆有限公司

生产厂：中车眉山车辆有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区崇仁镇

1、证书编号：CRCC10216P10542RIL-2

产品名称：铁路货车钩舌

规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年01月04日至2021年12月23日

## 专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

## 申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482RIM-6

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；

17型（图号：QCP860-03-00）

认证标准和技术要求：TB/T3461-2016；

有效期：2018年01月04日至2020年09月26日

## 专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

## 申请人：株洲春华实业有限责任公司

生产厂：株洲春华实业有限责任公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区金山工业园金山路467号（组装、试验、热处理）

场所2：湖南省长沙市长沙县高桥镇高桥村1101001栋（铸件铸造加工）

场所3：湖南省株洲市荷塘区宋家桥株洲车辆厂（锻造、加工、冲击试验）

1、证书编号：CRCC10214P11655RIM

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL435-2015；

有效期：2018年01月04日至2019年09月14日

2、证书编号：CRCC10214P11655RIM-1

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；

有效期：2018年01月04日至2019年09月14日

3、证书编号：CRCC10214P11655RIM-2

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；

有效期：2018年01月04日至2019年09月14日

## 申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：天津市河北区南口路22号

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-13

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL435-2015；

有效期：2018年01月04日至2019年09月02日

2、证书编号：CRCC10214P11637R2L-14  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型(图号:QCP835-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2019年09月02日

3、证书编号：CRCC10214P11637R2L-15  
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器  
规格型号：MT-3型(图号:QCP836-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2019年09月02日

### **申请人：山西春光锻造有限公司**

生产厂：山西春光锻造有限公司  
制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-2  
产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器  
规格型号：HM-1型(图号：QCP837-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL435-2015；  
有效期：2018年01月04日至2020年07月17日

2、证书编号：CRCC10215P10563R1M-3  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型(图号：QCP835-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年07月17日

3、证书编号：CRCC10215P10563R1M-7  
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器  
规格型号：MT-3型(图号：QCP836-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年07月17日

### **申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司**

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司  
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-3  
产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器  
规格型号：HM-1型(图号：QCP837-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL435-2015；  
有效期：2018年01月04日至2020年08月16日

2、证书编号：CRCC10215P10453R1L-4  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型(图号：QCP835-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年08月16日

3、证书编号：CRCC10215P10453R1L-5  
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器  
规格型号：MT-3型(图号：QCP836-00-00)  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年08月16日

### **申请人：东铁集团有限公司**

生产厂：东铁集团有限公司  
制造地址：  
场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号(探伤组装过程)

场所2：临海市沿江镇外王村（箱体熔炼浇铸、机械加工、E级钢热处理）  
场所3：台州市路桥区峰江街道黄施洋村（锻件（楔块、中心楔块、外固定板、固定斜板、动板）锻造工序）  
场所4：温岭市新河镇坦头机械工业园区（配件热处理工序）  
场所5：余杭区余杭经济开发区五洲路112号（落锤试验）

1、证书编号：CRCC10215P10457R1M-8  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年08月28日

2、证书编号：CRCC10215P10457R1M-9  
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器  
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2020年08月28日

### **申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司  
制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-4  
产品名称：铁路货车HN-1型缓冲器  
规格型号：HN-1型（图号：SRIT12-00-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；  
有效期：2018年01月04日至2022年04月23日

### **申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司**

生产厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司  
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-1  
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器  
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2022年12月25日

2、证书编号：CRCC10217P11227R2M-4  
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器  
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；  
有效期：2018年01月04日至2022年12月25日

### **专业小类：22.04.0646 铁道货车滚动轴承润滑脂**

### **申请人：中国石化润滑油有限公司**

生产厂：中国石化润滑油有限公司天津分公司  
制造地址：天津市汉沽区滨海新区汉沽化工街5号

1、证书编号：CRCC10217P10782R1M-1  
产品名称：铁道货车滚动轴承IV型润滑脂  
规格型号：铁道货车滚动轴承IV型润滑脂  
认证标准和技术要求：TB/T2548-2011；  
有效期：2018年01月04日至2022年05月02日

2、证书编号：CRCC10217P10782R1M-2  
产品名称：铁道货车滚动轴承V型润滑脂  
规格型号：铁道货车滚动轴承V型润滑脂  
认证标准和技术要求：TJ/CL513-2016；  
有效期：2018年01月04日至2022年05月02日

## 专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

### 申请人：偃师市泰达电务设备有限公司

生产厂：偃师市泰达电务设备有限公司

制造地址：河南省洛阳市偃师市首阳山镇石桥村

1、证书编号：CRCC10215P10324R1S

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位(铝合金)；XSA-三灯位(铝合金)；  
XSG-二灯位(铝合金)；XSG-三灯位(铝合金)

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年01月03日至2020年06月03日

### 申请人：洛阳通号铁路器材有限公司

生产厂：洛阳通号铁路器材有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县麻屯镇霍村

1、证书编号：CRCC10215P10326R1S

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位(铝合金)；XSA-三灯位(铝合金)；  
XSG-二灯位(铝合金)；XSG-三灯位(铝合金)

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年01月03日至2020年06月03日

## 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

### 申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-13

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-2-TH型；LKD2-YH型

系统集成厂如下表：

硬件规格型号	软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKD2-YH	车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型 (系统版本:V6.0.0)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
LKD2-2-TH型	车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH型列控中心 (系统版本V1.2.0)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

有效期：2018年01月04日至2021年12月27日

## 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 申请人：安阳宏源铁路器材有限公司

生产厂：安阳宏源铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市文峰区高新区光明路南段路西（河南省宏源车轮有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10215P10354R1M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年01月03日至2020年12月13日

## 申请人：无锡市舜帮塑料有限公司

生产厂：无锡市舜帮塑料有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园南区胡埭路5号

1、证书编号：CRCC10216P10418R1S-2

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；

有效期：2018年01月04日至2021年11月22日

05其他

## 专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

### 申请人：大连弹簧有限公司

生产厂：大连弹簧有限公司

制造地址：辽宁省大连市甘井子区华北路427号

1、证书编号：CRCC10217P11170R1M-1

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：

HXN3机车一系弹簧（A类，总图号：40130727/外簧图号：40130721/内簧图号：40130723，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（A类，内簧图号：8F9Z10010010/外簧图号：8F9Z10010020，52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年11月15日

## 专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

### 申请人：中车北京南口机械有限公司

生产厂：中车北京南口机械有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号：CRCC10218P10724R1L-6

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：CRH3A（NPT232-00-00）CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年01月04日至2022年08月09日

## 四、试用证书

### 01初次认证企业

## 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

### 申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省内江市隆昌县金鹅街道重庆路598号

1、证书编号：CRCC10218P12541R0MSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：FY01（LCZPFY01-00）CRH3C、CRH380B/BL

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年01月04日至2021年01月03日

### 02复评认证企业

## 专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10218P11172RILSYZ-17

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：SW-220K型(图号：SFKZ57-100-000C/SFKZ57-100-000D/SFKZ57-100-000E)（材质：Q345E）(160公里动力集中动车组用)；

认证标准和技术要求：TB/T2637-2008；

有效期：2018年01月03日至2021年01月02日

**专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成**

**申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10218P11172RILSYZ-8

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：M2S（SFEZ24M1-211-000A）CRH2G

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年01月03日至2021年01月02日

**03扩大业务范围**

**专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**申请人：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司**

生产厂：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司

制造地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CRCC10218P11497ROMSYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：SE380-13900344510（13200913310）CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年01月04日至2018年06月16日

**专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）**

**申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393ROLSYZ-2

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成

规格型号：LKY·LEU-TH型地面电子单元LEU(V1.1.X)

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(串口方式)	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年01月03日

认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；

有效期：2018年01月04日至2018年04月13日

**申请人：沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10218P10588RILSYZ-4

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）

规格型号: LKY·LEU-TH

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU)(串口方式)软件和系统集成	LKY·LEU-TH型地面电子单元 LEU(V1.1.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2018年04月13日

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

有效期: 2018年01月04日至2021年01月03日

## 专业小类: 22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

**申请人: 成都铁路局科学技术研究所**

生产厂: 成都铁路局科学技术研究所

制造地址: 四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号: CRCC10218P11577R1MSYZ

产品名称: 双模货物列车尾部安全防护设备(列尾主机)

规格型号: CP-3IIIIS-ZJ(V1.0.2)(钩提杆式)

认证标准和技术要求: TJ/CW005-2015; TJ/DW179-2015;

有效期: 2018年01月03日至2018年07月30日

04注销

## 专业小类: 22.04.0909 动车组齿轮箱组成

**申请人: 中车北京南口机械有限公司**

生产厂: 中车北京南口机械有限公司

制造地址: 北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号: CRCC10217P10724R1LSYZ

产品名称: CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号: CRH3A(NPT232-00-00)CRH3A

认证标准和技术要求: TJ/CL277-2014;

有效期: 2018年01月04日起注销该证书

## 专业小类: 22.04.1135 轨道电路设备(ZPW-2000(含UM)系列设备)

**申请人: 固安信通信号技术股份有限公司**

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司

制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10217P10945R2MSYZ

产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号: ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备(继电编码、常规型);

认证标准和技术要求: Q/CR489-2015; TB/T3206-2008; TJ/DW096-2008;

有效期: 2018年01月03日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10217P10945R2MSYZ-1

产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号: ZPW-2000G·J-A型(软件版本: V1.0.1)(继电编码)

认证标准和技术要求: Q/CR489-2015; TB/T3206-2008;

有效期: 2018年01月03日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

## 专业小类: 22.04.0706 客用电线电缆

## 申请人：天津金山电线电缆股份有限公司

生产厂：天津金山电线电缆股份有限公司  
制造地址：天津市北辰区宜兴埠工业园景观路45号

1、证书编号：CRCC10217P10520R3M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）  
规格型号：

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~300mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)  
WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~300mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~300mm<sup>2</sup> 耐油：M (F)；  
WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~300mm<sup>2</sup> 耐油：M (F)；  
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2018年01月04日起恢复该证书（暂停期间：2017年08月24日至2018年01月04日）

## 专业小类:22.04.1028 动车组电线电缆

### 申请人：天津金山电线电缆股份有限公司

生产厂：天津金山电线电缆股份有限公司  
制造地址：天津市北辰区宜兴埠工业园景观路45号

1、证书编号：CRCC10217P10520R3M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV, 芯数：2-3芯；截面：1.5-50mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV, 芯数：4芯；截面：1.5-25mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V, 芯数：2-40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V, 芯数：3+1芯；截面：35-50mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V, 芯数：4-24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) - (ZP) -H-90 (idt EN50264-2008) 300/500V, 芯数：4-37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) -90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV, 芯数：1芯；截面：1.0-300mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；  
WDZ-DC- (R) -90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV, 芯数：1芯；截面：1.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；  
WDZ-DC- (R) -H-90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV, 芯数：1芯；截面：1.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；  
WDZ-DC- (R) -H-90 (idt EN50264-2008) 3.6/6kV, 芯数：1芯；截面：2.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年01月04日起恢复原部分暂停的“WDZ-DC-(R)-90 (idt EN50264-2008) 0.6/1kV, 芯数：1芯；截面：1.0-300mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；WDZ-DC-(R)-90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV, 芯数：1芯；截面：1.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：M (F)；WDZ-DC-(R)-H-90 (idt EN50264-2008) 1.8/3kV, 芯数：1芯；截面：1.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)；WDZ-DC-(R)-H-90 (idt EN50264-2008) 3.6/6kV, 芯数：1芯；截面：2.5-300mm<sup>2</sup>；耐油：MM (FM)”型号（暂停期间：2017年08月21日至2018年01月04日）

## 专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

### 申请人：湖北鑫统领万象科技有限公司

生产厂：湖北鑫统领万象科技有限公司  
制造地址：湖北省襄阳市宜城雷河雷雁大道

1、证书编号：CRCC10216P12267R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC200标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.35:1）；  
PC200早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.35:1）  
PC200缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.35:1）；

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年01月04日起恢复该证书（暂停期间：2017年06月09日至2018年01月04日）

02暂停

## 专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

### 申请人：贵阳车辆段铸造厂

生产厂：贵阳车辆段铸造厂

制造地址：贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷19号

1、证书编号：CRCC10215P10688R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；

HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年01月08日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1201 铁路中间站通信电源**

**申请人：华为技术有限公司**

生产厂：华为技术有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼（研发）；

场所2：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号（生产）

1、证书编号：CRCC10214P11752R0L

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：TP48300B, 50A模块及200A以下（不含DC-DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2018年01月09日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：唐山永合水处理剂有限公司**

生产厂：唐山永合水处理剂有限公司

制造地址：河北省唐山市南堡开发区西外环路西侧、5号路南侧

1、证书编号：CRCC10216P12217R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BF-808B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.8:1）；

BF-808H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.8:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年01月04日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：陇南市慧远科技有限公司**

生产厂：陇南市慧远科技有限公司

制造地址：甘肃省陇南市武都区角弓镇年家村芝麻坪

1、证书编号：CRCC10215P11876R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月03日起暂停该证书

**申请人：山东东泰石料有限公司**

生产厂：山东东泰石料有限公司

制造地址：

场所1：山东省潍坊市临朐县上林镇安家沟村（生产过程）

场所2：山东省昌乐县铁路货场道砟水洗加工区（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10216P12180R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月03日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P12180R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月03日起暂停该证书

### 申请人：都昌县和谐碎石有限公司

生产厂：都昌县和谐碎石有限公司

制造地址：江西省九江市都昌县苏山前山村委会

1、证书编号：CRCC10216P12181R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月03日起暂停该证书

### 申请人：临沂石宝矿业有限公司

生产厂：临沂石宝矿业有限公司

制造地址：

场所1：山东省临沂市临沭县玉山镇东盘村（破碎、筛分、储存）

场所2：山东省临沂市临沭县玉山镇玉山村（采矿过程）

1、证书编号：CRCC10216P12182R0M

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟（第三采石场）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月03日起暂停该证书

## 03注销

### 专业小类:22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

#### 申请人：中车贵阳车辆有限公司

生产厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-5

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：一系弹簧(B类，图号：JB00000279G00，材质：51CrV4)、

一系弹簧(B类，图号：JB00000724G00，材质：51CrV4)、

一系弹簧(B类，图号：JB00002214G00，材质：52CrMoV4)

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014

有效期：2018年01月04日起注销该证书

### 专业小类:22.04.0311 机车单元制动器

#### 申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10215P11275R0M-10

产品名称：交流传动机车单元制动器

规格型号：料号：II59537/24LW（图号：C125676，带停放）；

料号：II59538/24LW（图号：C125678，带停放）；

料号：II62068/3LW（图号：C125490，不带停放）；

料号：II62069/3LW（图号：C125491，不带停放）；

图号: C156117, 料号: II78082/3LW(不带停放);  
图号: C156124, 料号: II78083/3LW(不带停放);  
图号: C156147, 料号: II78094/4LW(不带停放);  
图号: C162129, 料号: II80888/2LW(不带停放);  
图号: C182222, 料号: II91600/32LW(带停放);  
图号: C182508, 料号: II91601/24LW(带停放)

认证标准和技术要求: TJ/JW044-2014

有效期: 2018年01月05日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)**

**申请人: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司**

生产厂: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省苏州高新技术产业开发区石阳路69号

场所2: NEW YORK AIR BRAKE LLC: 748 Starbuck Avenue 13601, Watertown, New York United States (设计研发)

1、证书编号: CRCC10215P11275ROM-12

产品名称: 交流传动机车制动控制器

规格型号: 料号: 782581-2094A(图号: 782604); 图号: 782604, 料号: 782581-1895A;

图号: 782604, 料号: 782581-2059A; 图号: 782604, 料号: 782581-2312;

图号: 784393, 料号: 784286-1895B; 图号: 784393, 料号: 784286-2059B;

图号: 784393, 料号: 784286-2312; 图号: 786509, 料号: 786507;

图号: 786509, 料号: 789022; 图号: 786509, 料号: 790514;

图号: 786510, 料号: 786508; 图号: 786510, 料号: 790515

认证标准和技术要求: TJ/JW046-2014

有效期: 2018年01月03日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0334 机车用空气制动系统(制动机)**

**申请人: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司**

生产厂: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省苏州市虎丘区苏州高新技术产业开发区石阳路69号

场所2: NEW YORK AIR BRAKE LLC: 748 Starbuck Avenue 13601, Watertown, New York United States (设计研发)

1、证书编号: CRCC10215P11275ROM-11

产品名称: 交流传动机车微机控制空气制动系统

规格型号:

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-2059)/制动显示屏(料号:782342-2059)/制动控制器(料号:790514/料号:790515))、

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-1895)/制动显示屏(料号:782342-1707)/制动控制器(料号:786507/料号:786508))、

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-2147)/制动显示屏(料号:782342-1707)/制动控制器(料号:789022))、

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-2059)/制动显示屏(料号:782342-2059)/制动控制器(料号:782581-2059A/料号:784286-2059B))、

CCBII机车制动系统(电空制动单元(料号:784981-1895)/制动显示屏(料号:782342-1707)/制动控制器(料号:782581-1895A/料号:784286-1895B))

认证标准和技术要求: TJ/JW039-2014;

有效期: 2018年01月03日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**申请人: 成都铁路局重庆机器制造厂**

生产厂: 成都铁路局重庆机器制造厂

制造地址: 资阳市雁江区铁路一村36号

1、证书编号: CRCC10215P10370R2M-1

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）  
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010  
有效期：2018年01月04日起注销该证书

### **专业小类:22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封**

**申请人：张家口时代橡胶制品股份有限公司**

生产厂：张家口时代橡胶制品股份有限公司  
制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10215P10500R1M-4  
产品名称：铁路货车353130A型滚动轴承橡胶油封  
规格型号：353130A型（图号：353130A-02-48）  
认证标准和技术要求：TB/T3419-2015  
有效期：2018年01月04日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆**

**申请人：珠海汉胜科技股份有限公司**

生产厂：珠海汉胜科技股份有限公司  
制造地址：广东省珠海市斗门区新青科技工业园珠峰大道1号

1、证书编号：CRCC10214P11695ROL  
产品名称：聚乙烯护套漏泄同轴电缆 II型  
规格型号：SLYWY-50-32(RMC 50LM-114)  
认证标准和技术要求：TB/T3201-2008；  
有效期：2018年01月04日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11695ROL-1  
产品名称：聚乙烯护套漏泄同轴电缆 I型  
规格型号：SLYWY-75-32(46)(RMC 75L-114-03)；  
SLYWY-75-32(47)(RMC 75L-114-02)；  
SLYWY-75-32(48)(RMC 75L-114-01)  
认证标准和技术要求：TB/T3201-2008；  
有效期：2018年01月04日起注销该证书

### **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：浮梁外蒋碎石加工厂**

生产厂：浮梁外蒋碎石加工厂  
制造地址：江西省景德镇市浮梁县蛟潭镇蛟潭村杨家组

1、证书编号：CRCC10217P12373ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008  
有效期：2018年01月03日起注销该证书