

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2018年第03号（总第340号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年01月16日至2018年01月23日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、初次认证企业

#### 专业小类：22.04.1214 GSM-R数字移动通信SIM卡

**申请人：上海金雅拓智能卡技术有限公司**

生产厂：上海金雅拓智能卡技术有限公司

制造地址：

场所1：上海市浦东新区周浦镇建韵路399号2幢一层（智能卡制造、检验）

场所2：北京市朝阳区将台路6号丽都饭店0-428A室（研发设计）

1、证书编号：CRCC10218P12555R0L

产品名称：GSM-R数字移动通信SIM卡

规格型号：MPH047

认证标准和技术要求：TB/T3365.1-2015；TB/T3365.2-2015；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

#### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：潍坊京九防水工程集团有限公司**

生产厂：潍坊京九防水工程集团有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头工业园

1、证书编号：CRCC10218P12553R0M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1；

聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层，质量比A：B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

2、证书编号：CRCC10218P12553R0M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

#### 专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

**申请人：衡南县鸡笼采石场（第一名称）**

生产厂：衡南县鸡笼采石场（第一名称）  
制造地址：湖南省衡阳市衡南县鸡笼镇赐山村

1、证书编号：CRCC10218P12549ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

### 申请人：凌源市永佳矿业有限公司

生产厂：凌源市永佳矿业有限公司  
制造地址：凌源市凌北街道八间房村

1、证书编号：CRCC10218P12551ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

2、证书编号：CRCC10218P12551ROS-1  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

### 申请人：赤峰天佑石碴有限责任公司

生产厂：赤峰天佑石碴有限责任公司  
制造地址：

场所1：内蒙古自治区赤峰市元宝山区平庄镇岭上村一组（开采加工作业过程）  
场所2：内蒙古自治区赤峰市元宝山区平庄镇岭上村一组80号（水洗储存）

1、证书编号：CRCC10218P12550ROS  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟（西起第2采点）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

### 申请人：赤峰天佑石碴有限责任公司

生产厂：赤峰天佑石碴有限责任公司  
制造地址：内蒙古自治区赤峰市元宝山区平庄镇岭上村一组

1、证书编号：CRCC10218P12550ROS-1  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟（西起第2采点）  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## 专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

### 申请人：长园电力技术有限公司

生产厂：长园电力技术有限公司  
制造地址：广东省珠海市香洲区高新区科技创新海岸第二期金峰北路89号厂房

1、证书编号：CRCC10218P12552ROM  
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件  
规格型号：户内终端（冷缩）CDLN27.5kV 1×150、185、240、300、400；  
户外终端（冷缩）CDLW27.5kV 1×150、185、240、300、400；  
内锥型插入式可分离连接器 CDCBN27.5kV 1×150、185、240、300、400；  
中间接头（冷缩）CDLJ27.5kV 1×150、185、240、300、400  
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## 二、复评认证企业

### 专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

**申请人：济南若临视讯技术有限公司**

生产厂：济南若临视讯技术有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦2307、2308室（生产检验）

场所2：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦10楼（除生产检验外的其他过程）

1、证书编号：CRCC10218P11068R1M-2

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：JN-RLDS00型（图号：QS/LLSX-RL012-DS-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2014；

有效期：2018年01月18日至2022年11月29日

### 专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

**申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司**

生产厂：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市栖霞区迈皋桥创业园7号（生产及日常检验过程）

场所2：南京市六合经济开发区宁六路581号（抽样检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P11279R2M-2

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）

认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；

有效期：2018年01月21日至2023年01月20日

2、证书编号：CRCC10218P11279R2M-5

产品名称：铁路货车353132A型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353132A型（图号：353132A-02-00）

认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；TJ/CL511-2016；

有效期：2018年01月21日至2023年01月20日

### 专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

**申请人：广州圣科萨防雷科技有限公司**

生产厂：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：

场所1：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1（生产全过程）

场所2：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11265R1M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

MZCR-P220（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZCR-P24（并联型 Uc：DC38V，In：1.5kA，Uin：≤220V）；

MZCR-P380（并联型 Uc：510V，In：20kA，UB：≤1500V）；

MZSR-P220（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZSR-P380（并联型 Uc：420V，In：20kA，UB≤1500V）；

SKYW-P220（并联型 Uc：275V，In：40kA，UB≤1000V）；

SKYW-P380（并联型 Uc：420V，In：40kA，UB≤1500V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

2、证书编号：CRCC10218P11265R1M-1

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：

MZCR-S110(并联型 Uc: 130V, In: 20kA, UB: ≤650V);

MZCR-S110L(并联型 Uc: 130V, In: 20kA, UB: ≤650V);

MZCR-S220(并联型 Uc: 275V, In: 20kA, UB: ≤1000V);

MZCR-S220L(并联型 Uc: 275V, In: 20kA, UB: ≤1000V);

MZCR-S380(并联型 Uc: 420V, In: 20kA, UB: ≤1500V);

MZCR-S60(并联型 Uc: 75V, In: 20kA, UB: ≤600V);

MZCR-S60L(并联型 Uc: 75V, In: 20kA, UB: ≤600V);

MZPW-S275(并联型 Uc: 275V, In: 20kA, UB: ≤800V);

MZPW-S385(并联型 Uc: 385V, In: 20kA, UB: ≤1000V);

MZPW-S75(并联型 Uc: 75V, In: 20kA, UB: ≤400V);

MZSR-S110(并联型 Uc: 130V, In: 10kA, UB: ≤650V);

MZSR-S220(并联型 Uc: 275V, In: 10kA, UB: ≤1000V);

MZSR-S380(并联型 Uc: 420V, In: 10kA, UB: ≤1500V);

MZSR-S60(并联型 Uc: 75V, In: 10kA, UB: ≤600V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

3、证书编号：CRCC10218P11265R1M-2

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：CLP-H3b(非同轴 串联型 Uc: 13.5V, In: 5kA, UB: ≤40V);

CLP-H3c(非同轴 串联型 Uc: 27V, In: 5kA, UB: ≤60V);

CLP-H3d(非同轴 串联型 Uc: 52V, In: 5kA, UB: ≤100V)

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：怀化铁路总公司福利橡塑制品厂**

生产厂：怀化铁路总公司福利橡塑制品厂

制造地址：怀化市鹤城区铁北中路113号

1、证书编号：CRCC10218P11154R1S

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

2、证书编号：CRCC10218P11154R1S-1

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## **专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**申请人：河南红桥锚机有限公司**

生产厂：河南红桥锚机有限公司

制造地址：河南省开封市自贸试验区开封片区宋城路西段

1、证书编号：CRCC10218P11238R2M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 OXM~YJM15-12 OXM；YJM15-13 OXM~YJM15-19 OXM；

YJM15-20 OXM~YJM15-25 OXM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**申请人：宏祥新材料股份有限公司**

生产厂：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾街东侧

1、证书编号：CRCC10218P11178R2M-2

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2017年11月15日至2022年11月14日

## **专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

**申请人：江苏晋德铁路器材有限公司**

生产厂：江苏晋德铁路器材有限公司

制造地址：江阴市临港街道贵宾路28号

1、证书编号：CRCC10218P11252R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨（TD-60型）；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨（TD-75型）

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年01月06日至2023年01月05日

**申请人：哈尔滨市铁路标准件厂**

生产厂：哈尔滨市铁路标准件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区兴隆路11号

1、证书编号：CRCC10218P11132R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

## **专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

**申请人：常州安凯特电缆有限公司**

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10218P11114R1M-1

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：

预制式户内终端（TI27.5kV 150、185、240、300、400）；

预制式户外终端（TO27.5kV 150、185、240、300、400）；

预制式内锥型插入式可分离连接器（CPI3（150、185、240、300、400））；

预制式中间接头（JS27.5kV 150、185、240、300、400）

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年01月18日至2022年10月07日

## **三、变更及扩项企业**

### **01、组织更名**

## **专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮**

**申请人：郑州机械研究所有限公司（原企业名称：郑州机械研究所）**

生产厂：郑州机械研究所有限公司(原企业名称：郑州机械研究所)

制造地址：

场所1：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号（除理化检验外）

场所2：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道149号（理化检验）

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L-1

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮

规格型号：齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；

从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；

大齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2018年01月18日至2022年02月22日

2、证书编号：CRCC10217P10609R1L-3

产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮

规格型号：主动齿轮（20Cr2Ni4，图号：JB00001963G00）

认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2018年01月18日至2022年02月22日

### **专业小类：22.04.0333 机车用驱动齿轮箱**

**申请人：郑州机械研究所有限公司(原企业名称：郑州机械研究所)**

生产厂：郑州机械研究所有限公司(原企业名称：郑州机械研究所)

制造地址：

场所1：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号（除理化检验外）

场所2：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道149号（理化检验）

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L

产品名称：交流传动机车球墨铸铁齿轮箱体

规格型号：齿轮箱（图号：PBE-13-00025168）；

大齿轮箱（图号：JB00001157G00）；

小齿轮箱（图号：JB00001144G00）

认证标准和技术要求：TJ/JW065-2015；

有效期：2018年01月18日至2022年02月22日

### **专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆**

**申请人：安徽华菱电缆集团有限公司**

生产厂：安徽华菱新材料科技有限公司（原生产厂名称：安徽华菱电缆集团有限公司）

制造地址：安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10216P10623R2M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：2-3芯；截面：1.5-50mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35-50mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5-25mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：2-40芯；截面：1.0mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4-24芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)- (ZP)-H-90(idt EN50264-2008)300/500V 芯数：4-37芯；截面：1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10216P10623R2M-2

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)0.6/1kV 芯数：单芯；截面：1.0-240mm<sup>2</sup> 耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：单芯；截面：1.5-240mm<sup>2</sup> 耐油：M (F)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)1.8/3kV 芯数：单芯；截面：1.5-240mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)；

WDZ-DC- (R)-H-90(idt EN50264-2008)3.6/6kV 芯数：单芯；截面：2.5-240mm<sup>2</sup> 耐油：MM (FM)

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；  
有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

3、证书编号：CRCC10216P10623R2M-3

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）  
规格型号：

WDZ-DC-B-FP-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2-7对；截面：0.5-1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2-4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4-37芯；截面：0.5、1.0-1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：4-48芯；截面：0.75mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-BH-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：1-4芯；截面：0.5-2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2-4芯；截面：2.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM；  
WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）E类（P类）（idt EN50306-2002）300V 芯数：2-8芯；截面：0.5-1.5mm<sup>2</sup> 耐油：MM

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；  
有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

4、证书编号：CRCC10216P10623R2M-4

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105（idt EN50306-2002）300V 芯数：单芯；截面：0.5-2.5mm<sup>2</sup> 耐油：M

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

## **专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆**

**申请人：安徽华菱电缆集团有限公司**

生产厂：安徽华菱新材料科技有限公司（原生产厂名称：安徽华菱电缆集团有限公司）

制造地址：安徽省芜湖市无为县龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10216P10623R2M-7

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-2-1 0.6/1kV、1.8/3kV、3.6/6kV M（MM）（MMS）（单芯，屏蔽和非屏蔽，线径：1.0-240mm<sup>2</sup>，无护套和有护套，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-2-2 0.6/1kV MM（MMS）（2-4芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1.5-50mm<sup>2</sup>，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-2-2 300/500V MM（MMS）（2-19芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1-2.5mm<sup>2</sup>，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-1 0.6/1kV、1.8/3kV、3.6/6kV M（MM）（MMS）（单芯，屏蔽和非屏蔽，线径：1.0-240mm<sup>2</sup>，无护套和有护套，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-2 0.6/1kV MM（MMS）（2-4芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1.5-50mm<sup>2</sup>，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）；

EN50264-3-2 300/500V MM（MMS）（2-19芯，非屏蔽和屏蔽，线径：1-2.5mm<sup>2</sup>，耐油，温度：90℃，非耐火和耐火）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10216P10623R2M-8

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN50306-2 300V M（单芯，非屏蔽，线径：0.5-2.5mm<sup>2</sup>，耐油，温度：105℃）；

EN50306-3 300V MMS（1-4芯，屏蔽，线径：0.5-2.5mm<sup>2</sup>，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 1E（1P）300V MM（2-4芯，非屏蔽，线径：2.5mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 1E（1P）300V MM（2-19芯，非屏蔽，线径：0.5-1.5mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 3E（3P）300V MMS（2-4芯，屏蔽，线径：2.5mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 3E（3P）300V MMS（2-6芯，屏蔽，线径：1.5mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 3E（3P）300V MMS（2-8芯，屏蔽，线径：0.5-1mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）；

EN50306-4 5E（5P）300V MMS（2-7对，分屏蔽，线径：0.5-1.5mm<sup>2</sup>，厚护套和薄护套，耐油，温度：90℃和105℃）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

3、证书编号：CRCC10216P10623R2M-9

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：EN50382-2 1.8/3kV、3.6/6kV F（FF）（单芯，非屏蔽，线径：2.5-240mm<sup>2</sup>，无护套和有护套，耐油，温度：120℃和150℃）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

4、证书编号：CRCC10216P10623R2M-10

产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）

规格型号：

NH-C-WL1 600V（单芯，非屏蔽，线径：1.25-3.5mm<sup>2</sup>，温度：105℃）；

NH-WEXO 600V（2-4芯，屏蔽，线径：0.75mm<sup>2</sup>，温度：75℃）；

NH-WKK1 600V（单芯，非屏蔽，线径：2mm<sup>2</sup>，温度：180℃）；

NH-WL1 600V（单芯，非屏蔽，线径：1.25-80mm<sup>2</sup>，温度：105℃）；

NH-WL2 1800V（单芯，非屏蔽，线径：1.25-200mm<sup>2</sup>，温度：105℃）；

NH-WLM2 1800V（单芯，非屏蔽，线径：3.5-200mm<sup>2</sup>，温度：105℃）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年12月27日

## 02、组织地址变更

### 专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-9

产品名称：机车用灰铸铁闸瓦

规格型号：机车用灰铸铁闸瓦（图号：HR/DLJ6-02-06-011A）

认证标准和技术要求：TB/T3104—2005；

有效期：2018年01月18日至2020年08月04日

### 专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-5

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；

有效期：2018年01月18日至2020年08月04日

### 专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-4

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2018年01月18日至2020年08月04日

### 专业小类：22.04.0708 铁道客车空调机组

**申请人：上海松芝轨道车辆空调有限公司**

生产厂：上海松芝轨道车辆空调有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区颛兴路2059号（性能测试）

场所2：上海市闵行区莘庄工业区华宁路4999号（除性能测试外的其它过程）



1、证书编号：CRCC10217P11024R1M

产品名称：车顶单元式空调机组（电热型）

规格型号：KLD-09系列；KLD-29系列；KLD-35系列；KLD-40系列；KLD-45系列

认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；TJ/CL429-2014；

有效期：2018年01月18日至2022年08月23日

### **专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元**

**申请人：中车大连机车研究所有限公司**

生产厂：中车大连机车研究所有限公司

制造地址：

场所1：辽宁省大连市沙河口区中长街49号（设计开发）

场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号（除设计以外生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10641R1M

产品名称：动车组牵引变流器冷却单元（独立水冷）

规格型号：JHRDX67-299型（图号：LSR299-00-00-000）；

JHRDX67-340A型（图号：LSR340A-00-00-000）；

JHRDX67-340型（图号：LSR340-00-00-000）；

JHRDX67-356型（图号：LSR356-00-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年12月29日

### **03、扩大业务范围**

### **专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器**

**申请人：上海天通铁路车辆配件有限公司**

生产厂：上海天通铁路车辆配件有限公司

制造地址：上海市松江区贵南路889号5幢

1、证书编号：CRCC10218P10747R1S

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：YST-KCA-100(双向循环，209T转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCA-15（双向循环，209HS转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCA-20（双向循环，209HS转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCA-60（双向循环，CW-1B转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCA-70（双向循环，209HS转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCA-80（双向循环，209HS转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCB-15（双向循环，206KP转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCB-80(双向循环，206G转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCC-20(双向循环，CW-1/CW-2转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCC-6(双向循环，CW-1/CW-2转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCD-10（双向循环，SW-160转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCD-25（双向循环，SW-160转向架用)（图号：KC-00-00）；

YST-KCE-20（双向循环，CW-200转向架用)（图号：KC-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2018年01月18日至2022年06月06日

### **专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元**

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10218P12510ROL-3

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：RZKK19M12X135（C158128，II78978/12TU）CRH380A/AL、CRH2C-2；

RZKK19M12X135（C168374，II84795/12TU）CRH2A/2G/2E；

RZKK30M18X135 (C158128, II78978/18TU) CRH380A/AL、CRH2C-2;  
RZKK30M18X135 (C168374, II84795/18TU) CRH2A/2G/2E;  
RZKK36M22X135 (C168374, II84795/22TU) CRH6F;  
RZKK36M22X135 (C180345, II90475/16TU) CRH6F;  
RZS37M22X135 (C151001, II75284/22PY) CRH1A;  
RZS37M22X135 (C173744, II87445/22PY) CRH1A-A/1E;  
WZK37M16X110 (C151381, II75282/16PY) CRH1A;  
WZK37M16X110 (C173745, II87430/16PY) CRH1A-A/1E

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2018年01月18日至2022年10月18日

2、证书编号: CRCC10218P12510R0L-4

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号: RZKK19M12FK135 (C166731, II83971/4012TU) CRH2A/2G/2E;

RZKK19M12FK135 (C171115, II86156/4012TU) CRH380A/AL、CRH2C-2;

RZKK30M18FK135 (C171286, II86236/4018TU) CRH380A/AL、CRH2C-2;

RZKK36M16FK100 (C180346, II90477/5716TU) CRH6F;

RZS37M22F135 (C151003, II75286/55122PY) CRH1A;

RZS37M22F135 (C151005, II75288/55122PY) CRH1A;

RZS37M22F135 (C170752, II85953/55122PY) CRH1E/1A-A

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2018年01月18日至2022年10月18日

## **专业小类: 22.04.1224 铁路通信电源及机房环境监控系统设备**

**申请人: 通号通信信息集团有限公司**

生产厂: 通号通信信息集团有限公司

制造地址:

场所1: 北京市丰台区丰台南四环汽车博物馆东侧通号产业园(研发)

场所2: 上海市闸北区西藏北路489号(监测单元生产过程)

1、证书编号: CRCC10218P11528R0M-2

产品名称: 铁路通信电源及机房环境监控系统设备

规格型号: PMS V2.1(监控中心软件V2.1、监控单元软件V6.3)

认证标准和技术要求: Q/CR10-2014;

有效期: 2018年01月18日至2018年06月30日

## **专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人: 成都铁路工务有限公司**

生产厂: 成都铁路工务有限公司

制造地址: 成都市新都区石板滩镇五一村(生产、检验)

1、证书编号: CRCC10218P12450R0M-5

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-11普通型; IIIa普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

有效期: 2018年01月18日至2022年06月29日

## **专业小类: 22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置**

**申请人: 衡水泰威新材料科技股份有限公司**

生产厂: 衡水泰威新材料科技股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号: CRCC10218P11697R0M-4

产品名称: 异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号: TSSF-P型(普通型), 直线/曲线, 常温

认证标准和技术要求: TB/T3435-2016;

有效期：2018年01月18日至2019年10月21日

### **专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

**申请人：成都铁路工务有限公司**

生产厂：成都铁路工务有限公司

制造地址：成都市新都区石板滩镇五一村（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10218P12450R0M-6

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年01月18日至2022年06月29日

### **专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备**

**申请人：北京市交大路通科技有限公司**

生产厂：北京市交大路通科技有限公司

制造地址：北京市海淀区建材城东二里15,16号楼

1、证书编号：CRCC10218P11332R2S

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）

规格型号：HBLT-IIG(V1.1.1)(钩头锁式)

认证标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015；

有效期：2018年01月18日至2023年01月17日

#### **04、变更产品型号规格**

### **专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器**

**申请人：西安沙尔特宝电气有限公司**

生产厂：西安沙尔特宝电气有限公司

制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路43号

1、证书编号：CRCC10217P11072R2M-4

产品名称：动车组司机控制器

规格型号：

S324 CC.001型（图号XS7811-00100-00）；S324 CC.002型（图号XS7811-00200-00）；

S324 CC.003型（图号XS7811-00300-00）；S324型（图号XS7811-00-00）；

S325(图号：XS7816-00-00)；S359 CC.001型（图号XS7814-00100-00）；

S359 CC.003型（图号XS7814-00300-00）；S359 CC.004型（图号XS7814-00400-00）；

S359 CC.005型（图号XS7814-00500-00）；S359 CC.007型（图号XS7814-00700-00）；

S359 CC.010型（图号XS7814-01000-00）；S359 CC.011型（图号：XS7814-01100-00）；

S359 CC.012型（图号XS7814-01200-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；

有效期：2018年01月18日至2022年11月15日

### **专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件**

**申请人：常州安凯特电缆有限公司**

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；

TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年01月18日至2022年10月07日

## 05、标准变更

### 专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

**申请人：青岛连山铸造有限公司**

生产厂：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10214P11659R1L-3

产品名称：铁道客车车钩

规格型号：15X型（图号：SYST87-00-00-00）；

15型（图号：KT120-00-2012）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年01月18日至2019年09月08日

### 专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

**申请人：柳州市南部佳正预应力机械有限公司**

生产厂：柳州市南部佳正预应力机械有限公司

制造地址：

场所1：广西壮族自治区柳州市柳江区新兴工业园新兴路5号（除螺旋筋生产外其他过程）

场所2：柳州市柳江区河表工业园080401048地号内（螺旋筋生产）

1、证书编号：CRCC10214P11600R2M

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号：DSM15-3、4 LQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年01月18日至2019年08月10日

2、证书编号：CRCC10214P11600R2M-1

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 LQM ~ YJM15-12 LQM；YJM15-13 LQM ~ YJM15-19 LQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年01月18日至2019年08月10日

## 四、试用证书

### 01、扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：

场所1：Knorr-Bremse Systems für Schienenfahrzeuge GmbH: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计）

场所2：ICER RAIL S.L.: Pol. Ind. Augustinos C/G, s/n 31013 Pamplona Spain（摩擦粒子生产）

场所3：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号（生产组装和检验）

1、证书编号：CRCC10218P12510ROLSYZ-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BIS0400TSX17（C159549, II48487/17105）CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL、CRH2C-2、CRH380A/AL、CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年01月18日至2021年01月17日

### 02、撤销

## **专业小类:22.04.0907 动车组车轮**

**申请人: 北京恩瑞科投资有限公司**

生产厂: Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址:

场所1: Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany (全过程)

场所2: Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany (机加工)

1、证书编号: CRCC10215P11493SYZ

产品名称: 动车组ER8C动力车轮

规格型号: 1RW10016.4106适用车型: CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL; 1RW10144.404

认证标准和技术要求: TJ/CL275-2014;

有效期: 2018年01月19日起撤销该证书

2、证书编号: CRCC10215P11493SYZ-1

产品名称: 动车组ER8C非动力车轮

规格型号: 1RW10016.4105适用车型: CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL; 1RW10144.404

认证标准和技术要求: TJ/CL275-2014;

有效期: 2018年01月19日起撤销该证书

## **五、证书状态**

### **01、恢复**

## **专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**申请人: 中车贵阳车辆有限公司**

生产厂: 中车贵阳车辆有限公司

制造地址: 贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号: CRCC10215P12039R0L-6

产品名称: 铁道货车交叉杆组成

规格型号: 转K2/K6型(图号: Q CZ85A-71A-00/ Q CZ85A-71B-00)

认证标准和技术要求: TB/T3225-2010; TJ/CL155-2006;

有效期: 2018年01月19日起恢复该证书(暂停期间: 2017年10月26日至2018年01月19日)

## **专业小类:22.04.0628 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套**

**申请人: 江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂: 江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址: 江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号: CRCC10215P11820R1M-6

产品名称: 铁路货车组合式制动梁用滑块磨耗套

规格型号: L-B型组合式制动梁用(图号: QCP704-10-08A);

L-B型组合式制动梁用(图号: QCP704-10-08B)

认证标准和技术要求: Q/CR507-2016; TJ/CL058-2003;

有效期: 2018年01月18日至2020年01月14日, 2018年01月18日起恢复该证书中暂停的型号“L-B型组合式制动梁用(图号: QCP704-10-08A)”并增加型号换证(暂停期间: 2017年09月26日至2018年01月18日)

## **专业小类:22.04.0645 铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫**

**申请人: 江苏同庆车辆配件有限公司**

生产厂: 江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址: 场所1: 江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区(除注塑外的过程)

场所2: 江苏省镇江市扬中市八桥镇八桥村(注塑过程)

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-5

产品名称：铁路货车交叉杆用聚酯弹性垫

规格型号：U型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-03)；

X型弹性垫(图号：QCZ85A-71A-02)

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

有效期：2018年01月18日至2020年01月14日，2018年01月18日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月26日至2018年01月18日）

## **专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**申请人：淮南铁舜铁路综合服务公司**

生产厂：淮南铁舜铁路综合服务公司

制造地址：安徽省淮南市田家庵区铁路职工培训中心

1、证书编号：CRCC10216P11319R1M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年01月18日起恢复该证书中部分暂停的“60-10-17普通型”型号（暂停期间：2017年07月20日至2018年01月18日）

## **专业小类:22.04.1308 扣件系统**

**申请人：青岛海力威新材料科技股份有限公司**

生产厂：青岛海力威新材料科技股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区红岛经济区河套街道上疃社区

1、证书编号：CRCC10215P11070R1M

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板

规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；

WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2018年01月18日起恢复该证书（暂停期间：2017年04月21日至2018年01月18日）

2、证书编号：CRCC10215P11070R1M-1

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.5:21)；

WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.5:21)；

WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.5:21)；

WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.5:21)；

WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：炭黑=40:18)；WJ7铁垫板下调高垫板(生胶：炭黑=40:18)；

WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45:23)；

WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45:23)

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；

有效期：2018年01月18日起恢复该证书（暂停期间：2016年12月23日至2018年01月18日）

## **专业小类:22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

**申请人：陕西万里达铁路电气化器材有限公司**

生产厂：陕西万里达铁路电气化器材有限公司

制造地址：

场所1：陕西省西安市新城区东元路88号（营销过程）

场所2：陕西省西安市灞桥区洪庆工业园西区28号（除营销、铸造、机加以外的所有过程）

场所3：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西、滨河大道以南）（铸造、机加过程）

1、证书编号：CRCC10215P12111R0M-1

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2018年01月18日起恢复该证书原部分暂停的“接触线电连接线夹（E95）”型号（暂停期间：2017年08月24日至2018年01月18日）

2、证书编号：CRCC10216P12111ROM-21

产品名称：电连接装置（200-250km/h）

规格型号：并沟式电连接线（B120、B95A、B95B）；

承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120B、C120A）；

接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年01月18日起恢复该证书原部分暂停的“接触线电连接线夹（E95）”型号（暂停期间：2017年08月24日至2018年01月18日）

## 02、暂停

### 专业小类:22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

**申请人：无锡瑞信合新材料有限公司**

生产厂：无锡瑞信合新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市周铁镇竺西工业集中区中兴路

1、证书编号：CRCC10216P12179ROS

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h型（图号：TB/T1479-1991）；

M24-6h型（图号：TB/T1479-1991）

认证标准和技术要求：Q/CR162-2014；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

**申请人：北京市城南橡塑技术研究所**

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所

制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10216P11890ROM-5

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2018年01月22日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

**申请人：天津市东达伟业机车车辆有限公司**

生产厂：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10214P11309ROM-3

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

### 专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

**申请人：上海铁道科技有限公司**

生产厂：上海铁道科技有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10216P10538R1M-2

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
HGM-B型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

**申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司**

生产厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10216P12143R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；  
HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

**专业小类:22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**申请人：阜新铁路车辆配件厂**

生产厂：阜新铁路车辆配件厂

制造地址：辽宁省阜新市海州区振兴路110号

1、证书编号：CRCC10215P10487R1S

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

**专业小类:22.04.0633 铁道货车人力制动机**

**申请人：宁波捷丰机械有限公司**

生产厂：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10214P11326R1M-1

产品名称：铁道货车NSW型手制动机

规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）

认证标准和技术要求：TB/T2978-2016；

有效期：2018年01月19日起暂停该证书

**专业小类:22.04.0705 铁道客车电热开水器**

**申请人：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司**

生产厂：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M

产品名称：交流电源管式开水器

规格型号：KSQ I-A-5-18；KSQIII-A-4.5-18

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2018年01月22日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10579R3M-1

产品名称：直流电源管式开水器



规格型号：KSQ I-D-4.5-18  
认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；  
有效期：2018年01月22日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料**

### **申请人：衡水兆维橡塑有限公司**

生产厂：衡水兆维橡塑有限公司  
制造地址：河北省衡水市景县龙华工业开发区

1、证书编号：CRCC10214P11706ROS  
产品名称：铁路隧道用止水带  
规格型号：  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2018年01月19日起暂停该证书

### **申请人：衡水光辉橡塑有限公司**

生产厂：衡水光辉橡塑有限公司  
制造地址：  
场所1：河北省衡水市景县工业园区东区（除配料、炼胶外其他工序）；  
场所2：河北省衡水市阜城县经济开发区西区光辉集团阜城分公司（配料、炼胶工序）

1、证书编号：CRCC10216P10359R1M-1  
产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m  
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；  
有效期：2018年01月19日起暂停该证书

## **专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟**

### **申请人：牡丹江铁路石河采石场**

生产厂：牡丹江铁路石河采石场  
制造地址：黑龙江省牡丹江市海林市海林镇石河村九公里

1、证书编号：CRCC10214P11641ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月17日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P11641ROS-1  
产品名称：铁路碎石道砟  
规格型号：特级道砟  
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月17日起暂停该证书

### **申请人：潮州市越洋装饰工程有限公司**

生产厂：潮州市越洋装饰工程有限公司铁铺采石场  
制造地址：潮州市湘桥区铁铺镇白石岭果林场乌石地段

1、证书编号：CRCC10216P12297ROS  
产品名称：铁路碎石道砟(一级)  
规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2018年01月17日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P12297R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月17日起暂停该证书

**申请人：彰武县鑫峰碎石有限公司**

生产厂：彰武县鑫峰碎石有限公司

制造地址：辽宁省阜新市彰武县五峰镇乱山子村二组62号

1、证书编号：CRCC10217P12328R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟（Ⅱ采区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年01月17日起暂停该证书

03、注销

**专业小类:22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔**

**申请人：株洲宜诚车辆工业有限责任公司**

生产厂：株洲宜诚车辆工业有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号：CRCC10214P11741R0M

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；

转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2018年01月19日起注销该证书

**专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫**

**申请人：上海科铁达机电科技有限公司**

生产厂：上海科铁达机电科技有限公司

制造地址：

场所1：上海市松江区石湖荡镇工业园区16号/上海但频减振技术有限公司（除抛丸、喷砂外）

场所2：上海松江区石湖荡镇张庄村433号（抛丸、喷砂）

1、证书编号：CRCC10214P11660R1M-1

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2018年01月19日起注销该证书

**专业小类:22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫**

**申请人：上海科铁达机电科技有限公司**

生产厂：上海科铁达机电科技有限公司

制造地址：

场所1：上海市松江区石湖荡镇工业园区16号/上海但频减振技术有限公司（除抛丸、喷砂外其它生产过程）

场所2：上海松江区石湖荡镇张庄村433号（抛丸、喷砂过程）

1、证书编号：CRCC10214P11660R1M-2

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型(图号：QCZ85A-73-00)  
认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；  
有效期：2018年01月19日起注销该证书

## 04、部分暂停

### 专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

**申请人：衡水华鑫橡塑有限公司**

生产厂：衡水华鑫橡塑有限公司  
制造地址：河北省衡水市武邑县循环经济园区（新区工业园）

1、证书编号：CRCC10216P10361R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

EVA背贴式塑料止水带（宽度：≤400mm，厚度4~10mm，凸高30mm~50mm，挤出）；  
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；  
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出  
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年01月19日起部分暂停该证书中“变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；  
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出”

## 第二部分：城轨装备认证

### 一、扩大业务范围

### 专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

**申请人：苏州海德新材料科技股份有限公司**

生产厂：苏州海德新材料科技股份有限公司  
制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区金门路5号

1、证书编号：URCC10218P10016ROM-1

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：

CGQZ-J-I-500-6000-C/F-(NS)-20/60；CGQZ-J-II-500-6000-C/F-(NS)-20/60；  
CGQZ-J-III-500-6000-C/F-(NS)-20/60；CGQZ-J-IV-500-6000-C/F-(NS)-20/60；  
CGQZ-J-V-500-6000-C/F-(NS)-20/60；CGQZ-L-I-500-60000-C/F-(NS)-20/60；  
CGQZ-L-II-500-60000-C/F-(NS)-20/60；CGQZ-L-III-500-60000-C/F-(NS)-20/60；  
CGQZ-L-IV-500-60000-C/F-(NS)-20/60；CGQZ-L-V-500-60000-C/F-(NS)-20/60  
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年01月18日至2022年04月20日

**申请人：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司**

生产厂：丰泽工程橡胶科技开发股份有限公司  
制造地址：河北省衡水市衡水经济开发区北方工业基地橡塑路15号

1、证书编号：URCC10218P10023ROM

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：

TJGZ-GJ-Q-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.15)；  
TJGZ-GJ-Q-I-(500kN-6000kN)-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型(TJGZ-GJ-Q-0.2)；

TJGZ-GJ-Q-I- (500kN-6000kN) -C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型 (TJGZ-GJ-Q-0.3) ;  
TJGZ-GJ-Q-II- (500kN-60000kN) -C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型 (TJGZ-GJ-Q-0.15) ;  
TJGZ-GJ-Q-II- (500kN-60000kN) -C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型 (TJGZ-GJ-Q-0.2) ;  
TJGZ-GJ-Q-II- (500kN-60000kN) -C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型 (TJGZ-GJ-Q-0.3)  
认证标准和技术要求: TB/T3320-2013;  
有效期: 2018年01月18日至2022年10月27日