# 中铁检验认证中心

# 认证公告

2018年第05号（总第342号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年01月30日至2018年02月05日)公布如下：

一、初次认证企业

**专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆**

**申请人：耐克森（苏州）线缆系统有限公司**

生 产 厂：耐克森（苏州）线缆系统有限公司

制造地址：江苏省苏州吴中经济开发区郭巷街道淞苇路1588号

1、证书编号：CRCC10218P12556R0M

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

4GKW-EN EN50264-3-1 1.8/3kV M，电压1.8/3kV，截面25mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-2-1 0.6/1kV M 或 F，电压0.6/1kV，截面1mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 0.6/1kV M 或 F，电压0.6/1kV，截面1mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 1.8/3kV M，电压1.8/3kV，截面1.5mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 1.8/3kV MM，电压1.8/3kV，截面1.5mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 3.6/6kV MM，电压3.6/6kV，截面2.5mm2-240mm2，芯数1芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-2 0.6/1kV MM 或 FM S，电压0.6/1kV，截面1.5mm2-10mm2，芯数2-4芯， 温度90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-2 0.6/1kV MM 或 FM，电压0.6/1kV，截面1.5mm2-10mm2，芯数2-4芯， 温度90℃

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

2、证书编号：CRCC10218P12556R0M-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

FLAMEX EN 50306-2 300V M， 截面积0.5mm2-2.5mm2, 芯数1芯， 温度105℃；

FLAMEX EN 50306-3 300V MM S,截面积0.5mm2-2.5mm2,芯数1～4芯，温度等级90℃；

FLAMEX EN 50306-4 1P（1E）300V MM，截面积0.5mm2-2.5mm2，芯数4～48芯，温度等级90℃；

FLAMEX EN 50306-4 3P（3E）300V MM S,截面积0.5mm2-2.5mm2, 芯数2～8芯, 温度等级90℃；

FLAMEX EN 50306-4 5P（5E）300V MMM S, 截面积0.5mm2-1.5mm2, 对数2～7对, 温度等级90℃

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

3、证书编号：CRCC10218P12556R0M-2

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

FLAMEX SI EN 50382-2 0.6/1kV F 150℃ 1mm2-240mm2，芯数1芯；

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV F 120℃或150℃ 1.5mm2-240mm2，芯数1芯；

FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV FF 120℃或150℃ 1.5mm2-240mm2，芯数1芯；

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV F 120℃或150℃ 2.5mm2-240mm2，芯数1芯；

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV F XZ 120℃或150℃ 50mm2-185mm2，芯数1芯；

FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV FF 120℃或150℃ 2.5mm2-240mm2，芯数1芯
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

4、证书编号：CRCC10218P12556R0M-3
产品名称：动车组第三类型通信网络电缆
规格型号：
Ethernet FLAMEX Ethernet_100Ω_4×AWG22额定电压300V 温度等级90℃；
MVB FLAMEX MVB QUAD 4×0.5mm2 120Ω额定电压300V 温度等级90℃；
MVB FLAMEX MVB QUAD 4×AWG20 120Ω额定电压300V 温度等级90℃；
WTB FLAMEX TWINAX 2×0.75mm2 120Ω电压等级300V 温度等级90℃
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

## 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

## 申请人：武汉万兴祥材料有限公司

生 产 厂：武汉万兴祥材料有限公司
制造地址：武汉市新洲区双柳街邱湖村

1、证书编号：CRCC10218P12557R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：PC-A20缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.23:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

# 二、复评认证企业

## 专业小类：22.04.0305 机车车轮

## 申请人：中车兰州机车有限公司

生 产 厂：兰州瑞成铁路配件有限责任公司
制造地址：甘肃省兰州市七里河区武威路63号

1、证书编号：CRCC10218P11241R1L
产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心
规格型号：长毂轮心（ZG230-450，图号：（B)DLJ6-02-03-002）；
轮心（ZG230-450，图号：(B)DLJ6-02-03-004）；
轮心（ZG230-450，图号：（B）TXJ3-61-21-001）
认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；
有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

## 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

## 申请人：北京万高众业科技股份有限公司

生 产 厂：Schunk Carbon Technology GmbH
制造地址：
场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）
场所4：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11290R1S
产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：SK855a（SK1494）（DSA250）CRH5A/5G/5E、CRH3A；
SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020）CRH380D、 CRH380B/BL/CL/BG；
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；
有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

2、证书编号：CRCC10218P11290R1S-1

产品名称：动车组碳滑板
规格型号：
SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）、CRH3C、CRH6F；
SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A、CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；
SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

## 专业小类：22.04.0914　动车组闸片

## 申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生 产 厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号

1、证书编号：CRCC10218P11293R1M-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾非通用型)
规格型号：M-2（TMG.ZP00-00-000）CRH2A/2B/2E；
　　T-2（TMG.ZP01-00-000）CRH2A/2B/2E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年02月01日至2023年01月31日

## 专业小类：22.04.1013　动车组充电机

## 申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-26

产品名称：动车组高频变换型充电机
规格型号：TGK2A(图号：TE8331000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014；

有效期：2018年02月01日至2022年07月16日

## 专业小类：22.04.1016　动车组轴温报警系统

## 申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10218P10959R2L-19

产品名称：动车组轴温报警系统
规格型号：tNetrol-CA1(TE7918000000)
认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；
有效期：2018年02月01日至2022年07月16日

# 三、变更及扩项企业

## 01组织更名

## 专业小类：22.04.1146　复合材料（SMC）电缆槽

## 申请人：河北隆鑫复合材料有限公司

生 产 厂：河北隆鑫复合材料有限公司

制造地址：河北省衡水市冀州区经济开发区春风大街

1、证书编号：CRCC10217P12392R0M

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：

CLF10－GW410/250/135隔离型电缆槽弯头；CLF11－GW310/200/135隔离型电缆槽弯头；
CLF12－GW210/150/135隔离型电缆槽弯头；CLF1－P410/250/3200普通型电缆槽；
CLF2－P310/200/3200普通型电缆槽；CLF3－P210/150/3200普通型电缆槽；
CLF4－PW410/250/135普通型电缆槽弯头；CLF5－PW310/200/135普通型电缆槽弯头；
CLF6－PW210/150/135普通型电缆槽弯头；CLF7－G410/250/3200隔离型电缆槽；
CLF8－G310/200/3200隔离型电缆槽；CLF9－G210/150/3200隔离型电缆槽
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2018年02月01日至2022年03月23日，原企业名称：河北隆鑫电气设备有限责任公司

## 专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

## 申请人：中铁十六局集团物资贸易有限公司

生 产 厂：中铁十六局集团物资贸易有限公司（菏泽）工业分公司

制造地址：成武县化工园区（东靠菏泽永泽化工有限公司，北临化工园区2号路）

1、证书编号：CRCC10217P12493R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：16WM-1标准型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）；
　　16WM-2缓凝型（甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.83:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年02月01日至2022年09月20日，原生产企业名称：中铁十六局集团物资贸易有限公司（成武）工业分公司

## 专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

## 申请人：中国铁路上海局集团有限公司科学技术研究所

生 产 厂：中国铁路上海局集团有限公司科学技术研究所

制造地址：上海市普陀区三源路66弄14号

1、证书编号：CRCC10217P10798R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨（STK-XJ60）
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2018年02月01日至2022年06月22日，原企业名称：上海铁路局科学技术研究所

02组织地址变更

## 专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

## 申请人：北京锐豪天宇科技有限公司

生 产 厂：北京锐豪天宇科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区昌崔路79号1号楼2幢7号厂房（生产制造、检验过程）
场所2：北京市昌平区回龙观镇龙域北街8号院1号楼1502室（除生产制造、检验外的过程）

1、证书编号：CRCC10217P10597R1S

产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：JBQ-BZ-6901J(图号：6901J-001）)
认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；

有效期：2018年02月01日至2022年02月20日

## 专业小类：22.04.1303　铁路桥梁支座

## 申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生 产 厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：TJGZ型 ≤25000 kN －C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤7000 kN －C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年02月01日至2020年08月04日

2、证书编号：CRCC10215P10344R1M-10
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：KTPZ型 ≤25000 kN －C 常温型/F 耐寒型；
TPZB型 ≤3000 kN －C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2018年02月01日至2020年08月04日

## 专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

## 申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生 产 厂：济南华锐铁路机械制造有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-2
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2018年02月01日至2020年08月04日

2、证书编号：CRCC10215P10344R1M-11
产品名称：弹性体梁端防水装置
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；
有效期：2018年02月01日至2020年08月04日

# 03扩大业务范围

## 专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

## 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：
场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-19
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)
规格型号：C31102(D243005001A) CRH380A统、CRH2A统
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年02月01日至2022年07月22日

# 04变更产品型号规格

## 专业小类：22.04.0305 机车车轮

## 申请人：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生 产 厂：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司
制造地址：河南省洛阳市廛河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10216P10611R1M
产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心
规格型号：DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；
DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；
DF7G轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002半成品）；
DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-001半成品）；
DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QSJ11-52-20-003半成品）；
DF8B轮心（ZG230-450，图号：QSJ18-52-20-002（B），半成品）；
SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）；
SS6B/SS4B轮心（ZG230- 450，图号：331401200020半成品）；
SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010半成品）
认证标准和技术要求：TB/T1400.1-2016；
有效期：2018年02月01日至2021年12月27日

## 专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

## 申请人：郑州思富特科技有限公司

生 产 厂：郑州思富特科技有限公司

制造地址：郑州市高新区冬青街26号4号楼西单元五层

1、证书编号：CRCC10217P10610R1S

产品名称：机车空气制动安全监测子系统--折角塞门关闭监测模块
规格型号：ZJ-Ⅲ型(板卡图号：ZGJCⅡ-02-05)
认证标准和技术要求：TJ/JW001B-2014；
有效期：2018年02月01日至2022年01月16日

## 专业小类：22.04.0901　动车组碳滑板

## 申请人：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生 产 厂：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造地址：

场所1：江苏省宜兴市高塍镇赋村村（碳粉研磨、混合拌料、压料柱、挤出成型）
场所2：江苏省宜兴市宜城街道谈家干155号（铝托架加工、碳条加工、粘结组装、封头、包铝、后处理、包装）
场所3：江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇潜洛村（焙烧）

1、证书编号：CRCC10217P11143R1M-2

产品名称：动车组碳滑板
规格型号：JM250-G2（YYTG-0012）（DSA250）CRH2A（统）/2B/2E；
JM380-G2（YYTG-0011）（DSA380）CRH380A（统）/AL；
JM380-G2-1（YYTG-0013）（SSS400+/TSG19A）CRH380A（统）、CRH2C-1/2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；
有效期：2018年02月01日至2022年11月08日

## 专业小类：22.04.0906　动车组车轴

## 申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生 产 厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（设计、精加工、检测）

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（精加工、检测）
场所3：Bahntechnik Brand-Erbisdorf GmbH:Berthelsdorfer Strasse 8 D-09618 Brand-Erbisdorf,Germany（锻造、热处理、粗加工、检测）

1、证书编号：CRCC10217P12466R0M

产品名称：动车组EA4T动力车轴
规格型号：M3C（1RW10016.201）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
有效期：2018年02月01日至2018年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P12466R0M-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴
规格型号：T3C（1RW10016.301）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；

有效期：2018年02月01日至2018年06月16日

## 专业小类：22.04.0907　动车组车轮

## 申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生 产 厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（全过程）

场所2：Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（机加工、检测）

1、证书编号：CRCC10217P12466R0M-2

产品名称：动车组ER8动力车轮
规格型号：M3C（1RW10016.416）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年02月01日至2018年06月16日

2、证书编号：CRCC10217P12466R0M-3

产品名称：动车组ER8非动力车轮
规格型号：T3C（1RW10016.415）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年02月01日至2018年06月16日

## 专业小类：22.04.0914　动车组闸片

## 申请人：吉林东邦制动技术有限公司

生 产 厂：Dawin Friction Corp(达源）

制造地址：

场所1：韩国 仁川广域市 南洞區 南洞东路197街20（南洞工业區72B-12L)（混料、成型、烧结、检查、整形、背板铆接、部分出厂检验、包装）

场所2：韩国 仁川廣域市 南洞區 银峰路22（南洞工业區24B 2L(論现洞））（设计开发、摩擦体剪刀强度、摩擦体和小钢背的粘结强度检验）

1、证书编号：CRCC10217P11913R0M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：FM435（BD06-005）CRH5A/5E/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年02月01日至2020年04月14日

## 专业小类：22.04.0915　动车组轴箱弹簧

## 申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生 产 厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10214P11557R1M-6

产品名称：CRH5A动车组轴箱弹簧
规格型号：
CRH5内侧弹簧F型（CCD00000163973, 51CrV4, 外30×166×285×6.3/内20.5×101×285×9.3）CRH5A /5G；
CRH5内侧弹簧F型(CCD00000246175, 51CrV4, 外30×166×286.5×6.3/内20.5×101×286.5×9.3）CRH5E；
CRH5内侧弹簧R型（CCD00000163971, 51CrV4, 外30.8×166×290×6.3/内20.5×101×290×9.5）CRH5A /5G；
CRH5内侧弹簧R型(CCD00000246177, 51CrV4, 外30.8×166×293.5×6.3/内20.5×101×293.5×9.5）CRH5E；
CRH5外侧弹簧F型（CCD00000163974, 51CrV4, 外30×166×285×6.3/内20.5×101×285×9.3）CRH5A /5G；
CRH5外侧弹簧F型(CCD00000246176, 51CrV4, 外30×166×286.5×6.3/内20.5×101×286.5×9.3）CRH5E；
CRH5外侧弹簧R型（CCD00000163972, 51CrV4, 外30.8×166×290×6.3/内20.5×101×290×9.5）CRH5A /5G；
CRH5外侧弹簧R型(CCD00000246178, 51CrV4, 外30.8×166×293.5×6.3/内20.5×101×293.5×9.5）CRH5E；
CRH5型F外簧（CCD00000004531, 51CrV4, 27.5×163.5×315.2×7.28）CRH5A /5G；
CRH5型R外簧（CCD00000004512,51CrV4, 29.5×165.5×311×6.85）CRH5A /5G；
CRH5型内簧（CCD00000004513, 51CrV4, 20×103×300.6×9.63）CRH5A /5G
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年02月01日至2018年07月08日

## 专业小类：22.04.0916　动车组空气弹簧

## 申请人：康迪泰克（中国）橡塑技术有限公司

生 产 厂：康迪泰克（中国）橡塑技术有限公司

制造地址：江苏省常熟市东南经济开发区久隆路18号（除设计以外的生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11485R0M

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：7050 N.10 P29/C（7050 N/149）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/CL；
7120 N.10A P06/C（7120 N/110）CRH380D
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2018年02月01日至2018年06月11日

## 专业小类：22.04.1602　列车尾部安全防护装置及附属设备

## 申请人：北京世纪丰联科技有限公司

生 产 厂：北京世纪丰联科技有限公司

制造地址：郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号

1、证书编号：CRCC10218P11188R2S-1

产品名称：列车尾部安全防护装置　锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：
FL-125LDC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；
FL-125LDKC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；
FL-125LDS（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；
FL-125LDT2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-125LDX（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
FL-125LDZ（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-145LDX（7.2V/14.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-190LDX（7.2V/19Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
FL-190LDZ（7.2V /19Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-205LDKC2（7.2V/20.5Ah/-18℃，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；
FL-4LDC（8.4V/2A，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；
FL-4LDC2（8.4V/4.8A，配套主机厂：成都铁路局科学技术研究所）；
FL-4LDS（8.4V/2A，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；
FL-4LDT2（8.4V/2A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-4LDT3（8.4V/4.8A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-4LDZ（8.4V/2A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
FL-240LDT3（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-240LDZ（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL- 4LDZ5（8.4V/4.8A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年02月01日至2023年01月02日

05标准变更

## 专业小类：22.04.0322　电力机车受电弓滑板

## 申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生 产 厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10214P11419R0M

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板
规格型号：CY280-PS8025（160km/h及以下）；
CY280-PS8058（160km/h及以下）
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；

有效期：2018年02月01日至2018年04月16日

四、试用证书
01复评再认证

## 专业小类：22.04.0914　动车组闸片

### 申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生 产 厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号

1、证书编号：CRCC10218P11293R1MSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：DC-40（TMG.ZP13-00-000）CRH2A统型/2G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年02月01日至2021年01月31日

02扩大业务范围

## 专业小类：22.04.0915　动车组轴箱弹簧

### 申请人：山东智衡减振科技股份有限公司

生 产 厂：山东智衡减振科技股份有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区

1、证书编号：CRCC10218P11557R1MSYZ

产品名称：CRH2系列动车组轴箱弹簧
规格型号：CRH2(AB01016922G020, 60Si2CrVAT, 外42.5×238×312×5.1/内29.5×143×312×7.4）CJ6；
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年02月01日至2018年07月08日

## 专业小类：22.04.1002　动车组制动控制装置

### 申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-6

产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：
CR400BF长编（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））；
CR400AF长编（DK13/TKD604E0001（TKD604E-0001-00-00）、DK13/TKD604E0002（TKD604E-0002-00-00）、DK13/TKD604E0003（TKD604E-0003-00-00）、DK13/TKD604E0004（TKD604E-0004-00-00）、DK13/TKD604E0005（TKD604E-0005-00-00）、DK13/TKD604E0006（TKD604E-0006-00-00）、DK13/TKD604E0007（TKD604E-0007-00-00）、DK13/TKD604E0008（TKD604E-0008-00-00））
认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2018年02月01日至2021年01月31日

## 专业小类：22.04.1005　动车组牵引变流器及冷却单元

### 申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计外）

1、证书编号：CRCC10218P10587R1LSYZ-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：YGZN2Q256(图号：1051000557)
认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；
有效期：2018年02月01日至2021年01月31日

## 专业小类：22.04.1015　动车组辅助变流器

## 申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：
场所1：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计）
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十一路北侧（变流器模块生产）
场所3：山西省运城市永济市电机大街18号（除变流器模块生产、设计外）

1、证书编号：CRCC10218P10587R1LSYZ
产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：YGN2Q258(图号：1051000558)；
YGN2Q258A(图号：1051000559)
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；
有效期：2018年02月01日至2021年01月31日

## 专业小类：22.04.1602　列车尾部安全防护装置及附属设备

## 申请人：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

生 产 厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

制造地址：
场所1：陕西省西安市碑林区南二环铁路新村（研发、生产、检验）
场所2：陕西省西安市碑林区友谊东路33号（检验）

1、证书编号：CRCC10218P11233R1MSYZ
产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）
规格型号：XTF-S(V1.0.01)（钩提杆式）
认证标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015；
有效期：2018年02月01日至2021年01月31日

# 03变更产品型号规格

## 专业小类：22.04.0906　动车组车轴

## 申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.

生 产 厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-1
产品名称：动车组EA4T动力车轴
规格型号：GBDA2B（X0201433/CCDZ152A-210-001）CR400BF；
M2B（X.02.01231.01/SFEZ17M1-211-001）CRH2C-2、CRH380A/AL；
M3B（X.02.01340/CCD00000241205）CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
有效期：2018年02月01日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915R0MSYZ-2
产品名称：动车组EA4T非动力车轴
规格型号：GBTA2（X0201434/CCDZ153C-210-001）CR400BF；
T2B（X.02.01232.01/SFEZ17T1-211-001）CRH2C-2、CRH380A/AL；
T3B（X.02.01341/CCD00000241170）CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL276A-2016；
有效期：2018年02月01日至2019年11月10日

## 专业小类：22.04.0907　动车组车轮

## 申请人：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.

生 产 厂：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S.A.

制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-3

产品名称：动车组ER8动力车轮
规格型号：GBDW21B（X0301567/CCDZ152A-210-002）CR400BF；
M3B（X.03.01406/CCD000002411168）CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A；
MT2A（X.03.01331.02/SFEZ17M1-211-200）CRH2C-2、CRH380A/AL
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年02月01日至2019年11月10日

2、证书编号：CRCC10216P11915ROMSYZ-4

产品名称：动车组ER8非动力车轮
规格型号：GBTW22B（X0301565/CCDZ153C-210-002A）CR400BF；
MT2A（X.03.01331.02/SFEZ17M1-211-200）CRH2C-2、CRH380A/AL；
T3F（X.03.01407/CCD00000275884）CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL275A-2016；

有效期：2018年02月01日至2019年11月10日

04注销

## 专业小类:22.04.0914 动车组闸片

## 申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生 产 厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市戚墅堰区戚厂工房十一区1号（部分检验）
场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（除部分检验）

1、证书编号：CRCC10215P11293SYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：DC-40(TMG.ZP13-00-000)适用车型：CRH2A统型、CRH2G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年02月01日起注销该证书

05部分注销

## 专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

## 申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（全部生产过程、部分检测）
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-4

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)
规格型号：C31101（D243012000）CR400AF；
C31101（D243012000A）CR400BF；
C31102(D243005001) CRH380A统、CRH2A统；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年02月01日至2020年08月15日，2018年02月01日起部分注销该证书中“C31102(D243005001A) CRH380A统、CRH2A统”型号换证。

五、证书状态

01暂停

## 专业小类:22.04.0502　机车辅助电器柜

### 申请人：深圳通业科技股份有限公司

生 产 厂：深圳通业科技股份有限公司
制造地址：广东省深圳市龙华新区观澜街道桂花社区观光路美泰工业园三号厂房一至四层

1、证书编号：CRCC10217P10602R1M-1
产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置
规格型号：TDPS01（图号：TY.TDPS01-00-0000JG-03）；
TDPS02（图号：TY.TDPS02-00-0000JG-02）；
TDPS03（图号：TY.TDPS03-00-0000JG-02）
认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

### 申请人：常州宇田电气有限公司

生 产 厂：常州宇田电气有限公司
制造地址：常州新北区天合路8号

1、证书编号：CRCC10214P11434R0M
产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：YT-AF01-01(KTD2.792.001-B1)
认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11434R0M-1
产品名称：机车高压绝缘检测子系统
规格型号：YT-AG01-01(KTD2.793.001-B1)
认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2014；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1302　预应力筋用锚具(夹片式)

### 申请人：浙江广隆预应力科技有限公司

生 产 厂：浙江广隆预应力科技有限公司
制造地址：浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路168号（锚板镀锌外全过程）

1、证书编号：CRCC10215P11319R1M
产品名称：预应力筋用夹片式锚具
规格型号：YJM15-1 GLM～YJM15-12 GLM；
YJM15-13 GLM～YJM15-19 GLM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

## 专业小类:22.04.1307　扣件一金属类部件

### 申请人：乌鲁木齐铁路局哈密桥梁工厂

生 产 厂：乌鲁木齐铁路局哈密桥梁工厂
制造地址：新疆维吾尔自治区哈密地区哈密市火车站北侧

1、证书编号：CRCC10214P11462R0M-1
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11462R0M-2
产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2018年02月01日起暂停该证书

02注销

## 专业小类:22.04.1013　动车组充电机

## 申请人：长沙广义变流技术有限公司

生 产 厂：长沙广义变流技术有限公司
制造地址：湖南省长沙经济技术开发区人民路北、长桥路东中部智谷工业园第2幢东单元1-6层

1、证书编号：CRCC10216P12292R0M
产品名称：动车组高频变换型充电机
规格型号：0CDT5D3IF540544X(图号：0C273-00-00-00)；
0CDT5D3IN540210X （图号0C327-00-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014
有效期：2018年02月01日起注销该证书

## 专业小类:22.04.1028　动车组电线电缆

## 申请人：耐克森（中国）线缆有限公司

生 产 厂：耐克森（中国）线缆有限公司
制造地址：耐克森（中国）线缆有限公司苏州分公司/江苏吴中经济开发区吴淞路以南、纵三路以东

1、证书编号：CRCC10214P11387R0M
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：
FLAMEX Z FR EN 50264-3-2　300/500V S， 300/500V， 1.0mm2--2.5mm2， 2~19芯，有护套，耐矿物油、燃料油，耐火，有屏蔽，温度：90℃；
FLAMEX Z FR EN 50264-3-2 300/500V， 300/500V， 1.0mm2--2.5mm2， 2~19芯，有护套，耐矿物油、燃料油，耐火，无屏蔽，温度：90℃；
型号：4GKW-EN EN 50264-3-1 1.8/3kV，电压等级：1.8/3kV，截面：25mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-2-1 0.6/1kV，电压等级：0.6/1kV，截面：1mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 0.6/1kV，电压等级：0.6/1kV，截面：1mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 1.8/3kV，电压等级：1.8/3kV，截面：1.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 1.8/3kV，电压等级：1.8/3kV，截面：1.5mm2--240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-1 T 3.6/6kV，电压等级：3.6/6kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV S，电压等级：0.6/1kV，截面：1.5mm2--10mm2，芯数：2~4芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，有屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z EN 50264-3-2 0.6/1kV，电压等级：0.6/1kV，截面：1.5mm2--10mm2，芯数：2~4芯，有护套，耐矿物油、燃料油，非耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z FR EN 50264-2-1 0.6/1kV，电压等级：0.6/1kV，截面：1.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，耐火，非屏蔽，温度：90℃；
型号：FLAMEX Z FR EN 50264-3-1 0.6/1kV，电压等级：0.6/1kV，截面：1.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油、燃料油，耐火，非屏蔽，温度：90℃
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10214P11387R0M-1
产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：
FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ F， 1.8/3kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 120℃ FF， 1.8/3kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，

温度：120℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ F，1.8/3kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 1.8/3kV 150℃ FF，1.8/3kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F，3.6/6kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ FF，3.6/6kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 120℃ F XZ，3.6/6kV，截面：50mm2--185mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：120℃，6类导体；
FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ F，3.6/6kV，截面：2.5mm2--240mm2，芯数：1芯，无护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃；
FLAMEX SI EN 50382-2 3.6/6kV 150℃ FF，3.6/6kV，截面：2.5mm2-- 240mm2，芯数：1芯，有护套，耐矿物油，非耐火，无屏蔽，温度：150℃
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日起注销该证书

## 申请人：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司

生 产 厂：耐克森凯讯（上海）电缆有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴中区吴中经济开发区吴淞路以南，纵三路以东（耐克森凯讯（上海）电缆有限公司苏州分公司）

1、证书编号：CRCC10216P12322R0M
产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：
EN 50306-2 芯数1芯 额定电压300/500V 温度等级105℃ 截面积0.5mm2～2.5mm2 危险级别M；
EN 50306-3 芯数1～4芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm2～2.5mm2 危险级别MM S；
EN 50306-4 1P（1E） 芯数2～48芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm2～2.5mm2 危险级别MM；
EN 50306-4 3P（3E）芯数2～8芯 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm2～2.5mm2 危险级别MM S；
EN 50306-4 5P（5E） 对数2～7对 额定电压300/500V 温度等级90℃ 截面积0.5mm2～1.5mm2 危险级别MMM S
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P12322R0M-1
产品名称：动车组第三类型通信网络电缆
规格型号：MVB 120Ω 2×2×0.5mm2对数2对 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.5mm2 危险级别M；
MVB 120Ω 2×2×AWG20 对数2对 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积AWG20 危险级别M；
WTB 120Ω 2×0.75mm2 芯数2芯 额定电压300V 温度等级85℃ 截面积0.75mm2 危险级别M
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2018年02月01日起注销该证书