

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第10号（总第347号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年03月13日至2018年03月20日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：河北德高实业有限公司

生产厂：河北德高实业有限公司

制造地址：河北省邢台市隆尧县经济开发区（北区）滏阳街北段路西，兴业路以南

1、证书编号：CRCC10218P12572ROM

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：浮梁天顺沙石加工有限公司

生产厂：浮梁天顺沙石加工有限公司

制造地址：江西省景德镇市浮梁县王港乡港口村

1、证书编号：CRCC10218P12571ROS

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-13

产品名称：铸造式机车单元制动器

规格型号：XFD-1型（不带停放，图号：TKJ200-00-00）；

XFD-2型（带停放，图号：TKJ201-00-00）；
XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/L）；
XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/R）

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

2、证书编号：CRCC10218P11370R2L-15

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：II44890/2Z（带停放，图号：C86694）；II44896/1Z（不带停放，图号：C86695）；
II56426/1LL（带停放，图号：C112130）；II56426/2LL（带停放，图号：C112130）；
II57840/1LL（不带停放，图号：C115054）；II57840/2LL（不带停放，图号：C115054）；
II68153/1RT（不带停放，图号：C135435）；II68153/2RT（不带停放，图号：C135435）；
II68154/1RT（带停放，图号：C135432）；II77782/1RT（不带停放，图号：C155528）；
II77782/2RT（不带停放，图号：C155528）；II77783/2RT（带停放，图号：C155529）；
II79897/1RT（不带停放，图号：C160313）；II79897/2RT（不带停放，图号：C160313）；
II85833/1RT（带停放，图号：C170505）；II85833/2RT（带停放，图号：C170505）；
II88304/1VW（不带停放，图号：C175585）；II88305/2VW（带停放，图号：C175586）；
II89594/2RT（带停放，图号：C178792）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂：天津市东达伟业机车车辆有限公司

制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10218P11309R1M-1

产品名称：铁道货车车钩

规格型号：17型（图号：QCP803B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年03月15日至2023年02月16日

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-4

产品名称：铁道客车用104型电空制动装置

规格型号：104集成电空制动机（图号：TKK200A-00-00）

认证标准和技术要求：Q/CR521-2016；TB/T1492-2002；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）

场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-3

产品名称：铁道客车单元制动缸（膜板式）

规格型号：SP12型（图号：TKK100K-00-00）；SP13型（图号：TKK100C-00-00）；

SP19型（图号：TKK100H-00-00）；SP2型（图号：TKK100A-00-00）；

SP4型（图号：TKK100J-00-00）

认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

| 产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表 | |
|--|----------------------------|
| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
| SP13型（图号：TKK100C-00-00） SP19型（图号：TKK100H-00-00） SP2型（图号：TKK100A-00-00） | Q/CR523-2016；TB/T3106-2005 |
| SP12型（图号：TKK100K-00-00） SP4型（图号：TKK100J-00-00） | TB/T3106-2005 |

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：江苏省常州市溧阳市正昌路138号（组装、检验）
场所2：江苏省溧阳市昆仑北路东侧75号（原材料加工）
场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11272R2L-2

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）

规格型号：TK550（图号：TKK030-00-00）；
TK550A（图号：TKK030A-00-00）；
TK640（图号：TKK034-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2018年03月20日至2023年01月13日

2、证书编号：CRCC10218P11272R2L-3

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（有摇动台）

规格型号：TK600（图号：TKK032-00-00）；TK600A（图号：TKK032A-00-00）；
TK600AB（图号：TKK032B-00-00）；TK600F（图号：TKK032F-00-00）；
TK600P（图号：TKK032P-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2018年03月20日至2023年01月13日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：中车长江车辆有限公司

生产厂：中车长江车辆有限公司

制造地址：湖北省武汉市江夏区江夏经济开发区大桥新区

1、证书编号：CRCC10218P11329R1L-1

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；
RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718.2-2017；

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

申请人：中车太原机车车辆有限公司

生产厂：中车太原机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市万柏林区兴华西街129号

1、证书编号：CRCC10218P11305R1L

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718.2-2017；

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

专业小类：22.04.0715 铁道客车DC600V电源装置

申请人：北京鼎汉技术股份有限公司

生产厂：北京鼎汉技术股份有限公司

制造地址：

场所1：广东省东莞市东坑镇骏发工业园区A栋（生产全过程、检验）

场所2：广东省深圳市宝安区67区留仙一路高新奇新兴战略产业园区二期2号楼第4层（研发、设计）

1、证书编号：CRCC10218P11368R1M

产品名称：客车充电器

规格型号：DHVX-NC2008C（图号：FTDHG1.246.0059）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

2、证书编号：CRCC10218P11368R1M-1

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）

规格型号：DHVX-NC2008（图号：FTDHG1.246.0058）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

3、证书编号：CRCC10218P11368R1M-2

产品名称：客车空调逆变电源

规格型号：DHVX-NI2035（图号：FTDHG1.246.0060）；

DHVX-NI2035C（图号：FTDHG1.246.0061）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2018年03月17日至2023年03月16日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生产厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰区戚厂工房十一区1号（理化性能检验）

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（除理化性能检验外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11293R1M

产品名称：动车组液压制动夹钳单元

规格型号：CHA（TMG.JQ00-00-000，动车左侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHA（TMG.JQ01-00-000，动车右侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHB（TMG.JQ02-00-000，拖车左侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHB（TMG.JQ03-00-000，拖车右侧轮盘）CRH2A/2B/2C-1/2E；

CHC（TMG.JQ05-00-000，拖车右侧轴盘）CRH2A/2B/2C-1/2E

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2018年03月15日至2023年01月31日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：

场所1：FAIVELEY TRANSPORT CZECH a.s.:VGP Park,Hala B,U Privadece 1315/3,326 00 Plzen-Brucna,Czech Republic（部分设计开发、CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032型受电弓焊接）

场所2：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（部分设计开发、CX017型焊接、组装、试验）

1、证书编号：CRCC10218P11357R1M

产品名称：动车组受电弓

规格型号：CX017（图号：L100526-0100）（适用车型：CRH380D）；

CX018（图号：L100672-0100）（适用车型：CRH380BL/CRH380CL/CRH380B/CRH3C）；

CX020 (图号: L100943-0100) (适用车型: CRH380BG);
CX-GI030 (图号: E042803-0100) (适用车型: CR400AF);
CX-GI032 (图号: E042803-0102) (适用车型: CR400BF)

认证标准和技术要求: TJ/CL326-2014;

有效期: 2018年03月15日至2023年03月03日

专业小类: 22.04.1104 铁路信号电源屏(智能)

申请人: 北京鼎汉技术股份有限公司

生产厂: 北京鼎汉技术股份有限公司

制造地址: 场所1: 北京市丰台区南四环西路188号十八区2号楼(园区)(研发)

场所2: 广东省东莞市东坑镇骏发工业园区A栋(生产、检验)

1、证书编号: CRCC10218P11368R1M-3

产品名称: 铁路信号电源屏(智能): 非客专

规格型号: PZG型 驼峰信号电源屏; PZG型 信号电源综合屏

认证标准和技术要求: TB/T1528.1-2002; TB/T1528.3-2002; TB/T1528.4-2002;

TB/T1528.6-2002; TB/T1528.7-2002; TJ/DW066-2005; TB/T1528.5-2005;

有效期: 2018年03月17日至2023年03月16日

2、证书编号: CRCC10218P11368R1M-4

产品名称: 铁路信号电源屏(智能): 客专

规格型号: PKX型 车站、区间信号电源屏

认证标准和技术要求: TB/T1528.1-2002; TB/T1528.3-2002; TB/T1528.4-2002;

TB/T1528.6-2002; TB/T1528.7-2002; TJ/DW100-2008;

有效期: 2018年03月17日至2023年03月16日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 北京交大微联科技有限公司

生产厂: 北京交大微联科技有限公司

制造地址: 北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号: CRCC10218P11391R1M

产品名称: 车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号: EI32-JD(系统版本: VA.1.50.X)

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015; TJ/DW188-2016;

硬件生产厂如下表:

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|--------------|---|-------------|
| 车站计算机联锁设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2021年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 西安铁路信号有限责任公司 | 陕西省西安市碑林区金花南路3号 | 2021年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 北京铁路信号有限公司 | 场所1: 北京市大兴区黄村镇狼堡四村456号(设计、生产、检验) 场所2: 北京市丰台区造甲街5号3号厂房(生产、检验) | 2018年05月03日 |

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单(VA.1.50.X):

| 序号 | 零部件名称 | 型号规格/版本 | 生产厂名称 |
|----|-------|----------------|--------------|
| 1. | 联锁机软件 | V7.30.0.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 2. | 通信机软件 | V2.10.0.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 3. | 驱采机软件 | V6.0.30.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 4. | 安全平台 | EI32(V1.10.10) | 日本信号株式会社 |

有效期: 2018年03月15日至2023年03月14日

专业小类: 22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-2

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-JD(系统版本：V1.0.X)

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------|--------------|------------------|-------------|
| 车站列控中心设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2021年12月27日 |

LKD2-JD型列控中心设备软件配置清单（V1.0.X）

| 序号 | 零部件名称 | 规格型号/版本 | 生产厂名称 |
|----|--------|------------|--------------|
| 1 | 安全主机软件 | V1.1.5.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 2 | 驱动采集软件 | V6.0.20.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 3 | 通信接口软件 | V2.2.0.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 4 | 维护机软件 | V3.2.1.0 | 北京交大微联科技有限公司 |
| 5 | 安全平台 | EI32V1.0.0 | 日本信号株式会社 |

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：泉州市西特吉新材料有限公司

生产厂：泉州市西特吉新材料有限公司

制造地址：泉州市鲤城区江南高新技术园区一期28号1#厂房

1、证书编号：CRCC10218P11333R1M

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年03月15日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：武汉双虎涂料有限公司

生产厂：武汉双虎涂料有限公司

制造地址：武汉化学工业园区化工二路1号

1、证书编号：CRCC10218P11127R2M-3

产品名称：铁路钢桥用涂料 氟碳面漆

规格型号：氟碳面漆(质量配比：漆:固化剂=10:1；白、灰、红、黄、蓝)

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2018年03月15日至2023年01月03日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：阎良工务段劳动服务公司

生产厂：韩城铁路橡塑厂

制造地址：陕西省渭南市韩城市新城区东闸口

1、证书编号：CRCC10216P11062R1S

产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年03月15日至2021年07月25日，原申请人名称为“西安铁路局阎良工务段劳动服务公司”

02组织地址变更

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

申请人：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

生产厂：北京南口斯凯孚铁路轴承有限公司

制造地址：

场所1：北京市昌平区南口镇北京南口机车车辆机械厂厂内（热处理、磨加工、组装、出厂检验）

场所2：江苏省无锡市无锡国家高新技术产业开发区锡东配套园五期B18（套圈锻造、滚子冷锻、刻字）

1、证书编号：CRCC10217P10698R1M

产品名称：铁路货车353130B型轴承

规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2235-2010；TB/T3000-2000；TJ/CL148A-2013；

有效期：2018年03月15日至2022年01月15日

2、证书编号：CRCC10217P10698R1M-1

产品名称：铁路货车SKF 197726型轴承

规格型号：SKF 197726型（图号：TBU-MOR-SKF-197726）

认证标准和技术要求：TB/T3000-2000；TJ/CL269-2013；

有效期：2018年03月15日至2022年01月15日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

申请人：北京瑞华赢科技发展有限公司

生产厂：北京瑞华赢科技发展有限公司

制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路甲10号电子城IT产业园304号楼

1、证书编号：CRCC10215P12115R0M

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：IVS8000 (V2.0)

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2018年03月15日至2020年12月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

2、证书编号：CRCC10217P10716R2L-3

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

3、证书编号：CRCC10217P10716R2L-4

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型
认证标准和技术要求：Q/CR485-2015；Q/CR486-2015；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（生产全过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（成品及胶料检验）

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L-13
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L-1
产品名称：高铁扣件系统用塑料件
规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；调高垫板TD5；铁垫板下调高垫板
认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

2、证书编号：CRCC10217P10716R2L-2
产品名称：高铁扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；
绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2
认证标准和技术要求：TB/T3395.2-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔市时代橡塑有限责任公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端（混炼）
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区工业开发区内（除混炼外）

1、证书编号：CRCC10218P10676R1M-2
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
有效期：2018年03月15日至2022年01月15日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

申请人：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

生产厂：深圳市长龙铁路电子工程有限公司
制造地址：场所1：广东省深圳市福田区燕南路405栋4楼东座（研发）
场所2：广东省深圳市福田区梅秀路1-1号3栋208号（生产）

1、证书编号：CRCC10218P11717R0M-5

产品名称：机车综合无线通信设备 小型化
 规格型号：WTZJ-II
 认证标准和技术要求：TJ/DW011-2009；TJ/DW122-2009；TJ/DW122A-2013；TJ/DW122B-2014；
 有效期：2018年03月15日至2019年10月28日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：山西春光锻造有限公司

生产厂：山西春光锻造有限公司
 制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10215P10563R1M-6
 产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
 规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
 23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000）；
 27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）
 认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
 有效期：2018年03月15日至2020年07月17日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂：中车长春轨道客车股份有限公司
 制造地址：吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号：CRCC10217P11099R1L
 产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)
 规格型号：
 209P转向架构架（图号：CCKZ60-01-000，C版）（材质：Q235C）；
 CW-200K转向架构架（图号：CCKZ53-01-000）（材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)）；
 CW-200K转向架构架（图号：CCKZ53-01A-000）（材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)）；
 CW-2EG转向架构架（图号：CCKZG2-101-000）（材质：Q345R）；
 SW-220K型(图号：CCKZ77-100-000/CCKZ77-100-000A)（材质：Q345E）；
 认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

| 产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表 | |
|--|---------------|
| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
| CW-2EG转向架构架(图号：CCKZG2-101-000)(材质：Q345R) 209P转向架构架（图号：CCKZ60-01-000，C版）（材质：Q235C） | TB/T1335-1996 |
| CW-200K转向架构架(图号：CCKZ53-01-000)(材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)) CW-200K转向架构架(图号：CCKZ53-01A-000)(材质：STKM13B(横梁)Q345R(侧梁)) SW-220K型(图号：CCKZ77-100-000/CCKZ77-100-000A)(材质：Q345E) | TB/T2637-2008 |

有效期：2018年03月15日至2022年09月27日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
 制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-20

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2C-2、CRH380A（统）\AL\AJ

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年03月15日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：场所1：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层（生产全过程）

场所2：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号（部分产品组装、调试）

1、证书编号：CRCC10217P10592R1M-6

产品名称：动车组受电弓

规格型号：

DSA200型（DSA200-00-00-000）（适用车型：CRH6F）；

DSA250BSP型（DSA254-00-00-000）（适用车型：CRH1A-200）；

DSA250BSP型（DSA254-00-00-000A）（适用车型：CRH1A-250、CRH1B、CRH1E）；

DSA250型（DSA250-00-00-000）（适用车型：CRH2A、CRH2A统、CRH2B、CRH2E、CRH2E改、CRH2G、CRH1A、CRH1E改进型卧铺）；

DSA250型（DSA255-00-00-000）（适用车型：CRH5A、CRH5E、CRH5G、CRH3A）；

DSA380型（图号：DSA380-00-00-000）（适用车型：CRH380AL、CRH380A、CRH380A统、CR400BF）；

DSA380型（图号：DSA380-00-00-00-000）（物料号：0.016.007）（适用车型：CR400AF）；

DSA380B型（图号：DSA380-00-00-000B）（适用车型：CRH380A、CRH380AL）；

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2018年03月15日至2021年12月08日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生产厂：日立电线（苏州）有限公司

制造地址：苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号

1、证书编号：CRCC10218P11258R1L

产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）

规格型号：

NH-C-WL1 600V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：1.25-3.5mm²，温度：105℃）；

NH-WEX0 600V（线芯数：2-4芯，有屏蔽，有护套，导体截面积：0.75mm²，温度：75℃）；

NH-WKK1 600V（单芯，非屏蔽，导体截面积：2mm²，温度：180℃）；

NH-WL1（HF-WL1）600V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：1.25-80mm²，温度：105℃）；

NH-WL2（HF-WL2）1800V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：0.75-150mm²，温度：105℃）；

NH-WL3 3600V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：3.5-150mm²，温度：105℃）；

NH-WLM2（HF-WLM2）1800V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：3.5-250mm²，温度：105℃）；

NH-WLM3 3600V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：3.5-150mm²，温度：105℃）；

NH-WL02 1800V（单芯，非屏蔽，有护套，导体截面积：3.5-150mm²，温度：105℃）；

NH-WL03 3600V（单芯，非屏蔽，有护套，导体截面积：3.5-150mm²，温度：105℃）；

NH-Z-SPO（电压：600V，芯数4-12芯，有屏蔽，有护套，截面积：2mm²，温度：90℃）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年03月15日至2023年01月05日

2、证书编号：CRCC10218P11258R1L-1

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN50264-3-1 3600V（单芯，非屏蔽，有护套，导体截面积：2.5-240mm²，温度：90℃，MM）；

EN50264-3-1 1800V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：1.5-240mm²，温度：90℃，M）；

EN50264-3-1 1800V（单芯，非屏蔽，有护套，导体截面积：1.5-240mm²，温度：90℃，MM）；

EN50264-3-1 600V（单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：1.0-240mm²，温度：90℃，M）；

EN50264-3-2 600V (2-4芯, 非屏蔽/有屏蔽, 有护套, 导体截面1.5mm²-50mm², 温度90℃, 0M/0M S/MM/MM S)
 认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;
 有效期: 2018年03月15日至2023年01月05日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司
 制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号: CRCC10217P11119R1M-2
 产品名称: 车站计算机联锁设备硬件
 规格型号: TYJL-III; TYJL-ADX
 认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;
 系统集成厂如下表:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|---|----------------|--------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | TYJL-III型 (系统版本 V3.2.X); TYJL-ADX型 (系统版本 V2.1.X) | 北京市华铁信息技术开发总公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2019年11月03日 |

有效期: 2018年03月15日至2022年10月09日

专业小类: 22.04.1130 车站列控中心设备

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂: 沈阳铁路信号有限责任公司
 制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10216P10588R1L-13
 产品名称: 车站列控中心设备硬件
 规格型号: LKD2-2-TH型; LKD2-YH型; LKD2-JD型
 认证标准和技术要求: TB/T3439-2016;
 系统集成厂如下表:

| 软件产品名称 | 软件规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-----------------|-----------------------------|---------------------|---------------------|-------------|
| 车站列控中心设备软件和系统集成 | LKD2-YH型 (系统版本: V6.0.0) | 北京市华铁信息技术开发总公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2019年11月03日 |
| 车站列控中心设备软件和系统集成 | LKD2-2-TH型列控中心 (系统版本V1.2.0) | 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司 | 北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院 | 2018年04月13日 |
| 车站列控中心设备软件和系统集成 | LKD2-JD (系统版本: V1.0.X) | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市海淀区西四环北路131号 | 2023年03月14日 |

有效期: 2018年03月15日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司
 制造地址: 场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发)
 场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049R1M-9
 产品名称: 临时限速服务器设备硬件
 规格型号: TSRS-KA; TSRS-YH
 认证标准和技术要求: TJ/DW141-2012;

系统集成厂如下表:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|------------------------------|----------------|--------------------------------------|-------------|
| 临时限速服务器设备软件和系统集成 | TSRS-KA型 (系统版本 V1.0.X) | 卡斯柯信号有限公司 | 北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座(设计开发、系统集成、测试) | 2023年02月07日 |
| 临时限速服务器设备软件和系统集成 | TSRS-YH型 (V2.0.1) | 北京市华铁信息技术开发总公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2019年11月03日 |

有效期: 2018年03月15日至2022年08月12日

专业小类: 22.04.1146 复合材料(SMC)电缆槽

申请人: 株洲中南新材料有限公司

生产厂: 株洲中南新材料有限公司

制造地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园D区11号

1、证书编号: CRCC10216P12337ROM

产品名称: 复合材料(SMC)电缆槽

规格型号: CLF1-G210/150/3200隔离型电缆槽; CLF1-G210/150/4000隔离型电缆槽;
CLF1-G310/200/3200隔离型电缆槽; CLF1-G310/200/4000隔离型电缆槽;
CLF1-G410/250/3200隔离型电缆槽; CLF1-G410/250/4000隔离型电缆槽;
CLF1-GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头; CLF1-GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头;
CLF1-GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头; CLF1-P210/150/3200普通型电缆槽;
CLF1-P210/150/4000普通型电缆槽; CLF1-P310/200/3200普通型电缆槽;
CLF1-P310/200/4000普通型电缆槽; CLF1-P410/250/3200普通型电缆槽;
CLF1-P410/250/4000普通型电缆槽; CLF1-PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头;
CLF1-PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头; CLF1-PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头

认证标准和技术要求: TJ/DW163-2014;

有效期: 2018年03月15日至2021年12月14日

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人: 新津腾中筑路机械有限公司

生产厂: 新津腾中筑路机械有限公司

制造地址: 四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号: CRCC10215P10303R2M-3

产品名称: 预应力筋用低回缩夹片式锚具

规格型号: DSM15-1 TZ~DSM15-12 TZ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;

有效期: 2018年03月15日至2020年03月16日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

申请人: 河北科信特种橡塑有限公司

生产厂: 河北科信特种橡塑有限公司

制造地址: 河北省衡水市景县龙华工业区(新厂)

1、证书编号: CRCC10216P10382R1M

产品名称: 铁路隧道用止水带

规格型号:

EVA背贴式塑料止水带, 宽度≤400mm, 厚度4~10mm, 凸高30~50mm, 挤出;
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、挤出;
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10, 三元乙丙橡胶、模压;

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年03月15日至2021年05月02日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：新津腾中筑路机械有限公司

生产厂：新津腾中筑路机械有限公司

制造地址：四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号：CRCC10215P10303R2M

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒

认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；

有效期：2018年03月15日至2020年03月16日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：四川省泰禾机械有限公司

生产厂：四川省泰禾机械有限公司

制造地址：场所1：四川省青神县城西工业区（除铸铝以外的所有过程）

场所2：四川省夹江县黄土镇黄土村7社（铸铝过程）

1、证书编号：CRCC10217P12369ROM-18

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型(50、70、95、120、150)；

承力索终端锚固线夹锥套型(70、95、120、150)；

接触线终端锚固线夹双耳楔型-120；接触线终端锚固线夹双耳楔型-150；

接触线终端锚固线夹双耳楔型-85；接触线终端锚固线夹锥套型-120；

接触线终端锚固线夹锥套型-150；接触线终端锚固线夹锥套型-85

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2018年03月15日至2022年02月16日

2、证书编号：CRCC10217P12369ROM-3

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)

规格型号：T型定位器(TG、TL)；长定位环(G48、G60)；长支持器(35、50)；

定位环线夹；锚支定位卡子(G35、G50)；普通定位器(G1、G2、G3、DCG)；

软定位器(G、L)；支持器(35、50)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2018年03月15日至2022年02月16日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：重庆市中电水泥制品有限公司

生产厂：重庆市中电水泥制品有限公司

制造地址：重庆市璧山区丁家街道渝隆路61号

1、证书编号：CRCC10217P11184R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——横腹杆式支柱

规格型号：软横跨支柱(H35 90/L、H35 130/L、H35 170/L)；

软横跨支柱(H90/L、H130/L、H170/L)；

腕臂支柱(H(60-93)/L)；腕臂支柱(H35(60-93)/L)；

腕臂支柱(H40(78-110)/L)；软横跨支柱(H40 130/L、H40 170/L)

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；

有效期：2018年03月15日至2022年11月30日

2、证书编号：CRCC10217P11184R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱——环形支柱

规格型号：Φ350 100/L；Φ350 120/L；Φ350 80/L；

Φ350 140/L; Φ 350 160/L; Φ 350T (60~200) /L
认证标准和技术要求: TB/T2286.2-2015;
有效期: 2018年03月15日至2022年11月30日

专业小类: 22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人: 北京中铁列尾电子设备有限公司

生产厂: 北京中铁列尾电子设备有限公司

制造地址: 场所1: 北京市海淀区上地四街8号华成大厦(除出厂检验以外的其他过程)
场所2: 北京市海淀区上地信息路10号南天大厦5层(出厂检验)

1、证书编号: CRCC10218P11264R2M-1

产品名称: 双模货物列车尾部安全防护设备(列尾主机)

规格型号: ZTF2015DM (V1.1.0) (钩提杆式); ZTF2015DM (V1.1.0) (钩头锁式);
ZTF2015DM-I (V1.2.0) (钩提杆式); ZTF2015DM-I (V1.2.0) (钩头锁式)

认证标准和技术要求: TJ/CW005-2015; TJ/DW179-2015;

有效期: 2018年03月15日至2023年01月10日

05标准变更

专业小类: 22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人: 北京华通时空通信技术有限公司

生产厂: 北京华通时空通信技术有限公司

制造地址: 广东省深圳市宝安区岩街道应人石村文韬工业园A栋4层

1、证书编号: CRCC10215P11864R0M-1

产品名称: 450MHz光纤直放站

规格型号: WJG-2-B 型

认证标准和技术要求: TJ/DW007-2010;

有效期: 2018年03月15日至2020年02月25日

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人: 新津腾中筑路机械有限公司

生产厂: 新津腾中筑路机械有限公司

制造地址: 四川省成都市新津县新津工业园区B区兴化九路99号

1、证书编号: CRCC10215P10303R2M-4

产品名称: 预应力筋用夹片式锚具

规格型号: YJM15-1 TZ~YJM15-12 TZ; YJM15-13 TZ~YJM15-19 TZ;
YJM15-20 TZ~YJM15-27 TZ

认证标准和技术要求: TB/T3193-2016;

有效期: 2018年03月15日至2020年03月16日

06其他

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 北京铁路信号有限公司

生产厂: 北京铁路信号有限公司

制造地址: 场所1: 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号(设计、生产、检验)
场所2: 北京市丰台区造甲街5号3号厂房(生产、检验)

1、证书编号: CRCC10214P11441R0M

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: DS6-K5B; EI32-JD; iLOCK; DS6-60 型;

认证标准和技术要求: TB/T3027-2002; TB/T3027-2015;

系统集成厂如下表:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--|-------------------|-----------------------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | DS6-60 (V1.4.0) DS6-K5B (版本: V1.5.0) | 北京全路通信信号研究设计院有限公司 | 北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块 | 2018年04月13日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | EI32-JD(系统版本: VA.1.50.X) | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市海淀区西四环北路131号 | 2023年03月14日 |

有效期: 2018年03月15日至2018年05月03日

申请人: 西安铁路信号有限责任公司

生产厂: 西安铁路信号有限责任公司

制造地址: 陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号: CRCC10217P10621R1L-4

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: EI32-JD型

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

系统集成厂如下表:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--------------------------|--------------|-----------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | EI32-JD(系统版本: VA.1.50.X) | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市海淀区西四环北路131号 | 2023年03月14日 |

有效期: 2018年03月15日至2021年12月27日

申请人: 沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10216P10588R1L-11

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: TYJL-ADX型; iLOCK型; VPI型; DS6-K5B型; DS6-60型; TYJL-III型; EI32-JD型;

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

系统集成厂如下表:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--|---------------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | TYJL-ADX; TYJL-III型 | 北京市华铁信息技术开发总公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2019年11月03日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | VPI型(系统版本V1.3.X) | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1: 上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试) 场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发) | 2023年02月07日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | DS6-60 (V1.4.0); DS6-K5B (V1.5.0) | 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司 | 北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块 | 2018年04月13日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | EI32-JD(系统版本: VA.1.50.X) | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市海淀区西四环北路131号 | 2023年03月14日 |

有效期: 2018年03月15日至2021年12月27日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-10

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号：TSRS-YH型（V2.0.1）

认证标准和技术要求：TJ/DW141-2012；

硬件生产厂如下表：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|------------|---|-------------|
| 临时限速服务器设备硬件 | 上海铁路通信有限公司 | 场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试） | 2022年08月12日 |

TSRS-YH型临时限速服务器系统软件配置清单：

系统版本：V2.0.1

| 序号 | 名称 | 软件版本 |
|----|--------|--------|
| 1 | 主控应用软件 | V2.0.4 |
| 2 | 通信机软件 | V2.0.6 |
| 3 | 主控管理软件 | V2.0.0 |

有效期：2018年03月15日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10218P12291ROS-4

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；

接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

2、证书编号：CRCC10218P12291ROS-5

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：T型电连接线夹（T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150）；

并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；

承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；

接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

3、证书编号：CRCC10218P12291ROS-6

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：滑轮补偿装置（G(1:2、1:3、1:4、1:5)、H(1:2、1:3、1:4、1:5)）

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

4、证书编号：CRCC10218P12291ROS-7

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置（G(1:3、1:4)、H(1:3、1:4)）

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

5、证书编号：CRCC10218P12291R0S-8

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

6、证书编号：CRCC10218P12291R0S-9

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

7、证书编号：CRCC10218P12291R0S-10

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；

接触线接头线夹（JA、JB）

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

8、证书编号：CRCC10218P12291R0S-11

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）

认证标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

9、证书编号：CRCC10218P12291R0S-12

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（L1、T1、L2、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

10、证书编号：CRCC10218P12291R0S-13

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；动滑轮

认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

11、证书编号：CRCC10218P12291R0S-14

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂（G1、G2）；可调整底座（A、B）；

隧道非限位定位器（F）；隧道限位定位器（XG、XP）

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

12、证书编号：CRCC10218P12291R0S-15

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：腕臂底座(单支、双支、三支)

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

13、证书编号：CRCC10218P12291R0S-16

产品名称：腕臂底座本体

规格型号：腕臂底座本体（A1、B、C1、C2、C6、D、E）

认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

14、证书编号：CRCC10218P12291R0S-17

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；

平腕臂（PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0）；

套管双耳；斜腕臂（XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0）；

支撑（G（压接）、G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

15、证书编号：CRCC10218P12291R0S-18

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；

套管双耳（G60）；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（压接）、G（焊接））；
支撑管卡子（G48、G60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

16、证书编号：CRCC10218P12291R0S-19

产品名称：线岔

规格型号：线岔（YG、T1、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

17、证书编号：CRCC10218P12291R0S-20

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹（模锻（70、95、120、150）、冲压（70、95、120、150））；

接触线吊弦线夹（模锻、冲压）；整体吊弦（A、B、C、D、E）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

18、证书编号：CRCC10218P12291R0S-21

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹（冲压（120、95））；接触线吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（C、D）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

19、证书编号：CRCC10218P12291R0S-22

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、III、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H、Y1、Y2、C）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

20、证书编号：CRCC10218P12291R0S-23

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

21、证书编号：CRCC10218P12291R0S-24

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型（50、70、95、120、150）；

承力索终端锚固线夹锥套型（70、95、120、150）；

接触线终端锚固线夹双耳楔型（85、120、150）；

接触线终端锚固线夹锥套型（85、120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

22、证书编号：CRCC10218P12291R0S-25

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；

接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日至2021年09月28日

四、试用证书

01扩大业务范围

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚工厂十一区1号（铸铝、部分检测）

场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-15

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成

规格型号：G332（D214039100）CRH6A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年03月15日至2021年03月14日

02变更产品型号规格

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-10

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（一体式）

规格型号：MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00）CJ6；

MJGH-D17（SRIT996-00-00-00C）CR400BF-A；

MJGH-D37（SRIT1392-00-00-00）CRH6A-A、CRH6F-A；

MJGH-D39（SRIT996-00-00-00F）CR400AF（长编）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年03月15日至2021年01月24日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-8

产品名称：动车组半永久车钩及缓冲装置

规格型号：

MJGH-N（SRIT172-00-00-00/SRIT173-00-00-00）CRH380B/BG/BL；

MJGH-N1（SYST272-00-00-00/SYST273-00-00-00）CRH5A/5G/5E；

MJGH-N10（SRIT997-00-00-00/SRIT998-00-00-00）CRH3A、CR400BF；

MJGH-N10（SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B）CR400AF；

MJGH-N10（SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B）CR400AF（长编）；

MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00）CJ6；

MJGH-N13（SRIT1095-00-00-00/SRIT1096-00-00-00）CRH380D；

MJGH-N4（SRIT800-00-00-00/SRIT801-00-00-00）CRH1A-A、CRH1E

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年03月15日至2021年01月24日

03注销

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10216P12291R0SSYZ-2

产品名称：电连接装置（160km/h及以下）

规格型号:

T型电连接线夹 (T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150) ;

并沟式电连接线夹 (B95A、B95B、B120) ;

承力索电连接线夹 (C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B) ;

接触线电连接线夹 (JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120)

认证标准和技术要求: TB/T2075.11-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-4

产品名称: 滑轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号: 滑轮补偿装置 (G(1:2、1:3、1:4、1:5)、H(1:2、1:3、1:4、1:5))

认证标准和技术要求: TB/T2075.12-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-5

产品名称: 棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号: 棘轮补偿装置 (Z、F)

认证标准和技术要求: TB/T2075.13-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

4、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-6

产品名称: 软横跨连接装置

规格型号: 杵座楔型线夹 (50、70) ; 双耳连接器; 双耳楔型线夹 (50、70)

认证标准和技术要求: TB/T2075.17-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

5、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-7

产品名称: 软横跨悬吊装置

规格型号: 横承力索线夹; 双横承力索线夹; 悬吊滑轮 (L1、T1、L2、T2)

认证标准和技术要求: TB/T2075.18-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

6、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-8

产品名称: 隧道下锚补偿装置

规格型号: 定滑轮; 动滑轮

认证标准和技术要求: TB/T2075.23-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

7、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-9

产品名称: 隧道支撑及定位装置

规格型号: 弓型腕臂 (G1、G2) ; 可调整底座 (A、B) ; 隧道非限位定位器 (F) ; 隧道限位定位器 (XG、XP)

认证标准和技术要求: TB/T2075.22-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

8、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-10

产品名称: 腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号: 腕臂底座(单支、双支、三支)

认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

9、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-11

产品名称: 腕臂底座本体

规格型号: 腕臂底座本体 (A1、B、C1、C2、C6、D、E)

认证标准和技术要求: TB/T2075.2-2010;

有效期: 2018年03月15日起注销该证书

10、证书编号: CRCC10216P12291ROSSYZ-12

产品名称: 腕臂支撑装置(160km/h及以下)

规格型号: 承力索座 (GDA1、GDB1、GSA、GSB) ;

平腕臂 (PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0) ;

套管双耳; 斜腕臂 (XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0) ;

支撑 (G (压接)、G (焊接)) ; 支撑管卡子 (48、60)

认证标准和技术要求: TB/T2075.1-2010;

有效期：2018年03月15日起注销该证书

11、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-13

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座（GDA1、GDB1、GSA、GSB）；平腕臂（PWG60×5.0）；套管双耳（G60）；斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑（G（压接）、G（焊接））；支撑管卡子（G48、G60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

12、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-14

产品名称：线岔

规格型号：线岔（YG、T1、T2）

认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

13、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-15

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索吊弦线夹（模锻（70、95、120、150）、冲压（70、95、120、150））；接触线吊弦线夹（模锻、冲压）；整体吊弦（A、B、C、D、E）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

14、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-16

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、III、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H、Y1、Y2、C）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

15、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-17

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹（I、II、IV、V）；接触线中心锚结线夹（H）

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

16、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-18

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)

规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型（50、70、95、120、150）；承力索终端锚固线夹锥套型（70、95、120、150）；接触线终端锚固线夹双耳楔型（85、120、150）；接触线终端锚固线夹锥套型（85、120、150）

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

17、证书编号：CRCC10216P12291ROSSYZ-19

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；接触线接头线夹（JA、JB）

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

18、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-20

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；接触线电连接线夹（E95、E120）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

19、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-21

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹（冲压（120、95））；接触线吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（C、D）

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年03月15日起注销该证书

20、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-22

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：滑轮补偿装置（G(1:3、1:4)、H(1:3、1:4)）
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月15日起注销该证书

21、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-23

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：棘轮补偿装置（Z、F）
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月15日起注销该证书

22、证书编号：CRCC10217P12291ROSSYZ-24

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型（95、120）；接触线终端锚固线夹锥套型（120、150）
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年03月15日起注销该证书

04部分注销

专业小类:22.04.0908 动车组制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-7

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：EACS02（D243029000）CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年03月15日至2020年08月15日，2018年03月15日起部分注销该证书中“EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2C-2、CRH380A\CRH380AL”型号换证

专业小类:22.04.1001 动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：

场所1：山西省大同市城区大庆路前进街1号院X15号1至3层（生产全过程）

场所2：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号（部分产品组装、调试）

1、证书编号：CRCC10217P10592R1MSYZ-1

产品名称：动车组受电弓

规格型号：DSA380C型（图号：DSA380-00-00-000C）（适用车型：CRH380B）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2018年03月15日至2019年07月10日，2018年03月15日起部分注销该证书中“DSA380B型（图号：DSA380-00-00-000B）”型号换证

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：北京市城南橡塑技术研究所

生产厂：北京市城南橡塑技术研究所
制造地址：北京市大兴区青云店镇东青长路8号

1、证书编号：CRCC10216P11890ROM-5
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
有效期：2018年03月15日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月22日至2018年03月15日）

专业小类:22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453RIL-1
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；
有效期：2018年03月15日至2020年08月16日，2018年03月15日起恢复该证书中部分暂停的“13B型（图号：QCP818F-00-01）”换证（暂停期间：2017年06月30日至2018年03月15日）

专业小类:22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：成都普天电缆股份有限公司

生产厂：成都普天电缆股份有限公司
制造地址：

场所1：四川省成都市双流县西南航空港经济技术开发区空港一路二段635号（连硫生产线）
场所2：四川省成都市高新区（西区）新航路18号（除连硫生产线外其他过程）

1、证书编号：CRCC10215P11873R0L-1
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）300/500V 芯数：2~37芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90（idt EN50264-2008）0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（FM）；
认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；
有效期：2018年03月15日起恢复该证书（暂停期间：2017年06月22日至2018年03月15日）

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：北京宇阳泽丽防水材料有限责任公司

生产厂：河北宇阳泽丽防水材料有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县工业园区南区

1、证书编号：CRCC10215P11908ROM
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年03月15日至2020年04月15日，2018年03月15日起恢复该证书变更地址换证（暂停期间：2016年12月21日至2018年03月15日）

02暂停

专业小类:22.04.0411 内燃机车柴油机用高压油管

申请人：河北飞拓机械配件制造有限公司

生产厂：河北飞拓机械配件制造有限公司
制造地址：河北省邢台市巨鹿县王虎寨镇田寨村

1、证书编号：CRCC10214P11554ROS
产品名称：内燃机车柴油机用高压油管
规格型号：DF4B/DF4C型（Q345，图号：FTYG-4BA-010）；
DF4D型（Q345，图号：FTYG-4DA-010）；
DF8B/DF11型（Q345，图号：FTYG-8BA-010）

认证标准和技术要求：Q/CR325-2014；
有效期：2018年03月20日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：台山市四九镇南村二石场

生产厂：台山市四九镇南村二石场
制造地址：台山市四九镇南村大肚洞

1、证书编号：CRCC10217P12388ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年03月15日起暂停该证书

申请人：江西凯鑫得实业有限公司

生产厂：江西凯鑫得实业有限公司
制造地址：江西省鄱阳县侯家岗乡永丰村

1、证书编号：CRCC10217P12385ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年03月15日起暂停该证书

专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：中山顺隆集装箱袋有限公司

生产厂：中山顺隆集装箱袋有限公司
制造地址：广东省中山市南朗镇第二工业区南合路

1、证书编号：CRCC10216P12138ROM
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：CH16BD（下装下卸）；CH18BD（下装下卸）；CH20（上装上卸）；
CH20BD（下装下卸）；CH24（上装上卸）；CH24BD（下装下卸）
认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；
有效期：2018年03月15日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京交大微联科技有限公司

生产厂：北京交大微联科技有限公司
制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10214P11391ROM
产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：EI32-JD型（系统版本：VA.1.30.10）
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；
有效期：2018年03月15日起注销该证书

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：西安铁路局阎良工务段劳动服务公司

生产厂：韩城铁路橡塑厂
制造地址：陕西省渭南市韩城市新城区东闸口

1、证书编号：CRCC10216P11062R1S-1
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2018年03月15日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、组织地址变更

专业小类：22.04.5302 城轨轨下非金属垫板

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（成品及胶料检验）
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（生产全过程）

1、证书编号：URCC10217P10017ROL-1
产品名称：轨下橡胶垫板
规格型号：60-10-17（普通型）
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：URCC10217P10017ROL
产品名称：挡板座
规格型号：2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

2、证书编号：URCC10217P10017ROL-2
产品名称：绝缘轨距块
规格型号：11#；9#
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；
有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验）

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，橡胶承压板及密封圈硫化过程，部分检验过程）

场所3：湖南省株洲市天元区海天路18号（炼胶过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-3

产品名称：桥梁盆式支座

规格型号：CKPZ型 $\leq 7000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年03月15日至2022年01月23日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验）

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-4

产品名称：桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-LX-Q型 $\leq 45000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型；

TJGZ-Q型 $\leq 7000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型；

TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年03月15日至2022年01月23日