中铁检验认证中心

认证公告

2018年第23号（总第360号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年06月13日至2018年06月19日)公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1210　铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

申请人：武汉长飞通用电缆有限公司

生 产 厂：武汉长飞通用电缆有限公司

制造地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷创业街65号

1、证书编号：CRCC10218P12627R0M

产品名称：Ⅲ型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-Ⅲ
认证标准和技术要求：TB/T3201-2015；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1303　铁路桥梁支座

申请人：江苏圣世铁路设备有限公司

生 产 厂：江苏圣世铁路设备有限公司

制造地址：江苏省徐州市睢宁县宁江工业区北外环路66号

1、证书编号：CRCC10218P12626R0M

产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：铁路桥梁球型支座(TJQZ型 ≤7000 kN －C 常温型/F 耐寒型)
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：大同市新荣区泉鑫实业有限公司

生 产 厂：大同市新荣区泉鑫实业有限公司

制造地址：大同市阳高县狮子屯乡燕窝片麻岩矿

1、证书编号：CRCC10218P12628R0S

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

申请人：福州南港石料有限公司

生 产 厂：福州南港石料有限公司
制造地址：闽侯县南通镇泽苗村泽道自然村山加山白岭里自留地

1、证书编号：CRCC10218P12629R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

申请人：福建源石建材有限公司

生 产 厂：福建源石建材有限公司
制造地址：永泰县葛岭镇葛岭村78号

1、证书编号：CRCC10218P12630R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕（试行）

申请人：保定眺山轨枕有限责任公司

生 产 厂：保定眺山轨枕有限责任公司
制造地址：河北省保定市满城区环城北路

1、证书编号：CRCC10218P12632R0M
产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道用混凝土岔枕（有砟轨道混凝土岔枕）
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；
有效期：2018年06月19日至2023年06月18日

2、证书编号：CRCC10218P12632R0M-1
产品名称：混凝土枕
规格型号：有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013
有效期：2018年06月19日至2023年06月18日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0519　机车前照灯

申请人：斯比夫（西安）照明技术有限公司

生 产 厂：斯比夫（西安）照明技术有限公司
制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10218P11381R1M-1
产品名称：机车前照灯 气体放电光源前照灯(氙气金卤光源)
规格型号：SZD-QZ6-110(图号：SBf107.00.00.00)
认证标准和技术要求：TB/T2325.1-2013；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

生 产 厂：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

制造地址：吉林省吉林市丰满区江南乡永安村三社

1、证书编号：CRCC10218P11220R1S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型(厚度45mm)(图号：TKZW04A-00-00)；
HGM-B型(厚度50mm)(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2018年06月16日至2023年06月15日

专业小类：22.04.0708　铁道客车空调机组

申请人：石家庄国祥运输设备有限公司

生 产 厂：石家庄国祥运输设备有限公司

制造地址：河北省石家庄高新技术产业开发区长江大道255号

1、证书编号：CRCC10218P10413R3M

产品名称：车顶单元式空调机组（电热型）
规格型号：KLD29系列；KLD35系列；KLD40系列；KLD45系列；KLD9系列
认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；TJ/CL429-2014；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.0714　客车用电子镇流器

申请人：吉林市利群铁路车辆配件有限公司

生 产 厂：吉林市利群铁路车辆配件有限公司

制造地址：吉林省吉林市高新区工业三区B-2-5号

1、证书编号：CRCC10218P11455R2S

产品名称：铁道客车用交流电子镇流器
规格型号：LQYZ-D15W；LQYZ-D20W；LQYZ-D40W
认证标准和技术要求：TB/T2918-2003；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

2、证书编号：CRCC10218P11455R2S-1

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）
规格型号：LQYZ-DC110V15W；LQYZ-DC110V20W；LQYZ-DC110V40W
认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

3、证书编号：CRCC10218P11455R2S-2

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）
规格型号：LQYZ-DC48V15W；LQYZ-DC48V20W；LQYZ-DC48V40W
认证标准和技术要求：TB/T2219-2005；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：
场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司:北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）
场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司:山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：PRF1101（PRFZP250A-00-000）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

2、证书编号：CRCC10218P11526R1M-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)
规格型号：PRF1104（PRFZP350B-00-000）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

3、证书编号：CRCC10218P11526R1M-4

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH380B/BL/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

专业小类：22.04.1024　动车组前照灯

申请人：斯比夫（西安）照明技术有限公司

生 产 厂：斯比夫（西安）照明技术有限公司

制造地址：陕西省西安市高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10218P11381R1M

产品名称：动车组气体放电光源前照灯（氙气金卤灯前照灯）
规格型号：SZD-QZ-24（中部前照灯（左）SBf122.00.00.00、 中部前照灯（右）SBf122A.00.00.00、 上部前照灯 SBf123A.00.00.00）
认证标准和技术要求：TJ/CL325-2014；
有效期：2018年06月14日至2023年06月13日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生 产 厂：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)
规格型号：TS122（TS122-PD/010000Z）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2022年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

2、证书编号：CRCC10217P11109R2M-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：TS566（TS566-PD/010000Z）CRH5A/5G；
TS588（TS588-PD/010000Z）CRH2A统
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2022年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

3、证书编号：CRCC10217P11109R2M-2

产品名称：200-250 km/h动车组合成闸片
规格型号：TS123（TS123-PD/010000Z）CRH1A/1B/1E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2022年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

4、证书编号：CRCC10217P11109R2M-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：TS399（TS399-PD/010000Z）CRH380BG；
TS355（TS355-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/CL、CRH3C、CRH380D、CRH2C-2；
TS399B（TS399B-PD/010000Z）CRH380A/AL、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3C、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2022年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

5、证书编号：CRCC10217P11109R2M-6

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）
规格型号：TS588A/32（TS588A-PD/010000Z）CR400AF、CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2022年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

02组织地址变更

专业小类：22.04.0712　铁路客车电气综合控制柜

申请人：南京华士电子科技有限公司

生 产 厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤仪路26号

1、证书编号：CRCC10214P11750R1M

产品名称：AC380V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35（图号：HS3.624.176）；TKDG-1T1-40（图号：HS3.624.177）；
TKDG-1T1-40（图号：HS3.624.178）；TKDG-1T1-9（图号：HS3.624.163）；
TKDG-1T2-29（图号：HS3.624.174）
认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；
有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

2、证书编号：CRCC10214P11750R1M-1

产品名称：DC600V控制柜
规格型号：TKDG-1T1-35(D)（图号：HS3.624.283）；TKDG-1T1-40(D)（图号：HS3.624.240）；
TKDG-1T1-40(D)（图号：HS3.624.358BOM）；TKDG-1T1-9(D)（图号：HS3.624.186）；
TKDG-1T1-9(D)（图号：HS3.624.219）；TKDG-1T2-29(D)（图号：HS3.624.359BOM）；
TKDT-1T1-35(D)（图号：HS3.624.340BOM）；TKDT-1T1-45(D)（图号：HS3.624.338BOM）；
TKDT-1T1-45(D)(图号：HS3.624.341BOM)；TKDT-1T2-29(D)(图号：HS3.624.339BOM)
认证标准和技术要求：GB/T32595-2016；
有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

专业小类：22.04.0715　铁道客车DC600V电源装置

申请人：南京华士电子科技有限公司

生 产 厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤仪路26号

1、证书编号：CRCC10214P11750R1M-2

产品名称：客车充电器
规格型号：ZH-8BH-114（图号： HS2.938.858BOM）；
ZHCQ-110（图号：HS2.938.913BOM）
认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；
有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

2、证书编号：CRCC10214P11750R1M-3

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）
规格型号：ZH-8BH+3.5NB-137（图号：HS2.938.859BOM）；
ZHCQ-110 （图号：HS2.938.873BOM）
认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；
有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

3、证书编号：CRCC10215P11750R1M-5

产品名称：客车空调逆变电源
规格型号：25G/T-1ｘ35KVA+15KVA（图号：HS2.938.855MX）；
25G/T-2ｘ35KVA+15KVA(图号：HS2.938.856BOM)；
ZHNB-110（图号： HS2.938.918BOM）；
ZHNB-110（图号： HS2.938.919BOM）
认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；
有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

专业小类：22.04.1013　动车组充电机

申请人：南京华士电子科技有限公司

生 产 厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤仪路26号

1、证书编号：CRCC10216P11750R1M-6

产品名称：动车组高频变换型充电机
规格型号：BDX-AC440/DC110CRH-001(图号：HS2.938.1061)
认证标准和技术要求：TJ/CL312-2014；

有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

专业小类：22.04.1016　动车组轴温报警系统

申请人：南京华士电子科技有限公司

生 产 厂：南京华士电子科技有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤仪路26号

1、证书编号：CRCC10214P11750R1M-4

产品名称：动车组轴温报警系统-传感器
规格型号：WDJCQ165B轴温检测器（图号：HS3.660.062BOM）
认证标准和技术要求：TJ/CL331-2014；

有效期：2018年06月14日至2019年11月18日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.1320　铁路桥梁支座用滑板

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市石峰区北站路69号（生产及部分检验）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验）

1、证书编号：CRCC10218P10716R2L-14

产品名称：改性超高分子量聚乙烯滑板
规格型号：厚度 ≤8mm
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；TB/T3320-2013；

有效期：2018年06月14日至2022年01月23日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-21

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001346）CRH3C、CRH380B/BL/CL；
（TX0001582000）CR400BF；
（TX0001794000）CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生 产 厂：北京优材百慕航空器材有限公司

制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10218P12346R0M

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：YC518（G380AP-1-0）CRH380A
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年12月18日

专业小类：22.04.0916　动车组空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-22

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ480A（2000034）CRH1A/1B/1E；Φ480D（2000123）CRH1A-A/1E；
Φ480E（2000140）CRH1A；Φ530B（2000074）CRH380D；
Φ510B（2000013）CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH3A、CR400BF；
Φ530K（2000045）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0917　动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生 产 厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）
场所2：上海市闵行区元江路4440号（除部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：T60/42.5X329DR（601300000188）CRH3C；T60/42.5X329DR（601300003401）CRH3A；
T60/42.5X329DR（601300002346）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T60/42.5X329DR（601300003258） CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T70/28X340DR（421300001675）CRH380D；
T70/28X329DR（421300001708）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年06月14日至2022年10月15日

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生 产 厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：

场所1：Koni B.V.：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）
场所2：江苏省无锡新区梅村锡达路570号（除设计开发外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11239R1M-3

产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：96A 2114 002(OFF10435)CRH1A；96A 2114 021(OFF10435)CRH1A/1B/1E；
96A 2331(OFF12933)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CR400BF；
96A 2353(OFF13232)CRH1A-A/1E；96A 2366(OFF13481)CRH5A/5E/5G；

96A 2446(OFF14387)CRH3A；96V 2121(OFF10433)CRH1A/1B/1E；
96V 2334(OFF12977)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL、CRH3A；
96V 2368 001(OFF13483)CRH5A/5E/5G；96V 2368(OFF13483)CRH5A/5E/5G；
96V 2398(OFF 13937)CR400BF；97A 1496(OFF11794)CRH380D；
97V 1493(OFF11786)CRH380D
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2018年06月14日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11239R1M-5
产品名称：动车组电机减振器
规格型号：97H 1495(OFF11790)CRH380D；97H 2073(OFF 13938)CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2018年06月14日至2023年01月02日

专业小类：22.04.1002　动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生 产 厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司
制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）
场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-3
产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：
CRH2A (CF-100(1629-2179724-01)、CF-101(1629-2179724-02)、CF-102(1629-2179724-03)、CF-103(1629-2179724-04)、CF-104(1629-2179724-05))；
CRH2A (CF-100A(1629-2179724-11)、CF-101A(1629-2179724-12)、CF-102A(1629-2179724-13)、CF-103A(1629-2179724-14)、CF-104A(1629-2179724-15))；
CRH2C-1 (CF-110(1629-2185270-01)、CF-111(1629-2185270-02)、CF-112(1629-2185270-03)、CF-113(1629-2185270-04)、CF-114(1629-2185270-05))；
CRH2B (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2E (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05))；
CRH2C-2 (CF-130(1629-2189674-01)、CF-131(1629-2189674-02)、CF-132(1629-2189674-03)、CF-133(1629-2189674-04)、CF-134(1629-2189674-05))；
CRH380A (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH380AL (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-142(1629-2192285-03)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05))；
CRH6A (CF-160(1629-2194310-01)、CF-161(1629-2194310-02)、CF-162(1629-2194310-03)、CF-163(1629-2194310-04))；
CRH6F (CF-170(1629-2194721-01)、CF-171(1629-2194721-02)、CF-172(1629-2194721-03))；
CRH380A (CF-200(1629-2199040-01)、CF-201(1629-2199040-02)、CF-203(1629-2199040-04)、CF-204(1629-2199040-05))；
CRH380A(CF-220(2313-A003000-01)、CF-221(2313-A003000-02)、CF-223(2313-A003000-04)、CF-224(2313-A003000-05))；
CRH2A (CF-230(2313-A006000-01)、CF-231(2313-A006000-02)、CF-232(2313-A006000-03)、CF-233(2313-A006000-04)、CF-234(2313-A006000-05))；
CRH2G (CF-250(2313-A011000-01)、CF-251(2313-A011000-02)、CF-252(2313-A011000-03)、CF-253(2313-A011000-04))；
CRH2E (CF-250A(2313-A011000-05)、CF-251A(2313-A011000-06)、CF-252A(2313-A011000-07)、CF-253A(2313-A011000-08))；
CRH2E (CF-330(2313-A040000-01)、CF-331(2313-A040000-02)、CF-333(2313-A040000-04)、CF-334(2313-A040000-05))；
CRH6F (CF-340(2313-A053000-01)、CF-341(2313-A053000-02)、CF-342(2313-A053000-03))；
CRH380AL (CF-350(2313-A055000-01)、CF-351(2313-A055000-02)、CF-352(2313-A055000-03)、CF-353(2313-A055000-04)、CF-354(2313-A055000-05)、CF-355(2313-A055000-06)、CF-356(2313-A055000-07))；
CRH2E (CF-370(2313-A060000-01)、CF-371(2313-A060000-02)、CF-373(2313-A060000-04)、CF-374(2313-A060000-05))；
CRH6A (CF-380(2313-A058000-01)、CF-381(2313-A058000-02)、CF-382(2313-A058000-03)、CF-383(2313-A058000-04))；
CRH2B (CF-410(2313-A063000-01)、CF-411(2313-A063000-02)、CF-412(2313-A063000-03)、CF-413(2313-A063000-04)、CF-414(2313-A063000-05))；
CR400AF(EPCD-50(NJHT 68-00-00-000/00)、EPCD-51(NJHT 68-00-00-000/01)、EPCD-52(NJHT 68-00-00-000/02)、 EPCD-53(NJHT 68-00-00-000/03))；
CRH6F(EPCD-20(NJHT 102-00-00-000/01)、EPCD-21(NJHT 102-00-00-000/02))；
CR400AF（EPCD-500（NJHT 68-00-00-000/20）、EPCD-501（NJHT 68-00-00-000/21）、EPCD-502（NJHT 68-00-00-000/22）、EPCD-503（NJHT 68-00-00-000/23）、EPCD-504（NJHT 68-00-00-000/24))
认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2018年06月14日至2022年12月22日

专业小类：22.04.1006　动车动车组牵引电机

申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司

制造地址：

场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-12

产品名称：动车组牵引电机
规格型号：YJ105A（图号：1113530035）；YJ105A1（图号：1113530077）；
YJ105A2（图号：1113530171）；YJ105B（图号：1113530062）；
YJ105C（图号：1113530108）；YJ268A（图号：1113530212）；
YJ302A(图号：1113530295)；YJ87A（图号：11D3530001）；
YJ87A1（图号：1113530076）；YJ87A2 （图号：1113530160）；
YJ87B（图号：1113530147）；YJ92A（图号：11D3530003）；
YJ92A1（图号：1113530177）；YJ92B（图号：1113530055）；
YJ92B2型（图号：1113530291）；
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2018年06月14日至2022年04月19日

专业小类：22.04.1308　扣件系统

申请人：常州中车汽车零部件有限公司

生 产 厂：常州中车汽车零部件有限公司

制造地址：场所1：常州市经开区五一路313号和258号（除防锈处理外全过程）
场所2：江苏省常州市武进区横山桥镇星辰村（防锈处理）

1、证书编号：CRCC10218P11472R2L

产品名称：高铁扣件系统用铸造件
规格型号：WJ7平垫块；WJ7铁垫板（静电喷涂）；预埋铁座TZ4；WJ8铁垫板（静电喷涂）
认证标准和技术要求： TB/T3395.2-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015

有效期：2018年06月14日至2023年06月08日

专业小类：22.04.1318　预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则

申请人：中交第一公路工程局有限公司

生 产 厂：中交第一公路工程局埃塞WM铁路项目Machare预制场

制造地址：Machare,Mehoni Town,Tigray Region,Ethiopia

1、证书编号：CRCC10217P12452ROM

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品
规格型号：T型 跨度32m及以下(除混凝土耐久性)
认证标准和技术要求：TB/T3043-2005；

有效期：2018年06月14日至2022年06月29日

专业小类：22.04.1602　列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司

生 产 厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269ROM-12

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机）
规格型号：WZSM-I （V1.1）（底钩式）；WZSM-I （V1.1）（钩提杆式）；WZSM-Is（V1.1）（底钩式）
认证标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015；

有效期：2018年06月14日至2021年07月27日

05标准变更

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

生 产 厂：衡水冀军桥闸工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10216P10390R2M

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年05月18日

四、试用证书
01复评认证企业

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司:北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司:山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103（PRFZP350A-00-000）CRH380A/AL、CRH3C、CRH380D、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年06月13日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0908　动车组制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（锻造、机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-16

产品名称：动车组轮装锻钢制动盘（300—350km/h）
规格型号：EWF02（D243028000）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年06月13日

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3LSYZ-17

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300～350km/h）
规格型号：EWCS02（D243035000）CRH380B/BL/BG/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年06月14日至2021年06月13日

03组织更名

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生 产 厂：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上庄镇西辛力屯村南铁道北500米

1、证书编号：CRCC10217P11109R2MSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：TS588（TS588-PD/010000Z）CRH1A-A/1E、CRH2G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月14日至2020年09月23日，原企业名称：“北京天宜上佳新材料股份有限公司”

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0901　动车组碳滑板

申请人：苏州东南佳新材料股份有限公司

生 产 厂：苏州东南佳新材料股份有限公司

制造地址：江苏省太仓市双凤镇温州工业园

1、证书编号：CRCC10218P11712R1MSYZ-1

产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：BC28-51M1（TSG15）（DNEHB-07-1JOB-*）（TSG15D）CRH6F-A；
DK1005（HB-1012）（CX-GI032）CR400BF；
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2018年06月14日至2019年10月22日

专业小类：22.04.0908　动车组制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（组装、部分检测）

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

场所3：江苏省常州市五一路258号（机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-7

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300～350 km/h）
规格型号：EACS02 (D243029000)CR400AF；
EACS03（D243032000）CRH380B/BL/BG/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2018年06月14日至2020年08月15日

05注销

专业小类:22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：
场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司/北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（闸片生产全过程）
场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司/山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（摩擦体生产检验全过程、闸片组装及外观尺寸检验过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R0SSYZ
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103(PRFZP350A-00-000)CRH380A/AL、CRH3C、CRH380D、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日起注销该证书

专业小类:22.04.0917　动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生 产 厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司
制造地址：场所1：Koni B.V.：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）
场所2：江苏省无锡新区梅村锡达路570号（除设计开发外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11239R1MSYZ-2
产品名称：动车组电机减振器
规格型号：97H 2073(OFF 13938)CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2018年06月14日起注销该证书

06部分注销

专业小类:22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P10362R2LSYZ-3
产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：　（TX0001585000）CR400BF；（TX0001681000）CJ6；
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2018年06月14日至2020年11月15日，2018年06月14日起部分注销该证书中“（TX0001582000）CR400BF”型号换证

专业小类:22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生 产 厂：北京优材百慕航空器材有限公司
制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10216P12346R0MSYZ
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：YC518（G380AP-1-0）CRH380AL、CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日至2019年12月18日，2018年06月14日起部分注销该证书中“YC518（G380AP-1-0）CRH380A”型号换证

专业小类:22.04.0916　动车组空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生 产 厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：
场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验项目外全部生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2LSYZ-2
产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ530H（2000004）CRH5A/CRH5G
认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
有效期：2018年06月14日至2019年12月14日，2018年06月14日起部分注销该证书中“Φ510B（2000013）CR400BF”型号换证

专业小类:22.04.0917　动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生 产 厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司
制造地址：场所1：Koni B.V.：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）
场所2：江苏省无锡新区梅村锡达路570号（除设计开发外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11239R1MSYZ-1
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：96A 2462（OFF 14567）CJ6；
96V 2463（OFF 14568）CJ6；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；
有效期：2018年06月14日至2021年01月12日，2018年06月14日起部分注销该证书“96V 2398(OFF 13937)CR400BF”型号换证

专业小类:22.04.1006　动车动车组牵引电机

申请人：中车永济电机有限公司

生 产 厂：中车永济电机有限公司
制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1LSYZ-2
产品名称：动车组牵引电机
规格型号：YJ224C型（图号：1113530328）；
YJ268B(图号：1113530290)；
YJ92C型（图号：1113530359）
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；
有效期：2018年06月14日至2019年09月28日，2018年06月14日起部分注销该证书中“YJ268A（图号：1113530212）；YJ302A(图号：1113530295)”型号换证

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0611　铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生 产 厂：洛阳机车车辆配件有限公司
制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M-8
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；
有效期：2018年06月14日起恢复该证书（暂停期间：2018年05月04日至2018年06月14日）

专业小类:22.04.1211　铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：深圳市虹远通信有限责任公司

生 产 厂：深圳市虹远通信有限责任公司
制造地址：
场所1：广东省深圳市南山区龙井路龙井商业中心九楼（研发）
场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道应人石村文韬工业园A栋3楼（生产制造、检验）

1、证书编号：CRCC10215P11967R0M
产品名称：GSM-R模拟光纤直放站
规格型号：GZFR900-III型（漏缆监测单元外置）
认证标准和技术要求：TB/T3364-2015；
有效期：2018年06月14日至2020年06月17日，2018年06月14日起恢复该证书（暂停期间：2017年09月12日至2018年06月14日）

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：陕西西铁颜家河石料有限公司

生 产 厂：陕西西铁颜家河石料有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市陈仓区胡店镇颜家河

1、证书编号：CRCC10215P11938R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年06月14日起恢复该证书（暂停期间：2018年04月08日至2018年06月14日）

02暂停

专业小类:22.04.0924　动车组车钩及缓冲装置

申请人：浙江永贵电器股份有限公司

生 产 厂：四川永贵科技有限公司
制造地址：
场所1：浙江省天台县白鹤镇东园路5号（西工业区）（绝缘体组件的设计和生产）
场所2：四川永贵科技有限公司/四川省绵阳市涪城区金家林上街68号（设计开发、除绝缘体组件外的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11619R0M
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（电气车钩）（电气连接器）
规格型号：
YGC-216M/FC（YG16-01-00-00、YG16-02-00-00）CRH2C-1；
YGC-216M/FC-G250（YG16-01-00-00/G250、YG16-02-00-00/G250）CRH2A/2E；
YGC-216M/FC-G350（YG16-01-00-00/G350、YG16-02-00-00/G350）CRH380A/AL；
YGC-216M/FC-G350A（YG16-01-00-00/G350A、YG16-02-00-00/G350A）CRH380A；
YGC-216M/FC-GE19（YG16-01-00-00/GE19、YG16-02-00-00/GE19）CRH2G；
YGC-216M/FC-GSYE03（YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE03）CRH6A；
YGC-216M/FC-GSYE06（YG16-01-00-00/GSYE03、YG16-02-00-00/GSYE06）CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年06月19日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生 产 厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697R0M-1
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb耐寒型；IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11697R0M-2

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-17普通型；H50-10-9耐寒型；H60-10-17耐寒型；IIIa耐寒型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：盘锦禹王防水建材集团有限公司

生 产 厂：盘锦禹王防水建材集团有限公司
制造地址：辽宁省盘锦市兴隆台区新工街

1、证书编号：CRCC10214P11634R0M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂),宽度1m，厚度4.5mm;
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

申请人：常熟佳发化学有限责任公司

生 产 厂：常熟佳发化学有限责任公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市东南开发区富春江路1号

1、证书编号：CRCC10215P10323R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=2:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P10323R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0、3.0、4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1308　扣件系统

申请人：江阴市中能轨道器材科技有限公司

生 产 厂：江阴市中能轨道器材科技有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市华士镇陆瓠西路228号

1、证书编号：CRCC10216P11034R1M

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板
规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A(含非严寒地区使用、严寒地区使用)；
　　WJ8铁垫板下弹性垫板B(含非严寒地区使用、严寒地区使用)
认证标准和技术要求：TB/T3395.5-2015；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：镇平县老庄镇郭岭花岗岩矿

生 产 厂：镇平县老庄镇郭岭花岗岩矿
制造地址：河南省南阳市镇平县老庄镇赶仗河村

1、证书编号：CRCC10214P11650R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年06月14日起暂停该证书

申请人：珲春市英安关门碎石厂

生 产 厂：珲春市英安关门碎石厂
制造地址：吉林省延边朝鲜族自治州珲春市英安镇关门村

1、证书编号：CRCC10215P12015R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年06月14日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0655　铁道客车车钩（含密接式）

申请人：南京国铁铸造有限公司

生 产 厂：南京国铁铸造有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10217P10749R1M
产品名称：铁道客车车钩
规格型号：15(C级钢)（图号：KT120-00-2012）；15X(C级钢)（图号：SYST87-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008
有效期：2018年06月14日起注销该证书

专业小类:22.04.0668　铁道客车转向架构架

申请人：南京国铁铸造有限公司

生 产 厂：南京国铁铸造有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10217P10749R1M-1
产品名称：铁道客车转向架铸造构架
规格型号：209P型（铸造毛坯）（图号：PCKZ43-11-00）；209T型(铸造毛坯）（图号：PCKZ23-12-00）
认证标准和技术要求：TB/T1335-1996
有效期：2018年06月14日起注销该证书

专业小类:22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：
场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司/北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（闸片生产全过程）
场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司/山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（摩擦体生产检验全过程、闸片组装及外观尺寸检验过程）

1、证书编号：CRCC10214P11526R0S
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：PRF1101(PRFZP250A-00-000)CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10215P11526R0S-4
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：PRF1103(PRFZP350A-00-000)CRH380B/BL/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日起注销该证书

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生 产 厂：北京浦然轨道交通科技有限公司
制造地址：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园

1、证书编号：CRCC10215P11526R0S-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)
规格型号：型号：PRF1104，图号：PRFZP350B-00-000，适用车型：CRH1B/E、CRH1A-250
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年06月14日起注销该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：陕西精诚建材有限责任公司

生 产 厂：陕西精诚建材有限责任公司
制造地址：陕西省渭南市韩城市龙门镇渚北村南

1、证书编号：CRCC10215P12098R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JC-01标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2018年06月14日起注销该证书