

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第24号（总第361号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年06月20日至2018年06月26日）公布如下：

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：西部铁建工程材料科技有限公司

生产厂：西部铁建工程材料科技有限公司

制造地址：甘肃省兰州市兰州新区石化园区昆仑大道以西淮河大道以北

1、证书编号：CRCC10218P12631ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TJXC-B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.69:1）；

TJXC-H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.69:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：张家界恒安大成矿业有限公司

生产厂：张家界恒安大成矿业有限公司

制造地址：湖南省张家界市永定区西溪坪办事处三岔村采石场

1、证书编号：CRCC10218P12635ROM

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0306 机车车轴

申请人：大同机车锻造有限责任公司

生产厂：大同机车锻造有限责任公司

制造地址：山西省大同市前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P11486R1M

产品名称：机车车轴

规格型号：SS1、SS3、SS3B、SS4、SS4G毛坯机车车轴（JZ45，图号：33.1921-001A）；

SS3、SS4G、SS3B毛坯机车车轴（JZ45，图号：34.1921-032A）；

SS7、SS7C改毛坯机车车轴（JZ50，图号：39（G）.1921-071A）；
半成品车轴（35CrMoA，图号：331401200011B，半成品（含毛坯））；
半成品车轴（35CrMoA，图号：YFJ-61-10-001B，半成品（含毛坯））
认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015；
有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

2、证书编号：CRCC10218P11486R1M-2

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD2、HXD2B、HXD2C、新八轴、神华毛坯机车车轴（EA1N，图号：PBE-11-00024547D）

认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏中瑞铁路器材有限公司

生产厂：江苏中瑞铁路器材有限公司

制造地址：江苏省靖江市西来镇泥桥南街18号

1、证书编号：CRCC10218P11500R1S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年06月24日至2023年06月23日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京市方兴化学建材有限公司

生产厂：北京市方兴化学建材有限公司

制造地址：北京市通州区永乐店镇南堤村委会南2500米

1、证书编号：CRCC10218P11440R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JF-B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

申请人：辽宁万达建材科技有限公司

生产厂：辽宁万达建材科技有限公司

制造地址：锦州七里河工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11427R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WD-6H缓凝型（改性醇醚：丙烯酸=11.05:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月21日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司

生产厂：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司

制造地址：苏州市吴中区越溪街道南官渡路6号

1、证书编号：CRCC10218P11502R1S

产品名称：钢轨整修机械 道岔打磨机

规格型号：NCM-4.0型道岔打磨机（富士常柴罗宾 EY20-3）
认证标准和技术要求：TB/T3158-2007；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年06月24日至2023年06月23日

2、证书编号：CRCC10218P11502R1S-1

产品名称：钢轨整修机械 钢轨打磨机
规格型号：NGM-3.6型内燃钢轨打磨机（富士常柴罗宾 B175FQ(EY28D)）
认证标准和技术要求：TB/T1926-2004；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年06月24日至2023年06月23日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂：郑州铁路利达实业有限公司
制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10216P10377R2M

产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2018年06月21日至2021年06月12日，原企业名称为“郑铁利达实业开发总公司”。

2、证书编号：CRCC10216P10377R2M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2018年06月21日至2021年06月12日，原企业名称为“郑铁利达实业开发总公司”

02扩大业务范围

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：洛阳国函铁路器材有限公司

生产厂：洛阳国函铁路器材有限公司
制造地址：河南省洛阳市瀍河区机砖厂路10号

1、证书编号：CRCC10218P12329R0S

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 \geq 300mm，S型）；
FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 \geq 300mm，Y型）
认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；
有效期：2018年06月22日至2022年11月22日

02变更产品型号规格

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

生产厂：济南恒盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：

场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村（锻造、机械加工、检验（化学成分除外））
场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村（化学成分检验）

1、证书编号：CRCC10217P12345ROM-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重（图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001/ECP102-00-000）；
27t轴重（图号：QCH300-01-01-002）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2018年06月21日至2021年12月15日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

申请人：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：场所1：Koni B.V.：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）

场所2：江苏省无锡新区梅村锡达路570号（除设计开发外其余生产过程）

1、证书编号：CRCC10218P11239R1M-6

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：02R 2395(OFF13578)CRH5A/5E/5G；04R 1722 031(OFF10432)CRH1A/1B/1E；

04R 1931 031(OFF14558)CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；

04R 1931(OFF12936)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

04R 2018(OFF14389)CRH3A；06R 1031(OFF13962)CRH380D；

06R 1023 011(OFF13682)CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL；

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年06月21日至2023年01月02日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-30

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置（一体式）

规格型号：MJGH-D(SRIT73-00-00-00A)CRH5A；MJGH-D1(SRIT73-00-00-00D)CRH380A（统）、CRH2A（统）；

MJGH-D10(SRIT996-00-00-00)CR400BF；MJGH-D10(SRIT996-00-00-00B)CR400AF；

MJGH-D13(SRIT73-00-00-00B1)CRH5E；MJGH-D14(SRIT799-00-00-00A)CRH1E；

MJGH-D15(SRIT1094-00-00-00)CRH380D；MJGH-D16(SRIT73-00-00-00F)CRH2E；

MJGH-D19(SRIT73-00-00-00F1)CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F；

MJGH-D30(SRIT1281-00-00-00)CRH3A；MJGH-D4(SRIT799-00-00-00)CRH1A-A；

MJGH-D5(SRIT73-00-00-00E2)CRH2G；MJGH-D6(SRIT73-00-00-00A1)CRH5G；

MJGH-NA(SRIT432-00-00-00B)CRH380B/BG；MJGH-NA1(SRIT432-00-00-00C)CRH380BL；

MJGH-D37(SRIT1392-00-00-00)CRH6A、CRH6F

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年06月21日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：

场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1M-3

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH2A(CF-100(1629-2179724-01)、CF-101(1629-2179724-02)、CF-102(1629-2179724-03)、CF-103(1629-2179724-04)、

CF-104(1629-2179724-05))；

CRH2A(CF-100A(1629-2179724-11)、CF-101A(1629-2179724-12)、CF-102A(1629-2179724-13)、CF-103A(1629-2179724-14)、

CF-104A(1629-2179724-15))；

CRH2C-1(CF-110(1629-2185270-01)、CF-111(1629-2185270-02)、CF-112(1629-2185270-03)、CF-113(1629-2185270-04)、

CF-114(1629-2185270-05));
 CRH2B (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05));
 CRH2E (CF-120(1629-2187443-01)、CF-121(1629-2187443-02)、CF-122(1629-2187443-03)、CF-123(1629-2187443-04)、CF-124(1629-2187443-05));
 CRH2C-2 (CF-130(1629-2189674-01)、CF-131(1629-2189674-02)、CF-132(1629-2189674-03)、CF-133(1629-2189674-04)、CF-134(1629-2189674-05));
 CRH380A (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05));
 CRH380AL (CF-140(1629-2192285-01)、CF-141(1629-2192285-02)、CF-142(1629-2192285-03)、CF-143(1629-2192285-04)、CF-144(1629-2192285-05));
 CRH6A (CF-160(1629-2194310-01)、CF-161(1629-2194310-02)、CF-162(1629-2194310-03)、CF-163(1629-2194310-04));
 CRH6F (CF-170(1629-2194721-01)、CF-171(1629-2194721-02)、CF-172(1629-2194721-03));
 CRH380A (CF-200(1629-2199040-01)、CF-201(1629-2199040-02)、CF-203(1629-2199040-04)、CF-204(1629-2199040-05));
 CRH380A (CF-220(2313-A003000-01)、CF-221(2313-A003000-02)、CF-223(2313-A003000-04)、CF-224(2313-A003000-05));
 CRH2A (CF-230(2313-A006000-01)、CF-231(2313-A006000-02)、CF-232(2313-A006000-03)、CF-233(2313-A006000-04)、CF-234(2313-A006000-05));
 CRH2G (CF-250(2313-A011000-01)、CF-251(2313-A011000-02)、CF-252(2313-A011000-03)、CF-253(2313-A011000-04));
 CRH2E (CF-250A(2313-A011000-05)、CF-251A(2313-A011000-06)、CF-252A(2313-A011000-07)、CF-253A(2313-A011000-08));
 CRH2E (CF-330(2313-A040000-01)、CF-331(2313-A040000-02)、CF-333(2313-A040000-04)、CF-334(2313-A040000-05));
 CRH6F (CF-340(2313-A053000-01)、CF-341(2313-A053000-02)、CF-342(2313-A053000-03));
 CRH380AL (CF-350(2313-A055000-01)、CF-351(2313-A055000-02)、CF-352(2313-A055000-03)、CF-353(2313-A055000-04)、CF-354(2313-A055000-05)、CF-355(2313-A055000-06)、CF-356(2313-A055000-07));
 CRH2E (CF-370(2313-A060000-01)、CF-371(2313-A060000-02)、CF-373(2313-A060000-04)、CF-374(2313-A060000-05));
 CRH6A (CF-380(2313-A058000-01)、CF-381(2313-A058000-02)、CF-382(2313-A058000-03)、CF-383(2313-A058000-04));
 CRH2B (CF-410(2313-A063000-01)、CF-411(2313-A063000-02)、CF-412(2313-A063000-03)、CF-413(2313-A063000-04)、CF-414(2313-A063000-05));
 CR400AF(EPCD-50(NJHT 68-00-00-000/00)、EPCD-51(NJHT 68-00-00-000/01)、EPCD-52(NJHT 68-00-00-000/02)、EPCD-53(NJHT 68-00-00-000/03));
 CRH6F(EPCD-20(NJHT 102-00-00-000/01)、EPCD-21(NJHT 102-00-00-000/02));
 CR400AF(EPCD-500(NJHT 68-00-00-000/20)、EPCD-501(NJHT 68-00-00-000/21)、EPCD-502(NJHT 68-00-00-000/22)、EPCD-503(NJHT 68-00-00-000/23)、EPCD-504(NJHT 68-00-00-000/24));
 CRH6F(EPCD-22A(NJHT 101-00-00-000/11)、EPCD-23A(NJHT 101-00-00-000/12));
 CRH380A(CF-220A(2313-A044000-01)、CF-221A(2313-A044000-02)、CF-223A(2313-A044000-04)、CF-224A(2313-A044000-05));
 CRH6A(EPCD-22(NJHT 101-00-00-000/01)、EPCD-23(NJHT 101-00-00-000/02))
 认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;
 有效期: 2018年06月21日至2022年12月22日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 卡斯柯信号有限公司

生产厂: 卡斯柯信号有限公司

制造地址: 场所1: 上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试)

场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)

1、证书编号: CRCC10218P11359RIL

产品名称: 车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号: VPI型(系统版本V1.3.X); iLOCK型(系统版本V2.6.X)

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号(零部件加工、组装调试)	2022年08月12日

VPI型车站计算机联锁设备软件配置清单: 系统版本: (V1.3.X)

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本		软件版本
1	联锁处理子系统	VPI-IPS	CPU/PD1	12003-101-XX	V2.7.X
			VCOM	12004-107-XX	

			VPS	12004-102-XX	
			IOBUS1	12003-102-XX	
			IOBE	12003-103-XX	
			VIB16	12003-104-XX	
			VIB16-B	12015-104-XX	
			VOB16	12003-106-XX	
2	联锁规则	MLP-Principle	/		V2.4.X
3	操作显示设备	MMI	COTS		V2.0.X
4	电务维修机	SDM	COTS		V2.0.X

iLOCK型车站计算机联锁设备软件配置清单： 系统版本：V2.6.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本		软件版本
1	联锁处理子系统	iLOCK-IPS	VLE	12004-101-XX	V2.7.X
			DVCOM	12004-108-XX	
			VPS	12004-102-XX	
			IOBUS2	12004-103-XX	
			IOBE2	12004-104-XX	
			VIIB16	12004-105-XX	
			VIIB16-C	12011-105-XX	
			VOOB8	12004-106-XX	
2	联锁规则	MLP-Principle	/		V2.4.X
3	操作显示设备	MMI	COTS		V2.0.X
4	电务维修机	SDM	COTS		V2.0.X

有效期：2018年06月21日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡路达减震器有限公司

生产厂：无锡路达减震器有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10215P11935ROS-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年06月21日至2020年05月20日

03标准变更

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：三橡股份有限公司

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-5

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：

L=690mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2016；

有效期：2018年06月21日至2020年04月10日

04其他

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型；

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX； TYJL-III型	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型（系统版本V1.3.X）； iLOCK型（系统版本V2.6.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）； DS6-K5B（系统版本V1.6.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD（系统版本： VA.1.50.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2018年06月21日至2021年12月27日

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-14

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-60；iLOCK；TYJL-ADX；VPI

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型（系统版本V1.3.X）； iLOCK型（系统版本V2.6.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年06月21日至2022年08月12日

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-60（系统版本V1.5.X）；DS6-K5B（系统版本V1.6.X）

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道交通工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）	2023年05月29日

DS6-60型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.5.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	DS6-60平台	V2.5.0
	联锁软件	V2.13.0
	操作表示机软件	V3.7.16
	维修机软件	V2.1.12

DS6-K5B型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.6.X）：

系统构成	产品/单元名称	软件版本
	DS6-K5B平台	V1.2.0
	联锁软件	V2.13.0
	ZARM2板卡的软件	V0.2.1
	操作表示机软件	V3.7.16
	维修机软件	V1.2.13

有效期：2018年06月21日至2023年04月07日

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：

场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验）

场所2：通号（北京）轨道交通工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-60型

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年06月21日至2023年05月29日

四、试用证书

01复评认证企业

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司：北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（设计、生产、检验全过程）

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司：山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11526R1MSYZ-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：PRF1116（PRFZP250D-00-000）CRH1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月21日至2021年06月20日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-7

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：TKD511B(TKD511B2000)

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2018年06月21日至2021年06月20日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-8

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：TKD511B（TKD511B2000）

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2018年06月21日至2021年06月20日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：宝胜科技创新股份有限公司

生产厂：宝胜科技创新股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省扬州市宝应县安宜镇苏中路1号（辐照、挤橡、成缆、火花、编织）

场所2：江苏省扬州市宝应经济开发区北园路9号宝胜科技城（挤塑、成缆、火花、编织）

1、证书编号：CRCC10218P12633R0LSYZ

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN 50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，无屏蔽、无护套、截面1mm²~240mm²，单芯，危险级别F(M)；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV，无屏蔽、无护套、截面1.5mm²~240mm²，单芯，危险级别F(M)；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV，无屏蔽、有护套、截面1.5mm²~240mm²，单芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV，无屏蔽、有护套、截面2.5mm²~240mm²，单芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm²~2.5mm²，芯数2~40芯，危险级别FM(MM)；

EN 50264-2-2, 温度90℃, 电压0.6/1kV (含带屏蔽型), 截面1.5mm²~50mm², 芯数2~4芯, 危险级别FM(MM);
EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压0.6/1kV, 无屏蔽、无护套、截面1mm²~240mm², 单芯, 危险级别F(M);
EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压1.8/3kV, 无屏蔽、无护套、截面1.5mm²~240mm², 单芯, 危险级别F(M);
EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压1.8/3kV, 无屏蔽、有护套、截面1.5mm²~240mm², 单芯, 危险级别FM(MM);
EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压3.6/6kV, 无屏蔽、有护套、截面2.5mm²~240mm², 单芯, 危险级别FM(MM);
EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压0.3/0.5kV (含带屏蔽型), 截面1mm²~2.5mm², 芯数2~40芯, 危险级别FM(MM);
EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压0.6/1kV (含带屏蔽型), 截面1.5mm²~50mm², 芯数2~4芯, 危险级别FM(MM)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年06月21日至2021年06月20日

2、证书编号: CRCC10218P12633ROLSYZ-1

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列)

规格型号:

EN 50306-2, 温度105℃, 电压300V, 截面0.5mm²~2.5mm², 芯数1芯, 危险级别M;

EN 50306-3, 温度90℃ (105℃), 电压300V, 截面0.5mm²~2.5mm², 芯数1~4芯, 危险级别FM(MM);

EN 50306-4 1P (1E) 温度90℃ (105℃), 电压300V, 截面0.5mm²~2.5mm², 无屏蔽, 有护套, 芯数2~48芯, 危险级别FM(MM);

EN 50306-4 3P (3E) 温度90℃ (105℃), 电压300V, 截面0.5~2.5mm², 有屏蔽, 有护套, 芯数2~8芯, 危险级别FM(MM);

EN 50306-4 5P (5E) 温度90℃ (105℃), 电压300V, 截面0.5~1.5mm², 有对绞分屏蔽, 有护套, 芯数(2~7)×2芯, 危险级别FM(MM)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年06月21日至2021年06月20日

3、证书编号: CRCC10218P12633ROLSYZ-2

产品名称: 动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆 (EN50382系列)

规格型号:

EN50382-2, 0.6/1kV F (FF) (单芯, 非屏蔽, 线径: 1.0--240 mm² 无护套或有护套, 耐油, 温度: 120℃);

EN50382-2, 1.8/3kV F (FF) (单芯, 非屏蔽, 线径: 1.5--240 mm² 无护套或有护套, 耐油, 温度: 120℃);

EN50382-2, 3.6/6kV F (FF) (单芯, 非屏蔽, 线径: 2.5--240 mm² 无护套或有护套, 耐油, 温度: 120℃)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年06月21日至2021年06月20日

03变更产品型号规格

专业小类: 22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人: 北京纵横机电技术开发公司

生产厂: 北京纵横机电技术开发公司

制造地址: 北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号: CRCC10218P11249RILSYZ-6

产品名称: 动车组制动控制装置

规格型号:

CR400BF长编 (DK13/TKD604D0001 (TKD604D-0001-00-00)、DK13/TKD604D0002 (TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0003 (TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0004 (TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0005 (TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0006 (TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0007 (TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0008 (TKD604D-0008-00-00));

CR400AF长编 (DK13/TKD604E0001 (TKD604E-0001-00-00)、DK13/TKD604E0002 (TKD604E-0002-00-00)、DK13/TKD604E0003 (TKD604E-0003-00-00)、DK13/TKD604E0004 (TKD604E-0004-00-00)、DK13/TKD604E0005 (TKD604E-0005-00-00)、DK13/TKD604E0006 (TKD604E-0006-00-00)、DK13/TKD604E0007 (TKD604E-0007-00-00)、DK13/TKD604E0008 (TKD604E-0008-00-00));

CJ6 (DK15/TKD605B0001 (TKD605B-0001-00-00)、DK15/TKD605B0002 (TKD605B-0002-00-00));

认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;

有效期: 2018年06月21日至2021年01月31日

04注销

专业小类: 22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人: 西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

生产厂: 西门子股份公司Siemens Aktiengesellschaft

制造地址: SAG I DT MD IG RW PM Thierbacher Str. 24, 09322, Penig, Germany

1、证书编号：CRCC10215P11253SYZ

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：ASEF380(图号：A5E35232981A)；ASEF380(图号：A5E35233027A)

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年06月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京浦然轨道交通科技有限公司

生产厂：北京浦然轨道交通科技有限公司

制造地址：

场所1：北京浦然轨道交通科技有限公司/北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园（闸片生产全过程）；

场所2：山东菏泽德通新材料科技有限公司/山东省菏泽市高新区兰州路与延河路交汇处南200米路西（摩擦体生产检验全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11526ROSSYZ-2

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：PRF1116(PRFZP250D-00-000)CRH1A-A

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年06月21日起注销该证书

专业小类:22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

申请人：洛阳国函铁路器材有限公司

生产厂：洛阳国函铁路器材有限公司

制造地址：河南省洛阳市瀍河区机砖厂路10号

1、证书编号：CRCC10217P12329ROSSYZ

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 \geq 300mm，Y型）；

FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 \geq 300mm，S型）

认证标准和技术要求：TB/T3036-2016；

有效期：2018年06月22日起注销该证书

05部分注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-10

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(一体式)

规格型号：

MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00）CJ6；

MJGH-D17（SRIT996-00-00-00C）CR400BF-A；

MJGH-D39（SRIT996-00-00-00F）CR400AF（长编）；

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年06月21日至2021年01月24日，2018年06月21日起部分注销该证书中“MJGH-D37（SRIT1392-00-00-00）CRH6A-A、CRH6F-A”型号换证。

专业小类:22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造地址：场所1：南京市浦口经济开发区天浦路12号（原材料检验）

场所2：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号（除原材料检验外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11228R1MSYZ

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CRH380A(CFZ-140(NJHT 28-01-00-000/01)、CFZ-141(NJHT 28-01-00-000/02)、CFZ-143(NJHT 28-01-00-000/04)、CFZ-144(NJHT 28-01-00-000/05))；

CRH380AL(CFZ-140(NJHT 28-01-00-000/01)、CFZ-141(NJHT 28-01-00-000/02)、CFZ-142(NJHT 28-01-00-000/03)、CFZ-143(NJHT 28-01-00-000/04)、CFZ-144(NJHT 28-01-00-000/05))；

CR400BF(EPCD-54(NJHT 62-00-00-000/01)、EPCD-55(NJHT 62-00-00-000/02)、EPCD-56(NJHT 62-00-00-000/03)、EPCD-57(NJHT 62-00-00-000/04))；

CRH380A(CFZ-220(NJHT 28-13-00-000/01)、CFZ-221(NJHT 28-13-00-000/02)、CFZ-223(NJHT 28-13-00-000/04)、CFZ-224(NJHT 28-13-00-000/05))；

CRH2A(CFZ-230(NJHT 28-14-00-000/01)、CFZ-231(NJHT 28-14-00-000/02)、CFZ-232(NJHT 28-14-00-000/03)、CFZ-233(NJHT 28-14-00-000/04)、CFZ-234(NJHT 28-14-00-000/05))

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2018年06月21日至2020年12月22日，2018年06月21日起部分注销该证书中“CRH6A-A(EPCD-22(NJHT 101-00-00-000/01)、EPCD-23(NJHT 101-00-00-000/02))”型号换证

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

申请人：饶阳铁建电务器材有限公司

生产厂：饶阳铁建电务器材有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县北官庄村北

1、证书编号：CRCC10216P10407R2M-4

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位（铝合金）；XSA-三灯位（铝合金）；

XSG-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年06月21日至2021年09月26日，2018年06月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年05月04日至2018年06月21日）

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：江阴建强工程材料有限公司

生产厂：江阴建强工程材料有限公司

制造地址：江苏省江阴市璜土镇和信路16号

1、证书编号：CRCC10215P10337R2M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 FIM ~ YJM15-12 FIM；YJM15-13 FIM ~ YJM15-19 FIM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

有效期：2018年06月21日至2020年09月08日，2018年06月21日起恢复该证书并变更企业名称换证（暂停期间：2017年11月23日至2018年06月21日），原企业名称“江阴法尔胜毅强工程材料有限公司”。

02暂停

专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车北京南口机械有限公司

生产厂：中车北京南口机械有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北、南口镇西区584号585号

1、证书编号：CRCC10218P10724R1L-6

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：CRH3A(NPT232-00-00) CRH3A

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年06月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂：张家口铁路橡胶制品厂

制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-2

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年06月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P10856R1M-3

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年06月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：寿光市宏安工程材料有限公司

生产厂：寿光市宏安工程材料有限公司

制造地址：寿光市侯镇项目区大地路与联盟路口东北角

1、证书编号：CRCC10217P12491R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

HAI-I 标准型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）；

HAI-II 早强型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）；

HAI-III 缓凝型（甲基烯丁基聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.4：4.05）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月21日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡路达减震器有限公司

生产厂：无锡路达减震器有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10215P11935R0S-1

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2018年06月21日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：无锡路达减震器有限公司

生产厂：无锡路达减震器有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10215P11935R0S

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.09:18.03）；
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.09:18.03）
认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015

有效期：2018年06月21日至2020年05月20日，2018年06月21日起部分暂停该证书中“WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=35:7）；WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=35:7）；WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=35:7）；WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=35:7）；WJ7绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=19.2:4.8）；WJ7铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=19.2:4.8）；WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=32:11.2）；WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=32:11.2）；橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=34:13.6）”型号换证

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：唐山市开平区宏业混凝土外加剂有限公司

生产厂：唐山市开平区宏业混凝土外加剂有限公司
制造地址：河北省唐山市开平区开平镇上村村东

1、证书编号：CRCC10216P12159ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HY-1标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.911:1）；
HY-1缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.618:1）；
HY-1早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.618:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月25日起部分暂停该证书中“HY-1标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.911:1）”型号

申请人：山东高强建材有限公司

生产厂：山东高强建材有限公司
制造地址：山东省临沂市河东区太平街道办事处北4公里路东

1、证书编号：CRCC10216P12178ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GQ-202缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GQ-203早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年06月25日起部分暂停该证书“GQ-201标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）”型号