

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第29号（总第366号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年07月25日至2018年07月31日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕（试行）

申请人：中铁二十四局集团贵溪桥梁厂有限公司

生产厂：中铁二十四局集团贵溪桥梁厂有限公司

制造地址：江西省鹰潭市贵溪市柏里路7号

1、证书编号：CRCC10218P12655ROM

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P12655ROM-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：

无砟轨道用混凝土枕（双块枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）；

有砟轨道用混凝土枕（宽枕）

认证标准和技术要求：TB/T3397-2015；TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；TB/T3298-2013；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

申请人：西安驰必易电气有限公司

生产厂：S.P.I.I. S.P.A.

制造地址：

场所1：Via Don Volpi 37 - Angolo Via Montoli - 21047 Saronno (VA) Italy（除销售及售后服务外全过程）；

场所2：陕西省西安市高新区碑林科技产业园第二组团3号厂房4幢4单元D1001室（销售及售后服务）

1、证书编号：CRCC10218P11415R1M

产品名称：动车组司机控制器

规格型号：2D1CB532（11011/100）AX00000078811
认证标准和技术要求：TJ/CL327-2014；
有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：浙江天台祥和实业股份有限公司

生产厂：浙江天台祥和实业股份有限公司
制造地址：天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10218P11473R2M-6

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）
规格型号：0-6耐寒型（适用于高寒地区）；0-6普通型（适用于一般地区）；
2-4耐寒型（适用于高寒地区）；2-4普通型（适用于一般地区）
认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；
有效期：2018年07月26日至2023年06月03日

2、证书编号：CRCC10218P11473R2M-8

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；
H50-10-9耐寒型；H60-10-11耐寒型；H60-10-17耐寒型；
IIIa耐寒型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年07月26日至2023年06月03日

3、证书编号：CRCC10218P11473R2M-9

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
II Ib（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
II IbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017
有效期：2018年07月26日至2023年06月03日

4、证书编号：CRCC10218P11473R2M-10

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；
13号绝缘轨距块；2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；
有效期：2018年07月26日至2023年06月03日

申请人：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂：河北铁科翼辰新材料科技有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10218P11484R1M-9

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2018年07月26日至2023年06月11日

2、证书编号：CRCC10218P11484R1M-10

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

11号绝缘轨距块；2-4号挡板座（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2018年07月26日至2023年06月11日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：深圳市卓宝科技股份有限公司

生产厂：武汉卓宝科技有限公司

制造地址：湖北省武汉市新洲区阳逻街经济开发区红岗村

1、证书编号：CRCC10218P11507R1M

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1.5；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:1

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用漆

申请人：石家庄市油漆厂

生产厂：石家庄市油漆厂

制造地址：场所：1：石家庄市中山西路433号（技术开发）；

场所：2：石家庄市油漆厂金鱼漆业分厂/石家庄市赵县工业园区（赵元路南侧）（生产）

1、证书编号：CRCC10218P11538R2M-1

产品名称：铁路钢桥用涂料 丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆

规格型号：SB 灰色丙烯酸聚氨酯面漆（质量配比：漆：固化剂=18：3，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P11538R2M-2

产品名称：铁路钢桥用涂料 特制环氧富锌防锈底漆

规格型号：HAZ01 环氧富锌底漆（高锌），（质量配比：漆：固化剂=35：2.8，灰色）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

3、证书编号：CRCC10218P11538R2M-3

产品名称：铁路钢桥用涂料 云铁环氧中间漆

规格型号：HA01 环氧云铁灰中间漆（质量配比：漆：固化剂=30：4）

认证标准和技术要求：TB/T1527-2011；

有效期：2018年07月26日至2023年07月25日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村（除防腐之外生产全过程）；

场所2：河北省沧州市东光县经济开发区惠源路2号（防腐处理过程）

1、证书编号：CRCC10218P11551R1M

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：

III型（静电喷涂（ROHS99120LT75黑色粉末），一般地区，III 0，黑色）；

III型接头(静电喷涂 (ROHS7566LT75灰色粉末), 一般地区隧道地段和沿海地区, III 1, 浅灰色);
III型接头(静电喷涂 (ROHS99120LT75黑色粉末), 一般地区, III 0, 黑色);
III型(静电喷涂 (ROHS7566LT75灰色粉末), 一般地区隧道地段和沿海地区, III 1, 浅灰色)
认证标准和技术要求: Q/CR565-2017;
有效期: 2018年07月26日至2023年07月25日

2、证书编号: CRCC10218P11551R1M-1
产品名称: 弹条II型扣件 弹条
规格型号: II型
认证标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;
有效期: 2018年07月26日至2023年07月25日

3、证书编号: CRCC10218P11551R1M-2
产品名称: 弹条I型扣件 弹条
规格型号: A型; B型
认证标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;
有效期: 2018年07月26日至2023年07月25日

专业小类: 22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人: 河北宏光供电器材有限公司

生产厂: 河北宏光供电器材有限公司
制造地址: 河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号: CRCC10218P11565R1M-1
产品名称: 电连接装置(160km/h及以下)
规格型号:
T型电连接线夹(T70、T95A、T95B、T95C、T120、T150);
并沟式电连接线夹(B95A、B95B、B120);
承力索电连接线夹(C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B)
认证标准和技术要求: TB/T2075.11-2010;
有效期: 2018年07月21日至2023年07月20日

2、证书编号: CRCC10218P11565R1M-2
产品名称: 非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号: T型定位器(TG); 长定位环(G48); 长支持器(35、50);
定位环线夹; 锚支定位卡子(G35、G50); 普通定位器(G1、G2、G3、DCG);
软定位器(G); 支持器(35、50)
认证标准和技术要求: TB/T2075.4-2010;
有效期: 2018年07月21日至2023年07月20日

3、证书编号: CRCC10218P11565R1M-3
产品名称: 附加导线通用零件
规格型号: 杵座鞍子(DW、DL、DT); 双耳鞍子(W、L、T)
认证标准和技术要求: TB/T2075.20-2010;
有效期: 2018年07月21日至2023年07月20日

4、证书编号: CRCC10218P11565R1M-4
产品名称: 滑轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号: 滑轮补偿装置G(1:2、1:3、1:4)、H(1:2、1:3、1:4)
认证标准和技术要求: TB/T2075.12-2010;
有效期: 2018年07月21日至2023年07月20日

5、证书编号: CRCC10218P11565R1M-5
产品名称: 软横跨连接装置
规格型号: 杵座楔型线夹(50、70); 双耳连接器; 双耳楔型线夹(50、70)
认证标准和技术要求: TB/T2075.17-2010;
有效期: 2018年07月21日至2023年07月20日

6、证书编号: CRCC10218P11565R1M-6
产品名称: 软横跨悬吊装置
规格型号: 横承力索线夹; 双横承力索线夹; 悬吊滑轮(T1、T2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

7、证书编号：CRCC10218P11565R1M-7

产品名称：腕臂底座本体
规格型号：腕臂底座本体(C1、C2、C6、E)
认证标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

8、证书编号：CRCC10218P11565R1M-8

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索座(GDA1、GDB1、GSA、GSB)；平腕臂(PWG60×5.0)；
套管双耳；斜腕臂(XWG60×5.0)；支撑G(焊接)；支撑管卡子(48、60)
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

9、证书编号：CRCC10218P11565R1M-9

产品名称：线岔
规格型号：线岔(YG、T1、T2)
认证标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

10、证书编号：CRCC10218P11565R1M-10

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；
定位线夹；定位支座(G1、G2、RL、RG)；限位定位器(L、G)
认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

11、证书编号：CRCC10218P11565R1M-11

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索吊弦线夹(各种线型)；接触线吊弦线夹(各种线型)；
整体吊弦(A、B、C、D、E)
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

12、证书编号：CRCC10218P11565R1M-12

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、III、IV、V)；
接触线中心锚结线夹(H、Y1、Y2、C)
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

13、证书编号：CRCC10218P11565R1M-13

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型(70、95、120、150)；
承力索终端锚固线夹锥套型(70、95、120、150)；
接触线终端锚固线夹双耳楔型(85、120、150)
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

14、证书编号：CRCC10218P11565R1M-15

产品名称：弹性吊索线夹
规格型号：弹性吊索线夹(70A、95A、120A、150A、70B、95B、120B、150B)
认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

15、证书编号：CRCC10218P11565R1M-16

产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹(C70、C95、C120、C150)
认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；
有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

16、证书编号：CRCC10218P11565R1M-17

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；动滑轮

认证标准和技术要求：TB/T2075.23-2010；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

17、证书编号：CRCC10218P11565R1M-18

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓型腕臂(G1、G2)；可调整底座(A、B)；隧道限位定位器(XG)

认证标准和技术要求：TB/T2075.22-2010；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

18、证书编号：CRCC10218P11565R1M-19

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹(B95A、B95B、B120)；

承力索电连接线夹(C95A、C95B、C120A、C120B)

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

19、证书编号：CRCC10218P11565R1M-20

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座(L、G1、G2)；

锚支定位卡子(G35、G50)；特型定位器(TL)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

20、证书编号：CRCC10218P11565R1M-21

产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：滑轮补偿装置G(1:3、1:4)、H(1:3、1:4)

认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

21、证书编号：CRCC10218P11565R1M-22

产品名称：棘轮补偿装置(160km/h及以下)

规格型号：G、H

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

22、证书编号：CRCC10218P11565R1M-23

产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)

规格型号：G、H

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

23、证书编号：CRCC10218P11565R1M-24

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)

规格型号：腕臂底座(单支腕臂底座、双支腕臂底座、三支腕臂底座)

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

24、证书编号：CRCC10218P11565R1M-25

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座(GDA1、GDB1、GSA、GSB)；平腕臂(PWG60×5.0)；

套管双耳；斜腕臂(XWG60×5.0)；支撑G(焊接)；支撑管卡子(48、60)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

25、证书编号：CRCC10218P11565R1M-26

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；

定位器L(矩形、折弯形)；定位线夹；定位支座(L、G1、G2)

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

26、证书编号：CRCC10218P11565R1M-27

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索吊弦线夹(冲压型95、120)；接触线吊弦线夹(冲压型120、150)；整体吊弦(C、D)

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

27、证书编号：CRCC10218P11565R1M-28

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、IV、V)；

接触线中心锚结线夹(H)

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

28、证书编号：CRCC10218P11565R1M-29

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：承力索终端锚固线夹锥套型(95、120)

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：石家庄中铁曙光电气化器材有限公司

生产厂：石家庄中铁曙光电气化器材有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区获鹿镇龙泉路11号

1、证书编号：CRCC10218P11579R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；

GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年07月31日至2023年07月30日

申请人：中铁建电气化局集团科技有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团科技有限公司

制造地址：河北省保定市高碑店市西大街建国胡同9号

1、证书编号：CRCC10218P11580R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；

GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年07月25日至2023年07月24日

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生产厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R1M

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；

GH300X/7.5-11；GHT240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年07月21日至2023年07月20日

三、变更及扩项企业

01组织地址变更

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：科顺防水科技股份有限公司

生产厂：佛山市科顺建筑材料有限公司

制造地址：广东省佛山市高明区杨和镇桃花街2号

1、证书编号：CRCC10215P12045R1M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：

L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），幅宽≤2.65m，厚度1.8mm（不含纤维层）；

高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2018年07月26日至2020年09月09日

02扩大业务范围

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10218P10557R1M-6

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=690mm机车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；

L=690mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；

L=780mm机车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；

L=780mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；

L=835mm机车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）

认证标准和技术要求：TB/T3087-2016；

有效期：2018年07月25日至2021年04月14日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10218P10557R1M-7

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：L=690mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm机车制动软管连接器（加内衬簧）（图号：TKHQ08-00-00）；

L=715mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=780mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=790mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=790mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=795mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=840mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=840mm机车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=870mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；

L=980mm货车制动软管连接器（加外护簧）（图号：TKHQ08-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2018年07月25日至2021年04月14日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：

场所1：安徽省马鞍山市芜路中段（生产全过程。外观、尺寸、静平衡、硬度、超探、磁探检验过程）；

场所2：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号（静平衡、硬度、超探、磁探检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12299R0L

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：CRHD-SF（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；
GBDW11B（DT02-010-00000）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；

有效期：2018年07月26日至2021年10月18日

2、证书编号：CRCC10217P12299R0L-1

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRHT-SF（SFEZ20T1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；
GBTW11B（DT02-020-00000）CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；

有效期：2018年07月26日至2021年10月18日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

生产厂：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10217P10845R3M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN 50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV（含护套），截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M或MM（FM）；

EN 50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV护套型，截面2.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别MM（FM）；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm²~2.5mm²，芯数2~40芯，危险级别FM（MM）；

EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1mm²~50mm²，芯数2~4芯，危险级别FM（MM）；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压1.8/3kV（含护套），截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M或MM（FM）；

EN 50264-3-1，温度90℃，电压3.6/6kV，截面2.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别MM（FM）；

EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm²~2.5mm²，芯数2~40芯，危险级别FM（MM）；

EN 50264-3-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1mm²~50mm²，芯数2~4芯，危险级别FM（MM）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10217P10845R3M-5

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN 50306-2，温度105℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1芯，危险级别M；

EN 50306-3，温度90℃，电压300V，截面0.5mm²~2.5mm²，芯数1~4芯，危险级别FM（MM）；

EN 50306-4 1P（1E），温度90℃（105℃），电压300V，截面0.5mm²~1.5mm²，芯数4、7、13、19芯，危险级别MM（FM）；

EN 50306-4 1P（1E），温度90℃（105℃），电压300V，截面2.5mm²，芯数2、3、4芯，危险级别MM（FM）；

EN 50306-4 3P（3E），温度90℃（105℃），电压300V，截面0.5mm²~1.5mm²，芯数2、3、4、6、8芯，总屏蔽，危险级别MM（FM）；

EN 50306-4 3P（3E），温度90℃（105℃），电压300V，截面2.5mm²，芯数2、3、4芯，总屏蔽，危险级别MM（FM）；

EN 50306-4 5P（5E），温度90℃（105℃），电压300V，截面0.5mm²~1.5mm²，芯数2、3、4、7对，分屏蔽，危险级别MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2022年06月22日

3、证书编号：CRCC10218P10845R3M-6

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）

规格型号：

EN 50382-2，温度120℃或150℃，1.8/3kV（含护套型），截面25mm²~185mm²，芯数1芯，危险级别F或FF；

EN 50382-2，温度120℃或150℃，3.6/6kV（含护套型），截面25mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别F或FF；

EN 50382-2，温度150℃，0.6/1 kV，截面25~185mm²，芯数1芯，危险级别F

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2022年06月22日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）；
场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-14

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-60；iLOCK；TYJL-ADX；VPI；DS6 - K5B

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型(系统版本V1.3.X)； iLOCK型(系统版本V2.6.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(系统版本V1.5.X)； DS6-K5B(系统版本V1.6.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年07月26日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：南京泰通科技股份有限公司

生产厂：南京泰通科技股份有限公司

制造地址：江苏省南京市雨花台区凤汇大道35号

1、证书编号：CRCC10217P11047R1M-5

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：TDZ-R（43dBm，近端机A类、远端机A类）漏缆监测模块外置，动环监测模块内置

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2018年07月30日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10218P10510R3M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；11号绝缘轨距块；

2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017

有效期：2018年07月26日至2021年12月20日

04标准变更

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：珠海东方重工有限公司

生产厂：珠海东方重工有限公司

制造地址：广东省珠海市富山工业区新城大道西侧（厂房A）

1、证书编号：CRCC10217P11945ROM

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱

规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；

GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11

认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；

有效期：2018年07月26日至2020年05月27日

05其他

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人：邯鄯钢铁集团有限责任公司

生产厂：邯鄯钢铁集团有限责任公司

制造地址：河北省邯郸市复兴路232号

1、证书编号：CRCC10218P12236R0L-2

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨

规格型号：U71MnG 60kg/m, 热轧；U71MnG 60N, 热轧

认证标准和技术要求：TB/T3276—2011；

有效期：2018年07月26日至2021年06月21日

2、证书编号：CRCC10218P12236R0L-3

产品名称：铁路用U71Mn钢轨

规格型号：U71Mn 43kg/m, 热轧（不含有孔轨）；U71Mn 50kg/m, 热轧（不含有孔轨）；

U71Mn 60kg/m, 热轧（不含有孔轨）；U71Mn 60N, 热轧（不含有孔轨）

认证标准和技术要求：TB/T2344-2012；

有效期：2018年07月26日至2021年06月21日

四、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：山东金麒麟股份有限公司

生产厂：山东金麒麟股份有限公司

制造地址：山东省乐陵市阜乐路999号

1、证书编号：CRCC10218P12653R0LSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：HC0004（HC0004）CRH1A-1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P12653R0LSYZ-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片（燕尾通用型）

规格型号：HC0003（HC0003）CRH1A-A/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

3、证书编号：CRCC10218P12653R0LSYZ-2

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：HC0006（HC0006）CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

申请人：科沃轨道交通技术河北有限公司

生产厂：科沃轨道交通技术河北有限公司
制造地址：河北省邯郸市武安市东二环东侧纬一东路北侧

1、证书编号：CRCC10218P12652ROSSYZ
产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：JH/DC200-250-III (JH/DC200-250-III-00-00) CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：安徽金力电气技术有限公司

生产厂：安徽金力电气技术有限公司
制造地址：安徽省合肥市高新区永和路99号F单元厂房

1、证书编号：CRCC10218P12651ROMSYZ
产品名称：电源浪涌保护器
规格型号：
JLSP-RA385/80 (交流型, Uc: 385V; In: 40kA; Imax: 80kA; Up: 2.1kV) ;
JLSP-RD170/20 (直流型, Uc: 170V; In: 10kA; Imax: 20kA; Up: 0.7kV)
认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；
有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

02复评认证企业

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司

生产厂：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司
制造地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CRCC10218P11497R1MSYZ
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：SE380-13900344510 (13200913310) CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；
有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：灏讯贸易（上海）有限公司

生产厂：灏讯电缆连接器制造（常州）有限公司
制造地址：

场所1：Tumbelenstrasse 20 Pfaffikon ZH Switzerland (设计开发及部分型式试验)；
场所2：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区新永路6号 (生产全过程)；
场所3：中国（上海）自由贸易试验区杨高北路2001号1幢4部位三层333室 (销售、售后)

1、证书编号：CRCC10218P12065R1MSYZ
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆 (EN50264-2和EN50264-3系列)
规格型号：
4 GKW-AX 1800V M (eqv EN50264-3-1) 1800V, 0.75-240 mm², M级, 单芯无护套电缆；
4 GKW-AX 1800V MM S (eqv EN50264-3-1) 1800V, 1.5-185 mm², MM级, 单芯屏蔽护套电缆；
9 GKW-AX 3600V M (eqv EN50264-3-1) 3600V, 1.5-185 mm², M级, 单芯护套电缆；
9 GKW-AX 3600V MM S (eqv EN50264-3-1) 3600V, 1.5-120 mm², MM级, 单芯屏蔽护套电缆；
EN 50264-3-1 1800V, 2.5-240 mm², M级, 单芯无护套电缆；
EN 50264-3-1 600V, 1.0-240 mm², M级, 单芯无护套电缆
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

2、证书编号：CRCC10218P12065R1MSYZ-1

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：DATABUS 1200HM 1x2x0.5+1x0.5 (eqv MVB)；

DATABUS 1200HM 2X0.5 (eqv MVB)；

DATABUS 1200HM 4X0.5 (eqv MVB)；

RAILCAT CAT5e 4X22AWG XM S (eqv CAT5)

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

3、证书编号：CRCC10218P12065R1MSYZ-2

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）

规格型号：

EN 50306-2 300V, 0.5-2.5 mm², M级, 单芯电缆；

EN 50306-4 1E MM 300V, 2-7芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆；

EN 50306-4 3E MM S 300V, 2-8芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯屏蔽电缆；

GKW-LW 600V MM S (eqv EN50306-4 3E) 600V, 2-16芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯屏蔽电缆；

GKW-LW 600V MM (eqv EN50306-4 1E) 600V, 2-12芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆；

TENUIS-TW 600V M (eqv EN50306-2) 600V, 0.5-2.5 mm², M级, 单芯电缆；

TENUIS-TW 600V MM S (eqv EN50306-4 3E) 600V, 2-16芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯屏蔽电缆；

TENUIS-TW 600V MM (eqv EN50306-4 1E) 600V, 2-12芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年07月26日至2021年07月25日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：河北宏光供电器材有限公司

生产厂：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-1

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：并沟式 电连接线夹(B95A、B95B、B120)；

承力索电连接线夹(C95A、C95B、C120A、C120B)

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

2、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-3

产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：定位线夹；定位支座(L)；锚支定位卡子(L42、L55)；特型定位器(TL)

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

3、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-7

产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)

规格型号：G、H

认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

4、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-10

产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)

规格型号：承力索座(LA、LB)；平腕臂(PL70×6.0)；套管单耳(55、70)；

套管座(A、B、C)；套筒双耳(42、55)；斜腕臂(XL70×6.0)；支撑(L)

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

5、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-12

产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号：吊线固定钩(42、55)；定位线夹；定位管(L42、L55)；

定位器L(矩形、折弯形)；定位支座(L、G2)；旋转双耳

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

6、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-14

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)
规格型号：承力索吊弦线夹(冲压型95、120)；
 接触线吊弦线夹(冲压型120、150)；整体吊弦(C、D)
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

7、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-16

产品名称：中心锚结装置(300-350km/h)
规格型号：承力索中心锚结线夹(I、II、IV、V)；
 接触线中心锚结线夹(H)
认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

8、证书编号：CRCC10218P11565R1MSYZ-18

产品名称：终端锚固线夹(300-350km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹 锥套型(95、120)
认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年07月21日至2021年07月20日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所

生产厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所
制造地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号

1、证书编号：CRCC10218P11577R2MSYZ

产品名称：双模货物列车尾部安全防护设备(列尾主机)
规格型号：CP-3IIIS-ZJ(V1.0.2)(钩提杆式)
认证标准和技术要求：TJ/CW005-2015；TJ/DW179-2015；
有效期：2018年07月31日至2021年07月30日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂：马鞍山钢铁股份有限公司
制造地址：

场所1：安徽省马鞍山市芜路中段(生产全过程。外观、尺寸、静平衡、硬度、超探、磁探检验过程)；
场所2：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号(静平衡、硬度、超探、磁探检验过程)

1、证书编号：CRCC10217P12299R0LSYZ

产品名称：动车组D2动力车轮
规格型号：GBDW11A(DT02-010-00000)CJ6
认证标准和技术要求：TJ/CL519-2016；
有效期：2018年07月26日至2020年11月01日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号(全部生产过程、部分检测)；
 场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号(部分检测)

1、证书编号：CRCC10217P11013R3LSYZ-3

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片(非燕尾型)
规格型号：DC-20(TMG.ZP02-00-000)CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH380D；

DC-22 (D243061000) CRH380BG

认证标准和技术要求: TJ/CL307-2014;

有效期: 2018年07月26日至2020年08月15日

04注销

专业小类:22.04.1028 动车组电线电缆

申请人: 灏讯贸易(上海)有限公司

生产厂: 灏讯电缆连接器制造(常州)有限公司

制造地址:

场所1: Tumbelenstrasse 20 Pfaffikon ZH Switzerland (设计开发)

场所2: 灏讯电缆连接器制造(常州)有限公司/江苏省常州市武进区高新技术产业开发区新永路6号(生产全过程)

场所3: 灏讯贸易(上海)有限公司/中国(上海)自由贸易试验区杨高北路2001号1幢4部位三层333室(销售)

1、证书编号: CRCC10215P12065SYZ

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆(EN50264-2和EN50264-3系列)

规格型号:

4 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 1800V, 0.75 - 16 mm², M级, 温度90℃, 单芯无护套电缆;

4 GKW-AX 1800V MM S (eqv EN 50264-3-1), 1.5-185 mm², MM级, 单芯屏蔽护套电缆;

4 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 1800V, 25-240 mm², M级, 单芯无护套电缆;

9 GKW-AX 3600V MM S (eqv EN 50264-3-1), 1.5-120 mm², MM级, 单芯屏蔽护套电缆;

9 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 3600V, 1.5 - 10 mm², M级, 温度90℃, 单芯护套电缆;

9 GKW-AX (eqv EN 50264-3-1) 3600V, 16-185 mm², M级, 单芯护套电缆;

EN 50264-3-1 1800V, 2.5-240 mm², M级, 单芯无护套电缆;

EN 50264-3-1 600V, 1.0-240 mm², M级, 单芯无护套电缆

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10218P12065ROMSYZ-1

产品名称: 动车组第三类型通信网络电缆

规格型号:

DATABUS 120 OHM 1x2x0.5+1x0.5 (eqv MVB);

DATABUS 120 OHM 2X0.5 (eqv MVB);

DATABUS 120 OHM 4X0.5 (eqv MVB);

RAILCAT CAT5e 4X22AWG XM S (eqv CAT5)

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年07月26日起注销该证书

3、证书编号: CRCC10218P12065ROMSYZ-2

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆(EN50306系列)

规格型号:

EN 50306-2 300V, 0.5-2.5 mm², M级, 单芯电缆;

EN 50306-4 1E MM 300V, 2 - 7芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆;

EN 50306-4 3E MM S 300V, 2 - 8芯, 0.5-2.5 mm², 多芯屏蔽电缆;

GKW-LW 600V MM S (eqv EN 50306-4 3E) 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯屏蔽电缆;

GKW-LW 600V MM (eqv EN 50306-4 1E) 600V, 2 - 12芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆;

TENUIS-TW 600V MM S (eqv EN 50306-4 3E) 600V, 2 - 16芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯屏蔽电缆;

TENUIS-TW 600V MM (eqv EN 50306-4 1E) 600V, 2 - 12芯, 0.5-2.5 mm², MM级, 多芯非屏蔽电缆;

TENUIS-TW (eqv EN 50306-2) 600V, 0.5-2.5 mm², M级, 单芯电缆

认证标准和技术要求: TJ/CL313-2014;

有效期: 2018年07月26日起注销该证书

专业小类:22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人: 邯钢钢铁集团有限责任公司

生产厂: 邯钢钢铁集团有限责任公司

制造地址: 河北省邯郸市复兴路232号

1、证书编号: CRCC10216P12236ROLSYZ

产品名称：高速铁路用U71MnG钢轨
规格型号：U71MnG 60kg/m, 热轧；U71MnG 60N, 热轧
认证标准和技术要求：TB/T3276—2011；
有效期：2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P12236ROLSYZ-2

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：U71Mn 43kg/m, 热轧（不含有孔轨）；U71Mn 50kg/m, 热轧（不含有孔轨）；
U71Mn 60kg/m, 热轧（不含有孔轨）；U71Mn 60N, 热轧（不含有孔轨）
认证标准和技术要求：TB/T2344-2012；
有效期：2018年07月26日起注销该证书

五、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0705 铁道客车电热开水器

申请人：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

生产厂：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司
制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M

产品名称：交流电源管式开水器
规格型号：KSQ I-A-5-18；KSQIII-A-4.5-18
认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2018年07月27日至2022年01月04日，2018年07月27日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月22日至2018年07月27日）并变更标准换证

2、证书编号：CRCC10217P10579R3M-1

产品名称：直流电源管式开水器
规格型号：KSQ I-D-4.5-18
认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2018年07月27日至2022年01月04日，2018年07月27日起恢复该证书（暂停期间：2018年01月22日至2018年07月27日）并变更标准换证

专业小类:22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚工厂十一区1号（铸铝、部分检测）；
场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）

1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-12

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成
规格型号：G304（QYS.D38-00-000）CRH6A；
G307（D214009000）CRH6F；
G314（D214015000）CRH2A统；

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年07月27日起恢复该证书中部分暂停的“G304（QYS.D38-00-000）CRH6A”型号

02暂停

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：东营正宇防水材料有限公司

生产厂：东营正宇防水材料有限公司
制造地址：山东省东营市广饶县稻庄镇庞项村

1、证书编号：CRCC10217P12508ROS

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2018年07月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：武汉格瑞林建材科技股份有限公司

生产厂：武汉格瑞林建材科技股份有限公司
制造地址：湖北省鄂州市葛店开发区北二路北侧

1、证书编号：CRCC10217P10876R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：

SP010-A早强型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=6.9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=14.6:1）；
SP010-S标准型（1、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=6.9:1；2、甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=14.6:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年07月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：北京建昌矿业有限责任公司

生产厂：北京建昌矿业有限责任公司
制造地址：北京市密云县太师屯镇学各庄村

1、证书编号：CRCC10217P12471R0M

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年07月30日起暂停该证书

申请人：阿克塞县鸿翔矿业有限责任公司

生产厂：阿克塞县鸿翔矿业有限责任公司
制造地址：酒泉市阿克塞哈萨克族自治县当金山砂石矿4号矿区

1、证书编号：CRCC10217P12472R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟（当金山砂石矿4号矿区）

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年07月30日起暂停该证书

专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂：宁波市江北环山铁路工务器材厂
制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10217P11768R2M-2

产品名称：钢轨整修机械 切轨机
规格型号：NQG-5.8 II型内燃切轨机（富世华(瑞典)3122K）
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年07月26日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11768R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机
规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35）
认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年07月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.1404 起拨道机械

申请人: 宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂: 宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址: 浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号: CRCC10214P11768R2M

产品名称: 起拨道机械 液压起道器

规格型号: YQD-245型液压起道器

认证标准和技术要求: TB/T1578-1998; TB/T1578-1998/XG1-2007; TJ/GW036-2005;

有效期: 2018年07月26日起暂停该证书

2、证书编号: CRCC10215P11768R2M-1

产品名称: 起拨道机械 液压起拨道器

规格型号: YQB-245型液压起拨道器

认证标准和技术要求: TB/T1925-2003; TJ/GW036-2005;

有效期: 2018年07月26日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 都昌县和谐碎石有限公司

生产厂: 都昌县和谐碎石有限公司

制造地址: 江西省九江市都昌县苏山前山村委会

1、证书编号: CRCC10216P12181ROS

产品名称: 铁路碎石道砟(一级)

规格型号: 新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;

有效期: 2018年07月30日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人: 武威橡胶制品厂

生产厂: 武威橡胶制品厂

制造地址: 甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号: CRCC10214P11658R2M-1

产品名称: IIIb型橡胶垫板

规格型号: IIIb普通型

认证标准和技术要求: TJ/GW002-2000之4;

有效期: 2018年07月26日起注销该证书

申请人: 新乡市路达机械制造有限公司

生产厂: 新乡市路达机械制造有限公司

制造地址: 河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号: CRCC10214P11731R1M-4

产品名称: IIIb型橡胶垫板

规格型号: IIIb普通型

认证标准和技术要求: TJ/GW002-2000之4;

有效期: 2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号: CRCC10214P11731R1M-6

产品名称: 弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：衡水泰威新材料科技股份有限公司

生产厂：衡水泰威新材料科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10214P11697R0M-1
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb耐寒型；IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：浙江天铁实业股份有限公司

生产厂：浙江天铁实业股份有限公司
制造地址：浙江省台州市天台县人民东路928号

1、证书编号：CRCC10215P11085R1M-2
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：三门大洋橡塑有限公司

生产厂：三门大洋橡塑有限公司
制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道11号

1、证书编号：CRCC10215P11959R0S-1
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：南昌铁路局新余橡胶厂

生产厂：南昌铁路局新余橡胶厂
制造地址：江西省新余市城东经济开发区南源大道

1、证书编号：CRCC10216P11318R1M-1
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之4；
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10216P10384R2M-5
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P10384R2M-9
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂

制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10216P10980R3M-3

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4

有效期：2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P10980R3M-4

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5

有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：浙江善好工贸有限公司

生产厂：浙江善好工贸有限公司

制造地址：浙江省三门县珠岙镇吴岙

1、证书编号：CRCC10216P11060R1M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：无锡市舜帮塑料有限公司

生产厂：无锡市舜帮塑料有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园南区胡埭路5号

1、证书编号：CRCC10216P10418R1S-1

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5

有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（除硫化外的其它生产过程）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（硫化过程）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-4

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4

有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：

场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村（成品检验）；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西（除成品检验外）

1、证书编号：CRCC10216P10517R3M-5

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；13；7；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂：无锡市龙马塑胶有限公司
制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10216P10510R3M-1
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：南昌铁路通信信号厂有限公司

生产厂：南昌铁路通信信号厂有限公司
制造地址：江西省南昌市青山湖区铁路六村6号

1、证书编号：CRCC10217P10512R3M-3
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10217P10716R2L-3
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10217P10827R1M-6
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4
有效期：2018年07月26日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P10827R1M-7
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5
有效期：2018年07月26日起注销该证书

申请人：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

生产厂：苏州市丽苏塑胶科技有限公司
制造地址：苏州市相城区望亭镇四旺村二组

1、证书编号：CRCC10217P10797R1M-1
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；13；7；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5

有效期：2018年07月26日起注销该证书

专业小类:22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁建电气化局集团有限公司

生产厂：中铁建电气化局集团有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市西大街建国胡同9号

1、证书编号：CRCC10214P11580ROM
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱——H形支柱
规格型号：GH240X/7.5~11；GH260X/7.5~11；GH280X/7.5~11；
GH300X/7.5~11；GHT240X/7.5~11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2010；
有效期：2018年07月25日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、证书状态

01注销

专业小类:22.04.5115 车载直流高速断路器

申请人：上海本固电气设备有限公司

生产厂：上海本固电气设备有限公司
制造地址：上海市松江区三浜路261号11幢4楼

1、证书编号：URCC10215P10006SYZ
产品名称：车载直流高速断路器
规格型号：K102
认证标准和技术要求：GB/T21413.3-2008
有效期：2018年07月26日起注销该证书