

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第34号（总第371号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2018年08月29日至2018年09月04日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证企业

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：甘肃鼎立新材料有限责任公司

生产厂：甘肃鼎立新材料有限责任公司

制造地址：甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

1、证书编号：CRCC10218P12976R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DL标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=137:18）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：河北恒誉伟业建材有限公司

生产厂：河北恒誉伟业建材有限公司

制造地址：唐山丰润区常庄乡常二村西

1、证书编号：CRCC10218P12975R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

HBHY-B1标准型（甲基烯丙醇与环氧乙烷缩合物：丙烯酸=9.97:1）；

HBHY-H1缓凝型（甲基烯丙醇与环氧乙烷缩合物：丙烯酸=9.97:1）；

HBHY-Z1早强型（甲基烯丙醇与环氧乙烷缩合物：丙烯酸=9.97:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：广西新广建新材料有限公司

生产厂：广西新广建新材料有限公司

制造地址：上林县象山工业集中区象山大道东

1、证书编号：CRCC10218P12968R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GJHP-R缓凝型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8:1）；

GJHP-S标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：山西凯森科技有限公司

生产厂：山西凯森科技有限公司

制造地址：山西省运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区化工园中路7号

1、证书编号：CRCC10218P12969R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

YK-AB标准型（1、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=4.85:1）；

YK-AH缓凝型（1、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=4.85:1）；

YK-AZ早强型（1、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=8.45:1；2、甲基丁烯醇醚：丙烯酸=4.85:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：山西庆达中安建材有限公司

生产厂：山西庆达中安建材有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河镇工业园

1、证书编号：CRCC10218P12967R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

QDZA-1B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）；

QDZA-1H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）；

QDZA-1Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：舒兰市北正义采石有限公司

生产厂：舒兰市北正义采石有限公司

制造地址：场所1：舒兰市舒郊乡正义村（开采、破碎）；

场所2：舒兰市上营镇平安村（水洗）

1、证书编号：CRCC10218P12971R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：舒兰市北正义采石有限公司

生产厂：舒兰市北正义采石有限公司

制造地址：舒兰市舒郊乡正义村

1、证书编号：CRCC10218P12971R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：敦化市宏发采石场

生产厂：敦化市宏发采石场

制造地址：江南镇长益村

1、证书编号：CRCC10218P12972R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

申请人：平邑县福利花岗石矿业有限公司

生产厂：平邑县福利花岗石矿业有限公司一分矿
制造地址：山东省平邑县临涧镇驻地一分矿一号塘口

1、证书编号：CRCC10218P12970R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟（一分矿一号塘口）；
新建铁路一级道砟（一分矿一号塘口）
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

二、复评认证企业

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：陕西华铁氟橡塑制品有限公司

生产厂：陕西华铁氟橡塑制品有限公司
制造地址：陕西省咸阳市乾县姜村镇西北橡胶工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11520R1S
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；
有效期：2018年08月30日至2023年06月30日

专业小类：22.04.0711 客车用蓄电池

申请人：河南新太行电源股份有限公司

生产厂：河南新太行电源股份有限公司
制造地址：河南省新乡市牧野区北环路（新乡化学与物理电源产业园）

1、证书编号：CRCC10218P11384R2M
产品名称：普通客车镉镍碱性蓄电池
规格型号：10GN40；GN100-(2)；GN300-(3)；GN300-(4)；GN60-(2)；GNC100-(12)；
GNC120-(12)；GNC160-(4)；GNC170-(12)；GNC210；GNC240；GNZ120-(4)；
GNZ400-(2)；GNZ60-(2)
认证标准和技术要求：TJ/CL424-2014；
有效期：2018年08月30日至2023年08月23日

2、证书编号：CRCC10218P11384R2M-2
产品名称：普通客车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：6-TM-60；TM-450
认证标准和技术要求：TB/T3061-2016；
有效期：2018年08月30日至2023年08月23日

专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：中达电通股份有限公司

生产厂：中达电子（江苏）有限公司
制造地址：场所1：上海市浦东新区民夏路238号（设计）；
场所2：江苏省苏州市吴江区吴江经济开发区江兴东路1688号（生产）

1、证书编号：CRCC10218P11377R2L
产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）
规格型号：MCS1800F-48/30（180A以下，不含DC/DC模块）；
MCS3000E-48/50（200A以下，不含DC/DC模块）
认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；
有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西金凯奇建材科技有限公司

生产厂：山西金凯奇建材科技有限公司

制造地址：运城市盐湖区工业园区

1、证书编号：CRCC10218P11499R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JM-HPC2标准型（高性能聚醚：丙烯酸=7.89:1）；

JM-HPC3缓凝型（高性能聚醚：丙烯酸=7.89:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年08月29日

三、变更及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：UMBAGROUP S.P.A.

制造地址：

场所1：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Georg-Schafer-Strabsse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发、内外圈锻造、钢保持架生产）；

场所2：（FAG Magyarország Ipari Kft.）Határ út 1.D.ép.,4031 Debrecen Hungary（滚子生产）；

场所3：（UMBAGROUP S.P.A.）Zona Industriale, Località Paciana-06034 Foligno, (PG)-Italy（除设计、研发、销售、内外圈锻造、钢保持架生产、滚子生产外其余过程）；

场所4：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11986ROM

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：Z-547733.01.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547733.02.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；

Z-547733.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547734.01.TR1（抱轴箱轴承）；

Z-547734.01.TR1-J20AA（抱轴箱轴承）；Z-547734.03.TR1（抱轴箱轴承）；

Z-574019.02.TR1（抱轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年08月30日至2020年06月29日，原生产厂名称“Umbra Cuscinetti S.P.A.”

02地址变更

专业小类：22.04.0620 铁路货车罐体阀类

申请人：四川德力铁道科技有限公司

生产厂：四川德力铁道科技有限公司

制造地址：四川省德阳市广汉市经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10216P10566R1M

产品名称：铁路货车呼吸式安全阀

规格型号：A41X型（图号：XCP70-03A-00-000）

认证标准和技术要求：TB/T3319-2013；

有效期：2018年08月30日至2021年06月24日

2、证书编号：CRCC10218P10566R1M-2

产品名称：铁路罐车用旋塞下卸阀

规格型号：BX43SI-10C型（图号：XCP56-10A-000）

认证标准和技术要求：Q/CR558-2017；

有效期：2018年08月30日至2021年06月24日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：四川德力铁道科技有限公司

生产厂：四川德力铁道科技有限公司

制造地址：四川省德阳市广汉市经济开发区德力路1号

1、证书编号：CRCC10217P10566R1M-1

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；

转K6型（图号：QCZ133-20-04）

认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F；

有效期：2018年08月30日至2021年06月24日

专业小类：22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：东铁集团有限公司

生产厂：东铁集团有限公司

制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号（除铸件铸造外生产检验过程）；

场所2：临海市沿江镇外王村（铸件铸造过程）

1、证书编号：CRCC10215P10457R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年08月30日至2020年08月28日

2、证书编号：CRCC10215P10457R1M-3

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年08月30日至2020年08月28日

专业小类：22.04.0637 铁路货车不锈钢组合式集尘器

申请人：东铁集团有限公司

生产厂：东铁集团有限公司

制造地址：场所1：浙江省乐清市虹桥镇溪西工业区A-6号（除铸件铸造外生产检验过程）；

场所2：临海市沿江镇外王村（铸件铸造过程）

1、证书编号：CRCC10215P10457R1M-4

产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器

规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00/QCP459A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2018年08月30日至2020年08月28日

专业小类：22.04.0708 铁道客车空调机组

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生产厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：场所1：上海市宝山区湄星路1933号（机加工）；

场所2：上海市宝山区富联一路31号（除机加工外全部生产过程）

1、证书编号：CRCC10216P10430R3M

产品名称：车顶单元式空调机组（电热型）

规格型号：KLD29系列；KLD35系列；KLD40系列；KLD45系列；KLD9系列

认证标准和技术要求：TB/T1804-2009；TJ/CL429-2014；

有效期：2018年08月29日至2021年12月21日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：蓬莱奥斯勃机械有限公司

生产厂：蓬莱奥斯勃机械有限公司

制造地址：山东省蓬莱市外向型工业加工区矫格庄村

1、证书编号：CRCC10215P12035ROM

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-30内燃冲击捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年08月30日至2020年08月19日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249RIL-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：TKD501A(TKD501A2000)；TKD501B(TKD501B2000)；
TKD501C(TKD501C2000)；TKD502A(TKD502A2010)；
TKD502A2010(TKD502A2010)；TKD502B(TKD502B2010)；
TKD502B2010(TKD502B2010)；TKD511B(TKD511B2000)

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2018年08月30日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1008 动车组网络控制系统

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249RIL-2

产品名称：动车组网络控制系统

规格型号：

TKD590（适用于CRH3C车型）系统软件：TKD590-00-00-KZRJ V1.3、TKD590-00-00-KZRJ（S）V5.1、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD592（适用于CRH380BL车型）系统软件：TKD592-00-00-KZRJ（S）V8.2、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD593（适用于CRH380B车型）系统软件：TKD593-00-00-KZRJ（S）V1.0、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD595（适用于CR400BF车型）系统软件：TKD595 V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562A、输入输出单元（高压控制单元HVCU）：TKD562B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570A、TKD571A、以太网网关/交换机ECU：TKD586A、TKD586B、输入输出单元（输入输出模块IOM）：TKD583A、MVB中继器REP：TKD584A；

TKD595B（适用于CR400AF车型）系统软件：V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562C、模拟量输入输出模块：TKD583C、数字量输入输出模块：TKD583B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570B、以太网交换机ECU：TKD586D、MVB中继器REP：TKD584B

认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

有效期：2018年08月30日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：TKD511B（TKD511B2000）；TKD521A（TKD521A2000）；
TKD521B（TKD521B2000）；TKD521C（TKD521C2000）；
TKD523A（TKD523A2010）；TKD523A2010（TKD523A2010）；
TKD523B（TKD523B2010）；TKD523B2010（TKD523B2010）；
TKD524A（TKD524A2010）；TKD524A2010（TKD524A2010）；
TKD524B（TKD524B2010）；TKD524B2010（TKD524B2010）；
TKD531A（TKD531A2000）；TKD531B（TKD531B2000）；
TKD531C（TKD531C2000）

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；
有效期：2018年08月30日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-5

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-WD型；CSM-TH型
认证标准和技术要求：Q/CR573-2017；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-WD型 (V1.1.1)	四川网达科技有限公司	场所1：四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号（系统设计开发） 场所2：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2 (硬件设计开发、生产、测试)	2022年05月25日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）	CSM-TH(系统版本 V1.2.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年08月30日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：润海铁建科技发展有限公司

生产厂：润海铁建科技发展有限公司
制造地址：河北省衡水市景县经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10218P12316ROM-2

产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：

ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；
普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年08月30日至2021年11月09日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M-14

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200~250km/h）

规格型号：CTM150、CTM120；CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10217P10913R3M-3

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTM120、CTM150；CTMH120、CTMH150；CTMM120、CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

3、证书编号：CRCC10218P10913R3M-21

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（300~350km/h）

规格型号：CTMH150；CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10217P10913R3M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：

JTM 70 -1×19/2.10；JTM120 -1×19/2.80；JTM150 -1×19/3.15；

JTM150 -1×37/2.25；JTM95 -1×19/2.50；JTMH 120 -1×19/2.80；

JTMH 150 -1×19/3.15；JTMH 150 -1×37/2.25；JTMH 70 -1×19/2.10；

JTMH 95 -1×19/2.50；JTMM120 -1×19/2.80；JTMM150 -1×19/3.15；

JTMM150 -1×37/2.25；JTMM70 -1×19/2.10；JTMM95 -1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

2、证书编号：CRCC10217P10913R3M-15

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）

规格型号：

JTMH 120-1 ×19/2.80；JTMH 95-1 ×19/2.50；

JTMM 120-1×19/2.80；JTMM 95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

3、证书编号：CRCC10218P10913R3M-20

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMH 120-1 × 19/2.80；JTMM 120 - 1×19/2.80
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年08月30日至2022年05月21日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁电工保定制品有限公司

生产厂：中铁电工保定制品有限公司

制造地址：河北省保定市西三环104号

1、证书编号：CRCC10218P11581R1M-2

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱一环形支柱

规格型号：Φ300（100~120）/L；Φ300（60~80）/L；

Φ350（100~160）/L；Φ350（60~80）/L；

Φ350T（100~160）/L；Φ350T（60~80）/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2018年08月30日至2023年07月11日

04缩小规格型号

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：广州圣科萨防雷科技有限公司

生产厂：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：

场所1：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1（生产全过程）；

场所2：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11265R1M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

MZCR-P220（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZCR-P24（并联型 Uc：DC38V，In：1.5kA，Uin：≤220V）；

MZCR-P380（并联型 Uc：510V，In：20kA，UB：≤1500V）

认证标准和技术要求：；TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2018年08月30日至2023年01月17日，2018年08月30日起部分注销该证书中“MZSR-P220（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；MZSR-P380（并联型 Uc：420V、In：20kA、UB≤1500V）；SKYW-P220（并联型 Uc：275V、In：40kA、UB≤1000V）；SKYW-P380（并联型 Uc：420V、In：40kA、UB≤1500V）”型号换证

2、证书编号：CRCC10218P11265R1M-1

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：

MZCR-S110（并联型 Uc：130V，In：20kA，UB：≤650V）；

MZCR-S110L（并联型 Uc：130V，In：20kA，UB：≤650V）；

MZCR-S220（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZCR-S220L（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZCR-S380（并联型 Uc：420V，In：20kA，UB：≤1500V）；

MZCR-S60（并联型 Uc：75V，In：20kA，UB：≤600V）；

MZCR-S60L（并联型 Uc：75V，In：20kA，UB：≤600V）；

MZPW-S275（并联型 Uc：275V，In：20kA，UB：≤800V）；

MZPW-S385（并联型 Uc：385V，In：20kA，UB：≤1000V）；

MZPW-S75（并联型 Uc：75V，In：20kA，UB：≤400V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；

有效期：2018年08月30日至2023年01月17日，2018年08月30日起部分注销该证书中“MZSR-S110（并联型 Uc：130V，In：10kA，UB：≤650V）；MZSR-S220（并联型 Uc：275V，In：10kA，UB：≤1000V）；MZSR-S380（并联型 Uc：420V，In：10kA，UB：≤1500V）；MZSR-S60（并联型 Uc：75V，In：10kA，UB：≤600V）”型号换证

05更换标志

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-4

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW-G；BE(K)-800/ZPW；
BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW

认证标准和技术要求：TJ/DW104-2008；

有效期：2018年08月30日至2020年11月09日

2、证书编号：CRCC10217P12101R1M-13

产品名称：铁路信号用道岔表示变压器

规格型号：BD1-7

认证标准和技术要求：TB/T1869.1-2013；TB/T2848—1997；

有效期：2018年08月30日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

申请人：济南瑞通铁路电务有限责任公司

生产厂：济南瑞通铁路电务有限责任公司

制造地址：山东省济南市历下区解放路84号

1、证书编号：CRCC10217P10943R3M-4

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：

FBY-PTY23(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯)；FBY-PTYL23(4-61芯)；

FBY-PTY23(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；PTYA23(4-61芯)；

PTYL23(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；

WDZC-PTYA23(4-61芯)；WDZC-PTYL23(4-61芯)；WDZC-PTY23(4-61芯)；

认证标准和技术要求：TB/T2476.1~.4-1993；

有效期：2018年08月30日至2022年06月16日

06型号规格变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10217P10827R1M-2

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年08月30日至2022年04月11日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：沈阳市依力达建筑外加剂厂

生产厂：沈阳市依力达建筑外加剂厂

制造地址：辽宁省沈阳市于洪区大兴乡吴家荒村

1、证书编号：CRCC10217P11023R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WJF标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.571:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年08月30日至2022年08月04日

07标准变更

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：天津中车车辆装备有限公司

生产厂：天津中车车辆装备有限公司

制造地址：

场所1：天津市河北区南口路22号（除组装、试验以外全部过程）；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10214P11637R2L-18

产品名称：铁道客车用F8型空气分配阀

规格型号：F8客车分配阀（图号：TPK18-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T3030-2002；TJ/CL541-2018；

有效期：2018年08月30日至2019年09月02日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-24

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）

规格型号：

MJGH-N（SRIT172-00-00-00/SRIT173-00-00-00） CRH380B/BG/BL；

MJGH-N1（SYST272-00-00-00/SYST273-00-00-00） CRH5A/5G/5E；

MJGH-N10（SRIT997-00-00-00/SRIT998-00-00-00） CRH3A、CR400BF；

MJGH-N10（SRIT997-00-00-00B/SRIT998-00-00-00B） CR400AF；

MJGH-N13（SRIT1095-00-00-00/SRIT1096-00-00-00） CRH380D；

MJGH-N4（SRIT800-00-00-00/SRIT801-00-00-00） CRH1A-A、CRH1E

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月30日至2022年04月23日

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-30

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）

规格型号：

MJGH-D（SRIT73-00-00-00A） CRH5A；

MJGH-D1（SRIT73-00-00-00D） CRH380A（统）、CRH2A（统）；

MJGH-D10（SRIT996-00-00-00） CR400BF；

MJGH-D10（SRIT996-00-00-00B） CR400AF；

MJGH-D13（SRIT73-00-00-00B1） CRH5E；

MJGH-D14（SRIT799-00-00-00A） CRH1E；

MJGH-D15（SRIT1094-00-00-00） CRH380D；

MJGH-D16（SRIT73-00-00-00F） CRH2E；

MJGH-D19（SRIT73-00-00-00F1） CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F；

MJGH-D30（SRIT1281-00-00-00） CRH3A；

MJGH-D37（SRIT1392-00-00-00，A） CRH6A、CRH6F；

MJGH-D4（SRIT799-00-00-00） CRH1A-A；

MJGH-D5（SRIT73-00-00-00E2） CRH2G；

MJGH-D6（SRIT73-00-00-00A1） CRH5G；

MJGH-NA（SRIT432-00-00-00B） CRH380B/BG；

MJGH-NA1（SRIT432-00-00-00C） CRH380BL

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2018年08月30日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10217P10616R1M-7

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（含室外部分）

规格型号：CSM-HH(V1.2)

认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；TJ/DW197-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

有效期：2018年08月30日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10616R1M-8

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-HH

认证标准和技术要求：Q/CR573-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(含室外部分)	CSM-HH(V1.2)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

有效期：2018年08月30日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：大石桥通达铁路器材厂

生产厂：大石桥通达铁路器材厂

制造地址：场所1：辽宁省营口市大石桥市震兴街铁西里（混炼工序理化试验）；

场所2：辽宁省营口市大石桥市铁西（硫化工序）

1、证书编号：CRCC10216P11158R1M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年08月30日至2021年09月20日

08扩大认证单元

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

申请人：深圳市中车业成实业有限公司

生产厂：珠海市业成轨道交通设备科技有限公司

制造地址：广东省珠海市斗门区斗门镇龙山三路2号

1、证书编号：CRCC10218P10893R3M-3

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：TYG-K6050（单循环）（CW-200型转向架用）

认证标准和技术要求：TB/T1491-2015；

有效期：2018年08月30日至2022年07月18日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂：河南辉煌科技股份有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号

1、证书编号：CRCC10218P10616R1M-12

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件

规格型号：XSWJ-HH型

认证标准和技术要求：TJ/DW197-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(含室外部分)	CSM-HH(V1.2)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道74号	2021年12月27日

有效期：2018年08月30日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统区间中继设备

申请人：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

生产厂：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造地址：北京市丰台区科学城中核路1号院01号楼4-5层

1、证书编号：CRCC10218P12079ROM-5

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：

GJSD-I（33dBm，近端机B类、远端机B类，漏缆监测单元与动环监测单元均外置）；

GJSD-I（37dBm，近端机B类、远端机B类，漏缆监测单元与动环监测单元均外置）；

GJSD-I（43dBm，近端机B类、远端机B类，漏缆监测单元与动环监测单元均外置）

认证标准和技术要求：TB/T3367-2016；TJ/DW185-2016；

有效期：2018年08月30日至2020年10月21日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10218P10827R1M-9

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2018年08月30日至2022年04月11日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：中铁电工保定制品有限公司

生产厂：中铁电工保定制品有限公司

制造地址：河北省保定市满城尹固村

1、证书编号：CRCC10218P11581R1M-3

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱—环形支柱

规格型号：Φ300（60~120）/L；Φ350（60~160）/L；Φ350T（60~160）/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2018年08月30日至2023年07月11日

09其他

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：舍弗勒（宁夏）有限公司

制造地址：

场所1：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发）；

场所2：宁夏回族自治区银川市西夏区文昌南路86号（除销售、设计、开发、保持架生产外其余过程）；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11985ROM

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：F-803506.TAROL-B-JP（轴箱轴承）；

F-809874.TAROL160/280-B-TVP（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年08月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Romania S.R.L

制造地址：

场所1：Schaeffler Technologies AG&Co.KG：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发、保持架生产过程）；

场所2：Schaeffler Romania S.R.L：Aleea Schaeffler nr.3,507055 Cristian, jud.Brasov Romania（除设计、开发、销售、保持架生产外其余过程）；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10217P11987ROM-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：F-588467.TR1

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年08月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：MIBEX S.R.L.

制造地址：

场所1：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计研发）；

场所2：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Mettmanner Str 79, 42115,Wuppertal, Germany（滚子生产）；

场所3：（MIBEX S.R.L.）SOMMA VESUVIANA(NA) VIA SAN SOSSIO 38 CAP 80049-Italy（除设计、研发、销售、滚子生产外其余过程）；

场所4：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11988ROM

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；

F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年08月30日至2020年06月29日

申请人：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂：Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址：

场所1：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计、开发）；

场所2：（Schaeffler Romania S.R.L）Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud.Brasov Romania（保持架生产（铜））；

场所3：（Schaeffler Technologies AG&Co.KG）Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115（除销售、设计、开发、保持架生产外其余过程）；

场所4：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11981ROM-1

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-564197.ZL-M15CS；F-564991.ZL（轴箱轴承）；

F-568077.01.ZL（轴箱轴承）；F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；

F-807199.02.ZL-M32AX (轴箱轴承)

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计研发过程);

场所2: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Mettmanner Str. 79, 42115, Wuppertal, Germany (滚子生产);

场所3: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) INA-strasse 1 91315 Hochstadt Germany (除设计、开发、销售、滚子生产、保持架生产外其余过程);

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售);

场所5: (Schaeffler Romania S.R.L) Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (保持架生产)

1、证书编号: CRCC10215P11983ROM

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: F- 606095.ZL; F- 606096.ZL; F-584290.ZL-M15CS; F-584291.ZL-M15CS

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Romania S.R.L

制造地址:

场所1: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计研发);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany (滚子生产);

场所3: Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (除设计、研发、销售、滚子生产外其余过程);

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11987ROM-1

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号: F-576619.ZL

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发、保持架生产(钢));

场所2: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除销售、设计、开发、保持架生产、滚子生产外其余过程);

场所3: (FAG Magyarország Ipari Kft.) Határ út 1.D. ép., 4031 Debrecen Hungary (滚子生产);

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层(销售)

1、证书编号: CRCC10215P11981ROM-2

产品名称: 交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号: Z-547733.03.TR1

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

专业小类: 22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Romania S.R.L

制造地址:

场所1: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计研发);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Mettmanner Str 79, 42115, Wuppertal, Germany (滚子生产);

场所3: Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (除设计、研发、销售、滚子生产外其余过程);

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11987ROM

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-C4; NJ2218-E-XL-M1-F1-H67C-J20AA-C4;

NU2220-E-XL-MPA-C4-M15CS; NU2222-E-XL-MPAX-R135-165-M15CS;

NUB220-E-XL-TVP2-F1-J20AA-C4-M32IX

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计、开发);

场所2: (Schaeffler Romania S.R.L) Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (保持架生产(铜));

场所3: (Schaeffler Technologies AG&Co.KG) Mettmanner Str 79 Wuppertal Germany, 42115 (除销售、设计、开发、保持架生产外其余过程);

场所4: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P11981ROM

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号: NU2322-E-XL-MPAX-H67C-J20AA-R210-240

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年06月29日

申请人: 舍弗勒贸易(上海)有限公司

生产厂: Schaeffler Technologies AG&Co.KG

制造地址:

场所1: Schaeffler Romania S.R.L: Aleea Schaeffler 3 507055 Cristian, jud. Brasov Romania (保持架生产);

场所2: Schaeffler Technologies AG&Co.KG: Georg-Schafer-Strasse 30, 97421 Schweinfurt, Germany (除销售、铜保持架生产过程外其余过程);

场所3: 上海市嘉定区安拓路1号1幢2层 (销售)

1、证书编号: CRCC10215P12023ROM

产品名称: 交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号: QJ220-N2-MPA-F59-C4-M15CS

认证标准和技术要求: TJ/JW034-2014;

有效期: 2018年08月30日至2020年08月04日

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1124 高分子材料钢轨绝缘件

申请人: 江阴市新建铁路配件有限公司

生产厂: 江阴市新建铁路配件有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市徐霞客镇峭岐迎宾大道33号

1、证书编号: CRCC10215P12078ROS

产品名称: 50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 50（二段式，超韧尼龙、-30℃）；
管绝缘 50（超韧尼龙、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2018年08月30日至2020年10月14日，2018年08月30日起恢复该证书并换证（暂停期间：2017年01月13日至2018年08月30日）

2、证书编号：CRCC10215P12078R0S-1

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件

规格型号：槽型绝缘 60（二段式，超韧尼龙、-30℃）；
管绝缘 60（超韧尼龙、-30℃）

认证标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2018年08月30日至2020年10月14日，2018年08月30日起恢复该证书并换证（暂停期间：2017年01月13日至2018年08月30日）

专业小类:22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L-4

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）

规格型号：CSM-TH（系统版本V1.2.X）

认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

有效期：2018年08月30日至2023年04月07日，2018年08月30日起恢复该证书并换证（暂停期间：2018年05月10日至2018年08月30日）

02暂停

专业小类:22.04.0928 动车组内置式侧拉门

申请人：今创集团股份有限公司

生产厂：今创集团股份有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇今创路88-89号

1、证书编号：CRCC10216P10526R3L-6

产品名称：动车组气压式动车组内置式侧拉门（门机构）

规格型号：

QMJG-1061（图号：1912-1190946-00/1912-1190947-00）；

QMJG-1071（图号：JHMX13-203-000/JHMX13-204-000）；

QMJG-711（图号：JHMX12-801-000/JHMX12-802-000）；

QMJG-771（图号：1912-1191895-00/1912-1191897-00）；

QMJG-781（图号：JHMX13-201-000/JHMX13-202-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL299-2014；

暂停情况：2018年08月31日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10216P10526R3L-7

产品名称：动车组油压式动车组内置式侧拉门（门机构）

规格型号：

YMJG-1061（图号：JHKP149-03-000/JHKP149-04-000）；

YMJG-711（图号：JHKP149-01-000/JHKP149-02-000）

认证标准和技术要求：TJ/CL299-2014；

暂停情况：2018年08月31日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M-5

产品名称：弹条 I 型、II 型扣件挡板座（改性尼龙66）

规格型号：0-6普通型（适用于一般地区）；2-4普通型（适用于一般地区）

认证标准和技术要求：TB/T1495.5-2003；

暂停情况：2018年09月01日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11731R1M-7

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；60-10-17普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

暂停情况：2018年09月01日起暂停该证书

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州华威合力机械有限责任公司

生产厂：柳州华威合力机械有限责任公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市马厂路1号白露工业基地

1、证书编号：CRCC10217P12503R0M

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-13DWM~YJM15-19DWM；YJM15-1DWM~YJM15-12DWM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2016；

暂停情况：2018年08月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：哈尔滨成石混凝土外加剂技术开发有限公司

生产厂：哈尔滨成石混凝土外加剂技术开发有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市双城市新兴乡新兴村

1、证书编号：CRCC10215P12057R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：CS-10标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）；

CS-12缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2018年08月29日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司

生产厂：英吉沙县金沙石碎石料有限责任公司

制造地址：新疆维吾尔自治区英吉沙县依格孜牙乡3村

1、证书编号：CRCC10214P11726R0S

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

申请人：高州市新德矿业有限公司

生产厂：高州市新德矿业有限公司

制造地址：广东省茂名市高州市新垌镇新德村委会

1、证书编号：CRCC10215P12105R0M

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

专业小类:22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：吉林泷鑫电气设备有限公司

生产厂：吉林泷鑫电气设备有限公司

制造地址：吉林省吉林市昌邑区铁合西路13号

1、证书编号：CRCC10215P12083ROM

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQXG-25/160QH；FQXJ-25/100(120)QT；FQXSG-25/100(120)QT；FQXSG-25/160QT

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P12083ROM-1

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQXG-25/100(120)HH；FQXG-25/100(120)QH；FQXG-25/100(120)QT；FQXG-25/160 QH；

FQXG-25/160HH；FQXG-25/160QT；FQXJ-25/100(120) QT；FQXJ-25/100(120)HH；

FQXJ-25/100(120)QH；FQXJ-25/160HH；FQXJ-25/160QH；FQXJ-25/160QT

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10216P12083ROM-2

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQBG-25/16；FQBJ-25/12；FQBJ-25/8；FQBSG-25/12；FQBSG-25/16；FQBSG-25/8

认证标准和技术要求：TB/T3199.2-2008；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

4、证书编号：CRCC10216P12083ROM-3

产品名称：棒形柱式复合绝缘子（200km/h及以上）

规格型号：FQBG-25/16；FQBG-25/12；FQBJ-25/12；FQBJ-25/16

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

暂停情况：2018年08月30日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10215P10497R1M-2

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：

L=690mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=690mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=780mm客车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)；

L=835mm机车总风软管连接器总成(图号：SRIT1027-00-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3087-2003

撤销情况：2018年08月31日起撤销该证书

专业小类:22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

生产厂：北京中铁瑞尔制动配件有限公司

制造地址：北京市大兴区采育镇张各庄村村委会西800米

1、证书编号：CRCC10215P10497R1M

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：

L=690mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm机车制动软管连接器（加内衬簧）（图号：TKHQ08-00-00）；
L=715mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=780mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=790mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=790mm客车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=795mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=840mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=840mm机车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=870mm货车制动软管连接器（图号：TKHQ08-00-00）；
L=980mm货车制动软管连接器（加外护簧）（图号：TKHQ08-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T60-2014

撤销情况：2018年08月31日起撤销该证书

04注销

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10217P10827R1M-3

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4

注销情况：2018年08月30日起注销该证书

五、试用证书

01初次认证企业

专业小类：22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

申请人：宁波亨钧铁路信号设备有限公司

生产厂：宁波亨钧铁路信号设备有限公司

制造地址：浙江省宁波市慈溪市观海卫镇三塘头村三塘路19幢2号

1、证书编号：CRCC10218P12973R0MSYZ

产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号：XSA-二灯位（铝合金）；XSA-三灯位（铝合金）；

XSG-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）

认证标准和技术要求：TB/T1413-2016；

有效期：2018年08月30日至2021年08月29日

02标准变更

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-6

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（柱销式）

规格型号：MJGH-D46（SRIT1116-00-00-00）CRH2A（统）、CRH380A（统）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年08月30日至2020年07月11日

2、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-8

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（半永久）
规格型号：MJGH-N12（SRIT1032-00-00-00/SRIT1033-00-00-00） CJ6；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年08月30日至2021年01月24日

3、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-10

产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：
MJGH-D12（SRIT1031-00-00-00） CJ6；
MJGH-D17（SRIT996-00-00-00C, A） CR400BF；
MJGH-D39（SRIT996-00-00-00F, A） CR400AF；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2018年08月30日至2021年01月24日

03注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司
制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-7

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（中间缓冲器）
规格型号：MJGH-H1（SRIT1116-02-00-00）CRH2A（统）、CRH380A（统）
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014
注销情况：2018年08月30日起注销该证书

专业小类:22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-7

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：TKD511B(TKD511B2000)
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；
注销情况：2018年08月30日起注销该证书

专业小类:22.04.1008 动车组网络控制系统

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-5

产品名称：动车组网络控制系统
规格型号：TKD595B（适用于CR400AF车型）系统软件：V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562C、模拟量输入输出模块：TKD583C、数字量输入输出模块：TKD583B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570B、以太网交换机ECU：TKD586D、MVB中继器REP：TKD584B）
认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；
注销情况：2018年08月30日起注销该证书

专业小类:22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-8
产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：TKD511B（TKD511B2000）
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；
注销情况：2018年08月30日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01扩大规格型号

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：
场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（炼胶过程）；
场所3：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装，橡胶承压板及密封圈硫化、部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-3
产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：CKPZ型 $\leq 7000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型；
TJGZ-GJ-P $\leq 60000\text{ kN}$ —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2018年08月30日至2022年01月23日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区黑龙江路639号（部分检验过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号（机械加工、组装、涂装、部分检验过程）

1、证书编号：URCC10217P10017R0L-4
产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q $\leq 60000\text{ kN}$ —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型；
TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型；
TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$, C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2018年08月30日至2022年01月23日

二、证书状态

01注销

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：URCC10217P10001R1M-3
产品名称：铜接触线

规格型号：CT110；CT120；CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005
注销情况：2018年08月30日起注销该证书