中铁检验认证中心

认证公告

2018年第35号（总第372号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年09月05日至2018年09月11日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1029　动车组蓄电池

申请人：荷贝克电源系统（溧阳）有限公司

生 产 厂：荷贝克电源系统（溧阳）有限公司

制造地址：

场所1：江苏省溧阳市泓枫路9号（江苏中关村科技产业园泓枫路9号）（除设计开发和极板制造以外全部过程）；

场所2：HOPPECKE Batterie Systeme GmbH:An der Bremecke 4 59929 Brilon Germany（极板制造）；

场所3：Bontkirchener Straβe 1,59929Brilon Germany（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P12977R0M

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：FNC 160HR2+；FNC 200MR2；FNC 260MR3；FNC-A 165HR2

认证标准和技术要求：TJ/CL500-2016；

有效期：2018年09月06日至2023年09月05日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：福建黄腾建材有限公司

生 产 厂：福建黄腾建材有限公司

制造地址：福建省沙县凤岗蕉坑岭618号

1、证书编号：CRCC10218P12979R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FJHT-HPC标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）；
FJHT-HPC缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.5:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年09月06日至2023年09月05日

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：通化县勇刚采石场

生 产 厂：通化县勇刚采石场

制造地址：通化县二密镇马当村

1、证书编号：CRCC10218P12978R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年09月06日至2023年09月05日

二、变更及扩项企业

01地址变更

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生 产 厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号

1、证书编号：CRCC10217P11148R1M-1

产品名称：机车用粉末冶金闸瓦
规格型号：FJW-1型（M型，图号：JH-1-005）；
JH-1-3型（M型，图号：321207400000）；
JH-1-4型（M型，图号：JH-1-004）；
JH-2-D23型（H型，图号：321207400000）
认证标准和技术要求：TB/T3005-2008；

有效期：2018年09月06日至2022年11月15日

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生 产 厂：CoFren S.r.l 柯欧芬公司

制造地址：

场所1：Via Pianodardine - 83100 - Avellino (AV) - Italy（除打标和销售以外全部工序）；
场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（打标和销售）

1、证书编号：CRCC10218P12609R0M

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：X6（SP134/201）（图号HX/X6-1-00）CRH5A/5G
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年09月06日至2023年05月23日

专业小类：22.04.0917　动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生 产 厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）；

场所2：上海市松江区九亭镇九泾路889号（疲劳试验）；
场所3：上海市闵行区元江路4440号（除部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验、疲劳试验的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1M-1

产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：T50/20X162APV（401300000185）CRH3C；
T50/20X162APV（401300001704）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；
T50/20X162APV（401300003400）CRH3A；
T50/20X205SV（401300001705）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T50/20X205SV（401300001705）CRH3A；
T50/20X205SV（401300002878）CR400BF；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2022年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1M-2

产品名称：动车组电机减振器
规格型号：T50/20X50H（401300000187）CRH3C；
T50/20X50H（401300001707）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T50/20X50H（401300001707）CRH3A；
T50/20X56H（401300003001）CR400BF
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2022年10月15日

3、证书编号：CRCC10217P11134R1M-3

产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：T50/20X240H（401300000186）CRH3C；
T50/20X240H（401300001706）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF；
T50/20X240H（401300001706）CRH3A；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2022年10月15日

4、证书编号：CRCC10217P11134R1M-4

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：T60/42.5X329DR（601300000188）CRH3C；
T60/42.5X329DR（601300002346）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T60/42.5X329DR（601300003258） CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T60/42.5X329DR（601300003401）CRH3A；
T70/28X329DR（421300001708）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A；
T70/28X340DR（421300001675）CRH380D；
认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2022年10月15日

专业小类：22.04.1009 动车组空调机组

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生 产 厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：上海市宝山区富联一路31号

1、证书编号：CRCC10216P10430R3M-1

产品名称：动车组客室空调机组（单元式）
规格型号：
CRH250头车（KLD-42BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97B.M4机组图号：KB21A000.000-97B.M1）；
CRH250卧铺车（KLD-42BST_S）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97D.M4机组图号：KC99A000.000-97A.M1)；
CRH250中间车（KLD-46BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97C.M4机组图号：KB21A000.000-97D.M1）；
CRH380D（KLD-44BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97A.M4机组图号： KS60A000.000-97B.M1）；
CRH380D（KLD-44BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97A.M4机组图号： KS60A000.000-97C.M1；
CRH380D（KLD-44BST）单元式空调机组（图号：KC29A000.000-97A.M4机组图号：KS60A000.000-97D.M3）
认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年12月21日

2、证书编号：CRCC10217P10430R3M-3

产品名称：动车组客室空调机组（分体式）
规格型号：
KLDF-32BST C型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97C.M4机组图号：KT71B000.000-97A.M2， KT71A000.000-97A.M2）；
KLDF-44BST D型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97D.M4机组图号：KA75B000.000-97A.M2，KA75A000.000-97A.M2）；
KLDF-48BST B型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97B.M4机组图号：KS42E000.000-97A.M2， KS42A000.000-97A.M2）；
KLDF-48BST B型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97B.M4机组图号：KS42E000.000-97A.M2，KA12A000.000-97A.M2）；
KLDF-54BSP A型压缩冷凝&空气处理单元（图号：KC29B000.000-97A.M4机组图号：KT65CCU-2D，KT65AHU-2D）
认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年12月21日

3、证书编号：CRCC10216P10430R3M-5

产品名称：动车组司机室空调机组（单元式）
规格型号：

A型司机室单元式空调机组（图号：KC29C000.000-97A.M4：机组图号：KT65CAB-2D）；
B型司机室单元式空调机组（图号：KC29C000.000-97B.M4机组图号： KT71C000.000-97A.M3）；
B型司机室单元式空调机组（图号：KC29C000.000-97B.M4机组图号： KA12C000.000-97A.M2；
B型司机室单元式空调机组（图号：KC29C000.000-97B.M4机组图号：KS42B000.000-97A.M2；
CRH250司机室单元式空调机组（图号：KC29C000.000-97D.M4机组图号：KB21C000.000-97B.M2)；
CRH380D司机室单元式空调机组(图号：KC29C000.000-97C.M4机组图号：KS60C000.000-97A.M2)
认证标准和技术要求：TJ/CL296-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年12月21日

专业小类：22.04.1010　动车组空调控制装置

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生 产 厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：上海市宝山区富联一路31号

1、证书编号：CRCC10217P10430R3M-2

产品名称：动车组空调控制装置
规格型号：
A型控制装置（图号：KC29D000.000-97A.M4机组图号：KT65CP-2D）；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KA12D000.000-97A.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KA12D000.000-97B.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KA12D000.000-97C.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KS42C000.000-97A.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KS42C000.000-97B.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KS42C000.000-97C.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KT71D000.000-97A.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号： KT71D000.000-97C.M2)；
B型控制装置（图号：KC29D000.000-97B.M4机组图号：KA75D000.000-97C.M2）；
C型控制装置（图号：KC29D000.000-97C.M4机组图号： KA75D000.000-97A.M2）；
C型控制装置（图号：KC29D000.000-97C.M4机组图号：KT71D000.000-97B.M2)；
D型控制装置（图号：KC29D000.000-97D.M4机组图号： KS60D000.000-97D.M2）；
D型控制装置（图号：KC29D000.000-97D.M4机组图号： KS60D000.000-97B.M2)；
D型控制装置（图号：KC29D000.000-97D.M4机组图号：KS60D000.000-97A.M2）；
E型控制装置（图号：KC29D000.000-97E.M4机组图号： KC99D000.000-97B.M2）；
E型控制装置（图号：KC29D000.000-97E.M4机组图号：KB21D000.000-97B.M2）；
F型控制装置（图号：KC29D000.000-97F.M4机组图号： KC99D000.000-97A.M2）；
F型控制装置（图号：KC29D000.000-97F.M4机组图号：KB21D000.000-97A.M2）；
G型控制装置（图号：KC29D000.000-97G.M4机组图号： KS60D000.000-97J.M2）；
G型控制装置（图号：KC29D000.000-97G.M4机组图号： KS60D000.000-97G.M2)；
G型控制装置（图号：KC29D000.000-97G.M4机组图号： KS60D100.000-97H.M2)；
G型控制装置（图号：KC29D000.000-97G.M4机组图号：KS60D100.000-97F.M2）
认证标准和技术要求：TJ/CL297-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年12月21日

专业小类：22.04.1011　动车组空调废排装置

申请人：上海法维莱交通车辆设备有限公司

生 产 厂：上海法维莱交通车辆设备有限公司

制造地址：上海市宝山区富联一路31号

1、证书编号：CRCC10216P10430R3M-4

产品名称：动车组空调废排装置
规格型号：
A型废排装置(图号：KC29E000.000-97A.M4机组图号： KA12E000.000-97A.M3)；
A型废排装置(图号：KC29E000.000-97A.M4机组图号： KA61E000.000-97A.M3）；
A型废排装置(图号：KC29E000.000-97A.M4机组图号： KT71E000.000-97B.M3）；
A型废排装置(图号：KC29E000.000-97A.M4机组图号： KT71E000.000-97C.M3）；
A型废排装置(图号：KC29E000.000-97A.M4机组图号：KT65EXH-2D)；
B型废排装置（图号：KC29E000.000-97B.M4机组图号:KT71E000.000-97A.M3）；
CRH250废排装置（图号：KC29E000.000-97C.M4机组图号:KB21E000.000-97A.M2）
认证标准和技术要求：TJ/CL294-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年12月21日

专业小类：22.04.1312　钢轨铝热焊焊接材料

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生 产 厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山开发区三巷路97号

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M-1

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨；
60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨；
75kg/m钢轨（S75/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1－2014；TB/T1632.3－2014；TB/T3322－2013；
有效期：2018年09月06日至2022年10月25日

2、证书编号：CRCC10217P11101R1M-2

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；
60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨；
60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1－2014；TB/T1632.3－2014；TB/T3322－2013；
有效期：2018年09月06日至2022年10月25日

3、证书编号：CRCC10217P11101R1M-3

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；
60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；
60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1－2014；TB/T1632.3－2014；TB/T3322－2013；
有效期：2018年09月06日至2022年10月25日

4、证书编号：CRCC10217P11101R1M-4

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊宽焊缝焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨（712/Z90 SkV-E-L75）,轨缝宽75mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1－2014；TB/T1632.3－2014；TB/T3322－2013；
有效期：2018年09月06日至2022年10月25日

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生 产 厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山开发区三巷路97号

1、证书编号：CRCC10217P11101R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料　50kg/m钢轨（MT-Joint型S50）；
现场胶接绝缘接头材料　60kg/m钢轨（MT-Joint型S60）；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨（MT-Ⅱ型S60）；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨（MT-Ⅱ型S75）
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
有效期：2018年09月06日至2022年10月25日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生 产 厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：

场所1： F.I.P.PTY LIMITED/6 WENBAN PLACE WETHERILL PARK NSW 2164(Australia)（混料）；

场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（除混料外其它过程）

1、证书编号：CRCC10215P11926ROM

产品名称：交流传动机车合成闸瓦
规格型号：HX-D2（图号：Y-W1）；
HXY-4G(D)（图号：40012998_B）；
HXY-4G（图号：JH-1-011）
认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年05月05日

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生 产 厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：

场所1：BECORIT GmbH:Rumplerstr.6-10,45659 Recklinghausen(Germany)（混料过程）；

场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（压制成型、固化处理、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11838ROM

产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：HX918（图号：C87599/400）
认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年01月22日

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生 产 厂：BECORIT GmbH

制造地址：

场所1：Rumplerstr. 6-10，45659 Recklinghausen，Germany（生产全过程）；
场所2：天津市北辰区天津高端装备制造产业园通跃路8号（销售）

1、证书编号：CRCC10215P11956ROM

产品名称：交流传动机车合成闸片
规格型号：Becorit918(图号：40152C1A)
认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年06月02日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（铸铝、部分检测）；
场所2：江苏省常州市五一路258号（锻造、热处理、机加工及组装、部分检测）
1、证书编号：CRCC10217P11013R3L-14
产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：G312（D214014000）CRH3C、CRH380CL\CRH380B\BL\BG；
G322（D214025000）CR400BF；G322A（D214025600）CR400BF；
G327（D214031900）CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年09月06日至2022年07月22日

专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点

申请人：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

生 产 厂：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园04栋（生产全过程）；
场所2：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园03栋（部分硫化、部分喷漆、部分静刚度检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12172R0S

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：
SFEZ06M1-250-000A（NFB12-07498-A01）CRH2A（统）/2B/2E/2J/2C-1/2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；
SFEZ20M1-216-000（NFB12-08749-A02）CR400AF
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年09月06日至2021年02月22日

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：日立电线（苏州）有限公司

生 产 厂：日立电线（苏州）有限公司

制造地址：苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路558号

1、证书编号：CRCC10218P11258R1L-2

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）
规格型号：
EN50306-2　300V(单芯，非屏蔽，非护套，导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：105℃,M)；
EN50306-3 300V(芯数：1-4芯，有屏蔽，有护套，导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：90/105℃，MM S)；
EN50306-4 1E 300V（芯数：2-19芯，非屏蔽，有护套, 导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：90/105℃,MM)；
EN50306-4 1P 300V （芯数：2-19芯，非屏蔽，有护套，导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：90/105℃，MM)；
EN50306-4 3E 300V （芯数：2-8芯，有屏蔽，有护套，导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：90/105℃，MM S)；
EN50306-4 3P 300V （芯数：2-8芯，有屏蔽，有护套, 导体截面积：0.5-2.5mm2,温度：90/105℃，MM S)；
EN50306-4 5P（5E） 300V(芯数：2-7对，有屏蔽，有护套，导体截面积：0.5-1.5mm2,温度：90/105℃，MM S)
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；

有效期：2018年09月06日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：河北汇海橡塑材料股份有限公司

生 产 厂：河北汇海橡塑材料股份有限公司

制造地址：河北省衡水市故城县衡德工业园德西大街2号

1、证书编号：CRCC10214P11691R0S

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年09月06日至2019年10月13日

专业小类：22.04.1306　铁路混凝土桥梁梁端防水装置

申请人：涿州卓宝机械设备有限公司

生 产 厂：涿州卓宝机械设备有限公司

制造地址：涿州卓宝机械设备有限公司景县分公司/河北省衡水市景县龙华镇工业园区（除镀锌外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10216P12287R0M

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置

规格型号：
TSSF-K型（快速更换型），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材），常温（三元乙丙防水橡胶带，耐候钢型材）；
TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温/耐寒
认证标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2018年09月06日至2021年09月26日

04规格型号变更

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：河北泽润工程橡塑有限公司

生 产 厂：河北泽润工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县开发区

1、证书编号：CRCC10215P10357R1M

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；
有效期：2018年09月06日至2020年11月18日

2、证书编号：CRCC10215P10357R1M-1

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带 R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带 B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带 B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；
有效期：2018年09月06日至2020年11月18日

专业小类：22.04.1315　道岔

申请人：芜湖中铁科吉富轨道有限公司

生 产 厂：芜湖中铁科吉富轨道有限公司

制造地址：安徽省芜湖市弋江区火龙岗镇

1、证书编号：CRCC10216P12187R0M

产品名称：道岔护轨
规格型号：
60kg／m-12号，V≤160km/h，普通钢轨护轨，专线7625-5；
60kg／m-12号，V≤160km／h，普通钢轨护轨，专线4251-5、专线4251-6
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年09月06日至2021年03月09日

2、证书编号：CRCC10216P12187R0M-3

产品名称：整组道岔
规格型号：
固定型辙叉道岔，60kg／m-12号，V≤160km／h，专线4249；
交叉渡线道岔，60kg／m-12号，V≤160km／h，专线7623
认证标准和技术要求：TB/T412-2014；
有效期：2018年09月06日至2021年03月09日

05标准变更

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生 产 厂：江阴电工合金股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120、 CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10882R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

3、证书编号：CRCC10217P10882R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTSM120、CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

4、证书编号：CRCC10217P10882R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA120、CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

5、证书编号：CRCC10218P10882R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMM120、 CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生 产 厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120、 CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-3

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT120、CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

4、证书编号：CRCC10218P11409R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

5、证书编号：CRCC10218P11409R1M-6
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA120、CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

6、证书编号：CRCC10218P11409R1M-9
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMM120、 CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生 产 厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10217P10882R1M
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；
JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10217P10882R1M-1
产品名称：电气化铁路用铜承力索（160km/h及以下）
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

3、证书编号：CRCC10217P10882R1M-2
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMM120- 1×19 / 2.8；JTMM95- 1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

4、证书编号：CRCC10218P10882R1M-8
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMM120 -1×19 / 2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年09月06日至2022年05月05日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生 产 厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址：
场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；
JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-1

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMM120-1×19 /2.8；JTMM95-1×19 /2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-7

产品名称：电气化铁路用铜承力索（160km/h及以下）
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

4、证书编号：CRCC10218P11409R1M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h及以上）
规格型号：JTMM120-1×19/2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2018年09月06日至2023年04月07日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：河北泽润工程橡塑有限公司

生 产 厂：河北泽润工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县开发区

1、证书编号：CRCC10218P10357R1M-3

产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：
ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30～50mm，挤出；
EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30～50mm，挤出
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年09月06日至2020年11月18日

07其他

专业小类：22.04.1017　动车组真空断路器

申请人：明治产业株式会社

生 产 厂：株式会社日立制作所

制造地址：

场所1：日本东京都港区赤坂1-1-12（销售）；
场所2：日本茨城县常陆那珂市足崎西原1450号（产品设计、开发、生产、出厂检验）；
场所3：日本茨城县日立市国分町1-1-1（关键零部件真空阀生产）；
场所4：日本茨城县常陆那珂市市毛1070号（产品关键零部件电磁阀生产）

1、证书编号：CRCC10218P11568R1L

产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：
C-CB201S3(图号：311-2FD00666）(适用车型：CRH2A/CRH2B/CRH2E/CRH2C1/CRH2C2/CRH380A/CRH380AL/CRH6A/CRH6F)；
C-CB201S3C(图号：311-2FD01059）（适用车型：CRH2G）
认证标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2018年09月07日至2023年07月30日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：昆明安厦新材料科技有限公司

生 产 厂：昆明安厦新材料科技有限公司
制造地址：云南省昆明市盘龙区双龙乡乌龙村委会对面野鸭湖路口

1、证书编号：CRCC10215P12013R0M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：AS-PCH缓凝型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.12:1）；
AS-PC标准型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.12:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2018年09月06日至2020年07月29日，2018年09月06日起恢复该证书（暂停期间：2017年08月10日至2018年09月06日）

02暂停

专业小类:22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生 产 厂：辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1M-2
产品名称：交流传动机车合成闸瓦
规格型号：HD985（图号：HD985-01）；HD985（图号：HD985-02）
认证标准和技术要求：TJ/JW041-2014；
暂停情况：2018年09月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.0322　电力机车受电弓滑板

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生 产 厂：辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1M
产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板
规格型号：
RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下）；
RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-002，160km/h及以下）；
SBT-82A（图号：HB-SBT-82A-001，160km/h及以下）；
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）；
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-002，160km/h及以下）；
SBT-83A（图号：HB-SBT-83A-003，160km/h及以下）；
SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）；
SBT-84A（图号：HB-SBT-84A-002，160km/h及以下）
认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2016；
暂停情况：2018年09月11日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11146R1M-3
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板
规格型号：
RH83A（图号：HB-SBT-RH83A-001，160km/h及以下 ）；
SBT-83A （图号：HB-SBT-83A-001，160km/h及以下）；
SBT-83A （图号：HB-SBT-83A-003G，160km/h及以下）；
SBT-84A （图号：HB-SBT-84A-001，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；

暂停情况：2018年09月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.0901　动车组碳滑板

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生 产 厂：辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1M-1
产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：
SBT-JS85 （HB-SBT-JS85-003）（CX-018、CX-020）CRH380B/BL/BG、CRH380CL、CRH3C；
SBT-JS85 （HB-SBT-JS85-005）（DSA250）CRH5A/5G、CRH2G/2A (统)
认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；
暂停情况：2018年09月11日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：沈阳万砼胜建材有限公司

生 产 厂：沈阳万砼胜建材有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市苏家屯区临湖街道办事处前谟村

1、证书编号：CRCC10215P12042R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：WTS-JB标准型（甲基丙烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.37:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
暂停情况：2018年09月06日至2020年08月26日，2018年09月06日起部分注销“WTS-JH缓凝型（甲基丙烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.37:1）；WTS-JZ早强型（甲基丙烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.37:1”型号换证后暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：彰武县四合城乡采石场

生 产 厂：彰武县四合城乡采石场
制造地址：
场所1：辽宁省阜新市彰武县四合城乡本街（除水洗外全过程）；
场所2：彰武县四合城镇后马村民组（水洗过程）

1、证书编号：CRCC10216P12281R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年09月06日起暂停该证书

专业小类:22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

申请人：保定腾达铁路器材有限公司

生 产 厂：保定腾达铁路器材有限公司
制造地址：河北省保定市清苑县

1、证书编号：CRCC10217P11135R1M
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；
现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨
认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；
暂停情况：2018年09月06日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1312　钢轨铝热焊焊接材料

申请人：北京中铁科新材料技术有限公司

生 产 厂：北京中铁科新材料技术有限公司
制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路1号（环铁院内）

1、证书编号：CRCC10215P12126R0M

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料
规格型号：60kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽30mm，热处理轨；
60kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽30mm，热轧轨；
75kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽30mm，热处理轨；
75kg/m钢轨（ZTK-1型），轨缝宽30mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2005；TB/T1632.3-2005
注销情况：2018年09月06日起注销该证书

04部分暂停

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：衡水众志橡胶科技开发有限公司

生 产 厂：衡水众志橡胶科技开发有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城高新技术产业开发区

1、证书编号：CRCC10215P11869R0M

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4-8mm，凸高30mm-40mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
暂停情况：2018年09月06日起部分暂停该证书中“EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4-8mm，凸高30mm-40mm，挤出”型号

申请人：衡水众鑫工程橡塑有限公司

生 产 厂：衡水众鑫工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城高新技术产业开发区

1、证书编号：CRCC10217P10770R1M

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；
暂停情况：2018年09月06日至2022年10月11日，2018年09月07日起部分暂停该证书中“背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出”型号

四、试用证书

01地址变更

专业小类：22.04.0917　动车组油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生 产 厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）；

场所2：上海市松江区九亭镇九泾路889号（疲劳试验）；

场所3：上海市闵行区元江路4440号（除部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验、疲劳试验的其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-4

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：T50/20X239SV（401300002514） CRH5A/5G；
T50/20X239SV（401300002515）CRH5A/5G；
TV50/20X116PV（401300002513）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年10月15日

2、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-5

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：T50/20X353H（401300002516）CRH5A/5G；
T50/20X353H（401300002517）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年10月15日

3、证书编号：CRCC10217P11134R1MSYZ-6

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：T70/28X390DR（421300002518）CRH5A/5G

认证标准和技术要求：TJ/CL284-2014；

有效期：2018年09月06日至2020年10月15日

02缩小规格型号

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

生 产 厂：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园04栋（生产全过程）；

场所2：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园03栋（部分硫化、部分喷漆、部分静刚度检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P12172SYZ

产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点

规格型号：

GSYEZ05M1-216-000（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F；

SFCZ-204-01000A（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F；

SFCZ-204-01000B（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F

认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2018年09月06日至2019年02月22日，2018年09月06日起部分注销该证书中型号“（图号：SFEZ03-250-000(1)；图号：SFEZ06M1-250-000；图号：SFEZ12M1-260-000(1)；图号：SFEZ13M1-230-000；图号：SFEZ-204-01000A”换证

03规格型号变更

专业小类：22.04.0914　动车组闸片

申请人：常州中车铁马科技实业有限公司

生 产 厂：常州中车铁马科技实业有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号

1、证书编号：CRCC10218P11293R1MSYZ

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)

规格型号：DC-40（TMG.ZP13-00-000）CRH2A统/2G、CRH3A
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年09月06日至2021年01月31日

04标准变更

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：江苏远兴环保集团有限公司

生 产 厂：江苏远兴环保集团有限公司
制造地址：江苏省无锡市宜兴市新街街道百合工业集中区明珠路（除热浸锌外全过程）

1、证书编号：CRCC10216P12282R0SSYZ
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；
GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；
有效期：2018年09月06日至2019年09月12日

05暂停

专业小类:22.04.0322　电力机车受电弓滑板

申请人：辽宁红德电碳制品有限公司

生 产 厂：辽宁红德电碳制品有限公司
制造地址：沈阳胡台新城振兴五街26号

1、证书编号：CRCC10217P11146R1MSYZ
产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板
规格型号：SBT-JS85（DSA200）（图号：HB-SBT-JS85-001，160km/h及以下）
认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；
暂停情况：2018年09月11日起暂停该证书

第二部分：质量管理体系认证

一、复评认证

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

认证地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10218Q0001R1M
覆盖的产品及其过程：铁路工务器材（液压起道器、液压起拨道器、液压拨道器、液压方枕器、内燃切轨机、内燃钢轨钻孔机、内燃捣固镐、内燃钢轨打磨机）的设计、开发、生产和服务；劈木器、五金产品（外壳）的生产和服务（8.3产品和服务的设计和开发不适用）
认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015
有效期：2018年09月16日至2021年09月15日

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生 产 厂：沈阳工务铁路机械有限公司
认证地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10218Q0002R1M
覆盖的产品及其过程：道砟捣固机械、钢轨整修机械、起拨道机械的设计、开发、生产和服务
认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015
有效期：2018年09月16日至2021年09月15日