中铁检验认证中心

认证公告

2018年第43号（总第380号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年11月07日至2018年11月13日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.0658　铁道客车高磷闸瓦

申请人：新疆新铁工业装备有限公司

生 产 厂：新疆新铁工业装备有限公司

制造地址：场所1：新疆吐鲁番市鄯善县科科亚工业园25号（生产、检验过程）；
场所2：新疆乌鲁木齐市火车西站中枢路70号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P13013R0M

产品名称：铁道客车高磷闸瓦
规格型号：铁道客车高磷闸瓦(图号：QYS.K-12-000)
认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

专业小类：22.04.1125　车辆减速器

申请人：西安优势铁路新技术有限责任公司

生 产 厂：西安优势铁路新技术有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省西安市鄠邑区沣京工业园吕公路（生产、检验）；
场所2：陕西省西安市高新区科技二路77号西安光电园5层501室（设计）

1、证书编号：CRCC10218P13011R0M

产品名称：内撑式减速器
规格型号：T.JYN（目的制动）；T.JYN-43（目的制动）；T.JYN-60（目的制动）
认证标准和技术要求：TB/T2845.2-2018；

有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生 产 厂：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10218P13012R0M

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：Ⅲ型(静电喷涂,一般地区,Ⅲ0,黑色)；
Ⅲ型(锌铬涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅲ1,银白色)；
Ⅲ型(锌铬涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅲ3,灰色)；
Ⅲ型接头(静电喷涂,一般地区,ⅢJ0,黑色)；
Ⅲ型接头(锌铬涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅢJ1,银白色)；
Ⅲ型接头(锌铬涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,ⅢJ3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

2、证书编号：CRCC10218P13012R0M-1
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条
规格型号：Ⅱ型(静电喷涂,一般地区,Ⅱ0,黑色)；
Ⅱ型(锌铬涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅱ1,银白色)；
Ⅱ型(锌铬涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅱ3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；
有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

3、证书编号：CRCC10218P13012R0M-2
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型(静电喷涂,一般地区,ⅠA0,黑色)；
A型(锌铬涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠA1,银白色)；
A型(锌铬涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,灰色)；
B型(静电喷涂,一般地区,ⅠB0,黑色)；
B型(锌铬涂层,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠB1,银白色)；
B型(锌铬涂层+封闭剂,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

专业小类：22.04.1604　铁路运输用施封锁

申请人：东光县铁路施封锁厂

生 产 厂：东光县铁路施封锁厂
制造地址：河北省沧州市东光县东光火车站

1、证书编号：CRCC10218P13015R0S
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
规格型号：FSJ04-2
认证标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；
有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

2、证书编号：CRCC10218P13015R0S-1
产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁
规格型号：FSP04
认证标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；
有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

二、复评认证

专业小类：22.04.0709　客车灯具

申请人：南京卓光科技有限公司

生 产 厂：南京卓光科技有限公司
制造地址：江苏省苏州市太仓市城厢镇板桥区四通路9号

1、证书编号：CRCC10218P11245R2S
产品名称：LED灯具 顶灯及壁灯
规格型号：LED-DD(01)-AC220V；LED-DD(01)-DC110V；
LED-DD(02)-AC220V；LED-DD(02)-DC110V
认证标准和技术要求：TJ/CL421-2014；

有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

专业小类：22.04.0909　动车组齿轮箱组成

申请人：采埃孚(天津)风电有限公司

生 产 厂：采埃孚(天津)风电有限公司

制造地址：场所1：Graf-Soden-Platz1,88046 Friedrichshafen-Germany（设计开发、零部件机加工）；
场所2：天津市北辰区新技术产业园区北辰科技工业园（组装、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10218P11942R1S

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成
规格型号：4050-075-026(4050_600_027_INS 001)CRH3C、CRH380B/BL/CL；
4050-075-032(4050_600_027_INS 001)CRH3C、CRH380B/BL/CL
认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2018年11月08日至2023年07月04日

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：杭州希格尔电气有限公司

生 产 厂：杭州希格尔电气有限公司

制造地址：浙江省杭州市临安市锦城街道横街村枫树岭99号

1、证书编号：CRCC10218P11533R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件
规格型号：
27.5kV电气化铁路用冷缩户内终端 TLNLS-27.5/1*150、185、240、300、400；
27.5kV电气化铁路用冷缩户外终端 TLWLS-27.5/1*150、185、240、300、400；
27.5kV电气化铁路用内锥型插入式可分离连接器 YJZGG-27.5/1*150、185、240、300、400；
27.5kV电气化铁路用预制式户内终端 TLNYZ-27.5/1*150、185、240、300、400；
27.5kV电气化铁路用预制式户外终端 TLWYZ-27.5/1*150、185、240、300、400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年11月08日至2023年11月07日

三、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0321　机车用闸瓦

申请人：上海铁路工务装备技术有限公司

生 产 厂：上海铁路工务装备技术有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10215P10538R1M

产品名称：机车用铸铁闸瓦
规格型号：东风4闸瓦（灰铸铁，图号：DLJ6-02-06-011）
认证标准和技术要求：TB/T3104.3-2017；

有效期：2018年11月08日至2020年09月15日，原企业名称“上海铁道科技有限公司”

02地址变更

专业小类：22.04.0518　电力机车受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10216P10592R1M

产品名称：电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓
规格型号：CED180型（图号：CED180-00-00-000B）；
DSA200D型（图号：DSA200-00-00-000D）；
DSA200型（图号：DSA200-00-00-000）
认证标准和技术要求：GB/T21561.1-2008；
有效期：2018年11月08日至2021年12月08日

2、证书编号：CRCC10216P10592R1M-11
产品名称：气囊式交流传动机车受电弓
规格型号：DSA200D型（ 图号：DSA200-00-00-000D）；
DSA200型（ 图号：DSA200-00-00-000）；
DSA250型（ 图号：DSA250-00-00-000D）；
DSA250型（ 图号：DSA250-00-00-000F）
认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；
有效期：2018年11月08日至2021年12月08日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：无锡金鑫集团股份有限公司

生 产 厂：无锡金鑫集团股份有限公司
制造地址：
场所1：江苏省无锡市滨湖区太湖街道黄金湾工业园区（电热管制造，成品组装、检测）；
场所2：江苏省无锡市惠山区钱桥镇景盛路39号（机加工）

1、证书编号：CRCC10217P10952R3M
产品名称：PTC型空气预热器
规格型号：PK2.1kW；PK3kW；PK4.5kW；PK6kW；PK9kW
认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；
有效期：2018年11月08日至2022年12月20日

2、证书编号：CRCC10217P10952R3M-1
产品名称：管式空气预热器
规格型号：DTQ-2.1；DTQ-6.0；DTQ-9.0
认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；
有效期：2018年11月08日至2022年12月20日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司
制造地址：大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10217P10592R1M-6
产品名称：动车组受电弓
规格型号：
DSA200型（DSA200-00-00-000）(适用车型：CRH6F）；
DSA250BSP型（DSA254-00-00-000）(适用车型：CRH1A）；
DSA250BSP型（DSA254-00-00-000A）(适用车型：CRH1A、CRH1B、CRH1E）；
DSA250型（DSA250-00-00-000）(适用车型：CRH2A、CRH2A统、CRH2B、CRH2E、CRH2G、CRH1A、CRH1E、CRH6A)；
DSA250型（DSA255-00-00-000）(适用车型：CRH5A、CRH5E、CRH5G、CRH3A）；
DSA380B型（图号：DSA380-00-00-000B)(适用车型：CRH380A、CRH380AL)；
DSA380型（图号：DSA380-00-00-000）(适用车型：CRH380AL、CRH380A、CRH380A统、CR400BF）；
DSA380型（图号：DSA380-00-00-00-000）（物料号：0.016.007）（适用车型：CR400AF)
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2018年11月08日至2021年12月08日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：青岛利德液袋有限公司

生 产 厂：青岛利德液袋有限公司

制造地址：山东省青岛市出口加工区七号线南侧、十一号线东侧

1、证书编号：CRCC10214P11686R0M

产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）
规格型号：17立方米（内袋四层，下装下卸）；
21立方米（内袋四层，下装下卸）；
24立方米（内袋四层，下装下卸）
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；

有效期：2018年11月08日至2019年10月10日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0306　机车车轴

申请人：株洲中车天力锻业有限公司

生 产 厂：株洲中车天力锻业有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房（机加工、调质热处理（淬火、回火）、探伤、检验）；

场所2：湖南省株洲市石峰区田心（锻造、正火）

1、证书编号：CRCC10215P11636R0M-4

产品名称：交流传动机车车轴
规格型号：
HXD1B车轴（EA4T，图号：JB00000798G00，半成品（含毛坯））；
HXD1C车轴（35CrMoA，图号：JB00001478G00，半成品（含毛坯））；
HXD1C高原车轴（EA4T，图号：JB00001478G00A，半成品（含毛坯））；
HXD1D/HXD1G/160km/h动力集中动车组动力车车轴（35CrMoA，图号：JB00001967G00，半成品（含毛坯））；
HXD1F车轴（EA4T，图号：AB01008522G030，半成品（含毛坯））；
HXD1车轴（EA4T，图号：JB00000314G00，半成品（含毛坯））；
HXN6车轴（EA4T，图号：60352110101456，半成品（含毛坯））
认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2018年11月08日至2019年09月02日

专业小类：22.04.0315　机车用紧急制动阀

申请人：宁波国创机车装备有限公司

生 产 厂：宁波国创机车装备有限公司

制造地址：宁波市鄞州区五乡镇南车路228号

1、证书编号：CRCC10216P10599R1M-1

产品名称：机车用紧急制动阀
规格型号：A1型（图号：GCZF2-20-00A）；
B1型（图号：GCZF2-20-00B）；
紧急制动放风阀（C型，图号：GCZF4-G1D-00）
认证标准和技术要求：TB/T3394-2015；

有效期：2018年11月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0518　电力机车受电弓

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生 产 厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1L

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓
规格型号：TSG15（图号：JQ00000560G00)；TSG15B（图号：AQ01001478G020）；
TSG15C（图号：JQ00001816G00）；TSG15D（图号：JQ00002630G00）；
TSG15D1（图号：JQ00006289G00）；TSG15F（图号：JQ00004458G00）；

TSG20型受电弓(编号A002，图号:AQ01004335G020)；
TSG20型受电弓(编号A005，图号:AQ01009148G020)
认证标准和技术要求：TJ/JW028-2014；
有效期：2018年11月12日至2021年12月26日

专业小类：22.04.0528　交流传动机车网络控制系统

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-22

产品名称：交流传动机车网络控制系统
规格型号：
TE6169B30000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；
TE6169A00000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；
TE6169B00000（适用于HXD1车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)）；
TE278-000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；
TE6009000000（适用于HXD1C车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、ZS826-216-000、ZS826-262-000)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000)）；
TE6226000000（适用于HXD1D车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元：DTECS(ZS826-112-000、TE508-000003)、输入输出单元：DTECS(ZS826-215-000、TE508-000008、ZS826-216-000、TE508-000007、ZS826-262-000、TE508-000009)、数据记录单元：DTECS(ZS826-113-000、TE508-000005)、智能显示单元：TPX21A(TE389A000000)、网关：DTECS(ZS826-412-000、TE508-000004)；
TE6218600000（适用于HXN5B车型）系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（总线控制单元：DTECS(ZS826E-412-000)、智能显示单元：TPX21F(TE389F000000)、网关：DTECS(ZS826E-412-000)）；
TE9806000000(适用于CR200J）网络控制系统系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000（EGWM:2.2.X）、输入输出单元：TE7945348400（CIOIOM:1.0.X）、TE7945340200（MIOIOM:1.0.X）数据记录单元：TE486-050000（EDRM:3.2.X）、智能显示单元：TPX61CM（TE66922000000）；
TE9806100000(适用于CR200J）网络控制系统系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000（EGWM:2.2.X）、输入输出单元：TE7945348400（CIOIOM:1.0.X）、TE7945340200（MIOIOM:1.0.X）数据记录单元：TE486-050000（EDRM:3.2.X）、智能显示单元：TPX61CM（TE66922000000）；
TE9793000000(适用于CR200J）网络控制系统系统软件（底层软件）版本：5.1.X
（中央、总线、车辆控制单元、网关：TE486-560000(EGWM:2.2.X）、输入输出单元：TE9793113000（CIOIOM:1.0.X）、TE9793112000（MIOIOM:1.0.X）数据记录单元：TE486-050000（EDRM:3.2.X）、智能显示单元：TPX61CM（TE66922000000）
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014
有效期：2018年11月08日至2022年07月16日

专业小类：22.04.0529　交流传动机车中央控制单元

申请人：株洲中车时代电气股份有限公司

生 产 厂：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10217P10959R2L-23

产品名称：交流传动机车中央控制单元
规格型号：
EGWM(TE486560000)+EDRM(TE486050000)(适用于CR200J）；
GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)+ERM(ZS826-113-000、TE508-000005)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)(适用于HXD1型机车)；
GWMe(ZS826E-412-000)(适用于HXN5B型机车）；
VCM(ZS826-112-000、TE508-000003)+ERM(ZS826-113-000、TE508-000005)+GWM(ZS826-412-000、TE508-000004)(适用于HXD1D\HXD1C型机车）
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2018年11月08日至2022年07月16日

专业小类：22.04.0659　铁道客车单元制动缸

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）；

场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-3

产品名称：铁道客车单元制动缸(膜板式)
规格型号：SP12型（图号：TKK100K-00-00)；SP13型（图号：TKK100C-00-00)；
SP19型（图号：TKK100H-00-00)；SP21A型(图号：TKK100P-00-00)；
SP21B型(图号：TKK100Q-00-00)；SP2型(图号：TKK100A-00-00)；
SP4型（图号：TKK100J-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T3106-2005；　Q/CR523-2016

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规 格 型 号	认证标准和技术要求
SP13型（图号：TKK100C-00-00) SP19型（图号：TKK100H-00-00) SP2型(图号：TKK100A-00-00) SP21A型(图号：TKK100P-00-00) SP21B型(图号：TKK100Q-00-00)	Q/CR523-2016；TB/T3106-2005
SP12型（图号：TKK100K-00-00) SP4型（图号：TKK100J-00-00)	TB/T3106-2005

有效期：2018年11月08日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1004　动车组牵引变压器

申请人：中车株洲电机有限公司

生 产 厂：中车株洲电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科技园内

1、证书编号：CRCC10217P10589R1L-4

产品名称：动车组牵引变压器
规格型号：ATM9（图号：BQ6001000000）；ATM9C（图号：2A90500000G00）；
ATM9E（图号：2A92900000G00）；TBQ34-3855/25（图号：2A80200000G00）；
TBQ34-3855/25A（图号：2A90900000G00）；TBQ34-3855/25B（图号：2A92400000G00）；
TBQ34-3855/25C(图号：2A92700000G00)；TBQ48-1385/25（图号：2A92000000G00）；
TBQ66-6433/25(图号：2A95400000G00)；TBQ67-6300/25(图号：2A95500000G00)
认证标准和技术要求：TJ/CL321-2014；

有效期：2018年11月08日至2022年04月05日

专业小类：22.04.1006　动车动车组牵引电机

申请人：中车株洲电机有限公司

生 产 厂：中车株洲电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科技园内

1、证书编号：CRCC10218P10589R1L-3

产品名称：动车组牵引电机
规格型号：MB-5120-A（图号：YQF201001701）；YQ-275（图号：1B93000000G00）；
YQ-300（图号：1B91500000G00）；YQ-300-1（图号：1B93100000G00）；
YQ-300-2(TYPE1)（图号：1B94000000G00）；YQ-365 （图号： 1B80400000G00）；
YQ-300-2(TYPE2)（图号：1B94200000G00）；YQ-365-1(图号：1B90200000G00)；
YQ-365-2(TYPE1)（ 图号：1B94100000G00）；YQ-625(图号：1B95600000G00)；
YQ-365-2(TYPE2)（ 图号：1B94300000G00）
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2018年11月08日至2022年04月05日

专业小类：22.04.1008 动车组网络控制系统

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生 产 厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区瑞昌路231号

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-36

产品名称：动车组网络控制系统
规格型号：
CRH5 TCMS(图号:SRIDQ-T50155)
（1、系统软件（车载应用软件版本：SRIDQ-T50351系统软件层V1.0）；
2、中央控制单元(牵引)，规格型号：AY00000001056（图号：SRIDQ-T50137）；
3、中央控制单元(舒适)，规格型号：AY00000001057（图号：SRIDQ-T50138）；
4、输入输出单元：规格型号：AY00000001060(图号：SRIDQ-T50140）；规格型号：AY00000001061(图号：SRIDQ-T50141)；规格型号：AY00000001062(图号：SRIDQ-T50142）；规格型号：AY00000001063T(图号：SRIDQ-T50143)；规格型号：AY00000001064(图号：SRIDQ-T50144)；规格型号：AY00000001065T(图号：SRIDQ-T50145)；规格型号：AY00000001066(图号：SRIDQ-T50146)；规格型号：AY00000001067(图号：SRIDQ-T50147)；规格型号：AY00000001068(图号：SRIDQ-T50148)；规格型号：AY00000001069T(图号：SRIDQ-T50149)；规格型号：AY00000001070(图号：SRIDQ-T50150)；规格型号：AY00000001071(图号：SRIDQ-T50151)；
5、显示单元：规格型号：211210005000000(图号：SRIDQ-T50018)；规格型号：AY00000001058/ AY00000001059（图号：SRIDQ-T50139）；
6、网关：规格型号：AY00000001310（图号：(图号：SRIDQ-T50152）；规格型号：CC-GWA1-01（图号：SRIDQ-T50153）；
7、中继器：规格型号：76.056.059/AY00000000093（图号：SRIDQ-T50136）；
8、DDU远程数据传输装置：211210000831201(图号：EMU200-SRIDQ-T04100)）；
CR400BF型TCMS（图号：SRIJS14-T06-600）
（1、系统软件（车载应用软件版本：SRIJS14-T06-601系统软件层V0.06）；
2、中央控制单元，规格型号：CCU-BZ（图号：SRIJS14-T06-008）；
3、输入输出单元，规格型号：IOM-BZ-CA（图号：SRIJS14-T06-011）；规格型号：IOM-BZ-PA-L（图号：SRIJS14-T06-043）；规格型号：IOM-BZ-PA（图号：SRIJS14-T06-041）；规格型号：HVCU-BZ（图号：SRIJS14-T06-013）；
4、数据记录单元，规格型号：WTD-BZ（图号：SRIJS14-T06-010）；
5、显示单元，规格型号：HMI-BZ-CA（图号：SRIJS14-T06-012）；规格型号：HMI-BZ-PA（图号：SRIJS14-T06-012）；
6、网关，规格型号：GW-BZ（图号：SRIJS14-T06-014）；
7、中继器，规格型号：REP-BZ（图号：SRIJS14-T06-009）；
8、以太网核心单元，规格型号：SRIJS14-T03-038 ECU-A（图号：SRIJS14-T03-026）；规格型号：SRIJS14-T03-026 ECU-C（图号：SRIJS14-T03-026）；规格型号：SRIJS14-T03-026 ECU-D（图号：SRIJS14-T03-026））
认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

有效期：2018年11月08日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：中铁高铁电气装备股份有限公司

生 产 厂：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号（技术、质量、部分检验）；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号（全部生产过程及部分检验）

1、证书编号：CRCC10218P11360R1M-10

产品名称：接头连接线夹

规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120、C150）；
接触线接头线夹(JA)
认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；
有效期：2018年11月08日至2023年03月09日

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：信承瑞技术有限公司

生 产 厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10217P11114R1M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS120、CTS150；CTSH120、CTSH150；CTSM120、CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月12日至2022年10月07日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生 产 厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M-4

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150；CTMH120、CTMH150；CTMM120、CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-5

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTS120、CTS150；CTSH120、CTSH150；CTSM120、CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMH　120；CTMH150；CTMM120、 CTMM150；CTSH120、 CTSH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

申请人：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10214P11612R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120、CTM150；CTMH120、CTMH150；CTMM120、CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

2、证书编号：CRCC10214P11612R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120、CTS150；CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

3、证书编号：CRCC10218P11612R0M-9

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMH150；CTMM120、 CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10214P11612R0M-5
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；
JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×37 / 2.25；
JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

2、证书编号：CRCC10214P11612R0M-6
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMH120-1×19 /2.8；JTMH95-1×19 /2.5；
JTMM120- 1×19 / 2.8；JTMM95- 1×19/ 2.5；
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

3、证书编号：CRCC10218P11612R0M-8
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMM120 -1×19 / 2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年11月12日至2019年08月12日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生 产 厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：
JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTMM95-1×19 / 2.5；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH95-1×19 / 2.5；
JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-1
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMH120-1×19 /2.8；JTMM120-1×19 /2.8；JTMM95-1×19 /2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P11409R1M-8
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMH 120-1×19/ 2.8；JTMM120-1×19/2.8
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
有效期：2018年11月12日至2023年04月07日

04缩小规格型号

专业小类：22.04.0505　机车司机控制器

申请人：株洲威森机车配件有限公司

生 产 厂：株洲威森机车配件有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10811R1M

产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：
TKS14A(图号：2011101000)；TKS14B(图号：2011201000)；TKS15A(图号：2011102000)；
TKS15B(图号：2011202000)；TKS22A(图号：2011103000）；TKS22B(图号：2011203000）；
TKS230(图号：2003103000）；TKS230A(图号：2004103000）；TKS230B(图号：2005103000）；
TKS230E(图号：2007103000）；TKS231(图号：2003101000)；TKS231A(图号：2004101000)；
TKS231B(图号：2005101000)；TKS231C(图号：2006101000)；TKS231C1(图号：2006201000)；
TKS231C2(图号：2006301000)；TKS231C3(图号：2006401000)；TKS320B3(图号：2002601000)；
TKS231C4(图号：2006501000)；TKS231E(图号：2007201000)；TKS232(图号：2003102000)；
TKS232A(图号：2004102000)；TKS232B(图号：2005102000)；TKS232E(图号：2007202000)；
TKS27B(图号：2014103000）；TKS320(图号：2002101000）；TKS320A(图号：2002201000）；
TKS320B(图号：2002301000)；TKS320B1(图号：2002401000)；TKS320B2(图号：2002501000)；
认证标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2018年11月12日至2022年05月18日，2018年11月12日起部分撤销该证书中“TKS13(图号：2011703000）”型号换证

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司

生 产 厂：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司

制造地址：湖南省岳阳市云溪区工业园

1、证书编号：CRCC10216P10424R1M-1

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：CR-P200标准型（烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=12.48:1）；
　　CR-P200缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=12.48:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月08日至2021年12月14日，2018年11月08日起部分注销该证书中“CR-P200早强型（烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=12.48:1）”型号换证

05变更规格型号

专业小类：22.04.0705　铁道客车电热开水器

申请人：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

生 产 厂：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M

产品名称：交流电源管式开水器
规格型号：KSQ-Z-4.5-18A；KSQ-Z-5-18A
认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2018年11月08日至2022年01月04日

2、证书编号：CRCC10217P10579R3M-1

产品名称：直流电源管式开水器
规格型号：KSQ-Z-4.5-18D
认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；

有效期：2018年11月08日至2022年01月04日

3、证书编号：CRCC10217P10579R3M-8

产品名称：交流电源感应式开水器
规格型号：KSQ-C-4.5-18A；KSQ-C-4.5-18B
认证标准和技术要求：Q/CR277-2016；
有效期：2018年11月08日至2022年01月04日

专业小类：22.04.0910　动车组轴箱轴承

申请人：川崎重工业株式会社

生 产 厂：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（全部生产过程（除滚子生产））；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（热处理、机加工，滚子生产全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11734R0L

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：2E-CRI-2677T2LLXCS770PX1/L552S17（05-02374-A）CRH2A/2B/2E、CRH2C-1
认证标准和技术要求：TJ/CL287-2014；
有效期：2018年11月08日至2019年12月02日

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生 产 厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（北京铁路信号有限公司）（除DS6产品外设计开发、生产、检验）；

场所2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院）（DS6产品设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M

产品名称：车站计算机联锁设备硬件
规格型号：DS6-60型；DS6-K5B型；EI32-JD型；iLOCK型
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本 V1.5.X）；DS6-K5B（系统版本 V1.6.X）	北京全路通信信号研究设计院有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路 1 号院	2023 年 04 月 07 日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路 131 号	2023 年 03 月 14 日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK 型（系统版本 V2.6.X）	卡斯柯信号有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号（系统集成、测试） 场所 2:上海市静安区民德路 158 号铭德国际广场（设计开发）	2023 年 02 月 07 日

有效期：2018年11月08日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

申请人：四川网达科技有限公司

生 产 厂：四川网达科技有限公司

制造地址：

场所1：四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号（系统设计开发）；
场所2：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2（硬件设计开发、生产、测试）

1、证书编号：CRCC10217P12435R0S

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）
规格型号：CSM-WD型（V1.2.X）
认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

有效期：2018年11月08日至2022年05月25日

专业小类：22.04.1133　机车信号车载系统设备

申请人：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

生 产 厂：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

制造地址：广东省深圳市福田区梅林梅秀路1-1号3栋2楼208号

1、证书编号：CRCC10214P11717ROM

产品名称：机车信号车载系统设备软件和系统集成
规格型号：JT-C(2000)型（软件版本V1.1.X、主机板控制程序V1.0.X、主机板解码程序V1.1.X、记录板程序V1.0.X）
认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	深圳市长龙铁路电子工程有限公司	广东省深圳市福田区梅林梅秀路 1-1 号 3 栋 2 楼 208 号	2019 年 10 月 28 日

有效期：2018年11月08日至2019年10月28日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司

生 产 厂：岳阳东方雨虹防水技术有限责任公司

制造地址：湖南省岳阳市云溪区工业园

1、证书编号：CRCC10216P10424R1M

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm,宽度 2.0～4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月08日至2021年12月20日

申请人：河北博汇科技开发有限公司

生 产 厂：河北博汇科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区大麻森乡张夏寨村（桃城区北方工业园区橡塑路18号）

1、证书编号：CRCC10217P11187R1M

产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年11月08日至2022年11月21日

06标准变更

专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：安徽盛世高科轨道装备有限公司

生 产 厂：安徽盛世高科轨道装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汊河经济开发区江浦路9号

1、证书编号：CRCC10217P12365R0M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统
规格型号：JCAV-NK-101(图号：PZKJ569-00-00-000)
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年02月05日

2、证书编号：CRCC10217P12365R0M-1

产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：JCAF-NK-101(图号：PZKJ548-00-00-000)
认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年02月05日

专业小类：22.04.0608　铁道货车车钩

申请人：青岛连山铸造有限公司

生 产 厂：青岛连山铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10214P11659R1L

产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；
16型（图号：QCP802A-00-00）；
17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2016；

有效期：2018年11月08日至2019年09月08日

专业小类：22.04.0708　铁道客车空调机组

申请人：广州鼎汉轨道交通车辆装备有限公司

生 产 厂：广州鼎汉轨道交通车辆装备有限公司

制造地址：江门中车轨道交通装备有限公司/江门市新会区会成江湾路83号

1、证书编号：CRCC10216P12102R0M-5

产品名称：车顶单元式空调机组（电热型）
规格型号：KLD-09系列；KLD-11(QZ)系列；KLD-14(Y)(QZ)系列；
KLD-29系列；KLD-35(QZ)系列；KLD-35系列；KLD-40(QZ)系列；
KLD-40系列；KLD-45系列；KLD-53(QZ)系列
认证标准和技术要求：TB/T1804-2017；TJ/CL429-2014；TB/T3213-2009

有效期：2018年11月08日至2020年11月16日

专业小类：22.04.1223　铁路综合视频监控系统设备

申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司

生 产 厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10217P12269R0M-8

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）
规格型号：S8000(V3.0)（核心、区域节点）
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2018年11月08日至2021年07月27日

07扩大认证单元

专业小类：22.04.0602　铁道客车制动盘

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（机加工及组装；部分检测）；

场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（铸造(铸铁）、部分检测）；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-24

产品名称：铁道客车分体式制动盘（≤140km/h）
规格型号：RuT300（蠕墨铸铁，图号：QYS.K-4A-000）；
RuT300-160（蠕墨铸铁，图号：D245006000）
认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10218P11013R3L-25

产品名称：铁道客车分体式制动盘（≤160km/h）
规格型号：RuT300-160（蠕墨铸铁，图号：D245006000）
认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

3、证书编号：CRCC10218P11013R3L-26

产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤140km/h）
规格型号：RuT300（蠕墨铸铁，图号：QYS.K-4-000）；
RuT300-160（蠕墨铸铁，图号：D245003000）
认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：

场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（机加工及组装、部分检测；EACS06铸钢制动盘：组装、部分检测）；

场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号（铸造(铸铁）、部分检测）；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）；
场所4：江苏省常州市五一路258号（EACS06铸钢制动盘：热处理、盘体机加工、部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-27

产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤160km/h）
规格型号：RuT300-160（蠕墨铸铁，图号：D245003000）；
EACS06（铸钢，图号D243071000）
认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

专业小类：22.04.0640　铁路货车交叉杆端部紧固螺栓

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生 产 厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10218P10482R1M-9

产品名称：铁路货车交叉杆端部紧固螺栓
规格型号：M24-6g（图号：QCZ85A-70-02）
认证标准和技术要求：TJ/CL088-2005；

有效期：2018年11月08日至2020年09月26日

专业小类：22.04.0659　铁道客车单元制动缸

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（机加工及组装）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11013R3L-28

产品名称：铁道客车单元制动缸(皮碗式)
规格型号：GZD0813(图号：D243071801)；
GZS0813(图号：D243071901)；
GZS0813(图号：D243071902)
认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

专业小类：22.04.1223　铁路综合视频监控系统设备

申请人：北京世纪东方通讯设备有限公司

生 产 厂：北京世纪东方通讯设备有限公司

制造地址：北京市大兴区中关村科技园区大兴生物医药产业基地天荣街21号院1号楼

1、证书编号：CRCC10218P12269R0M-14

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）
规格型号：S8000(V3.0)(接入节点)
认证标准和技术要求：Q/CR575-2017；

有效期：2018年11月08日至2021年07月27日

08其他

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生 产 厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号： VPI型（系统版本V1.3.X）；iLOCK型（系统版本V2.6.X）
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号(组装调试、研发) 场所 2：上海市静安区江场西路 179 号（零部件加工、组装调试）	2022 年 08 月 12 日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（北京铁路信号有限公司）（除DS6产品外设计开发、生产、检验） 场所2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院）（DS6产品设计开发）	2023 年 05 月 29 日

VPI型车站计算机联锁设备软件配置清单：　　系统版本：（V1.3.X）

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本		软件版本
1	联锁处理子系统	VPI-IPS	CPU/PD1	12003-101-XX	V2.7.X
			VCOM	12004-107-XX	
			VPS	12004-102-XX	
			IOBUS1	12003-102-XX	
			IOBE	12003-103-XX	
			VIB16	12003-104-XX	

			VIB16-B	12015-104-XX	
			VOB16	12003-106-XX	
2	联锁规则	MLP-Principle	/		V2.4.X
3	操作显示设备	MMI	COTS		V2.0.X
4	电务维修机	SDM	COTS		V2.0.X

iLOCK型车站计算机联锁设备软件配置清单：　　系统版本：V2.6.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本		软件版本
1	联锁处理子系统	iLOCK-IPS	VLE	12004-101-XX	V2.7.X
			DVCOM	12004-108-XX	
			VPS	12004-102-XX	
			IOBUS2	12004-103-XX	
			IOBE2	12004-104-XX	
			VIIB16	12004-105-XX	
			VIIB16-C	12011-105-XX	
			VOOB8	12004-106-XX	
2	联锁规则	MLP-Principle	/		V2.4.X
3	操作显示设备	MMI	COTS		V2.0.X
4	电务维修机	SDM	COTS		V2.0.X

有效期：2018年11月08日至2023年02月07日

申请人：北京交大微联科技有限公司

生 产 厂：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市碑林区金花南路 3 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所 1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（北京铁路信号有限公司）（除 DS6 产品外设计开发、生产、检验） 场所 2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院）（DS6 产品设计开发）	2023 年 05 月 29 日

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单（VA.1.60.X）：

序号	零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
1	联锁机软件	V7.40.0.0	北京交大微联科技有限公司
2	通信机软件	V2.10.0.0	北京交大微联科技有限公司
3	驱采机软件	V6.0.30.0	北京交大微联科技有限公司
4	安全平台	EI32(V1.10.10)	日本信号株式会社

有效期：2018年11月08日至2023年03月14日

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生 产 厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393R1L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：DS6-60（系统版本V1.5.X）；DS6-K5B（系统版本V1.6.X）
认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号（组装调试、研发） 场所 2：上海市静安区江场西路 179 号（零部件加工、组装调试）	2022 年 08 月 12 日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所 1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（北京铁路信号有限公司）(除 DS6 产品外设计开发、生产、检验) 场所 2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院）（DS6 产品设计开发）	2023 年 05 月 29 日

DS6-60型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.5.X）：

	产品/单元名称	软件版本
系统构成	DS6-60 平台	V2.5.0
	联锁软件	V2.13.0
	操作表示机软件	V3.7.16
	维修机软件	V2.1.12

DS6-K5B型车站计算机联锁设备软件配置清单（系统版本V1.6.X）：

	产品/单元名称	软件版本
系统构成	DS6-K5B 平台	V1.2.0
	联锁软件	V2.13.0
	ZARM2 板卡的软件	V0.2.1
	操作表示机软件	V3.7.16
	维修机软件	V1.2.13

有效期：2018年11月08日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生 产 厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-5

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-WD型；CSM-TH型
认证标准和技术要求：Q/CR573-2017；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-WD 型（V1.2.X）	四川网达科技有限公司	场所1：四川省成都市武侯区成科西路3号B2-3号（系统设计开发） 场所2:四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1层B2 （硬件设计开发、生产、测试）	2022 年 05 月 25 日

铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-TH(系统版本V1.2.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年11月08日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

申请人：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生 产 厂：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：
场所1：Vossloh Fastening Systems GmbH(Vosslohstrasse 4,58791,Werdohl,Germany)（系统设计）；
场所2：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（制造全过程）；
场所3：北京市朝阳区建国门外大街乙12号双子座大厦西塔601单元（销售、技术服务）

1、证书编号：CRCC10214P11795ROM

产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：SKL15IF型弹条；SKL15LT型弹条；SKL15型弹条；SKLB15型弹条；
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）
认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；
关键零部件生产厂如下表：
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	江阴市中能轨道器材科技有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板	威特万扣件系统(昆山)有限公司

	AP20-10L型	
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	山东鲍德翼板有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司

6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十一

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统（昆山）有限公司
10	调高垫板 AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板 AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板 AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

14	调高垫板 AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十二

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十三

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司

10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）关键零部件组合十五

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十六

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十七

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司

8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十八

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）关键零部件组合十九

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司

5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十一:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十二:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十三:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司

2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十四:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十五:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十六:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板 AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十七:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合二十八:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用，严寒地区使用)组合二十九:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用，严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用） 组合三十：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)关键零部件组合三十一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合三十二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用)组合三十三：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒 地区使用)	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合三十四：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板	昆山百瑞扣件系统有限公司

	Zwp 104NT(非严寒地区使用)	
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合三十五：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合三十六：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合三十七：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司

6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合三十八：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合三十九：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合四十：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司

3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	浙江九刚金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合四十一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用,严寒地区使用）组合四十二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州金思达铁路器材有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州金思达铁路器材有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州金思达铁路器材有限公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用，严寒地区使用)组合四十三:

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT(非严寒地区使用，严寒地区使用)	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

W300-1型扣件系统(非严寒地区使用，严寒地区使用)组合四十四

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	安阳市铁路器材有限责任公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	苏州勤美达精密机械有限公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2018年11月08日至2019年12月29日

专业小类：22.04.1401　道碴捣固机械

申请人：沈阳路邦机械有限公司

生 产 厂：沈阳路邦机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M

产品名称：道砟捣固机械　捣固镐（器）
规格型号：ND-Ⅰ型内燃捣固镐（华盛 1E45F-3）
认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；
有效期：2018年11月08日至2023年01月02日

2、证书编号：CRCC10218P11197R1M-1

产品名称：道砟捣固机械　液压道岔捣固机
规格型号：YCD-2型液压道岔捣固机（嘉陵本田GX390）
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；
有效期：2018年11月08日至2023年01月02日

3、证书编号：CRCC10218P11197R1M-12

产品名称：道砟捣固机械　液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机（嘉陵本田GX390）
认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2018年11月08日至2023年01月02日

专业小类：22.04.1403　钢轨整修机械

申请人：沈阳路邦机械有限公司

生 产 厂：沈阳路邦机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10218P11197R1M-7

产品名称：钢轨整修机械　切轨机
规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机（瑞典 K1270Rail）
认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月08日至2023年01月02日

四、证书状态

01暂停

专业小类:22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

申请人：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生 产 厂：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10216P12205R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；
　　HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

暂停情况：2018年11月08日起暂停该证书

专业小类:22.04.0634　铁路货车缓冲器

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生 产 厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-4

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；

暂停情况：2018年11月07日起暂停该证书

02撤销

专业小类:22.04.0658　铁道客车高磷闸瓦

申请人：吉安汇诚实业发展有限公司

生 产 厂：吉安汇诚实业发展有限公司
制造地址：江西省吉安市青原区河东经济开发区新工业园

1、证书编号：CRCC10216P12177R0S

产品名称：铁道客车高磷闸瓦
规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991
撤销情况：2018年11月07日起撤销该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：吉林省恒固建材有限公司

生 产 厂：吉林省恒固建材有限公司
制造地址：吉林省四平市公主岭市大岭乡南道村4屯

1、证书编号：CRCC10215P11976R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HG-001B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
HG-001H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
撤销情况：2018年11月09日起撤销该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：日照锦和建材有限公司

生 产 厂：日照锦和建材有限公司
制造地址：山东省日照市五莲县户部乡驻地

1、证书编号：CRCC10216P12183R0M
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月07日起撤销该证书

申请人：台山市四九镇南村二石场

生 产 厂：台山市四九镇南村二石场
制造地址：台山市四九镇南村大肚洞

1、证书编号：CRCC10217P12388R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月07日起撤销该证书

申请人：石门县楚江镇红土坡采石场

生 产 厂：石门县楚江镇红土坡采石场
制造地址：常德市石门县楚江镇红土居委会九组

1、证书编号：CRCC10217P12372R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月07日起撤销该证书

申请人：石门长铁路料碎石加工场

生 产 厂：石门长铁路料碎石加工场
制造地址：湖南省常德市石门县新关镇松林村十六组

1、证书编号：CRCC10217P12375R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月07日起撤销该证书

03注销

专业小类:22.04.0630　铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：中车石家庄车辆有限公司

生 产 厂：中车石家庄车辆有限公司
制造地址：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号

1、证书编号：CRCC10217P10743R1L-1

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号:QCZ85C-20-01）
认证标准和技术要求：Q/CR548.2-2016附录F
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.1146　复合材料（SMC）电缆槽

申请人：河北泽润工程橡塑有限公司

生 产 厂：河北泽润工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县开发区

1、证书编号：CRCC10217P10357R1M-2

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：CLF1－G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1－G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1－G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1－P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1－P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生 产 厂：新乡市路达机械制造有限公司
制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M

产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：III型（扣压力≥11kN）
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.1318　预应力混凝土铁路桥简支梁

申请人：中交一公局厦门工程有限公司

生 产 厂：中交一公局厦门工程有限公司东莞中堂制梁场
制造地址：广东省东莞市中堂镇槎滘村中麻路

1、证书编号：CRCC10216P12163R0L

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品
规格型号：箱型,双线,单线，多线
认证标准和技术要求：TB/T3432-2016；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

五、试用证书

01复评认证

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生 产 厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10218P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓
规格型号：TSG15D(图号：JQ00002630G00)(适用车型：CRH6F)；
TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；
TSG20(编号：A001)(图号：AQ01004786G020)（适用车型：CRH6A）；
TSG20(图号：AQ01001347G020)（适用车型：CJ6）；
TSG20型受电弓(编号A004，图号:AQ01008854G020)（适用车型：CRH1A-A）；
V350(图号：AQ01010000G020)（适用车型：CR400AF/CR400BF)
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2018年11月08日至2021年11月07日

02组织更名

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：尚纬股份有限公司

生 产 厂：尚纬股份有限公司

制造地址：四川省乐山市高新区迎宾大道18号

1、证书编号：CRCC10218P12640R0MSYZ

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400；
TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2018年11月08日至2021年06月27日，原企业名称“四川明星电缆股份有限公司”

03地址变更

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

申请人：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生 产 厂：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：大同市平城区大庆路前进街1号院X15号1至3层

1、证书编号：CRCC10218P10592R1MSYZ-1

产品名称：动车组受电弓
规格型号：CED400型（图号：CED400-00-00-000）(适用车型：CR400BF)
认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2018年11月08日至2021年05月02日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0905　动车组轮对组成

申请人：中车长春轨道客车股份有限公司

生 产 厂：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：

场所1：吉林省长春市宽城区兰家镇丙八路（轴精加工、压装、探伤、检验）；
场所2：吉林省长春市青荫路435号（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：T3H（CCD00000372645）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T3O（CCD00000461238）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
T5B(CCD00000174401) CRH5A/5E/5G；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年11月08日至2020年09月27日

2、证书编号：CRCC10217P11099R1LSYZ-1

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号： M3H（CCD00000372644）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M3O（CCD00000461237）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C；
M5B(CCD00000174360) CRH5A/5E/5G；

认证标准和技术要求：TJ/CL281A-2016；

有效期：2018年11月08日至2020年09月27日

05注销

专业小类:22.04.0659　铁道客车单元制动缸

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生 产 厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）；
场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2LSYZ

产品名称：铁道客车单元制动缸(膜板式)

规格型号：SP21A型(图号：TKK100P-00-00)；SP21B型(图号：TKK100Q-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3106-2005； Q/CR523-2016

注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.1001　动车组受电弓

申请人：中车株洲电力机车有限公司

生 产 厂：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓

规格型号：TSG15D(图号：JQ00002630G00)(适用车型：CRH6F)；
TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；
TSG20(编号：A001)(图号：AQ01004786G020)（适用车型：CRH6A）；
TSG20(图号：AQ01001347G020)（适用车型：CJ6）；
TSG20型受电弓(编号A004，图号:AQ01008854G020)（适用车型：CRH1A-A）；
V350(图号：AQ01010000G020)（适用车型：CR400AF/CR400BF)；
TSG19A（01）（图号：JQ00007541G00）；
TSG19型受电弓（编号：001，图号：AQ01001901G010）

认证标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

注销情况：2018年11月08日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项企业

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5111　城轨电动客室侧门

申请人：南京康尼机电股份有限公司

生 产 厂：南京康尼机电股份有限公司

制造地址：江苏省南京经济技术开发区恒达路19号

1、证书编号：CRCC10218P20783R1L

产品名称：城市轨道交通车辆电动客室侧门-塞拉门
规格型号：MS140DW-2系列
认证标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2011]30号；

有效期：2018年11月08日至2022年11月08日

专业小类：22.04.5113　地铁车辆车钩缓冲装置

申请人：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生 产 厂：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（机加工及组装）；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P21013R3L

产品名称：半永久车钩及缓冲装置（含永久车钩及缓冲装置）

规格型号：C40301A（图号：D244002068）；C40301B(图号：D244002069)

认证标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

2、证书编号：CRCC10218P21013R3L-1

产品名称：自动车钩及缓冲装置

规格型号：C43101(图号：D244002066)；C43201(图号：D244002067)

认证标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号；

有效期：2018年11月08日至2022年07月22日

专业小类：22.04.5306　城轨桥梁支座

申请人：衡橡科技股份有限公司

生 产 厂：衡橡科技股份有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外的其他过程）；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：CRCC10218P21684R2M

产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2018年11月08日至2019年10月07日

2、证书编号：CRCC10218P21684R2M-1

产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2018年11月08日至2019年10月07日

专业小类：22.04.5308　嵌入式连续支撑无扣件轨道系统

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生 产 厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司

制造地址：四川省成都市四川新津工业园区

1、证书编号：CRCC10218P21474R3L

产品名称：城市轨道交通嵌入式连续支承无砟轨道系统
规格型号：CS-ERS 1435-H/M/G（低温型、常温型）速度≤80km/h，轴重≤125kN
认证标准和技术要求：CRCC/T007-2018；

有效期：2018年11月08日至2021年03月09日

02注销

专业小类:22.04.5111　城轨电动客室侧门

申请人：南京康尼机电股份有限公司

生 产 厂：南京康尼机电股份有限公司
制造地址：江苏省南京经济技术开发区恒达路19号

1、证书编号：URCC10217P10020R0L
产品名称：城轨电动客室侧门-塞拉门
规格型号：MS140DW-2系列
认证标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2011]30号；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.5306　城轨桥梁支座

申请人：衡橡科技股份有限公司

生 产 厂：衡橡科技股份有限公司
制造地址：场所1：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路6号（除原材料、成品检验外其他过程）；
场所2：河北省衡水市桃城区北方工业基地园区东路9号（原材料、成品检验）

1、证书编号：URCC10217P10021R0L
产品名称：桥梁盆式支座
规格型号：TJGZ-GJ-P≤60000 kN —C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

2、证书编号：URCC10217P10021R0L-1
产品名称：桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书

专业小类:22.04.5508

申请人：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生 产 厂：成都市新筑路桥机械股份有限公司
制造地址：四川省成都市新津县四川新津工业园区

1、证书编号：URCC10216P10009R0L
产品名称：嵌入式连续支撑无扣件轨道系统
规格型号：CS-ERS 1435-H/M/G（低温型、常温型）速度≤80km/h，轴重≤125kN
认证标准和技术要求：CRCC/T007-2016；
注销情况：2018年11月08日起注销该证书