

中铁检验认证中心

认证公告

2018年第45号（总第382号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年11月21日至2018年11月27日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂：湖南联诚轨道装备有限公司

制造地址：

场所1：株洲联诚集团铸业有限责任公司：湖南省株洲市石峰区田心北门（铸造、检验）；

场所2：株洲九方制动设备有限公司：湖南省株洲市石峰区田心北门（机加工、检验）；

场所3：湖南省株洲市石峰区田心联诚公司办公楼（除铸造、机加工、部分检验以外的过程）

1、证书编号：CRCC10218P13023R0L

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：南昌铁路勘测设计院有限责任公司

生产厂：南昌铁路勘测设计院有限责任公司

制造地址：江西省南昌市青山湖区民营科技园民富路125号

1、证书编号：CRCC10218P13021R0M

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）

规格型号：CSM-1t(系统版本V1.1.X)

认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：江苏博思通新材料有限公司

生产厂：江苏博思通新材料有限公司

制造地址：江苏省淮安市盱眙县王店乡杜山村西山组

1、证书编号：CRCC10218P13018R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：BST-PCA-01标准型（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=8.95:1）；

BST-PCA-02缓凝型（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=8.95:1）；

BST-PCA-03早强型（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=8.95:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：福建省光泽县华铁石材有限公司

生产厂：福建省光泽县华铁石材有限公司

制造地址：福建省南平市光泽县华桥乡铁关村

1、证书编号：CRCC10218P13017R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：乐昌市安捷铁路轨枕有限公司

生产厂：乐昌市安捷铁路轨枕有限公司

制造地址：广东省韶关市乐昌市大瑶山西路162号

1、证书编号：CRCC10218P13020R0M

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

2、证书编号：CRCC10218P13020R0M-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：无砟轨道用混凝土枕（双块枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）；

有砟轨道用混凝土枕（宽枕）

认证标准和技术要求：TB/T3397-2015；TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；TB/T3298-2013

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

申请人：青海乐都中铁华宇轨枕制造有限公司

生产厂：青海乐都中铁华宇轨枕制造有限公司

制造地址：青海省海东市乐都区寿乐镇引胜路88号

1、证书编号：CRCC10218P13022R0M

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

2、证书编号：CRCC10218P13022R0M-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；

有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；

有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013

有效期：2018年11月22日至2023年11月21日

二、复评认证

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、磁粉探伤，测量、组装过程）；

场所2：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）；

场所3：日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番（轴承零件的部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11582R1M-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年07月30日

申请人：中航路通实业有限公司

生产厂：NTN株式会社

制造地址：

场所1：日本三重县桑名市大字东方土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、磁粉探伤，测量、组装过程）；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（除滚子热处理外的滚子生产全过程）；

场所3：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）；

场所4：日本三重县桑名市向阳丘5丁目105番（轴承零件的部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P11582R1M-2

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20（图号：05-11991）；

2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年07月30日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-9

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZj-CTC型；FZk-CTC型；FZt-CTC型

认证标准和技术要求：TJ/DW097-2008；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC 型 （系统版本 V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZj-CTC 型 （V3.0）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

调度集中系统 (CTC)设备软件 和系统集成	FZt-CTC (系 统 版 本 V3.0.X)	北京全路通 信信号研究 设计院集团 有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	--------------------	-------------

有效期：2018年11月22日至2023年05月29日

三、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人：南京雷尔伟新技术股份有限公司

生产厂：南京雷尔伟新技术股份有限公司

制造地址：南京市江北新区龙泰路19号

1、证书编号：CRCC10218P11169R2M

产品名称：铁路客车转向架用弹性定位套(整体式)

规格型号：209T、209PK、209P、206P型（图号：PCKZ43C-24-00）

认证标准和技术要求：Q/CR618-2017；

有效期：2018年11月22日至2023年02月28日，原企业名称：南京雷尔伟新技术有限公司

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

申请人：深圳力维智联技术有限公司

生产厂：深圳力维智联技术有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市南山区粤海街道科苑南路3099号储能大厦六层（设计开发）；

场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道浪心社区料坑村聚友工业区2号厂房（检验、生产全过程）

1、证书编号：CRCC10214P11710R0L

产品名称：铁路综合视频监控系统(核心、区域、接入)

规格型号：ZXRIS V1.0（核心、区域、接入）

认证标准和技术要求：TJ/DW022-2013；

有效期：2018年11月22日至2019年10月20日，原企业名称：深圳中兴力维技术有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：场所1：上海市杨浦区国权北路1688弄（湾谷科技园）76号（A5）二层（组装、研发、出入厂检验）；

场所2：杭州纽创电子有限公司/杭州市江干区九堡镇九州路15号（贴片生产）

1、证书编号：CRCC10216P11584R0M-2

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类

规格型号：WD-1

认证标准和技术要求：TB/T3325-2013；

有效期：2018年11月22日至2019年08月18日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂：河北冀胜轨道科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10215P12101R1M-6
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE1-1000/25；BE1-400/25；BE1-600/25；BE1-800/25；
BE2-1000/25；BE2-400/25；BE2-600/25；BE2-800/25；
BES1-600/25；BES1-800/25；BES2-600/25；BES2-800/25
认证标准和技术要求：TB/T1869.7-2016；
有效期：2018年11月22日至2020年11月09日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司
制造地址：
场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P11409R1M
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19 / 3.15；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月22日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11409R1M-1
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH95-1×19 / 2.5；
JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM95-1×19 / 2.5；
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2018年11月22日至2023年04月07日

04规格型号变更

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：青岛四方机车车辆铸锻有限公司

生产厂：青岛四方机车车辆铸锻有限公司
制造地址：山东省青岛市胶州市胶州湾工业园二期

1、证书编号：CRCC10217P12121R1M
产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）
规格型号：（QSK-12043-1，右）CRH380D；（QSK-12044-1，左）CRH380D
认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；
有效期：2018年11月22日至2022年02月19日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司
制造地址：江苏省苏州市虎丘区苏州高新区石阳路69号

1、证书编号：CRCC10218P12510R0L-3
产品名称：动车组气动制动夹钳单元（无停放缸）
规格型号：RZKK19M12X135（C158128，II78978/12TU）CRH380A/AL、CRH2C-2；

RZKK19M12X135 (C168374, II84795/12TU) CRH2A/2G/2E;
 RZKK30M18X135 (C158128, II78978/18TU) CRH380A/AL、CRH2C-2;
 RZKK30M18X135 (C168374, II84795/18TU) CRH2A/2G/2E;
 RZKK36M22X135 (C168374, II84795/22TU) CRH6F;
 RZKK36M22X135 (C180345, II90475/16TU) CRH6F;
 RZS37M22X135 (C151001, II75284/22PY) CRH1A;
 RZS37M22X135 (C173744, II87445/22PY) CRH1A-A/1E;
 WZK37M16X110 (C151381/A, II75282/16PYA) CRH1A;
 WZK37M16X110 (C173745, II87430/16PY) CRH1A-A/1E

认证标准和技术要求: TJ/CL308-2014;

有效期: 2018年11月22日至2022年10月18日

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10217P11718ROM-14

产品名称: 列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号: BTM-hs-200H V1.1.1; BTM-hs-300S V1.1.1

认证标准和技术要求: TJ/DW139-2012; TJ/DW152-2014;

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

BTM-hs型应答器信息接收单元软件配置清单 (V1.1.1):

序号	型号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	BTM-hs-200H (软件)	主控模块	/	V1.1.11
		通信模块	/	V1.2.5
2	BTM-hs-300S (软件)	主控模块	/	V1.1.11
		通信模块	/	V1.2.5

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1130 车站列控中心设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10216P11718ROM-10

产品名称: 车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号: LKD2-HS (V1.3.7)

认证标准和技术要求: TB/T3439-2016

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1135 轨道电路设备 (ZPW-2000 (含UM) 系列设备)

申请人: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂: 黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10217P11751ROM-4

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000R·J(继电编码，V1.3.0)；

ZPW-2000R·T(通信编码，系统版本：V1.3.X)

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

有效期：2018年11月21日至2019年11月25日

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393RIL-14

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）

规格型号：ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.12.X）(继电编码)；

ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）(继电编码)；

ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.13.X）(通信编码)；

ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）(通信编码)

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW197-2017

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/ 北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456号（设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团 有限公司轨道交通技术研究院 /北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456号（设计开发）	2023年05月29日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路 489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路 179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

有效期：2018年11月22日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P11393RIL-3

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.13.X）(继电编码)；

ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）(继电编码)；

ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.14.X）(通信编码)；

ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）(通信编码)

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 （设计开发、生产、检验） 场所2：通号（北京）轨道工业集团 有限公司轨道交通技术研究院/ 北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456号（设计开发）	2023年05月29日

ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号(研发) 场所2: 上海市静安区江场西路179号(生产、检验)	2022年08月12日
------------------------	------------	---	-------------

有效期: 2018年11月22日至2023年04月07日

专业小类: 22.04.1137 无线闭塞中心设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10215P11718ROM-6

产品名称: 无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号: RBC-HS (V12.1.6)

认证标准和技术要求: TJ/DW140-2012;

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

RBC-HS型无线闭塞中心设备软件配置清单:

系统版本: V12.1.6

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控软件 (主控软件和安全平台)	/	V12.1.6

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10215P11718ROM-4

产品名称: 临时限速服务器设备软件和系统集成

规格型号: TSRS-HS (V9.0.9)

认证标准和技术要求: TJ/DW141-2012;

硬件生产厂如下表:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

TSRS-HS型临时限速服务器设备软件配置清单:

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主控软件	TSRS	V9.0.9
2	安全计算机模块	VM1210	V1.0.3
3	网络通信模块	VM1301	V1.0.5

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院

1、证书编号: CRCC10216P11718ROM-8

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成
 规格型号：LEU-hs (V1.5.3)
 认证标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
 硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(串口方式)	北京和利时系统工程有 限公司经济技术开发区 分公司	北京市北京经济技术 开发区地盛中路 2号院	2019年11月03日

有效期：2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

申请人：上海复旦通讯股份有限公司

生产厂：上海复旦通讯股份有限公司

制造地址：

场所1：上海市杨浦区国权北路1688弄（湾谷科技园）76号（A5）二层（研发、软件烧录、出入厂检验）；

场所2：杭州纽创电子有限公司/杭州市江干区九堡镇九州路15号（贴片生产、组装）

1、证书编号：CRCC10214P11584R0M

产品名称：GSM-R通用手持台

规格型号：GPH711C 物理键盘，软件版本 FCSH V1.0

认证标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017；

有效期：2018年11月22日至2019年08月18日，2018年11月22日起部分注销该证书换证中“GPH711 GPH711B”型号换证

2、证书编号：CRCC10214P11584R0M-1

产品名称：GSM-R作业手持台

规格型号：OPH802C 软件版本 FCSH V1.0

认证标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017；

有效期：2018年11月22日至2019年08月18日，2018年11月22日起部分注销该证书换证中“OPH802；OPH802B”型号换证

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水正升工程橡塑有限公司

生产厂：衡水正升工程橡塑有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市武邑县新区宁武路南侧（除钢边止水带微波硫化外其余的过程）；

场所2：河北省衡水市武邑县兴旺路吕村村地以北（除钢边止水带平板硫化过程以外的其他生产过程和全部检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10358R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；

施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年11月22日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10216P10358R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月22日至2021年01月19日

申请人：河北省衡水东方工程橡胶有限公司

生产厂：河北省衡水东方工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留府

1、证书编号：CRCC10216P10383R1S

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年11月22日至2021年05月02日

2、证书编号：CRCC10216P10383R1S-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月22日至2021年05月02日

申请人：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10216P10789R1M

产品名称：铁路隧道用止水带

规格型号：

背贴式橡胶止水带R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；

认证标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；

有效期：2018年11月22日至2021年11月22日

2、证书编号：CRCC10216P10789R1M-3

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；

EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年11月22日至2021年11月22日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10217P11162R1M-2

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(浸油，一般地区，III0，黑色)；

III型接头(浸油，一般地区，IIIJ0，黑色)

认证标准和技术要求：Q/CR565-2017；

有效期：2018年11月22日至2022年11月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：攀枝花市吉源科技有限责任公司

生产厂：攀枝花市吉源科技有限责任公司

制造地址：四川省攀枝花市仁和区南山循环经济发展区

1、证书编号：CRCC10216P12289ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JY-PC-01标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.3:1）；

JY-PC-02缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.3:1）；

JY-PC-03早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=8.3:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月22日至2021年09月28日

申请人：北京世纪洪雨科技有限公司

生产厂：世纪洪雨（德州）科技有限公司

制造地址：山东省德州市乐陵市循环经济技术示范园四支路北侧

1、证书编号：CRCC10217P11167R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HY801标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.9:1）；

HY803缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2018年11月22日至2022年11月10日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419ROM

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-5.0型内燃捣固镐（富世华全能（常州）机械有限公司ZENOAH GZ40N32）

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月22日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：沈阳工务铁路机械有限公司

生产厂：沈阳工务铁路机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道新城堡三社区

1、证书编号：CRCC10217P12419ROM-5

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（富世华全能（常州）机械有限公司ZENOAH GZ40N32）

认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月22日至2022年04月27日

05标准变更

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：盐城市海通铁路配件有限公司

生产厂：盐城市海通铁路配件有限公司

制造地址：江苏省盐城市亭湖区南洋镇凤阳村一组五星科技园10幢（8）

1、证书编号：CRCC10217P10906R1S-1

产品名称：机车用紧急制动阀

规格型号：A1型（图号：YC00-09037）

认证标准和技术要求：Q/CR259-2015；TB/T3394-2015；

有效期：2018年11月22日至2022年08月31日

专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人：溧阳市振大铁路设备有限公司

生产厂：溧阳市振大铁路设备有限公司

制造地址：场所1：江苏省溧阳市昆仑开发区正昌路138号（除金工外生产过程）；

场所2：江苏省溧阳市昆仑北路75号（金工过程）

1、证书编号：CRCC10217P11182R2M

产品名称：铁路客车转向架用弹性定位套(整体式)

规格型号：209T、209PK、209P、206P型（图号：PCKZ43C-24-00）

认证标准和技术要求：Q/CR618-2017；

有效期：2018年11月22日至2022年11月18日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：深圳市铁创科技发展有限公司

生产厂：深圳市铁创科技发展有限公司

制造地址：

场所1：深圳市宝安区新安街道留芳路2号凌云大厦研发楼702号（研发）；

场所2：深圳市宝安区西乡凤凰岗燕达科技园五楼（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P10343R2M

产品名称：电源防雷箱

规格型号：

SPD80-2/H4-J（并联，单相， $I_n \geq 20kA$ ，UN：220V，UC：275V）；

SPD80-4/H7-J（并联，三相， $I_n \geq 20kA$ ，UN：220V/380V，UC：275V/420V）；

XLY-220/40（并联，单相， $I_n \geq 40kA$ ，UN：220V，UC：275V）；

XLY-380/40（并联，三相， $I_n \geq 40kA$ ，UN：220V/380V，UC：275V/420V）

认证标准和技术要求：TJ/DW106-2008

有效期：2018年11月22日至2020年11月09日

2、证书编号：CRCC10215P10343R2M-1

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

TC220-100K/MS（并联交流， I_n ：40kA，UN：220V，UB：1000V， U_p ：2.1kV）；

TC220-40K/MS（并联交流， I_n ：20kA，UN：220V，UB：1000V， U_p ：1.5kV）；

TC380-100K/MS（并联交流， I_n ：40kA，UN：380V，UB：1500V， U_p ：2.5kV）；

TC380-40K/MS（并联交流， I_n ：20kA，UN：380V，UB：1500V， U_p ：2.0kV）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2018年11月22日至2020年11月09日

3、证书编号：CRCC10215P10343R2M-3

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL1- X；GFL2- X

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；TJ/DW105-2008；

有效期：2018年11月22日至2020年11月09日

4、证书编号：CRCC10215P10343R2M-4

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

TC110-20K/MS（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：150V，UB：700V， U_p ：0.8kV）；

TC110-40K/MS（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 20kA$ ，UC：150V，UB：700V， U_p ：1.0kV）；

TC20-110/3（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：150V，UB：700V， U_p ：0.8kV）；

TC20-275/3（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：275V，UB：1000V， U_p ：1.2kV）；

TC20-320/3（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：320V，UB：1000V， U_p ：1.4kV）；

TC20-385/3（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：420V，UB：1500V， U_p ：1.6kV）；

TC20-75/3（并联交流、室内、普通， $I_n \geq 10kA$ ，UC：63V，UB：700V， U_p ：0.6kV）；

TC275-20K/MS (并联交流、室内、普通, $I_n \geq 10\text{kA}$, UC: 275V, UB:1000V, U_p : 1.2kV);
TC320-20K/MS (并联交流、室内、普通, $I_n \geq 10\text{kA}$, UC: 320V, UB:1000V, U_p : 1.4kV);
TC385-20K/MS (并联交流、室内、普通, $I_n \geq 10\text{kA}$, UC: 420V, UB:1500V, U_p : 1.6kV);
TC75-20K/MS (并联交流、室内、普通, $I_n \geq 10\text{kA}$, UC: 63V, UB:700V, U_p : 0.6kV);
TC75-40K/MS (并联交流、室内、普通, $I_n \geq 20\text{kA}$, UC: 63V, UB:700V, U_p : 0.8kV)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2018年11月22日至2020年11月09日

5、证书编号: CRCC10215P10343R2M-5

产品名称: 数据传输通道浪涌保护器

规格型号:

S08RJ (In:1.5kA, UN:10V, UB:40V, U_p :40V、频率范围10MHz、插损0.5dB);
S18BNC (In:10kA, UN:5V, UB:20V, U_p : 40V、传输速率范围2Mbps、插损0.2dB);
S18DB15 (In:1.5kA, UN:10V, UB:40V, U_p :40V、传输速率范围10Mbps、插损0.5dB);
S18DB9 (In:1.5kA, UN:10V, UB:40V, U_p :40V、传输速率范围1Mbps、插损0.5dB);
S18L9 (In:1.5kA, UN:5V, UB:20V, U_p :25V、传输速率范围2Mbps、插损0.2dB);
S18RJ (In :1.5kA, UN:24V, UB:60V, U_p :55V、频率范围10MHz、插损0.5dB);
S18RJ45 (In:1.5kA, UN:10V, UB:40V, U_p : 40V、传输速率范围100Mbps、插损0.5dB);
S48BNC (In :10kA, UN:24V, UB:500V, U_p : 90V、频率范围10MHz、插损0.5dB);
TC-LD10K12C (In:5kA, UN:10V, UB:40V, U_p :50V、频率范围10MHz、插损0.5dB);
TC-LD10K24C (In:5kA, UN:24V, UB:60V, U_p :75V、频率范围10MHz、插损0.5dB)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2018年11月22日至2020年11月09日

6、证书编号: CRCC10218P10343R2M-6

产品名称: 天馈同轴浪涌保护器

规格型号:

TC-D20K10M (In :10kA, UN: 48V, UB:600V、插损0.2dB、频率范围DC-1.2GHz、VSWR 1.2);
TC-N20K10M (In :10kA, UN: 48V, UB:600V、插损0.2dB、频率范围DC-1.2GHz、VSWR 1.2)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2018年11月22日至2020年11月09日

专业小类: 22.04.1110 HF-25系列防护盒

申请人: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

生产厂: 哈尔滨复盛铁路工电器材有限公司

制造地址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区红旗满族乡长征村

1、证书编号: CRCC10215P11822R2M

产品名称: HF-25系列防护盒

规格型号: HF4-25

认证标准和技术要求: TB/T2026-2004; 铁总运(2015)238号;

有效期: 2018年11月22日至2020年01月14日

申请人: 河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂: 河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址: 河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号: CRCC10215P12101R1M

产品名称: HF-25系列防护盒

规格型号: HF4-25

认证标准和技术要求: TB/T2026-2004; 铁总运(2015)238号;

有效期: 2018年11月22日至2020年11月09日

申请人: 北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂: 北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址: 北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号: CRCC10216P10365R2M-2

产品名称: HF-25系列防护盒

规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2021年05月11日

申请人：四川浩铁仪器仪表有限公司

生产厂：四川浩铁仪器仪表有限公司
制造地址：

场所1：四川省绵阳市涪城区龙门镇龙港路（生产全过程）；
场所2：四川省成都市金牛区金凤凰大道666号中铁轨道交通高科技产业园A5幢4楼（研发）

1、证书编号：CRCC10216P10423R1M
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2021年10月17日

申请人：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂：河北南皮铁路器材有限责任公司
制造地址：河北省沧州市南皮县城东（金刚东路）

1、证书编号：CRCC10216P10409R2M-5
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2021年09月13日

申请人：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂：河北德凯铁路信号器材有限公司
制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10216P10429R4M
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF2-25；HF3-25；HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2021年11月29日

申请人：温州凯信电气有限公司

生产厂：温州凯信电气有限公司
制造地址：浙江省温州市乐清市经济开发区纬十九路298号

1、证书编号：CRCC10217P10912R2S-2
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2022年05月21日

申请人：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：
场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号（研发）；
场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-3
产品名称：HF-25系列防护盒
规格型号：HF4-25
认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；
有效期：2018年11月22日至2022年06月23日

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M

产品名称：HF-25系列防护盒

规格型号：HF3-25；HF4-25

认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年11月22日至2022年06月16日

申请人：固安通号铁路器材有限公司

生产厂：固安通号铁路器材有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10217P11190R2M-3

产品名称：HF-25系列防护盒

规格型号：HF4-25

认证标准和技术要求：TB/T2026-2004；铁总运〔2015〕238号；

有效期：2018年11月22日至2022年12月13日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10217P11751R0M-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000R·J（继电编码，常规型）；

ZPW-2000R·T（通信编码，常规型）

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000R·J(继电编码, V1.3.0); ZPW-2000R·T(通信编码, 系统版本: V1.3.X)	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	哈尔滨市香坊区果园街9号	2019年11月25日

有效期：2018年11月21日至2019年11月25日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：锦州铁工养路设备有限公司

生产厂：锦州铁工养路设备有限公司

制造地址：辽宁省锦州市凌海市锦州经济技术开发区杏山镇

1、证书编号：CRCC10215P10347R2M

产品名称：道碴捣固机械 液压捣固机

规格型号：YD-22 II型液压捣固机（嘉陵本田GX390）

认证标准和技术要求：TB/T1404-2008；

有效期：2018年11月22日至2020年11月26日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0317 机车车钩

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；
场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P10941R3L-51

产品名称：交流传动机车车钩

规格型号：105A型（图号：SRIT1259-00-00-00）；
105型（图号：SRIT1258-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW033-2017；

有效期：2018年11月22日至2022年04月23日

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1M-1

产品名称：交流传动机车受电弓浸金属碳滑板

规格型号：MT70D-PS8058（图号：FSJJ00063，160km/h及以下）

认证标准和技术要求：TJ/JW054-2014；

有效期：2018年11月22日至2023年04月16日

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：北京纵横机电技术开发公司

生产厂：北京纵横机电技术开发公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-21

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：TKJ600-DS06/52-5（铸钢，图号：TKJ600-DS06-00-01，160km/h速度等级）

认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2018年11月21日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：新乡市路达科技有限公司

生产厂：新乡市路达科技有限公司

制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10218P12656R0M-2

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板

规格型号：

50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；

60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；

IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2018年11月22日至2023年08月08日

2、证书编号：CRCC10218P12656R0M-3

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；

2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2018年11月22日至2023年08月08日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

生产厂：衡水中铁建工程橡胶有限责任公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10218P11755R2L-7

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

普通钢板止水带（TJPZSD）S-Z-GB-300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

自粘钢板止水带（TJZSD）B-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2、350×2、400×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢板止水带（TJZSD）S-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年11月22日至2019年12月08日

申请人：衡水正升工程橡塑有限公司

生产厂：衡水正升工程橡塑有限公司

制造地址：

场所1：河北省衡水市武邑县新区宁武路南侧（除生产、检验外的其他过程）；

场所2：河北省衡水市武邑县兴旺路吕村村地以北（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10218P10358R1M-2

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2018年11月22日至2021年01月19日

申请人：河北省衡水东方工程橡胶有限公司

生产厂：河北省衡水东方工程橡胶有限公司
制造地址：河北省衡水市景县留府

1、证书编号：CRCC10218P10383RIS-2
产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤400mm，厚度≤10mm，凸高30~40mm，挤出
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2018年11月22日至2021年05月02日

申请人：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司
制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10218P10789RIM-5
产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：ECB普通塑料止水带S-T-P，宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30mm~50mm；
EVA普通塑料止水带S-T-P，宽度≤500mm，厚度4~10mm，凸高30mm~50mm
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2018年11月22日至2021年11月22日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂：广西三维铁路轨道制造有限公司
制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10218P11162RIM-1
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2018年11月22日至2022年11月10日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场

生产厂：哈尔滨工务大修段牡丹江集经二公司伊林采石场
制造地址：黑龙江省牡丹江市穆棱市兴源镇伊林车站东

1、证书编号：CRCC10218P11759ROM-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年11月22日至2019年12月14日

07其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司
制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10217P11718ROM-15
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM-hs-200H；BTM-hs-300S
 认证标准和技术要求：TJ/DW139-2012；TJ/DW152-2014；
 系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	BTM-hs-200H V1.1.1； BTM-hs-300S V1.1.1	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期：2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10216P11718ROM-11

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-HS

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-HS (V1.3.7)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期：2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10218P11393RIL-12

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZt-CTC（系统版本V3.0.X）

认证标准和技术要求：Q/CR518-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	天津铁路信号有限责任公司	天津市东丽区驯海路1199号	2022年11月14日
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

FZt-CTC型调度集中系统软件配置清单（系统版本V3.0.X）：

运行图

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	Diagram_Center	中心运行图	1.0.74.0
2	Diagram_Station	车站运行图	1.0.26.0
3	Diagram_Primary	基本图维护	1.0.10.0

调度命令

序号	模块列表	模块名称	版本号
----	------	------	-----

1	DispatchOrder	调度命令	1.3.42.0
---	---------------	------	----------

控显

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	ControlMonitor_Center	中心控显	1.0.80.0
2	ControlMonitor_Station_CTC	车站控显	1.0.80.0

车站作业管理

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	RunningLog	行车日志	1.0.50.0
2	StationPlan	车站计划	1.0.0.1
3	StationOperation	占线板	1.0.0.2
4	StationMananger	车务管理	1.0.6.0

运统46

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	TS46Center	中心终端	1.0.2.0
2	TS46Station	车站终端	1.0.4.0

调车作业单

序号	模块列表	模块名称	版本号
1	CSM	调车作业单	1.0.10.0

双机程序

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	WHA	终端双机	1.0.6.0

运行维护

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	RunMaintenance	运维终端	1.0.14.0

存储服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Osm	存储服务	1.0.44.0

通信平台

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Comm	通信平台	1.0.8.0

业务服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Special	业务服务	1.0.72.0

接口服务

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Interface	接口服务	1.0.82.0

自律机

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	Prc	自律机	1.0.106.0

倒机程序

序号	模块列表	模块名称	版本号
1.	cluster	倒机程序	1.0.4.0

有效期：2018年11月22日至2023年04月07日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）；

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-12

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-KA；CSM-LT；CSM-TD

认证标准和技术要求：TJ/DW099-2008； Q/CR573-2017；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(含室外部分)	CSM-TD (版本 V3.0.X)	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼(研发)场所2：上海市嘉定区南翔镇蕙北公路1755弄6号(生产、检验)	2019年12月17日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA 型(系统版本 V4.2.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试)场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)	2023年02月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-1t(系统版本 V1.1.X)	南昌铁路勘测设计院有限责任公司	江西省南昌市青山湖区民营科技园民富路125号	2023年11月21日

有效期：2018年11月22日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10217P10588R1L-5

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A·J2型(继电编码，常规型)；

ZPW-2000A·J型轨道电路设备(继电编码，常规型)；

ZPW-2000A·T2型(通信编码，常规型)；

ZPW-2000A·T型轨道电路设备(通信编码，常规型)

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J2型(系统版本V1.13.X)(继电编码)ZPW-2000A·J型(系统版本V1.1.X)(继电编码)ZPW-2000A·T2型(系统版本V1.14.X)(通信编码)ZPW-2000A·T型(系统版本V1.5.X)(通信编码)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成(含诊断功能)	ZPW-2000A·J2型(系统版本V1.12.X)(继电编码)ZPW-2000A·J型(系统版本V1.1.X)(继电编码)ZPW-2000A·T2型(系统版本V1.13.X)(通信编码)ZPW-2000A·T型(系统版本V1.5.X)(通信编码)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年11月22日至2021年12月27日

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区西藏北路489号(研发)；

场所2：上海市静安区江场西路179号(生产、检验)

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-11

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A.J（继电编码，常规型）；
 ZPW-2000A.J2（继电编码，常规型）；
 ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）；
 ZPW-2000A.T2（通信编码，常规型）

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.13.X）（继电编码）ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.14.X）（通信编码）ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.12.X）（继电编码）ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.13.X）（通信编码）ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年11月22日至2022年08月12日

申请人：北京铁路信号有限公司

生产厂：北京铁路信号有限公司

制造地址：场所1：北京铁路信号有限公司/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发、生产、检验）；

场所2：通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院/北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-4

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A·J（继电编码，常规型）；ZPW-2000A·J2（继电编码，常规型）；
 ZPW-2000A·T（通信编码，常规型）；ZPW-2000A·T2（通信编码，常规型）

认证标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.13.X）（继电编码）ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.14.X）（通信编码）ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A·J2型（系统版本V1.12.X）（继电编码）ZPW-2000A·J型（系统版本V1.1.X）（继电编码）ZPW-2000A·T2型（系统版本V1.13.X）（通信编码）ZPW-2000A·T型（系统版本V1.5.X）（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2018年11月22日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

申请人：北京和利时系统工程有限公司

生产厂：北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号：CRCC10215P11718ROM-7

产品名称：无线闭塞中心设备硬件

规格型号：RBC-2-HS；RBC-HS（B版）

认证标准和技术要求：TJ/DW140-2012；TB/T3330-2015

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-2-YH型(系统版本: V1.0.6)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-HS(V12.1.6)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1138 临时限速服务器设备

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层

1、证书编号: CRCC10215P11718ROM-5

产品名称: 临时限速服务器设备硬件

规格型号: TSRS-HS

认证标准和技术要求: TJ/DW141-2012;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-HS(V9.0.9)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院2号楼二层	2019年11月03日

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

专业小类: 22.04.1140 地面电子单元 (LEU)

申请人: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂: 北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

制造地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院

1、证书编号: CRCC10216P11718ROM-9

产品名称: 地面电子单元 (LEU) 硬件 (串口方式)

规格型号: LEU-hs

认证标准和技术要求: TJ/DW077-2004;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元 (LEU) (串口方式)软件和系统集成	LEU-hs(V1.5.3)	北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院	2019年11月03日

有效期: 2018年11月22日至2019年11月03日

08证书信息勘误

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 山西金瑞宝建材有限公司

生产厂: 山西金瑞宝建材有限公司

制造地址: 运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区

1、证书编号: CRCC10218P13008ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：REL-HPC标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.47:1）；
REL-HPC缓凝型（烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.47:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2018年11月21日至2023年10月31日（斜体加黑处对2018年第42号（总第379号）相应内容勘误）

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

申请人：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂
制造地址：哈尔滨市南岗区尹春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10216P10568R2M
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；
有效期：2018年11月22日至2021年12月23日，2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2017年11月09日至2018年11月22日）

专业小类:22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：上海德意达电子电器设备有限公司

生产厂：上海德意达电子电器设备有限公司
制造地址：场所1：中国（上海）自由贸易试验区祖冲之路887弄88号4楼、5楼（除PCB板生产外全过程）；
场所2：上海市闸北区江场西路179号（PCB板生产）

1、证书编号：CRCC10216P12145R0M
产品名称：机车信号车载系统设备硬件
规格型号：JT-CR-2000型
认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
恢复情况：2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2017年10月19日至2018年11月22日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂：张家口铁路橡胶制品厂
制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-3
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年11月22日至2021年06月21日，2018年11月22日起恢复该证书并合并型号换证（暂停期间：2018年06月21日至2018年11月22日）

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：抚松县松江河坤宇采石场

生产厂：抚松县松江河坤宇采石场
制造地址：场所1：抚松县松江河镇大崴子（开采、破碎加工作业）；
场所2：抚松县东岗镇（水洗作业）

1、证书编号：CRCC10217P12502ROS
产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

恢复情况：2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2018年10月17日至2018年11月22日）

专业小类:22.04.1403 钢轨整修机械

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10217P11768R2M-2

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5.8 II型内燃切轨机（HVSQVARNA富世华(瑞典)K1270R）

认证标准和技术要求：TB/T2771-2005；TJ/GW036-2005；

有效期：2018年11月22日至2019年12月14日，2018年11月22日起恢复该证书并变更型号换证（暂停期间：2018年07月26日至2018年11月22日）

2、证书编号：CRCC10217P11768R2M-3

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35）

认证标准和技术要求：TB/T2102-2002；TJ/GW036-2005；

恢复情况：2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2018年07月26日至2018年11月22日）

专业小类:22.04.1404 起拨道机械

申请人：宁波市江北环山铁路工务器材厂

生产厂：宁波市江北环山铁路工务器材厂

制造地址：浙江省宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥

1、证书编号：CRCC10214P11768R2M

产品名称：起拨道机械 液压起道器

规格型号：YQD-245型液压起道器

认证标准和技术要求：TB/T1578-1998；TB/T1578-1998/XG1-2007；TJ/GW036-2005；

恢复情况：2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2018年07月26日至2018年11月22日）

2、证书编号：CRCC10215P11768R2M-1

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-245型液压起拨道器

认证标准和技术要求：TB/T1925-2003；TJ/GW036-2005；

恢复情况：2018年11月22日起恢复该证书（暂停期间：2018年07月26日至2018年11月22日）

02暂停

专业小类:22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

生产厂：齐齐哈尔金车工业有限责任公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区曙光大街北端

1、证书编号：CRCC10216P12273R0M-10

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；

TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

暂停情况：2018年11月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人：青岛铁路橡胶厂

生产厂：青岛铁路橡胶厂

制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路667号

1、证书编号：CRCC10217P10604R1M

产品名称：铁道客车弹性定位套

规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用弹性定位套（图号：PCKZ43A-24-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007；

暂停情况：2018年11月26日起暂停该证书

专业小类:22.04.0925 动车组前端开闭机构

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-35

产品名称：动车组金属构架承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A（图号：SRIB37-00-00-00）；KBJG-A1（图号：SRIB37-00-00-00B1）；

KBJG-A4（图号：SRIB37-00-00-00A）；KBJG-A8（图号：SRIT1278-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3458-2016；TJ/CL300-2014；

暂停情况：2018年11月22日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10941R3L-38

产品名称：动车组玻璃钢承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D）；KBJG-B（图号：SRIB37-00-00-00D1）；

KBJG-B1（图号：SRIB37-00-00-00D2）；KBJG-B3（图号：SRIT1106-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3458-2016；TJ/CL300-2014；

暂停情况：2018年11月22日起暂停该证书

专业小类:22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

申请人：兰州铁路电务器材有限公司

生产厂：兰州铁路电务器材有限公司

制造地址：甘肃省兰州市安宁区城临路4号

1、证书编号：CRCC10215P10314R2S

产品名称：交流灯丝转换继电器

规格型号：JZSJC

认证标准和技术要求：TB/T2657-2016；

暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：山东春美防水工程集团股份有限公司

生产厂：山东春美防水工程集团股份有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇政府驻地

1、证书编号：CRCC10218P12562ROS

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；

直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：衡南县鸡笼采石场（第一名称）

生产厂：衡南县鸡笼采石场（第一名称）
制造地址：湖南省衡阳市衡南县鸡笼镇赐山村

1、证书编号：CRCC10218P12549ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

申请人：龙岩市伟鸿矿业有限公司

生产厂：龙岩市伟鸿矿业有限公司
制造地址：福建省龙岩市新罗区适中镇保丰芦内

1、证书编号：CRCC10216P12152ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

申请人：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司

生产厂：阜新广源玄武岩矿石开发有限公司
制造地址：阜蒙县十家子镇小大来村

1、证书编号：CRCC10217P12371ROS
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

申请人：广水市顺达建材有限责任公司

生产厂：广水市顺达建材有限责任公司
制造地址：广水市平林万安村椅子坡毛家山

1、证书编号：CRCC10217P12529ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：越海液体包装技术（昆山）有限公司

生产厂：越海液体包装技术（昆山）有限公司
制造地址：江苏省昆山市花桥镇逢星路588号

1、证书编号：CRCC10217P10704R1M
产品名称：一次性液体集装袋（单层）
规格型号：BB159(下装下卸)；BB180(下装下卸)；BB240(下装下卸)；GT240(上装上卸)；
GB159(下装下卸)；GB180(下装下卸)；GB200(下装下卸)；GB230(下装下卸)；
GB240(下装下卸)；
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P10704R1M-1
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：TB1603（下装下卸）；TB2203（下装下卸）
认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10217P10704R1M-2

产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）

规格型号：TB160（下装下卸）；TB180（下装下卸）；TB190（下装下卸）；
TB220（下装下卸）；TB230（下装下卸）；TB240（下装下卸）；
TT180（上装上卸）；TT220（上装上卸）

认证标准和技术要求：TJ/KH009-2009；

暂停情况：2018年11月21日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：郑州北方铁路橡塑制品厂（普通合伙）

生产厂：郑州北方铁路橡塑制品厂（普通合伙）

制造地址：河南省郑州市上街区灵宝路8号附1号

1、证书编号：CRCC10216P11057R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书，原申请人名称：郑州北方铁路橡塑制品厂

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山东易和建材科技有限公司

生产厂：山东易和建材科技有限公司

制造地址：山东省日照市临沂路东，沿海路北001幢101号（临沂路南段日照鲁碧新型建材）

1、证书编号：CRCC10216P12268R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YH-1标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.16:4.15）；
YH-2缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.16:4.15）；
YH-3早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=34.16:4.15）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书

申请人：北京中砦冠疆新航建材有限公司

生产厂：北京中砦冠疆新航建材有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇西庄村村北新发东路7号

1、证书编号：CRCC10217P10968R1S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TGC-YS标准型（甲基丁烯聚氧乙烯醚：丙烯酸=35.0:3.7）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：衡南新日采石场

生产厂：衡南新日采石场

制造地址：湖南省衡阳市衡南县泉湖镇八塘村

1、证书编号：CRCC10216P12227R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书

申请人：青岛姜家屯石灰石厂

生产厂：青岛姜家屯石灰石厂
制造地址：山东省胶南市黄山经济区姜家屯村东山

1、证书编号：CRCC10216P12253ROS
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书

申请人：南城恒茂贸易有限公司

生产厂：南城恒茂贸易有限公司
制造地址：江西省抚州市南城县株良镇杨梅村罗家堡小组

1、证书编号：CRCC10217P12428ROS
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
撤销情况：2018年11月21日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0306 机车车轴

申请人：中车戚墅堰机车有限公司

生产厂：中车戚墅堰机车有限公司
制造地址：江苏省常州市延陵东路358号

1、证书编号：CRCC10217P10721R2L-2
产品名称：机车车轴
规格型号：
车轴（JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对车轴（JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对车轴（JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对车轴（JZ45，图号：QSJ12-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对车轴（JZ45，图号：QSJ7-52-20-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对车轴（JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（JZ45，图号：116Z060005，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（JZ45，图号：122Z050001，成品（含毛坯和半成品））；
轮对装配车轴（JZ45，图号：DLJ6-02-03-001A-1，成品（含毛坯和半成品））
认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P10721R2L-14
产品名称：交流传动机车车轴
规格型号：
车轴（M 101-F，图号：84C605011AB，成品（含毛坯和半成品））；
车轴（粗车）（M 101-F，图号：（B）QSJZ31-20-21-101，半成品（含毛坯））；
轮对车轴（M 101-F，图号：QSJZ19-20-21-101，成品（含毛坯和半成品））
认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：株洲联诚集团控股股份有限公司

生产厂：株洲联诚集团控股股份有限公司
制造地址：场所1：株洲联诚集团风机有限公司/湖南省株洲市石峰区田心北门（机加工）；
场所2：株洲联诚集团铸业有限责任公司/湖南省株洲市石峰区田心北门（除机加工）

1、证书编号：CRCC10216P10653R1L-10
产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级）
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：深圳市铁创科技发展有限公司

生产厂：深圳市铁创科技发展有限公司
制造地址：场所1：深圳市宝安区新安街道留芳路2号凌云大厦研发楼702号（研发）；
场所2：深圳市宝安区西乡凤凰岗燕达科技园五楼（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10215P10343R2M-2
产品名称：客专用电源防雷箱
规格型号：XLY-380/40（并联，三相， $I_n \geq 40kA$ ，UN：220V/380V，UC：275V/420V）
认证标准和技术要求：TJ/DW106-2008
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：南昌路通高新技术有限责任公司

生产厂：南昌路通高新技术有限责任公司
制造地址：南昌市民营科技园民富路125号

1、证书编号：CRCC10215P11922R0S
产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（不含室外部分）
规格型号：CSM-1t型（V1.1.X）
认证标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂：张家口铁路橡胶制品厂
制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-2
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：上海高铁化学建材有限公司

生产厂：上海高铁化学建材有限公司
制造地址：上海市金山区漕泾镇工业开发区西部规划二路2-20号

1、证书编号：CRCC10216P12265R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：GTS-501标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GTS-502缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
GTS-503早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

05部分恢复

专业小类:22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：保定腾达铁路器材有限公司

生产厂：保定腾达铁路器材有限公司

制造地址：河北省保定市清苑县

1、证书编号：CRCC10217P11135R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨；

现场胶接绝缘接头材料 75kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2010；

恢复情况：2018年11月22日起部分恢复该证书中“现场胶接绝缘接头材料 50kg/m钢轨；现场胶接绝缘接头材料75kg/m钢轨”型号

五、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

申请人：建华建材（黑龙江）有限公司

生产厂：建华建材（黑龙江）有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市宾西经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10218P13019R0MSYZ

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱—横腹杆式支柱

规格型号：软横跨支柱（H40（130-450）/L）；

腕臂支柱（H35（60-93）/L）；

腕臂支柱（H40（78-110）/L）

认证标准和技术要求：TB/T2286.1-2015；

有效期：2018年11月22日至2021年11月21日

2、证书编号：CRCC10218P13019R0MSYZ-1

产品名称：电气化铁路接触网预应力混凝土支柱—环形支柱

规格型号：Φ350（60-160）/L；Φ350T（60-200）/L

认证标准和技术要求：TB/T2286.2-2015；

有效期：2018年11月22日至2021年11月21日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10218P10941R3LSYZ-16

产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤160km/h）

规格型号：EAMD640-110型（铸钢，图号：SRIK68-00-00-00(E)）

认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2018年11月22日至2021年11月21日

03注销

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：福州通尔达电线电缆有限公司

生产厂：福州通尔达电线电缆有限公司

制造地址：福建省福州市长乐市鹤上镇鲤鱼山工业区

1、证书编号：CRCC10218P12558ROMSYZ
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
注销情况：2018年11月21日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10218P20882R2M-2
产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA120；CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2018年11月22日至2022年05月05日

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10218P20882R2M
产品名称：铜承力索
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月22日至2022年05月05日

2、证书编号：CRCC10218P20882R2M-1
产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；
JTM95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；
JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2018年11月22日至2022年05月05日

二、证书状态

01注销

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：URCC10217P10001R1M-1
产品名称：铜合金接触线

规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTAH110；CTAH120；CTAH150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005；
注销情况：2018年11月22日起注销该证书

专业小类:22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：江阴电工合金股份有限公司

生产厂：江阴电工合金股份有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：URCC10217P10001R1M

产品名称：铜合金绞线

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；
JTM95-1×19/2.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；
JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

注销情况：2018年11月22日起注销该证书

2、证书编号：URCC10217P10001R1M-2

产品名称：铜绞线

规格型号：JT120-1×19/2.8；JT150-1×37/2.25；JT70-1×19/2.1；JT95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005；

注销情况：2018年11月22日起注销该证书