中铁检验认证中心

认证公告

2018年第49号（总第386号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2018年12月19日至2018年12月25日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

申请人：内蒙古中铁轨枕制造有限公司

生 产 厂：内蒙古中铁轨枕制造有限公司

制造地址：内蒙古自治区包头市包头市滨河新区西区二路以南、三路以北、西区一街以东区域

1、证书编号：CRCC10218P13042R0M

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014

有效期：2018年12月20日至2023年12月19日

2、证书编号：CRCC10218P13042R0M-1

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕(III型电容枕)；有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；有砟轨道用混凝土枕(II型电容枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）；有砟轨道用混凝土枕（宽枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；TB/T3299-2013；TB/T3300-2013；TB/T3298-2013

有效期：2018年12月20日至2023年12月19日

专业小类：22.04.1321　铁路混凝土梁防腐配件

申请人：福建宏贯路桥防腐科技股份有限公司

生 产 厂：福建宏贯路桥防腐科技股份有限公司

制造地址：龙岩市工业西路68号（福建龙州工业园区G6-3地块）

1、证书编号：CRCC10218P13039R0M

产品名称：声（风）屏障预埋件
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2016]8323(多元合金共渗+钝化处理螺栓)
认证标准和技术要求：TB/T3274-2011；

有效期：2018年12月20日至2023年12月19日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：济南铁路印刷厂有限公司

生 产 厂：济南铁路印刷厂橡胶制品分厂

制造地址：山东省济南市市中区党家庄镇济南监狱西300米104国道北侧

1、证书编号：CRCC10218P11558R2S

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2018年12月20日至2023年07月08日，原企业名称：济南铁路印刷厂

02地址变更

专业小类：22.04.0611　铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：保定畅隆铸造有限公司

生 产 厂：保定畅隆铸造有限公司

制造地址：河北省保定市清苑区清苑镇中冉村北

1、证书编号：CRCC10215P11857R1M

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-2015；

有效期：2018年12月20日至2020年02月09日

专业小类：22.04.0629　铁路货车滚动轴承橡胶油封

申请人：南京利德东方橡塑科技有限公司

生 产 厂：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10218P11279R2M-3

产品名称：铁路货车353130B型滚动轴承橡胶油封（LL型油封）
规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-01-00-1）
认证标准和技术要求：TB/T3419-2015；

有效期：2018年12月20日至2023年01月20日

专业小类：22.04.0655　铁道客车车钩（含密接式）

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生 产 厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：
场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；
场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3L-16

产品名称：铁道客车密接式车钩缓冲装置
规格型号：MJGH-25T (图号：SYST230-00-00-00)；MJGH-QZ (图号：SYST243-00-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T3143-2006；

有效期：2018年12月20日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1007　动车组牵引电机冷却风机

申请人：豪顿华工程有限公司

生 产 厂：豪顿华工程有限公司

制造地址：

场所1：山东省威海经济技术开发区金诺路120号崮山豪顿工业园（除设计外）；
场所2：北京市西城区宣武门西大街甲129号金隅大厦12B（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11291R1L

产品名称：动车组牵引电机冷却风机
规格型号：VRE0200/6011W347/11GR090(1.2风机，图号89003780）；
VRE0224/6011W358/61GR090(1.32LTT风机，图号89004272）；
VRE0224/6011W358/61GR090(1.32风机，图号89004140）；
VRE0224/6011W358/61GR090-E1（1.32风机，图号89104140）；
VRE0224/6011W358/61GR090-L1（1.32LTT风机，图号89104272）；
VRE0250/6011W358/61GL090(1.44左旋风机，图号89004220）；
VRE0250/6011W358/61GR090(1.44右旋风机，图号89004210）
认证标准和技术要求：TJ/CL323-2014；

有效期：2018年12月20日至2023年01月23日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0305　机车车轮

申请人：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

生 产 厂：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH

制造地址：

场所1：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH/Alleestrasse 70,D-44793 Bochum,Germany（全过程）；

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg /Alte Schmiedestrasse 3-4,D-38871 Ilsenburg,Germany（机车车轮（毛坯）检测）

1、证书编号：CRCC10217P12468R0M

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
规格型号：产品代号：RW10333(ER8，图号：2035/2a，毛坯)；
产品代号：RW10542(ER9，图号：2062/2，毛坯)；
产品代号：RW30996A(ER9，图号：5209/2，毛坯)；
产品代号：RW9104(J11，图号：1917/2，毛坯)；
产品代号：RW9133(ER8，图号：1961/2b，毛坯)；
产品代号：RW9394(ER7，图号：1966/2b，毛坯)；
产品代号：RW9736(ER8，图号：1983/2，毛坯)
认证标准和技术要求：TJ/JW038-2014；

有效期：2018年12月20日至2022年08月01日

专业小类：22.04.0528　交流传动机车网络控制系统

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生 产 厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-32

产品名称：交流传动机车网络控制系统
规格型号：
DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3型机车）系统软件（底层软件）版本：22.23.14；中央、总线、车辆控制单元：DLPU-MOP（WJ000015-D）；输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600；网关：重联路由器40153084.；DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：25.05.00；中央、总线、车辆控制单元：CPM500（40173742）;输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600-1;网关：重联路由器40153084.；ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-95（图号：YFWK157-03-00-000）、CC-RIOM-96（图号：YFWK157-04-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）

认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；
有效期：2018年12月20日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0529　交流传动机车中央控制单元

申请人：中车大连机车车辆有限公司

生 产 厂：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-33
产品名称：交流传动机车中央控制单元
规格型号：DLPU-MOP（图号：8TD000002610）；
PQ-187（图号：8UGD13100020)
认证标准和技术要求：TJ/JW032-2014；
有效期：2018年12月20日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0624　铁路货车用锻钢上心盘

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司

生 产 厂：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：南京市溧水区洪蓝镇工业集中区华塘路27号

1、证书编号：CRCC10216P10452R1M-4
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004/ECP101-00-001)；
27t轴重 （图号：QCH300-01-01-002）
认证标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2018年12月20日至2021年06月11日

专业小类：22.04.1006　动车动车组牵引电机

申请人：中车株洲电机有限公司

生 产 厂：中车株洲电机有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科技园内

1、证书编号：CRCC10218P10589R1L-3
产品名称：动车组牵引电机
规格型号：MB-5120-A（图号：YQF201001701）；YQ-275（图号：1B93000000G00）；
YQ-300（图号：1B91500000G00）；YQ-300-1（图号：1B93100000G00）；
YQ-300-2(TYPE1)（图号：1B94000000G00）；YQ-365（图号： 1B80400000G00）；
YQ-300-2(TYPE2)（图号：1B94200000G00）；YQ-365-1(图号：1B90200000G00)；
YQ-365-2(TYPE1)（ 图号：1B94100000G00）；YQ-650(图号：1B01300000G00)；
YQ-365-2(TYPE2)（ 图号：1B94300000G00）；YQ-625(图号：1B95600000G00)
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；
有效期：2018年12月20日至2022年04月05日

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生 产 厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-16
产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-YH ；CSM-JD型；CSM-KA
认证标准和技术要求：TJ/DW099-2008；Q/CR573-2017

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至

铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-YH（V2.0.0）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路 2 号二区 300 幢	2019 年 11 月 03 日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-JD（V1.3.X ）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路 131 号	2023 年 03 月 14 日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA 型（系统版本 V4.2.X）	卡斯柯信号有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号（系统集成、测试）场所 2：上海市静安区民德路 158 号铭德国际广场（设计开发）	2023 年 02 月 07 日

有效期：2018年12月20日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1316　W300-1型扣件系统

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生 产 厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：场所1：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村（除铁垫板GRP21外生产全过程）；

场所2：安阳市龙安区龙康大道中段（安阳市产业聚集区）（铁垫板Grp21生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10332R2M-7

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：AP20S型调高垫板；铁垫板Grp21；
弹性垫板Zwp 104NT（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

认证标准和技术要求：Q/CR7-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生 产 厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10214P11757ROM

产品名称：电连接装置(200-250km/h)

规格型号：并沟式电连接线夹 (B95A、B95B、B120)；
承力索电连接线夹（C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹(E120、E95）

认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

2、证书编号：CRCC10214P11757ROM-4

产品名称：接头连接线夹

规格型号：C120-承力索接头线夹；JA-接触线接头线夹；
承力索接头线夹(C95)；接触线接头线夹JB

认证标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

3、证书编号：CRCC10214P11757ROM-10

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：承力索座 (GDA1、GDB1)；承力索座（GDA2、GDA2、GSA、GSB）；
平腕臂（PWG60×5.0）；套管双耳；斜腕臂（XWG60×5.0）；
支撑（G（焊接））；支撑管卡子（48、60）

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

4、证书编号：CRCC10217P11757ROM-15

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)

规格型号：

并沟式电连接线夹(B95A、B95B、B120)；
承力索电连接线夹(CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120B、CT120A、C95A、C95B、C120A、C120B）；
接触线电连接线夹(JX95、JX120、JB120、JT95、E95、JB95、JT120、E120）
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

5、证书编号：CRCC10217P11757ROM-19

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索座(GDA1、GDB1)；承力索座（GDA2、GDB2、GSA、GSB）；
平腕臂（PWG60×5.0）；套管 双耳；斜腕臂（XWG60×5.0）；
支撑（G(焊接)）；支撑管卡子（60、48）
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

04缩小规格型号

专业小类：22.04.1701　液压复轨器

申请人：中铁宝工有限责任公司

生 产 厂：中铁宝工有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市金台区宝福路118号

1、证书编号：CRCC10216P12216ROM

产品名称：液压复轨器　液压复轨器
规格型号：YFG-300Ⅰ 液压复轨器；YFG-300Ⅱ 液压复轨器；
YFG-500Ⅰ 液压复轨器；YFG-500Ⅱ 液压复轨器
认证标准和技术要求：TB/T2333-2010；TB/T2333-2010/XG1-2014

有效期：2018年12月20日至2021年04月24日，2018年12月20日起部分注销该证书中“YFG-300Ⅲ 液压复轨器；YFG-300横移型液压复轨器；YFG-500横移型液压复轨器”型号换证

05变更规格型号

专业小类：22.04.0306　机车车轴

申请人：大同机车锻造有限责任公司

生 产 厂：大同机车锻造有限责任公司

制造地址：山西省大同市前进街1号

1、证书编号：CRCC10218P11486R1M

产品名称：机车车轴
规格型号：
SS1、SS3、SS3B、SS4、SS4G机车半成品车轴（JZ45，图号：331401200010B/TXJ3-61-20-001B，半成品（含毛坯））；
SS3、SS3B、SS4G机车半成品车轴(JZ45，图号：322301200010B，半成品（含毛坯））；
SS7、SS7C改机车半成品车轴（JZ50，图号：DJJZ3-11-20-001B，半成品（含毛坯））；
半成品车轴（35CrMoA，图号：331401200011B，半成品（含毛坯））；
半成品车轴（35CrMoA，图号：YFJ-61-10-001B，半成品（含毛坯））
认证标准和技术要求：TB/T1027.2-2015；

有效期：2018年12月20日至2023年06月20日

2、证书编号：CRCC10218P11486R1M-2

产品名称：交流传动机车车轴
规格型号：HXD2、HXD2B、HXD2C、新八轴、神华机车半成品车轴（EA1N，图号：PBE-11-00024547B，半成品（含毛坯））
认证标准和技术要求：TJ/JW037-2014；

有效期：2018年12月20日至2023年06月20日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：仪征易力土工合成材料有限公司

生 产 厂：仪征易力土工合成材料有限公司

制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇胥浦工业集中区佳欣路西侧

1、证书编号：CRCC10217P11180R1S

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年12月20日至2022年11月30日

申请人：常州市龙立塑业有限公司

生 产 厂：常州市龙立塑业有限公司

制造地址：江苏省常州市钟楼区邹区镇塘西路8号

1、证书编号：CRCC10217P11216R2M-1

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m；
EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年12月20日至2022年12月08日

申请人：衡水华鑫橡塑有限公司

生 产 厂：衡水华鑫橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县循环经济园区（新区工业园）

1、证书编号：CRCC10216P10361R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m
认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2018年12月20日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1602　列车尾部安全防护装置及附属设备

申请人：郑州锐晶裕华新能源有限公司

生 产 厂：郑州锐晶裕华新能源有限公司

制造地址：河南省郑州市高新区国槐街8号1幢B单元11层42号

1、证书编号：CRCC10217P12490R0S

产品名称：列车尾部安全防护装置　锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：
YHC125LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC205LDK数字型锂离子列尾电池（7.2V /20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHC4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
YHT125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
YHT4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
YHZ125LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
YHZ225LD数字型锂离子列尾电池（7.2V /22.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
YHZ4LD数字充电器（2A/8.4V，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年12月20日至2022年09月06日

申请人：北京世纪丰联科技有限公司

生 产 厂：北京世纪丰联科技有限公司

制造地址：郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号

1、证书编号：CRCC10218P11188R2S-1

产品名称：列车尾部安全防护装置　锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：

FL-125LDC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
FL-125LDKC2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
FL-125LDS（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；
FL-125LDT2（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-125LDX（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
FL-125LDZ（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-145LDX（7.2V/14.5Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司、北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-190LDX（7.2V/19Ah/-30℃，配套主机厂：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司）；
FL-190LDZ（7.2V /19Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；
FL-205LDKC2（7.2V/20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
FL-240LDT3（7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-240LDZ（7.2V /24Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司 西安铁路科学技术研究发展有限公司）；
FL-4LDC（8.4V/2A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
FL-4LDC2（8.4V/4.8A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
FL-4LDS（8.4V/2A，配套主机厂：北京世纪东方国铁科技股份有限公司）；
FL-4LDT2（8.4V/2A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
FL-4LDT3(8.4V/4.8A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
FL-4LDZ(8.4V/2A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)；
FL- 4LDZ5(8.4V/4.8A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、西安铁路科学技术研究发展有限责任公司)；
FL-160LDT3（7.2V/16Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
认证标准和技术要求：TB/T2973-2006；

有效期：2018年12月20日至2023年01月02日

06标准变更

专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：成都运达科技股份有限公司

生 产 厂：成都运达科技股份有限公司

制造地址：四川省成都高新区新达路11号

1、证书编号：CRCC10217P10601R1M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统
规格型号：Ydvs-01型（图号：YUNDA_QT-6A-01-视频-电气原理图-V1.10/YUNDA_QT-6A-03-视频-总装图-V1.00）
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年01月16日

2、证书编号：CRCC10217P10601R1M-1

产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：Ydvs-02型（图号：YUNDA_QT-6A-01-防火-电气原理图-V1.00、YUNDA_QT-6A-03-防火-总装图-V1.10）
认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年01月16日

3、证书编号：CRCC10217P10601R1M-2

产品名称：机车走行部故障监测子系统一
规格型号：YZD-2 型（图号：YUNDA_QT-6A-01-走行部-电气原理图-V1.10、YUNDA_QT-6A-03-走行部-总装图-V1.10）
认证标准和技术要求：TJ/JW001F-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年01月16日

申请人：济南若临视讯技术有限公司

生 产 厂：济南若临视讯技术有限公司

制造地址：

场所1：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦2307、2308室（生产检验）；
场所2：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦10楼（除生产检验外的其他过程）

1、证书编号：CRCC10217P11068R1M

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统
规格型号：RL-2052YH型（图号：QS/LLSX-RL011）
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年11月29日

2、证书编号：CRCC10217P11068R1M-1

产品名称：机车防火监控子系统
规格型号：JN-RL1000型（图号：QS/LLSX-RL010-AF-00)
认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年11月29日

3、证书编号：CRCC10218P11068R1M-2

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块
规格型号：JN-RLDS00型（图号：QS/LLSX-RL012-DS-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；

有效期：2018年12月20日至2022年11月29日

专业小类：22.04.0647　铁路货车滚动轴承

申请人：洛阳LYC轴承有限公司

生 产 厂：洛阳LYC轴承有限公司

制造地址：河南省洛阳市涧西区建设路96号

1、证书编号：CRCC10216P10525R1L-2

产品名称：铁路货车353130B型轴承
规格型号：353130B型（图号：THZ353130B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2235-2016；TB/T3017.1-2016；TJ/CL148A-2013；

有效期：2018年12月20日至2021年03月01日

2、证书编号：CRCC10216P10525R1L-6

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2235-2016；TB/T3017.1-2016；

有效期：2018年12月20日至2021年03月01日

专业小类：22.04.1213　GSM-R数字移动通信手持台

申请人：华为技术有限公司

生 产 厂：华为技术有限公司

制造地址：场所1：中国（上海）自由贸易试验区新金桥路2222号（研发）；
场所2：上海市青浦工业园区胜利路888号（制造）

1、证书编号：CRCC10215P11752R0L-2

产品名称：GSM-R通用手持台
规格型号：HUAWEI R662（物理键盘，软件版本V100R01C00）
认证标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017；

有效期：2018年12月20日至2019年11月27日

2、证书编号：CRCC10215P11752R0L-3

产品名称：GSM-R作业手持台
规格型号：HUAWEI R952（软件版本V100R01C00）
认证标准和技术要求：TB/T3477.1-2017；TB/T3477.2-2017；

有效期：2018年12月20日至2019年11月27日

07扩大认证单元

专业小类：22.04.0307　机车滚动轴承

申请人：SKF中国有限公司

生 产 厂：SKF GmbH
制造地址：
场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：Hans-Boeckler-Strasse 1,97424 Schweinfurt,Germany（除锻造、内圈膨胀性能试验外其余过程）
1、证书编号：CRCC10218P13040R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承
规格型号：M 249747/710/VA8B91；M 349547/510/VA8B91
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；
有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

申请人：SKF中国有限公司

生 产 厂：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：Seitenstettnerstr.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

1、证书编号：CRCC10218P13041R0L-2

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承
规格型号：6052 M/C4S0VA8B83；BAQ-7115 B；QJ 220 N2MA/C4VA3B74
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10218P13041R0L-3

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：NU 1064 MP/C3VA3B72；NU 226 ECML/C4HVA3B71
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

3、证书编号：CRCC10218P13041R0L-4

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承
规格型号：BT1-0675 B；M 249747/710/VA8B81；
M 249747/710/VA8B82；M 349547/510/VA8B81
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

申请人：SKF中国有限公司

生 产 厂：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：Seitenstettnerstr.15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、内外圈锻造、热处理（除贝氏体）、机加工）

1、证书编号：CRCC10218P13041R0L

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承
规格型号：BAQ-7211 D；BB1-7009 CB；BB1-7009 CC；BB1-7033 AC
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

2、证书编号：CRCC10218P13041R0L-1

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承
规格型号：BC1-0425 D；BC1-7088 CC；BC1-7317 A；BC1-7318 C；
NJ 2218 ECM/C4VA3B31；NU 2322 ECML/C5HVA3B31；
NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；NUB 220 ECP/C4VA3B31
认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月29日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人：晋中长龙天源科技有限公司

生 产 厂：晋中长龙天源科技有限公司

制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10218P12465R0S-2

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号： QCZ85A-73-00）
认证标准和技术要求：Q/CR548.1-2017附录B；

有效期：2018年12月20日至2022年07月26日

专业小类：22.04.1004　动车组牵引变压器

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：济南西门子变压器有限公司

制造地址：

场所1：济南西门子变压器有限公司：山东省济南市市中区魏华西路10号（生产及检测）；
场所2：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）；
场所3：Siemens Aktiengesellschaft,EM TR DT TT TN,Muggenhofer Str.135 90429 Nuremberg,Germany（德国设计）

1、证书编号：CRCC10218P13043ROM

产品名称：动车组牵引变压器
规格型号：EFAT6745(NO2 84 125)；EFAT6745(NO2 84 900)；EFAT6745(NO2 85 415)
认证标准和技术要求：TJ/CL321-2014；

有效期：2018年12月20日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1005　动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：西门子电气传动有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计外全过程）；

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（设计）；
场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq （A5E00718908C）
认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2018年12月20日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1006　动车动车组牵引电机

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：西门子电气传动有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计外全过程）

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（设计）；
场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM-2

产品名称：动车组牵引电机
规格型号：1TB2019-0GC02 (A5E02572877B)
认证标准和技术要求：TJ/CL322-2014；

有效期：2018年12月20日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1014　动车组电器柜、控制柜

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：西门子制造工程中心有限公司

制造地址：

场所1：西门子制造工程中心有限公司：上海市宝山区罗店镇石太路2128号（生产、检验）；
场所2：西门子交通技术（北京）有限公司株洲分公司：湖南省株洲市石峰区田心路1号株洲电力机车公司机械备品库（设计）；
场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）

1、证书编号：CRCC10218P13046ROM

产品名称：动车组车上电器柜、控制柜
规格型号：
CCP 0149.30 (A6Z99000178391)；CCP 0149.30 (A6Z99000252294)；
CCP 0149.30 (A6Z99000349347)；CCP 0242.40 (A6Z99000184594)；
CCP 0242.40 (A6Z99000253570)；CCP 0242.40 (A6Z99000349367)；
CCP 0342.40 (A6Z99000183465)；CCP 0342.40 (A6Z99000252877)；
CCP 0342.40 (A6Z99000349421)；CCP 0442.40 (A6Z99000184754)；
CCP 0459.30 (A6Z99000253068)；CCP 0459.30 (A6Z99000349390)；
CCP 0559.30 (A6Z99000184774)；CCP 0559.30 (A6Z99000253134)；
CCP 0559.30 (A6Z99000349403)；CCP 0642.40 (A6Z99000183749)；
CCP 0742.40 (A6Z99000184804)；CCP 0842.40 (A6Z99000183795)；
CCP 0942.20 (A6Z99000183813)；CCP 1242.40 (A6Z99000184943)；
CCP 1342.40 (A6Z99000184962)；CCU 0858.10 (A6Z99000152024)；
CCU 0959.10 (A6Z99000217998)；Ecab 0149.10 (A6Z00034948062)；
Ecab 0149.10 (A6Z99000160171)；Ecab 0149.10 (A6Z99000349454)；
Ecab 0248.10 (A6Z00034948316)；Ecab 0248.10 (A6Z99000160752)；
Ecab 0248.10 (A6Z99000349587)；Ecab 0348.10 (A6Z00034948352)；
Ecab 0348.10 (A6Z99000349703)；Ecab 0349.10 (A6Z99000160831)；
Ecab 0448.10 (A6Z99000160908)；Ecab 0449.10 (A6Z00034948450)；
Ecab 0449.10 (A6Z99000349678)；Ecab 0549.10 (A6Z00034948522)；
Ecab 0549.10 (A6Z99000160969)；Ecab 0549.10 (A6Z99000349696)；
Ecab 0648.10 (A6Z99000205908)；Ecab 0748.10 (A6Z99000209338)；
Ecab 0848.10 (A6Z99000209815)；Ecab 0949.10 (A6Z99000212343)；
Ecab 1248.10 (A6Z99000211465)；Ecab 1348.10 (A6Z99000211840)
认证标准和技术要求：TJ/CL333-2014；
有效期：2018年12月20日至2023年02月23日

2、证书编号：CRCC10218P13046ROM-1
产品名称：动车组车下电器柜、控制柜
规格型号：
0177.20 (A6Z00034947471)；0177.20 (A6Z99000163326)；0177.20 (A6Z99000375985)；
0277.20 (A6Z00034947677)；0277.20 (A6Z99000163452)；0277.20 (A6Z99000349754)；
0375.20 (A6Z00034947746)；0375.20 (A6Z99000349815)；0375.20(A6Z99000163643)；
0475.20 (A6Z00034947805)；0475.20 (A6Z99000163905)；0475.20 (A6Z99000349791)；
0575.20 (A6Z00034947856)；0575.20 (A6Z99000164078)；0575.20 (A6Z99000349803)；
0675.20 (A6Z99000177492)；0777.20 (A6Z99000178163)；0875.20 (A6Z99000179910)；
0975.20 (A6Z99000182648)；1275.20 (A6Z99000181228)；1375.20 (A6Z99000181864)
认证标准和技术要求：TJ/CL333-2014；
有效期：2018年12月20日至2023年02月23日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：西门子电气传动有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计外全过程）；

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（设计）；
场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后）；

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM
产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：
单辅助变流器A2V00001312035(A2V00001361964)图号Drawing Nr.: A6Z00000649872；
单辅助变流器A2V00001890976 (A5E02586281)图号Drawing Nr.: A5E02586281E；
单辅助变流器A2V00002022323 (A5E03358315)图号Drawing Nr.: A5E03358315B；
双辅助变流器A2V00001312037(A2V00001361965)图号Drawing Nr.: A6Z00000649811；
双辅助变流器A2V00001890977 (A5E02586268)图号Drawing Nr.: A5E02586268E；
双辅助变流器A2V00002022325 (A5E03360419)图号Drawing Nr.: A5E03360419B
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；
有效期：2018年12月20日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：衡水华鑫橡塑有限公司

生 产 厂：衡水华鑫橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县循环经济园区（新区工业园）

1、证书编号：CRCC10218P10361R1M-2

产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：EVA普通塑料止水带S-T-P,宽度：≤400mm，厚度4～10mm，凸高30mm～50mm，挤出
认证标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；

有效期：2018年12月20日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生 产 厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10218P10332R2M-10

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：
A型(达克罗+封闭,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠA1,银白色)；
A型(涂油,一般地区,ⅠA0,黑色)；
A型(锌镍合金共渗,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IA3,灰色)；
B型(达克罗+封闭,一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅠB1,银白色)；
B型(涂油,一般地区,ⅠB0,黑色)；
B型(锌镍合金共渗,酸雨腐蚀严重的沿海地区,IB3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2018年12月20日至2020年07月31日

2、证书编号：CRCC10218P10332R2M-9

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条
规格型号：Ⅱ型(达克罗+封闭,一般地区的隧道地段、沿海地区,Ⅱ1,银白色)；
Ⅱ型(涂油,一般地区,Ⅱ0,黑色)；
Ⅱ型(锌镍合金共渗,酸雨腐蚀严重的沿海地区,Ⅱ3,灰色)
认证标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2018年12月20日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

申请人：江苏江兴电力器材有限公司

生 产 厂：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10218P11757R0M-26

产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：弹簧补偿器（RTB3-D、RTB6-D、RTB9-D、RTB4-S、RTB6-S、RTB10-S）
认证标准和技术要求：TB/T2075.14-2010；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

2、证书编号：CRCC10218P11757R0M-27

产品名称：弹性吊索线夹
规格型号：弹性吊索线夹(70A、95A、120A、150A)
认证标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

3、证书编号：CRCC10218P11757R0M-28

产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：腕臂底座（单支腕臂底座、双支腕臂底座、三支腕臂底座）
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；

有效期：2018年12月20日至2019年12月07日

08其他

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生 产 厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-6

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成
规格型号：CSM-KA型（系统版本V4.2.X）
认证标准和技术要求：TJ/DW060-2010；运基信号[2011]377号；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号（组装调试、研发） 场所 2：上海市静安区江场西路 179 号（零部件加工、组装调试）	2022 年 08 月 12 日
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号	2023 年 05 月 29 日
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日

系统版本：V4.2.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	信号集中监测站机	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
2	信号集中监测终端	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
3	信号集中监测中心	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X

有效期：2018年12月20日至2023年02月07日

专业小类：22.04.1221　GSM-R数字移动通信基站子系统设备

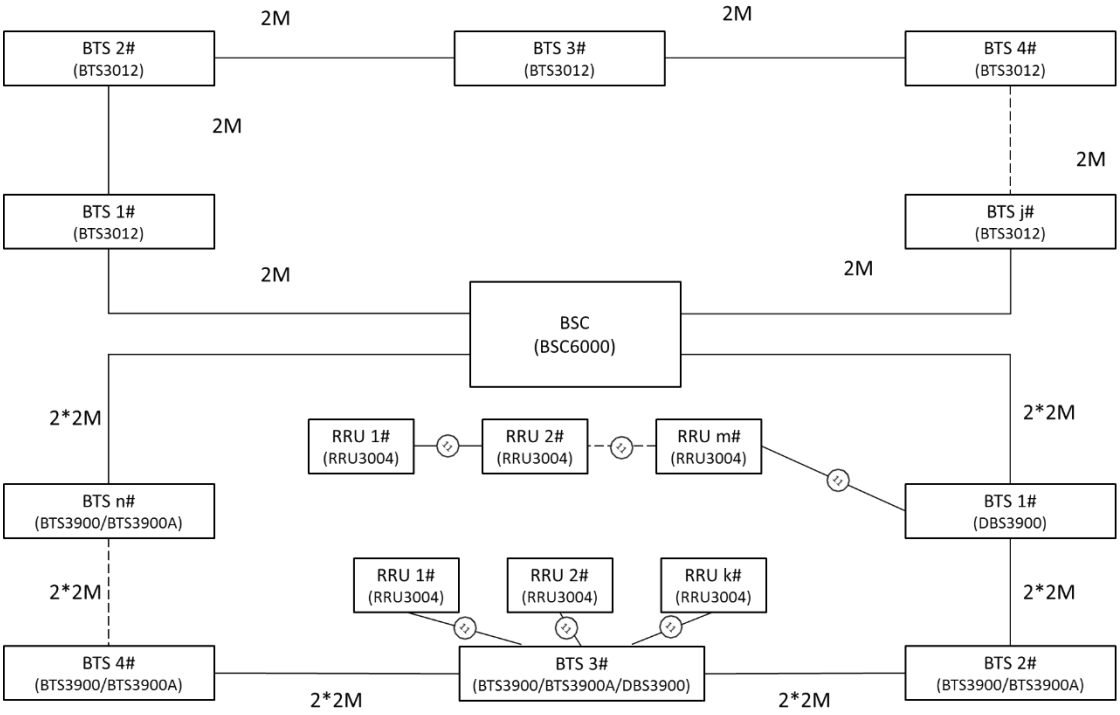
申请人：华为技术有限公司

生 产 厂：华为技术有限公司

制造地址：场所1：广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道2号（生产制造）；
场所2：西安市高新区锦业路127号（研发）

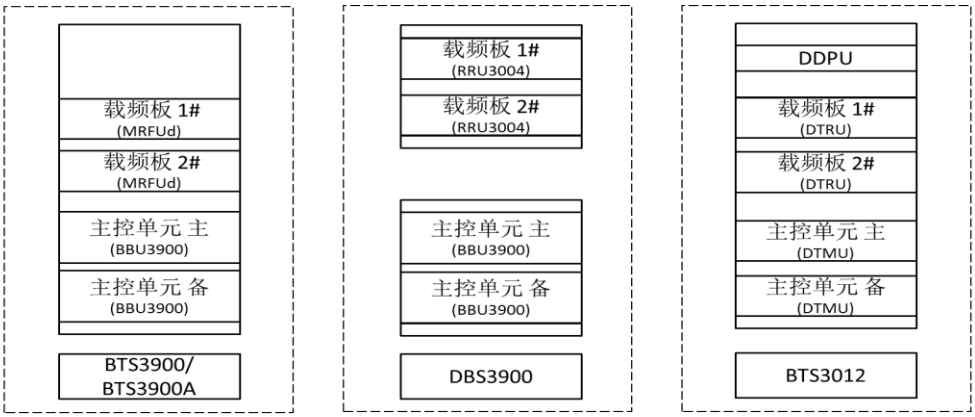
1、证书编号：CRCC10215P11752R0L-1

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备
规格型号：HUAWEI GSM-R 数字移动通信基站子系统设备(由BSC6000、BTS3900\BTS3900A\DBS3900\BTS3012组成)
认证标准和技术要求：TB/T3324-2013；TJ/DW165-2014；运基通信[2006]265号；



注:
1. j≤6，当 j=6 时，为 O2 站型;
2. n≤6，当 n=6 时，为 O2 站型;
3. m≤6;
4. k≤6;

图1：BTS与传输端口连接图



BTS3900/BTS3900A/DBS3900注：
1.载频板：分板设置
2.主控单元：冗余热备
3.板卡间连接方式，主控单元 主连接载频板 1#和载频板 2#的CPRI 0端口，主控单元 备连接载频板 1#和载频板 2#的CPRI 1端口
4. 通过光纤拉远，BTS3900/BTS3900A 基站可以连接RRU3004，形成宏加分的组网。

BTS3012注：
1.载频板：分板设置
2.主控单元：冗余热备
3.板卡间连接方式，主控单元 主和主控单元 备通过背板进行备份，主控单元 主和主控单元 备与载频板 1#和载频板 2#直接通过背板通信，载频板 1#和载频板 2#通过射频线与DDPU通信。

图2：BTS系统结构拓扑图

《基站子系统设备软件版本控制清单》

序号	名称	版本号
1	BSC6000	V901R016
2	BTS3900\BTS3900A	V301R016
3	DBS3900	V301R016
4	BTS3012	V301R013

有效期：2018年12月20日至2019年11月27日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0634　铁路货车缓冲器

申请人：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生 产 厂：南京中盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10217P11227R2M-4
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2016；TJ/CL258-2013；
有效期：2018年12月20日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月07日至2018年12月20日）

专业小类:22.04.0649　铁路货车车轮

申请人：信阳同合车轮有限公司

生 产 厂：信阳同合车轮有限公司
制造地址：河南省信阳市平桥区信阳工业城

1、证书编号：CRCC10216P10658R1M
产品名称：铁路货车铸钢车轮
规格型号：HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）；
HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-10A）；
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-11A）；
HEZD840型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV33-11A）；
HFZ型（车轮钢牌号：ZL-C）（图号：JV36-3B）
认证标准和技术要求：TB/T1013-2011；
有效期：2018年12月21日起恢复原部分暂停的“HDZD840型（车轮钢牌号：ZL-B）（图号：JV33-10A）”型号（暂停期间：2018年11月15日至2018年12月21日）

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：邵武铁路橡胶制品厂

生 产 厂：邵武铁路橡胶制品厂
制造地址：福建省南平市邵武市解放西路272号

1、证书编号：CRCC10216P11058R1S
产品名称：橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型；60-10-17普通型；50-10-9普通型；
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2018年12月20日起恢复该证书（暂停期间：2018年10月11日至2018年12月20日）

02暂停

专业小类:22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生 产 厂：北京优材百慕航空器材有限公司
制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10218P12346R0M
产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：YC518（G380AP-1-0）CRH380A；
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；
有效期：2018年12月19日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：沈阳市鑫亿方采石有限公司

生 产 厂：沈阳市鑫亿方采石有限公司
制造地址：新民市东蛇山子乡大同村

1、证书编号：CRCC10217P12430R0S

产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2018年12月19日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0923　动车组联轴节（鼓形齿式）

申请人：西门子（中国）有限公司

生 产 厂：弗兰德传动系统有限公司
制造地址：
场所1：Flender GmbH:Schlavenhorst 100,46395 Bocholt，Germany（产品设计、零部件机加工、动平衡检验）；
场所2：弗兰德传动系统有限公司：天津高新技术产业园区北辰科技工业园双辰中路20号（装配、检验）；
场所3：北京市朝阳区望京中环南路七号（销售）；
场所4：Alfred-Flender-str.77,46395 Bocholt,Germany（型式试验）

1、证书编号：CRCC10218P11337R1L

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）
规格型号：ZBG 240(6118341)
认证标准和技术要求：TJ/CL280-2014；
有效期：2018年12月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1111　轨道电路设备（SMC复合材料室外信号箱盒）

申请人：宁波华缘铁路器材有限公司

生 产 厂：宁波华缘铁路器材有限公司
制造地址：浙江省宁波市鄞州区高桥工业区学院路788号

1、证书编号：CRCC10217P10408R1S

产品名称：SMC复合材料变压器箱
规格型号：XBS1（非屏蔽型）；XBS2（非屏蔽型）
认证标准和技术要求：TJ/DW109-2008；
有效期：2018年12月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：山东金科星机电股份有限公司

生 产 厂：山东金科星机电股份有限公司
制造地址：
场所1：山东省邹城市工业园区中心店机电产业园（华润路399号）（生产）；
场所2：山东省邹城市工业园区中心店机电产业园（华润路400号）（检验）

1、证书编号：CRCC10218P12560R0M

产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：Ⅱ型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2018年12月19日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P12560R0M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2018年12月19日起注销该证书

四、试用证书

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0915　动车组轴箱弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司

生 产 厂：中车贵阳车辆有限公司

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10217P12448R0LSYZ

产品名称：CRH2系列动车组轴箱弹簧
规格型号：
CRH2（TH-TZ-01-068/TH-TZ-01-069,51CrV4,外φ42.5×238×312×5.1/内φ29.5×143×312×7.4）CJ6；
D062/D063（TH-TZ-01-043/SFCZ-207-01000A，60Si2CrVAT，外41.5×220×269/内27×143×253）CRH6A、CRH6F
认证标准和技术要求：TJ/CL285-2014；

有效期：2018年12月20日至2020年06月22日

02暂停

专业小类:22.04.0914　动车组闸片

申请人：北京优材百慕航空器材有限公司

生 产 厂：北京优材百慕航空器材有限公司
制造地址：北京市海淀区温泉镇环山村北京航空材料研究院

1、证书编号：CRCC10216P12346R0MSYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）
规格型号：YC518（G380AP-1-0）CRH380AL、CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C、CRH2C-2
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年12月19日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P12346R0MSYZ-1

产品名称：200-250 km/h动车组粉末冶金闸片(燕尾通用型)
规格型号：YC618（G250AP-1-0）CRH5A/5G/5E
认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2018年12月19日起暂停该证书

第二部分：质量管理体系认证

一、初次认证

申请人：西安唐铁机械有限公司

认证地址：陕西省西安市未央区六村堡工业园一干路8号

1、证书编号：CRCC10218Q0012R0M
覆盖的产品及其过程：铁路车辆配件（货车高分子复合材料主摩擦板、合成闸瓦）的生产和服务。
认证标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2018年12月20日至2021年12月19日