

中铁检验认证中心

认证公告

2019年第02号（总第388号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年01月02日至2019年01月08日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：四川凯斯电气有限公司

生产厂：四川凯斯电气有限公司

制造地址：成都市高新区中和街道双龙社区（3组）

1、证书编号：CRCC10219P13057ROM

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR-100；DR-110；DR-120；DR-130；DR-21；DR-25；DR-30；DR-35；DR-40；DR-45；
DR-50；DR-55；DR-60；DR-65；DR-70；DR-75；DR-80；DR-85；DR-90；DR-95

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

2、证书编号：CRCC10219P13057ROM-1

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR-100D；DR-110D；DR-120D；DR-130D；DR-21D；DR-25D；DR-30D；DR-35D；DR-40D；DR-45D；
DR-50D；DR-55D；DR-60D；DR-65D；DR-70D；DR-75D；DR-80D；DR-85D；DR-90D；DR-95D

认证标准和技术要求：TB/T2704-2016；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司

生产厂：哈尔滨强石新材料技术开发股份有限公司

制造地址：双城市新兴乡新华村

1、证书编号：CRCC10219P13049ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：QSN-1000标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37:1）；
QSN-1001缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37:1）；
QSN-1002早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.37:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

申请人：贵州石博士科技有限公司

生产厂：贵州石博士科技有限公司

制造地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园高越街

1、证书编号：CRCC10219P13048ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DS-J1标准型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
DS-J2缓凝型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
DS-J3早强型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

申请人：唐山冀东水泥外加剂有限责任公司

生产厂：唐山冀东水泥外加剂有限责任公司

制造地址：河北省唐山市丰润区东马庄村东（丰润经济开发区内）

1、证书编号：CRCC10219P13047ROM

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

JY-PS-T11标准型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚F-1088：丙烯酸=8.75:1）；
JY-PS-T12标准型（烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=8.74:1）；
JY-PS-T21缓凝型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚F-1088：丙烯酸=8.75:1）；
JY-PS-T22缓凝型（烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=8.74:1）；
JY-PS-T31早强型（甲基烯丙醇聚氧乙烯醚F-1088：丙烯酸=8.75:1）；
JY-PS-T32早强型（烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=8.74:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

申请人：青海乐都中铁华宇轨枕制造有限公司

生产厂：青海乐都中铁华宇轨枕制造有限公司奎屯分公司

制造地址：新疆伊犁州奎屯-独山子经济技术开发区松柏路25号

1、证书编号：CRCC10219P13055ROM

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕

认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

2、证书编号：CRCC10219P13055ROM-1

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)

认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

专业小类：22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁

申请人：中铁十六局集团第一工程有限公司

生产厂：中铁十六局集团第一工程有限公司博罗北制梁场

制造地址：广东省惠州市博罗县麻陂镇金湖村

1、证书编号：CRCC10218P13056ROL

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁

规格型号：箱型：双线、单线、多线

认证标准和技术要求：TB/T3432-2016；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

二、复评认证

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

申请人：通号万全信号设备有限公司

生产厂：通号万全信号设备有限公司

制造地址：浙江省台州市温岭市城东街道曙光东路619号

1、证书编号：CRCC10219P11444R1M

产品名称：车站电码化室内隔离设备

规格型号：BMT-25；NGL-T；ZPW.TFG

认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

2、证书编号：CRCC10219P11444R1M-1

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：SGLH；WGFH；WGL-T

认证标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年01月03日至2024年01月02日

三、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0311 机车单元制动器

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-13

产品名称：铸造式机车单元制动器

规格型号：XFD-1型（不带停放，图号：TKJ200-00-00）；

XFD-2型（带停放，图号：TKJ201-00-00）；

XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/L）；

XFD-3型（不带停放，图号：TKJ204-00-00/R）

认证标准和技术要求：TB/T3145-2007；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11370R2L-15

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元

规格型号：

II44890/2Z（带停放，图号：C86694）；II44896/1Z（不带停放，图号：C86695）；

II56426/1LL（带停放，图号：C112130）；II56426/2LL（带停放，图号：C112130）；

II57840/1LL（不带停放，图号：C115054）；II57840/2LL（不带停放，图号：C115054）；

II68153/1RT（不带停放，图号：C135435）；II68153/2RT（不带停放，图号：C135435）；

II68154/1RT（带停放，图号：C135432）；II77782/1RT（不带停放，图号：C155528）；

II77782/2RT（不带停放，图号：C155528）；II77783/2RT（带停放，图号：C155529）；

II79897/1RT（不带停放，图号：C160313）；II79897/2RT（不带停放，图号：C160313）；

II85833/1RT（带停放，图号：C170505）；II85833/2RT（带停放，图号：C170505）；

II88304/1VW（不带停放，图号：C175585）；II88305/2VW（带停放，图号：C175586）；

II89594/2RT（带停放，图号：C178792）；II95158/2RT（带停放，图号：C189806）；

II95179/1RT（不带停放，图号：C189821）；II95179/2RT（不带停放，图号：C189821）；

II95198/1RT（带停放，图号：C189865）；PD10-1（不带停放，图号：TKJ600-CU03-00-00）；

PD10-2（带停放，图号：TKJ600-CU04-00-00）；PD10-2（带停放，图号：TKJ600-CU04A-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-18
产品名称：交流传动机车微机控制空气制动系统
规格型号：CAB-A型（电空控制单元（图号：TKJ602-BC00-00-00）、制动控制器（图号：TKJ602-BV02A-00-00）、
制动显示器（图号：TKJ602A-LC01-00-00）、紧急放风阀（图号：TKJ602-VE01-00-00））
认证标准和技术要求：TJ/JW039-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-21
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：TKJ600-DS06/52-5（铸钢，图号：TKJ600-DS06-00-01，160km/h速度等级）
认证标准和技术要求：TJ/JW042-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-1
产品名称：机车空气制动安全监测子系统—停放制动非正常施加监测模块
规格型号：TK-6A-AB-1（图号：TKJ400-0004-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW001B-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11370R2L-2
产品名称：中央处理平台
规格型号：TK-6A-CPP-1（图号：TKJ400-0008-00-00）
认证标准和技术要求：TJ/JW001A-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：
场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（设计开发）；
场所2：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-10
产品名称：铁道客车用制动盘（对开式）
规格型号：H300型（材质HT300，图号：TKK121-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）；

场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-12

产品名称：铁道客车用制动盘（整体式）

规格型号：H3100B型（图号：TKK121E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2980-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：（铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司）北京市大兴区青云店镇小古店村南50米

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-19

产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤160km/h）

规格型号：H3100D型（材质：铸钢，图号：TKK121J-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-20

产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤160km/h）

规格型号：H3100D型（材质：铸钢，图号：TKK121J-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL552-2018；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动装置

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-14

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3224-2010；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-5

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120-1型（图号TKH126-00-00（V4））；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00（V4））；

120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T1492-2017；TB/T2951-2009；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-6
产品名称：铁道货车空重车自动调整装置
规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T3144-2006；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-4
产品名称：铁道客车用104型电空制动装置
规格型号：104集成电空制动机（图号：TKK200A-00-00）
认证标准和技术要求：Q/CR521-2016；TB/T1492-2002；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：场所1：北京市密云区密云镇西门外大街30-5号（生产、检验）；
场所2：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-3
产品名称：铁道客车单元制动缸（膜板式）
规格型号：SP12型（图号：TKK100K-00-00）；SP13型（图号：TKK100C-00-00）；
SP19型（图号：TKK100H-00-00）；SP21A型（图号：TKK100P-00-00）；
SP21B型（图号：TKK100Q-00-00）；SP2型（图号：TKK100A-00-00）；
SP4型（图号：TKK100J-00-00）
认证标准和技术要求：Q/CR523-2016；TB/T3106-2005；

产品各规格型号与认证标准和技术要求对应表	
规格型号	认证标准和技术要求
SP13型（图号：TKK100C-00-00） SP19型（图号：TKK100H-00-00） SP2型（图号：TKK100A-00-00） SP21A型（图号：TKK100P-00-00） SP21B型（图号：TKK100Q-00-00）	Q/CR523-2016；TB/T3106-2005
SP12型（图号：TKK100K-00-00） SP4型（图号：TKK100J-00-00）	TB/T3106-2005

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区西直门外大柳树路2号（设计）；
场所2：天津市武清开发区源和道26号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-7
产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1899-1987；TB/T2916-1998；TJ/CL335-2014；
有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0713 铁道客车制动防滑器

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L

产品名称：铁路客车制动防滑器

规格型号：TFX1B型（图号：TKK012B-01-00-00）；

TFX1G型（图号：TKK011G-01-00-00）；

TFX1K型（图号：TKK011K-01-00-00）

认证标准和技术要求：GB/T25119-2010；GB4208-2008；TB/T3009-2011；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0715 铁道客车DC600V电源装置

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-10

产品名称：客车空调逆变电源

规格型号：KND-III型（图号：TKK072-00-00-00(D)/TKK072-00-00-00(S)）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11370R2L-8

产品名称：客车充电器

规格型号：KCQ-III型（图号：TKK073-00-00-00(C)）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

3、证书编号：CRCC10218P11370R2L-9

产品名称：客车充电器（含单相逆变器）

规格型号：KCQ-III型（图号：TKK073-00-00-00(D)）

认证标准和技术要求：Q/CR302-2014；TJ/CL251-2012；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0717 客车运行安全监控系统（TCDS）设备

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-11

产品名称：数据传输子系统

规格型号：TC-CZ2（图号：TKK400H-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3188-2007；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11370R2L-16

产品名称：制动监测系统

规格型号：TCKZ-110-I（图号：TKK400J-0000-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL448-2016；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

3、证书编号：CRCC10218P11370R2L-17

产品名称：行车安全监测诊断系统

规格型号：KAX-1（图号：TKK400-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3188-2007；

有效期：2019年01月03日至2023年03月16日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（生产全过程）；

场所2：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（毛坯机加工、组装、过程和出厂检验、包装）

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-7

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（300~350km/h）

规格型号：TKD-DS75C/465-3（TKD600-DS75C-00-00）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11249R1L-8

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）

规格型号：TKD-DS64/150197-5（TKD600-DS64-00-00）CR400AF、CR400BF；

TKD-DS64/150199-5（TKD600-DS64-00-00）CR400AF、CR400BF

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-5

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：

II58015/1PW（C115347）CRH5A；II59562/1NN（C120739）CRH380BL/CL/B、CRH3C；

II60055/1NN（C120741）CRH380BL/CL/B、CRH3C；

II60055/2NN（C120741）CRH380BL/CL/B、CRH3C；

II74119/1NU（C148459）CRH380D；II74288/1NU（C148721）CRH380D；

II74288/2NU（C148721）CRH380D；II76287/1PW（C152456）CRH5A；

II77503/1NN（C154860）CRH380BG；II77503/2NN（C154860）CRH380BG；

II77504/1NN（C154861）CRH380BG；II87432/1PW（C173724）CRH5G/5E；

II91368/1NN（C182633）CRH3A；II91368/2NN（C182633）CRH3A；

II91370/1NN（C182637）CRH3A；II98158/1NN（C197033）CRH3A；

II98160/1NN（C197060）CRH3A；II98160/2NN（C197060）CRH3A；

TKD600CU17（TKD600-CU17-00-00）CR400BF、CR400AF；

TKD600CU19/L（TKD600-CU19-00-00/L）CR400BF、CR400AF；

TKD600CU19/R（TKD600-CU19-00-00/R）CR400BF、CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

2、证书编号：CRCC10218P11249R1L-6

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：

II58019/1PW（C115348）CRH5A；II59563/2NN（C120740）CRH3C；

II70290/2NN（C140726）CRH3C、CRH380BL/CL/B；

II74120/2NU（C148460）CRH380D；II76286/1PW（C152457）CRH5A；

II77505/2NN（C154862）CRH380BG；II86411/1PW（C171765）CRH5G/5E；

II91371/2NN（C182638）CRH3A；II98159/2NN（C197034）CRH3A；

TKD600CU18（TKD600-CU18-00-00）CR400BF、CR400AF

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.0918 动车组高度阀

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-3

产品名称：动车组非延时型高度阀

规格型号：

I77882/004(C133649)；II41678/001(C133649)；II41678/002(C133649)；
II60365/006(C133649)；II60365/006S(C174771)；II60365/008(C133649)；
II73844(C147867)；II80762/001(C161866)；II80762/002(C161866)；
II80763/001(C161946)；TKD600LV02A/1(TKD600-LV02A-00-00)；
TKD600LV01A/1(TKD600-LV01A-00-00)；II80763/002(C161946)；
TKD600LV01B/1(TKD600-LV01B-00-00)；II87963(C174811)

认证标准和技术要求：TJ/CL305-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-9

产品名称：动车组制动控制装置

规格型号：

CR400BF(DK13/TKD6040001(TKD604-0001-00-00)、DK13/TKD6040002(TKD604-0002-00-00)、DK13/TKD6040003(TKD604-0003-00-00)、
DK13/TKD6040004(TKD604-0004-00-00)、DK13/TKD6040005(TKD604-0004-00-00)、DK13/TKD6040006(TKD604-0003-00-00)、
DK13/TKD6040007(TKD604-0002-00-00)、DK13/TKD6040008(TKD604-0001-00-00))；
CR400BF(DK13/TKD6040001(TKD604-0001-00-00)、DK13/TKD6040009(TKD604-0009-00-00)、DK13/TKD6040003(TKD604-0003-00-00)、
DK13/TKD6040010(TKD604-0010-00-00)、DK13/TKD6040011(TKD604-0010-00-00)、DK13/TKD6040006(TKD604-0003-00-00)、
DK13/TKD6040012(TKD604-0009-00-00)、DK13/TKD6040008(TKD604-0001-00-00))；
CR400AF(DK13/TKD604A0001(TKD604A-0001-00-00)、DK13/TKD604A0002(TKD604A-0002-00-00)、DK13/TKD604A0003
(TKD604A-0003-00-00)、DK13/TKD604A0004(TKD604A-0004-00-00))；
CR400AF(DK13/TKD604E0001(TKD604E-0001-00-00)、DK13/TKD604E0002(TKD604E-0002-00-00)、DK13/TKD604E0003
(TKD604E-0003-00-00)、DK13/TKD604E0004(TKD604E-0004-00-00)、DK13/TKD604E0005(TKD604E-0005-00-00)、DK13/TKD604E0006
(TKD604E-0006-00-00)、DK13/TKD604E0007(TKD604E-0007-00-00)、DK13/TKD604E0008(TKD604E-0008-00-00))；
CR400BF(DK13/TKD604D0001(TKD604D-0001-00-00)、DK13/TKD604D0002(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0003
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0004(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0005(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0006
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0007(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0008(TKD604D-0008-00-00))；
CR400AF(DK13/TKD604M0001(TKD604M-0001-00-00)、DK13/TKD604M0002(TKD604M-0002-00-00)、DK13/TKD604M0003
(TKD604M-0003-00-00)、DK13/TKD604M0004(TKD604M-0004-00-00)、DK13/TKD604M0005(TKD604M-0005-00-00)、DK13/TKD604M0006
(TKD604M-0006-00-00)、DK13/TKD604M0007(TKD604M-0007-00-00)、DK13/TKD604M0008(TKD604M-0008-00-00)、DK13/TKD604M0009
(TKD604M-0009-00-00))；
CR400BF(DK13/TKD604D0001(TKD604D-0001-00-00)、DK13/TKD604D0002(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0003
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0004(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0005(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0006
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0007(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0008(TKD604D-0008-00-00)、DK13/TKD604D0009
(TKD604D-0009-00-00))；
CR400BF(DK13/TKD604D0001(TKD604D-0001-00-00)、DK13/TKD604D0002(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0003
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0004(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0005(TKD604D-0004-00-00)、DK13/TKD604D0006
(TKD604D-0003-00-00)、DK13/TKD604D0007(TKD604D-0002-00-00)、DK13/TKD604D0008(TKD604D-0008-00-00)、DK13/TKD604D0010
(TKD604D-0010-00-00))

认证标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249RIL-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）

规格型号：TKD501A(TKD501A2000)；TKD501B(TKD501B2000)；
TKD501C (TKD501C2000)；TKD502A(TKD502A2010)；
TKD502A2010(TKD502A2010)；TKD502B(TKD502B2010)；
TKD502B2010(TKD502B2010)；TKD511B(TKD511B2000)

认证标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.1008 动车组网络控制系统

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249RIL-2

产品名称：动车组网络控制系统

规格型号：

TKD590（适用于CRH3C车型）系统软件：TKD590-00-00-KZRJ V1.3、TKD590-00-00-KZRJ(S) V5.1、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD592（适用于CRH380BL车型）系统软件：TKD592-00-00-KZRJ(S) V8.2、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD593（适用于CRH380B车型）系统软件：TKD593-00-00-KZRJ(S)V1.0、中央控制单元（含网关）：TKD560、TKD561、TKD560B、TKD561A、TKD560C、列车网络控制显示屏：A2V00001345200（TKD570）、A2V00001345201（TKD571）、C型输入输出模块：A2V00001136465（TKD582）、输入输出工作站：TKD583、MVB中继器：A2V00001161299（TKD584）；

TKD595（适用于CR400BF车型）系统软件：TKD595 V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562A、输入输出单元（高压控制单元HVCU）：TKD562B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570A、TKD571A、以太网网关/交换机ECU：TKD586A、TKD586B、输入输出单元（输入输出模块IOM）：TKD583A、MVB中继器REP：TKD584A；

TKD595B（适用于CR400AF车型）系统软件：V1.0、中央控制单元CCU（含TCN网关）：TKD562C、模拟量输入输出模块：TKD583C、数字量输入输出模块：TKD583B、数据记录单元（无线传输装置）WTD：TKD401A、显示屏：TKD570B、以太网交换机ECU：TKD586D、MVB中继器REP：TKD584B

认证标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249RIL

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）

规格型号：

TKD511B (TKD511B2000)；TKD521A(TKD521A2000)；TKD521B(TKD521B2000)；
TKD521C(TKD521C2000)；TKD523A(TKD523A2010)；TKD523A2010(TKD523A2010)；
TKD523B(TKD523B2010)；TKD523B2010(TKD523B2010)；TKD524A(TKD524A2010)；
TKD524A2010(TKD524A2010)；TKD524B(TKD524B2010)；TKD524B2010(TKD524B2010)；
TKD531A(TKD531A2000)；TKD531B(TKD531B2000)；TKD531C(TKD531C2000)

认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014

有效期：2019年01月03日至2023年01月05日，原企业名称：北京纵横机电技术开发公司

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：江苏奥莱特新材料股份有限公司

生产厂：江苏奥莱特新材料股份有限公司

制造地址：南京市六合区中山科技园汇鑫路22号

1、证书编号：CRCC10217P10666R1M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ART-JA早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49:1）；

ART-JR缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49:1）；

ART-JS标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯聚氧丙烯基醚：丙烯酸=11.49:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年01月03日至2021年12月30日，原企业名称：江苏中铁奥莱特新材料股份有限公司

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0510 机车牵引电动机

申请人：中车永济电机有限公司

生产厂：中车永济电机有限公司

制造地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号（除设计以外全部过程）；

场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧（设计过程）

1、证书编号：CRCC10217P10587R1L-2

产品名称：交流传动机车交流异步牵引电动机

规格型号：

YJ116A1型（图号：1113530153）；YJ116A型（图号：1113530039）；

YJ170A1型（图号：1113530150）；YJ170A2型（图号：1113530155）；

YJ170AX1型（图号：1113530148）；YJ170A型（图号：1113530080）；

YJ217A型（图号：1113530123）；YJ217B型（图号：1113530130）；

YJ245A（图号：1113530173）；YJ277A（图号：1113530238）；

YJ277B（图号：1113530301）；YJ277C（图号：1113530314）；

YJ85A（图号：11D3530002）；YJ85A1（图号：1113530092）；

YJ90A1型（图号：1113530134）；YJ90A型（图号：11D3530025）；

YJ90B型（图号：1113530072）

认证标准和技术要求：TB/T3315-2013；

有效期：2019年01月03日至2022年04月19日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1M-2

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：

CY280-PS8072-TSG19（CY280-PS8072-TSG19）（TSG19）CRH3C；

CY280-PS8080-DSA250（CY280-PS8080-DSA250）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年04月16日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：浙江善好工贸有限公司

生产厂：浙江善好工贸有限公司

制造地址：浙江省三门县珠岙镇吴岙

1、证书编号：CRCC10216P11060R1M

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型；IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年01月03日至2021年08月22日

专业小类：22.04.1315 道岔

申请人：北京特冶工贸有限责任公司

生产厂：北京特冶工贸有限责任公司

制造地址：北京特冶工贸有限责任公司景县轨道装备制造厂/河北省衡水市景县庙镇八里庄

1、证书编号：CRCC10216P12185ROM

产品名称：道岔基本轨

规格型号：

50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, SC384-101;

50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, CB2230-01、CB2230-02;

60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, SC350-102;

60kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, SC382-102;

60kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h, SC (07) 330-102、SC (07) 330-103;

75kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h , SC381-102、SC381-103

认证标准和技术要求：TB/T412-2014;

有效期：2019年01月03日至2021年03月09日

2、证书编号：CRCC10216P12185ROM-1

产品名称：道岔尖轨

规格型号：

50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, SC384-102;

50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, CB2230-03;

60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, SC350-103、SC350-104;

60kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, SC382-103;

60kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, SC (07) 330-104、SC (07) 330-105;

75kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h, 特种断面, SC381-104、SC381-105

认证标准和技术要求：TB/T412-2014;

有效期：2019年01月03日至2021年03月09日

3、证书编号：CRCC10216P12185ROM-3

产品名称：整组道岔

规格型号：

单开道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, CZ2209;

对称道岔, 50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, SC384;

对称道岔, 60kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, SC382;

固定型辙叉道岔, 60kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h, SC (07) 330;

交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, CZ2210;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, SC (07) 340;

组合道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, SC (07) 360

认证标准和技术要求：TB/T412-2014;

有效期：2019年01月03日至2021年03月09日

4、证书编号：CRCC10216P12185ROM-4

产品名称：道岔护轨

规格型号：

50kg/m-6号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, SC384-202;

50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, CB2213A-01、CB2213A-02;

50kg/m-9号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, CB2214-01、CB2215-02;

60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, SC (07) 340-202、SC (07) 340-303;

60kg/m-12号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, SC350-202;

60kg / m-12号, $V \leq 120$ km/h, 槽型钢护轨, SC330C-203、SC330C-204

认证标准和技术要求：TB/T412-2014;

有效期：2019年01月03日至2021年03月09日

03缩小规格型号

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：四川蜀羊防水材料有限公司

生产厂：四川蜀羊防水材料有限公司

制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10216P10371R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~3.0m

认证标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2019年01月03日至2021年03月20日，2019年01月03日起部分注销该证书中“PE防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~3.0m”型号换证

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：四川省宜宾普什驱动有限责任公司

生产厂：四川省宜宾普什驱动有限责任公司

制造地址：四川省宜宾市岷江西路150号

1、证书编号：CRCC10214P11677R1M

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015；TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；

有效期：2019年01月03日至2019年09月23日，2019年01月03日起部分注销该证书中“WJ7绝缘块；轨距挡板G5”型号换证

04变更型号规格

专业小类：22.04.0522 机车主变压器

申请人：大同ABB牵引变压器有限公司

生产厂：大同ABB牵引变压器有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-4号

1、证书编号：CRCC10217P10594R1M

产品名称：机车主变压器

规格型号：

LOT12600（物料号：XCH000000-BDC）（图号：XCH199001-BDC）；

LOT6450（物料号：XCH000000-AYE）（图号：XCH199001-AYE）；

LOT6450（物料号：XKD600000-AYE）（图号：XKD699001-AYE）；

LOT9060（物料号：XCH000000-BJL）（图号：XCH199001-BJL）；

LOT9170（物料号：XCH000000-BLW）（图号：XCH199001-BLW）

认证标准和技术要求：GB/T25120-2010；

有效期：2019年01月03日至2021年12月27日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：博深工具股份有限公司

生产厂：博深工具股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区海河道10号

1、证书编号：CRCC10217P12127ROL

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：BZ-A0350-000（TJ/CRC380-61-0000）CRH380B/BL/CL、CRH3C

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2019年01月03日至2021年01月04日

专业小类：22.04.1004 动车组牵引变压器

申请人：大同ABB牵引变压器有限公司

生产厂：大同ABB牵引变压器有限公司

制造地址：山西省大同市前进街1-4号

1、证书编号：CRCC10217P10594R1M-1

产品名称：动车组牵引变压器

规格型号：

ATM9（物料号：3110ATM9000000）（图号：311-0TA07949）；
 ATM9B（物料号：3120ATM9000000）（图号：312-0TA07949）；
 ATM9C（物料号：3130ATM9000000）（图号：313-0TA07949）；
 ATM9D（物料号：3140ATM9000000）（图号：314-0TA07949）；
 ATM9F（物料号：3160ATM9000000）（图号：316-0TA07949）；
 LOT2266（物料号：XCH000000-AWR）（图号：XCH199001-AWR）；
 LOT2754（物料号：2XKD000000-E2B）（图号：2XKD199001-E2B）；
 LOT5262（物料号：2XKD000000-E2C）（图号：2XKD199001-E2C）；
 LOT5262（物料号：XCH000000-AWJ）（图号：XCH199001-AWJ）；
 LOT5644（物料号：XCH000000-BEK）（图号：XCH199001-BEK）；
 LOT5848（物料号：2XKD000000-E3A）（图号：2XKD199001-E3A）；
 LOT5848（物料号：XCH000000-BHN）（图号：XCH199001-BHN）；
 LOT6048（物料号：XCH000000-BJP）（图号：XCH199001-BJP）；
 LOT6164（物料号：XCH000000-BHM）（图号：XCH199001-BHM）

认证标准和技术要求：TJ/CL321-2014；

有效期：2019年01月03日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10215P11719R2M-9

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-III型（系统版本V3.3.X）；TYJL-ADX型（系统版本V2.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层	2022年10月09日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）	2022年08月12日

TYJL-III型计算机联锁系统软件配置清单：系统版本：V3.3.X

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V9.4.0
2	安全平台（主机管理软件）	V2.2.3
3	比较板软件	V2.0.0
4	采集板软件	V1.0.0
5	驱动板软件	V1.0.0
6	上位机软件	V6.0.3

TYJL-ADX型计算机联锁系统软件配置清单：系统版本：V2.2.X

序号	名称	软件版本
1	联锁应用软件	V9.4.0
2	上位机软件	V8.9.2（基本版） /V9.1.3（完整版）
3	逻辑部平台软件	V2.01
4	IO控制部平台软件	V1.04

有效期：2019年01月03日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：北京市华铁信息技术开发总公司

生产厂：北京市华铁信息技术开发总公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10216P11719R2M-17

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-YH型（系统版本：V6.2.X）

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日
	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（组 装调试、研发） 场所2：上海市静安区江场西路179号（零 部件加工、组装调试）	2022年08月12日

车站列控中心设备软件和系统集成软件配置清单： 系统版本：V6.2.X

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1.	主机单元 (含接口单元)	LKD2-YH型	V6.2.0
2.	应用软件	LKD2-YH型	V6.2.0
3.	驱动采集单元	FIMI	V1.0.0
4.	驱动采集单元	FIMO	V1.0.0
5.	安全平台	TYJL-III型	V2.0

有效期：2019年01月03日至2019年11月03日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

生产厂：天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

制造地址：天津市滨海新区中塘镇中塘路64号（中塘工业区内）

1、证书编号：CRCC10217P11395R2M

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：

WJ7-A复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=46.32:20.35)；

WJ7-A橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=46.32:20.35)；

WJ7-B复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=46.32:20.35)；

WJ7-B橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=46.32:20.35)；

WJ7绝缘缓冲垫板(生胶：塑料=25.70：14.87)；

WJ7铁垫板下调高垫板(生胶：塑料=25.70：14.87)；

WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.92:18.48)；

WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.92：18.48)；

复合垫板CRP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.72:20.53)；

橡胶垫板RP4(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.72:20.53)；

橡胶垫板RP5(含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=47.72:20.53)

认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；TB/T3395.5-2015；TB/T3395.3-2015；TB/T3395.2-2015

有效期：2019年01月03日至2022年12月13日

05标准变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：山西智济电子科技有限公司

生产厂：山西智济电子科技有限公司

制造地址：山西省太原高新区平阳路124号17层

1、证书编号：CRCC10215P11931ROS

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：DM62AREV02

认证标准和技术要求：TJ/JW001G-2018；

有效期：2019年01月03日至2020年05月18日

申请人：长沙鸿汉电子有限公司

生产厂：长沙鸿汉电子有限公司

制造地址：长沙经济技术开发区泉塘街道人民东路二段189号中部智谷2栋401、402、403、404

1、证书编号：CRCC10216P12349R0M

产品名称：机车高压绝缘检测子系统

规格型号：HJC12-A2（图号：HK025A-000000）；

HJC12-B2（图号：HK025A-000000）

认证标准和技术要求：TJ/JW001D-2018；

有效期：2019年01月03日至2021年12月20日

专业小类：22.04.0708 铁道客车空调机组

申请人：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

生产厂：广州广冷华旭制冷空调实业有限公司

制造地址：广东省广州市花都区新华街平步大道197号

1、证书编号：CRCC10217P10579R3M-7

产品名称：车顶单元式空调机组（电加热型）

规格型号：KLD29系列；KLD35系列；KLD40系列；KLD45系列；KLD9系列

认证标准和技术要求：TB/T1804-2017；TJ/CL429-2014；

有效期：2019年01月03日至2022年01月04日

专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

申请人：马勒工业热系统（天津）有限公司

生产厂：马勒工业热系统（天津）有限公司

制造地址：

场所1：MAHLE Industrial Thermal Systems GmbH & Co. KG./Heilbronner Strasse 380, 70469 Stuttgart-Germany 德国斯图加特海尔布隆大街380号（设计开发）；

场所2：天津市西青经济技术开发区赛达工业园天源道9号E2、E4座（除设计开发外）

1、证书编号：CRCC10218P11261R1M

产品名称：动车组牵引变流器冷却单元（独立水冷）

规格型号：牵引变流器冷却单元（图号：04.04384）；

牵引变流器冷却单元（图号：04.02718）；

牵引变流器冷却单元（图号：04.06157）；

牵引变流器冷却单元（图号：04.06762）；

牵引变流器冷却单元（图号：B919301A）

认证标准和技术要求：Q/CR559-2017；

有效期：2019年01月03日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：深圳市恒毅兴实业有限公司

生产厂：深圳市恒毅兴实业有限公司

制造地址：四川省成都市青羊区青羊工业集中发展区广富路218号9栋D单元

1、证书编号：CRCC10214P11742R2M

产品名称：电源防雷箱

规格型号：HD214-80D/2（单相、并联型、Uc：320V、In：40kA、UB≤1500V）；

XL1Y1-380/40（三相、并联型、Uc：320V/460V、In：40kA、UB≤1500V）

认证标准和技术要求：TJ/DW106-2008；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

2、证书编号：CRCC10214P11742R2M-1

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

C275-40D（并联交流型、UN：220V、In：20kA、UB≤1000V、Up：1500V）；
C320-40D（并联交流型、UN：220V、In：20kA、UB≤1000V、Up：1500V）；
C320-80D（并联交流型、UN：220V、In：40kA、UB≤1000V、Up：2100V）；
C460-80D（并联交流型、UN：380V、In：40kA、UB≤1500V、Up：2500V）；
C75-20D（并联交流型、UN：48VDC、In：10kA、UB≤600V、Up：600V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

3、证书编号：CRCC10214P11742R2M-3

产品名称：防雷分线柜

规格型号：GFL2

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；TJ/DW105-2008；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

4、证书编号：CRCC10214P11742R2M-4

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

C130-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：10kA、Up：700V）；
C275-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：10kA、Up：1200V）；
C385-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：10kA、Up：1500V）；
C75-20D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：10kA、Up：600V）；
FC130/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：130V、In：5kA、Up：800V）；
FC275/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）；
FC275/D（并联交流型、室内普通型、Uc：275V、In：5kA、Up：1200V）；
FC385/D（并联交流型、室内普通型、Uc：385V、In：5kA、Up：1500V）；
FC75/2D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：700V）；
FC75/D（并联交流型、室内普通型、Uc：75V、In：5kA、Up：700V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

5、证书编号：CRCC10214P11742R2M-5

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：HNL-RJ11（UN：48V、In：1.5kA、UB≤100V、Up：75V、传输速率：2Mbit/s、 $\alpha_e \leq 0.5\text{dB}$ 、BER≤1×10⁻⁹）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

申请人：广州圣科萨防雷科技有限公司

生产厂：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：

场所1：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1（生产全过程）；

场所2：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11265R1M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：

MZCR-P220（并联交流 Un：AC220V，In：20kA，UB：≤1kV，Up：≤1.5kV）；
MZCR-P24（并联直流 Un：DC24V，In：20kA，UB：≤220V，Up：≤220V）；
MZCR-P380（并联交流 Un：AC380V，In：20kA，UB：≤1.5kV，Up：≤1.8kV）；
MZNR-P220（并联交流 Un：AC220V，In：20kA，UB：≤1.0kV，Up：≤1.5kV）；
MZNR-P24（并联直流 Un：DC24V，In：5kA，UB：≤330V，Up：≤330V）；
MZNR-P380（并联交流 Un：AC380V，In：20kA，UB：≤1.5kV，Up：≤1.8kV）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月03日至2023年01月17日

2、证书编号：CRCC10218P11265R1M-1

产品名称：铁路信号设备浪涌保护器

规格型号：

MZCR-S110（并联交流/室内普通型 Uc：AC130V，In：20kA，UB：≤700V，Up：≤1kV）；
MZCR-S110L（并联交流/室内普通型 Uc：AC130V，In：20kA，UB：≤700V，Up：≤1kV）；

MZCR-S220(并联交流/室内普通型 Uc: AC275V, In: 20kA, UB: ≤1kV, Up: ≤1.5kV);
MZCR-S220L(并联交流/室内普通型 Uc: AC275V, In: 20kA, UB: ≤1kV, Up: ≤1.5kV);
MZCR-S380(并联交流/室内普通型 Uc: 420V, In: 20kA, UB: ≤1.5kV, Up: ≤1.8kV);
MZNR-S380(并联交流/室内普通型 Uc: 420V, In: 20kA, Uimp: ≤1.5kV, Up: ≤1.8kV);
MZCR-S60(并联交流/室内普通型 Uc: AC75V, In: 20kA, UB: ≤700V, Up: ≤700V);
MZCR-S60L(并联交流/室内普通型 Uc: AC75V, In: 20kA, UB: ≤700V, Up: ≤700V);
MZNR-S110(并联交流/室内普通型 Uc: AC130V, In: 20kA, Uimp: ≤700V, Up: ≤1kV);
MZNR-S220(并联交流/室内普通型 Uc: AC275V, In: 20kA, Uimp: ≤1.0kV, Up: ≤1.5kV);
MZNR-S60(并联交流/室内普通型 Uc: AC75V, In: 20kA, Uimp: ≤700V, Up: ≤700V);
MZPW-S275(并联交流/室内普通型 Uc: AC275V, In: 20kA, UB: ≤800V, Up: ≤1.5kV);
MZPW-S385(并联交流/室内普通型 Uc: AC385V, In: 20kA, UB: ≤1kV, Up: ≤1.8kV);
MZPW-S75(并联交流/室内普通型 Uc: AC75V, In: 20kA, UB: ≤400V, Up: ≤700V)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2019年01月03日至2023年01月17日

3、证书编号: CRCC10218P11265R1M-2

产品名称: 数据传输通道浪涌保护器

规格型号:

CLP-H3c(In: 5kA, Un: DC24V, UB: 60V, Up: 60V, 频率: DC-400kHz, 插损: <1dB, 误码率≤1×10⁻⁹);

CLP-H3d(In: 5kA, Un: DC48V, UB: 60V, Up: 60V, 频率: DC-400kHz, 插损: <0.5dB, 误码率≤1×10⁻⁹)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2017;

有效期: 2019年01月03日至2023年01月17日

专业小类: 22.04.1116 轨道电路设备(车站电码化隔离设备)

申请人: 固安信通信号技术股份有限公司

生产厂: 固安信通信号技术股份有限公司

制造地址: 河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号: CRCC10217P10945R2M-2

产品名称: 车站电码化室内隔离设备

规格型号: BMT-25; NGL-T; ZPW.TFG

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月03日至2022年06月16日, 2019年01月03日起部分注销该证书中“ZPW.TFD”型号换证

2、证书编号: CRCC10217P10945R2M-3

产品名称: 车站电码化室外隔离设备

规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月03日至2022年06月16日

申请人: 固安北信铁路信号有限公司

生产厂: 固安北信铁路信号有限公司

制造地址: 河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号: CRCC10217P11050R2M-2

产品名称: 车站电码化室内隔离设备

规格型号: BMT-25; NGL-T

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月03日至2022年08月31日

2、证书编号: CRCC10217P11050R2M-3

产品名称: 车站电码化室外隔离设备

规格型号: SGLH; WGFH; WGL-T

认证标准和技术要求: TB/T3112.3-2017;

有效期: 2019年01月03日至2022年08月31日

专业小类: 22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（研发、生产、检验）；

场所2：上海市静安区江场西路179号（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-12

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-KA；CSM-LT；CSM-TD

认证标准和技术要求：Q/CR573-2017

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(含室外部分)	CSM-TD (版本 V3.0.X)	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市闸北区天目中路267号9楼18楼(研发)场所2：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号(生产、检验)	2019年12月17日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA 型(系统版本 V4.2.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号(系统集成、测试)场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场(设计开发)	2023年02月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成(不含室外部分)	CSM-1t(系统版本 V1.1.X)	南昌铁路勘测设计院有限责任公司	江西省南昌市青山湖区民营科技园民富路125号	2023年11月21日

有效期：2019年01月03日至2022年08月12日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

申请人：哈尔滨市铁路标准件厂

生产厂：哈尔滨市铁路标准件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区兴隆路11号

1、证书编号：CRCC10218P11132R1M

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：现场胶接绝缘接头材料 60kg/m钢轨

认证标准和技术要求：TB/T2975-2018；

有效期：2019年01月03日至2023年01月17日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司

制造地址：云南省昆明市五华区王家桥

1、证书编号：CRCC10216P12137R0S

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

2、证书编号：CRCC10216P12137R0S-3

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120、CTS150；CTSM120、CTSM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

3、证书编号：CRCC10216P12137R0S-4

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120、CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司

制造地址：

场所1：云南省昆明市五华区王家桥（生产全过程）；
场所2：云南省昆明市呈贡区七甸工业园（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10217P12137R0S-5

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）

规格型号：JTM120-1×19 /2.8；JTM150-1×37 /2.25；JTM70-1×19 /2.1；
JTM95-1×19 /2.5；JTMM120-1×19 /2.8；JTMM150-1×37 /2.25；
JTMM70-1×19 /2.1；JTMM95-1×19 /2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0709 客车灯具

申请人：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

生产厂：丹阳市华运铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省丹阳市开发区圣昌西路9号

1、证书编号：CRCC10219P12238ROM-3

产品名称：LED灯具：铺号地灯

规格型号：LED-PD-DC110V；LED-PD-DC48V

认证标准和技术要求：TJ/CL422-2014；

有效期：2019年01月03日至2021年06月23日

2、证书编号：CRCC10219P12238ROM-4

产品名称：卧铺车厢用ELD地灯

规格型号：ELD-ZT-DC48V

认证标准和技术要求：TB/T3085.1-2003；

有效期：2019年01月03日至2021年06月23日

3、证书编号：CRCC10219P12238ROM-5

产品名称：卧铺车厢用LED床头阅读灯

规格型号：LED-ZT-DC110V；LED-ZT-DC48V

认证标准和技术要求：TB/T3085.2-2003；

有效期：2019年01月03日至2021年06月23日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

申请人：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司

生产厂：福伊特驱动技术系统（上海）有限公司

制造地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CRCC10219P11497R1M

产品名称：CRH380D动车组齿轮箱组成

规格型号：SE390-139002152(13200460020)CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2019年01月03日至2023年07月25日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10219P10941R3L-52

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（柱销式）

规格型号：MJGH-D46（SRIT1116-00-00-00）CRH2A(统)、CRH380A（统）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

有效期：2019年01月03日至2022年04月23日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：固安北信铁路信号有限公司

生产厂：固安北信铁路信号有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号：CRCC10219P11050R2M-6

产品名称：铁路信号用道岔表示变压器

规格型号：BD1-7

认证标准和技术要求：TB/T1869.1-2013；TB/T2848—1997；

有效期：2019年01月03日至2022年08月31日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：深圳市恒毅兴实业有限公司

生产厂：深圳市恒毅兴实业有限公司

制造地址：四川省成都市青羊区青羊工业集中发展区广富路218号9栋D单元

1、证书编号：CRCC10219P11742R2M-6

产品名称：天馈同轴浪涌保护器

规格型号：HCG-N（In：10kA、UN：110V、UB≤600V、频率范围：0~2500MHz、 $\alpha_e \leq 0.5\text{dB}$ 、 $V_{\text{SWR}} \leq 1.2$ ）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2017；

有效期：2019年01月03日至2019年11月18日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏铁龙环保设备有限公司

生产厂：江苏铁龙环保设备有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市金坛区金城镇白塔路1078号（除炼胶外的生产全过程）；

场所2：江苏铁龙环保设备有限公司清河分公司/河北省邢台市清河县挥公大道北侧、奥迪路东侧（炼胶）

1、证书编号：CRCC10219P12492R0S-3

产品名称：铁路隧道防排水用止水带

规格型号：

普通钢板止水带（TJPZSD）S-Z-GB-300×3、350×3、400×3，钢板DX52D+Z；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-G-300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通钢边橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-G-300×4、350×6、400×8、300×10、350×12、400×14，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）B-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-T-R-300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

普通橡胶止水带（TJPZSD）S-Z-R-300×10、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

自粘钢板止水带（TJZSD）B-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2、350×2、400×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZGB-200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

自粘橡胶止水带 (TJZSD) B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带 (TJZSD) B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带 (TJZSD) S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

自粘橡胶止水带 (TJZSD) S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

认证标准和技术要求: Q/CR562.2-2017;

有效期: 2019年01月03日至2022年09月13日

专业小类: 22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

申请人: 成都唐源电气股份有限公司

生产厂: 成都唐源电气股份有限公司

制造地址: 四川省成都市武侯区武兴五路355号西部智谷A1-1-9

1、证书编号: CRCC10219P13009ROM-3

产品名称: 接触网安全巡检装置 (2C)

规格型号: TCIS-2

认证标准和技术要求: TJ/GD004-2014;

有效期: 2019年01月03日至2023年10月31日

07其他

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

申请人: 上海铁路通信有限公司

生产厂: 上海铁路通信有限公司

制造地址:

场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (组装调试、研发);

场所2: 上海市静安区江场西路179号 (零部件加工、组装调试)

1、证书编号: CRCC10217P11049RIM-14

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: DS6-60; iLOCK; TYJL-ADX; VPI; DS6 - K5B; TYJL - III

认证标准和技术要求: TB/T3027-2015;

系统集成厂如下表:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型(系统版本V3.3.X); TYJL-ADX型(系统版本V2.2.X)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型(系统版本V1.3.X); iLOCK型(系统版本V2.6.X)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市静安区西藏北路489号 (系统集成、测试) 场所2: 上海市静安区民德路158号铭德国际广场 (设计开发)	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60 (系统版本V1.5.X); DS6-K5B (系统版本V1.6.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期: 2019年01月03日至2022年08月12日

申请人: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

生产厂: 北京锐驰国铁智能运输系统工程技术有限公司

制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢一层、四层

1、证书编号: CRCC10217P11119RIM-2

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: TYJL-III型; TYJL-ADX

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型（系统版本V3.3.X）；TYJL-ADX型（系统版本V2.2.X）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

有效期：2019年01月03日至2022年10月09日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-11

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-ADX型；iLOCK型；VPI型；DS6-K5B型；DS6-60型；TYJL-III型；EI32-JD型

认证标准和技术要求：TB/T3027-2015；

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型（系统版本V3.3.X）；TYJL-ADX型（系统版本V2.2.X）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	VPI型（系统版本V1.3.X）；iLOCK型（系统版本V2.6.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试） 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60（系统版本V1.5.X）；DS6-K5B（系统版本V1.6.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD（系统版本：VA.1.60.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2019年01月03日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

申请人：上海铁路通信有限公司

生产厂：上海铁路通信有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（组装调试、研发）；

场所2：上海市静安区江场西路179号（零部件加工、组装调试）

1、证书编号：CRCC10217P11049R1M-10

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH；LKD2-YH

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型（系统版本V1.2.X）	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座（设计开发、系统集成、测试）	2023年02月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH（系统版本V1.4.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型（系统版本：V6.2.X）	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

有效期：2019年01月03日至2022年08月12日

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588RIL-13

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-KA；LKD2-2-TH型；LKD2-YH型；LKD2-JD型；LKD2-T3型

认证标准和技术要求：TB/T3439-2016；

系统集成厂如下表：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型(系统版本：V6.2.X)	北京市华铁信息技术开发总公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH(系统版本V1.4.X) LKD2-T3(系统版本V2.2.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD(系统版本：V1.0.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型(系统版本V1.2.X)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座(设计开发、系统集成、测试)	2023年02月07日

有效期：2019年01月03日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

申请人：卡斯柯信号有限公司

生产厂：卡斯柯信号有限公司

制造地址：

场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试）；

场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）

1、证书编号：CRCC10218P11359RIL-6

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-KA型（系统版本V4.2.X）

认证标准和技术要求：TJ/DW060-2010；运基信号[2011]377号；

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（研发、生产、检验） 场所2：上海市静安区江场西路179号（生产、检验）	2022年08月12日
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2021年12月27日

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成 系统版本：V4.2.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	信号集中监测站机	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
2	信号集中监测终端	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X
3	信号集中监测中心	CSM-KA	V1.0.0	V4.2.X

有效期：2019年01月03日至2023年02月07日

四、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0643 铁路货车滚动轴承施封锁

申请人: 重庆陆铁车辆配件有限公司

生产厂: 重庆陆铁车辆配件有限公司
制造地址: 重庆市江津区珞璜工业园B区

1、证书编号: CRCC10216P10558R1M-5

产品名称: 铁路货车滚动轴承施封锁

规格型号: SFS-F型(图号: SRIT174-00-00-00); SFS-E型(图号: SRIT174-00-00-00);
SFS-D型(图号: SRIT174-00-00-00); SFS-B型(图号: SRIT174-00-00-00);

认证标准和技术要求: TJ/CL224-2014;

恢复情况: 2019年01月03日起恢复该证书(暂停期间: 2018年09月30日至2019年01月03日)

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人: 宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

生产厂: 宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司
制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高家镇太寅村

1、证书编号: CRCC10215P11852R0S-1

产品名称: 橡胶垫板

规格型号: 50-10-9普通型; 60-10-17普通型; IIIa普通型

认证标准和技术要求: TB/T2626—1995;

恢复情况: 2019年01月03日至2020年02月09日, 2019年01月03日起恢复并更换证书(暂停期间: 2017年12月26日至2019年01月03日)

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 武汉源锦建材科技有限公司

生产厂: 武汉源锦建材科技有限公司
制造地址: 湖北省武汉市青山区工人村都市工业园(南)E区12号

1、证书编号: CRCC10215P11969R0M

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: UJOIN-PC标准型(异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.07:1);

UJOIN-PC缓凝型(异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.07:1);

UJOIN-PC早强型(异戊烯醇聚氧乙烯醚: 丙烯酸=12.07:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

恢复情况: 2019年01月03日至2020年06月24日, 2019年01月03日起恢复并更换证书(暂停期间: 2018年04月10日至2019年01月03日)

02暂停

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 武汉东彭科技发展有限公司

生产厂: 武汉东彭科技发展有限公司
制造地址: 武汉市青山区武东路特1号

1、证书编号: CRCC10217P12386R0S

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: WLH-131标准型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.76:1);

WLH-131缓凝型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.76:1);

WLH-131早强型(甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=8.76:1)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

暂停情况: 2019年01月03日起暂停该证书

申请人: 海南太和科技有限公司

生产厂: 海南太和科技有限公司

制造地址：澄迈县老城经济开发区南二环路4.69公里处北侧

1、证书编号：CRCC10217P12412R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TPC-S标准型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；
TPC-R缓凝型（异丁烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

暂停情况：2019年01月03日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：黄岛区宝鑫茂石材加工厂

生产厂：黄岛区宝鑫茂石材加工厂

制造地址：山东省青岛市黄岛区宝山镇柳家屯村后

1、证书编号：CRCC10215P11901R0S

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年01月03日起暂停该证书

申请人：莒县小店先有石材厂

生产厂：莒县小店先有石材厂

制造地址：山东省日照市莒县小店镇吕家崮西吕南村

1、证书编号：CRCC10216P12193R0S-1

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年01月03日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.0514 铁路机车用蓄电池

申请人：艾诺斯（重庆）华达电源系统有限公司

生产厂：艾诺斯（重庆）华达电源系统有限公司

制造地址：重庆市双桥工业园区

1、证书编号：CRCC10217P12405R0M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016

注销情况：2019年01月03日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P12405R0M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450

认证标准和技术要求：TB/T3061-2016

注销情况：2019年01月03日起注销该证书

专业小类:22.04.1143 铁路贯通地线

申请人：安徽太平洋电缆股份有限公司

生产厂：安徽太平洋电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市无为县泥汭镇渡江工业集中区高新大道西侧

1、证书编号：CRCC10217P12250R0M-3

产品名称：铁路贯通地线

规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
注销情况：2019年01月03日起注销该证书

申请人：宝胜科技创新股份有限公司

生产厂：宝胜科技创新股份有限公司
制造地址：

场所1：江苏省扬州市宝应县安宜镇苏中路1号（拉丝退火、绞线）；
场所2：江苏省扬州市宝应经济开发区北园路9号（纵包焊接、退火、表面处理）

1、证书编号：CRCC10218P11152R3L-2
产品名称：铁路贯通地线
规格型号：DH 35；DH 70
认证标准和技术要求：TJ/DW142-2012；
注销情况：2019年01月03日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司

生产厂：宝鸡市鑫晟宇铁路器材有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高家镇太寅村

1、证书编号：CRCC10215P11852R0S
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa型橡胶垫板
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4
注销情况：2019年01月03日起注销该证书

专业小类:22.04.1318 预应力混凝土铁路桥简支梁

申请人：中铁十四局集团房桥有限公司

生产厂：北京中铁房山桥梁有限公司深圳宝安分公司
制造地址：广东省深圳市宝安区松岗街道江边工业园平安大道西头创业六路富民科技园

1、证书编号：CRCC10216P12211R0M
产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品
规格型号：箱型, 双线, 单线, 多线
认证标准和技术要求：TB/T3432-2016；
注销情况：2019年01月03日起注销该证书，原企业名称：北京中铁房山桥梁有限公司

专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司
制造地址：云南省昆明市五华区王家桥

1、证书编号：CRCC10216P12137R0S-1
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）
注销情况：2019年01月03日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10216P12137R0S-2
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）
注销情况：2019年01月03日起注销该证书

04部分恢复

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 山东晟瑞新材料有限公司

生产厂: 山东晟瑞新材料有限公司

制造地址: 山东省利津经济开发区利八路以北

1、证书编号: CRCC10216P12247R0S

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: SR-HPWR-02标准型(1、烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=36:3.6; 2、烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=33:2)

认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;

恢复情况:2019年01月03日至2021年07月04日,2019年01月03日起部分恢复“SR-HPWR-02标准型(1、烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=36:3.6; 2、烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=33:2)”型号并更换证书(暂停期间:),型号“SR-HPWR-01早强型(烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=36:3.6); SR-HPWR-03缓凝型(烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=36:3.6)”继续暂停

五、试用证书

01组织更名

专业小类:22.04.1002 动车组制动控制装置

申请人: 北京纵横机电科技有限公司

生产厂: 北京纵横机电科技有限公司

制造地址: 北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号: CRCC10218P11249RILSYZ-6

产品名称: 动车组制动控制装置

规格型号: CJ6(DK15/TKD605B0001(TKD605B-0001-00-00)、DK15/TKD605B0002(TKD605B-0002-00-00))

认证标准和技术要求: TJ/CL309-2014;

有效期: 2019年01月03日至2021年01月31日,原企业名称:北京纵横机电技术开发公司

02标准变更

专业小类:22.04.1101 铁路信号变压器

申请人: 鼎铭轨道科技有限公司

生产厂: 鼎铭轨道科技有限公司

制造地址: 河南省平顶山市郟县城龙山大道中段

1、证书编号: CRCC10217P12310R0MSYZ-1

产品名称: 铁路信号用扼流变压器

规格型号: BE1-1000/25; BE1-600/25; BE1-800/25; BE2-1000/25;
BE2-600/25; BE2-800/25; BES2-600/25; BES2-800/25

认证标准和技术要求: TB/T1869.7-2016;

有效期: 2019年01月03日至2019年11月02日

专业小类:22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人: 云南云铜合金材料有限公司

生产厂: 云南云铜合金材料有限公司

制造地址: 云南省昆明市五华区王家桥

1、证书编号: CRCC10217P12137R0SSYZ

产品名称: 电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号: CTM120、CTM150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2017; TJ/GD011-2009;

有效期：2019年01月03日至2020年11月15日

2、证书编号：CRCC10219P12137ROSSYZ-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT120、CT150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

3、证书编号：CRCC10219P12137ROSSYZ-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120、CTM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2019年01月03日至2021年01月18日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司

制造地址：

场所1：云南省昆明市五华区王家桥（生产全过程）；

场所2：云南省昆明市呈贡区七甸工业园（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10217P12137ROSSYZ-1

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）

规格型号：JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年01月03日至2020年11月15日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

申请人：北京纵横机电科技有限公司

生产厂：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（生产全过程）；

场所2：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（毛坯机加工、组装、过程和出厂检验、包装）

1、证书编号：CRCC10219P11249RILSYZ-9

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年01月03日至2022年01月02日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司

制造地址：云南省昆明市五华区王家桥

1、证书编号：CRCC10219P12137ROSSYZ-3

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMM150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年01月03日至2020年11月15日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：云南云铜合金材料有限公司

生产厂：云南云铜合金材料有限公司

制造地址：

场所1：云南省昆明市五华区王家桥（生产全过程）；

场所2：云南省昆明市呈贡区七甸工业园（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10219P12137ROSSYZ-2

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）

规格型号：JTMM120-1×19/2.8

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年01月03日至2020年11月15日

04注销

专业小类:22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：摩根新材料(上海)有限公司

生产厂：摩根新材料(上海)有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10218P11419R1MSYZ

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：CY280-PS8080-DSA250（CY280-PS8080-DSA250）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

注销情况：2019年01月03日起注销该证书

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：中车青岛四方车辆研究所有限公司

生产厂：中车青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市高新区火炬路99号（外部提供品检验、仓储，部分机械加工、手工焊接及检查，部分探伤）；

场所2：山东省青岛市高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（除外部提供品检验、仓储的生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10941R3LSYZ-6

产品名称：动车组中间车钩及缓冲装置（柱销式）

规格型号：MJGH-D46（SRIT1116-00-00-00）CRH2A（统）、CRH380A（统）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；

注销情况：2019年01月03日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、城轨装备证书

01扩大规格型号

专业小类: 22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M-3

产品名称：铜镁合金接触线

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120、CTMH150；CTMM120；CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2023年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P21409R1M-4

产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTS120、CTS150；CTSM120；CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2023年04月07日

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10218P21409R1M-2

产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：
JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19 / 3.15；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；
有效期：2019年01月03日至2023年04月07日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人：信承瑞技术有限公司

生产厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10219P21114R1M-1

产品名称：铜接触线
规格型号：CT120；CT150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P21114R1M-3

产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA120；CTA150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

3、证书编号：CRCC10219P21114R1M-4

产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150；CTMM120；CTMM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

4、证书编号：CRCC10219P21114R1M-5

产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTS120；CTS150；CTSH120；CTSH150；CTSM120；CTSM150
认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10219P21409R1M-7

产品名称：铜铬锆合金接触线

规格型号：CTCZ120；CTCZ150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2017；

有效期：2019年01月03日至2023年04月07日

专业小类：22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P21737ROM

产品名称：铜承力索

规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×19 / 3.15；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月03日至2019年11月16日

申请人：信承瑞技术有限公司

生产厂：信承瑞技术有限公司

制造地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10219P21114R1M

产品名称：铜承力索

规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×37 / 2.25；
JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P21114R1M-2

产品名称：铜镁合金承力索

规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；
JTMH150-1×19 / 3.15；JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH70-1×19 / 2.1；
JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×19 / 3.15；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月03日至2022年10月07日

申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：

场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号（除上引连铸、连续挤压以外的其他过程）；
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路（上引连铸、连续挤压）

1、证书编号：CRCC10219P21409R1M-6

产品名称：铜铬锆合金承力索

规格型号：JTCZ120-1×37 / 2.03

认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年01月03日至2023年04月07日

03注销

专业小类:22.04.5203 城轨铜及铜合金接触线

申请人: 信承瑞技术有限公司

生产厂: 信承瑞技术有限公司

制造地址: 江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号: URCC10217P10002R1M-1

产品名称: 铜合金接触线

规格型号: CTA110; CTA120; CTA150; CTAH110; CTAH120; CTAH150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005;

注销情况: 2019年01月03日起注销该证书

2、证书编号: URCC10217P10002R1M-2

产品名称: 铜接触线

规格型号: CT110; CT120; CT150

认证标准和技术要求: TB/T2809-2005

注销情况: 2019年01月03日起注销该证书

专业小类:22.04.5204 城轨铜及铜合金绞线

申请人: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址: 河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号: URCC10215P10007R0M

产品名称: 铜绞线

规格型号: JT120-1×19 / 2.8; JT150-1×19 / 3.15; JT150-1×37 / 2.25;
JT70-1×19 / 2.1; JT95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

注销情况: 2019年01月03日起注销该证书

申请人: 信承瑞技术有限公司

生产厂: 信承瑞技术有限公司

制造地址: 江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号: URCC10217P10002R1M

产品名称: 铜合金绞线

规格型号: JTM120-1×19/2.80; JTM150-1×37/2.25; JTM70-1×19/2.10; JTM95-1×19/2.50;
JTMH120-1×19/2.80; JTMH150-1×37/2.25; JTMH70-1×19/2.10; JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

注销情况: 2019年01月03日起注销该证书

2、证书编号: URCC10217P10002R1M-3

产品名称: 铜绞线

规格型号: JT120-1×19/2.80; JT150-1×19/3.15; JT150-1×37/2.25;
JT70-1×19/2.10; JT95-1×19/2.50

认证标准和技术要求: TB/T3111-2005;

注销情况: 2019年01月03日起注销该证书