中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第09号（总第395号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年02月20日至2019年02月24日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

申请人：辽宁衍水水工水泥制品集团有限公司

生 产 厂：辽宁衍水水工水泥制品集团有限公司

制造地址：辽宁省辽阳市白塔区东门路78-82号

1、证书编号：CRCC10219P13092R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年02月21日至2024年02月20日

2、证书编号：CRCC10219P13092R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：有砟轨道用混凝土枕(III型桥枕)；
有砟轨道用混凝土枕(III型枕)；
有砟轨道用混凝土枕(II型枕)
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年02月21日至2024年02月20日

二、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

申请人：成都铁路工务有限公司

生 产 厂：成都铁路工务有限公司

制造地址：四川省资阳市雁江区铁路一村36号（资阳项目组）

1、证书编号：CRCC10218P12546R0M

产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：Ⅱ型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2019年02月21日至2023年01月10日

2、证书编号：CRCC10218P12546R0M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2019年02月21日至2023年01月10日

专业小类：22.04.1507　电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：永进电缆集团有限公司

生 产 厂：永进电缆集团有限公司

制造地址：场所1：河北省邢台市宁晋县城开发区308国道南侧、西三环西侧；

场所2：河北省邢台市宁晋县城开发区308国道南侧、新兴路西侧、大正街南侧

1、证书编号：CRCC10218P11176R1M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5KV 1×150、185、240、300、400；
TDWD-YJY73 27.5KV 1×150、185、240、300、400
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2019年02月21日至2023年03月20日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0309　机车牵引齿轮

申请人：郑州机械研究所有限公司

生 产 厂：郑州机械研究所有限公司

制造地址：场所1：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号；
场所2：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道149号

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L-1

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮
规格型号：齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；
从动齿轮(18CrNiMo7-6， 图号：PBE-14-00024856)；
从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；
大齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；

有效期：2019年02月21日至2022年02月22日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司

生 产 厂：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10218P10384R2M-12

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；
60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；
60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；　Q/CR564-2017；

有效期：2019年02月21日至2021年05月05日

专业小类：22.04.1303　铁路桥梁支座

申请人：武汉海润工程设备有限公司

生 产 厂：武汉海润工程设备有限公司

制造地址：

场所1：湖北省武汉市青山区武东街9号；
场所2：武汉海润工程设备有限公司广州橡胶分公司/广州市白云区机场路2721号-1；
场所3：武汉海润工程设备有限公司广州增城分公司/广州市增城区中新镇三迳村四大向

1、证书编号：CRCC10217P11087R2M-2

产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：
TJGZ-FPB型 ≤3000 kN －C 常温型/F 耐寒型，球型减隔震支座，适用于成昆铁路峨米段，水平滞回性能试验峰值速度200mm/s；
TJGZ型 ≤45000 kN －C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ型 ≤45000 kN －C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年02月20日至2022年09月05日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

申请人：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生 产 厂：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10214P11612R0M-5

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：
JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×19 / 3.15；JTM150-1×37 / 2.25；
JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8；JTMH150-1×37 / 2.25；
JTMH70-1×19 / 2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM120-1×19 / 2.8；
JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
认证标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年02月21日至2019年08月12日

03变更型号规格

专业小类：22.04.1003　动车组供风单元

申请人：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生 产 厂：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CRCC10217P10608R1M-2

产品名称：动车组供风单元
规格型号：SL16-120/002型（图号：C204793）；SL16-120/004型（图号C203977）；
SL16-120/005型（图号C203972）；SL22-101型（图号：C183988)
认证标准和技术要求：TJ/CL306-2014；

有效期：2019年02月21日至2021年12月06日

专业小类：22.04.1308　扣件系统

申请人：无锡路达减震器有限公司

生 产 厂：无锡路达减震器有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10215P11935R0S

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件
规格型号：
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）；
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）
认证标准和技术要求：TB/T3395.3-2015

有效期：2019年02月21日至2020年05月20日

04标准变更

专业小类：22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

生 产 厂：江苏南瓷绝缘子股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市句容市边城镇仑山湖南路1号

1、证书编号：CRCC10215P11824R0M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；
QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2020年01月14日

2、证书编号：CRCC10215P11824R0M-1

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600；
QB27.5/20-1400；QB27.5/20-1600；QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；TJ/GD002-2013；

有效期：2019年02月21日至2020年01月14日

3、证书编号：CRCC10219P11824R0M-005

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年01月14日

申请人：江西新龙电瓷电器制造有限公司

生 产 厂：江西新龙电瓷电器制造有限公司

制造地址：江西省萍乡市芦溪县南坑工业园

1、证书编号：CRCC10215P11910R0M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：QB27.5/12-1200；QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1200；
QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/8-1200；QB27.5/8-1400；QB27.5/8-1600；
QBS27.5/12-1200；QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1200；
QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；QBS27.5/8-1200；QBS27.5/8-1400；QBS27.5/8-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

2、证书编号：CRCC10215P11910R0M-3

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

3、证书编号：CRCC10219P11910R0M-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

申请人：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

生 产 厂：湖南省醴陵市特种电瓷电器有限公司

制造地址：场所1：湖南省醴陵市阳三石路77号；
场所2：湖南省醴陵市孙家湾乡李家山村

1、证书编号：CRCC10215P11895R0M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：
QB27.5/12-1200；QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1200；
QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QBS27.5/12-1200；QBS27.5/12-1400；
QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1200；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2020年03月25日

2、证书编号：CRCC10215P11895R0M-3

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年03月25日

3、证书编号：CRCC10219P11895R0M-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年03月25日

申请人：自贡红星高压电瓷有限公司

生 产 厂：自贡红星高压电瓷有限公司

制造地址：自贡市贡井区贡舒路2159号

1、证书编号：CRCC10215P11909R0M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；
QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；QBS27.5/8-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

2、证书编号：CRCC10215P11909R0M-3

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

3、证书编号：CRCC10219P11909R0M-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年04月15日

申请人：苏州电瓷厂股份有限公司

生 产 厂：苏州电瓷厂股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市苏州工业园区唯亭镇春辉路20号；
场所2：江苏省宿迁市苏宿工业园区阳明山大道11号

1、证书编号：CRCC10215P12011R0S

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；
QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2020年07月22日

2、证书编号：CRCC10215P12011R0S-1

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年07月22日

3、证书编号：CRCC10219P12011R0S-003

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2020年07月22日

申请人：江西省萍乡市华东出口电瓷有限公司

生 产 厂：江西省萍乡市华东出口电瓷有限公司

制造地址：江西省萍乡市芦溪县芦溪镇新田村

1、证书编号：CRCC10216P12141R0M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：
QB27.5/12-1200；QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1200；
QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QBS27.5/12-1200；QBS27.5/12-1400；
QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1200；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2021年01月21日

2、证书编号：CRCC10216P12141R0M-1

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2021年01月21日

申请人：重庆鸽牌电瓷有限公司

生 产 厂：重庆鸽牌电瓷有限公司

制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10218P11254R1M

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：
QB27.5/12-1200；QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1200；
QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/8-1200；QB27.5/8-1400；QB27.5/8-1600；
QBS27.5/12-1200；QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1200；
QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；QBS27.5/8-1200；QBS27.5/8-1400；QBS27.5/8-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2023年01月06日

2、证书编号：CRCC10218P11254R1M-3

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
规格型号：QB27.5/12- 1400；QB27.5/12- 1600；QB27.5/16- 1400；QB27.5/16- 1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年02月21日至2023年01月06日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1028　动车组电线电缆

申请人：中天科技装备电缆有限公司

生 产 厂：中天科技装备电缆有限公司

制造地址：场所1：江苏南通开发区新开南路19号；

场所2：江苏南通开发区齐心路105号

1、证书编号：CRCC10219P11358R1M-007

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆
规格型号：Canbus 2×0.5+1×0.5mm2（eqv MVB）；
　　MVB 120Ω 2×2×0.5mm2；

MVB 120Ω 4×0.5 mm2；
WTB 120Ω 2×0.5mm2；
WTB 120Ω 2×0.75mm2
认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2019年02月21日至2023年03月09日

专业小类：22.04.1307 扣件－金属类部件

申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司

生 产 厂：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10219P10384R2M-015

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统
规格型号：I型
认证标准和技术要求：Q/CR563-2017；
关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	大连铁联铁路器材制造有限公司	A型、B型	静电喷涂	一般地区	ⅠA0、ⅠB0	红色
			锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区的隧道地段、沿海地区	ⅠA1、ⅠB1	灰色
			锌镍涂层+静电喷涂3级	酸雨腐蚀严重的沿海地区	ⅠA3、ⅠB3	黑色
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	14号中间、14号接头 、20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区	0	红色
			锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	灰色
			锌镍涂层+静电喷涂3级	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	黑色
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区、沿海地区	1	灰色
			锌镍涂层+静电喷涂3级	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	黑色
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年02月21日至2021年05月05日

06其他

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

申请人：西门子交通技术（北京）有限公司

生 产 厂：西门子电气传动有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（生产、检验）；

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（德国设计，部分组装）；

场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售及售后服务）；

场所4：Siemens Mobility GmbH,RS TD:Duisburger Str.145 47829 Krefeld,Germany（德国设计，部分组装）

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：
单辅助变流器A2V00001312035(A2V00001361964)图号Drawing Nr.: A6Z00000649872；
单辅助变流器A2V00001890976 (A5E02586281)图号Drawing Nr.: A5E02586281E；
单辅助变流器A2V00002022323 (A5E03358315)图号Drawing Nr.: A5E03358315B；
双辅助变流器A2V00001312037(A2V00001361965)图号Drawing Nr.: A6Z00000649811；
双辅助变流器A2V00001890977 (A5E02586268)图号Drawing Nr.: A5E02586268E；
双辅助变流器A2V00002022325 (A5E03360419)图号Drawing Nr.: A5E03360419B
认证标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2019年02月21日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1308　扣件系统

申请人：中铁隆昌铁路器材有限公司

生 产 厂：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10216P10401R2M-2

产品名称：WJ-7型扣件 系统
规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
认证标准和技术要求：TB/T3395.4-2015；
关键零部件生产厂如下表：
WJ-7 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	武威橡胶制品厂
WJ7 绝缘块	株洲时代新材料科技股份有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	武威橡胶制品厂
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7-A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	预埋套管 D2	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ7-B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂	WJ7-B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂
WJ7-A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	武威橡胶制品厂		

WJ-7 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 绝缘块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7-A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司	预埋套管 D2	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7-B 橡胶垫板（含非严寒地区使	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ7-B 复合垫板（含非严寒地区使	河北铁科翼辰新材科技有限公司

用、严寒地区使用）		用、严寒地区使用）	
WJ7-A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材科技有限公司		

WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7 绝缘块	台州大华铁路材料有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	台州大华铁路材料有限公司
WJ7-A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D2	台州大华铁路材料有限公司
WJ7-B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7-B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7-A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司		

WJ-7 型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7-B 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司
X2 型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	锚固螺栓 B1	中铁隆昌铁路器材有限公司
T 型螺栓 T1	中铁隆昌铁路器材有限公司	WJ7 平垫块	晋亿实业股份有限公司
WJ7 绝缘块	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7 铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7-A 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	WJ7 轨下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7-B 橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司	预埋套管 D2	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ7-A 复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2019年02月21日至2021年08月12日

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

申请人：重庆渝桥建筑构件有限公司

生 产 厂：重庆渝桥建筑构件有限公司

制造地址：重庆市南川区工业园区南平组团（南平镇兴湖村三社）

1、证书编号：CRCC10219P13093R0M-001

产品名称：混凝土枕
规格型号：
无砟轨道用混凝土枕（混凝土支承块）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TJ/GW152-2016；　TB/T2190-2013；　TB/T3299-2013；　TB/T3300-2013；

有效期：2019年02月21日至2021年07月28日

申请人：四川省川铁枕梁工程有限公司

生 产 厂：四川省川铁枕梁工程有限公司江津分公司

制造地址：重庆市江津区德感工业园兰家沱港十五料场

1、证书编号：CRCC10219P13090R0M-001

产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道混凝土岔枕
认证标准和技术要求：TB/T3080-2014；

有效期：2019年02月21日至2021年09月19日

2、证书编号：CRCC10219P13090R0M-002

产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
认证标准和技术要求：TB/T2190-2013；　　TB/T3299-2013；　TB/T3300-2013；

有效期：2019年02月21日至2021年09月19日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1307　扣件一金属类部件

申请人：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生 产 厂：江苏海迅铁路器材科技有限公司

制造地址：江苏省南通市海安县城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10216P11077R1M-1

产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

恢复情况：2019年02月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月05日至2019年02月21日）

2、证书编号：CRCC10216P11077R1M-2

产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

恢复情况：2019年02月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月05日至2019年02月21日）

3、证书编号：CRCC10217P11077R1M-5

产品名称：弹条III型扣件 弹条
规格型号：Ⅲ型(扣压力≥11kN)
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000；

恢复情况：2019年02月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年11月05日至2019年02月21日）

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

申请人：湖北天安新型建材股份有限公司

生 产 厂：湖北天安新型建材股份有限公司

制造地址：湖北省咸安经济开发区通江大道展望一巷8号

1、证书编号：CRCC10216P12221R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TA-2000缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.85:1）
　　TA-2000标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.85:1）；
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

恢复情况：2019年02月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年07月23日至2019年02月21日）

申请人：山西瑞邦建材科技有限公司

生 产 厂：山西瑞邦建材科技有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县城恒磁工业园区（泰盛公司内）

1、证书编号：CRCC10216P12341R0S
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：SXRB-1B标准型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；
SXRB-1H缓凝型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）；
SXRB-1Z早强型（甲基烯丙醇醚：丙烯酸=6.7:1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
恢复情况：2019年02月21日起恢复该证书（暂停期间：2018年10月25日至2019年02月21日）

02暂停

专业小类:22.04.0309 机车牵引齿轮

申请人：郑州机械研究所有限公司

生 产 厂：郑州机械研究所有限公司
制造地址：
场所1：河南省郑州高新技术产业开发区枫杨街10号（除理化检验外）；
场所2：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道149号（理化检验）

1、证书编号：CRCC10217P10609R1L-3
产品名称：机车牵引齿轮 主动齿轮
规格型号：主动齿轮（20Cr2Ni4，图号：JB00001963G00）
认证标准和技术要求：TB/T2989-2015；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

申请人：江苏振夏电气有限公司

生 产 厂：江苏振夏电气有限公司
制造地址：江苏省镇江市扬中市油坊新材料工业园环太路88号

1、证书编号：CRCC10218P12600R0S
产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：
CLF1－G210/150/3200隔离型电缆槽；CLF1－G310/200/3200隔离型电缆槽；
CLF1－G410/250/3200隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1－P310/200/3200普通型电缆槽；
CLF1－P410/250/3200普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
认证标准和技术要求：TJ/DW163-2014；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：宏恒达防水材料有限公司

生 产 厂：宏恒达防水材料有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市化龙镇丰台路中段路西

1、证书编号：CRCC10217P12398R0M-1
产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1m，厚度4.5mm
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

申请人：福建省周宁县九龙青石材开发有限公司

生 产 厂：福建省周宁县九龙青石材开发有限公司
制造地址：周宁县浦源镇进登大宅

1、证书编号：CRCC10218P12569R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

申请人：麻城市杨柳河盛源石业有限责任公司

生 产 厂：麻城市杨柳河盛源石业有限责任公司
制造地址：麻城市黄土岗镇杨柳河村宋家冲10号

1、证书编号：CRCC10218P11153R1M
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

申请人：浮梁天顺沙石加工有限公司

生 产 厂：浮梁天顺沙石加工有限公司
制造地址：江西省景德镇市浮梁县王港乡港口村

1、证书编号：CRCC10218P12571R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

申请人：福州昊源石料有限公司

生 产 厂：福州昊源石料有限公司
制造地址：闽侯县南屿镇双龙村

1、证书编号：CRCC10218P12588R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

申请人：阜新市细河区拉拉屯采石厂

生 产 厂：阜新市细河区拉拉屯采石厂
制造地址：（阜新市）细河区拉拉屯村

1、证书编号：CRCC10218P12587R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年02月21日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

申请人：潍坊市正泰防水材料有限公司

生 产 厂：潍坊市正泰防水材料有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇工业园（台头镇三楼村）

1、证书编号：CRCC10217P12433R0S
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：聚氨酯防水涂料，直接用于作防水层，质量比A：B=1:1、
聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011
撤销情况：2019年02月20日起撤销该证书

申请人：东营正宇防水材料有限公司

生 产 厂：东营正宇防水材料有限公司
制造地址：山东省东营市广饶县稻庄镇庞项村

1、证书编号：CRCC10217P12508R0S
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A：B=1:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
撤销情况：2019年02月20日起撤销该证书

四、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.1505　电气化铁路接触网支柱

申请人：江苏江电电力设备有限公司

生 产 厂：江苏江电电力设备有限公司
制造地址：江苏省泰州市兴化市新垛镇工业园区创业路西侧

1、证书编号：CRCC10219P13089R0MSYZ-001
产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11；GH 280X/7.5-11；
GH 300X/7.5-11；GH T 240X/7.5-11
认证标准和技术要求：GB/T25020.4-2016；
有效期：2019年02月21日至2024年02月20日

02复评认证

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

申请人：南京富国勃朗峰橡胶有限公司

生 产 厂：南京富国勃朗峰橡胶有限公司
制造地址：场所1：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园04栋；
场所2：江苏省南京市浦口区浦泗路18号泰山都市工业园03栋

1、证书编号：CRCC10219P12172R0SSYZ-001
产品名称：CRH2系列动车组轴箱定位节点
规格型号：
GSYEZ05M1-216-000（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F；
SFCZ-204-01000A（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F；
SFCZ-204-01000B（NFB12-09313-A00）CRH6A、CRH6F；
认证标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2019年02月23日至2021年02月22日

03标准变更

专业小类：22.04.1501　电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：江西省萍乡市华东出口电瓷有限公司

生 产 厂：江西省萍乡市华东出口电瓷有限公司

制造地址：江西省萍乡市芦溪县芦溪镇新田村

1、证书编号：CRCC10219P12141R0MSYZ-001

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2021年01月21日

申请人：淄博道麦逊绝缘子股份有限公司

生 产 厂：淄博道麦逊绝缘子股份有限公司

制造地址：山东省淄博市淄川区昆仑镇苏王村南

1、证书编号：CRCC10216P12288R0MSYZ

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)
规格型号：
QB27.5/12-1200；QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1200；
QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/8-1200；QB27.5/8-1400；QB27.5/8-1600；
QBS27.5/12-1200；QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1200；
QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；QBS27.5/8-1200；QBS27.5/8-1400；QBS27.5/8-1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；

有效期：2019年02月21日至2021年09月28日

申请人：重庆鸽牌电瓷有限公司

生 产 厂：重庆鸽牌电瓷有限公司

制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10219P11254R1MSYZ-001

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)
规格型号：QB27.5/12 -1400；QB27.5/12 -1600；QB27.5/16 -1400；QB27.5/16 -1600
认证标准和技术要求：TB/T3199.1－2018；TJ/GD012-2009；

有效期：2019年02月21日至2023年01月06日

第二部分：城轨装备认证

一、初次认证

专业小类：22.04.5306　城轨桥梁支座

申请人：西咸新区鸿博新材料科技有限公司

生 产 厂：西咸新区鸿博新材料科技有限公司

制造地址：陕西省咸阳市西咸新区泾河新城永乐镇南横流村

1、证书编号：CRCC10219P23091R0M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座
规格型号：TJGZ-GJ-Q≤60000 kN —C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2019年02月21日至2024年02月20日