中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第15号（总第401号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年04月02日至2019年04月08日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1124　高分子材料钢轨绝缘件

委托人名称：宁津南铁重工设备有限公司

生产厂名称：宁津南铁重工设备有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县开发区中小企业创业园

1、证书编号：CRCC10219P13122R0S-001

产品名称：50kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：槽型绝缘 50（二段式，-30℃）；槽型绝缘 50（三段式，-30℃）；
绝缘垫圈 50（-30℃）；绝缘管 50（-30℃）；宽腰轨端绝缘 50（厚10mm，-30℃）
标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2019年04月04日至2024年04月03日

2、证书编号：CRCC10219P13122R0S-002

产品名称：60kg/m 高分子材料钢轨绝缘件
规格型号：槽型绝缘 60（二段式、-30℃）；槽型绝缘 60（三段式、-30℃）；
绝缘垫圈 60（-30℃）；绝缘管 60（-30℃）；宽腰轨端绝缘 60（厚10mm、-30℃）
标准和技术要求：TB/T2927-2015；

有效期：2019年04月04日至2024年04月03日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

委托人名称：宏源防水科技集团有限公司

生产厂名称：宏源防水科技集团有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇政府西2000米

1、证书编号：CRCC10218P11410R2M

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A：B=1:1；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2019年04月04日至2023年04月13日，原企业名称：潍坊市宏源防水材料有限公司

2、证书编号：CRCC10218P11410R2M-1

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材（含水泥基胶粘剂），厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m；
高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂)，宽度1m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2019年04月04日至2023年04月13日，原企业名称：潍坊市宏源防水材料有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0505　机车司机控制器

委托人名称：西安沙尔特宝电气有限公司

生产厂名称：西安沙尔特宝电气有限公司

制造地址：陕西省西安市航天基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P11072R2M

产品名称：铁道电力机车司机控制器
规格型号：
S640B1/2型（图号:XS7401-00-00）；S640G型（图号:XS7406-00-00）；
S640H型（图号:XS7408-00-00）；S640K1/2型（图号:XS7409-00-00）；
S640M1/2型（图号:XS7411-00-00）；S640P规范化 型（图号:XS7417-00-00）；
S640P型（图号:XS7413-00-00）；S640R型（图号:XS7415-00-00）；
S640U-B CC.001型（图号:XS7421-00100-00）；S640U-B CC.002型（图号:XS7421-00200-00）；
S640U-B CC.003型（图号:XS7421-00300-00）；S640U-B CC.004型（图号:XS7421-00400-00）；
S640U-B CC.005型（图号:XS7421-00500-00）；S640U-B CC.007型（图号:XS7421-00700-00）；
S640U-B CC.009型（图号:XS7421-00900-00）；S640U-B CC.010型（图号:XS7421-01000-00）；
S640U-B CC.421型（图号:XS7421-00-00）；S640U-B型（图号:XS7418-00-00）；
S660B1/2型（图号:XS7601-00-00）；S660G型（图号:XS7606-00-00）；
S660K1/2型（图号:XS7609-00-00）；S660P规范化 型（图号:XS7617-00-00）；
S670 CC.914型（图号:XS7914-00-00）；S670 CC.957型（图号:XS7957-00-00）；
S671 CC.915型（图号:XS7915-00-00）
标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2019年04月04日至2022年11月15日

2、证书编号：CRCC10217P11072R2M-1

产品名称：铁道内燃机车司机控制器
规格型号：
17KC120型（图号:XS7809-00-00）；S336F型（图号:XS7795-00-00）；
S336型（图号:XS7751-00-00）；S338D型（图号:XS7764-00-00）；
S338K型（图号:XS7787-00-00）；S338N型（图号:XS7241-00-00）；
S338R型（图号:XS7209-00-00）；S343B型（图号:XS7759-00-00）；
S343G型（图号:XS7788-00-00）；S349型（图号:XS7204-00-00）；
S354 CC.003型（图号:XS7925-00300-00）；S354 CC.005型（图号:XS7925-00500-00）；
S354 CC.925型（图号:XS7925-00-00）；S700A CC.002型（图号:XS7000-00200-00）；
S700A型（图号：XS7000-00-00）；S701A型（图号:XS7001-00-00）；
S701B型（图号:XS7002-00-00）；S701D型（图号:XS7007-00-00）；
S701F型（图号:XS7009-00-00）；S701G型（图号:XS7010-00-00）；
S701K型（图号:XS7015-00-00）；S710A型（图号:XS7100-00-00）；
S710B型（图号:XS7101-00-00）；S710F型（图号:XS7106-00-00）；
S710J-B型（图号:XS7109-00-00）
标准和技术要求：TB/T1391-2007；

有效期：2019年04月04日至2022年11月15日

专业小类：22.04.0606　铁路货车承载鞍

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；

场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-3

产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：GF-1型（图号：MSHZ131-70-10-002）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）
标准和技术要求：TB/T3267－2011；

有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0607　铁道货车组合式制动梁

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；

场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）；

场所3：四川省眉山市东坡区崇仁镇（中车眉山车辆有限公司左侧）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-6

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
　　L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978-2007；

有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0609　铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-5

产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧
规格型号：
DZ1-Z型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；
DZ1-Z型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；
DZ3-J型减振内圆弹簧（图号：MSHZ105-00-00-004）；
DZ3-Z型内圆弹簧（图号：MSHZ105-00-00-002）；
DZ3-Z型外圆弹簧（1）（图号：MSHZ105-00-00-001）；
DZ3-Z型外圆弹簧（2）（图号：MSHZ131-00-00-001）；
转K2型减振内圆弹簧（图号：QCZ85-30-02）；
转K2型减振外圆弹簧（图号：QCZ85-30-01）；
转K2型内圆弹簧（图号：QCZ85-00-03）；
转K2型外圆弹簧（图号：QCZ85-00-02）；
转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；
转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；
转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；
转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；
转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）
标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004；

有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0611　铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；
场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-4
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：ZX-3型（图号：MSHZ131-90-00-001）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T2813-2015；
有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0635　铁路货车球芯折角(直端)塞门

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：
场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；
场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

2、证书编号：CRCC10218P11435R2M-1
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）
标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0637　铁路货车不锈钢组合式集尘器

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：
场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；
场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-2
产品名称：铁路货车不锈钢组合式集尘器
规格型号：不锈钢组合式（图号：QCP459-00-00、QCP459A-00-00）
标准和技术要求：TB/T2698-2009；
有效期：2019年04月04日至2023年04月29日

专业小类：22.04.0671　铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区西直门外大柳树路2号；
场所2：铁科纵横（天津）科技发展有限公司：天津市武清开发区源和道26号

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-7
产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：ST1-600型（图号：HT323-00-91）；ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）
标准和技术要求：TB/T2916－2017；TJ/CL335-2014；
有效期：2019年04月04日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1005　动车组牵引变流器及冷却单元

委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司

生产厂名称：西门子轨道交通设备（天津）有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（线缆预制及检验）；

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（设计）；

场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售）；

场所4：西门子轨道交通设备（天津）有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计、线缆预制及检验、成品包装以外的全部过程）；

场所5：西门子轨道交通设备（天津）有限公司：天津市张家窝工业区丰泽道11号（成品包装）

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM-1

产品名称：动车组牵引变流器（水冷）
规格型号：SIBAC E1550 D2800/880 M5rfaq （A5E00718908C）
标准和技术要求：Q/CR619-2017；

有效期：2019年04月04日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1015 动车组辅助变流器

委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司

生产厂名称：西门子轨道交通设备（天津）有限公司

制造地址：

场所1：西门子电气传动有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（线缆预制及检验）；

场所2：Siemens Mobility GmbH,RS TD,Vogelweiher street.1-15,90441 Nuremberg,Germany（德国设计、部分组装）；

场所3：西门子交通技术（北京）有限公司：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层（销售）；

场所4：西门子轨道交通设备（天津）有限公司：天津新技术产业园区华苑产业区（环外）海泰创新五路1号（除设计、线缆预制及检验、成品包装以外的全部过程）；

场所5：Siemens Mobility GmbH,RS TD:Duisburger Str.145 47829 Krefeld,Germany（德国设计，部分组装）；

场所6：西门子轨道交通设备（天津）有限公司：天津市张家窝工业区丰泽道11号（成品包装）

1、证书编号：CRCC10218P13045ROM

产品名称：动车组辅助变流器（直流输入）
规格型号：
单辅助变流器A2V00001312035(A2V00001361964)图号Drawing Nr.: A6Z00000649872；
单辅助变流器A2V00001890976 (A5E02586281)图号Drawing Nr.: A5E02586281E；
单辅助变流器A2V00002022323 (A5E03358315)图号Drawing Nr.: A5E03358315B；
双辅助变流器A2V00001312037(A2V00001361965)图号Drawing Nr.: A6Z00000649811；
双辅助变流器A2V00001890977 (A5E02586268)图号Drawing Nr.: A5E02586268E；
双辅助变流器A2V00002022325 (A5E03360419)图号Drawing Nr.: A5E03360419B
标准和技术要求：TJ/CL315-2014；

有效期：2019年04月04日至2023年04月19日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

委托人名称：西安沙尔特宝电气有限公司

生产厂名称：西安沙尔特宝电气有限公司

制造地址：陕西省西安市航天基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P11072R2M-2

产品名称：动车组司机牵引控制器
规格型号：S334 CC.002型（图号XS7810-00200-00）；
S334 CC.810型（图号XS7810-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL327-2014；

有效期：2019年04月04日至2022年11月15日

2、证书编号：CRCC10217P11072R2M-3

产品名称：动车组司机制动控制器
规格型号：

S359 CC.006型（图号XS7814-00600-00）；
S620 CC.005型（图号XS7942-00500-00）；
S620 CC.942(E12)型（图号XS7942-01200-00）；
S620 CC.942型（图号XS7942-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL327-2014；

有效期：2019年04月04日至2022年11月15日

3、证书编号：CRCC10217P11072R2M-4

产品名称：动车组司机控制器
规格型号：
S324 CC.001型（图号XS7811-00100-00）；S324 CC.002型（图号XS7811-00200-00）；
S324 CC.003型（图号XS7811-00300-00）；S324型（图号XS7811-00-00）；
S325(图号：XS7816-00-00)；S359 CC.001型（图号XS7814-00100-00）；
S359 CC.003型（图号XS7814-00300-00）；S359 CC.004型（图号XS7814-00400-00）；
S359 CC.005型（图号XS7814-00500-00）；S359 CC.007型（图号XS7814-00700-00）；
S359 CC.010S型(图号：XS7814-01000-00)；S359 CC.010型（图号XS7814-01000-00）；
S359 CC.011型 (图号:XS7814-01100-00)；S359 CC.012型（图号XS7814-01200-00）
标准和技术要求：TJ/CL327-2014；

有效期：2019年04月04日至2022年11月15日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

委托人名称：南京金城轨道交通设备有限公司

生产厂名称：南京金城轨道交通设备有限公司

制造地址：

场所1：江苏省南京市江宁区湖熟街道瑞泽路518号；
场所2：江苏省南京市江宁区湖熟街道波光路26号1幢；
场所3：江苏省南京市江宁区滨江开发区盛安大道719号

1、证书编号：CRCC10218P12209R0S

产品名称：弹性吊索线夹
规格型号：弹性吊索线夹(70A、95A、120A)
标准和技术要求：TB/T2075.8-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

2、证书编号：CRCC10218P12209R0S-1

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索电连接线夹(CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B)；
　　接触线电连接线夹(JX95、JX120、JT95、JT120)
标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

3、证书编号：CRCC10218P12209R0S-2

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：T型定位器(TG)；长定位环(G48、G60)；长支持器(35、50)；定位环 线夹；
　　锚支定位卡子(G35、G50)；普通定位器(G1、G2、G3、DCG)；软定位器(G)；支持器(35、50)
标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

4、证书编号：CRCC10218P12209R0S-3

产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹(C120)
标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

5、证书编号：CRCC10218P12209R0S-4

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索座(GDA1、GDA2、GDB1、GDB2、GSA、GSB)；
平腕臂(PZG60×3.5、PWG60×3.5、PWG60×4.0、PWG60×4.5、PWG60×5.0)；
套管 双耳；斜腕臂(XZG60×3.5、XWG60×3.5、XWG60×4.0、XWG60×4.5、XWG60×5.0)；
支撑(G（压接）、G（焊接）)；支撑管卡子(48、60)

标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

6、证书编号：CRCC10218P12209R0S-5

产品名称：线岔
规格型号：线岔(YG)
标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

7、证书编号：CRCC10218P12209R0S-6

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：定位管(G34、G48)；定位管卡子(34、48)；定位环(G34、G48、G60)；
定位线夹；定位支座(G1)；限位定位器(L)
标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

8、证书编号：CRCC10218P12209R0S-7

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索吊弦线夹(各种线型)；接触线吊弦线夹(各种线型)；
整体吊弦(A、B、C、D)
标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

9、证书编号：CRCC10218P12209R0S-8

产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹(Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ)；
接触线中心锚结线夹(H)
标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

10、证书编号：CRCC10218P12209R0S-9

产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索终端锚固线夹双耳楔型（50、95)；承力索终端锚固线夹锥套型（120)；
接触线终端锚固线夹双耳楔型（85、120)；接触线终端锚固线夹锥套型（85、150)
标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；

有效期：2019年04月04日至2021年04月07日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0311　机车单元制动器

委托人名称：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂名称：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

制造地址：

场所1：Faiveley Transport Witten GmbH：Brauckstraβe 26,58454 Witten（Germany）（设计开发）；

场所2：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（组装、试验）

1、证书编号：CRCC10218P11357R1M-3

产品名称：交流传动机车制动夹钳单元
规格型号：
D132700F11型夹钳制动器(不带停放，图号：132700F11)；
D132700F21型夹钳制动器（不带停放，图号：132700F21）；
D132700F31型夹钳制动器（带停放， 图号：132700F31）；
D133368-500型夹钳制动器（不带停放，图号：133368F51）；
D133368-700型夹钳制动器（带停放，图号：133368F71）
标准和技术要求：TJ/JW043-2014；

有效期：2019年04月04日至2023年03月03日

专业小类：22.04.0338　铁道机车用制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：

场所1：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（加工、试验）；

场所2：Knorr-Bremse Systeme Für Schienenfahrzeuge GmbH:Moosacher Str. 80，80809 München,Germany（II32077/1C、II76763/3C、II78904/3C型交流传动机车制动盘的设计开发）；

场所3：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（TKJ600-DS06/52-5型交流传动机车制动盘的设计开发和产品销售；II32077/1C、II76763/3C、II78904/3C型交流传动机车制动盘的产品销售）

1、证书编号：CRCC10218P11389R3L-8

产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：II32077/1C（灰铸铁，图号：C65485/1C，120km/h速度等级）；
II76763/3C（铸钢，图号：C153239/3C，160km/h速度等级）；
II78904/3C（铸钢，图号：C157984/3C，160km/h速度等级）；
TKJ600-DS06/52-5（铸钢，图号：TKJ600-DS06-00-01，160km/h速度等级）
标准和技术要求：TJ/JW042-2014；

有效期：2019年04月04日至2023年04月02日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

委托人名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

生产厂名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

制造地址：云南省昆明市官渡区东郊杨方凹昆明配件厂内

1、证书编号：CRCC10218P11267R3M-1

产品名称：橡胶垫板
规格型号：43-10-7普通型；50-10-9普通型；60-10-11普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年04月04日至2023年01月13日

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10216P11737ROM-2

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTCZ 120；CTCZ 150；CTSM120、 CTSM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；

有效期：2019年04月04日至2019年11月16日

专业小类：22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10214P11737ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：
JTCZ120-1×37/2.03； JTM150-1×19/3.15； JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19 / 2.5；
JTMH 150-1×19/3.15；JTMH 150-1×37/2.25；JTMM150-1×19/3.15；JTM120-1×19 / 2.8；
JTM150-1×37 / 2.25；JTMH 120-1×19/2.8； JTMH 70-1×19/2.1；JTMH95-1×19 / 2.5；
JTMM120-1×19 / 2.8； JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
标准和技术要求：TB/T3111-2017；

有效期：2019年04月04日至2019年11月16日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0528　交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连机车车辆有限公司

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10217P10652R1L-32

产品名称：交流传动机车网络控制系统
规格型号：
DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3型机车）系统软件（底层软件）版本：22.23.XX；中央、总线、车辆控制单元：DLPU-MOP（WJ000015-D）；输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600；网关：重联路由器40153084；DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：25.05.XX；中央、总线、车辆控制单元：CPM500（40173742）;输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600-1;网关：重联路由器40153084；ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-95（图号：YFWK157-03-00-000）、CC-RIOM-96（图号：YFWK157-04-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）
标准和技术要求：TJ/JW032-2014；

有效期：2019年04月04日至2021年12月29日

专业小类：22.04.1116　轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

委托人名称：北京全路通铁路专用器材工厂

生产厂名称：北京全路通铁路专用器材工厂

制造地址：北京市通州区于家务乡小海字村321号

1、证书编号：CRCC10216P10365R2M-4

产品名称：车站电码化室外隔离设备
规格型号：HBP-T；HBP-T1；HLC-T；HLC-T1；SGLH；WGFH；WGL-T
标准和技术要求：TB/T3112.3-2017；

有效期：2019年04月04日至2021年05月11日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10216P10384R2M-7

产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-185普通型；60-10-185普通型；60-10-190普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2019年04月04日至2021年05月05日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

委托人名称：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司

生产厂名称：远大洪雨（唐山）建材科技有限公司

制造地址：唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区

1、证书编号：CRCC10219P13108R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：NRF-H101B标准型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯酸=8.33:1）；
NRF-H101H缓凝型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯酸=8.33:1）；
NRF-H101Z早强型（异丁烯基聚乙二醇醚:丙烯酸=8.33:1）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年04月04日至2024年03月13日

05标准变更

专业小类：22.04.0526　机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：武汉征原电气有限公司

生产厂名称：武汉征原电气有限公司

制造地址：场所1：湖北省武汉市江岸区石桥一路5号；

场所2：湖北省武汉市江岸区新村街折返段151号

1、证书编号：CRCC10217P10651R1M-2

产品名称：列车供电监测子系统
规格型号：ZYDMS1型（图号：Y890G210000）
标准和技术要求：TJ/JW001E-2018；

有效期：2019年04月04日至2021年12月29日

专业小类：22.04.0607　铁道货车组合式制动梁

委托人名称：杭州东铁机械制造有限公司

生产厂名称：杭州东铁机械制造有限公司

制造地址：浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区五洲路112号

1、证书编号：CRCC10215P11735R1M-5

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
　　L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978－2018；

有效期：2019年04月04日至2019年11月13日

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10215P10482R1M

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978－2018；

有效期：2019年04月04日至2020年09月26日

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区民德路158号铭德国际广场

场所2：上海市静安区西藏北路489号；

1、证书编号：CRCC10218P11359R1L-6

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（含室外部分）
规格型号：CSM-KA型（系统版本V4.3.X）
标准和技术要求：Q/CR442-2017；Q/CR573-2017；TJ/DW197-2017；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所 1：上海市静安区西藏北路 489 号（研发、生产、检验） 场所 2：上海市静安区江场西路 179 号（生产、检验）	2022 年 08 月 12 日
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号	2023 年 05 月 29 日
铁路信号集中监测	沈阳铁路信号有限责任公	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16	2021 年 12 月 27 日

系统设备硬件	司	号	
ZPW-2000 区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日

有效期：2019年04月04日至2023年02月07日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1132　铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10219P10588R1L-021

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统硬件
规格型号：CSM- KA
标准和技术要求：TJ/DW197-2017；
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成（含室外部分）	CSM-KA 型（系统版本 V4.3.X）	卡斯柯信号有限公司	场所 1：上海市静安区民德路 158 号铭德国际广场 场所 2：上海市静安区西藏北路 489 号	2023 年 02 月 07 日

有效期：2019年04月04日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P11737R0M-006

产品名称：电气化铁路用铜铬锆合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTCZ120；CTCZ150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年04月04日至2019年11月16日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司

生产厂名称：河北新旭龙腾机械装备有限公司
制造地址：河北省保定市高碑店市北大街206号

1、证书编号：CRCC10215P11843R0M-5

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；
　　HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
标准和技术要求：TB/T2403-2010；
恢复情况：2019年04月04日起恢复该证书（暂停期间：2017年05月23日至2019年04月04日）

委托人名称：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司

生产厂名称：沧州丰铁机车车辆配件制造有限公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮镇泊盐公路北侧姚九卜村

1、证书编号：CRCC10215P12006R0S

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)；
HGM-B型（厚度50mm）(图号：TKZW04A-00-00)
标准和技术要求：TB/T2403-2010；

恢复情况：2019年04月04日起恢复该证书（暂停期间：2017年05月23日至2019年04月04日）

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

委托人名称：陕西长隆科技发展有限公司

生产厂名称：陕西长隆科技发展有限公司
制造地址：陕西省咸阳市三原县安乐镇蔡家村

1、证书编号：CRCC10215P12099R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：CLG-68标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.8:1）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；

恢复情况：2019年04月04日起恢复该证书（暂停期间：2018年09月29日至2019年04月04日）

02暂停

专业小类:22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10216P12290R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTA120、CTA150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10216P12290R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；
JTMM120-1×19/2.8；JTMM150-1×37/2.25；JTMM70-1×19/2.1；JTMM95-1×19/2.5
标准和技术要求：TB/T3111-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

03撤销

专业小类:22.04.0625　铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：秦皇岛市安顺铁路摩擦材料有限公司

生产厂名称：秦皇岛市安顺铁路摩擦材料有限公司
制造地址：秦皇岛市山海关经济技术开发区摩擦材料厂院内

1、证书编号：CRCC10215P10368R0M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-A型（厚度45mm）(图号：TKZW04A-00-00)

标准和技术要求：TB/T2403-2010
撤销情况：2019年04月04日起撤销该证书

四、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.0602　铁道客车制动盘

委托人名称：江苏北方轨道交通科技有限公司

生产厂名称：江苏北方轨道交通科技有限公司
制造地址：江苏省如东县如东经济开发区新区淮河路33号

1、证书编号：CRCC10219P13121R0SSYZ-001
产品名称：铁道客车整体式制动盘（≤160km/h）
规格型号：BFA02（锻钢，图号：BF-01-03-00）
标准和技术要求：TJ/CL552-2018；
有效期：2019年04月04日至2024年04月03日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10219P11737R0MSYZ
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTM120；CTM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；
有效期：2019年04月04日至2019年11月16日

2、证书编号：CRCC10219P11737R0MSYZ-001
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120；CTM150；CTMM120；CTMM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；
有效期：2019年04月04日至2019年11月16日

03暂停

专业小类:22.04.1503　电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10217P12290R0MSYZ-6
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)
规格型号：CT110；CT120；CT150
标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10219P12290R0MSYZ-10
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120、 CTSM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；TJ/GD011-2009；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10219P12290R0MSYZ-11

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

4、证书编号：CRCC10219P12290ROMSYZ-12
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)
规格型号：CTSM120、CTSM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.1504　电气化铁路用铜及铜合金绞线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10217P12290ROMSYZ-5
产品名称：电气化铁路用铜绞线(160km/h及以下)
规格型号：JT120-1×19/2.8；JT150- 1×37/2.25
标准和技术要求：TB/T3111-2005；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10219P12290ROMSYZ-8
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMM 120-1×19/2.8；JTMM 95-1×19/2.5
标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD011-2009；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10219P12290ROMSYZ-9
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMM 120-1 ×19/2.8
标准和技术要求：TB/T3111-2017；TJ/GD012-2009；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

第二部分：城轨装备认证

一、证书状态

01暂停

专业小类:22.04.5203　城轨铜及铜合金接触线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司
制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10219P22290ROM-002
产品名称：铜接触线
规格型号：CT 120；CT 150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；
暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10219P22290ROM-004
产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTM 120；CTM 150；CTMM 120；CTMM 150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

3、证书编号：CRCC10219P22290R0M-005

产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTSM120；CTSM150
标准和技术要求：TB/T2809-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

4、证书编号：CRCC10219P22290R0M-006

产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA 120
标准和技术要求：TB/T2809-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

专业小类:22.04.5204　城轨铜及铜合金绞线

委托人名称：浙江天宁合金材料有限公司

生产厂名称：浙江天宁合金材料有限公司

制造地址：浙江省金华市金东区江东工业园区

1、证书编号：CRCC10219P22290R0M-001

产品名称：铜承力索
规格型号：JT120-1×19 / 2.8；JT150-1×37 / 2.25；JT70-1×19 / 2.1；JT95-1×19 / 2.5
标准和技术要求：TB/T3111-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10219P22290R0M-003

产品名称：铜镁合金承力索
规格型号：JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；
JTMM120-1×19 / 2.8；JTMM150-1×37 / 2.25；JTMM70-1×19 / 2.1；JTMM95-1×19 / 2.5
标准和技术要求：TB/T3111-2017；

暂停情况：2019年04月04日起暂停该证书