

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第19号（总第405号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年04月30日至2019年05月06日)公布如下：

一、初次认证

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

委托人名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

制造地址：河北省石家庄市高新区长江大道245号

1、证书编号：CRCC10219P13136ROM-001

产品名称：动车组供风单元

规格型号：AGTU-1.6D(图号：0102010032)；AGTU-1.6D(图号：0102010058)

标准和技术要求：TJ/CL306-2014；

有效期：2019年05月06日至2024年05月05日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：广州科易光电技术有限公司

生产厂名称：广州科易光电技术有限公司

制造地址：场所1：广东省广州市高新技术产业开发区科学城科珠路203号302；

场所2：广东省广州市高新技术产业开发区科学城科珠路203号1101A

1、证书编号：CRCC10219P13137ROM-001

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：K II-PGCLDT1502（机车版）

标准和技术要求：TJ/GD005-2014；

有效期：2019年05月06日至2024年05月05日

二、变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0308 机车用橡胶堆

委托人名称：郑州天源橡胶有限公司

生产厂名称：郑州天源橡胶有限公司

制造地址：郑州市上街区科学大道1107号

1、证书编号：CRCC10216P10572R1M
产品名称：机车用橡胶堆
规格型号：DF12橡胶堆（320*270*220，图号：ZJJ16-02-04-100）；
DF4D橡胶旁承（290*240*285，图号：109Z060100）；
DF8橡胶堆（280*250*280，图号：QSJ7-53-01-000）；
橡皮堆（235*190*260，图号：TXJ3-64-10-000）

标准和技术要求：TB/T2843-2015；
有效期：2019年05月06日至2021年06月05日

2、证书编号：CRCC10216P10572R1M-6
产品名称：交流传动机车用橡胶堆
规格型号：HXD2B二系橡胶堆（310*310*237，图号：PEV-16-00029354）；
HXN5B侧支撑垫（Φ270*182，图号：QSJZ19-30S）；
HXN5B牵引垫（300*200*115，图号：QSJZ19-30T）；
HXN5B中心支撑垫（Φ320*227，图号：QSJZ19-30M）；
HXN5侧支撑垫（Φ270*182，图号：GP97805）；
HXN5牵引垫（300*200*115，图号：GP97804）；
HXN5中心支撑垫（Φ320*227，图号：GP97806）

标准和技术要求：TJ/JW036-2014；
有效期：2019年05月06日至2021年06月05日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：河北路友铁路机车车辆配件有限公司

生产厂名称：河北路友铁路机车车辆配件有限公司
制造地址：河北省石家庄市藁城区振兴北街1号

1、证书编号：CRCC10217P10855R1M-1
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)
标准和技术要求：TB/T46-2015；
有效期：2019年05月06日至2022年05月18日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：贵州华兴航空科技有限责任公司

生产厂名称：贵州华兴航空科技有限责任公司
制造地址：贵州省安顺市西秀区凤安路中段（蔡兴大道）

1、证书编号：CRCC10217P10862R1M
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-D型（厚度45mm）（图号：TKZW04A-00-00）；
HGM-D型（厚度50mm）（图号：TKZW04A-00-00）

标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2019年05月06日至2022年09月20日

02标准变更

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：场所1：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号；
场所2：山西省太原高新技术产业开发区（万柏林区玉河街53号）

1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-10

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴
规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR644-2018；
有效期：2019年05月06日至2022年11月21日

专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：场所1：山西省太原市小店区经济技术开发区电子街17号；
场所2：山西省太原高新技术产业开发区（万柏林区玉河街53号）

1、证书编号：CRCC10217P11186R1M-4

产品名称：铁路货车辗钢整体车轮
规格型号：HDSA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ67-00-00-00）；
HDSA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SYSZ67-00-00-00）；
HESA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SYSZ69-00-00-00）；
HESA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SYSZ69-00-00-00）；
HESA型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SYSZ69-00-00-00）；
HFS型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT102-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T2817-2018；TJ/CL447-2016

有效期：2019年05月06日至2022年11月21日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH
制造地址：场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）；
场所3：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验）；
场所4：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场5号楼（销售）

1、证书编号：CRCC10218P11290R1S-1

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：

SK1560j（SK1492）（TSG19A/TSG19/TSG20/DSA200）CRH2C-1/2C-2、CRH380A（统）、CRH3C、CRH6F、CJ6；
SK854b（SK1493）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1B/1E/1A-A、CRH2A（统）/2B/2E/2G、CRH6A；
SK980（SK980）（DSA380）CRH380A（统）/AL、CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2019年05月06日至2023年01月31日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司

生产厂名称：芜湖鼎汉轨道交通装备有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为县姚沟工业区

1、证书编号：CRCC10217P10845R3M-4

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）

规格型号：

EN 50264-2-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压1.8/3kV（含护套），截面1.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M或MM（FM）；
EN 50264-2-1，温度90℃，电压3.6/6kV护套型，截面2.5mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别MM（FM）；
EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.3/0.5kV（含带屏蔽型），截面1mm²~2.5mm²，芯数2~40芯，危险级别FM（MM）；
EN 50264-2-2，温度90℃，电压0.6/1kV（含带屏蔽型），截面1.5mm²~50mm²，芯数2~4芯，危险级别FM（MM）；
EN 50264-3-1，温度90℃，电压0.6/1kV，截面1mm²~240mm²，芯数1芯，危险级别M；

EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压1.8/3kV (含护套), 截面1.5mm²~240mm², 芯数1芯, 危险级别M或 MM (FM);
EN 50264-3-1, 温度90℃, 电压3.6/6kV, 截面2.5mm²~240mm², 芯数1芯, 危险级别 MM (FM);
EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压0.3/0.5kV (含带屏蔽型), 截面1mm²~2.5mm², 芯数2~40芯, 危险级别FM(MM);
EN 50264-3-2, 温度90℃, 电压0.6/1kV (含带屏蔽型), 截面1.5mm²~50mm², 芯数2~4芯, 危险级别FM(MM)
标准和技术要求: TJ/CL313-2014;
有效期: 2019年05月06日至2022年06月22日

04扩大规格型号

专业小类: 22.04.0711 客车用蓄电池

委托人名称: 四川长虹电源有限责任公司

生产厂名称: 四川长虹电源有限责任公司
制造地址: 四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号: CRCC10218P11383R2L
产品名称: 铁路客车镉镍碱性蓄电池
规格型号: 10GN40; GN300-(3); GN300-(4); GN400; GNC100-(5); GNC120-(4);
GNC170-(2); GNC210; GNZ100-(3); GNZ120-(4); GNZ60; GNZ60-(2); KM60P

标准和技术要求: TJ/CL424-2014;
有效期: 2019年05月06日至2023年03月07日

三、证书状态

01恢复

专业小类: 22.04.0708 铁道客车空调机组

委托人名称: 上海法维莱交通车辆设备有限公司

生产厂名称: 上海法维莱交通车辆设备有限公司
制造地址: 场所1: 上海市宝山区湄星路1933号;
场所2: 上海市宝山区富联一路31号

1、证书编号: CRCC10216P10430R3M
产品名称: 车顶单元式空调机组(电热型)
规格型号: KLD29系列; KLD35系列; KLD40系列; KLD45系列; KLD9系列
标准和技术要求: TB/T1804-2017; TJ/CL429-2014;
有效期: 2019年05月06日至2021年12月21日, 2019年05月06日起恢复该证书(暂停期间: 2018年12月26日至2019年05月06日)

02暂停

专业小类: 22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

委托人名称: 山东济铁轨道车辆装备有限公司

生产厂名称: 山东济铁轨道车辆装备有限公司
制造地址: 山东省济南市天桥区车站街103号

1、证书编号: CRCC10218P11524R1M
产品名称: 铁路货车352226X2-2RZ型轴承密封罩
规格型号: 352226X2-2RZ型(图号: 352226X2-2RZ-02-18)
标准和技术要求: TJ/CL270-2013;
暂停情况: 2019年05月06日起暂停该证书

03注销

专业小类: 22.04.0615 铁路货车HM-1型缓冲器弹性胶泥芯体

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号

1、证书编号：CRCC10216P10505R1L-12

产品名称：铁路货车HM1A型弹性胶泥芯体

规格型号：HM1A型（图号：QCP837-10A-00）

标准和技术要求：TJ/CL259-2013

注册情况：2019年05月06日起注销该证书