中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2019年第20号（总第406号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内,按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单(2019年05月07日至2019年05月13日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、初次认证

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

委托人名称：中铁四局集团第五工程有限公司

生产厂名称：中铁四局集团第五工程有限公司龙川轨道板厂

制造地址：广东省河源市龙川县佗城镇宝龙工业园风采印刷厂4号楼

1、证书编号：CRCC10219P13138R0M-001

产品名称：混凝土轨道板
规格型号：无砟轨道用混凝土轨道板 CRTSIII型（先张台座法）
标准和技术要求：Q/CR567-2017；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

二、变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1304　铁路用防水材料

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10219P11697R0M-005

产品名称：铁路隧道防排水用止水带
规格型号：
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZG-300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘钢边橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZG-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）B-Z-ZR-250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-T-ZR-250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400

×8、400×10，天然橡胶、挤出；
自粘橡胶止水带（TJZSD）S-Z-ZR-200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出
标准和技术要求：Q/CR562.2-2017；
有效期：2019年05月09日至2019年10月21日，原企业名称：衡水泰威新材料科技股份有限公司。

专业小类：22.04.1306　铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10218P11697R0M-4
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置
规格型号：TSSF-P型（普通型），直线/曲线，常温
标准和技术要求：TB/T3435-2016；
有效期：2019年05月09日至2019年10月21日，原企业名称：衡水泰威新材料科技股份有限公司。

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10219P11334R1M-006
产品名称：弹条II型扣件 弹条
规格型号：II型
标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；
有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

2、证书编号：CRCC10219P11334R1M-007
产品名称：弹条I型扣件 弹条
规格型号：A型；B型
标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；
有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

3、证书编号：CRCC10219P11334R1M-008
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条
规格型号：Ⅱ型（静电喷涂，一般地区，Ⅱ0，黑色）；
Ⅱ型（渗锌+封闭1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅱ1，深灰色）；
Ⅱ型（渗锌+封闭3级，酸雨腐蚀严重的沿海地区，Ⅱ3，棕色）
标准和技术要求：Q/CR564-2017；
有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

4、证书编号：CRCC10219P11334R1M-009
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：
A型（静电喷涂，一般地区，ⅠA0，黑色）；
A型（渗锌+封闭1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠA1，深灰色）；
A型（渗锌+封闭3级，酸雨腐蚀严重的沿海地区，ⅠA3，棕色）；
B型（静电喷涂，一般地区，ⅠB0，黑色）；
B型（渗锌+封闭1级，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠB1，深灰色）；
B型（渗锌+封闭3级，酸雨腐蚀严重的沿海地区，ⅠB3，棕色）
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10218P11334R1M

产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：60kg/m钢轨；75kg/m钢轨
标准和技术要求：TB/T2975－2018；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

2、证书编号：CRCC10218P11334R1M-1

产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：50kg/m钢轨；60kg/m钢轨；75kg/m钢轨
标准和技术要求：TB/T2975－2018；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

专业小类：22.04.1315　道岔

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10218P11334R1M-2

产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg／m-12号， V≤120km/h ，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204
标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

2、证书编号：CRCC10218P11334R1M-3

产品名称：道岔基本轨
规格型号：60kg／m-12号， V≤120km/h ，SC（07）330-102、SC（07）330-103
标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

3、证书编号：CRCC10218P11334R1M-4

产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg／m-12号， V≤120km/h ，特种断面，SC（07）330-104、SC（07）330-105
标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

4、证书编号：CRCC10218P11334R1M-5

产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg／m-12号， V≤120km/h ，SC（07）330
标准和技术要求：TB/T412-2014；

有效期：2019年05月08日至2023年02月20日，原企业名称：北京铁路局保定工务器材厂。

02地址变更

专业小类：22.04.0657　铁路机车车辆用紧急制动阀

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：

场所1：北京海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号；
场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10218P11370R2L-4

产品名称：铁道客车用104型电空制动装置
规格型号：104集成电空制动机（图号：TKK200A-00-00）
标准和技术要求：Q/CR521-2016；TB/T1492-2017；

有效期：2019年05月09日至2023年03月16日

专业小类：22.04.1112　电加热道岔融雪系统设备

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10216P10621R1L

产品名称：电加热道岔融雪系统设备
规格型号：RDD1
标准和技术要求：TJ/DW108-2008；

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1121　道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-14

产品名称：ZD9/ZDJ9系列电动转辙机
规格型号：
ZD9-K-150/4.5k；ZD9-K-170/4k；ZD9-K-220/2.5k；ZD9-S170+170/2.5k+2.5k；
ZDJ9-K-100/4.5k；ZDJ9-K-120/4.5k；ZDJ9-K-140/4.5k；ZDJ9-K-150/4.5k；
ZDJ9-K-165/4k；ZDJ9-K-170/4k；ZDJ9-K-190/3.5k；ZDJ9-K-220/2.5k；ZDJ9-K-80/4.5k
标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T3113-2015；

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10621R1L-15

产品名称：ZD6系列电动转辙机
规格型号：
ZD6-A 165/250；ZD6-D 165/350；ZD6-E 190/600；ZD6-F 130/450；
ZD6-G 165/600；ZD6-H 165/350；ZD6-J 165/600；ZD6-K 190/350
标准和技术要求：GB/T25338.1-2010；TB/T1477-2005；

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1122　道岔外锁闭装置

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-6

产品名称：GW型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）
规格型号：12号道岔外锁闭装置；18号道岔外锁闭装置；30号道岔外锁闭装置；
38号道岔外锁闭装置；42号道岔外锁闭装置；9号道岔外锁闭装置
标准和技术要求：TJ/DW150-2013；

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-4

产品名称：车站计算机联锁设备硬件
规格型号：EI32-JD型
标准和技术要求：TB/T3027-2015；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1139　应答器

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-11

产品名称：无源应答器（硬件）
规格型号：Y·FB
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	Y·FB(V1.4.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10621R1L-12

产品名称：有源应答器（硬件）
规格型号：Y·TB
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器（有源、无源）软件和系统集成	Y·TB(V1.4.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1140　地面电子单元（LEU）

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1L-2

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（并口方式）
规格型号：Y·LEU-P
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（并口方式）软件和系统集成	Y·LEU-P(V3.0.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

2、证书编号：CRCC10217P10621R1L-3

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（串口方式）
规格型号：Y·LEU-S
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系	Y·LEU-S(V4.0.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2023年06月30日

统集成				

有效期：2019年05月08日至2021年12月27日

专业小类：22.04.1506　电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

生产厂名称：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区南二环铁路新村；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10218P11233R1M-1

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：
FYHH-1.6AT（L1，空气绝缘间隙≥300mm）；FYHH-1.6AT（L2，空气绝缘间隙≥300mm）；
FYHH-1.6AT（X1，空气绝缘间隙≥300mm）；FYHH-1.6BT（L2，空气绝缘间隙≥300mm）
标准和技术要求：TB/T3036－2016；

有效期：2019年05月09日至2023年01月31日

2、证书编号：CRCC10218P11233R1M-2

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器
规格型号：FFXP-1.8T （P1）；XFXP-1.8T （S1）
标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2019年05月09日至2023年01月31日

03标准变更

专业小类：22.04.0607　铁道货车组合式制动梁

委托人名称：中车沈阳机车车辆有限公司

生产厂名称：中车沈阳机车车辆有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区开发大路28号

1、证书编号：CRCC10214P11722R1L-4

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978－2018；

有效期：2019年05月09日至2019年11月02日

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区尹春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10216P10568R2M

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978－2018；

有效期：2019年05月09日至2021年12月23日

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司

制造地址：

场所1：四川省眉山市东坡区崇仁镇二厂区（公司总部，制动配件厂）；

场所2：四川省眉山市东坡区崇仁镇（白堰塘村、花子村）一厂区（铸造厂、弹簧厂）；

场所3：四川省眉山市东坡区崇仁镇（中车眉山车辆有限公司左侧）

1、证书编号：CRCC10218P11435R2M-6

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978－2018；
有效期：2019年05月09日至2023年04月29日

专业小类：22.04.1131　调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M-3

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成
规格型号：FZj-CTC型（V3.0.X）
标准和技术要求：Q/CR518-2016；Q/CR572-2017；TB/T3471-2016；TJ/DW047-2009；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2023年05月29日

有效期：2019年05月08日至2023年03月14日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10218P11441R1M-9

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件
规格型号：FZj-CTC型；FZk-CTC型；FZt-CTC型
标准和技术要求：Q/CR572-2017；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号（系统集成、测试)场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场（设计开发）	2023年02月07日
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZj-CTC型（V3.0.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市海淀区西四环北路131号	2023年03月14日
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZt-CTC（系统版本V3.0.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2023年04月07日

有效期：2019年05月08日至2023年05月29日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

委托人名称：安阳恒通铁路器材有限公司

生产厂名称：安阳恒通铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市安阳县安林公路16公里处（陈家井段）

1、证书编号：CRCC10217P10932R2S-2

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件 弹条
规格型号：
Ⅲ型(达克罗+钝化，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅲ1，银白色)；
Ⅲ型(多元合金共渗（渗锌）+钝化，酸雨腐蚀严重的沿海地区，Ⅲ3，灰色)；
Ⅲ型(浸漆，一般地区，Ⅲ0，黑色)；
Ⅲ型接头(达克罗+钝化，一般地区的隧道地段、沿海地区,ⅢJ1，银白色)；
Ⅲ型接头(多元合金共渗（渗锌）+钝化，酸雨腐蚀严重的沿海地区，ⅢJ3，灰色)；
Ⅲ型接头(浸漆，一般地区，ⅢJ0，黑色)

标准和技术要求：Q/CR565-2017；
有效期：2019年05月08日至2022年06月22日

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：邯郸惠通铁路器材有限公司

生产厂名称：邯郸惠通铁路器材有限公司

制造地址：河北省邯郸市永年区西苏乡西苏村

1、证书编号：CRCC10217P10889R1S
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：60kg/m钢轨
标准和技术要求：TB/T2975－2018；
有效期：2019年05月09日至2022年05月25日

委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10216P10440R1M-4
产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：50kg/m 钢轨；60kg/m 钢轨
标准和技术要求：TB/T2975－2018；
有效期：2019年05月13日至2021年04月04日

04更换标志

专业小类：22.04.0301　机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：诸暨市裕荣弹簧有限公司

生产厂名称：诸暨市裕荣弹簧有限公司

制造地址：诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10217P12436R0S
产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧
规格型号：
二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（A类，外弹簧图号：40130721、内弹簧图号：40130723，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外弹簧图号：8F9Z10010020、内弹簧图号：8F9Z10010010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010，52CrMoV4)
标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2019年05月09日至2022年06月08日

05变更规格型号

专业小类：22.04.1008　动车组网络控制系统

委托人名称：SIEMENS MOBILITY GMBH

生产厂名称：SIEMENS MOBILITY GMBH，MO RS

制造地址：

场所1：Siemens Mobility GMBH,MO RS TD；Vogelweiherstr.1-15,90441 Nürnberg,Germany（CCU中央控制器）；

场所2：Siemens Mobility GMBH,MO MM，Ackerstr.22,38126 Braunschweig,Germany（Gateway网关）；
场所3：Siemens Aktiengesellschaft,DF FA APS,Breslauer Str. 5,90766 Fürth Germany（I/O,HMI,Repeater）；

场所4：Siemens Mobility GMBH,MO RS,Werner-von-Siemens-Str.67、69，91052 Erlangen,Germany（项目管理、销售、软件设计及系统研发）

1、证书编号：CRCC10219P13051R0L-001

产品名称：动车组网络控制系统
规格型号：SIBAS®32: 6FH4782 CCU, 6U Gateway, SITET®XL KF HMI, SIBAS® KLIP I/O, MVB- Repeater；
SIBAS®32: 6FH4998 CCU, 6U Gateway, SITET®XL KF HMI, SIBAS® KLIP I/O, MVB- Repeater
标准和技术要求：TJ/CL329-2014；

规格型号	详细规格型号	软件版本	适用车型
SIBAS®32: 6FH4782 CCU, 6U Gateway, SITET®XL KF HMI, SIBAS® KLIP I/O, MVB- Repeater	中央控制单元：SIBAS®32 TCN 6FH4782； 输入输出单元：SIBAS®32：SIBAS® KLIP I/O；显示单元：SIBAS®32：SITET®XL KF HMI； 网关：SIBAS®32 TCN 6U Gateway； 中继器：SIBAS®32：MVB- Repeater	V8.00	CRH3C
		V11.00	CRH380BL
		V2.00/V3.00	CRH380BG
		V2.00	CRH380B
SIBAS®32: 6FH4998 CCU, 6U Gateway, SITET®XL KF HMI, SIBAS® KLIP I/O, MVB- Repeater	中央控制单元：SIBAS®32 TCN 6FH4998； 输入输出单元：SIBAS®32：SIBAS® KLIP I/O；显示单元：SIBAS®32：SITET®XL KF HMI； 网关：SIBAS®32 TCN 6U Gateway； 中继器：SIBAS®32：MVB- Repeater	V8.00	CRH3C
		V11.00	CRH380BL
		V2.00/V3.00	CRH380BG
		V2.00	CRH380B

有效期：2019年05月09日至2023年01月05日

专业小类：22.04.1211　铁路无线通信系统区间中继设备

委托人名称：深圳市虹远通信有限责任公司

生产厂名称：深圳市虹远通信有限责任公司

制造地址：场所1：广东省深圳市南山区龙井路龙井商业中心九楼；
场所2：广东省深圳市宝安区石岩街道应人石村文韬工业园A栋3楼

1、证书编号：CRCC10215P11967R0M

产品名称：GSM-R模拟光纤直放站
规格型号：GZFR900-Ⅲ型（标称最大输出功率2W，最大增益40dB,漏缆监测单元外置）
标准和技术要求：TB/T3364-2015；

有效期：2019年05月09日至2020年06月17日

专业小类：22.04.1309　铁路用减水剂

委托人名称：北京市建筑工程研究院有限责任公司

生产厂名称：北京市建筑工程研究院有限责任公司

制造地址：北京市大兴区礼贤镇庙前街1号

1、证书编号：CRCC10216P10393R1M-1

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
AN4000标准型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚: 丙烯酸=8.25:1 ；
2、甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚 : 丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）；
AN4000缓凝型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚: 丙烯酸=8.25:1 ；
2、甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚 : 丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）；
AN4000早强型（1、端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚: 丙烯酸=8.25:1 ；
2、甲基烯基聚氧乙烯聚氧丙烯醚 : 丙烯酸:丙烯酸羟乙酯=20.11:1:1.36）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2019年05月08日至2021年07月25日

专业小类：22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：无锡润功铁路物资有限公司

生产厂名称：无锡润功铁路物资有限公司

制造地址：无锡市锡山区厚桥街道中东村

1、证书编号：CRCC10217P12483R0S

产品名称：现场胶接绝缘接头材料
规格型号：50kg/m钢轨（MiTie-GIJ50)；60kg/m钢轨（MiTie-GIJ60)；75kg/m钢轨（MiTie-GIJ75)
标准和技术要求：TB/T2975-2010；

有效期：2019年05月07日至2022年08月16日

专业小类：22.04.1318　预应力混凝土铁路桥简支梁

委托人名称：中交第一公路工程局有限公司

生产厂名称：中交第一公路工程局埃塞WM铁路项目Machare预制场

制造地址：Machare,Mehoni Town,Tigray Region,Ethiopia

1、证书编号：CRCC10217P12452R0M

产品名称：后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品
规格型号：T型 跨度32m及以下(除混凝土耐久性)
标准和技术要求：TB/T3043-2005；

有效期：2019年05月08日至2022年06月29日

专业小类：22.04.1401　道碴捣固机械

委托人名称：重庆铸达科技有限责任公司

生产厂名称：重庆铸达科技有限责任公司

制造地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号4幢3号

1、证书编号：CRCC10217P10870R1S-1

产品名称：道砟捣固机械　捣固镐（器）
规格型号：
ND-4K型内燃捣固镐（桂林科丰 1E50F)；
ND-4型内燃捣固镐（富世华（常州）GZ40N，G4LS 日本丸景株式会社 MARUKEI)
标准和技术要求：TB/T1347-2012；TJ/GW036-2005；

有效期：2019年05月09日至2022年04月27日

专业小类：22.04.1405　轨枕作业机械

委托人名称：重庆铸达科技有限责任公司

生产厂名称：重庆铸达科技有限责任公司

制造地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号4幢3号

1、证书编号：CRCC10217P10870R1S

产品名称：轨枕作业机械　A类扣件螺栓机动扳手
规格型号：NLB-1000TG双头内燃螺栓扳手（嘉陵本田 GX390）；
NLB-1000T双头内燃螺栓扳手（嘉陵本田 GX160）；
NLB-650双头内燃螺栓扳手（GX160汽油机，KB210 重庆凯宝动力KIBAO）；
YLB-750S双头液压螺栓扳手（百力通130G360151H7CC001汽油机）
标准和技术要求：TB/T3099－2012；

有效期：2019年05月09日至2022年04月27日

06缩小规格型号

专业小类：22.04.1131　调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R1L-12

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件
规格型号：FZk-CTC（V3.0）；FZy- CTC
标准和技术要求：TJ/DW097-2008； Q/CR572-2017；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC型（系统版本V3.0.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区民德路158号铭德国际广场	2023年02月07日
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZy-CTC（V3.1.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2019年11月03日

有效期：2019年05月09日至2021年12月27日，2019年05月09日部分注销了“FZk-CTC型”型号换证

07扩大规格型号

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂名称：马鞍山钢铁股份有限公司

制造地址：

场所1：安徽省马鞍山市宁芜路；

场所2：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号

1、证书编号：CRCC10217P12299R0L

产品名称：动车组D2动力车轮
规格型号：CRHD-SF（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；
GBDW11A(DT02-010-00000)CJ6；
GBDW11B（DT02-010-00000）CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL519-2016；

有效期：2019年05月09日至2021年10月18日

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-5

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)
规格型号：II58015/1PW（C115347）CRH5A；
II59562/1NN(C120739) CRH380BL/CL/B、CRH3C；
II60055/1NN(C120741) CRH380BL/CL/B、CRH3C；
II60055/2NN(C120741) CRH380BL/CL/B、CRH3C；
II74119/1NU（C148459）CRH380D；II74288/1NU（C148721）CRH380D；
II74288/2NU（C148721）CRH380D；II76287/1PW(C152456)CRH5A；
II77503/1NN（C154860）CRH380BG；II77503/2NN（C154860）CRH380BG；
II77504/1NN（C154861）CRH380BG；II87432/1PW(C173724) CRH5G/5E；
II91368/1NN(C182633)CRH3A；II91368/2NN(C182633)CRH3A；
II91370/1NN(C182637)CRH3A；II98158/1NN(C197033) CRH3A；
II98160/1NN（C197060）CRH3A；II98160/2NN（C197060）CRH3A；
TKD600-CU10E（TKD600-CU10E-00-00WX）CJ6；
TKD600CU17(TKD600-CU17-00-00)CR400BF、CR400AF；
TKD600CU19/L(TKD600-CU19-00-00/L)CR400BF、CR400AF；
TKD600CU19/R(TKD600-CU19-00-00/R)CR400BF、CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2019年05月10日至2023年01月05日

2、证书编号：CRCC10218P11249R1L-6

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)
规格型号：
II58019/1PW（C115348）CRH5A；II59563/2NN(C120740)CRH3C；
II70290/2NN(C140726)CRH3C、CRH380BL/CL/B；
II74120/2NU（C148460）CRH380D；II76286/1PW（C152457）CRH5A；
II77505/2NN（C154862）CRH380BG；II86411/1PW(C171765) CRH5G/5E；
II91371/2NN(C182638)CRH3A；II98159/2NN(C197034) CRH3A；
TKD600-CU11C（TKD600-CU11C-00-00WX）CJ6；
TKD600CU18(TKD600-CU18-00-00)CR400BF、CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2019年05月10日至2023年01月05日

专业小类：22.04.0910　动车组轴箱轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF GmbH

制造地址：

场所1：OVAKO Sweden AB,SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）；
场所2：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）；

场所3：SKF GmbH：Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；

场所4：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）

1、证书编号：CRCC10219P11573R1L-003

产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA，1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375(BC2-0375,6/2016-11)CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL；
BC2-0436（BC2-0436，4/2018-05）CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年05月09日至2024年01月16日

委托人名称：SKF中国有限公司

生产厂名称：SKF GmbH

制造地址：

场所1：中国香港北角马宝道28号华汇中心22楼2210-11室（销售）；
场所2：SKF GmbH:Ernst-Sachs Strasse5,97424 Schweinfurt,Germany（热处理、机加工、组装）；

场所3：OVAKO Sweden AB,SE-71280 Hallefors,Sweden（滚子热轧）；
场所4：OVAKO Sweden AB,SE-81382 Hofors,Sweden（套圈热轧）

1、证书编号：CRCC10219P13065R0L-003

产品名称：动车组圆柱轴承
规格型号：BC2-0324 BA（BC2-0324 BA，1/2016-06）CRH380D；
BC2-0375(BC2-0375,6/2016-11)CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG、CRH380CL；
BC2-0436（BC2-0436，4/2018-05）CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL287-2014；

有效期：2019年05月09日至2024年01月16日

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-21

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001346）CRH3C、CRH380B/BL/CL；（TX0001582000）CR400BF；
（TX0001585000）CR400BF；（TX0001681000）CJ6；（TX0001794000）CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL290-2014；
有效期：2019年05月09日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0916　动车组空气弹簧

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-22

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ480A（2000034）CRH1A/1B/1E；
Φ480D（2000123）CRH1A-A/1E；
Φ480E（2000140）CRH1A；
Φ510B（2000013）CRH3C、CRH380B/BL/CL、CRH3A、CR400BF；
Φ530B（2000074）CRH380D；
Φ530H（2000004）CRH5A/5G/5E；
Φ530K（2000045）CRH6F
标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
有效期：2019年05月09日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1L-9

产品名称：动车组受电弓
规格型号：TSG19(图号：AQ01005165G020)(适用车型：CRH3C)；
TSG19A(图号：AQ01006960G010)(适用车型：CRH2C-1、CRH2C-2、CRH380A)；
TSG20(图号：AQ01001347G020)（适用车型：CJ6）；
标准和技术要求：TJ/CL326-2014；
有效期：2019年05月09日至2021年12月26日

专业小类：22.04.1002　动车组制动控制装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1L-9

产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：
CR400BF（DK13/TKD6040001（TKD604-0001-00-00）、DK13/TKD6040002（TKD604-0002-00-00）、DK13/TKD6040003（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040004（TKD604-0004-00-00）、DK13/TKD6040005（TKD604-0004-00-00）、DK13/TKD6040006（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040007（TKD604-0002-00-00）、DK13/TKD6040008（TKD604-0001-00-00））；
CR400BF（DK13/TKD6040001（TKD604-0001-00-00）、DK13/TKD6040009（TKD604-0009-00-00）、DK13/TKD6040003（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040010（TKD604-0010-00-00）、DK13/TKD6040011（TKD604-0010-00-00）、DK13/TKD6040006（TKD604-0003-00-00）、DK13/TKD6040012（TKD604-0009-00-00）、DK13/TKD6040008（TKD604-0001-00-00））；
CR400AF（DK13/TKD604A0001（TKD604A-0001-00-00）、DK13/TKD604A0002（TKD604A-0002-00-00）、DK13/TKD604A0003（TKD604A-0003-00-00）、DK13/TKD604A0004（TKD604A-0004-00-00））；
CR400AF（DK13/TKD604E0001（TKD604E-0001-00-00）、DK13/TKD604E0002（TKD604E-0002-00-00）、DK13/TKD604E0003（TKD604E-0003-00-00）、DK13/TKD604E0004（TKD604E-0004-00-00）、DK13/TKD604E0005（TKD604E-0005-00-00）、DK13/TKD604E0006（TKD604E-0006-00-00）、DK13/TKD604E0007（TKD604E-0007-00-00）、DK13/TKD604E0008（TKD604E-0008-00-00））；

CR400BF（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））；
CR400AF（DK13/TKD604M0001（TKD604M-0001-00-00）、DK13/TKD604M0002（TKD604M-0002-00-00）、DK13/TKD604M0003（TKD604M-0003-00-00）、DK13/TKD604M0004（TKD604M-0004-00-00）、DK13/TKD604M0005（TKD604M-0005-00-00）、DK13/TKD604M0006（TKD604M-0006-00-00）、DK13/TKD604M0007（TKD604M-0007-00-00）、DK13/TKD604M0008（TKD604M-0008-00-00））、DK13/TKD604M0009（TKD604M-0009-00-00））；
CR400BF（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））、DK13/TKD604D0009（TKD604D-0009-00-00））；
CR400BF（DK13/TKD604D0001（TKD604D-0001-00-00）、DK13/TKD604D0002（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0003（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0004（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0005（TKD604D-0004-00-00）、DK13/TKD604D0006（TKD604D-0003-00-00）、DK13/TKD604D0007（TKD604D-0002-00-00）、DK13/TKD604D0008（TKD604D-0008-00-00））、DK13/TKD604D0010（TKD604D-0010-00-00））；
CR400AF(DK13/TKD604A0011(TKD604A-0011-00-00)、DK13/TKD604A0012(TKD604A-0012-00-00)、DK13/TKD604A0013(TKD604A-0013-00-00)、DK13/TKD604A0014(TKD604A-0014-00-00))；
CJ6（DK15/TKD605B0001（TKD605B-0001-00-00）、DK15/TKD605B0002（TKD605B-0002-00-00））
标准和技术要求：TJ/CL309-2014；

有效期：2019年05月10日至2023年01月05日专业小类：22.04.1017　动车组真空断路器

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1L-8

产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号：
BVAC.N99B1（图号：AQ01002519G010）（适用车型：CRH1A）；
BVAC.N99B2（图号：AQ01005085G010）（适用车型：CRH1A）；
BVAC.N99E （图号：AQ01001925G020）（适用车型：CRH3C、CRH380BL、CRH380CL、CRH380BG、CRH380B）；
BVAC.N99E1(02)(图号：AQ01001964G020)(适用车型：CJ6）；
BVAC.N99E1(图号：AQ01002254G020)（适用车型：CRH380BL、CRH380B、CRH380CL、CRH380BG）；
BVAC.N99F（图号：JQ00001461G00）（适用车型：CRH1E）；
BVAC.N99F1（图号：AQ01005520G020）（适用车型：CRH1A-A）；
标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2019年05月09日至2021年12月26日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

委托人名称：武威橡胶制品厂

生产厂名称：武威橡胶制品厂

制造地址：场所1：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号；

场所2：甘肃省武威市凉州区武南镇大河村

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M-5

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：
50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；
60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；
60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；
60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR563-2017；　Q/CR564-2017；Q/CR565-2017；

有效期：2019年05月08日至2019年09月18日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10216P12171ROM-1

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：T型定位器TG；长定位环G48；长定位环G60；长支持器(不锈钢(35、50))；
长支持器35；长支持器50；定位环线夹；定位支座TG；锚支定位卡子（G35、G50）；
锚支定位卡子(不锈钢(35、50))；普通定位器DCG；普通定位器G1；普通定位器G2；
普通定位器G3；软定位器G；支持器(不锈钢(35、50))；支持器35；支持器50
标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2019年05月09日至2021年02月17日

2、证书编号：CRCC10216P12171ROM-2

产品名称：附加导线通用零件
规格型号：杵座鞍子(不锈钢(DW、DL、DT))；杵座鞍子DL；杵座鞍子DT；杵座鞍子DW；
双耳鞍子 (不锈钢(W、L、T))；双耳鞍子（W、L、T）
标准和技术要求：TB/T2075.20-2010；

有效期：2019年05月09日至2021年02月17日

3、证书编号：CRCC10216P12171ROM-3

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：杵座楔型线夹(不锈钢(50、70))；杵座楔型线夹50；杵座楔型线夹70；
双耳连接器；双耳楔型线夹(不锈钢(50、70))；双耳楔型线夹50；双耳楔型线夹70
标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2019年05月09日至2021年02月17日

08扩大认证单元

专业小类：22.04.0908　动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10219P11249R1L-011

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6

标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2019年05月10日至2023年01月05日

专业小类：22.04.0909　动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10219P10607R1L-016

产品名称：CRH1系列动车组齿轮箱组成
规格型号：ZUD160-B0（AB01018887G020）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

有效期：2019年05月09日至2021年12月26日

专业小类：22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

委托人名称：株洲九方铸造股份有限公司

生产厂名称：株洲九方铸造股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区田心；
场所2：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10219P11308R1M-002

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）
规格型号：（AB01010952G020-B,右）CJ6；
（AB01010954G020-B,左）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2019年05月09日至2023年01月10日

专业小类：22.04.0912　动车组轴箱定位节点

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10219P10362R2L-038

产品名称：CRH5A系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001570）CRH5A/5G/5E；（0010641）CRH5A/5G/5E；（0010644）CRH5A/5G/5E
标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

有效期：2019年05月09日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1135　轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10219P10945R2M-011

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）（不含室外监测）
规格型号：ZPW-2000G·J2型（系统版本：V1.0.X)（继电编码）
标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2017；TJ/DW197-2017；
硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000 系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022 年 06 月 16 日

有效期：2019年05月08日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1301　扣件－非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10219P10332R2M-013

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板
规格型号：
50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR563-2017；　Q/CR564-2017；

有效期：2019年05月09日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1307　扣件－金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10219P10332R2M-011

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：Q/CR564-2017；
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
Ⅱ型弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	Ⅱ型	涂油	一般地区	Ⅱ0	黑色
			达克罗+封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	Ⅱ1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	Ⅱ3	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6 号、10 号	涂油	一般地区	0	黑色
			达克罗+封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195	达克罗+封闭	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年05月09日至2020年07月31日

2、证书编号：CRCC10219P10332R2M-012

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统
规格型号：I型
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
Ⅰ型弹条（A 型、B 型）	安阳市铁路器材有限责任公司	A 型、B 型	涂油	一般地区	ⅠA0、ⅠB0	黑色
			达克罗+封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	ⅠA1、ⅠB1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	ⅠA3、ⅠB3	灰色
轨距挡板	安阳市铁路	14 号中间、14 号接	涂油	一般地区	0	黑色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
	器材有限责任公司	头 、20 号中间、20 号接头	达克罗+封闭	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195	达克罗+封闭	一般地区、沿海地区	1	银白色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	灰色
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4 号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/	/

有效期：2019年05月09日至2020年07月31日

委托人名称：安阳恒通铁路器材有限公司

生产厂名称：安阳恒通铁路器材有限公司

制造地址：河南省安阳市安阳县安林公路16公里处（陈家井段）

1、证书编号：CRCC10219P10932R2S-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件 弹条
规格型号：
Ⅱ型(达克罗+钝化，一般地区的隧道地段、沿海地区，Ⅱ1，银白色)；
Ⅱ型(多元合金共渗（渗锌）+钝化，酸雨腐蚀严重的沿海地区，Ⅱ3，灰色)；
Ⅱ型(浸漆，一般地区，Ⅱ0，黑色)
标准和技术要求：Q/CR564-2017；

有效期：2019年05月08日至2022年06月22日

2、证书编号：CRCC10219P10932R2S-004

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件 弹条
规格型号：
A型(达克罗+钝化，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠA1，银白色)；
A型(多元合金共渗（渗锌）+钝化，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IA3，灰色)；
A型(浸漆，一般地区，ⅠA0，黑色)；
B型(达克罗+钝化，一般地区的隧道地段、沿海地区，ⅠB1，银白色)；
B型(多元合金共渗（渗锌）+钝化，酸雨腐蚀严重的沿海地区，IB3，灰色)；
B型(浸漆，一般地区，ⅠB0，黑色)
标准和技术要求：Q/CR563-2017；

有效期：2019年05月08日至2022年06月22日

委托人名称：丰源盛达铁道科技有限公司

生产厂名称：丰源盛达铁道科技有限公司

制造地址：湖北省孝感市孝南经济开发区祝站工业园内1号

1、证书编号：CRCC10219P12379R0S-010

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统
规格型号：I型
标准和技术要求：Q/CR563-2017；
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	标志	颜色
Ⅰ型弹条（A型、B型）	丰源盛达铁道科技有限公司	A型、B型	防锈油	一般地区	ⅠA0、ⅠB0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	ⅠA1、ⅠB1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	ⅠA3、ⅠB3	深灰色
轨距挡板	丰源盛达铁道科技有限公司	14号中间、14号接头 、20号中间、20号接头	防锈油	一般地区	0	黑色
			锌铝涂层+封闭剂	一般地区的隧道地段、沿海地区	1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
螺旋道钉	丰源盛达铁道科技有限公司	M24×195	锌铝涂层+封闭剂	一般地区、沿海地区	1	银灰色
			渗锌+封闭剂	酸雨腐蚀严重的沿海地区	3	深灰色
挡板座	丰源盛达铁道科技有限公司	2-4号（非严寒地区） 0-6号（非严寒地区）	/	/	/	/
轨下垫板	丰源盛达铁道科技有限公司	50-10（非严寒地区）	/	/	/	/

有效期：2019年05月09日至2022年02月23日

专业小类：22.04.1312　钢轨铝热焊焊接材料

委托人名称：北京中铁科新材料技术有限公司

生产厂名称：北京中铁科新材料技术有限公司

制造地址：北京市朝阳区酒仙桥北路1号（环铁院内）

1、证书编号：CRCC10219P12126R0M-003

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料
规格型号：75kg/m钢轨（ZTK-1型）,轨缝宽≤30mm,热处理钢轨；
　　75kg/m钢轨（ZTK-1型）,轨缝宽≤30mm,热轧钢轨
标准和技术要求：TB/T1632.1－2014；TB/T1632.3－2014；TB/T3322－2013；

有效期：2019年05月08日至2020年12月29日

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10219P12171R0M-023

产品名称：滑轮补偿装置(160km/h及以下)
规格型号：G（1:2、1:3、1:4、1:5）、H（1:2、1:3、1:4、1:5）
标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；

有效期：2019年05月09日至2021年02月17日

09证书信息勘误

专业小类：22.04.1310　铁路碎石道砟

委托人名称：莱阳市团旺镇西吉林夼吕作伟建筑石矿

生产厂名称：莱阳市团旺镇西吉林夼吕作伟建筑石矿

制造地址：山东省莱阳市团旺镇西吉林夼村

1、证书编号：CRCC10219P13128R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2019年05月07日至2024年04月10日

10其他

专业小类：22.04.1129　车站计算机联锁设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市海淀区西四环北路131号

1、证书编号：CRCC10218P11391R1M

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成
规格型号：EI32-JD(系统版本：VA.1.60.X)
标准和技术要求：TB/T3027-2015；TJ/DW188-2016；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路 16 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路 396 号	2021 年 12 月 27 日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	场所 1：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（北京铁路信号有限公司）（除 DS6 产品外设计开发、生产、检验） 场所 2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村 456 号（通号（北京）轨道工业集团有限公司轨道交通技术研究院）（DS6 产品设计开发）	2023 年 05 月 29 日

EI32-JD型车站计算机联锁设备软件配置清单（VA.1.60.X）：

零部件名称	型号规格/版本	生产厂名称
联锁机软件	V7.40.0.0	北京交大微联科技有限公司
通信机软件	V2.10.0.0	北京交大微联科技有限公司
驱采机软件	V6.0.30.0	北京交大微联科技有限公司
安全平台	EI32 (V1.10.10)	日本信号株式会社

有效期：2019年05月08日至2023年03月14日

专业小类：22.04.1135　轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10217P10945R2M-8

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件
规格型号：
ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备（继电编码、常规型）；

ZPW-2000G·J型轨道电路设备（继电编码、常规型）
标准和技术要求：Q/CR489-2015；TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G•J-A型(软件版本:V1.0.1)（继电编码） ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.1)；	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成(含诊断功能)（不含室外监测）	ZPW-2000G• J2型（系统版本：V1.0.X)（继电编码）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2022年06月16日

有效期：2019年05月08日至2022年06月16日

专业小类：22.04.1139　应答器

委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1M-3

产品名称：应答器（有源、无源）软件和系统集成
规格型号：Y·FB(V1.4.X)；Y·TB(V1.4.X)
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
有源应答器（硬件）、无源应答器（硬件）	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号	2021年12月27日

有效期：2019年05月08日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1140　地面电子单元（LEU）

委托人名称：北京交大思诺科技股份有限公司

生产厂名称：北京交大思诺科技股份有限公司

制造地址：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号

1、证书编号：CRCC10218P11530R1M

产品名称：地面电子单元（LEU）（并口方式）软件和系统集成
规格型号：Y·LEU-P(V3.0.X)
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(并口方式)	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号	2021年12月27日

有效期：2019年05月08日至2023年06月30日

2、证书编号：CRCC10218P11530R1M-1

产品名称：地面电子单元（LEU）（串口方式）软件和系统集成
规格型号：Y·LEU-S(V4.0.X)
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元(LEU)硬件(并口方式)	西安铁路信号有限责任公司	陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号	2021年12月27日

有效期：2019年05月08日至2023年06月30日

专业小类：22.04.1317　预应力混凝土枕

委托人名称：中交第一公路工程局有限公司

生产厂名称：中交第一公路工程局埃塞WM铁路项目Machare预制场

制造地址：Machare,Mehoni Town,Tigray Region,Ethiopia

1、证书编号：CRCC10217P12452ROM-1

产品名称：混凝土枕
规格型号：有碴轨道用混凝土枕 新II型（除混凝土耐久性及混凝土枕疲劳性能）
标准和技术要求：TB/T2190-2013；

有效期：2019年05月08日至2022年06月29日

三、证书状态

01恢复

专业小类:22.04.1146　复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：华缘新材料股份有限公司

生产厂名称：华缘新材料股份有限公司

制造地址：浙江省宁波市海曙区高桥镇通途西路4386弄117号

1、证书编号：CRCC10217P12408ROM

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽
规格型号：
CLF1－G210/150/3000隔离型电缆槽；CLF1－G310/200/3000隔离型电缆槽；
CLF1－G410/250/3000隔离型电缆槽；CLF1－GW210/150/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－GW310/200/135°隔离型电缆槽弯头；CLF1－GW410/250/135°隔离型电缆槽弯头；
CLF1－P210/150/3000普通型电缆槽；CLF1－P310/200/3000普通型电缆槽；
CLF1－P410/250/3000普通型电缆槽；CLF1－PW210/150/135°普通型电缆槽弯头；
CLF1－PW310/200/135°普通型电缆槽弯头；CLF1－PW410/250/135°普通型电缆槽弯头
标准和技术要求：TJ/DW163-2014；

有效期：2019年05月09日至2022年04月17日，2019年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2018年05月22日至2019年05月09日）

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

委托人名称：宏祥新材料股份有限公司

生产厂名称：宏祥新材料股份有限公司

制造地址：山东陵县经济开发区迎宾路北大街317号

1、证书编号：CRCC10217P11178R2M

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0～4.0m
标准和技术要求：TB/T3360.1-2014；TJ/GW085-2008；

有效期：2019年05月07日至2022年11月14日，2019年05月07日起恢复该证书（暂停期间：2018年12月13日至2019年05月07日）

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

委托人名称：宁夏海森建材有限公司

生产厂名称：宁夏海森建材有限公司

制造地址：贺兰县暖泉工业园区贺暖路南侧

1、证书编号：CRCC10217P12478ROS

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：NXHS-1B标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
NXHS-1H缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）；
NXHS-1Z早强型（异戊烯醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.5:1）

标准和技术要求：TB/T3275-2011；
恢复情况：2019年05月09日起恢复该证书（暂停期间：2018年08月13日至2019年05月09日）

专业小类:22.04.1313　钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司
制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10217P10796R1M-5
产品名称：厂制胶接绝缘接头
规格型号：50kg/m钢轨；60kg/m钢轨；75kg/m钢轨
标准和技术要求：TB/T2975－2018；
有效期：2019年05月13日至2021年12月14日,2019年05月09日起恢复原部分暂停的“厂制胶接绝缘接头 50kg/m钢轨；厂制胶接绝缘接头75kg/m钢轨”型号（暂停期间：2019年02月14日至2019年05月09日）

02暂停

专业小类:22.04.0607　铁道货车组合式制动梁

委托人名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司

生产厂名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司
制造地址：场所1：辽宁省葫芦岛兴城市郭家镇老东华厂区（生产全过程、除性能检验外的检验）
场所2：辽宁省葫芦岛兴城市南桥路103号（产品性能检验）

1、证书编号：CRCC10217P12480R0M
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T1978-2007；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.0624　铁路货车用锻钢上心盘

委托人名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司

生产厂名称：葫芦岛首钢东华轨道交通装备制造有限公司
制造地址：
场所1：辽宁省葫芦岛兴城市郭家镇老东华厂区（生产全过程、除性能检验外的检验）；
场所2：辽宁省葫芦岛兴城市南桥路103号（产品性能检验）

1、证书编号：CRCC10217P12480R0M-1
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：21t轴重（图号：QCP900-00-01/QCP900-00-01A）；
23t/25t轴重(图号：QCH215-01-05-004)
标准和技术要求：TB/T46-2015；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1106　铁路透镜式色灯信号机构

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区金水路9号（研发）；
场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口（生产全过程）

1、证书编号：CRCC10217P10957R3M-1
产品名称：铝合金铁路透镜式色灯信号机构
规格型号：XSA-二灯位（铝合金）；XSA-三灯位（铝合金）；
XSG-二灯位（铝合金）；XSG-三灯位（铝合金）

标准和技术要求：TB/T1413-2016；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1301　扣件－非金属类部件

委托人名称：阎良工务段劳动服务公司

生产厂名称：韩城铁路橡塑厂
制造地址：陕西省渭南市韩城市新城区东闸口

1、证书编号：CRCC10216P11062R1S
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

委托人名称：张家口铁路橡胶制品厂

生产厂名称：张家口铁路橡胶制品厂
制造地址：河北省张家口市桥西区张家口铁路第二中学院内

1、证书编号：CRCC10216P10856R1M-3
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型；IIIa普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

委托人名称：衡阳铁路器材厂

生产厂名称：衡阳铁路器材厂
制造地址：湖南省衡阳市珠晖区衡机里1号

1、证书编号：CRCC10216P11061R1M
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-11普通型
标准和技术要求：TB/T2626—1995；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310　铁路碎石道砟

委托人名称：东乡刘家排石场

生产厂名称：东乡刘家排石场
制造地址：江西省抚州市东乡县虎圩麻溪

1、证书编号：CRCC10214P11598R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

委托人名称：长沙铁路顺安路料有限公司

生产厂名称：长沙铁路顺安路料有限公司
制造地址：湖南省湘潭市湘乡市泉塘镇青山村藕塘湾组

1、证书编号：CRCC10214P11594R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟(湘乡采石分场)
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

委托人名称：宁阳县华丰镇兴隆石材厂

生产厂名称：宁阳县华丰镇兴隆石材厂
制造地址：山东省泰安市宁阳县华丰镇下陡沟村

1、证书编号：CRCC10214P11596R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P11596R0S-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

委托人名称：陕西西铁颜家河石料有限公司

生产厂名称：陕西西铁颜家河石料有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市陈仓区胡店镇颜家河

1、证书编号：CRCC10215P11938R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

委托人名称：忻州市忻府区金源石料厂

生产厂名称：忻州市忻府区金源石料厂
制造地址：山西省忻州市忻府区高城乡金山铺西北玉泉沟

1、证书编号：CRCC10217P11126R1S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10217P11126R1S-1
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

委托人名称：内乡县博达石料有限公司

生产厂名称：内乡县博达石料有限公司
制造地址：内乡县乍岖街东

1、证书编号：CRCC10217P12458R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；
暂停情况：2019年05月07日起暂停该证书

委托人名称：赤峰市安通石料加工有限公司

生产厂名称：赤峰市安通石料加工有限公司
制造地址：内蒙古自治区赤峰市松山区夏家店乡八家村

1、证书编号：CRCC10217P12455R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008；

暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

专业小类:22.04.1603　一次性液体集装袋

委托人名称：青岛利德液袋有限公司

生产厂名称：青岛利德液袋有限公司
制造地址：山东省青岛市出口加工区七号线南侧、十一号线东侧

1、证书编号：CRCC10214P11686R0M
产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）
规格型号：17立方米（内袋四层，下装下卸）；
21立方米（内袋四层，下装下卸）；
24立方米（内袋四层，下装下卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

委托人名称：青岛市卓越包装有限公司

生产厂名称：青岛市卓越包装有限公司
制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10215P12060R0M
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：BLT-TL-3-17 m3（下装下卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10215P12060R0M-1
产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）
规格型号：BLT-TL-4-19～24 m3(下装下卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

委托人名称：青岛恒信塑胶有限公司

生产厂名称：青岛恒信塑胶有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨市段泊岚镇青黎路267号

1、证书编号：CRCC10218P11231R1M
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：HX-16-24立方（上装下卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
暂停情况：2019年05月09日起暂停该证书

03注销

专业小类:22.04.1304　铁路用防水材料

委托人名称：江苏华强新型材料有限公司

生产厂名称：江苏华强新型材料有限公司
制造地址：江苏省盐城市阜宁县东沟镇东益工业园区A区10号

1、证书编号：CRCC10215P11588R0S-1
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘接防水卷材，质量比A：B=1:2；
直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T2965-2011；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

委托人名称：衡水众志橡胶科技开发有限公司

生产厂名称：衡水众志橡胶科技开发有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城高新技术产业开发区

1、证书编号：CRCC10215P11869R0M
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：
EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4-8mm，凸高30mm-40mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带B-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
变形缝用钢边止水带B-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
变形缝用中埋式橡胶止水带B-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用背贴式橡胶止水带S-R-T-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压；
施工缝用中埋式橡胶止水带S-R-Z-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、挤出
标准和技术要求：TB/T3360.2-2014；TJ/GW085-2008；
注销情况：2019年05月07日起注销该证书

委托人名称：广州秀珀化工涂料有限公司

生产厂名称：广州秀珀化工涂料有限公司
制造地址：场所1：广东翁源翁城产业转移园华彩化工涂料城A-20号（生产及检验）；
场所2：广东省广州市番禺区钟村镇谢石公路72号秀珀工业园（除生产、检验外其他过程）

1、证书编号：CRCC10215P10299R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T2965-2011；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1309　铁路用减水剂

委托人名称：四川路加四通科技发展有限公司

生产厂名称：四川路加四通科技发展有限公司
制造地址：四川省成都市新津工业园区A区兴园八路429号

1、证书编号：CRCC10217P10620R1M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
VF-1标准型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）；
VF-1标准型C（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=4000：440）；
VF-1缓凝型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）；
VF-1缓凝型C（甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=4000：440）；
VF-1早强型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=4000：440）
标准和技术要求：TB/T3275-2011；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1317　预应力混凝土枕

委托人名称：中铁十五局集团都匀桥梁工程有限公司

生产厂名称：中铁十五局集团都匀桥梁工程有限公司构件分公司
制造地址：贵州省黔南布依族苗族自治州都匀市绿茵湖办事处绿茵湖村

1、证书编号：CRCC10218P12643R0M
产品名称：混凝土岔枕
规格型号：有砟轨道用混凝土岔枕（有砟轨道混凝土岔枕）
标准和技术要求：TB/T3080-2014；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P12643R0M-1
产品名称：混凝土枕
规格型号：
有砟轨道用混凝土枕（III型电容枕）；有砟轨道用混凝土枕（III型桥枕）；

有砟轨道用混凝土枕（III型枕）；有砟轨道用混凝土枕（II型电容枕）；
有砟轨道用混凝土枕（II型枕）；有砟轨道用混凝土枕（高速有砟桥枕）；
有砟轨道用混凝土枕（高速有砟枕）
标准和技术要求：TB/T2190-2013；　　TB/T3299-2013；　TB/T3300-2013；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1603　一次性液体集装袋

委托人名称：越海液体包装技术（昆山）有限公司

生产厂名称：越海液体包装技术（昆山）有限公司
制造地址：江苏省昆山市花桥镇逢星路588号

1、证书编号：CRCC10217P10704R1M
产品名称：一次性液体集装袋（单层）
规格型号：
BB159(下装下卸)；BB180(下装下卸)；BB240(下装下卸)；
GB159(下装下卸)；GB180(下装下卸)；GB200(下装下卸)；
GB230(下装下卸)；GB240(下装下卸)；GT240(上装上卸)；
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P10704R1M-1
产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）
规格型号：TB1603　（下装下卸）；TB2203　（下装下卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

3、证书编号：CRCC10217P10704R1M-2
产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）
规格型号：
TB160　（下装下卸）；TB180　（下装下卸）；TB190　（下装下卸）；
TB220　（下装下卸）；TB230　（下装下卸）；TB240　（下装下卸）；
TT180　（上装上卸）；TT220　（上装上卸）
标准和技术要求：TJ/KH009-2009；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1604　铁路运输用施封锁

委托人名称：西安郑铁施封锁有限责任公司

生产厂名称：西安铁韵电子科技有限公司
制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园尚苑路5069号1号楼一层东段

1、证书编号：CRCC10217P11075R1S-1
产品名称：铁路运输用施封锁 集装箱锁
规格型号：FSJ04-2
标准和技术要求：TB/T2775.2-2005；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P11075R1S-2
产品名称：铁路运输用施封锁 棚车锁
规格型号：FSP04
标准和技术要求：TB/T2775.1-2005；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

四、试用证书

01初次认证

专业小类：22.04.1502　电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中国电建集团成都电力金具有限公司

生产厂名称：中国电建集团成都电力金具有限公司

制造地址：四川省成都市经济技术开发区车城西二路99号

1、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-001

产品名称：电连接装置(160km/h及以下)
规格型号：
并沟式电连接线夹（B95A、B95B、B120）；
承力索电连接线夹（C70A、C70B、C95A、C95B、C120A、C120B、 CT70A、CT70B、CT95A、CT95B、CT120A、CT120B）；
接触线电连接线夹（JX95、JX120、JT95、JT120、JB95、JB120、E95、E120）
标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

2、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-002

产品名称：非限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：
T型定位器（G）；长定位环（G48、G60）；长支持器(35、50)；
定位环线夹；锚支定位卡子(G35、G50)；普通定位器（G1、G2、G3、DCG）；
软定位器（G）；支持器(35、50)
标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

3、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-003

产品名称：接头连接线夹
规格型号：承力索接头线夹（C70、C95、C120）；接触线接头线夹（JA）
标准和技术要求：TB/T2075.9-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

4、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-004

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：杵座楔型线夹（50、70）；双耳连接器；双耳楔型线夹（50、70）
标准和技术要求：TB/T2075.17-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

5、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-005

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹
标准和技术要求：TB/T2075.18-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

6、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-006

产品名称：腕臂底座本体
规格型号：腕臂底座本体（C1、C 2、D、E）
标准和技术要求：TB/T2075.2-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

7、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-007

产品名称：腕臂支撑装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索座(GDA1、GDB1、GSA、GSB)；平腕臂（PWG60×5.0）；套管双耳；
斜腕臂（XWG60×5.0）；支撑(G（压接）、G（焊接）)；支撑管卡子(48、60)
标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

8、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-008

产品名称：线岔
规格型号：线岔（YG）
标准和技术要求：TB/T2075.10-2010；

有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

9、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-009

产品名称：限位定位装置(160km/h及以下)
规格型号：定位管（G34、G48）；定位管卡子（34、48）；定位环（G34、G48、G60）；

定位线夹；定位支座（G1、G2、RG）；限位定位器（G、L、RG）
标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；
有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

10、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-010
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索吊弦线夹（70、95、120、150）；接触线吊弦线夹（模锻、冲压）；
整体吊弦及吊弦线夹（A、B、C、D）
标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；
有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

11、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-011
产品名称：中心锚结装置(160km/h及以下)
规格型号：承力索中心锚结线夹（Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ）；
接触线中心锚结线夹（H、C）
标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；
有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

12、证书编号：CRCC10219P13139ROMSYZ-012
产品名称：终端锚固线夹(160km/h及以下)
规格型号：承力索终端锚固线夹-双耳楔型(95、120、150）；
承力索终端锚固线夹-锥套型(95、120、150）；
接触线终端锚固线夹-双耳楔型(85、120、150）；
接触线终端锚固线夹-锥套型（120、150）
标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；
有效期：2019年05月09日至2024年05月08日

02复评认证

专业小类：22.04.0305　机车车轮

委托人名称：中车大连机车车辆有限公司

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司
制造地址：辽宁省大连市沙河口区中长街51号

1、证书编号：CRCC10219P10652R1LSYZ-001
产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心
规格型号：车轮装配 1250轮心（B+级钢，图号：8TZ186000010)
标准和技术要求：TJ/JW038-2014；
有效期：2019年05月10日至2021年05月09日

03组织更名

专业小类：22.04.1223　铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号中铁科大厦三层

1、证书编号：CRCC10217P12519ROMSYZ
产品名称：铁路综合视频监控系统(接入)
规格型号：TKY-JW 1.0
标准和技术要求：TJ/DW022-2013；
有效期：2019年05月08日至2020年10月25日，原企业名称：北京经纬信息技术公司。

04地址变更

专业小类：22.04.1506　电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

生产厂名称：西安铁路科学技术研究发展有限责任公司

制造地址：场所1：陕西省西安市碑林区南二环铁路新村；

场所2：陕西省西安市临潼区火车站东闸口

1、证书编号：CRCC10218P11233R1MSYZ-1

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器
规格型号：XFXP-1.8T （Z1）
标准和技术要求：TB/T3037-2002；

有效期：2019年05月09日至2021年02月28日

2、证书编号：CRCC10218P11233R1MSYZ-2

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.6AT (Z1，空气绝缘间隙≥300mm）
标准和技术要求：TB/T3036－2016；

有效期：2019年05月09日至2021年02月28日

05缩小规格型号

专业小类：22.04.1001　动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10218P10607R1LSYZ

产品名称：动车组受电弓
规格型号：
TSG15D(图号：JQ00002630G00)(适用车型：CRH6F)；
TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；
TSG20(编号：A001)(图号：AQ01004786G020)（适用车型：CRH6A）；
TSG20型受电弓(编号A004，图号:AQ01008854G020)（适用车型：CRH1A-A）；
V350(图号：AQ01010000G020)（适用车型：CR400AF/CR400BF)
标准和技术要求：TJ/CL326-2014；

有效期：2019年05月09日至2023年11月07日，2019年05月09日起部分注销该证书中“TSG20(图号：AQ01001347G020)（适用车型：CJ6）”型号换证

专业小类：22.04.1017　动车组真空断路器

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10217P10607R1LSYZ-1

产品名称：动车组真空断路器（气动）
规格型号： BVAC.N99E1(01) (图号：AQ01006157G010)（适用车型：CRH6F）；
TDV10A（编号：001）（图号：AQ01009311G020）(适用车型：CR400BF)
标准和技术要求：TJ/CL330-2014；

有效期：2019年05月09日至2020年05月21日，2019年05月09日起注销该证书中“BVAC.N99E1(02)(图号：AQ01001964G020)(适用车型：CJ6）”型号换证

06扩大认证单元

专业小类：22.04.0907　动车组车轮

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司

制造地址：山西省太原市小店区经济技术开发区坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10219P11541R1MSYZ-006

产品名称：动车组D2动力车轮
规格型号：GBDW11A(SFEZ20M1-211-100A,MG)CR400AF；
GBDW11A(SFEZ20M1-211-100A,TZ)CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL519-2016；
有效期：2019年05月09日至2023年06月29日

2、证书编号：CRCC10219P11541R1MSYZ-007
产品名称：动车组D2非动力车轮
规格型号：GBTW11A(SFEZ20T1-211-100A,MG)CR400AF；
GBTW11A(SFEZ20T1-211-100A,TZ)CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL519-2016；
有效期：2019年05月09日至2023年06月29日

专业小类：22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

委托人名称：常州华德机械有限公司

生产厂名称：常州华德机械有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市金坛区指前镇兴标南路58号；
场所2：江苏省常州市金坛区常溧路66号

1、证书编号：CRCC10219P11506R1MSYZ-001
产品名称：动车组球墨铸铁轴箱体（转臂式）
规格型号：（CCD2001-03-22-1001-DA，左）CR300BF；
（CCD2001-03-22-2001-DA，右）CR300BF；
标准和技术要求：TJ/CL286-2014；
有效期：2019年05月09日至2023年06月23日

07注销

专业小类:22.04.0907　动车组车轮

委托人名称：马鞍山钢铁股份有限公司

生产厂名称：马鞍山钢铁股份有限公司
制造地址：场所1：安徽省马鞍山市芜路中段（生产全过程。外观、尺寸、静平衡、硬度、超探、磁探检验过程）；
场所2：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号（静平衡、硬度、超探、磁探检验过程）

1、证书编号：CRCC10217P12299R0LSYZ
产品名称：动车组D2动力车轮
规格型号：GBDW11A(DT02-010-00000)CJ6
标准和技术要求：TJ/CL519-2016；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.0908　动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：
场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号（生产全过程）；
场所2：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（毛坯机加工、组装、过程和出厂检验、包装）

1、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-9
产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）
规格型号：TKD600-DS75（TKD600-DS75-00-00WX）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

注销情况：2019年05月10日起注销该证书

专业小类:22.04.0909　动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10219P10607R1LSYZ-002

产品名称：CRH1系列动车组齿轮箱组成
规格型号：ZUD160-B0（AB01018887G020）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL277-2014；

注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.0911　动车组动车组轴箱体及端盖

委托人名称：株洲九方铸造股份有限公司

生产厂名称：株洲九方铸造股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区田心；
场所2：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10219P11308R1MSYZ-001

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）
规格型号：（AB01010952G020-B,右）CJ6；（AB01010954G020-B,左）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.0912　动车组轴箱定位节点

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2LSYZ-1

产品名称：CRH5A系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（0001570）CRH5A/G/E；（0010641）CRH5A/G/E；（0010644）CRH5A/G/E
标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

注销情况：2019年05月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10217P10362R2LSYZ-3

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点
规格型号：（TX0001681000）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL290-2014；

注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.0913　动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-010

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：TKD600-CU10E（TKD600-CU10E-00-00WX）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

注销情况：2019年05月10日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10219P11249R1LSYZ-011

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：TKD600-CU11C（TKD600-CU11C-00-00WX）CJ6
标准和技术要求：TJ/CL308-2014；
注销情况：2019年05月10日起注销该证书

专业小类:22.04.0916　动车组空气弹簧

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10216P10362R2LSYZ-2
产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧
规格型号：Φ530H（2000004）CRH5A/CRH5G
标准和技术要求：TJ/CL279-2014；
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

专业小类:22.04.1002　动车组制动控制装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
制造地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CRCC10218P11249R1LSYZ-6
产品名称：动车组制动控制装置
规格型号：CJ6（DK15/TKD605B0001（TKD605B-0001-00-00）、DK15/TKD605B0002（TKD605B-0002-00-00））
标准和技术要求：TJ/CL309-2014；
注销情况：2019年05月10日起注销该证书

专业小类:22.04.1140　地面电子单元（LEU）

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司
制造地址：陕西省西安市碑林区金花南路3号

1、证书编号：CRCC10217P10621R1LSYZ
产品名称：地面电子单元（LEU）硬件（并口方式）
规格型号：Y·LEU-P-A
标准和技术要求：TJ/DW077-2004；
注销情况：2019年05月08日起注销该证书

第二部分：城轨装备认证

一、证书状态

01注销

专业小类:22.04.5113　地铁车辆车钩缓冲装置

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号（机加工及组装）；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号（部分检测）

1、证书编号：CRCC10218P21013R3L

产品名称：半永久车钩及缓冲装置（含永久车钩及缓冲装置）
规格型号：C40301A（图号：D244002068）；C40301B(图号：D244002069)
标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号
注销情况：2019年05月09日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10218P21013R3L-1
产品名称：自动车钩及缓冲装置
规格型号：C43101(图号：D244002066)；C43201(图号：D244002067)
标准和技术要求：城市轨道交通专业委员会文件[2013]13号
注销情况：2019年05月09日起注销该证书