

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第28号（总第616号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年07月11日至2023年07月17日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：定南县泰运岭建筑材料有限责任公司

生产厂名称：定南县泰运岭建筑材料有限责任公司

制造地址：江西省赣州市定南县历市镇下庄村泰运岭

1、证书编号：CRCC10223P13812R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

委托人名称：内蒙古和汇矿业有限公司

生产厂名称：内蒙古和汇矿业有限公司

制造地址：内蒙古乌兰察布市卓资县卓资山镇马盖图温都花村吉利碎石场院内（第I采区）

1、证书编号：CRCC10223P13810R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

2、证书编号：CRCC10223P13810R0S-002

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：河北通力金属制品有限公司

生产厂名称：河北通力金属制品有限公司

制造地址：河北省保定市满城区尹固村

1、证书编号：CRCC10223P13809R0M-001

产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线

规格型号：用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1×7）+强度1860MPa+直径15.20mm

标准和技术要求：GB/T 5224—2014

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

（二）复评

专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜

委托人名称：深圳通业科技股份有限公司

生产厂名称：深圳通业科技股份有限公司

制造地址：深圳市龙华区观澜街道桂花社区观光路1231号美泰工业园3栋厂房101

1、证书编号：CRCC10223P13786R0M-002

产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置

规格型号：TDPS06（图号：TY.TDPS06-TC-00-0000JG-03）；

TDPS02（图号：TY.TDPS02-00-0000JG-02）；

TDPS03（图号：TY.TDPS03-00-0000JG-04）

标准和技术要求：GB/T 32587—2016

有效期：2023年07月13日至2028年04月12日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：天津市中力神盾电子科技有限公司

生产厂名称：天津市中力神盾电子科技有限公司

制造地址：天津市滨海高新区华苑产业园区海泰大道华科四路5号

1、证书编号：CRCC10223P11562R2M-001

产品名称：电源防雷箱

规格型号：XLY-380/40-G（三相、并联型，室内型，普通型， U_c ：320V， I_n ：40kA）；

XLY-220/40-Q（单相、并联型，室内型，普通型， U_c ：320V， I_n ：40kA）

标准和技术要求：Q/CR 683—2018

有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

2、证书编号：CRCC10223P11562R2M-002

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号：LiD80（并联型，交流： U_N ：220V， $U_B \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， $U_p \leq 2100V$ ）；

LiD40（并联型，交流： U_N ：220V， $U_B \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， $U_p \leq 2100V$ ）；

CPM-I20D（并联型单相交流： U_N ：220V， $U_B \leq 1000V$ ， I_n ：20kA， U_p ：1500V）；

CPM-I65D（并联型三相交流： U_N ：220V， $U_B \leq 1000V$ ， I_n ：40kA， U_p ：2100V）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

3、证书编号：CRCC10223P11562R2M-003

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：CPH-I-BNC-10（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：10V， $U_B \leq 40V$ ， U_p ：40V，频率范围100kHz~10MHz，插损 ≤ 0.5 dB，误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）；

CPH-I-RJ45-10（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：10V， $U_B \leq 40V$ ， U_p ：40V，频率范围100kHz~10MHz，插损 ≤ 0.5 dB（2MHz），误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）；

CPH-I-TG2-10（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：10V， $U_B \leq 40V$ ， U_p ：40V，频率范围100kHz~2MHz，插损 ≤ 0.5 dB，误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）；

CPH-I-L9-5（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：5V， $U_B \leq 20V$ ， U_p ：25V，频率范围100kHz~10MHz，插损 ≤ 0.5 dB；误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）；

CPH-I-RJ11-48（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：48V， $U_B \leq 100$ ， U_p ：75V，频率范围100kHz~2MHz，插损 ≤ 0.5 dB，误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）；

CPH-I-TG4-48（ $\geq 1.5kA$ ；规格： I_n ：1.5kA， U_N ：48V， $U_B \leq 100$ ， U_p ：75V，频率范围100kHz~2MHz，插损 ≤ 0.5 dB，误码率 $< 1 \times 10^{-9}$ ）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

专业小类：22.04.1216 铁路应急通信设备

委托人名称：通号通信信息集团有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦；

场所2：上海市闸北区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10223P11528R2M-001

产品名称：铁路应急通信接入设备

规格型号：YJX12-2I（光缆接入方式V2.2，宽带无线接入方式V2.4）

标准和技术要求：TB/T 3204—2018

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：陕西恒升节能材料科技有限公司

生产厂名称：陕西恒升节能材料科技有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县三渠镇兴华村

1、证书编号：CRCC10223P12645R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HS-HJ缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.62：1）；

HS-BJ标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.62：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

委托人名称：西卡（江苏）建筑材料有限公司

生产厂名称：西卡（江苏）建筑材料有限公司

制造地址：镇江市丹徒区辛丰镇工业园

1、证书编号：CRCC10223P10977R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：Sika ViscoCrete 3301C标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=543.6：58）；

Sika ViscoCrete 3301C缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=543.6：58）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

委托人名称：中建西部建设新材料科技有限公司

生产厂名称：中建西部建设新材料科技有限公司

制造地址：眉山市彭山区青龙街道工业西一路南段2号

1、证书编号：CRCC10223P12646R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZJC-02早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；

ZJC-01标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；

ZJC-03缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：通化县勇刚采石场

生产厂名称：通化县勇刚采石场

制造地址：通化县二密镇马当村

1、证书编号：CRCC10223P12978R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-001

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）；

50kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，55钢夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

2、证书编号：CRCC10223P11334R2M-002

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，55#钢夹板，胶片热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-003

产品名称：道岔护轨

规格型号：50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB2213-01、CB2213-02；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB2213A-01、CB2213A-02；

50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，专线4259-5、专线4259-6；

60kg/m-9号， $v \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB685A-02、CB685A-03；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB685-02、CB685-03；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC340-202、SC340-303；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC(07)340-202、SC(07)340-303

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

2、证书编号：CRCC10223P11334R2M-004

产品名称：道岔基本轨

规格型号：60kg/m-12号， $v \leq 120$ km/h，SC(07)330-102、SC(07)330-103；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CB684-01、CB684-02；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CB2230-01、CB2230-02；

50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，专线4258-4、专线4258-5

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

3、证书编号：CRCC10223P11334R2M-005

产品名称：道岔尖轨

规格型号：50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，专线4258-6、专线4258-7；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，CB684-03、CB684-04；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，CB2230-03；

60kg/m-12号， $v \leq 120$ km/h，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

4、证书编号：CRCC10223P11334R2M-006

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC(07)330；

固定型辙叉道岔，60kg/m-9号， $v \leq 120$ km/h，CZ577；

固定型辙叉道岔，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257；
交叉渡线道岔，60kg/m-12号， $v \leq 120\text{km/h}$ ，SC（07）340；
固定型辙叉道岔，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：安阳市宇博铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市宇博铁路器材有限责任公司
制造地址：河南省安阳市安阳县辛村乡郝高利村

1、证书编号：CRCC10223P11564R3S-001

产品名称：软轴高频捣固机
规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）GX160H2-E0）；
ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）GX390H2-E1）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

委托人名称：安阳振动器有限责任公司

生产厂名称：安阳振动器有限责任公司
制造地址：河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号：CRCC10223P11563R4M-001

产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-4.1型内燃软轴捣固镐（泰国本田GX35、便携式、振动型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

2、证书编号：CRCC10223P11563R4M-002

产品名称：软轴高频捣固机
规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）GX160）；
ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机（本田动力（中国）GX390）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2023年07月17日至2028年07月16日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司

生产厂名称：苏州贝尔纳德铁路设备有限公司
制造地址：场所1：苏州吴中经济开发区越溪街道北官渡路28号9号楼3楼303厂房；
场所2：苏州吴中经济开发区越溪街道北官渡路28号9号楼1楼

1、证书编号：CRCC10223P11502R2S-001

产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.0型内燃道岔打磨机（常州富士常柴汽油机有限公司EY28D）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022
有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

2、证书编号：CRCC10223P11502R2S-002

产品名称：钢轨打磨机
规格型号：NGM-4.0型内燃钢轨打磨机（常州富士常柴汽油机有限公司EY28D）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022
有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：中铁电工保定制品有限公司

生产厂名称：中铁电工保定制品有限公司
制造地址：场所1：四川省德阳市区长江西路三段161号附1号；

场所2：河北省保定市竞秀区西三环104号

1、证书编号：CRCC10223P11581R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-H形支柱

规格型号：GHT240X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH240X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GH300X/7.5-11

标准和技术要求：GB /T 25020.4—2016

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

2、证书编号：CRCC10223P11581R2M-003

产品名称：电气化铁路接触网用预应力混凝土支柱—横腹杆式支柱

规格型号：法兰型-腕臂支柱H35（60~93）/L；法兰型-软横跨支柱H（90~450）/L；

法兰型-软横跨支柱H40（130~450）/L；直埋式-软横跨支柱H40（130~450）/L；

法兰型-腕臂支柱H40（78~110）/L；直埋式-腕臂支柱H40（78~110）/L；

法兰型-软横跨支柱H35（90~450）/L；直埋式-软横跨支柱H（90~450）/L；

直埋式-软横跨支柱H35（90~450）/L；直埋式-腕臂支柱H（60~93）/L；

法兰型-腕臂支柱H（60~93）/L；直埋式-腕臂支柱H35（60~93）/L

标准和技术要求：TB/T 2286—2020

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

委托人名称：中铁电工保定制品有限公司

生产厂名称：中铁电工保定制品有限公司

制造地址：场所1：四川省德阳市区长江西路三段161号附1号；

场所2：河北省保定市竞秀区西三环104号；

场所3：河北省保定市满城尹固村

1、证书编号：CRCC10223P11581R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网用预应力混凝土支柱-环形支柱

规格型号：法兰型-Φ350T（60~200）/L；法兰型-Φ350（60~160）/L；

法兰型-Φ300（60~120）/L；直埋式-Φ350（60~160）/L；

直埋式-Φ350T（60~200）/L；直埋式-Φ300（60~120）/L

标准和技术要求：TB/T 2286—2020

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司

生产厂名称：涿州京通汇弘机械设备有限公司霸州分公司

制造地址：场所1：河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇南庄头村和谐路2号；

场所2：河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇南庄头村和谐路02号

1、证书编号：CRCC10223P132649R1S-001

产品名称：液压复轨器

规格型号：YFG-300 II型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

YFG-800型液压复轨器（2手动油泵+1电动油泵）；

YFG-300 I型液压复轨器（1手动油泵）；

YFG-500型液压复轨器（2手动油泵+1电动油泵）

标准和技术要求：TB/T 2333—2010和第1号修改单

有效期：2023年07月12日至2028年07月11日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：大禹防水建材集团有限公司

生产厂名称：大禹防水建材集团有限公司

制造地址：辽宁省盘锦市新型防水材料产业基地（盘山县陈家）

1、证书编号：CRCC10219P13240ROM-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2023年07月13日至2024年12月11日，原企业名称为辽宁大禹防水科技发展有限公司

2、证书编号：CRCC10219P13240R0M-002

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2023年07月13日至2024年12月11日，原企业名称为辽宁大禹防水科技发展有限公司

3、证书编号：CRCC10221P13240R0M-003

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2023年07月13日至2024年12月11日，原企业名称为辽宁大禹防水科技发展有限公司

02地址变更

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司

1、证书编号：CRCC10222P11109R3M-001

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：F666（图号：F666-PD/030000Z）

标准和技术要求：TJ/JW 040—2014

有效期：2023年07月14日至2027年09月23日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司

1、证书编号：CRCC10222P11109R3M-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-A型合成闸片（C.1/C.2）

规格型号：TS123（TS123-PD/010000Z）CRH1A-200、CRH1B/1E（拖车）、CRH1A-250（拖车）

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年07月13日至2027年09月23日

03标准变更

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

制造地址：四川省德阳市什邡市方亭外西街195号

1、证书编号：CRCC10219P11784R3M-002

产品名称：捣固镐（器）

规格型号：ND-3.5型内燃捣固镐（富世华全能（常州）机械有限公司 GZ40N25型汽油机、振动型、便携式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2023年07月13日至2025年01月01日

2、证书编号：CRCC10219P11784R3M-003

产品名称：液压捣固机

规格型号：YD-22III型内燃液压捣固机（常柴股份 L12柴油机、有夹钳）；

YD-22 (N) 型内燃液压捣固机 (本田动力 (中国) GX390H2-E1 型汽油机、有夹钳)
 标准和技术要求: Q/CR 886—2022
 有效期: 2023年07月13日至2025年01月01日

3、证书编号: CRCC10219P11784R3M-004

产品名称: 液压道岔捣固机
 规格型号: YCD-22型内燃液压道岔捣固机 (本田动力 (中国) GX390H2-E1 型汽油机、无夹钳)
 标准和技术要求: Q/CR 886—2022
 有效期: 2023年07月13日至2025年01月01日

专业小类: 22.04.1404 起拨道机械

委托人名称: 牡丹江铁路机具配件有限责任公司

生产厂名称: 牡丹江铁路机具配件有限责任公司
 制造地址: 黑龙江省牡丹江市林口县林口镇站前大街铁百商场后院

1、证书编号: CRCC10220P13275R0M-001
 产品名称: 起拨道器
 规格型号: YQB-294×173型液压起拨道器
 标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 889—2022
 有效期: 2023年07月13日至2025年01月19日

委托人名称: 什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂名称: 什邡瑞邦机械有限责任公司
 制造地址: 四川省德阳市什邡市方亭外西街195号

1、证书编号: CRCC10219P11784R3M-005
 产品名称: 起拨道机
 规格型号: YQJ-250(G) 型内燃液压起道机 (本田动力 (中国) GX390H2-E1 型汽油机、皮带传动);
 YQBJ-250×110型内燃液压起拨道机 (本田动力 (中国) GX390H2-E1 型汽油机、皮带传动)
 标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 897—2022
 有效期: 2023年07月13日至2025年01月01日

04变更规格型号

专业小类: 22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称: 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
 制造地址: 北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号: CRCC10223P11393R2L-001
 产品名称: 车站列控中心设备软件和系统集成
 规格型号: LKD2-T3型 (系统版本V2.12.X.X); LKD2-2-TH型 (系统版本V1.13.X.X)
 标准和技术要求: TB/T 3439—2016和第1号修改单; TJ/DW 226—2019; Q/CR 817—2021
 硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站列控中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1:上海市静安区西藏北路489号 场所2:上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日

LKD2-T3型车站列控中心设备系统配置清单:

名称	版本号	
LKD2-T3型列控中心系统	V2.12.6.0	
系统构成	DS6-60平台	V2.080.020.00
	主机单元应用软件	V1.16.4.0
	实时编码单元	V1.2.0.0

	通信接口单元	V4.4.0.0
	辅助维护单元维护终端	V1.0.7.0
	辅助维护单元维护终端（非统型）	V1.10.14.0

LKD2-2-TH型车站列控中心设备软件配置清单（系统版本V1.13.4.0）

名称	版本号	
LKD2-2-TH型列控中心系统	V1.13.4.0	
系统构成	K5B平台	V1.5.1.0
	主机单元应用软件	V1.16.4.0
	实时编码单元	V1.2.0.0
	通信接口单元	V4.4.0.0
	辅助维护单元维护终端	V1.0.7.0
	辅助维护单元维护终端（非统型）	V1.10.14.0

有效期：2023年07月13日至2028年04月07日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西永红建材化工有限公司

生产厂名称：山西永红建材化工有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河工业园区

1、证书编号：CRCC10221P12238RIS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JS-2缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=5.52：1）；

JS-2缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=5.52：1）；

JS-1标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=5.52：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年07月13日至2026年06月22日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10221P10374R1M-004

产品名称：捣固镐（器）

规格型号：ND-3型内燃捣固镐（日本丸景株式会社、G4LS01/02，富世华全能（常州）机械有限公司、GZ40N32，便携式内燃振动型）；

ND-5.5 便携式内燃振动型内燃捣固镐（日本丸景株式会社G5LS01）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2023年07月13日至2026年05月11日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：苏州路云机电设备有限公司

生产厂名称：苏州路云机电设备有限公司

制造地址：苏州吴中区越溪街道北官渡路16号

1、证书编号：CRCC10219P13075R0S-001

产品名称：钢轨整修机械 切轨机

规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机（Husqvarna 富世华 K1270 || R 便携式）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

有效期：2023年07月13日至2024年01月23日

2、证书编号：CRCC10220P13075R0S-002

产品名称：钢轨整修机械 钢轨钻孔机

规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机（本田（泰国）GX35T）

标准和技术要求：Q/CR 788—2020

有效期：2023年07月13日至2024年01月23日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：武汉奥特科技有限公司

生产厂名称：武汉奥特科技有限公司

制造地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区关山二路特1号国际企业中心鸿业园伟创楼A座301、304号

1、证书编号：CRCC10220P13355ROM-001

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：AT-5C-03

标准和技术要求：TJ/GD 008—2014

有效期：2023年07月14日至2025年08月12日

2、证书编号：CRCC10220P13355ROM-002

产品名称：接触网安全巡检装置（2C）

规格型号：AT-2C-03

标准和技术要求：TJ/GD 004—2014

有效期：2023年07月14日至2025年08月12日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：安徽省新铁铁路科技有限公司

生产厂名称：安徽省新铁铁路科技有限公司

制造地址：安徽省合肥市长丰双凤经济开发区凤锦路78号

1、证书编号：CRCC10222P13195ROM-008

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：声屏障预埋板和螺栓，通环8323；支座预埋板，通桥8360；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年07月13日至2024年09月25日

2、证书编号：CRCC10222P13195ROM-010

产品名称：吊篮围栏

规格型号：吊篮，通桥（2017）4104；检查梯，通桥2101、通桥2109；

围栏，通桥（2017）4104；吊篮围栏预埋件，通桥（2017）4104

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年07月13日至2024年09月25日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

生产厂名称：襄阳国网合成绝缘子有限责任公司

制造地址：湖北省襄阳市高新区关羽路97号

1、证书编号：CRCC10223P11140R2M-006

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1600；FQBS27.5/20-1400；

FQBS27.5/16-1600；FQB27.5/20-1400；FQBS27.5/20-1600；

FQB27.5/16-1600（E）；FQBS27.5/16-1400；FQB27.5/20-1600；

FQB27.5/20-1600（E）；FQB27.5/16-1400；FQB27.5/12-1400；

FQBS27.5/12-1600；FQBS27.5/12-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

有效期：2023年07月14日至2028年01月18日

2、证书编号：CRCC10223P11140R2M-008

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（300~350km/h）

规格型号：FQB27.5/16-1400；FQB27.5/12-1400；FQB27.5/20-1600；FQB27.5/16-1600；

FQB27.5/12-1600; FQB27.5/20-1600(E); FQB27.5/16-1600(E); FQB27.5/20-1400
标准和技术要求: TJ/GD 012—2009; TB/T 3199.2—2018; TJ/GD 032—2019
有效期: 2023年07月14日至2028年01月18日

专业小类: 22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称: 宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称: 宝鸡保德利电气设备有限责任公司

制造地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

1、证书编号: CRCC10223P11445R2M-034

产品名称: 电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号: FYHH-1.6BT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: FYHH-1.6BT);

FYFH-1.8AT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: BJL24FYFH-1.8AT);

FYFH-1.6BT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: FYFH-1.6BT);

FYFH-2.1BT(空气绝缘间隙 \geq 430mm, 图号: BJL24FYFH-2.1BT);

FYFH-1.6AT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: FYFH-1.6AT);

FYHH-1.6AT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: FYHH-1.6AT);

FYFH-2.1AT(空气绝缘间隙 \geq 430mm, 图号: BJL24FYFH-2.1AT);

FYFH-1.8BT(空气绝缘间隙 \geq 300mm, 图号: BJL24FYFH-1.8BT)

标准和技术要求: TB/T 3036—2016

有效期: 2023年07月14日至2028年04月10日

06扩大认证单元

专业小类: 22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称: 内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称: 内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址: 场所1: 内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内;

场所2: 内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号: CRCC10223P10939R2M-003

产品名称: 铁道货车轴向橡胶垫

规格型号: 转K2/K6型(图号: QZ85A-73-00)

标准和技术要求: Q/CR 548.1—2017附录B

有效期: 2023年07月13日至2027年10月27日

专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称: 陕西西铁机车车辆有限公司

生产厂名称: 陕西西铁机车车辆有限公司

制造地址: 陕西省渭南市富平县梅家坪镇北杨村陕西西铁水泥制品有限公司院内

1、证书编号: CRCC10223P13667ROM-002

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH2类(厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2);

LH2类(厚度45mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2)

标准和技术要求: TB/T 3104.1—2020; TJ/CL 592—2022

有效期: 2023年07月14日至2027年04月20日

专业小类: 22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称: 汉和飞轮(北京)电气化器材有限公司

生产厂名称: 汉和飞轮(北京)电气化器材有限公司

制造地址: 西安市西咸新区沣东新城丰全路889号

1、证书编号: CRCC10223P11560R2M-041

产品名称: 电气化铁路简统化接触网零部件—整体吊弦($V\geq 250\text{km/h}$)

规格型号：整体吊弦（A（冲压））
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 912—2022
有效期：2023年07月13日至2028年07月08日

07试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司

生产厂名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区刁镇道口村南

1、证书编号：CRCC10223P10706R2M-002
产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：YF285PA(YF285PA-00-00)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG/BJ/BJ-A
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2023年07月13日至2026年12月29日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司

生产厂名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司
制造地址：常州新北区顺园路19号

1、证书编号：CRCC10223P13181R0S-001
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：KLOD42090-1（KLRC.OD01-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
有效期：2023年07月13日至2024年08月28日

2、证书编号：CRCC10223P13181R0S-002
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：KLOD50116（KLRC.OD02-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
有效期：2023年07月13日至2024年08月28日

3、证书编号：CRCC10223P13181R0S-003
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：KLOD70230-1（KLRC.OD03-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014
有效期：2023年07月13日至2024年08月28日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10223P10374R1M-011
产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8(I0B3.7)型内燃道岔打磨机（本田动力（中国）GX200 H2-E1内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022
有效期：2023年07月13日至2026年05月11日

2、证书编号：CRCC10223P10374R1M-012
产品名称：钢轨打磨机
规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX270H2-E1、内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022
有效期：2023年07月13日至2026年05月11日

3、证书编号：CRCC10223P10374R1M-013

产品名称：液压长轨拉伸机
规格型号：YLS-1100型液压钢轨拉伸机（机动型非夹轨底式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022
有效期：2023年07月13日至2026年05月11日

08其他

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：北京威廉顺塑胶制品有限公司

生产厂名称：北京威廉顺塑胶制品有限公司
制造地址：天津市蓟州区礼明庄镇工业园区澜河街8号B3-4/金象地板（天津）有限公司

1、证书编号：CRCC10219P13175R0M-001
产品名称：铁路客车用地地板布
规格型号：橡塑材质，公称厚度4.0mm
标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019
有效期：2023年07月13日至2024年08月14日

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-012
产品名称：列车运行监控装置硬件
规格型号：LKJ2000型
标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置 软件与系统集成	LKJ2000 (V1.2.X.X)	北京交大思诺科技 股份有限公司	场所1：河北省沧州市黄骅市滕 庄子乡工业园区韩国产业园；场 所2：北京市昌平区回龙观国际 信息产业基地立业路3号	2028年06月30日

有效期：2023年07月13日至2028年05月29日

委托人名称：湖南中车时代通信信号有限公司

生产厂名称：湖南中车时代通信信号有限公司
制造地址：场所1：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋；
场所2：湖南省株洲市石峰区时代路/株洲中车时代电气股份有限公司

1、证书编号：CRCC10222P12459R1M-002
产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成
规格型号：LKJ2000（系统版本V2.7.X.X）；LKJ2000（系统版本V4.0.X）
标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控 装置硬件	株洲中车时代电气股份有限 公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2027年07月16日

有效期：2023年07月13日至2027年07月16日

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10222P10959R3L-002
产品名称：列车运行监控装置硬件
规格型号：LKJ2000（F）（主机箱图号：ZS387-100F-000，屏幕显示器图号：ZS565-100-000）；

LKJ2000 (H1) (主机箱图号: ZS387-100P-000, 屏幕显示器图号: ZS565-100-000)

标准和技术要求: TB/T 2765.1—2015

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000 (系统版本 V2.7.X.X); LKJ2000 (系统版本 V4.0.X)	湖南中车时代通信信号有限公司	场所1: 湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋 场所2: 湖南省株洲市石峰区时代路/株洲中车时代电气股份有限公司	2027年07月16日

有效期: 2023年07月13日至2027年07月16日

专业小类: 22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称: 西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称: 西安铁路信号有限责任公司

制造地址: 陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号

1、证书编号: CRCC10221P10621R2L-018

产品名称: 列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号: Y.BTM; Y.BTM-A

标准和技术要求: TB/T 3485—2017

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件和系统集成	Y·BTM(系统版本 V1.5.X.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	场所1: 北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号; 场所2: 河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园	2028年06月30日

有效期: 2023年07月13日至2026年10月27日

专业小类: 22.04.1129 车站计算机联锁设备

委托人名称: 北京交大微联科技有限公司

生产厂名称: 北京交大微联科技有限公司

制造地址: 北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号: CRCC10223P11391R2M-006

产品名称: 车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号: JD-II型 (系统版本: V1.010.XXX.XX);

EI32-JD(系统版本: V1.110.XXX.XX)

标准和技术要求: TJ/DW 188—2016; TB/T 3027—2015和第1号修改单

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

JD-II型计算机联锁系统配置清单 (V1.010.030.00):

序号	零部件原材料名称	型号规格
1	联锁系统	V1.010.030.00
2	联锁机软件	V1.010.000.00
3	驱采机软件	V1.000.010.00
4	操作机软件	V3.010.010.00
5	维修机软件	V9.000.000.00
6	JD-FS安全平台	V1.000.000.00

EI32-JD型计算机联锁系统配置清单 (V1.110.000.00):

序号	零部件原材料名称	型号规格
1	联锁系统	V1.110.000.00

2	联锁机软件	V7.080.000.00
3	通信机软件	V2.010.000.00
4	驱采机软件	V6.000.030.00
5	操作机软件	V3.010.010.00
6	维修机软件	V9.000.000.00
7	EI32安全平台	V1.030.000.00

有效期：2023年07月13日至2028年03月14日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-007

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-JD型；LKD2-T3型；LKD2-2-TH型；LKD2-YH型；LKD2-KA型

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型 (系统版本： V6.8.X.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-2-TH(V1.13.X.X)；LKD2-T3 (V2.12.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台区科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD型 (系统版本： V1.60.X.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型(系统版本 V1.080.XXX.XX)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座	2028年02月07日

有效期：2023年07月13日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10223P11391R2M-001

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZj-CTC（V3.00.X.X）

标准和技术要求：TJ/DW 047—2009；Q/CR 518—2016；Q/CR 572—2017；TB/T 3471—2016

配置清单：

序号	零部件或原材料名称	型号规格
1	调度集中系统	V3.00.000000.00
2	系统软件	应用服务器
3		通信前置服务器
4		GSM-R服务器
5		TDCS接口服务器
6		行调工作站
7		控制工作站
8		大屏工作站
9		维护工作站
10		查询服务器
		ServerSocket-VS100_V3.0.0.0
		GSMRServer-VS100_V3.0.0.0
		TDCSInterfaceUI_V3.0.0.0
		RailwayDispatchSystem_V3.0.0.0
		AssDispatchStation-VS100_V3.0.0.0
		MonitorWS-VS100_V3.0.0.0
		MaintenanceWS-VS100_V3.0.0.0
		ProxyServer_V3.0.0.0

11		自律机	CTC-VS100_V3.0.0.0
12		车务终端\信号员终端\车站管理终端	StaCtrlTerminal-VS100_V3.0.0.0
13		综合维修	GMS-VS100_V3.0.0.0
14		RBC接口机\TSR接口机\C3显示终端\TSR操作终端	CTC3_V3.0.0.0
15		仿真子系统	StaEmulator_V3.0.0.0
16		运维子系统	CTC3.Maintenance_V3.0.0.0
17	系统硬件	系统结构图	V3.0.0
18		硬件配置清单	V3.0.0

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

有效期：2023年07月13日至2028年03月14日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

委托人名称：红安远发铁路配件有限公司

生产厂名称：红安远发铁路配件有限公司

制造地址：湖北省黄冈市红安县城关镇金沙工业园

1、证书编号：CRCC10221P10580R2S-001

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F

恢复日期：2023年07月13日（暂停期间：2023年03月15日至2023年07月13日）

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：岚县晶鑫矿业有限公司

生产厂名称：岚县晶鑫矿业有限公司

制造地址：山西省吕梁市岚县顺会乡后马宗村

1、证书编号：CRCC10219P11642R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

恢复日期：2023年07月13日（暂停期间：2022年09月28日至2023年07月13日）

02暂停

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司

制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼1层；

场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10221P12519R1M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）：接入（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

暂停日期：2023年07月11日

2、证书编号：CRCC10221P12519R1M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）：核心、区域（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

暂停日期：2023年07月11日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北润石橡塑有限公司

生产厂名称：河北润石橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号：CRCC10222P11968R1S-008

产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

暂停日期：2023年07月12日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：湖州绿色新材股份有限公司

生产厂名称：湖州绿色新材股份有限公司

制造地址：浙江省湖州市吴兴区埭溪镇上强工业区创业大道30号

1、证书编号：CRCC10222P13712R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：LJ-标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=12：1)；

LJ-缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=12：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2023年07月14日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场

生产厂名称：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场

制造地址：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场

1、证书编号：CRCC10220P13363R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2023年07月13日

2、证书编号：CRCC10222P13363R0S-002

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2023年07月13日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：株洲太昌电子信息技术有限公司

生产厂名称：株洲太昌电子信息技术有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园红龙路D13

1、证书编号：CRCC10219P13198R0M-001

产品名称：接触网作业车运用安全管理系统

规格型号：TGC5A
标准和技术要求：TJ/GD018-2014
暂停日期：2023年07月14日

2、证书编号：CRCC10219P13198ROM-002
产品名称：接触网作业车轴温监测装置
规格型号：TGB2C
标准和技术要求：TJ/GD019-2014
暂停日期：2023年07月14日

03注销

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：西铁车辆综合配件厂

生产厂名称：西铁车辆综合配件厂
制造地址：陕西省渭南市富平县梅家坪镇北杨村陕西西铁水泥制品有限公司院内

1、证书编号：CRCC10223P10696R2M-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022
注销日期：2023年07月14日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

委托人名称：中车眉山车辆有限公司

生产厂名称：中车眉山车辆有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇；
场所2：四川省眉山市东坡区科工业园二路506号

1、证书编号：CRCC10221P10542R2L-004
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）
标准和技术要求：TB/T 1718.2—2017
注销日期：2023年07月14日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：福建中意铁科新型材料有限公司

生产厂名称：福建中意铁科新型材料有限公司
制造地址：福建省龙岩市长汀县工贸新城

1、证书编号：CRCC10222P11015R2M-002
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2；用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
注销日期：2023年07月13日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：敦化市宏德采石场

生产厂名称：敦化市宏德采石场
制造地址：延边州敦化市江南镇长益村北山

1、证书编号：CRCC10221P13548R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2023年07月13日

委托人名称：通化县勇刚采石场

生产厂名称：通化县勇刚采石场

制造地址：通化县二密镇马当村

1、证书编号：CRCC10218P12978ROS

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

注销日期：2023年07月13日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

生产厂名称：什邡瑞邦机械有限责任公司

制造地址：四川省德阳市什邡市方亭外西街195号

1、证书编号：CRCC10219P11784R3M-001

产品名称：起拨道机械 液压起道机

规格型号：YQJ-250(G)型内燃液压起道机（本田动力（中国）GX390型汽油机、皮带传动）

标准和技术要求：TB/T 2899—2005；TJ/GW 036—2005

注销日期：2023年07月13日

04部分注销

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10221P12128R1M-012

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：75kg/m钢轨（YG-Z75型，42CrMo夹板，环氧胶板热固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（YG-Z60型，42CrMo夹板，环氧胶板热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

注销日期：2023年07月13日部分注销“60kg/m钢轨（YG-P60型，42CrMo夹板，环氧胶板热固化绝缘，环氧胶胶接）”型号换证，有效期：2023年07月13日至2026年01月11日

二、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司

生产厂名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司

制造地址：重庆市巴南区华南城环道东路6号A-9

1、证书编号：CRCC10223P13811ROSSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：YH-1576（YH-1576-00）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

（二）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

生产厂名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司
制造地址：场所1：河北省辛集市市府东大街0159号；
场所2：河北省辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10223P13776ROMSYZ-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）；
LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022
有效期：2023年07月13日至2026年07月10日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司

生产厂名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司
制造地址：常州新北区顺园路19号

1、证书编号：CRCC10219P13181ROSSYZ-001
产品名称：动车组垂向油压减振器
规格型号：KLOD42090-1（KLRC.OD01-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL284-2014
注销日期：2023年07月13日

2、证书编号：CRCC10219P13181ROSSYZ-002
产品名称：动车组横向油压减振器
规格型号：KLOD50116（KLRC.OD02-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL284-2014
注销日期：2023年07月13日

3、证书编号：CRCC10219P13181ROSSYZ-003
产品名称：动车组抗蛇行油压减振器
规格型号：KLOD70230-1（KLRC.OD03-00-00）CRH2A（统）/2B/2E/2C-1/2G/2J
标准和技术要求：TJ/CL284-2014
注销日期：2023年07月13日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-001
产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-5.5 便携式内燃振动型内燃捣固镐（日本丸景株式会社G5LS01）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
注销日期：2023年07月13日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司

生产厂名称：沈阳业升铁路工务器材有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区尹家街道沟子沿社区

1、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-002

产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8(I0B3.7)型内燃道岔打磨机（本田动力（中国）GX200 H2-E1内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 900—2022
注销日期：2023年07月13日

2、证书编号：CRCC10222P10374R1MSYZ-003

产品名称：钢轨打磨机
规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机（本田动力（中国）GX270H2-E1、内燃型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022
注销日期：2023年07月13日

3、证书编号：CRCC10223P10374R1MSYZ-004

产品名称：液压长轨拉伸机
规格型号：YLS-1100型液压钢轨拉伸机（机动型非夹轨底式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022
注销日期：2023年07月13日

02部分注销

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司

生产厂名称：山东中海远洋铁路物资股份有限公司
制造地址：山东省济南市章丘区刁镇道口村南

1、证书编号：CRCC10221P10706R2MSYZ-001

产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：YF285PA(YF285PA-00-000)CRH380D
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2023年07月13日部分注销“YF285PA(YF285PA-00-000)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG/BJ/BJ-A”型号换证，有效期：2023年07月13日至2026年12月29日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5113 地铁车辆车钩缓冲装置

委托人名称：常州大千科技股份有限公司

制造商名称：常州大千科技股份有限公司
制造商地址：常州市新北区春江镇圩塘工业园胜利路28号
生产厂名称：常州大千科技股份有限公司
生产厂地址：场所1：常州市新北区春江镇圩塘工业园胜利路26号；
场所2：常州市新北区春江镇圩塘工业园胜利路28号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-CL030101-004

产品名称：地铁车辆自动车钩及缓冲装置
规格型号：MCG31-01(DQ-EFGCG-2104-00)
标准和技术要求：T/CAMET 04014—2019

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-CL030102-004

产品名称：地铁车辆半永久车钩及缓冲装置（含永久车钩及缓冲装置）

规格型号：MCG33-01A(DQCG02-04-00-00)；MCG33-01B(DQCG02-05-00-00)

标准和技术要求：T/CAMET 04014—2019

有效期：2023年07月13日至2028年07月12日