

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第32号（总第620号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年08月08日至2023年08月14日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：中国航空技术广州有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中国航空技术广州有限公司；

场所2：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、球体的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所3：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所4：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/产业机械技术开发中心

1、证书编号：CRCC10223P13822ROM-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-6326M8CS146P6S27（图号：12-06873）；

2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月08日至2028年08月07日

委托人名称：中国航空技术广州有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中国航空技术广州有限公司；

场所2：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所3：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射、滚子的热处理，外圈陶瓷熔射）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所4：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所5：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/产业机械技术开发中心

1、证书编号：CRCC10223P13822ROM-002

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20（图号：05-11991）；

2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）；

2TS2-7MC3-6E-N332EHSPX1V1S27（图号：12-06872-C）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月08日至2028年08月07日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：大通鑫巩固建材有限责任公司

生产厂名称：大通鑫巩固建材有限责任公司

制造地址：大通县北川工业园区黄河小微企业创业基地54号

1、证书编号：CRCC10223P13820R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GP-200缓凝型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.23：1)；

GP-200标准型(含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.23：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年08月10日至2028年08月09日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河南臻致新材料科技有限公司

生产厂名称：河南臻致新材料科技有限公司

制造地址：河南省安阳市龙安区马投涧镇龙康大道中段路北（产业集聚区）213D

1、证书编号：CRCC10223P13821R0S-001

产品名称：梁缝钢盖板

规格型号：高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A；客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年08月10日至2028年08月09日

2、证书编号：CRCC10223P13821R0S-002

产品名称：高铁桥面钢栏杆

规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年08月10日至2028年08月09日

3、证书编号：CRCC10223P13821R0S-003

产品名称：吊篮围栏

规格型号：检查梯，通桥2101、通桥2109

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年08月10日至2028年08月09日

(二) 复评

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所2：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/产业机械技术开发中心；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、球体的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11582R2M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）；

2TS2-7MC3-6326M8CS146P6S27（图号：12-06873）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月08日至2028年08月07日

委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；
场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射、滚子的热处理，外圈陶瓷熔射）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；
场所3：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/产业机械技术开发中心；
场所4：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；
场所5：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11582R2M-002

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承
规格型号：2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）；
2TS2-7MC3-6E-N332EHSPX1V1S27（图号：12-06872-C）；
2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20（图号：05-11991）
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2023年08月08日至2028年08月07日

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：日本精工株式会社

制造地址：场所1：日本东京都港区赤坂1-1-12（产品销售）/明治产业株式会社；
场所2：251-8501 神奈川县藤沢市鹄沼神明1-5-50（设计开发，热处理生产及检验过程）；
场所3：252-0811神奈川县藤沢市桐原12番地（除销售及设计开发外其余过程）

1、证书编号：CRCC10223P11545R2M-001

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：J-943*UNIT（H14005110A）CR400AF、CR300AF；
J-936B*UNIT（H13006750A）CRH2C-2、CRH380A/AL
标准和技术要求：TJ/CL 287—2014
有效期：2023年08月14日至2028年08月13日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：新乡市路达科技有限公司

生产厂名称：新乡市路达科技有限公司
制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路9号

1、证书编号：CRCC10223P12656R1M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）
规格型号：9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；0-6号挡板座（非严寒地区使用）；
11号接头绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

2、证书编号：CRCC10223P12656R1M-002

产品名称：护轨扣件用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：护轨扣件用轨下垫板
标准和技术要求：Q/CR 535—2016
有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

3、证书编号：CRCC10223P12656R1M-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；
50-10-190（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；
60-10R-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；
IIIb（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；
60-12-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

4、证书编号：CRCC10223P12656R1M-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：11号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；11号接头绝缘轨距块；
9号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；0-6号挡板座（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

5、证书编号：CRCC10223P12656R1M-005

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：50-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；
60-10-190（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）；
60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；
60-10R-190（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；
60-12-190（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司

生产厂名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头工业区

1、证书编号：CRCC10223P11322R3M-001

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1；直接用于作防水层，质量比A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2023年08月14日至2028年08月13日

委托人名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司

生产厂名称：潍坊市宇虹防水材料（集团）有限公司
制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇北一路以南，工业二路以东

1、证书编号：CRCC10223P11322R3M-002

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2023年08月14日至2028年08月13日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：武汉双虎涂料股份有限公司

生产厂名称：武汉双虎涂料股份有限公司
制造地址：武汉化学工业区化工二路1号

1、证书编号：CRCC10223P11127R3M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆
规格型号：氟碳面漆 F05-8（质量配比：主剂：固化剂=10:1；深色漆）；
氟碳面漆 F05-8（质量配比：主剂：固化剂=10:1；白色与浅色漆）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2023年08月10日至2028年04月26日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：德州豪沃机械制造有限公司

生产厂名称：德州豪沃机械制造有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区经济开发区迎宾街南段路东

1、证书编号：CRCC10223P12659R1M-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-H形支柱
规格型号：GH280X/7.5-11；GHT300X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GHT240X/7.5-11；
GHT260X/7.5-11；GHT280X/7.5-11；GH300X/7.5-11；GH240X/7.5-11

标准和技术要求：TJ/GD 002—2013；GB /T 25020.4—2016

有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车长春轨道客车股份有限公司

生产厂名称：中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址：场所1：Ehlersstr.50, 88046 Friedrichshafen Germany（设计开发、齿轮生产、检验过程（含齿坯超声波探伤））/ ZF Friedrichshafen AG；

场所2：吉林省长春市宽城区物华路（组装、出厂检验）；

场所3：北京市北京经济技术开发区泰河一街2号（箱体、轴承、C型支架及齿轮入厂复检，包括箱体力学性能检验）/采埃孚传动系统（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11099R2L-002

产品名称：CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号：（CCD00000207291）CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

有效期：2023年08月10日至2027年09月28日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：南京全信传输科技股份有限公司

生产厂名称：南京全信传输科技股份有限公司

制造地址：场所1：南京市江宁区禄口街道飞天大道71号；

场所2：南京市江宁区禄口街道飞天大道82号

1、证书编号：CRCC10222P13602ROM-001

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：CAN BUS RS 485 2×0.5+1×0.5mm²，120 OHM（eqv MVB）；WTB 2×0.5mm²，120 OHM；

MVB 4×0.5mm²，120 OHM；CAT5e 4×22AWG，100 OHM；

CAT5e 4×20AWG，100 OHM；WTB 2×0.75mm²，120 OHM

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2023年08月10日至2026年12月27日

02标准变更

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：自贡红星高压电瓷有限公司

生产厂名称：自贡红星高压电瓷有限公司

制造地址：四川省自贡市贡井区长土镇洞桥村2组贡舒路2159号

1、证书编号：CRCC10220P11909R1M-002

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（200~250 km/h）

规格型号：QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/12-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2023年08月10日至2025年09月09日

2、证书编号：CRCC10220P11909R1M-003

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（300~350 km/h）

规格型号：QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2023年08月10日至2025年09月09日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：浙江裕荣弹簧有限公司

生产厂名称：浙江裕荣弹簧有限公司

制造地址：浙江省诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10222P12436R1S-001

产品名称：交流传动机车圆柱螺旋弹簧

规格型号：二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧组（B类，外簧图号：2211100005001、内簧图号：2211100005002，52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8UDZ02000010，52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（A类，外簧图号：8F9Z10010020、内簧图号：8F9Z10010010，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，外簧图号：22108150000016C0、内簧图号：22108150000017C0，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；

轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010，52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（A类，外簧图号：40130721、内簧图号：40130723，52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：22107150000003，52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8UDZ04000010，52CrMoV4）

标准和技术要求：TJ/JW 035—2014

有效期：2023年08月10日至2027年06月20日

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10222P13460R1L-006

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：WQSY1250（J11，图号：MG-WQSY1250-2209-1，成品）；

ZZ1250（J2，图号：MG-ZZ1250-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-ZZ1250M-1407-1/图号：MG-HXD1-SF-1707-1）））；

DT1250C（J2，图号：MG-DT1250C-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD2-J2-SF-1707-1）））；

DL1250D（J2，图号：MG-DL1250D-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD3C-SF-1403-1）））；

GE-CML-1（J12，图号：MG-CML-0711-1M，成品）；

DT1250B（J1，图号：MG-DT1250B-1007-1，成品（含毛坯（图号：MG-HXD2-SF-1501-1）））；

ZZ1250B（J2，图号：MG-ZZ1250B-1204-1，成品（含毛坯（图号：MG-ZZ1250M-1407-1/图号：MG-HXD1-SF-1707-1）））；

ZZ1250D-SF（ER9，图号：MG-ZZ1250D-SF-1304-1，毛坯）；

WDT1250（ER9，图号：MG-WDT1250-2305-1，成品（含毛坯（图号：MG-WDT1250-SF-2304-1）））

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2023年08月10日至2026年11月21日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10945R3M-005

产品名称：应答器软件和系统集成

规格型号：BTS.CB（有源，系统版本：V1.1.0.X）；

BTS.FB（无源，系统版本：V1.1.0.X）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2027年06月16日

配置清单:

产品名称及规格型号	系统版本	系统软件版本	系统硬件版本
BTS. FB型无源应答器	V1. 1. 0. X	V1. 0. 4. 0	A0
BTS. CB型有源应答器	V1. 1. 0. X	V1. 1. 0. 0	A0

有效期: 2023年08月10日至2027年06月16日

2、证书编号: CRCC10222P10945R3M-006

产品名称: 应答器硬件

规格型号: BTS. FB型无源应答器; BTS. CB型有源应答器

标准和技术要求: TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	BTS. CB (有源, 系统版本: V1. 1. 0. X); BTS. FB (无源, 系统版本: V1. 1. 0. X)	固安信通信 号技术股份 有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2027年06月16日

有效期: 2023年08月10日至2027年06月16日

专业小类: 22. 04. 1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称: 凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

生产厂名称: 凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

制造地址: 河北省沧州市河间市留念桥

1、证书编号: CRCC10221P12347R1M-003

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (200~250km/h)

规格型号: FQB27. 5/16-1600; FQB27. 5/16-1600 (E); FQB27. 5/12-1400 (E);

FQB27. 5/12-1400; FQB27. 5/12-1600; FQB27. 5/20-1600;

FQB27. 5/12-1600 (E); FQB27. 5/20-1400 (E); FQB27. 5/20-1400;

FQB27. 5/16-1400 (E); FQB27. 5/20-1600 (E); FQB27. 5/16-1400

标准和技术要求: TB/T 3199. 2—2018; TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年08月10日至2026年12月19日

2、证书编号: CRCC10221P12347R1M-004

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (300~350km/h)

规格型号: FQB27. 5/16-1600; FQB27. 5/12-1600; FQB27. 5/20-1600 (E);

FQB27. 5/16-1600 (E); FQB27. 5/20-1600; FQB27. 5/16-1400;

FQB27. 5/12-1400 (E); FQB27. 5/16-1400 (E); FQB27. 5/12-1400;

FQB27. 5/20-1400 (E); FQB27. 5/20-1400; FQB27. 5/12-1600 (E)

标准和技术要求: TB/T 3199. 2—2018; TJ/GD 032—2019

有效期: 2023年08月10日至2026年12月19日

04扩大认证单元

专业小类: 22. 04. 0339 铁道机车用闸片

委托人名称: 石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂名称: BECORIT GmbH

制造地址: 场所1: 河北省石家庄市高新区裕华东路373号 (打标、销售) /石家庄嘉祥精密机械有限公司;

场所2: Rumplerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen, Germany (生产全过程)

1、证书编号: CRCC10223P13823R0M-001

产品名称: 交流传动机车合成闸片

规格型号: Becorit918 (图号: 40152C1A)

标准和技术要求: TJ/JW 040—2014

有效期: 2023年08月11日至2028年08月10日

05试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司

生产厂名称：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司

制造地址：场所1：北京市石景山区石景山路23号中融大厦B座一层；

场所2：北京市石景山区石景山路23号院16号楼013室

1、证书编号：CRCC10223P12009RIM-002

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：GRD-C1（37dBm，近端机A类、远端机A类、漏缆监测模块及动力环境监测模块均内置）；

GRD-C1（43dBm，近端机A类、远端机A类、漏缆监测模块及动力环境监测模块均内置）

标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016

有效期：2023年08月10日至2025年07月22日

06其他

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF GmbH

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（设计开发、轴承生产全过程（除保持架、贝氏体））；

场所4：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（保持架生产过程）

1、证书编号：CRCC10220P11995RIM-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：M 349547/510/VA8B91；M 249747/710/VA8B91

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、热处理（除贝氏体）、机加工过程）；

场所4：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产全过程，保持架生产全过程）/SKF GmbH

1、证书编号：CRCC10220P11990RIM-003

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：NU 226 ECML/C4HVA3B71；NU 1064 MP/C3VA3B72

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、外圈磨加工过程（除BT1-0675B型）。外圈生产全过程（BT1-0675B型））；

场所4：Hans-Boeckler-Strasse 1, 97424 Schweinfurt, Germany（内圈生产全过程，滚子生产全过程。外圈热处理过程（除BT1-0675B型））/SKF GmbH；

场所5：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（保持架生产过程）/SKF GmbH

1、证书编号：CRCC10220P11990RIM-004

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：BT1-0675 B；M 249747/710/VA8B82；

M 349547/510/VA8B81；M 249747/710/VA8B81

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、热处理（除贝氏体）、机加工过程）

1、证书编号：CRCC10220P11990R1M-005

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 球轴承

规格型号：QJ 220 N2MA/C4VA3B74；BAQ-7115 B；6052 M/C4SOVA8B83

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、热处理（除贝氏体）、机加工过程）

1、证书编号：CRCC10220P11990R1M-002

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：BB1-7033 AC；BB1-7396；BB1-7009 CC；BB1-7009 CB；BAQ-7211 D

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Osterreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发、组装、热处理（除贝氏体）、机加工过程）；

场所4：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany（滚子生产全过程。保持架生产过程（除BC1-0425D型）。热处理过程（贝氏体）（BC1-7088CC型，BC1-0425D型））/SKF GmbH；

场所5：SKF Sverige AB, Gothenburg Factory, Hornsgatan 1, 415 50 Gothenburg, Sweden（热处理过程（贝氏体）（BC1-7088CC型，BC1-0425D型））

1、证书编号：CRCC10220P11990R1M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；NJ 2218 ECM/C4VA3B31；BC1-0425 D；

NU 2322 ECML/C5HVA3B31；NUB 220 ECP/C4VA3B31；BC1-7317 A；

BC1-7088 CC；BC1-7318 C

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年08月14日至2025年12月29日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-009

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300T型

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300T（系统版本V1.12.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-001

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZk-CTC型

标准和技术要求：Q/CR 572—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC型（系统版本V3.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-003

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：LKMG2-TH；WSM-TD

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	CSM-TD（版本V3.0.X）	上海铁大电信科技股份有限公司	场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号；场所2：上海市静安区天目中路267号9楼18楼	2024年12月10日
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	LKMG2-TH（V1.0.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-012

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZPW-2000A•DMH/J3（继电编码）；ZPW-2000A•DMH/T2（通信编码）；ZPW-2000A•DMH（继电编码）

标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017；TB/T 3112.5—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A·DMH/J3型（系统版本V1.0.0.0）预叠加ZPW-2000A电码化（继电编码）；ZPW-2000A·DMH型（系统版本V1.0.0.0）预叠加ZPW-2000A电码化（继电编码）；ZPW-2000A·DMH/T2型（系统版本V1.0.0.0）预叠加ZPW-2000A电码化（通信编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月11日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-005

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-K

标准和技术要求：Q/CR 666—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-008

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-TH2；TSRS-TH；TSRS-KA；TSRS-YH

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-KA型（系统版本V1.000.180.00）	卡斯柯信号有限公司	场所1：北京市丰台区西四环南路101号创新大厦B1；场所2：上海市静安区西藏北路489号；场所3：上海市静安区民德路158号铭德国际广场；场所4：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；场所5：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-YH型（V2.6.0.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2024年11月03日
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH2（系统版本V1.1.X.X）；TSRS-TH（系统版本V1.11.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西海裕隆建材有限公司

生产厂名称：山西海裕隆建材有限公司

制造地址：运城市盐湖区运解路城西机电化工产业集聚区中路19号厂房

1、证书编号：CRCC10220P13365R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HYL-200缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.33：1）；

HYL-100标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基丁烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.33：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年08月10日至2025年09月09日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10221P10532R2M-003

产品名称：机车用铸铁闸瓦

规格型号：基础制动装置闸瓦（灰铸铁，图号：DLJ6-02-06-011）

标准和技术要求：TB/T 3104.3—2017

恢复日期：2023年08月10日（暂停期间：2023年02月13日至2023年08月10日）

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

生产厂名称：桂林市铁诚机车配件有限责任公司

制造地址：新疆哈密市伊州区高新区南部循环经济产业园金光大道5号

1、证书编号：CRCC10221P10627R2S-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

恢复日期：2023年08月10日恢复并变更地址换证（暂停期间：2022年08月23日至2023年08月10日），有效期：2023年08月10日至2026年12月29日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10222P10568R3M-002

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：60kg/m钢轨（55钢夹板、环氧胶板热固化绝缘、丙烯酸胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

恢复日期：2023年08月08日（暂停期间：2023年05月25日至2023年08月08日）

02暂停

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

暂停日期：2023年08月10日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-007

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

暂停日期：2023年08月09日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-003

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

暂停日期：2023年08月10日

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号

1、证书编号：CRCC10219P11721R2M-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

暂停日期：2023年08月10日

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：上海传输线研究所（中国电子科技集团公司第二十三研究所）

生产厂名称：上海科明传输技术有限公司

制造地址：上海市宝山区铁山路230号

1、证书编号：CRCC10222P12505R1L-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：SLYWY-50-42-III；WDZ-SLYWY-50-42-III

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

暂停日期：2023年08月14日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：大石桥通达铁路器材厂

生产厂名称：大石桥通达铁路器材厂
制造地址：场所1：辽宁省营口市大石桥市铁西；
场所2：辽宁省营口市大石桥市振兴街铁西里

1、证书编号：CRCC10221P11158R2M-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
暂停日期：2023年08月08日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：海宁由拳铁路器材有限公司

生产厂名称：海宁由拳铁路器材有限公司
制造地址：浙江省海宁市经济开发区硖川路255号

1、证书编号：CRCC10223P10404R2M-004
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：I A0型；I A3型；I B0型；I B3型；II 0型；II 3型；III 0型；III 3型；III J0型；III J3型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017
暂停日期：2023年08月14日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：江苏万邦新材料科技有限公司

生产厂名称：江苏万邦新材料科技有限公司
制造地址：句容市下蜀镇平江路18号

1、证书编号：CRCC10221P13555R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：WL-YJ标准型（含气量≤3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.8：1）；
WL-YJ缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.8：1）；
WL-YJ早强型（含气量≤3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.8：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2023年08月14日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：讷尔克气铁路采石场

生产厂名称：讷尔克气铁路采石场
制造地址：内蒙呼伦贝尔市鄂伦春自治旗乌鲁布铁镇

1、证书编号：CRCC10218P11699R1S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
标准和技术要求：TB/T2140-2008
暂停日期：2023年08月08日

03部分暂停

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司
制造地址：安徽省安庆市桐城市同安路35号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-008
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

暂停日期：2023年08月09日部分暂停“JC型（图号：QCZ83JX-82-00）”型号

04部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：山东天海新材料工程有限公司

生产厂名称：山东天海新材料工程有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区刁镇工业园

1、证书编号：CRCC10219P13086ROM-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m；EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T3360.1-2014

注销日期：2023年08月14日部分注销“ECB防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m”型号，2022年11月17日暂停的型号“EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m”继续暂停

二、试用证书

（一）复评

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：明治产业株式会社

生产厂名称：日本精工株式会社

制造地址：场所1：日本东京都港区赤坂1-1-12（产品销售）/明治产业株式会社；

场所2：251-8501 神奈川县藤沢市鵠沼神明1-5-50（设计开发，热处理生产及检验过程）；

场所3：252-0811神奈川县藤沢市桐原12番地（除销售及设计开发外其余过程）

1、证书编号：CRCC10223P11545R2MSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：J-943B*UNIT（H18000446A）CR400AF、CR300AF；

J-943C*UNIT（H21003713A）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2023年08月14日至2028年08月13日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：新乡市路达科技有限公司

生产厂名称：新乡市路达科技有限公司

制造地址：新乡县朗公庙镇恒宇路9号

1、证书编号：CRCC10223P12656R1MSYZ-001

产品名称：高铁扣件系统用塑料件

规格型号：WJ8铁垫板下调高垫板；WJ8轨下调高垫板；WJ7轨下调高垫板；调高垫板TD5

标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

2、证书编号：CRCC10223P12656R1MSYZ-002

产品名称：高铁扣件系统用橡胶件

规格型号：WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）；

WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.5：21.8）；

WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.5：21.8）；

WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）；

橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）；

复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）；

WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）；

WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=59.5：21.9）

标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2023年08月09日至2028年08月08日

(二) 变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2MSYZ-002

产品名称：应答器硬件

规格型号：TDY·W（无源）应答器；TDY·Y（有源）应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	TDY·W无源应答器（V1.0.X.X）；TDY·Y有源应答器（V1.0.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2MSYZ-003

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件

规格型号：LKY·LEU-TH（室外型，报文透明传输型）

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地面电子单元（LEU）软件和系统集成	LKY·LEU-TH（报文透明传输型，系统版本 V1.030.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年08月10日至2027年08月12日

(三) 其他

01暂停

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1MSYZ-001

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：ZPW-2000R

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

暂停日期：2023年08月09日

2、证书编号：CRCC10219P11751R1MSYZ-002

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）
规格型号：ZPW-2000R（V1.0）
标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
暂停日期：2023年08月09日

02注销

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10945R3MSYZ-001

产品名称：应答器软件和系统集成
规格型号：BTS.CB（有源，系统版本：V1.1.0.X）
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
注销日期：2023年08月10日

2、证书编号：CRCC10222P10945R3MSYZ-002

产品名称：应答器硬件
规格型号：BTS.CB型有源应答器
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
注销日期：2023年08月10日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司

生产厂名称：COMLAB（北京）通信系统设备有限公司
制造地址：北京市石景山区石景山路23号中础大厦B座一层

1、证书编号：CRCC10221P12009R1MSYZ-001

产品名称：GSM-R数字光纤直放站
规格型号：GRD-C1（37dBm，近端机A类、远端机A类、漏缆监测模块及动力环境监测模块均内置）；GRD-C1（43dBm，近端机A类、远端机A类、漏缆监测模块及动力环境监测模块均内置）
标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016
注销日期：2023年08月10日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.5117 制动控制装置

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

制造商名称：北京纵横机电科技有限公司
制造商地址：北京市海淀区西直门外大柳树路2号
生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司
生产厂地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-CL060200-011

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动控制装置
规格型号：EP09系列（架控）；EP08系列（车控）
标准和技术要求：T/CAMET 04004.4—2018

有效期：2023年08月10日至2028年04月12日

（二）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5107 城轨空气弹簧

委托人名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

制造商名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

制造商地址：山东省青岛市高新区和融路8号

生产厂名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

生产厂地址：山东省青岛市高新区和融路8号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-CL040502-001

产品名称：城市轨道交通车辆小曲囊式空气弹簧

规格型号：城轨小曲囊SYS540系列空气弹簧（图号：SYS540系列-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2841—2019

有效期：2023年08月10日至2027年04月23日

专业小类：22.04.5121 合成闸片

委托人名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

制造商名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

制造商地址：河北省石家庄市高新区裕华东路373号

生产厂名称：BECORIT GmbH

生产厂地址：Rumplerstr.6-10,45659 Recklinghausen,Germany（生产全过程）

生产厂名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂地址：河北省石家庄市高新区裕华东路373号（打标、销售）

1、证书编号：CURC-CRCC-23-CL060600-001

产品名称：城市轨道交通制动系统 合成闸片

规格型号：Becorit 918D（图号：40152C1A）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.9—2018

有效期：2023年08月11日至2028年08月10日