

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第41号（总第629号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年10月10日至2023年10月16日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称：乐清市明实车辆配件有限公司

生产厂名称：乐清市明实车辆配件有限公司

制造地址：浙江省温州市乐清市淡溪镇黄塘村

1、证书编号：CRCC10223P13840R0M-001

产品名称：铁道货车拉伸式双向闸瓦间隙调整器

规格型号：ST2-250型（图号：QCP348B-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 335—2014；TB/T 2916—2017

有效期：2023年10月12日至2028年10月11日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁岩锋成都科技有限公司

生产厂名称：中铁岩锋成都科技有限公司

制造地址：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段180号1号车间

1、证书编号：CRCC10223P13838R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TK-SP标准型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.52：1）；

TK-SP缓凝型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.52：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年10月12日至2028年10月11日

委托人名称：重庆市潼南区富景新材料科技有限公司

生产厂名称：重庆市潼南区富景新材料科技有限公司

制造地址：重庆市潼南区工业园区东区T8-42/02号地块

1、证书编号：CRCC10223P13839R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FJ-HN缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸= 9.76：1）；
FJ-BZ标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸= 9.76：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2023年10月12日至2028年10月11日

（二）复评

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：济南若临视讯技术有限公司

生产厂名称：济南若临视讯技术有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦2307、2308室；

场所2：山东省济南市槐荫区齐州路2066号善信大厦10楼

1、证书编号：CRCC10223P11068R2M-004

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：JN-RLDS00型（图号：QS/LLSX-RL012-DS-00）板卡图号：QS/LLSX-RL012-DS-00

标准和技术要求：TJ/JW 001G—2018

有效期：2023年10月16日至2028年02月06日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.0711 客车用蓄电池

委托人名称：四川长虹电源股份有限公司

生产厂名称：四川长虹电源股份有限公司

制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10223P11383R3L-002

产品名称：铁路客车镉镍碱性蓄电池

规格型号：GNC210；GN300-（4）；GNZ60-（2）；KM60P；GN400；GN300-（3）；GNZ60；

GNZ100-（3）；GNC100-（5）；GNZ120-（4）；GNC120-（4）；10GN40；GNC170-（2）

标准和技术要求：TJ/CL 424—2014

有效期：2023年10月12日至2028年03月07日，原企业名称为四川长虹电源有限责任公司。

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

委托人名称：四川长虹电源股份有限公司

生产厂名称：四川长虹电源股份有限公司

制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10223P11383R3L-001

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）

规格型号：DMH190-（2）；DMH230；DMH190；DMH220；DMH160；6DMH100

标准和技术要求：TJ/CL 500—2016

有效期：2023年10月12日至2028年03月07日，原企业名称为四川长虹电源有限责任公司。

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：尚德科技（安徽）有限公司

生产厂名称：尚德科技（安徽）有限公司

制造地址：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号

1、证书编号：CRCC10220P12120R1M-002

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT

规格型号：TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

2、证书编号：CRCC10220P12120R1M-003

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（除球型支座）TBT

规格型号：SQMZ型≤4000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 1853—2018

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

3、证书编号：CRCC10223P12120R1M-007

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)；

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

委托人名称：尚德科技（安徽）有限公司

生产厂名称：尚德科技（安徽）有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市张家港市金港镇后塍袁家桥村袁家桥旁；

场所2：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号

1、证书编号：CRCC10222P12120R1M-005

产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT

规格型号：TJPZ型≤7000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：尚德科技（安徽）有限公司

生产厂名称：尚德科技（安徽）有限公司

制造地址：场所1：安徽省合肥市巢湖市烔炀镇纬二路9号；

场所2：安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号

1、证书编号：CRCC10220P12120R1M-001

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT

规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：TB/T 3435—2016

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

委托人名称：尚德科技（安徽）有限公司

生产厂名称：尚德科技（安徽）有限公司

制造地址：安徽省合肥市巢湖市烔炀镇纬二路9号

1、证书编号：CRCC10223P12120R1M-006

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置QCR

规格型号：TSSF-K型（QCR快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：Q/CR 831—2021

有效期：2023年10月13日至2025年12月17日，原企业名称为安徽尚德科技有限公司。

02标准变更

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-009

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成

规格型号：BTM-hs-300S(系统版本V: 1.2.X); BTM-hs-200H(系统版本: V1.2.X); BTM-hs-G(系统版本: V1.0.X)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元硬件	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛 中路2号院/北京和利时系统工 程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

产品型号：BTM-hs-200H

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控模块	TM6640	V1.1.17
2	通信模块	TM6611	V1.3.3

产品型号：BTM-hs-300S

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控模块	TM6640	V1.1.15
2	通信模块	TM6612	V1.3.2

产品型号：BTM-hs-G

序号	名称	规格型号	软件版本
1	系统记录模块	TM6630	V1.0.6
2	通信接口模块	TM6611	V1.3.2
3	系统控制模块	TM6640	V1.1.15

有效期：2023年10月16日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1M-010

产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件

规格型号：BTM-hs-200H(硬件版本: F版); BTM-hs-300S(硬件版本: G版); BTM-hs-G(硬件版本: B版)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017; Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行控制系统 应答器接收单元软 件和系统集成	BTM-hs-300S(系统版本V: 1.2.X); BTM-hs-200H(系统版本: V1.2.X); BTM-hs-G(系统版本: V1.0.X)	北京和利时 系统工 程有 限公 司	北京市北京经济技术开 发区地盛中路2号院/北京和 利时系统工程有限公司经 济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年10月16日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：南京振业工贸实业有限责任公司

生产厂名称：南京振业工贸实业有限责任公司

制造地址：江苏省南京市高淳经济开发区沧溪路29号

1、证书编号：CRCC10222P11394R3M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2023年10月12日至2027年11月01日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：重庆鸽牌电瓷有限公司

生产厂名称：重庆鸽牌电瓷有限公司

制造地址：重庆市长寿区晏家工业园区河泉北一路10号

1、证书编号：CRCC10223P11254R2M-001

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（300~350 km/h）

规格型号：QB27.5/16-1600; QB27.5/16-1400; QB27.5/12-1600; QB27.5/12-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2023年10月12日至2028年01月06日

2、证书编号：CRCC10223P11254R2M-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)
 规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400
 标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018
 有效期：2023年10月12日至2028年01月06日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
 制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-009

产品名称：临时限速服务器设备软件和系统集成
 规格型号：TSRS-TH(系统版本V1.11.X.X)；TSRS-TH2(系统版本V1.2.X.X)
 标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018；TJ/DW 227—2019
 硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号； 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日
临时限速服务器设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

TSRS-TH型临时限速服务器设备软件配置清单（系统版本V1.11.7.0）：

软件名称	版本号
主机应用软件	V2.15.0.0
安全平台软件	V2.4.0.0
通信接口单元应用软件	V2.13.1.0
维护终端应用软件	V1.0.7.0

TSRS-TH2型临时限速服务器设备软件配置清单（系统版本V1.2.5.0）：

软件名称	版本号
主机应用软件	V1.2.0.0
安全平台软件	V1.070.010.00
通信接口单元应用软件	V1.2.0.0
维护终端应用软件	V1.0.7.0

有效期：2023年10月16日至2028年04月07日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.
 制造地址：J.M. Iturrioz, 26 - 20200 Beasain (Spain)（全过程）

1、证书编号：CRCC10220P11915R1M-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮
 规格型号：机车用车轮（B，图号：X.03.01370，毛坯）；
 机车用车轮（ER9，图号：X.03.01339，毛坯）；
 机车用车轮（ER9，图号：X.03.01477，毛坯）；
 机车用车轮（J11，成品图号：8U7Z03010010、半成品图号：X.03.01171）；
 机车用车轮（R7，图号：X.03.01120，毛坯）；
 机车用车轮（R8，图号：X.03.01343，毛坯）；
 机车用车轮（R9，图号：X.03.01311，毛坯）；
 机车用车轮（ER9，图号：X.03.01767，毛坯）；
 机车用车轮（ER8，图号：X.03.02146，毛坯）；
 机车用车轮（ER8，图号：X.03.01369，毛坯）；
 机车用车轮（R8，图号：X.03.02108，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014
有效期：2023年10月12日至2024年12月04日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：北京世纪丰联科技有限公司

生产厂名称：北京世纪丰联科技有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区马连洼北路138号院1号楼6层627；
场所2：郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号/北京世纪丰联科技有限公司郑州分公司

1、证书编号：CRCC10223P11188R3S-001

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：FL-125LDX(7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
FL-240LDZ (7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
FL-310LDT4数字型锂离子列尾电池 (7.2V/31Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
FL-125LDKC2 (7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
FL-125LDT2 (7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
FL-4LDZ5 (8.4V/4.8A配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
FL-205LDKC2 (7.2V/20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)；
FL-125LDS (7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司)；
FL-240LDT3 (7.2V/24Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
FL-145LDX (7.2V/14.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
FL-4LDZ (8.4V/2A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司)；
FL-125LDZ (7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司)；
FL-255LDX数字型锂离子列尾电池(7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司，北京中铁列尾电子设备有限公司)；
FL-4LDT3 (8.4V/4.8A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司)；
FL-4LDC2 (8.4V/4.8A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所)
标准和技术要求：TB/T 2973—2006
有效期：2023年10月12日至2028年03月13日

05试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司
制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany (设计)/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；
场所2：中国江苏省南京市江宁高新园建衡路88号（生产和检验）；
场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13322R1M-001

产品名称：动车组圆锥轴承
规格型号：F-807811.12.TAROL130/240-B-TVP (EDD F-807811.12.TAROL130/240B 000 AD) CR400BF、CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 287—2014
有效期：2023年10月12日至2028年06月29日

06其他

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：辽宁锦渤车辆装备制造有限公司

生产厂名称：辽宁锦渤车辆装备制造有限公司
制造地址：辽宁省锦州市太和区中信路38号

1、证书编号：CRCC10221P13587R0S-001

产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）；转K2型（图号：QCZ85-00-01A）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019

有效期：2023年10月12日至2026年11月21日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-004

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-TH2型；TSRS-TH型

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-TH(系统版本V1.11.X.X)； TSRS-TH2(系统版本V1.2.X.X)	北京全路通信信号研究 设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽 车博物馆南路1号院	2028年06月30日

有效期：2023年10月16日至2028年05月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

生产厂名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

制造地址：贵州省安顺市平坝区夏云工业园区S2地块黔中EDP内18号

1、证书编号：CRCC10220P13387R0S-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

有效期：2023年10月12日至2025年10月28日

2、证书编号：CRCC10220P13387R0S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2019）-001），厚度：1.0mm，最大宽度3.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2023年10月12日至2025年10月28日

3、证书编号：CRCC10220P13387R0S-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2023年10月12日至2025年10月28日

委托人名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

生产厂名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

制造地址：贵州省黔南州长顺县白云山镇鼠场工业园区（贵州时代铁建工程材料有限公司长顺分公司）

1、证书编号：CRCC10223P13387R0S-004

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号：封闭漆，主漆A：固化剂B=5:1；

薄涂型聚氨酯防水底漆（PPU-M1），主漆A：固化剂B=10:7；

薄涂型聚氨酯防水面漆（PPU-M2），主漆A：固化剂B=10:6

标准和技术要求：Q/CR 568—2017；Q/CR 568—2017XG1—2021

有效期：2023年10月12日至2025年10月28日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：郑州华容电气科技有限公司

生产厂名称：郑州华容电气科技有限公司

制造地址：河南省郑州航空港经济综合实验区四港联动大道东侧、炎黄大道北侧

1、证书编号：CRCC10221P10438R3S-001

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG1 22 μ F ~ 90 μ F；ZPW.CBG1-M 22 μ F~90 μ F；

ZPW.CBG2 22 μ F ~ 90 μ F；ZPW.CBG2-M 22 μ F~90 μ F

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

恢复日期：2023年10月16日（暂停期间：2022年10月19日至2023年10月16日）

02暂停

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10220P10344R2M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

暂停日期：2023年10月10日

2、证书编号：CRCC10221P10344R2M-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；

60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

暂停日期：2023年10月10日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

生产厂名称：无锡亿能电力设备股份有限公司

制造地址：场所1：无锡锡坤路16号；

场所2：无锡市新区梅村锡达路219号

1、证书编号：CRCC10221P13499R0M-001

产品名称：牵引变电所27.5kV干式所用变压器

规格型号：三相160kVA及以下（SC13-50/27.5、SC13-63/27.5、SC13-80/27.5、SC13-100/27.5、SC13-160/27.5；能效等级：1级、2级、3级，绝缘耐热等级：F）；

单相160kVA及以下（DC13-30/27.5、DC13-50/27.5、DC13-63/27.5、DC13-80/27.5、DC13-100/27.5、DC13-160/27.5；能效等级：1级、2级、3级，绝缘耐热等级：F）

标准和技术要求：TJ/GD 035—2020

暂停日期：2023年10月13日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：北京南凯自动化系统工程有限公司

生产厂名称：北京南凯自动化系统工程有限公司

制造地址：北京市丰台区海鹰路6号院8号楼

1、证书编号：CRCC10220P13270R0M-003

产品名称：6C系统综合数据处理中心

规格型号：NK7100-6C(V1.X)

标准和技术要求：TJ/GD 010—2014

暂停日期：2023年10月12日

专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

委托人名称：库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司

生产厂名称：库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司

制造地址：平顶山市高新技术产业开发区黄河路336号

1、证书编号：CRCC10222P13616R0M-001

产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）

规格型号：2×27.5kV/1250A~2500A（NOVA_r-2×27.5/1250A、1600A、2000A、2500A，额定短路开断电流31.5kA，户外，真空）

标准和技术要求：TB/T 2803—2003

暂停日期：2023年10月12日

03注销

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山东西泉科贸有限公司

生产厂名称：山东西泉科贸有限公司

制造地址：山东省济南市长清区马山镇砟月山矿区长石矿

1、证书编号：CRCC10221P12252R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2023年10月12日

专业小类：22.04.1325 土工格室

委托人名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

生产厂名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区青大工业园

1、证书编号：CRCC10220P13153R0M-004

产品名称：焊接型土工格室

规格型号：GCE/HJ/H50、75、100、150、200、A165、200

标准和技术要求：Q/CR 549.1—2016

注销日期：2023年10月10日

二、试用证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京西南交大盛阳科技股份有限公司

生产厂名称：北京西南交大盛阳科技股份有限公司

制造地址：北京市海淀区上园村3号知行大厦10层1001室

1、证书编号：CRCC10223P13841R0MSYZ-001

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-JS型（系统版本V1.1.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019；Q/CR 817—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

LKD2-JS型车站列控中心设备软件配置清单：系统版本V1.1.0.0

软件名称	型号/版本号
应用软件	LKD2-JS型V1.2.0.0
平台软件	RASE_ZK型V1.0.0.0
通信板软件	RASE_COM型V1.0.0.0
IO单元主控软件	RASE_IO型V1.0.0.0
安全平台	SY-RASE型V1.0.0.0
维护终端软件	V1.0.1.0

有效期：2023年10月13日至2028年10月12日

(二) 变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10223P10588R2LSYZ-004

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-JS型

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JS型（系统版本V1.1.X.X）	北京西南交大盛阳科技股份有限公司	北京市海淀区上园村3号知行大厦10层1001室	2028年10月12日

有效期：2023年10月13日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：武汉钢铁有限公司

生产厂名称：武汉钢铁有限公司

制造地址：武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号：CRCC10223P13723R2LSYZ-002

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨

规格型号：60AT1 U75VH 钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020

有效期：2023年10月12日至2027年09月28日

专业小类：22.04.1319 高速铁路道岔

委托人名称：新铁德奥道岔有限公司

生产厂名称：新铁德奥道岔有限公司

制造地址：河北省秦皇岛市山海关区南海西路29-1

1、证书编号：CRCC10223P11814R1MSYZ-004

产品名称：时速350公里高速铁路道岔TB/T

规格型号：辙叉：60kg/m-18号，客专线（08）016-III；

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（07）009；

辙叉：60kg/m-18号，客专线（07）009-III；

护轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-III-10；

尖轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-6、客专线（07）009-II-7；

整组道岔：60kg/m-18号，客专线（08）016；

基本轨：60kg/m-18号，客专线（07）009-II-4、客专线（07）009-II-5

标准和技术要求：TB/T 3307.1—2020

有效期：2023年10月12日至2025年01月14日

（三）其他

01部分注销

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计）/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；

场所2：中国江苏省南京市江宁高新园建衡路88号（生产和检验）；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13322R1MSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：F-617852.04.TAROLX3030-B-H263A（EDD F-617852.04.TAROLX3030-B 000 AA）CRH1A/1B/1E/1A-A；

F-807811.09.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.09.TAROL130/240B 000 AH）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

注销日期：2023年10月12日部分注销“F-807811.12.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.12.TAROL130/240B 000 AD）CR400BF”型号换证，有效期：2023年10月12日至2028年06月29日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.5119 踏面制动单元

委托人名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造商名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

制造商地址：南京江北新区浦口经济开发区兴隆路10号

生产厂名称：南京中车浦镇海泰制动设备有限公司

生产厂地址：南京市浦口区沿山大道269号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-CL060401-015

产品名称：城市轨道交通制动系统 踏面制动单元

规格型号：TW-PSD系列（带停放缸，代表图号：NJHT 96-00-00-000/02）；

TW-PLC系列（带停放缸，代表图号：NJHT 79-00-00-000/02）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.8—2018

有效期：2023年10月12日至2028年01月11日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-CL060402-015

产品名称：城市轨道交通制动系统 踏面制动单元

规格型号：TW-XSD系列（不带停放缸，代表图号：NJHT 96-00-00-000/01）；

TW-XLE系列（不带停放缸，代表图号：NJHT 76-00-00-000）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.8—2018

有效期：2023年10月12日至2028年01月11日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5141 城市轨道交通制动系统 钢质制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10223P21013R4L-001

产品名称：城市轨道交通制动系统 轮装钢质制动盘

规格型号：UD20（铸钢，组装图号：D2D44001000，盘体图号：D2D44001001，速度等级：200km/h~250km/h）

标准和技术要求：TB/T 2980—2014

有效期：2023年10月12日至2027年09月21日

专业小类：22.04.5307 城轨道岔

委托人名称：陕西时速铁路道岔制造有限公司

生产厂名称：陕西时速铁路道岔制造有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市金台区陈仓大道南坡工业园

1、证书编号：CRCC10223P23722R0M-003

产品名称：城市轨道交通整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，城轨254

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年10月12日至2027年09月28日

2、证书编号：CRCC10223P23722R0M-004

产品名称：城市轨道交通道岔尖轨

规格型号：60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，特种断面，城轨237-2-5、城轨237-2-6

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年10月12日至2027年09月28日

（二）其他

01撤销

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：衡水跃达铁路器材有限公司

生产厂名称：衡水跃达铁路器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区赵家圈镇北郎子桥村北格林恒业集团院内

1、证书编号：CRCC10222P23730R0S-001

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：I A型（一般地区）；I A型（特殊地区）；I B型（一般地区）；

I B型（特殊地区）；II型（一般地区）；II型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

撤销日期：2023年10月10日

第四部分：质量管理体系认证

一、认证证书

(一) 初次认证

委托人名称：鹤壁市鑫华中电器有限公司

认证地址：河南省鹤壁市淇滨区黎阳路工业园区

1、证书编号：CRCC10223Q0022R0S

覆盖的产品及其过程：电容器、电阻盒、阻容盒的设计、开发和制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2023年10月22日至2026年10月21日，首次发证日期：2023年10月22日