

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2023年第42号（总第630号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年10月17日至2023年10月23日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

#### 专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

##### 委托人名称：郑州铁路联振实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路联振实业有限公司许昌经营部

制造地址：场所1：河南省许昌市八一路铁路桥北900米（郑州桥工段榆林工区院内）；  
场所2：许昌市八一西路1563-2号（同发公司家属院内）

1、证书编号：CRCC10223P13843R0L-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，环氧胶板热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2023年10月20日至2027年08月31日

#### 专业小类：22.04.1601 铁路货车篷布

##### 委托人名称：湖北金龙新材料股份有限公司

生产厂名称：湖北金龙新材料股份有限公司

制造地址：湖北省随州市曾都区迎宾大道、编钟大道交叉路口东南角

1、证书编号：CRCC10223P13842R0M-001

产品名称：铁路货车篷布

规格型号：自备篷布15000mm×5300mm；铁路篷布15000mm×5300mm

标准和技术要求：TB/T 1941—2013和第1号修改单

有效期：2023年10月20日至2028年10月19日

##### （二）复评

#### 专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

##### 委托人名称：山东神力索具有限公司

生产厂名称：山东神力索具有限公司  
制造地址：山东省济宁经济开发区嘉诚路9号

1、证书编号：CRCC10223P12993R1M-001  
产品名称：软横跨悬吊装置  
规格型号：双横承力索线夹；横承力索线夹  
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020  
有效期：2023年10月20日至2028年10月19日

### **专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关**

#### **委托人名称：成都交大光芒科技股份有限公司**

生产厂名称：成都交大光芒科技股份有限公司  
制造地址：场所1：四川省成都市高新区天府大道中段801号天府软件园B区2栋5楼；  
场所2：四川省成都市高新区云华路333号1幢5单元10/11层

1、证书编号：CRCC10223P13000R1M-002  
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）  
规格型号：GM7-VDC  
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018  
接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	GM7-VDC接触网电动隔离开关控制装置软件	V1.0

有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

2、证书编号：CRCC10223P13000R1M-003  
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（250km/h及以上）  
规格型号：GM7-VDC  
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018  
接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	GM7-VDC接触网电动隔离开关控制装置软件	V1.0

有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

### **专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置**

#### **委托人名称：北京国联众泰科技有限公司**

生产厂名称：青岛国联众泰铁路设备有限公司  
制造地址：青岛市城阳区科荟路307号

1、证书编号：CRCC10223P12980R1M-001  
产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）  
规格型号：GL-EL-0-A0机车版3C  
标准和技术要求：TJ/GD 005—2014  
有效期：2023年10月19日至2028年10月18日

#### **委托人名称：成都交大光芒科技股份有限公司**

生产厂名称：成都交大光芒科技股份有限公司  
制造地址：场所1：四川省成都市高新区天府大道中段801号天府软件园B区2栋5楼；  
场所2：四川省成都市高新区云华路333号1幢5单元10/11层

1、证书编号：CRCC10223P13000R1M-001  
产品名称：6C系统综合数据处理中心  
规格型号：GM300-IDPC/Z、GM300-IDPC/J、GM300-IDPC/D  
标准和技术要求：TJ/GD 010—2014  
有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

#### **委托人名称：江苏新绿能科技有限公司**

生产厂名称：江苏新绿能科技有限公司

制造地址：江苏省镇江市丹阳市南三环路丹阳高新科技创业园A1楼

1、证书编号：CRCC10223P13001R1S-001

产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）

规格型号：XLN4C-01型

标准和技术要求：TJ/GD 006—2014

有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

### **委托人名称：苏州华兴致远电子科技有限公司**

生产厂名称：苏州华兴致远电子科技有限公司

制造地址：江苏省苏州市工业园区新平街388号腾飞科技园16号楼

1、证书编号：CRCC10223P12999R1M-001

产品名称：接触网安全巡检装置（2C）

规格型号：HX-C2-1

标准和技术要求：TJ/GD 004—2014

有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

2、证书编号：CRCC10223P12999R1M-002

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：HX-C5-1

标准和技术要求：TJ/GD 008—2014

有效期：2023年10月18日至2028年10月17日

### （三）变更及扩项

#### 01地址变更

#### **专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承**

### **委托人名称：铁姆肯（中国）投资有限公司**

生产厂名称：The Timken Company

制造地址：场所1：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座4008室（销售）/铁姆肯（中国）投资有限公司；

场所2：Bara, P0. Agrico 831009, Jamshedpur India（滚子热处理，磨加工及产品制造）/Timken India Limited；

场所3：The Mascot Plant:Eastbridge Business Park, 2122 Holston Bend Drive, Mascot, TN 37806-1523（轴承组装）；

场所4：4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计开发）；

场所5：The Honea Path Plant:415 Brick Mill Road, Honea Path, SC 29654（内外圈磨加工及成品制造）；

场所6：Gambrinus Roller Plant:2514 Whipple Ave SW Canton, OH 44706 United States of America（滚子热处理，磨加工及产品制造）

1、证书编号：CRCC10221P12021R1L-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：HM136948-90439轴箱轴承(图号：E-52318)；NP633994F-90029轴箱轴承(图号：E-50855)；

NP633994F-90065轴箱轴承(图号：E-53481)；HM136948-90441轴箱轴承(图号：E-52319)

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年10月19日至2026年01月28日

#### **专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

### **委托人名称：洛阳国函铁路器材有限公司**

生产厂名称：洛阳国函铁路器材有限公司

制造地址：河南省洛阳市瀍河区机砖厂路10号

1、证书编号：CRCC10222P12329R1S-001

产品名称：电气化铁道接触网用分相绝缘器

规格型号：XFXP-1.80T（图号：GHS-XFXP-1.80T-0）

标准和技术要求：TB/T 3037—2002

有效期：2023年10月19日至2027年11月22日

2、证书编号：CRCC10222P12329R1S-002

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器  
规格型号：FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙≥300mm，图号：GH-FYFH-1.6AT-0）；  
FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙≥300mm，图号：GHS-FYFH-1.8AT-0）；  
FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙≥300mm，图号：GHS-FYFH-1.8AT-0）；  
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥430mm，图号：GHS-FYFH-2.0BT-0）；  
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430mm，图号：GHS-FYFH-2.0BT-0）  
标准和技术要求：TB/T 3036—2016  
有效期：2023年10月19日至2027年11月22日

## 02标准变更

### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

#### 委托人名称：江苏杰韬工程材料有限公司

生产厂名称：江苏杰韬工程材料有限公司  
制造地址：场所1：常州市钟楼区邹区镇岳杨路11号；  
场所2：常州市钟楼区邹区镇新西路18号

1、证书编号：CRCC10220P13386R0S-002

产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m；  
乙烯醋酸乙烯、沥青共聚物改性聚乙烯防水板（ECB防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m  
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023  
有效期：2023年10月20日至2025年10月28日

#### 委托人名称：京嘉联创（北京）新材料技术有限公司

生产厂名称：京嘉联创（湖北）新材料科技有限公司  
制造地址：湖北省荆门市掇刀区荆南大道39号C1-A号厂房

1、证书编号：CRCC10219P13213R0S-001

产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料  
规格型号：薄涂型聚氨酯防水底漆（PPU-M1），主漆A：固化剂B=10:7；  
封闭漆，主漆A：固化剂B=5:1；  
薄涂型聚氨酯防水面漆（PPU-M2），主漆A：固化剂B=10:6  
标准和技术要求：Q/CR 568—2017；Q/CR 568—2017XG1—2021  
有效期：2023年10月20日至2024年10月23日

## 03变更规格型号

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

#### 委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司  
制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-003

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成  
规格型号：CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）  
标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016  
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

软件配置清单：系统版本V2.3.5.3

序号	名称	规格型号	软件版本
1	C3软件	/	V3.72.0018.1
2	C2软件	/	V1.34.1.1/V1.34.1.2
3	DMI软件	/	V1.0.28.0

序号	名称	规格型号	软件版本
4	应答器信息接收单元	安萨尔多	V3.60.0016
		和利时	V1.2.7.0
5	轨道电路信息读取器	TM6060	V1.1.03/V1.2.01
		TM6061	V1.1.12

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

#### 04其他

### 专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

#### 委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-001

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200H(系统版本：V1.2.X.X)

标准和技术要求：TJ/DW 152—2014；TJ/DW 152A—2014；TB/T 3529—2018；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

CTCS2-200H型列控车载设备软件配置清单：

系统版本：1.2.5.1

序号	名称	规格型号	软件版本
1	VC单元软件	/	V1.2.4.1
2	DMI软件	/	V2.0.12.0
3	应答器信息接收单元	Y.BTM-200H（思诺）	V1.5.2.0
		BTM-hs-200H（和利时）	V1.2.2
4	轨道电路信息读取器	/	V1.2.34.10/V1.2.34.11

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1M-002

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200H（硬件版本：B版）

标准和技术要求：TJ/DW 152—2014；TJ/DW 152A—2014；TB/T 3529—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200H(系统版本：V1.2.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

3、证书编号：CRCC10221P11718R1M-021

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300S（硬件版本：B版）；CTCS3-300H

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H(系统版本V1.4.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

### 专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

#### 委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-007

产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成

规格型号：LKD2-HS(系统版本V1.21.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019；Q/CR 817—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

配置清单：

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控软件	LKD2-HS	1.21.0.0
2	维护终端软件	LKD2-HS	V2.1.9.0
3	安全平台（主机）	VM1210（VCM）	V1.0.11

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1M-008

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-HS

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-HS(系统版本V1.21.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

### 专业小类：22.04.1137 无线闭塞中心设备

#### 委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-013

产品名称：无线闭塞中心设备软件和系统集成

规格型号：RBC-HZ(系统版本V1.3.X.X)；RBC-HS型(系统版本V13.7.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

RBC-HS型无线闭塞中心设备软件和系统集成软件配置清单：

序号	名称	规格型号	版本
1	RBC主控软件	RBC-HS	V13.7.0.0
2	RBC通信软件	RBC-HS	V3.12.1.0
3	RBC终端软件	RBC-HS	V1.0.3.0

RBC-HZ型无线闭塞中心设备软件和系统集成软件配置清单：

序号	名称	规格型号	版本
1	主控软件	RBC-HZ	V1.3.0.0
2	安全计算机模块	VM1210 (VCM)	V1.0.9
3	无线通信模块	VM1306 (RCM)	V1.0.2
4	增强型以太网通信模块	VM1301 (EETM)	V1.0.7
5	RBC通信模块	VM1321 (RBCM)	V1.0.7
6	ISDN 软件	RBC-HZ	V1.2.5
7	维护终端软件	RBC-HZ	V1.0.8

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1M-014

产品名称：无线闭塞中心设备硬件

规格型号：RBC-HZ（硬件版本E版）；RBC-HS（硬件版本：D版）

标准和技术要求：TB/T 3330—2015和 第1号修改单；Q/CR 715—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
无线闭塞中心设备软件和系统集成	RBC-HZ(系统版本V1.3.X.X)； RBC-HS型（系统版本V13.7.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年10月19日至2024年10月10日

#### （四）其他

#### 01恢复

#### 专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

**委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司**

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10221P10557R2M-003

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

恢复日期：2023年10月19日（暂停期间：2023年07月28日至2023年10月19日）

#### 专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

**委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司**

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10221P10557R2M-004

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）；JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

恢复日期：2023年10月19日恢复原部分暂停的“JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）”型号（暂停期间：2023年07月28日至2023年10月19日）

#### 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

**委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司**

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10221P10440R2M-008

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017

恢复日期：2023年10月19日（暂停期间：2023年04月12日至2023年10月19日）

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：北京世纪洪雨科技有限公司**

生产厂名称：世纪洪雨（德州）科技有限公司

制造地址：山东省德州市乐陵市循环经济技术示范园四支路北侧

1、证书编号：CRCC10222P11167R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HY801标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8：1）；

HY803缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2023年10月23日（暂停期间：2023年09月14日至2023年10月23日）

### **02部分恢复**

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司**

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10221P10440R2M-007

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

IIIb（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

恢复日期：2023年10月19日部分恢复“50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）”型号（暂停期间：2023年04月12日至2023年10月19日）；2023年04月21日部分暂停“IIIb（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）”的型号继续暂停

### **03暂停**

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：广西宁铁器材有限责任公司**

生产厂名称：广西宁铁器材有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市陈仓区千渭李家崖陕机路1号（原陕西机床厂院内）

1、证书编号：CRCC10222P13606R0S-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

暂停日期：2023年10月19日

2、证书编号：CRCC10222P13606R0S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

暂停日期：2023年10月19日



3、证书编号：CRCC10222P13606R0S-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）  
规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017  
暂停日期：2023年10月19日

4、证书编号：CRCC10222P13606R0S-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）  
规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020  
暂停日期：2023年10月19日

## 委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司  
制造地址：江苏省南通市海安市城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10221P11077R2M-014

产品名称：护轨扣件用轨下垫板（Q/CR）  
规格型号：护轨扣件用轨下垫板  
标准和技术要求：Q/CR 535—2016  
暂停日期：2023年10月23日

2、证书编号：CRCC10221P11077R2M-015

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）  
规格型号：IIIbR（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017  
暂停日期：2023年10月23日

3、证书编号：CRCC10221P11077R2M-017

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）  
规格型号：60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021  
暂停日期：2023年10月23日

## 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

### 委托人名称：沈阳市众邦建筑材料有限公司

生产厂名称：沈阳市众邦建筑材料有限公司  
制造地址：新民市辽河大街015号

1、证书编号：CRCC10222P12533R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：ZB-J标准型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=35.7：4.2）；  
ZB-H缓凝型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=35.7：4.2）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
暂停日期：2023年10月19日

### 委托人名称：云南建投高分子材料有限公司

生产厂名称：云南建投高分子材料有限公司  
制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园II-3号地块

1、证书编号：CRCC10220P13295R0M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：PCA-800标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）；  
PCA-800缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
暂停日期：2023年10月19日

## 专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

### 委托人名称：芜湖众源复合新材料有限公司

生产厂名称：芜湖众源复合新材料有限公司

制造地址：芜湖市三山区芜湖绿色食品经济开发区星火路5号

1、证书编号：CRCC10219P13005R0M-005

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T3274-2011

暂停日期：2023年10月23日

## 04部分暂停

## 专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

### 委托人名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

生产厂名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

制造地址：河北省辛集市市府东大街0159号

1、证书编号：CRCC10223P13776R0M-009

产品名称：铁道货车CJC系列弹性旁承体

规格型号：CJC-1型（图号：QCP710A-14-00）；CJC-2型（图号：QCP710-13C-00）

标准和技术要求：TJ/CL 477—2016

暂停日期：2023年10月23日部分暂停“CJC-2型（图号：QCP710-13C-00）”型号

## 05注销

## 专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

### 委托人名称：许昌汇达铁路工贸有限公司

生产厂名称：许昌汇达铁路工贸有限公司

制造地址：场所1：许昌市八一路79号；

场所2：河南省许昌市八一路铁路桥北900米（郑州桥工段榆林工区院内）

1、证书编号：CRCC10222P10799R2M-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，环氧胶板热固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

注销日期：2023年10月20日

## 06部分注销

## 专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

### 委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（严寒地区使用）；

2-4号挡板座（非严寒地区使用）；0-6号挡板座（严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

注销日期：2023年10月19日部分注销“9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块”型号换证，有效期：2023年10月19日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（严寒地区使用）；

0-6号挡板座（严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

注销日期：2023年10月19日部分注销“9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块”型号换证，有效期：2023年10月19日至2027年01月23日

## 二、试用证书

### （一）变更及扩项

#### 01扩大认证单元

#### **专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器**

#### **委托人名称：中车株洲电力机车有限公司**

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10223P10607R2LSYZ-003

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：TDV99（图号：AQ01053472G020）

标准和技术要求：TJ/JW 030—2014

有效期：2023年10月19日至2026年12月26日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

### 一、认证证书

#### （一）其他

#### 01恢复

#### **专业小类：22.04.5302 城轨轨下非金属垫板**

#### **委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司**

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10223P20440R2S-002

产品名称：城市轨道交通轨下橡胶垫板

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；

60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

60-10R-190（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；

IIIb（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

恢复日期：2023年10月19日（暂停期间：2023年04月12日至2023年10月19日）

#### 02部分暂停

#### **专业小类：22.04.5301 城轨弹条**

#### **委托人名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司**

生产厂名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10222P20827R2M-007

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：IA型（一般地区）；IA型（特殊地区）；IB型（一般地区）；II型（特殊地区）；

IIIJB型（特殊地区）；IIIJA型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；IIIJB型（一般地区）；  
III型（特殊地区）；III型（一般地区）；IB型（特殊地区）；II型（一般地区）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021  
暂停日期：2023年10月20日部分暂停“II型（一般地区）”型号

### 03注销

#### **专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件**

**委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司**

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P20362R3L-002

产品名称：城市轨道交通绝缘轨距块

规格型号：9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

注销日期：2023年10月19日

#### **专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件**

**委托人名称：中铁二局集团新运工程有限公司**

生产厂名称：中铁二局集团新运工程有限公司

制造地址：重庆市江北区鱼嘴镇福港大道中铁二局集团新运工程有限公司重庆轨道板厂/中铁二局集团新运工程有限公司重庆轨道板厂

1、证书编号：CRCC10222P23430R0M-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：1303301-S-GD-01、1303301-S-GD-03）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

注销日期：2023年10月20日