

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2023年第45号（总第633号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年11月07日至2023年11月13日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：广州市建筑科学研究院集团有限公司

生产厂名称：广州市建筑科学研究院集团有限公司佛山分公司

制造地址：佛山三水工业园区大塘园开元路3-1号F7厂房

1、证书编号：CRCC10223P13851R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WIN-102标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）；

WIN-103缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年11月09日至2028年11月08日

委托人名称：山东润典新材料科技有限公司

生产厂名称：山东润典新材料科技有限公司

制造地址：山东省潍坊市青州市经济开发区齿兴路东侧678号

1、证书编号：CRCC10223P13853R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：RD-JS标准型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.86：1）；

RD-JS缓凝型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.86：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2023年11月09日至2028年11月08日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：中铁十二局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中铁十二局集团第一工程有限公司永济装备科技分公司

制造地址：山西省运城市永济经济技术开发区科技二路东2号

1、证书编号：CRCC10223P13852R0M-001

产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g)、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
有效期：2023年11月09日至2028年11月08日

(二) 复评

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

委托人名称：荷贝克电源系统（溧阳）有限公司

生产厂名称：荷贝克电源系统（溧阳）有限公司
制造地址：场所1：江苏省溧阳市泓枫路9号（江苏中关村科技产业园泓枫路9号）（除设计开发和极板制造以外过程）；
场所2：An der Bremecke 4 59929 Brilon Germany（极板制造）/HOPPECKE Batterie Systeme GmbH；
场所3：Bontkirchener Straße 1,59929Brilon Germany（设计开发）

1、证书编号：CRCC10223P12977R1M-001
产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）
规格型号：FNC-A 165HR2；FNC 200MR2；FNC 160HR2+；FNC 260MR3；HNCS190XR2
标准和技术要求：TJ/CL 500—2016
有效期：2023年11月07日至2028年11月06日

专业小类：22.04.1125 车辆减速器

委托人名称：西安优势铁路新技术有限责任公司

生产厂名称：西安优势铁路新技术有限责任公司
制造地址：陕西省西安市鄠邑区沣京工业园吕公路

1、证书编号：CRCC10223P13011R1M-001
产品名称：内撑式减速器
规格型号：T.JYN-43（目的制动）；T.JYN-60（目的制动）；T.JYN（目的制动）
标准和技术要求：TB/T 2845.2—2018
有效期：2023年11月08日至2028年11月07日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都唐源电气股份有限公司

生产厂名称：成都唐源电气股份有限公司
制造地址：四川省成都市武侯区武科西一路9号

1、证书编号：CRCC10223P13009R1M-001
产品名称：6C系统综合数据处理中心
规格型号：DPC-6C-1(总公司级)、DPC-6C-2(局级)、DPC-6C-3(段级)
标准和技术要求：TJ/GD 010—2014
有效期：2023年11月10日至2028年11月09日

2、证书编号：CRCC10223P13009R1M-002
产品名称：接触网安全巡检装置（2C）
规格型号：TCIS-2
标准和技术要求：TJ/GD 004—2014
有效期：2023年11月10日至2028年11月09日

3、证书编号：CRCC10223P13009R1M-003
产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）
规格型号：KCIS-1
标准和技术要求：TJ/GD 006—2014
有效期：2023年11月10日至2028年11月09日

(三) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：成都运达科技股份有限公司

生产厂名称：成都运达科技股份有限公司

制造地址：场所1：四川省成都高新区康强四路99号；

场所2：四川省成都高新区新达路11号

1、证书编号：CRCC10222P10601R2M-006

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统-乘务员状态预警提醒模块

规格型号：Ydvs-03型（图号：YUNDA_QT-6A-01-AV4板卡-板卡总装图-V1.10）

标准和技术要求：TJ/JW 001G—2018

有效期：2023年11月10日至2027年01月16日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：中车西安车辆有限公司

生产厂名称：中车西安车辆有限公司

制造地址：陕西省西咸新区沣东新城三桥建章路中段

1、证书编号：CRCC10222P10681R2L-001

产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）；

L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

有效期：2023年11月09日至2027年05月06日

专业小类：22.04.0620 铁路货车罐体阀类

委托人名称：中车西安车辆有限公司

生产厂名称：中车西安车辆有限公司

制造地址：陕西省西咸新区沣东新城三桥建章路中段

1、证书编号：CRCC10222P10681R2L-002

产品名称：铁道罐车用呼吸式安全阀

规格型号：A41X型（图号：XCP70-03A-00-000）

标准和技术要求：TB/T 3319—2013

有效期：2023年11月09日至2027年05月06日

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：山东恒信轨道交通装备有限公司

生产厂名称：山东恒信轨道交通装备有限公司

制造地址：山东省德州市平原县经济开发区北一环路工业园区

1、证书编号：CRCC10222P10778R2M-001

产品名称：铁路客车用地地板布

规格型号：铁路客车地板布（橡胶材质，公称厚度4.0mm）

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

有效期：2023年11月10日至2027年03月07日

02标准变更

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

生产厂名称：北京世纪瑞尔技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区创业路8号3号楼6层3-9；

场所2：北京市海淀区上地信息路22号B座九、十层

1、证书编号：CRCC10219P11589R1M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域节点）

规格型号：CR-IMSV（系统版本V1.0，软件版本V1.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2023年11月09日至2024年08月05日

2、证书编号：CRCC10219P11589R1M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统（接入节点）

规格型号：CR-IMSV（系统版本V1.0，软件版本V1.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2023年11月09日至2024年08月05日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：苏州电瓷厂股份有限公司

生产厂名称：苏州电瓷厂股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市苏州工业园区唯亭镇春辉路20号；

场所2：江苏省宿迁市苏宿工业园区阳明山大道11号

1、证书编号：CRCC10220P12011R1S-004

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子

规格型号：U70CD（公称爬电距离450mm）；U70CN（公称爬电距离320mm）；

U70BN（公称爬电距离320mm）；U70BD（公称爬电距离450mm）

标准和技术要求：GB/T 1001.1—2021；GB/T 7253—2019

有效期：2023年11月09日至2025年11月11日

委托人名称：苏州电瓷厂股份有限公司

生产厂名称：苏州电瓷厂股份有限公司

制造地址：江苏省宿迁市苏宿工业园区阳明山大道11号

1、证书编号：CRCC10220P12011R1S-002

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（200~250 km/h）

规格型号：QBS27.5/20-1400；QB27.5/20-1400；QB27.5/12-1400；QB27.5/16-1400；

QB27.5/20-1600；QBS27.5/20-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/12-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2023年11月09日至2025年11月11日

2、证书编号：CRCC10220P12011R1S-003

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（300~350 km/h）

规格型号：QB27.5/12-1600；QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600；QB27.5/16-1600；

QB27.5/12-1400；QB27.5/20-1400；QB27.5/16-1400；QB27.5/20-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

有效期：2023年11月09日至2025年11月11日

委托人名称：中铁国材绝缘材料有限公司

生产厂名称：中铁国材绝缘材料有限公司

制造地址：江西省萍乡市芦溪县工业园中材路

1、证书编号：CRCC10221P12218R1M-003

产品名称：盘形悬式瓷绝缘子

规格型号：U70CD（公称爬电距离450mm）；U70CN（公称爬电距离320mm）；

U70BD（公称爬电距离450mm）；U70BN（公称爬电距离320mm）

标准和技术要求：GB/T 1001.1—2021；GB/T 7253—2019

有效期：2023年11月09日至2026年05月19日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号（产品销售）/北京纵横机电科技有限公司；

场所2：Moosacher Str. 80, 80809 München, Germany（设计开发）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH；

场所3：北京市大兴区青云店镇小谷店村南北京铁科实验技术有限公司院内（加工、组装、试验）

1、证书编号：CRCC10223P11389R4L-001

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II69751/2020CA（C138949/3CA）CRH2A统/2E/2G；II84245/1970C（C167397/3C）CRH3A；

II79009/2140C（C158190/3）CRH6A；II53757/1960CA（C106681/3CA）CRH5A/5E/5G；

II99217/1990CA（C198638/3CA）CRH3A；II53757/1940C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；

II78606/2030C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A；II99217/1970C（C198638/3C）CRH3A；

II78606/2030C（C156601/3CA）CRH1A /1B/1E/1A-A；II99217/1970CA（C198638/3CA）CRH3A；

II78606/2000C（C156601/3CA）CRH1A/1B/1E/1A-A；II84245/1990C（C167397/3C）CRH3A；

II53757/1940CA（C106681/3CA）CRH5A/5E/5G；II99217/1990C（C198638/3C）CRH3A；

II53757/1960C（C106681/3）CRH5A/5E/5G；II78606/2000C（C156601/3）CRH1A/1B/1E/1A-A

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2023年11月10日至2028年04月02日

专业小类：22.04.1141 铁路信号计轴设备

委托人名称：成都铁路通信设备有限责任公司

生产厂名称：成都铁路通信设备有限责任公司

制造地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号大厦A座16层东侧/通号（西安）轨道交通工业集团有限公司北京分公司；

场所2：四川省成都市武侯区草金东路1号

1、证书编号：CRCC10223P11958R1M-003

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：JZ.GD-2（系统版本：V1.3.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

有效期：2023年11月09日至2025年08月19日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北金坤工程材料有限公司

生产厂名称：河北金坤工程材料有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市雁翎工业园区北区

1、证书编号：CRCC10222P11136R3M-003

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量 $\geq 5\%$ ，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2023年11月10日至2027年11月15日

委托人名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10222P10946R2S-001

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式EVA普通塑料止水带 S-T-P（HSCL-020）：宽度 $\leq 400\text{mm}$ ，厚度4~10mm，凸高30~50mm，挤出，VA含量 $\geq 5\%$

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2023年11月10日至2027年08月24日

2、证书编号：CRCC10222P10946R2S-002

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量 $\geq 5\%$ ，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m；

乙烯醋酸乙烯、沥青共聚物改性聚乙烯防水板（ECB防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2023年11月10日至2027年08月24日

3、证书编号：CRCC10222P10946R2S-004

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2023年11月10日至2027年08月24日

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10219P11697R1M-004

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2023年11月10日至2024年09月18日

2、证书编号：CRCC10222P11697R1M-012

产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 ECB 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺；

施工缝用背贴式 EVA 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺，VA含量≥5%

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2023年11月10日至2024年09月18日

3、证书编号：CRCC10222P11697R1M-013

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 ECB普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出；

施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出，VA含量≥5%

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2023年11月10日至2024年09月18日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂名称：深圳市科安达轨道交通技术有限公司

制造地址：场所1：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层、15层/深圳科安达电子科技股份有限公司；

场所2：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋

1、证书编号：CRCC10223P11459R4M-005

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：BVB SFLM-H（非同轴、串联型、≥5kA；In：5kA；UN：24V；UB≤60V；UP≤75V；频率范围：300KHz~10MHz；插损≤0.5dB(10MHz)；误码率≤1×10⁻⁹（传输速率10Mbps））；

BVB SFLM-C（非同轴、串联型、≥5kA；In：5kA；UN：48V；UB≤100V；UP≤120V；频率范围：300KHz~10MHz；插损≤0.5dB(10MHz)；误码率≤1×10⁻⁹（传输速率10Mbps））；

BVB SFLM-H/4（非同轴、串联型、≥5kA；In：5kA；UN：10V；UB≤40V；UP≤50V；频率范围：300KHz~10MHz；插损≤0.5dB(10MHz)；误码率≤1×10⁻⁹（传输速率10Mbps））；

BVB FLM WJ-Coax（同轴、串联型、≥5kA；In：5kA；UN：24V；UB≤60V；UP≤75V；频率范围：300KHz~10MHz；插损≤0.5dB(10MHz)；误码率≤1×10⁻⁹（传输速率10Mbps））；

BVB FLM WJ-RJ45/11（非同轴、串联型、≥1.5kA；In：1.5kA；UN：10V；UB≤40V；UP≤40V；频率范围：300KHz~10MHz；插损≤0.5dB(10MHz)；误码率≤1×10⁻⁹（传输速率10Mbps））

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2023年11月09日至2028年05月21日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：台州大华铁路材料有限公司

生产厂名称：台州大华铁路材料有限公司

制造地址：浙江省三门县海润街道泰清路52号

1、证书编号：CRCC10221P12210R1M-006

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：预埋套管D1；WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8绝缘块；预埋套管D2；绝缘轨距块G4；轨距挡板G5

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2023年11月09日至2026年04月13日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-003

产品名称：道岔护轨

规格型号：50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB2213-01、CB2213-02；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB2214-01、CB2215-02；

50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB2213A-01、CB2213A-02；

50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，专线4259-5、专线4259-6；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB691-01、CB691-02、CB692-02；

60kg/m-9号， $v \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，CB685A-02、CB685A-03；

60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，CB685-02、CB685-03；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC340-202、SC340-303；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，普通钢轨护轨，SC330-203、SC330-204；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204；

60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，槽型钢护轨，SC(07)340-202、SC(07)340-303

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年11月09日至2028年07月12日

2、证书编号：CRCC10223P11334R2M-006

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，SC(07)330；

交叉渡线道岔，60kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ580；

固定型辙叉道岔，60kg/m-9号， $v \leq 120$ km/h，CZ577；

固定型辙叉道岔，50kg/m-12号， $V \leq 120$ km/h，专线4257；

交叉渡线道岔，50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ2210；

交叉渡线道岔，60kg/m-12号， $v \leq 120$ km/h，SC(07)340；

固定型辙叉道岔，50kg/m-9号， $V \leq 120$ km/h，CZ2209

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2023年11月09日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河北强跃防腐科技有限公司

生产厂名称：河北强跃防腐科技有限公司

制造地址：河北辛集经济开发区文体街以北、盛兴路以东

1、证书编号：CRCC10223P13800R0S-001

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年11月09日至2028年06月04日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：北京市大兴区青云店镇小谷店村南北京铁科实验技术有限公司院内/铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11389R4L-008

产品名称：铁路客车制动盘（分体式）

规格型号：H300型（≤140km/h，材质HT300，图号：TKK121-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2980—2014；TJ/CL 552—2018

有效期：2023年11月10日至2028年04月02日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：陕西国铁轨道交通科技有限公司

生产厂名称：陕西国铁轨道交通科技有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区尚耕路（西安铁路局工务机械段）

1、证书编号：CRCC10223P13760R0S-001

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（3级）；M24×195（1级）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

有效期：2023年11月09日至2028年02月07日

2、证书编号：CRCC10223P13760R0S-002

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年11月09日至2028年02月07日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：安阳市龙安区马投涧镇鑫康大道（安阳市产业集聚区）

1、证书编号：CRCC10223P10332R3M-027

产品名称：人行道支架及栏杆

规格型号：钢横梁+栏杆+扶手+立柱，通桥2101

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年11月09日至2025年10月21日

委托人名称：河南臻致新材料科技有限公司

生产厂名称：河南臻致新材料科技有限公司

制造地址：河南省安阳市龙安区马投涧镇龙康大道中段路北（产业集聚区）213D

1、证书编号：CRCC10223P13821R0S-004

产品名称：混凝土T型梁预埋件

规格型号：支座预埋板，通桥8160

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年11月09日至2028年08月09日

2、证书编号：CRCC10223P13821R0S-005

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；防落梁预埋板和挡块，通桥2322A
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2023年11月09日至2028年08月09日

06其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-003

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成
规格型号：CTCS3-400T(系统版本V1.3.X.X)
标准和技术要求：TJ/DW 205—2019
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

CTCS3-400T型列控车载设备配置清单：

序号	产品/单元名称	型号规格	版本
1	车载主机	/	C3应用软件_V1.3.12.0 C2应用软件_V1.3.12.0 GSSAP_V2.2.0.0
2	应答器接收单元	LKY·BTM-TH	V1.0.0.0
3	轨道电路信息读取器	J·DG-E	V1.3.0.0

有效期：2023年11月09日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-007

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件
规格型号：CTCS3-400T型
标准和技术要求：TJ/DW 205—2019
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-400T(系统版本V1.3.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2023年11月09日至2028年05月29日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海铁大电信科技股份有限公司

生产厂名称：上海铁大电信科技股份有限公司
制造地址：场所1：上海市嘉定区南翔镇蕴北公路1755弄6号；
场所2：上海市静安区天目中路267号9楼18楼

1、证书编号：CRCC10219P11770R3M-001

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）
规格型号：WSM-TD(版本V3.0.X.X)
标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道 电路室外监测及诊 断系统设备硬件（不 含诊断模块）	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北 路489号 场所2：上海市静安区江场西 路179号	2027年08月12日

软件配置清单：

序号	程序名称	版本号	备注
1	系统软件（主版本）	V3.0.2.0	
2	View	V3.0.2.0	站机界面或终端
3	CSMStation	V3.0.2.0	站机逻辑处理程序

硬件配置清单：

序号	名称	型号
1	ZPW2000区间轨道电路室 外监测及诊断系统机柜	WSM
2	显示器	PHILIPS 19S4LSB5标屏
3	工控机	研华工控机IPC-610H (PCA-6010VG/E7500/4G/500G/DVD/KM)
4	键盘鼠标	罗技
5	交换机	D-LinK交换机1016R16口
6	不间断电源	山特机架式UPS-C3KRS+B7081/2000VA
7	区间监测通信处理机	WSMZJ-WB
8	区间监测通信分机	WSMTX-WB
9	区间监测采集分机	WSMCJ-WB

有效期：2023年11月09日至2024年12月10日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂名称：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10221P10510R4M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）；0-6号挡板座（非严寒地区使用）；

9号绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；

7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；

11号接头绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

有效期：2023年11月09日至2026年12月20日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司

生产厂名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县福宁大街与开发路交叉口东100米路北

1、证书编号：CRCC10221P13461R0S-001

产品名称：铁路隧道防排水用防排水板

规格型号：防排水板（TJFPSB-研隧（2019）-002）：厚度1.0、1.2mm，宽度4m，凸壳高度10mm

标准和技术要求：Q/CR 562.3—2018

有效期：2023年11月10日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10221P13461R0S-002

产品名称：铁路隧道防排水用自粘式防水板

规格型号：非阻燃型PE自粘式防水板（TJZFSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m；

非阻燃型EVA自粘式防水板（TJZFSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2023年11月10日至2026年03月10日

3、证书编号：CRCC10221P13461R0S-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（TJPFBSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m；

非阻燃型PE普通防水板（TJPFBSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2023年11月10日至2026年03月10日

4、证书编号：CRCC10222P13461R0S-004

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

有效期：2023年11月10日至2026年03月10日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10221P10440R2M-007

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

恢复日期：2023年11月09日恢复原部分暂停的“IIIb（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）”型号（暂停期间：2023年04月21日至2023年11月09日）

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10220P10344R2M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

恢复日期：2023年11月10日（暂停期间：2023年10月10日至2023年11月10日）

2、证书编号：CRCC10221P10344R2M-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017

恢复日期：2023年11月10日（暂停期间：2023年10月10日至2023年11月10日）

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：山东天海新材料工程有限公司

生产厂名称：山东天海新材料工程有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区刁镇工业园

1、证书编号：CRCC10219P13086R0M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

恢复日期：2023年11月10日（暂停期间：2022年11月17日至2023年11月10日），有效期：2023年11月10日至2024年02月13日

02暂停

专业小类：22.04.0639 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-001

产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）；转8B型（图号：QCZ105A-30-02）

标准和技术要求：TJ/CL 169—2007；TB/T 2813—2015

暂停日期：2023年11月10日

专业小类：22.04.0653 铁道客车闸片

委托人名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂名称：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10221P12143R2M-002

产品名称：铁道客车粉末冶金闸片

规格型号：D160YT30（图号：RSFFZP12-00-00 密度：5g/cm³）

标准和技术要求：TJ/CL 561—2018

暂停日期：2023年11月10日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：湖北腾辰科技股份有限公司

生产厂名称：湖北腾辰科技股份有限公司

制造地址：仙桃市西流河镇周滩村（化工园发展大道北侧）

1、证书编号：CRCC10221P11991R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TC-900标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24：1）；

TC-900A缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24：1）；

TC-900D早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚醚：丙烯酸=7.24：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2023年11月10日

委托人名称：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

生产厂名称：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

制造地址：山东省淄博市桓台县新世纪工业园

1、证书编号：CRCC10222P10871R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：NOF-AS缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2023年11月10日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：北京中润惠通科技发展有限公司

生产厂名称：北京中润惠通科技发展有限公司

制造地址：北京市石景山区古城西路94号首钢创业大厦B座928、929、930室

1、证书编号：CRCC10219P13058R0S

产品名称：6C系统综合数据处理中心

规格型号：ZR-SJ-16

标准和技术要求：TJ/GD 010—2014

暂停日期：2023年11月07日

03注销

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：中车大同电力机车有限公司

生产厂名称：中车大同电力机车有限公司

制造地址：山西省大同市平城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10223P12579R1L-002

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001（半成品））

标准和技术要求：TB/T 1400.1—2016

注销日期：2023年11月10日

专业小类：22.04.1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：三维通信股份有限公司

生产厂名称：三维通信股份有限公司

制造地址：浙江省杭州市滨江区火炬大道581号

1、证书编号：CRCC10221P12161R1L-001

产品名称：GSM-R模拟光纤直放站

规格型号：AC2160（标称最大输出功率10W、最大增益40dB，漏缆监测单元内置）

标准和技术要求：TB/T 3364—2015

注销日期：2023年11月09日

2、证书编号：CRCC10221P12161R1L-002

产品名称：GSM-R数字光纤直放站

规格型号：GRRU-R37D（37dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元外置）；GRRU-R43D（43dBm，近端机和远端机均为B类，漏缆监测单元和动环监测单元外置）

标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016

注销日期：2023年11月09日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂名称：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10223P10510R4M-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；13号绝缘轨距块；

7号接头绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块；9号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

注销日期：2023年11月09日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水大众橡塑有限公司

生产厂名称：衡水大众橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地工业大街11号

1、证书编号：CRCC10222P12378R2M-004

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P（HSTYSLZS-2018）：宽度≤400mm，厚度4~10mm，凸高30~40mm，挤出标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

注销日期：2023年11月10日

委托人名称：无锡市星纬土工合成材料有限公司

生产厂名称：无锡市星纬土工合成材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业园

1、证书编号：CRCC10221P10391R2M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度 2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

注销日期：2023年11月10日

委托人名称：远大洪雨（宿州）建材科技有限公司

生产厂名称：远大洪雨（宿州）建材科技有限公司

制造地址：安徽省宿州市经开区金江三路1180号

1、证书编号：CRCC10223P13752R0S-001

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2023年11月09日

04部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10222P10946R2S-003

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2023年11月10日部分注销“施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”型号换证，有效期：2023年11月10日至2027年08月24日

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10219P11697R1M-003

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2023年11月10日部分注销“施工缝用钢边止水带 S-G-300×6、350×8、400×10，天然橡胶，模压”型号换证，有效期：2023年11月10日至2024年09月18日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

(一) 其他

01 暂停

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：成都市大通路桥机械有限公司

生产厂名称：成都市大通路桥机械有限公司

制造地址：四川省成都市新津区工业园区A区希望西路356号

1、证书编号：CRCC10222P23613R0M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q≤30000 kN —C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

暂停日期：2023年11月10日