

中铁检验认证中心

中铁认函〔2014〕474号

关于发布 《机车车载安全防护系统（6A系统）产品认证实施规则》修订版及实施方案的函

中铁检验认证中心（简称“CRCC”）根据铁总运〔2014〕208号文中批复的机车车载安全防护系统（6A系统）技术条件的要求，于2014年9月17日在北京召开了《机车车载安全防护系统（6A系统）认证实施规则》修订审查会，会中对认证实施规则进行了修订，新版规则（V1.3）于2014年10月10日正式实施。

鉴于认证规则依据发生变更，认证规则发布后需按以下要求实施：

1、对于已获得证书的企业，CRCC将组织对获证产品中涉及认证依据标准变化项目进行检验。对于2014年12月31日前未进行年度监督审核的企业，检验将结合监督进行；对于2014年度监督审核已结束的企业，企业可于2014年12月15日之前向CRCC申请变更，CRCC将在变更任务中安排产品检验；当产品检验合格后CRCC将根据新版认证实施规则

中铁检验认证中心

中铁认函（2014）474号

进行更换证书。

2、尚未提交认证申请或已申请但现场审核未开展的企业，请于新版规则实施之日起，按新版规则执行。



抄送： 中国铁路总公司科技管理部、中国铁路总公司运输局、中国铁路总公司物资管理部
