

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第29号（总第215号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2015年07月27日至2015年08月01日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

申请人：铁姆肯（中国）投资有限公司

生产厂：The Timken Company

制造地址：

场所1：The Mascot Plant:Eastbridge Business Park, 2122 Holston Bend Drive, Mascot, TN 37806-1523（组装）

场所2：The Timken Company: 4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计、开发）

场所3：The Honea Path Plant:415 Brick Mill Road, Honea Path, SC 29654（内、外圈生产）

场所4：铁姆肯（中国）投资有限公司：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座27楼（销售）

1、证书编号：CRCC10215P12021R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：HM136948-90439轴箱轴承(图号：E-52318)；HM136948-90441轴箱轴承(图号：E-52319)

NP633994F-90029轴箱轴承(图号：E-50855)；NP633994F-90065轴箱轴承(图号：E-53481)

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年07月29日至2020年07月28日

申请人：铁姆肯（中国）投资有限公司

生产厂：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited

制造地址：

场所1：The Timken Company:4500 Mt. Pleasant Street, NW, North Canton, OH 44720（设计、开发）

场所2：铁姆肯（中国）投资有限公司：上海市徐汇区虹桥路1号港汇中心一座27楼（销售）

场所3：Timken Engineering & Research India Pvt., Limited: Plot No. AA-3, 6TH Avenue,

Mahindra World City, Auto Ancillary SEZ, Tamil-603002, India.（内、外圈生产及组装）

1、证书编号：CRCC10215P12020R0L

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆锥轴承

规格型号：KIT200194-99401滚抱轴承（图号：C-58776）；KIT200203-99401滚抱轴承（图号：C-58768）

认证标准和技术要求：TJ/JW034-2014；

有效期：2015年07月29日至2020年07月28日

专业小类：22.04.0709 客车灯具

申请人：江苏玖盛电器有限公司

生产厂：江苏玖盛电器有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区孟河镇孟城东路65号

1、证书编号：CRCC10215P12019R0M

产品名称：铁路客车灯具 双端荧光灯用照明灯具（不含灯座）

规格型号：XKTD01-00-000 双管顶灯2×15W；XKTD02-00-000 双管顶灯2×20W；XKTD05D-00-000 壁灯1×15W；XKTD06D-00-000 壁灯1×20W

认证标准和技术要求：TB/T3085.3-2005；

有效期：2015年07月29日至2020年07月28日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

申请人：广州铁路（集团）公司电务工厂

生产厂：广州铁路（集团）公司电务工厂

制造地址：广东省广州市荔湾区石围塘北街67号

1、证书编号：CRCC10215P10325R1M

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BE1-1000/25；BE1-600/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；BE2-600/25；BE2-800/25

认证标准和技术要求：TB/T3028-2002；

有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

专业小类：22.04.1301扣件—非金属类部件

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10215P10332R2M

产品名称：IIIa型橡胶垫板

规格型号：IIIa普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；

有效期：2015年08月01日至2020年07月31日

2、证书编号：CRCC10215P10332R2M-1

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年08月01日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1302预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：衡阳市新德力预应力有限公司

生产厂：衡阳市新德力预应力有限公司

制造地址：湖南省衡阳市衡阳县西渡经济开发区清江北路5号

1、证书编号：CRCC10215P10318R2M

产品名称：预应力筋用低回缩锚具

规格型号：DSM15-1XQM~DSM15-4XQM

认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；

有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P10318R2M-1

产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）

规格型号：YJM15-13XQM~YJM15-19XQM；YJM15-1XQM~YJM15-12XQM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

专业小类：22.04.1304铁路用防水材料

申请人：河北盛盟橡胶制品有限公司

生产厂：河北盛盟橡胶制品有限公司
制造地址：河北省衡水市武邑县审坡镇苗小庄武景路北侧

1、证书编号：CRCC10215P12018R0M
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5，2.0，2.5，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

申请人：常熟佳发化学有限责任公司

生产厂：常熟佳发化学有限责任公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市东南开发区富春江路1号

1、证书编号：CRCC10215P10323R1M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：PUC-01A/B聚氨酯防水涂料，直接用于防水层6.0MPa，重量比A:B=2:1
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P10323R1M-1
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm，2.0mm，2.5mm，3.0mm
认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

申请人：辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司

生产厂：辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司
制造地址：辽宁省盘锦市大洼临港经济区

1、证书编号：CRCC10215P12017R0M
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：
聚氨酯防水涂料，用于粘贴防水卷材（3.5MPa），重量比甲:乙=1:2；
聚氨酯防水涂料，直接用于防水层（6.0MPa），重量比甲:乙=1:2
认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

申请人：江苏泓能防水材料有限公司

生产厂：江苏泓能防水材料有限公司
制造地址：江苏省盐城市阜宁县阜城新桥村一、四组

1、证书编号：CRCC10215P12016R1S
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：
ECB防水板，宽度≤4m，厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm；

EVA防水板，宽度≤4m，厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

专业小类：22.04.1307扣件—金属类部件

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10215P10332R2M-2

产品名称：弹条III型扣件弹条

规格型号：III型（扣压力≥11kN）

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2015年08月01日至2020年07月31日

2、证书编号：CRCC10215P10332R2M-3

产品名称：弹条I型扣件弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2015年08月01日至2020年07月31日

3、证书编号：CRCC10215P10332R2M-4

产品名称：弹条III型扣件预埋铁座

规格型号：III型

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之3；

有效期：2015年08月01日至2020年07月31日

专业小类：22.04.1309铁路用减水剂

申请人：山西三雄建材有限公司

生产厂：山西三雄建材有限公司

制造地址：山西省万荣县荣河镇荣河村荣宝路南

1、证书编号：CRCC10215P12012R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

SX-2B标准型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）；

SX-2H缓凝型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）；

SX-2Z早强型（甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.67:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

申请人：昆明安厦新材料科技有限公司

生产厂：昆明安厦新材料科技有限公司

制造地址：云南省昆明市盘龙区双龙乡乌龙村委会对面野鸭湖路口

1、证书编号：CRCC10215P12013R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

AS-PCH缓凝型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.12:1）；

AS-PC标准型（异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.12:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

专业小类：22.04.1310铁路碎石道砟

申请人：珲春市英安关门碎石厂

生产厂：珲春市英安关门碎石厂
制造地址：吉林省延边朝鲜族自治州珲春市英安镇关门村

1、证书编号：CRCC10215P12015R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年07月30日至2020年07月29日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0612 铁路货车制动缸皮碗

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M
产品名称：铁路货车L型制动缸皮碗
规格型号：254L型（图号：HT71-06-91）；356L型（图号：HT71-06-91）；457L型（图号：HT71-06-91）
认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；
有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

2、证书编号：CRCC10215P10562R1M-1
产品名称：铁路货车Y型制动缸皮碗
规格型号：10"（图号：MSP207-00-02）；12"（图号：MSEP273-00-02）；14"（图号：188.226）；
14"（图号：QCP363-00-03）；8"（图号：ZCP301-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；
有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

3、证书编号：CRCC10215P10562R1M-7
产品名称：铁路货车制动缸活塞膜片
规格型号：305（图号：MSEP274-00-01）
认证标准和技术要求：TB/T2236-1991；
有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-9
产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；运装货车[2007]387号；
有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-8

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL264-2013；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-6

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）

认证标准和技术要求：TJ/CL196-2013；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-3

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

认证标准和技术要求：TB/T3269-2011；运装货车[2006]190号；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-5

产品名称：铁路机车车辆总风软管连接器总成

规格型号：

L=690mm机车总风软管连接器总成（图号：SRIT1027-00-00-00）；

L=690mm客车总风软管连接器总成（图号：SRIT1027-00-00-00）；

L=780mm客车总风软管连接器总成（图号：SRIT1027-00-00-00）；

L=835mm机车总风软管连接器总成（图号：SRIT1027-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T3087-2003；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.0802 铁路机车车辆制动软管连接器总成

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-2

产品名称：铁路机车车辆用制动软管连接器

规格型号：L=690mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=715mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=715mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；L=715mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=780mm客车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=790mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；

L=795mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=840mm机车制动软管连接器(加内衬簧)(图号：TKHQ08-00-00)；

L=870mm货车制动软管连接器(图号：TKHQ08-00-00)；L=980mm货车制动软管连接器(加外护簧)(图号：TKHQ08-00-00)

认证标准和技术要求：TB/T60-2014；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

专业小类：22.04.1301扣件—非金属类部件

申请人：三橡股份有限公司（原企业名称：三橡有限公司）

生产厂：三橡股份有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区经济技术开发区沈西三东路5号

1、证书编号：CRCC10215P10562R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-17普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年07月28日至2020年04月10日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

申请人：江苏九州电器有限公司

生产厂：江苏九州电器有限公司

制造地址：江苏省盐城市南洋工业集中区曙光大道2号

1、证书编号：CRCC10213P10950R1M

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：

DR100(DC600V 1000W)-不锈钢；DR100(DC600V 1000W)-铝型材；DR110(DC600V 1100W)-不锈钢

DR110(DC600V 1100W)-铝型材；DR120(DC600V 1200W)-不锈钢；DR120(DC600V 1200W)-铝型材

DR21(DC600V 210W)-不锈钢；DR25(DC600V 250W)-不锈钢；DR30(DC600V 300W)-不锈钢

DR31(DC600V 310W)-不锈钢；DR35(DC600V 350W)-不锈钢；DR40(DC600V 400W)-不锈钢

DR40(DC600V 400W)-铝型材；DR45(DC600V 450W)-不锈钢；DR45(DC600V 450W)-铝型材

DR50(DC600V 500W)-不锈钢；DR50(DC600V 500W)-铝型材；DR55(DC600V 550W)含铝型材

DR60(DC600V 600W)-不锈钢；DR60(DC600V 600W)-铝型材；DR65(DC600V 650W)-不锈钢

DR65(DC600V 650W)-铝型材；DR70(DC600V 700W)-不锈钢；DR70(DC600V 700W)-铝型材

DR75(DC600V 750W)含铝型材；DR80(DC600V 800W)-不锈钢；DR80(DC600V 800W)-铝型材

DR85(DC600V 850W)-含铝型材；DR86(DC600V 860W)-铝型材；DR90(DC600V 900W)-不锈钢

DR90(DC600V 900W)-铝型材；DR95(DC600V 950W)-铝型材

认证标准和技术要求：TB/T2704-2005；

有效期：2015年07月29日至2017年06月07日

专业小类：22.04.1141铁路信号计轴设备

申请人：深圳科安达电子科技股份有限公司

生产厂：深圳市科安达轨道交通技术有限公司

制造地址：

场所1：广东省深圳市南山区西丽街道九祥岭工业区四栋一楼A（组装、生产、过程检验）

场所2：PINTSCHI FENBACH GmbH, Beisenbruchstraße 10, 45549 Sprockhövel Germany（设计开发、计轴主机模块生产）

场所3：广东省深圳市福田区深南大道1006号深圳国际创新中心C栋14层（其他生产过程）

1、证书编号：CRCC10214P11376R0M

产品名称：铁路信号计轴设备

规格型号：TAZ II /S295

认证标准和技术要求：TB/T2296-2011；

有效期：2015年07月31日至2018年03月27日

专业小类：22.04.1201 铁路中间站通信电源

申请人：中达电通股份有限公司

生产厂：中达电子（江苏）有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市吴江区吴江经济技术开发区江兴东路1688号（生产）

场所2：上海市浦东新区民夏路238号（研发、销售、售后）

1、证书编号：CRCC10214P11377R1L

产品名称：铁路中间站通信电源（系统容量不大于200A；整流模块容量不大于50A）

规格型号：MCS1800F-48/30（180A以下，不含DC/DC模块）；

MCS3000E-48/50（200A以下，不含DC/DC模块）

认证标准和技术要求：TB/T2169-2002；

有效期：2015年07月30日至2018年04月03日

03扩大业务范围

专业小类：22.04.0603 铁道车辆车轴轴端螺栓

申请人：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司

生产厂：南京沪成铁路机车车辆配件有限公司

制造地址：江苏省南京市下关区建宁路89号

1、证书编号：CRCC10215P10496R1M-1

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M22-6h（图号：TB/T1479-1991）；M24-6h（图号：TB/T1479-1991）

认证标准和技术要求：TB/T1479-1991；

有效期：2015年07月28日至2020年07月14日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH: Berthelsdorfer Strasse 8,

D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany（设计、下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P11172R0L-11

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：SFEZ12M1-211-001（1）A（BVV毛坯）适用车型 CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-001（BVV毛坯）适用车型CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ-201-01001A（BVV毛坯）适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10215P11172R0L-12

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：SFEZ12T1-211-001（1）A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；
SFEZ17T1-211-001（BVV毛坯）适用车型 CRH380A（AL）型动车组
SFEZ-202-00001A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

（设计、车轮加工，探伤（磁），车轮静平衡、打标，油漆涂装）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH: Alleestrasse 70, D-44793 Bochum,
Germany（设计、下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P11172R0L-15

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：SFEZ12M1-211-100(1)A(BVV毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200(BVV毛坯)适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10215P11172R0L-16

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：SFEZ12T1-211-100(1)A(BVV毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200(BVV毛坯)适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

制造地址：江苏省常州市新北区薛家顺园路19号

1、证书编号：CRCC10214P11013R2L-7

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（车钩）

规格型号：高寒车用中间车钩D243003001；前端车钩QYSD28030000（QYS.D28-03-00-00）；
新一代中间车钩QYSD32010000（QYS.D32-01-00-00）；中间车钩QYSD28010000（QYS.D28-01-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年07月22日

2、证书编号：CRCC10214P11013R2L-8

产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（中间缓冲器）

规格型号：高寒车用中间车缓冲器D243003004；新一代中间车缓冲器QYSD31010000（QYS.D31-01-00-00）；
中间车缓冲器QYSD28020000（QYS.D28-02-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2015年07月30日至2017年07月22日

专业小类：22.04.1135轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10215P10945R1M-7

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.0）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；科技运[2008]36号-I；

有效期：2015年07月31日至2017年06月16日

2、证书编号：CRCC10215P10945R1M-8

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000G·J型轨道电路设备

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G·J型（软件版本：V1.0.0）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；科技运[2008]36号-I；

有效期：2015年07月31日至2017年06月16日

专业小类：22.04.1307扣件—金属类部件

申请人：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村

1、证书编号：CRCC10215P11551R0M-1

产品名称：弹条II型扣件弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2015年07月29日至2018年07月07日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0404 柴油机气门

申请人：常州市运风机车车辆配件有限公司

生产厂：常州市运风机车车辆配件有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区横山桥工业园区

1、证书编号：CRCC10212P10432R0M

产品名称：内燃机车用柴油机气门

规格型号：240B型柴油机进气门（图号：DLC8-41-68-Q）；240B型柴油机排气门（图号：DLC8-41-30-Q）；

240D型柴油机进气门（图号：TC413120-91）；240D型柴油机排气门（图号：TC413110-91）；

280型柴油机进气门（图号：QSC7-31-00-024A）；280型柴油机排气门（图号：QSC7-31-00-039A）

认证标准和技术要求：TB/T1817-2006；

有效期：2015年07月28日至2016年11月25日

专业小类：22.04.1304铁路用防水材料

申请人：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂：河北宝源工程橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市景县留智庙镇工业区

1、证书编号：CRCC10215P10789R0M-3

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：

ECB防水板,宽度≤4m,厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm;

EVA防水板,幅宽≤4m,厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm;

PE防水板,宽度≤4m,厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1;

有效期：2015年07月30日至2017年03月24日

专业小类：22.04.1701液压复轨器

申请人：河北通海瑞宏铁路机具有限公司

生产厂：河北通海瑞宏铁路机具有限公司

制造地址：河北省石家庄市元氏县天山国际制造产业园凤凰北街8号

1、证书编号：CRCC10214P11794R0S

产品名称：液压复轨器液压复轨器

规格型号：

YFG-300型液压复轨器（手动II型）；YFG-300型液压复轨器（手动I型）；

YFG-500型液压复轨器（电动）；YFG-500型液压复轨器（手动）

认证标准和技术要求：TB/T2333-2010;

有效期：2015年07月30日至2019年12月29日

05标准变更

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

申请人：北京蓝天多维科技有限公司

生产厂：北京蓝天多维科技有限公司

制造地址：北京市大兴区西红门镇第一村工业园区福宝巷4号

1、证书编号：CRCC10213P11066R0S-1

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：LAF型（图号：LTDW-LAF-6A04-V1.0）

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014;

有效期：2015年07月28日至2017年08月22日

申请人：常州宇田电气有限公司

生产厂：常州宇田电气有限公司

制造地址：常州市新北区光伏产业园天合路8号

1、证书编号：CRCC10214P11434R0M

产品名称：机车防火监控子系统

规格型号：YT-AF01-01(KTD2.792.001-B1)

认证标准和技术要求：TJ/JW001C-2014;

有效期：2015年07月28日至2018年04月29日

专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司

制造地址：山东省聊城市东昌府区嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10212P10577R0M-1

产品名称：铁道客车用合成闸片

规格型号：铁道客车用TKT型合成闸片(图号:TKZW06—00-00) (标称密度：2.40g/cm³)

认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；

有效期：2015年07月28日至2016年12月23日

06其他

专业小类：22.04.1308扣件系统

申请人：河北翼辰实业集团有限公司

生产厂：河北翼辰实业集团有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10212P10366R1L-3

产品名称：WJ-7型扣件系统

规格型号：WJ-7型扣件系统

关键零部件生产厂如下表：

表一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	唐山康华铁路器材有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	唐山康华铁路器材有限公司
WJ7 铁垫板	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 平垫块	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7B 橡胶垫板	唐山康华铁路器材有限公司
W1型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7B 复合垫板	唐山康华铁路器材有限公司
WJ7 绝缘块	唐山康华铁路器材有限公司	WJ-7A 橡胶垫板	唐山康华铁路器材有限公司
锚固螺栓 B1	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7A 复合垫板	唐山康华铁路器材有限公司
预埋套管 D2	唐山康华铁路器材有限公司		

表二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
X2型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 铁垫板	河北翼辰实业集团有限公司	WJ7 轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 平垫块	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7B 橡胶垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
W1型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7B 复合垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ7 绝缘块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ-7A 橡胶垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
锚固螺栓 B1	河北翼辰实业集团有限公司	WJ-7A 复合垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
预埋套管 D2	河北铁科翼辰新材科技有限公司		

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月30日至2016年03月01日

2、证书编号：CRCC10212P10366R1L-4

产品名称：WJ-8型扣件系统

规格型号：WJ-8型扣件系统

关键零部件生产厂如下表：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S2	河北翼辰实业集团有限公司	螺旋道钉 S3	河北翼辰实业集团有限公司
WJ8 绝缘块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8 轨距挡板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ8 复合垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司	WJ8 橡胶垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司

WJ8 铁垫板	河北翼辰实业集团有限公司	WJ8 轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ8 接头轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8 铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W1 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	WJ8 铁垫板下弹性垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月30日至2016年03月01日

3、证书编号：CRCC10213P10366R1L-10

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统

关键零部件生产厂如下表：

表一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S1	河北翼辰实业集团有限公司	W2 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司
X3 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	复合垫板 CRP5	唐山康华铁路器材有限公司
橡胶垫板 RP5	唐山康华铁路器材有限公司	轨距挡板 G5	唐山康华铁路器材有限公司
预埋套管 D1	唐山康华铁路器材有限公司	调高垫板 TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

表二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉 S1	河北翼辰实业集团有限公司	W2 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司
X3 型弹条	河北翼辰实业集团有限公司	复合垫板 CRP5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
橡胶垫板 RP5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板 G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋套管 D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板 TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月30日至2016年03月01日

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生产厂：河北辛集腾跃实业有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定大街东段南侧

1、证书编号：CRCC10212P10402R1M-2

产品名称：扣件系统用尼龙件

规格型号：WJ7绝缘块；WJ8轨距挡板；WJ8接头轨距挡板；WJ8绝缘块；轨距挡板G5；
绝缘轨距块G4；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；预埋套管D2

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月31日至2016年08月12日

2、证书编号：CRCC10212P10402R1M-3

产品名称：扣件系统用塑料件

规格型号：WJ7轨下调高垫板；WJ8轨下微调垫板；WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；

有效期：2015年07月31日至2016年08月12日

三、试用证书（有效期为三年）

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S. A. (CAF)）

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；SFEZ17M1-211-001B适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；SFEZ17T1-211-001适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂:Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH)

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；SFEZ12M1-211-000（1）G适用车型：CRH2A统型动车组；SFEZ17M1-211-000B适用车型 CRH380A（AL）型动车组；SFEZ17M1-211-000D适用车型 CRH380A（AL）型动车组；SFEZ18M1-211-000

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年01月11日

2、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；SFEZ12T1-211-000（1）D适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17T1-211-000B适用车型CRH380A（AL）型动车组；SFEZ17T1-211-000适用车型 CRH380A（AL）型动车组；SFEZ-202-00000A

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年01月11日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：

场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、车轮加工，探伤（磁），车轮静平衡、打标，油漆涂装）

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH: Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany（设计、下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-2

产品名称：动车组ER8C动力车轮

规格型号：SFEZ12M1-211-100(1)D(BVV毛坯) 适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-100B(BVV毛坯) 适用车型 CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ-201-02000A；SFEZ-201-02000A（(BVV毛坯) 适用车型 CRH2A高寒防风沙动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年01月11日

2、证书编号：CRCC10215P11172SYZ-3

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：SFEZ12T1-211-100(1)D(BVV毛坯) 适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-100B(BVV毛坯) 适用车型 CRH380A（AL）型动车组；

SFEZ-201-02000B；SFEZ-201-02000B(BVV毛坯) 适用车型 CRH2A高寒防风沙动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年01月11日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标)

场所2：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles.S.A.(CAF)：J.M.ITURRIOZ 26,E-20200 BEASAIN, SPAIN

(设计、下料，锻造，热处理，检验)

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：SFEZ12M1-211-001(1)A(CAF毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-002适用车型CRH380A(AL)型动车组(CAF毛坯)；

SFEZ-201-01001A((CAF毛坯)适用车型CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：SFEZ12T1-211-001(1)A(CAF毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；

SFEZ17T1-211-002 适用车型 CRH380A(AL)型动车组(CAF毛坯)；

SFEZ-202-00001A(CAF毛坯)适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：南车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标)

场所2：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles.S.A.(CAF)：J.M.ITURRIOZ 26,E-20200 BEASAIN, SPAIN

(设计、下料，锻造，热处理，检验)

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-2

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：SFEZ12M1-211-100(1)A(CAF毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-200(CAF毛坯)适用车型 CRH380A(AL)型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-3

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：SFEZ12T1-211-100(1)A(CAF毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；

SFEZ17M1-211-200适用车型 CRH380A(AL)型动车组(CAF毛坯)

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2015年07月30日至2018年07月29日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板

申请人：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司

生产厂：邢台市瑞普机车车辆配件有限公司
制造地址：河北省邢台市巨鹿县工业园区

1、证书编号：CRCC10214P11379R1S

产品名称：电力机车受电弓滑板 粉末冶金滑板铜基

规格型号：250x180型（图号：RF-00）；270x200型（图号：RF-00）

认证标准和技术要求：TB/T1842.1-2002；

有效期：2015年07月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年02月10日至2015年07月27日）

2、证书编号：CRCC10214P11379R1S-1

产品名称：电力机车受电弓滑板 碳滑板

规格型号：1250型（图号：RZT-00）；1565型（图号：RWT-00）

认证标准和技术要求：TB/T1842.3-2008；

有效期：2015年07月27日起有效该证书（证书暂停期间：2015年02月10日至2015年07月27日）

专业小类:22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司
制造地址：山东省聊城市东昌府区嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10212P10577R0M-1

产品名称：铁道车辆(客车)用合成闸片

规格型号：TKT型(图号:TKZW06—00-00)

认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；

有效期：2015年07月28日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年09月30日至2015年07月28日）

专业小类:22.04.1301扣件—非金属类部件

申请人：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂：安阳市铁路器材有限责任公司
制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10213P10332R1M-4

产品名称：橡胶垫板

规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2015年07月30日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年03月17日至2015年07月30日）

专业小类:22.04.1310铁路碎石道砟

申请人：宜昌泰安建材有限责任公司

生产厂：宜昌泰安建材有限责任公司
制造地址：场所1：宜昌市夷陵区乐天溪镇唐家坝村三组（加工区）；
场所2：宜昌市夷陵区乐天溪镇孙家河村（矿山开采）

1、证书编号：CRCC10213P11207R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月30日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年02月26日至2015年07月30日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0514 铁路机车用蓄电池

申请人:艾诺斯(江苏)华达电源系统有限公司

生产厂:艾诺斯(江苏)华达电源系统有限公司

制造地址:江苏省扬州市江都区经济技术开发区新都路539号

1、证书编号:CRCC10213P11112R0M

产品名称:铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号:DLM-170(KGA321.186)

认证标准和技术要求:TB/T3061-2008;

有效期:2015年07月28日起暂停该证书

2、证书编号:CRCC10213P11112R0M-1

产品名称:铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号:NM-450(KGA321.188)

认证标准和技术要求:TB/T3061-2008;

有效期:2015年07月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人:牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司

生产厂:牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司

制造地址:黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号:CRCC10212P10453R0L

产品名称:铁道货车侧架

规格型号:转K2型(图号:QCZ85-20A-01);转K6型(图号:QCZ133-20-01)

认证标准和技术要求:TB/T3012-2006;运装货车[2007]161号;

有效期:2015年07月28日起暂停该证书

专业小类:22.04.1309铁路用减水剂

申请人:山西擎天伟业科技有限公司

生产厂:山西擎天伟业科技有限公司

制造地址:场所1:吕梁市交城县夏家营工业园区(兴威铸造有限公司院内)(研发、生产、检验);

场所2:太原市高新区中心北街3号晨雨大厦2层(销售、售后)

1、证书编号:CRCC10214P11703R0M

产品名称:聚羧酸系高性能减水剂

规格型号:QW标准型(甲基烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.47:1)

认证标准和技术要求:TB/T3275-2011;

有效期:2015年07月27日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310铁路碎石道砟

申请人:沈阳铁道工业集团有限公司

生产厂:沈阳铁道工业集团有限公司安图采石场

制造地址:吉林省延边朝鲜族自治州安图县龙山村

1、证书编号:CRCC10213P11107R0M

产品名称:铁路碎石道砟

规格型号:特级道砟

认证标准和技术要求:TB/T2140-2008;

有效期:2015年07月27日起暂停该证书

申请人：敦化市融鑫采石场

生产厂：敦化市融鑫采石场

制造地址：吉林省延边朝鲜族自治州敦化市沙河沿镇

1、证书编号：CRCC10213P11108R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月27日起暂停该证书

申请人：云浮市恒丰石业有限公司

生产厂：云浮市恒丰石业有限公司

制造地址：广东省云浮市云城区杨柳镇西坑村

1、证书编号：CRCC10213P11123R0M

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月27日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10213P11123R0M-1

产品名称：铁路碎石道砟(一级)

规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月27日起暂停该证书

申请人：延吉市三峰采石厂

生产厂：延吉市三峰采石厂

制造地址：吉林省延边朝鲜族自治州延吉市朝阳川镇三峰村

1、证书编号：CRCC10213P11124R0S

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；

有效期：2015年07月27日起暂停该证书

03证书撤销

专业小类:22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：南京润超铁路配件有限公司

生产厂：南京润超铁路配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水县经济开发区南区（永阳镇）

1、证书编号：CRCC10212P10467R0M-1

产品名称：铁路货车用锻钢上心盘

规格型号：转K6型(图号：QCH215-01-05-004)

认证标准和技术要求：辆技函[1998]015号；

有效期：2015年07月27日起撤销该证书

专业小类:22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京润超铁路配件有限公司

生产厂：南京润超铁路配件有限公司
制造地址：江苏省南京市溧水县经济开发区南区（永阳镇）

1、证书编号：CRCC10212P10467R0M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；运装货车[2005]78号；
有效期：2015年07月28日起撤销该证书

04注销

专业小类:22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

申请人：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司

生产厂：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司
制造地址：江苏省常州市新北区薛家顺园路19号

1、证书编号：CRCC10215P11013SYZ-1
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（车钩）
规格型号：高寒车用中间车钩D243003001；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2015年07月30日起注销该证书（试用证书转正注销）

2、证书编号：CRCC10215P11013SYZ-2
产品名称：动车组自动车钩及缓冲装置(分体式)（中间缓冲器）
规格型号：高寒动车组用中间车缓冲器D243003004；
认证标准和技术要求：TJ/CL292-2014；
有效期：2015年07月30日起注销该证书（试用证书转正注销）