

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第32号（总第218号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年08月17日至2015年08月21日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏昌吉利土工材料有限公司

生产厂：江苏昌吉利土工材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市新建镇工业集中区新丰中路140号

1、证书编号：CRCC10215P12033R0S

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2015年08月20日至2020年08月19日

专业小类：22.04.1401 道碴捣固机械

申请人：蓬莱奥斯勃机械有限公司

生产厂：蓬莱奥斯勃机械有限公司

制造地址：山东省烟台市蓬莱市刘家沟工业园

1、证书编号：CRCC10215P12035R0M

产品名称：道碴捣固机械 捣固镐（器）

规格型号：ND-30内燃冲击捣固镐

认证标准和技术要求：TB/T1347-2012；运基设备[2005]170号；

有效期：2015年08月20日至2020年08月19日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：广州华炜科技有限公司（原申请人名称：广州华炜科技股份有限公司）

生产厂：广州华炜科技有限公司

制造地址：广东省东莞市东城区桑园石井工业区一排3号厂房三楼东座311室

1、证书编号：CRCC10212P10425R0M

产品名称：电源浪涌保护器

规格型号: HPD B80G/275 (并联型, $U_c=275V$, $I_n=40KA$, $U_B \leq 1000V$);
HPD B80G/420 (并联型, $U_c=420V$, $I_n=40KA$, $U_B \leq 1500V$);
HPD C 40G/420 (并联交流型, $U_N: 380VAC$, $U_c: 420VAC$, $I_n: 20kA$, $I_{max}: 40kA$, $U_B: 1200V$, $U_{IN}: 2000V$, $U_{imp} \leq 1500V$);
HPD C40G/275 (并联型, $U_c=275V$, $I_n=20KA$, $U_B \leq 1000V$);
HPD D 20G/48 (并联直流型, $U_N: 48VDC$, $U_c: 85VDC$, $I_n: 10kA$, $I_{max}: 20kA$, $U_B: 500V$, $U_{IN}: 600V$, $U_{imp} \leq 600V$)
认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运(2006)26号; 铁运(2011)144号;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

2、证书编号: CRCC10212P10425R0M-1

产品名称: 客专用防雷分线柜

规格型号: GFL1-H600; GFL1-H600B

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; 科技运[2008]36号-X;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

3、证书编号: CRCC10212P10425R0M-2

产品名称: 铁路信号浪涌保护器

规格型号: HS110/1D (并联型, $U_c=130V$, $I_n=10KA$, $U_B \leq 650V$);

HS220/1D (并联型, $U_c=275V$, $I_n=10KA$, $U_B \leq 1000V$);

HS380/1D (并联型, $U_c=420V$, $I_n=10KA$, $U_B \leq 1500V$);

HS48/1D (并联型, $U_c=75V$, $I_n=10KA$, $U_B \leq 600V$)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

4、证书编号: CRCC10212P10425R0M-3

产品名称: 客专用电源防雷箱

规格型号: XLY-380/40 (并联型, (线-线) $U_c=420V$, $I_n=40kA$, $U_B \leq 1500V$; (线-地): $U_c=275V$, $I_n=40kA$, $U_B \leq 1000V$)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; 铁科运[2008]36号之11;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

5、证书编号: CRCC10212P10425R0M-4

产品名称: 通信设备用浪涌保护器

规格型号:

HCR 2E 150 (串联非同轴, $U_N=120VDC$, $U_c: 150V$, $I_n: 5kA$, $U_B \leq 650V$, 抽损 $\leq 0.5dB$, 传输速率 $\leq 2Mbps$; 阻抗 100Ω);

HCR 2E 24 (串联非同轴型, $U_c=33V$, $I_n=5KA$, $U_B \leq 60v$);

HCR 2E 48 (串联非同轴型, $U_c=54V$, $I_n=5KA$, $U_B \leq 100v$);

HCR G10 (串联非同轴型, $U_c: 180V$, $I_n=5KA$, $U_B \leq 650v$)

HCR RJ45 (串联非同轴型, $U_c=12V$, $I_n=1.5KA$, $U_B \leq 40v$)

HCR BNC (串联型, $U_c: 30V$, $I_n=5KA$, $U_B \leq 60V$, 插损 $\leq 0.5dB$, 传输速率: $10Mbps$, 阻抗: 75Ω);

HCR DB9 (串联非同轴, $U_N=12VDC$, $U_c: 15V$, $I_n: 1.5kA$, $U_B \leq 40V$, 抽损 $\leq 0.5dB$, 传输速率 $\leq 2Mbps$; 阻抗 100Ω);

HCR G N (串联非同轴, $I_n=5KA$, $U_B \leq 650V$, 插损 $\leq 0.5dB$, 驻波比 ≤ 1.2 , 频率: $DC-2.5GHz$, 阻抗: 50Ω)

HCR L9 (串联非同轴, $U_N=5VDC$, $U_c: 6.5V$, $I_n: 1.5kA$, $U_B \leq 30V$, 抽损 $\leq 0.2dB$, 传输速率 $\leq 2Mbps$; 阻抗 75Ω)

认证标准和技术要求: TB/T2311-2008; TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

6、证书编号: CRCC10212P10425R0M-5

产品名称: 电源防雷箱

规格型号: XLY-220/40 ($I_n=40kA$, $I_{max}=80kA$, $U_B \leq 2100V$)

认证标准和技术要求: TB/T3074-2003; 铁运[2006]26号; 铁运[2011]144号;

有效期: 2015年08月20日至2016年11月04日

02组织地址变更

专业小类: 22.04.0306 机车车轴

申请人: 北车兰州机车有限公司

生产厂: 兰州重工机车有限公司

制造地址:

场所1: 兰州市七里河区兰工坪路611号(机加工)

场所2: 甘肃省兰州市七里河区武威路63号(探伤)

1、证书编号: CRCC10214P11556R0L

产品名称: JZ45钢粗加工机车车轴(不含毛坯生产过程)

规格型号: DF4B轮对装配车轴(图号: (B) DLJ6-02-03-001A-1); DF4C/DF8B分体轮轮对装配车轴(图号: (B) 106Z300007)

DF4DH半悬挂车轴(图号: (B) 116Z060005); DF4DK全悬挂车轴(图号: (B) 122Z050001)

DF7C车轴(图号: (B) EQJ13-52-02-001); DF8B整体轮车轴(图号: (B) QSJ11-52-20B-001)

SS3B/SS4G车轴(图号: (B) 322301200010); SS3车轴(图号: (B) TXJ3-61-20-001)

SS4车轴(图号: (B) 331401200010)

认证标准和技术要求: TB/T1027-1991;

有效期: 2015年08月18日至2018年06月30日

申请人: 株洲天力锻业有限责任公司

生产厂: 株洲天力锻业有限责任公司

制造地址:

场所1: 湖南省株洲市石峰区联诚路79号轨道智谷1号、2号标准厂房(机加工、调质热处理(淬火、回火))

场所2: 湖南省株洲市石峰区田心(车轴锻造、正火)

1、证书编号: CRCC10214P11636R0M

产品名称: JZ45钢粗加工机车车轴(不含毛坯生产过程)

规格型号: SS1车轴半成品(图号: TXJ1-61-20-001); SS3B/SS4G整体轮车轴半成品(图号: 322301200010);

SS3车轴半成品(图号: TXJ3-61-20-001); SS4车轴半成品(图号: TXJ4-61-20-001)

认证标准和技术要求: TB/T1027-1991;

有效期: 2015年08月18日至2019年09月02日

2、证书编号: CRCC10214P11636R0M-2

产品名称: JZ50钢粗加工机车车轴(不含毛坯生产过程)

规格型号: SS7C车轴半成品(图号: TYB. DJJZ3-11-20-001)

认证标准和技术要求: TB/T2072-1989;

有效期: 2015年08月18日至2019年09月02日

专业小类: 22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人: 齐齐哈尔轨道交通装备有限责任公司

生产厂: 齐齐哈尔轨道交通装备有限责任公司

制造地址:

场所1: 黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号(箱体和箱体配套模锻件生产)

场所2: 黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号(除箱体和箱体配套模锻件生产)

1、证书编号: CRCC10212P10505R0L-10

产品名称: 铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号: HM-1型(图号: QCP837-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T1961-2006; TJ/CL435-2015;

有效期: 2015年08月18日至2016年06月17日

2、证书编号: CRCC10212P10505R0L-11

产品名称: 铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号: MT-2型(图号: QCP835-00-00)

认证标准和技术要求: TB/T1961-2006; TJ/CL258-2013;

有效期: 2015年08月18日至2016年06月17日

3、证书编号: CRCC10214P10505R0L-33

产品名称: 铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号: MT-3型 (图号: QCP836-00-00)
认证标准和技术要求: TB/T1961-2006; TJ/CL258-2013;
有效期: 2015年08月18日至2016年06月17日
专业小类: 22.04.0910 动车组轴箱轴承

申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂: SKF GmbH
制造地址:
场所1: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)
场所2: OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)
场所3: OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallefors, Sweden (锻造)

1、证书编号: CRCC10214P11573R0L
产品名称: 动车组圆柱轴承
规格型号: BC2-0324BA; BC2-0375
认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;
有效期: 2015年08月21日至2018年07月24日

申请人: 斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂: SKF Industrie S.P.A
制造地址:
场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测; 组装)
场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)
场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)
场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、检验)
场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)
场所6: Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)
场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、检验)

1、证书编号: CRCC10214P11572R0L
产品名称: 动车组圆锥轴承
规格型号: BT2-8545 AC; BT2-8545 AC/VR5541; BT2-8545 AC/VR662; BT2-8545 AD; BT2-8545 AD/VR554; BT2-8545 AD/VR662;
BT2-8545 EE; BT2-8545 EE/VR5541; BT2-8545 EE/VR662; BT2-8555 B/VR5541; BT2-8555 B/VR662
认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;
有效期: 2015年08月21日至2018年07月24日

申请人: SKF 中国有限公司

生产厂: SKF GmbH
制造地址:
场所1: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (除锻造)
场所2: OVAKO Steel Tube & Ring AB, SE-81382 Hofors, Sweden (锻造)
场所3: OVAKO HELLEFORS AB, SE-71280 Hallefors, Sweden (锻造)

1、证书编号: CRCC10214P11575R0L
产品名称: 动车组圆柱轴承
规格型号: BC2-0324BA; BC2-0375
认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;
有效期: 2015年08月21日至2018年07月24日

申请人: SKF 中国有限公司

生产厂: SKF Industrie S.P.A
制造地址:

场所1: Via Dante Alighieri 6, 10069 Villar Perosa, Turin, Italy (外圈、内圈磨加工及无损检测; 组装)
场所2: Hans-Boeckler strasse, 1, 97424 Schweinfurt, Germany (滚子生产)
场所3: Gunnar Wester Strasse 12, 97421 Schweinfurt, Germany (保持架生产)
场所4: Large Bearing Factory E-Fabriken, EHS-2 Von Utfallsgatan 4, 41550, Gothenborg, Sweden (热处理、检验)
场所5: Via Rolando Perino 49, 10080 Busano, Torino, Italy (锻造)
场所6: Località Piova98, 10081 Castellamonte, Torino, Italy (锻造)
场所7: Strada Nazionale, 26 i-10069 Villar Perosa, Turin, Italy (热处理、检验)

1、证书编号: CRCC10214P11574R0L

产品名称: 动车组圆锥轴承

规格型号: BT2-8545 AC; BT2-8545 AC/VR5541; BT2-8545 AC/VR662; BT2-8545 AD; BT2-8545 AD/VR554; BT2-8545 AD/VR662;
BT2-8545 EE; BT2-8545 EE/VR5541; BT2-8545 EE/VR662; BT2-8555 B/VR5541; BT2-8555 B/VR662

认证标准和技术要求: TJ/CL287-2014;

有效期: 2015年08月21日至2018年07月24日

专业小类: 22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人: 哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司

生产厂: 哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省苏州工业园区临埠街6号(生产全过程)

场所2: 2 RUE TURGOT 27150 ETREPAGNY FRANCE(设计)

1、证书编号: CRCC10214P11403R0M

产品名称: 动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号: I518006B (IEX 905443);

认证标准和技术要求: TJ/CL279-2014;

有效期: 2015年08月18日至2018年04月16日

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人: 柳州市南部佳正预应力机械有限公司

生产厂: 柳州市南部佳正预应力机械有限公司

制造地址: 场所1: 广西壮族自治区柳州市柳江县新兴工业园新兴路5号(除螺旋筋生产外其他过程)

场所2: 柳州市柳江县河表工业园080401048地号内(螺旋筋生产)

1、证书编号: CRCC10214P11600R2M

产品名称: 预应力筋用低回缩锚具

规格型号: DSM15-3、4 LQM

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年08月20日至2019年08月10日

2、1、证书编号: CRCC10214P11600R2M-1

产品名称: 预应力筋用锚具(夹片式)

规格型号: YJM15-1 LQM~YJM15-12 LQM; YJM15-13 LQM~YJM15-19 LQM

认证标准和技术要求: TB/T3193-2008;

有效期: 2015年08月20日至2019年08月10日

03扩大业务范围

专业小类: 22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人: 济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂: 济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址: 山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号: CRCC10215P10344R1M-7

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）
规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2015年08月20日至2020年08月04日
专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司

生产厂：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-3
产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器
规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL435-2015；
有效期：2015年08月18日至2020年08月16日

2、证书编号：CRCC10215P10453R1L-4
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2015年08月18日至2020年08月16日

3、证书编号：CRCC10215P10453R1L-5
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2015年08月18日至2020年08月16日
专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

申请人：江苏凯诺电缆集团有限公司

生产厂：江苏凯诺电缆集团有限公司
制造地址：江苏省苏州市常熟市梅李镇华联路188号

1、证书编号：CRCC10215P11531R0M-2
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）
规格型号：
WDZ-DC-（ZP）-H-90(idt EN50264-2-2)0.6/1kV 1.5-50 mm² MM (FM) （2-4芯）；
WDZ-DC-（ZP）-H-90(idt EN50264-2-2)300/500V 1-2.5 mm² MM (FM) （2-40芯）；
WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)0.6/1kV 1-400 mm² M (F) （1芯）；
WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5-400 mm² M (F) （1芯）；
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5-400 mm² MM (FM) （1芯）；
WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)3.6/6kV 2.5-400 mm² MM (FM) （1芯）；
WDZ-DC-R-（ZP）-H-90(idt EN50264-3-2)0.6/1kV 1.5-50 mm² MM (FM) （2-4芯）；
WDZ-DC-R-（ZP）-H-90(idt EN50264-3-2)300/500V 1-2.5 mm² MM (FM) （2-40芯）；
WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)0.6/1kV 1-400 mm² M (F) （1芯）；
WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5-400 mm² M (F) （1芯）；
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5-400 mm² MM (FM) （1芯）；
WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)3.6/6kV 2.5-400 mm² MM (FM) （1芯）

认证标准和技术要求：TJ/CL313-2014；
有效期：2015年08月20日至2018年06月30日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：衡水百金复合材料科技有限公司

生产厂：衡水百金复合材料科技有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路9号

1、证书编号：CRCC10215P10431R0M-4
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2015年08月20日至2016年11月25日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号（生产全过程）
场所2：湖南省株洲市石峰区北站路69号（改性超高分子量聚乙烯、聚四氟乙烯版的生产）
场所3：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P10716R2L-10
产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ
规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；
有效期：2015年08月20日至2017年01月23日

2、证书编号：CRCC10215P10716R2L-9
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2015年08月20日至2017年01月23日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（混炼胶生产过程）
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号机加成型、涂装、橡胶件成型、产品装配）
场所3：湖南省株洲市石峰区北站路69号（改性超高分子量聚乙烯、聚四氟乙烯版的生产）
场所4：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10215P10716R2L-8
产品名称：铁路桥梁盆式支座
规格型号：CKPZ型 ≤7000kN-C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2015年08月20日至2017年01月23日

申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司
制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-1
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤7000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2015年08月20日至2020年08月04日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-2

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C/E级钢、适用-40℃以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；

有效期：2015年08月20日至2020年08月04日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市高新技术产业开发区天台科技园（生产全过程）

场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（研发、销售）

1、证书编号：CRCC10215P10716R2L-11

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板

规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A；WJ8铁垫板下弹性垫板B

认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；

有效期：2015年08月20日至2017年01月23日

04变更产品型号规格

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10212P10482R0M-8

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年08月20日至2015年09月26日

专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路58区（部分检验）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-10

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）

规格型号：Φ550E(图号:2000049(TMT))；Φ640(图号:2000056(TMT))

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2015年08月21日至2016年01月19日

2、证书编号：CRCC10212P10362R1L-11

产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧(小曲囊式)

规格型号：Φ540C2(图号:2000067(TMT))；Φ580(图号:2000051(TMT))；Φ580D2(图号:2000053(TMT))

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2015年08月21日至2016年01月19日

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

申请人：北京万高众业科技发展有限公司

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria (设计、碳条制造)

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary (滑板组装)

1、证书编号：CRCC10214P11290R0S

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562 图号：SK1562；SK855a 图号：SK1494

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2015年08月21日至2018年01月23日

2、证书编号：CRCC10214P11290R0S-1

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：SK1560j 图号：SK1492；SK854b 图号：SK1493；SK980 图号：SK980

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2015年08月21日至2018年01月23日

专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人：康迪泰克（中国）橡塑技术有限公司

生产厂：康迪泰克（中国）橡塑技术有限公司

制造地址：江苏省苏州市常熟市东南经济开发区久隆路18号

1、证书编号：CRCC10214P11485R0M

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：7050 N.10 P29/C 适用车型：CRH3C/CRH380B/CRH380BL/CRH380C/CRH380CL/CRH380 高寒车；7120N.10AP06/C(7120N/110) 适用车型：CRH380D

认证标准和技术要求：TJ/CL279-2014；

有效期：2015年08月18日至2018年06月11日

05标准变更

专业小类：22.04.0652 铁道机客车橡胶风挡

申请人：常州齐丰橡塑有限公司

生产厂：常州齐丰橡塑有限公司

制造地址：江苏省常州市天宁区劳动东路372号

1、证书编号：CRCC10213P10689R0M-1

产品名称：铁道客车橡胶风挡

规格型号：铁道客车橡胶风挡（图号：SYST12-00-00-00AG'）

认证标准和技术要求：TB/T2948-1999；TB/T3139-2006；

有效期：2015年08月19日至2017年01月15日

申请人：北京先河交通设备技术有限公司

生产厂：北京先河交通设备技术有限公司

制造地址：

场所1：安徽省来安县经济开发区纬二西路3号（滁州市永通交通设备有限公司厂区内）（生产、采购、检验）

场所2：北京市海淀区大柳树路富海中心3号楼1706号（管理、销售、设计及开发）

1、证书编号：CRCC10213P11009R0M
产品名称：铁道客车橡胶风挡
规格型号：铁道客车橡胶风挡（图号：SYST12-00-00-00AG'）
认证标准和技术要求：TB/T2948-1999；TB/T3139-2006；
有效期：2015年08月19日至2017年07月17日

专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人：青岛铁路橡胶厂

生产厂：青岛铁路橡胶厂
制造地址：山东省青岛市城阳区棘洪滩街道岙东北路667号

1、证书编号：CRCC10213P10604R0M
产品名称：铁道客车弹性定位套
规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用（图号：PCKZ43A-24-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007；
有效期：2015年08月19日至2017年01月06日

申请人：南京雷尔伟新技术有限公司

生产厂：南京雷尔伟新技术有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区南京高新开发区龙泰路19号

1、证书编号：CRCC10213P11169R1M
产品名称：铁道客车弹性定位套
规格型号：209T、209PK、209P、206P型（图号：PCKZ43A-24-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007；
有效期：2015年08月19日至2017年11月10日

申请人：溧阳市振大铁路设备有限公司

生产厂：溧阳市振大铁路设备有限公司
制造地址：
场所1：江苏省溧阳市昆仑开发区正昌路138号（除金工过程）
场所2：江苏省溧阳市经济开发区晨阳路2号（金工过程）

1、证书编号：CRCC10213P11182R1M
产品名称：铁道客车弹性定位套
规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用（PCKZ43A-24-00）
认证标准和技术要求：TJ/CL020-2007；
有效期：2015年08月19日至2017年11月18日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

申请人：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司

生产厂：汉和飞轮（北京）电气化器材有限公司
制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区科创十三街28号2001室

1、证书编号：CRCC10214P11560R0M
产品名称：电连接装置(200-250km/h)
规格型号：
C120A -承力索电连接线夹；C120B -承力索电连接线夹；
CT120A（螺栓型）-承力索电连接线夹；CT95A（螺栓型）-承力索电连接线夹；
E120 -接触线电连接线夹；E95 -接触线电连接线夹；

JX120（螺栓型）-接触线电连接线夹；JX95（螺栓型）-接触线电连接线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

2、证书编号：CRCC10214P11560R0M-1

产品名称：非限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

G1 定位支座；G35 锚支定位卡子；G50 锚支定位卡子；
G50（冲压）锚支定位卡子；L 定位支座；TL 特型定位器；定位线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

3、证书编号：CRCC10214P11560R0M-5

产品名称：腕臂支撑装置(200-250km/h)

规格型号：

48 支撑管卡子；60支撑管卡子；G（焊接）支撑；GDA1 承力索座；
GDA1（冲压）承力索座；GDB1 承力索座；GDB1（冲压）承力索座；GSA 承力索座；
GSA（冲压）承力索座；GSB（冲压）承力索座；GSB承力索座；PWG60X5.0 平腕臂；
XWG60X5.0 斜腕臂；套管双耳；弯形圆管平腕臂60X4.0；弯形圆管斜腕臂60X4.0

认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

4、证书编号：CRCC10214P11560R0M-7

产品名称：限位定位装置(200-250km/h)

规格型号：

G1定位支座；G34定位管；G34定位环；G48（焊接）定位管；G48定位管；G48定位环；
G60（冲压）定位环；G60定位环；L定位支座；L矩形管-限位定位器；L圆管-限位定位器；
定位线夹；弯刀形焊接式定位器支座定位支座

认证标准和技术要求：TB/T2075.3-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

5、证书编号：CRCC10214P11560R0M-8

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(200-250km/h)

规格型号：B（刚性）整体吊弦；C 整体吊弦；D 整体吊弦；承力索吊弦线夹；接触线吊弦线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

6、证书编号：CRCC10214P11560R0M-9

产品名称：中心锚结装置(200-250km/h)

规格型号：

H 接触线中心锚结线夹；I 承力索中心锚结线夹；II 承力索中心锚结线夹；
IV 承力索中心锚结线夹；V 承力索中心锚结线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.6-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

7、证书编号：CRCC10214P11560R0M-10

产品名称：终端锚固线夹(200-250km/h)

规格型号：

120 锥套型接触线终端锚固线夹；120锥套型承力索终端锚固线夹；
150 锥套型接触线终端锚固线夹；95 锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求：TB/T2075.5-2010；TJ/GD011-2009；

有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

8、证书编号：CRCC10214P11560R0M-11

产品名称：电连接装置(300-350km/h)

规格型号：

C120A- 承力索电连接线夹；C120B- 承力索电连接线夹；
CT120A（螺栓型）承力索电连接线夹；CT95A（螺栓型） 承力索电连接线夹；
E120- 接触线电连接线夹；E95- 接触线电连接线夹；
JX120（螺栓型）接触线电连接线夹；JX95（螺栓型）接触线电连接线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.11-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

9、证书编号：CRCC10214P11560R0M-12
产品名称：非限位定位装置(300-350km/h)
规格型号：
G1 定位支座；G35 锚支定位卡子；G50 锚支定位卡子；
G50（冲压）锚支定位卡子；L 定位支座；TL 特型定位器；定位线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.4-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

10、证书编号：CRCC10214P11560R0M-13
产品名称：滑轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：H1 : 3；H1 : 4
认证标准和技术要求：TB/T2075.12-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

11、证书编号：CRCC10214P11560R0M-14
产品名称：棘轮补偿装置(200-250km/h)
规格型号：Z（两侧制动）棘轮补偿装置；Z棘轮补偿装置
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD011-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

12、证书编号：CRCC10214P11560R0M-15
产品名称：棘轮补偿装置(300-350km/h)
规格型号：Z 棘轮补偿装置；Z（两侧制动）棘轮补偿装置
认证标准和技术要求：TB/T2075.13-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

13、证书编号：CRCC10214P11560R0M-16
产品名称：腕臂底座(200km/h及以上)
规格型号：单支腕臂底座；三支腕臂底座；双支腕臂底座
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

14、证书编号：CRCC10214P11560R0M-17
产品名称：腕臂支撑装置(300-350km/h)
规格型号：
48 -支撑管卡子；60 支撑管卡子；G（焊接）支撑；GDA1 承力索座；
GDA1（冲压）承力索座；GDB1 承力索座；GDB1（冲压）承力索座；
GSA -承力索座；GSA（冲压）承力索座；GSB 承力索座；
GSB（冲压）承力索座；PWG60X5.0 平腕臂；XWG60X5.0 斜腕臂；
套管 双耳；弯形圆管平腕臂 60X4.0；弯形圆管斜腕臂 60X4.0
认证标准和技术要求：TB/T2075.1-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

15、证书编号：CRCC10214P11560R0M-18
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹(300-350km/h)
规格型号：B（刚性）整体吊弦；C整体吊弦；D整体吊弦；承力索吊弦线夹；接触线吊弦线夹
认证标准和技术要求：TB/T2075.7-2010；TJ/GD012-2009；
有效期：2015年08月20日至2018年07月08日

16、证书编号：CRCC10214P11560R0M-19
产品名称：限位定位装置(300-350km/h)

规格型号:

G1- 定位支座; G34- 定位管; G34 -定位环; G48 (焊接) 定位管; G48 -定位管;
G48 -定位环; G60 (冲压) 定位环; G60 -定位环; L 定位支座; L矩形管 -限位定位器;
L圆管 -限位定位器; 定位 线夹; 弯刀形 焊接式定位器支座定位支座

认证标准和技术要求: TB/T2075.3-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年08月20日至2018年07月08日

17、证书编号: CRCC10214P11560R0M-20

产品名称: 中心锚结装置(300-350km/h)

规格型号:

H- 接触线中心锚结线夹; I- 承力索中心锚结线夹; II- 承力索中心锚结线夹;

IV- 承力索中心锚结线夹; V- 承力索中心锚结线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.6-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年08月20日至2018年07月08日

18、证书编号: CRCC10214P11560R0M-21

产品名称: 终端锚固线夹(300-350km/h)

规格型号:

120 -锥套型接触线终端锚固线夹; 120-锥套型承力索终端锚固线夹;

150- 锥套型接触线终端锚固线夹; 95 -锥套型承力索终端锚固线夹

认证标准和技术要求: TB/T2075.5-2010; TJ/GD012-2009;

有效期: 2015年08月20日至2018年07月08日

三、试用证书(有效期为三年)

专业小类: 22.04.0916 动车组空气弹簧

申请人: 哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司

生产厂: 哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司

制造地址:

场所1: 江苏省苏州工业园区临埠街6号(生产全过程)

场所2: 2 RUE TURGOT 27150 ETREPAGNY FRANCE(设计)

1、证书编号: CRCC10215P11403SYZ

产品名称: 动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号: I518010A (IEX 905329 11)

认证标准和技术要求: TJ/CL279-2014;

有效期: 2015年08月18日至2018年08月17日

专业小类: 22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人: 山东齐林电力设备有限公司

生产厂: 山东齐林电力设备有限公司

制造地址: 山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号: CRCC10215P12032SYZ

产品名称: 棒形悬式复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号:

FQX-25/100(120)HH; FQX-25/100(120)QH; FQX-25/100(120)QT; FQX-25/160HH;

FQX-25/160QH; FQX-25/160QT; FQXG-25/100(120)HH; FQXG-25/100(120)QH;

FQXG-25/100(120)QT; FQXG-25/160HH; FQXG-25/160QH; FQXG-25/160QT;

FQXJ-25/100(120)HH; FQXJ-25/100(120)QH; FQXJ-25/100(120)QT; FQXJ-25/160HH;

FQXJ-25/160QH; FQXJ-25/160QT; FQXS-25/100(120)HH; FQXS-25/100(120)QH;

FQXS-25/100(120)QT; FQXS-25/160HH; FQXS-25/160QH; FQXS-25/160QT;
FQXSG-25/100(120)HH; FQXSG-25/100(120)QH; FQXSG-25/100(120)QT;
FQXSG-25/160HH; FQXSG-25/160QH; FQXSG-25/160QT; FQXSJ-25/100(120)HH;
FQXSJ-25/100(120)QH; FQXSJ-25/100(120)QT; FQXSJ-25/160HH; FQXSJ-25/160QH;
FQXSJ-25/160QT

认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;
有效期: 2015年08月20日至2018年08月19日

2、证书编号: CRCC10215P12032SYZ-1

产品名称: 棒形柱式复合绝缘子(160km/h及以下)

规格型号:

FQB-25/12; FQB-25/16; FQB-25/8; FQBG-25/12; FQBG-25/16; FQBG-25/8;
FQBJ-25/12; FQBJ-25/16; FQBJ-25/8; FQBS-25/12; FQBS-25/16; FQBS-25/8;
FQBSG-25/12; FQBSG-25/16; FQBSG-25/8; FQBSJ-25/12; FQBSJ-25/16; FQBSJ-25/8

认证标准和技术要求: TB/T3199.2-2008;
有效期: 2015年08月20日至2018年08月19日

四、证书状态

01证书恢复

专业小类:22.04.0307 机车滚动轴承

申请人: 瓦房店轴承股份有限公司

生产厂: 瓦房店轴承股份有限公司

制造地址: 辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号

1、证书编号: CRCC10213P10669R0L-5

产品名称: 机车滚动轴承 球轴承

规格型号:

3D176224QKT(QJ224QN2/P63S0)(图号: 3D176224QKT); 3E176138QKT(QJ1038QN2/P63S0)(图号: 3E176138QKT);
3E176144QKT(QJ1044QN2/P63S0)(图号: 3E176144QKT); 3E176148QKT(QJ1048QN2/P63S0)(图号: 3E176148QKT);
3E176214QKT(QJ214QN2/P63S0)(图号: 3E176214QKT); 3E176220QKT(QJ220QN2/P63S0)(图号: 3E176220QKT);
3E176224QKT(QJ224QN2/P63S0)(图号: 3E176224QKT); 3E176226QKT(QJ226QN2/P63S0)(图号: 3E176226QKT);
3E176228QKT(QJ228QN2/P63S0)(图号: 3E176228QKT); 3E176230QKT(QJ230QN2/P63S0)(图号: 3E176230QKT);
3E176313QKT(QJ313QN2/P63S0)(图号: 3E176313QKT); 3E176318QKT(QJ318QN2/P63S0)(图号: 3E176318QKT);
3E176322QKT(QJ322QN2/P63S0)(图号: 3E176322QKT); E446315QT(7315ACQ/P6S0/DT)(图号: E446315QT);
E46311QT(7311ACQ/P6S0)(图号: E46311QT); E46315QT(7315ACQ/P6S0)(图号: E46315QT)

认证标准和技术要求: TB/T2591-2007;

有效期: 2015年08月21日起恢复该证书“3E176148QKT(QJ1048QN2/P63S0)(图号: 3E176148QKT)、3E176144QKT(QJ1044QN2/P63S0)(图号: 3E176144QKT)、3E176322QKT(QJ322QN2/P63S0)(图号: 3E176322QKT)、3E176230QKT(QJ230QN2/P63S0)(图号: 3E176230QKT)图号: 1-7009”型号(证书暂停期间: 2014年10月20日至2015年08月21日)

专业小类:22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人: 盐城市海通铁路配件有限公司

生产厂: 盐城市海通铁路配件有限公司

制造地址: 江苏省盐城市滨海县陈铸小街

1、证书编号: CRCC10213P10906R0M-1

产品名称: 机车用紧急制动阀

规格型号: A型(图号: YC00-09037)

认证标准和技术要求: TB/T2636-1995;

有效期: 2015年08月21日起恢复该证书(证书暂停期间: 2015年03月06日至2015年08月21日)

专业小类:22.04.0316 机车用半球型折角塞门(防关折角塞门)

申请人：盐城市海通铁路配件有限公司

生产厂：盐城市海通铁路配件有限公司
制造地址：江苏省盐城市滨海县陈铸小街

1、证书编号：CRCC10213P10906R0M
产品名称：机车用半球型折角塞门（防关折角塞门）
规格型号：DN32(图号：Q17X-6K)
认证标准和技术要求：TB/T3217-2009；
有效期：2015年08月21日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年03月06日至2015年08月21日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：峨眉山燕岗铁路配件厂

生产厂：峨眉山燕岗铁路配件厂
制造地址：四川省峨眉山市桂花桥镇

1、证书编号：CRCC10213P10866R0M
产品名称：橡胶垫板
规格型号：50-10-9普通型；60-10-11普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2015年08月17日起恢复该证书“60-10-11普通型”型号（型号暂停期间：2015年01月21日至2015年08月17日）

专业小类:22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

申请人：柳州市南部佳正预应力机械有限公司（证书恢复并换证）

生产厂：柳州市南部佳正预应力机械有限公司
制造地址：场所1：广西壮族自治区柳州市柳江县新兴工业园新兴路5号（除螺旋筋生产外其他过程）
场所2：柳州市柳江县河表工业园080401048地号内（螺旋筋生产）

1、证书编号：CRCC10214P11600R2M
产品名称：预应力筋用低回缩锚具
规格型号：DSM15-3、4 LQM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；
有效期：2015年08月20日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年06月24日至2015年08月20日）

2、证书编号：CRCC10214P11600R2M-1
产品名称：预应力筋用锚具（夹片式）
规格型号：YJM15-1 LQM~YJM15-12 LQM；YJM15-13 LQM~YJM15-19 LQM
认证标准和技术要求：TB/T3193-2008；
有效期：2015年08月20日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年06月24日至2015年08月20日）

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：四川路加四通科技发展有限公司

生产厂：四川路加四通科技发展有限公司
制造地址：四川省成都市新津工业园区A区兴园八路429号

1、证书编号：CRCC10212P10620R0M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
VF-1标准型B（甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1标准型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1标准型A（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、

VF-1缓凝型B（甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1缓凝型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1缓凝型A（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1早强型B（甲基烯丙醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1早强型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）、
VF-1早强型A（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年08月17日起恢复该证书“VF-1标准型（异戊烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=2000：220）”型号
（型号暂停期间：2014年12月26日至2015年08月17日）

申请人：四川西卡柯帅建筑材料有限公司

生产厂：四川西卡柯帅建筑材料有限公司
制造地址：四川省成都市新津县邓双镇新桥村

1、证书编号：CRCC10213P11010R0M

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

KS-JS标准型（1、聚乙二醇单甲醚：丙烯酸=3080:1180；
2、甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=2500:176；
3、甲基烯基聚氧丙烯醚：丙烯酸=2400:260）；

KS-JS缓凝型（1、甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=2500:176；
2、甲基烯基聚氧丙烯醚：丙烯酸=2400:260）；

KS-JS早强型（1、聚乙二醇单甲醚：丙烯酸=3080:1180）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年08月17日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年05月28日至2015年08月17日）

02证书暂停

专业小类:22.04.0635 铁路货车球芯折角(直端)塞门

申请人：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司
制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10214P11629R1M-1

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年08月18日起暂停该证书

2、证书编号：CRCC10214P11629R1M-2

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00）/QCP466E-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2698-2009；

有效期：2015年08月18日起暂停该证书

专业小类:22.04.0661 铁道客车油压减振器

申请人：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂：萨克斯汽车零部件系统（上海）有限公司
制造地址：

场所1：上海市闵行区元江路4440号；

场所2：上海市闵行区元江路4888号（部分原材料仓储及外观、尺寸入厂检验）

1、证书编号：CRCC10213P11134R0M

产品名称：铁道客车垂向油压减振器(双向循环)
规格型号：25G型客车（图号：421300020455）
认证标准和技术要求：TB/T1491-2004；
有效期：2015年08月21日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：肃北县振敦矿山设备有限责任公司

生产厂：肃北县振敦矿山设备有限责任公司
制造地址：甘肃省酒泉市肃北蒙古族自治县东山湾

1、证书编号：CRCC10214P11764R0S
产品名称：铁路碎石道砟(一级)
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年08月24日起暂停该证书

03证书注销及减少型号

专业小类:22.04.0304 机车转向架构架

申请人：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

生产厂：中国北车集团大同电力机车有限责任公司
制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-4
产品名称：机车转向架焊接构架
规格型号：HXD2B型机车转向架构架（图号：PBE-12-00029069）；HXD2C型机车转向架构架（图号：23104120000001）；
HXD2型机车转向架构架（图号：22106120000001）；HXD2型机车转向架构架（图号：22107120000001）；
HXD2型机车转向架构架（图号：PBE-12-00027355）；HXD3型机车转向架构架（图号：1C3T0850、1C3T0851、1C3T0852、1C3T0853）
认证标准和技术要求：TB/T3312-2013；
有效期：2015年08月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0333 机车用驱动齿轮箱

申请人：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

生产厂：中国北车集团大同电力机车有限责任公司
制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-6
产品名称：铸造齿轮箱
规格型号：
HXD2B型（图号：PBE-13-00026017DT）；HXD2C型（图号：23104130000002）；HXD2型（图号：22106130000002）；
HXD2型（图号：PBE-13-00026017）
认证标准和技术要求：GB/T1348-2009；
有效期：2015年08月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0336 机车用冷却塔

申请人：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

生产厂：中国北车集团大同电力机车有限责任公司
制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-5

产品名称：机车用冷却塔

规格型号：HXD2C型（图号：12106041700001A0）；HXD2型（图号：12108041700002）；

HXD3（图号：1A3T3717DT、DTT0000223、DTT0000322）；JHRXD65-1型（图号：LSRD301-00-00-000-1）

认证标准和技术要求：TB/T3313-2013；

有效期：2015年08月21日起注销该证书

专业小类:22.04.0502 机车辅助电器柜

申请人：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

生产厂：中国北车集团大同电力机车有限责任公司

制造地址：山西省大同市城区前进街1号

1、证书编号：CRCC10212P10640R0L-3

产品名称：机车辅助电器柜 机车控制电源柜

规格型号：HXD2C型直流110V机车控制电源柜（图号：12106042100001A0）

认证标准和技术要求：TB/T1395-2011；

有效期：2015年08月21日起注销该证书

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10212P10482R0M-8

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；转K4型（图号：ZCP201-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；

有效期：2015年08月20日至2015年09月26日注销“转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K4型（图号：ZCP201-00-01）”型号

专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路58区（部分检验）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-10

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧（无摇动台）

规格型号：Φ550E（图号：2000049（TMT））；Φ640（图号：2000056（TMT））；Φ550D（图号：2000046（TMT））

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2015年08月21日至2016年01月19日减少“Φ550D（图号：2000046（TMT））”型号

2、证书编号：CRCC10212P10362R1L-11

产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧（小曲囊式）

规格型号：Φ540C2（图号：2000067（TMT））；Φ580（图号：2000051（TMT））；

Φ580D2（图号：2000053（TMT））；Φ580A（图号：2000052（TMT））

认证标准和技术要求：TB/T2841-2010；

有效期：2015年08月21日至2016年01月19日减少“Φ580A（图号：2000052（TMT））型号”

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-1
产品名称：客货共线铁路桥梁双曲面钢支座(通桥[2007]8160)
规格型号：SQMZ-1500、2000、2500、3000(KN) C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；
有效期：2015年08月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（混炼胶生产）；
场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号（机加工、涂装、橡胶件成型、产品装配）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-4
产品名称：客运专线铁路桥梁盆式橡胶支座(通桥[2007]8360_CKPZ型)
规格型号：肆桥设【2008】8361-I~III：CKPZ-3000~7000(KN) C常温型/F耐寒型
肆桥设【2009】8361-IV~VI：CKPZ-3000~7000(KN) C常温型/F耐寒型
肆桥设【2009】8361-I增~II增：CKPZ-1000~2500(KN) C常温型/F耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；
有效期：2015年08月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园黑龙江路569号风电叶片生产基地建设项目（二期）联合厂房

1、证书编号：CRCC10214P10362R1L-27
产品名称：铁路桥梁球型支座
规格型号：TJQZ型 ≤45000 kN -C 常温型/F 耐寒型
认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；
有效期：2015年08月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1308 扣件系统

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市高新技术产业开发区天台科技园（生产全过程）；
场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号（研发、销售）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-8
产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板
规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A；WJ8铁垫板下弹性垫板B
认证标准和技术要求：科技基[2007]207号；科技基[2010]81号；
有效期：2015年08月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：北京中安远大科技发展有限公司

生产厂：北京中安远大科技发展有限公司

制造地址：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段

1、证书编号：CRCC10213P10732R0S

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：

ZA-I标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5:1）、

ZA-III早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=5.1:1）、

ZA-II缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=17.1:1）

认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；

有效期：2015年08月20日起注销该证书

专业小类:22.04.1603 一次性液体集装袋

申请人：青岛卓越集装箱包装材料有限公司

生产厂：青岛卓越集装箱包装材料有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区惜福镇街道超然社区正阳东路52号

1、证书编号：CRCC10213P10771R0M-1

产品名称：一次性液体集装袋（内袋三层）

规格型号：BLT-TL-3-16（下装下卸）

认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；

有效期：2015年08月18日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10771R0M-2

产品名称：一次性液体集装袋（内袋四层）

规格型号：BLT-TL-4-19（下装下卸）、BLT-TL-4-21（下装下卸）、BLT-TL-4-24（下装下卸）

认证标准和技术要求：运营专业[2009]35号附件2；

有效期：2015年08月18日起注销该证书

五、证书信息更正（黑色斜体为更正处）

专业小类：22.04.0654 铁道客车弹性定位套

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：

场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验过程外全部生产过程）；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10212P10362R1L-9

产品名称：铁道客车弹性定位套

规格型号：209T、209PK、209P、206P型转向架用（图号：PCKZ43A-24-00）

认证标准和技术要求：*TJ/CL020-2007*；

有效期：2015年08月12日至2016年01月19日