

# 中铁检验认证中心

## 认证公告

2015年第36号（总第222号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年09月14日至2015年09月17日）公布如下：

### 一、初次获证企业

#### **专业小类：22.04.0321 机车用闸瓦**

**申请人：上海铁道科技有限公司**

生产厂：上海铁道科技有限公司

制造地址：上海市嘉定区江桥镇翔铁东路88号

1、证书编号：CRCC10215P10538R1M

产品名称：机车用灰铸铁闸瓦

规格型号：东风4闸瓦（图号：DLJ6-02-06-011）

认证标准和技术要求：TB/T3104—2005；

有效期：2015年09月16日至2020年09月15日

#### **专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池**

**申请人：吉林泰维电源有限公司**

生产厂：吉林泰维电源有限公司

制造地址：吉林省吉林市吉林经济技术开发区经开大街805号

1、证书编号：CRCC10215P10335R1M

产品名称：铁路机车用蓄电池 电力机车阀控密封式铅酸蓄电池DLM-170

规格型号：DLM-170型

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2015年09月16日至2020年09月15日

2、证书编号：CRCC10215P10335R1M-1

产品名称：铁路机车用蓄电池 内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池NM-450

规格型号：NM-450型

认证标准和技术要求：TB/T3061-2008；

有效期：2015年09月16日至2020年09月15日

#### **专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器**

**申请人：天水佳信铁路电气有限公司**

生产厂：天水佳信铁路电气有限公司

制造地址：甘肃省天水市秦城区南廓路50号

1、证书编号：CRCC10215P10155R1S

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器  
规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25  
认证标准和技术要求：TB/T1869.4-2013；  
有效期：2015年09月17日至2020年09月16日

2、证书编号：CRCC10215P10155R1S-1  
产品名称：铁路信号用50Hz系列轨道变压器  
规格型号：BG1-50  
认证标准和技术要求：TB/T1869.3-2013；  
有效期：2015年09月17日至2020年09月16日

### **专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）**

**申请人：济南三鼎电气有限责任公司**

生产厂：济南三鼎电气有限责任公司  
制造地址：山东省济南市高新区伯乐路288号

1、证书编号：CRCC10215P10336R1M  
产品名称：车站、区间信号电源屏（智能）客专电源屏  
规格型号：PKX-I 车站信号电源屏；PKX-I 区间信号电源屏  
认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；TB/T1528.5-2005；TB/T1528.6-2002；  
TB/T1528.7-2002；科技运[2008]36号；  
有效期：2015年09月17日至2020年09月16日

2、证书编号：CRCC10215P10336R1M-1  
产品名称：驼峰信号电源屏（智能）非客专电源屏  
规格型号：PXZG-T  
认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.5-2005；  
有效期：2015年09月17日至2020年09月16日

3、证书编号：CRCC10215P10336R1M-2  
产品名称：信号电源综合屏（智能）非客专电源屏  
规格型号：PXZG-Z  
认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；  
运基信号[2005]458号；  
有效期：2015年09月17日至2020年09月16日

## **二、更改及扩项企业**

### **01组织更名**

### **专业小类：22.04.0322 电力机车受电弓滑板**

**申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司**

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG  
制造地址：  
场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）  
场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10215P11289R0M-2  
产品名称：交流传动机车受电弓碳滑板  
规格型号：SK1560j  
认证标准和技术要求：TJ/JW029-2014；  
有效期：2015年09月14日至2018年01月23日

## 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**申请人：北京赛德高科铁道电气科技有限责任公司**

生产厂：Schunk Hoffmann Carbon Technology AG

制造地址：

场所1：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）

场所2：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10214P11289ROM

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK855a

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2015年09月14日至2018年01月23日

2、证书编号：CRCC10214P11289ROM-1

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：SK1560j；SK854b；SK980

认证标准和技术要求：TJ/CL328-2014；

有效期：2015年09月14日至2018年01月23日

## 02组织地址变更

### 专业小类：22.04.1024 动车组前照灯

**申请人：西安西隆电气有限责任公司**

生产厂：西安西隆电气有限责任公司

制造地址：陕西省西安市航天经济技术开发区东长安街888号1号楼2层厂房

1、证书编号：CRCC10212P10585ROM-2

产品名称：动车组气体放电光源前照灯（氙气金卤灯前照灯）

规格型号：XL2-37（图号：2FG37.00.00）；XL2-37A（图号：2FG37A.00.00）；XL2-39（图号：2FG39.00.00）

认证标准和技术要求：TJ/CL325-2014；

有效期：2015年09月16日至2016年12月27日

## 03扩大业务范围

### 专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

**申请人：济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘市枣园工业园

1、证书编号：CRCC10215P10344R1M-4

产品名称：铁道客车高磷闸瓦

规格型号：铁道客车高磷闸瓦（图号：QYS.K-12-000）

认证标准和技术要求：TB/T1661-1991；

有效期：2015年09月16日至2020年08月04日

## 04变更产品型号规格

### 专业小类：22.04.0508 牵引变流器/整流柜

**申请人：西安开天电力电子有限公司**

生产厂：西安开天电力电子有限公司

制造地址：陕西省西安市雁塔区高新区锦业一路85号

1、证书编号：CRCC10213P10983R0M

产品名称：牵引变频器/整流柜 电力机车整流柜

规格型号：KTGZ（图号:KT001）；KTGZ-1（图号:KT002）；KTGZ-1（图号:KT002A）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2015年09月16日至2017年07月02日

**专业小类：22.04.0908 动车组制动盘**

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（机械加工，探伤、动平衡）

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-2

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II62723/3C（图号：C125590/3）；II79009/2140C（图号：C158190/3）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年09月15日至2018年04月02日

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M-4

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：II53757/1940C（图号：C106681/3）；II53757/1960C（图号：C106681/3）；II78606/2000C（图号：C156601/3）；

II78606/2030C（图号：C156601/3）；II79519/3C（图号：C159348/3）

认证标准和技术要求：TJ/CL310-2014；

有效期：2015年09月15日至2018年04月02日

**专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元**

**申请人：北京纵横机电技术开发公司**

生产厂：铁科克诺尔干线铁路车辆制动盘制造（北京）有限公司

制造地址：北京市大兴区青云店镇小古店村南50米（组装、检验）

1、证书编号：CRCC10214P11389R2M

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：II74710/12TU(RZKK19M12X135)（图号：C150418）；II74710/18TU(RZKK30M18X135)（图号：C150418）；

II78978/12TU(RZKK19M12X135)（图纸号：C158128）；II78978/18TU(RZKK30M18X135)（图纸号：C158128）；

II78978/22TU(RZKK36M22X135)（图号：C158128）；II84795/12TU(RZKK19M12X135)（图纸号：C168374）；

II84795/18TU(RZKK30M18X135)（图纸号：C168374）

认证标准和技术要求：TJ/CL308-2014；

有效期：2015年09月15日至2018年04月02日

**专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构**

**申请人：青岛四方车辆研究所有限公司**

生产厂：青岛四方车辆研究所有限公司

制造地址：山东省青岛市四方区高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

1、证书编号：CRCC10214P10941R2L-35

产品名称：动车组金属结构承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-A 图号：SRIB37-00-00-00；KBJG-A1（图号：SRIB37-00-00-00B1）；

KBJG-A4 图号：SRIB37-00-00-00A；KBJG-A6（图号：SRIT1064-00-00-00）

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；  
有效期：2015年09月15日至2017年06月13日

2、证书编号：CRCC10214P10941R2L-38

产品名称：动车组玻璃钢结构承载前端开闭机构

规格型号：KBJG-B 图号：SRIB37-00-00-00D1；KBJG-B 图号：SRIB37-00-00-00D；KBJG-B1(图号：SRIB37-00-00-00D2)；  
KBJG-B2(图号：SRIT1018-00-00-00)；KBJG-B3(图号：SRIT1106-00-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL300-2014；  
有效期：2015年09月15日至2017年06月13日

### 专业小类：22.04.1005 动车组牵引变流器及冷却单元

**申请人：日立永济电气设备（西安）有限公司**

生产厂：日立永济电气设备（西安）有限公司

制造地址：

场所1：西安市经济技术开发区文景路15号（生产、检验）

场所2：日本茨城县日立中市毛1070（设计）

1、证书编号：CRCC10214P11362R0M-3

产品名称：动车组牵引变流器（风冷）

规格型号：CII-HHR1420A(图号：3B436884)；CII-HHR1420B(图号：3B436884)；CII-HHR1420C(图号：3B436884)；

CII-HHR1420D(图号：3B436884)；CII-HHR1420F(图号：3B436884)；CII-HHR1460A(图号：3C475276)；YGZN2Q272(图号：1251000925)

认证标准和技术要求：TJ/CL320-2014；

有效期：2015年09月16日至2018年03月03日

### 专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

**申请人：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司**

生产厂：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台区中关村科技园丰台园产业基地东区三期1516-49#地块

1、证书编号：CRCC10214P11393R0L

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-K5B（版本：V2.7.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	上海市闸北区江场西路179号	2017年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2016年12月27日

认证标准和技术要求：TB/T3027-2002；

有效期：2015年09月17日至2018年04月13日

### 专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

**申请人：保定合力达电缆附件有限公司**

生产厂：保定合力达电缆附件有限公司

制造地址：河北省保定市高开区翠园街1033号

1、证书编号：CRCC10214P11708R0M

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：

27.5kV HWY1×150预制户外终端；27.5kV HWY1×185预制户外终端

27.5kV HWY1×240预制户外终端；27.5kV HWY1×300预制户外终端

27.5kV HWY1×400预制户外终端；27.5kV TLZYJ1×150-185冷缩中间接头

27.5kV TLZYJ1×240-400冷缩中间接头；HNCB27.5kV-1×150内锥型插入式可分离连接器

HNCB27.5kV-1×185内锥型插入式可分离连接器；预制户内终端27.5KV HNY1×150  
HNCB27.5kV-1×240内锥型插入式可分离连接器；预制户内终端27.5KV HNY1×185  
HNCB27.5kV-1×300内锥型插入式可分离连接器；预制户内终端27.5KV HNY1×240  
HNCB27.5kV-1×400内锥型插入式可分离连接器；预制户内终端27.5KV HNY1×300  
冷缩户内终端27.5KV TLZYN1×240~400；冷缩户内终端27.5KV TLZYW1×95~185  
冷缩户外终端27.5KV TLZYN1×95~185；冷缩户外终端27.5KV TLZYW1×240~400  
预制户内终端27.5KV HNY1×400  
认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；  
有效期：2015年09月17日至2019年10月20日

## 05标准变更

### 专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

#### **申请人：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司**

生产厂：石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区曲寨村石家庄市鹿泉区东方车辆装备有限公司装备制造分公司

1、证书编号：CRCC10212P10490R0M-4

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2015年12月25日

2、证书编号：CRCC10212P10490R0M-5

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2015年12月25日

#### **申请人：株洲斯威铁路产品有限公司**

生产厂：株洲斯威铁路产品有限公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号：CRCC10213P10686R0M

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-20-01B）；转K5型（图号：ZCHZ56-20-01A）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL084-2005；TJ/CL084A-2007；TJ/CL158-2007；运装货车电[2007]2091号；运装货车[2002]48号

有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

2、证书编号：CRCC10213P10686R0M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-40-01）；转K5型（图号：ZCHZ56-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL084-2005；TJ/CL158-2007；运装货车电[2007]2091号；运装货车[2002]48号

有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

#### **申请人：西安轨道交通装备有限责任公司**

生产厂：西安轨道交通装备有限责任公司

制造地址：陕西省西安市未央区三桥镇

1、证书编号：CRCC10213P10681R0L-1

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

2、证书编号：CRCC10213P10681R0L-2

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

## 申请人：山西成凯机车车辆配件有限公司

生产厂：山西成凯机车车辆配件有限公司

制造地址：山西省吕梁市文水县桑村

1、证书编号：CRCC10213P10752R0M

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月31日

2、证书编号：CRCC10213P10752R0M-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月31日

## 申请人：天瑞集团铸造有限公司

生产厂：天瑞集团铸造有限公司

制造地址：河南省平顶山市汝州市汝南工业区临寺路南45米

1、证书编号：CRCC10213P10684R0L

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

2、证书编号：CRCC10213P10684R0L-2

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月15日

## 申请人：晋西铁路车辆有限责任公司

生产厂：晋西铁路车辆有限责任公司

制造地址：太原市和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10213P10740R0L

产品名称：铁道货车侧架

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006； TJ/CL158-2007；

有效期：2015年09月17日至2017年01月31日

2、证书编号：CRCC10213P10740R0L-1

产品名称：铁道货车摇枕

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）

认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2017年01月31日

## 申请人：重庆长征重工有限责任公司

生产厂：重庆长征重工有限责任公司  
制造地址：重庆市大渡口区伏牛溪

1、证书编号：CRCC10213P10892R1L  
产品名称：铁道货车侧架  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2017年05月08日

2、证书编号：CRCC10213P10892R1L-1  
产品名称：铁道货车摇枕  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2017年05月08日

## 申请人：晋西工业集团有限责任公司

生产厂：晋西工业集团有限责任公司  
制造地址：内蒙古包头市青山区厂前路（内蒙古北方重工业集团有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10214P11330R1L  
产品名称：铁道货车侧架  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2018年02月18日

## 申请人：辽宁沈车铸业有限公司

生产厂：辽宁沈车铸业有限公司  
制造地址：辽宁省鞍山市海城市龙江路99号

1、证书编号：CRCC10215P11856R1M  
产品名称：铁道货车侧架  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2020年02月09日

2、证书编号：CRCC10215P11856R1M-1  
产品名称：铁道货车摇枕  
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-40-01）  
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；  
有效期：2015年09月17日至2020年02月09日

## 专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

## 申请人：江苏华电电气有限公司

生产厂：江苏华电电气有限公司  
制造地址：江苏省无锡市江阴市临港新城申港亚包大道18号

1、证书编号：CRCC10213P10711R0M-2  
产品名称：电气化铁路用铜接触线（160km/h及以下）  
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85



认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年01月22日

## 申请人：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司

生产厂：赣州江钨拉法格高铁铜材有限公司  
制造地址：江西省赣州市章贡区赣州市开发区工业园内

1、证书编号：CRCC10213P10710R0M-2  
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年01月22日

## 申请人：常州安凯特电缆有限公司

生产厂：常州安凯特电缆有限公司  
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区经济开发区东方东路128号

1、证书编号：CRCC10213P11114R0M-4  
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

2、证书编号：CRCC10213P11114R0M-5  
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

3、证书编号：CRCC10213P11114R0M-6  
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS110；CTS120；CTS150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

4、证书编号：CRCC10213P11114R0M-7  
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

5、证书编号：CRCC10214P11114R0M-9  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTMH 150；CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

## 申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司  
制造地址：江苏省苏州市吴江市七都工业区

1、证书编号：CRCC10213P10816R0M-1  
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年04月07日

2、证书编号：CRCC10213P10816R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年04月07日

3、证书编号：CRCC10213P10816R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年04月07日

4、证书编号：CRCC10213P10816R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH 120；CTMH 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年04月07日

## 申请人：西安西电光电缆有限责任公司

生产厂：西安西电光电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10213P10913R2L-14

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年05月21日

2、证书编号：CRCC10213P10913R2L-2

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT120；CT150；CT85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月21日

3、证书编号：CRCC10213P10913R2L-3

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月21日

4、证书编号：CRCC10213P10913R2L-4

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月21日

5、证书编号：CRCC10213P10913R2L-5

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月21日

## 申请人：江阴市电工合金有限公司

生产厂：江阴市电工合金有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇周北工业集中区（宗言村）

1、证书编号：CRCC10214P10882R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTMH 150；CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年05月05日

2、证书编号：CRCC10214P10882R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)

规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月05日

3、证书编号：CRCC10214P10882R0M-5

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月05日

4、证书编号：CRCC10214P10882R0M-6

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月05日

5、证书编号：CRCC10214P10882R0M-7

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年05月05日

## **申请人：泰山集团泰安泰山电车线有限公司**

生产厂：泰山集团泰安泰山电车线有限公司

制造地址：山东省泰安市泰山区南关大街47号

1、证书编号：CRCC10213P11185R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年11月21日

## **申请人：泰兴市圣达铜业有限公司**

生产厂：泰兴市圣达铜业有限公司

制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号：CRCC10213P11149R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年10月29日

1、证书编号：CRCC10214P11149R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTMH 120；CTMH 150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月29日

2、证书编号：CRCC10214P11149R0M-3  
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月29日

3、证书编号：CRCC10214P11149R0M-4  
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA 120；CTA 150；CTA 85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年10月29日

### **申请人：沈阳北恒新材料有限公司**

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司  
制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：CRCC10213P11232R0M  
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTA85；CTAH110；CTAH120；CTAH150；CTAH85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年12月29日

2、证书编号：CRCC10214P11232R0M-3  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年09月17日至2017年12月29日

3、证书编号：CRCC10214P11232R0M-5  
产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CTS120；CTS150  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2017年12月29日

### **申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司**

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司  
制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号(除上引连铸、连续挤压以外的其他过程)  
场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路(上引连铸、连续挤压)

1、证书编号：CRCC10214P11409R0M-2  
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)  
规格型号：CTMH 150；CTS 120；CTS 150  
认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；  
有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11409R0M-3  
产品名称：电气化铁路用铜接触线(160km/h及以下)  
规格型号：CT110；CT120；CT150；CT85  
认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；  
有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

3、证书编号：CRCC10214P11409R0M-4

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM110；CTM120；CTM150；CTMH110；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

4、证书编号：CRCC10214P11409R0M-5

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS110；CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

5、证书编号：CRCC10214P11409R0M-6

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA110；CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

## 申请人：烟台金晖铜业有限公司

生产厂：烟台金晖铜业有限公司

制造地址：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10214P11657R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200km/h及以上)

规格型号：CTS 120；CTS 150

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2019年09月18日

2、证书编号：CRCC10214P11657R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2019年09月18日

3、证书编号：CRCC10214P11657R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2019年09月18日

4、证书编号：CRCC10214P11657R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2019年09月18日

## 申请人：山东天圆铜业有限公司

生产厂：山东天圆铜业有限公司

制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916R0M-1

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2020年04月26日

2、证书编号：CRCC10215P11916R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTS120；CTS150

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2020年04月26日

3、证书编号：CRCC10215P11916R0M-3

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线(160km/h及以下)

规格型号：CTA120；CTA150；CTA85；CTAH120；CTAH150；CTAH85

认证标准和技术要求：TB/T2809-2005（其中反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2020年04月26日

### **专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金绞线**

#### **申请人：常州安凯特电缆有限公司**

生产厂：常州安凯特电缆有限公司

制造地址：江苏省常州市戚墅堰区经济开发区东方东路128号

1、证书编号：CRCC10213P11114R0M-2

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM10-7×7/0.50；JTM120-1×19/2.80；JTM150-1×37/2.25；JTM16-(3+9)×7/0.50；JTM16-7×7/0.65；

JTM25-1×7/2.10；JTM35-1×7/2.50；JTM50-1×19/1.80；JTM50-1×7/3.00；JTM70-1×19/2.10；

JTM95-1×19/2.50；JTMH10-7×7/0.50；JTMH120-1×19/2.80；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-(3+9)×7/0.50；

JTMH16-7×7/0.65；JTMH25-1×7/2.10；JTMH35-1×7/2.50；JTMH50-1×19/1.80；JTMH50-1×7/3.00；

JTMH70-1×19/2.10；JTMH95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

2、证书编号：CRCC10214P11114R0M-8

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.80；JTMH 95-1×19/2.50

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年10月07日

#### **申请人：河北凯宏铜合金有限公司**

生产厂：河北凯宏铜合金有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市开发区

1、证书编号：CRCC10213P10843R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTMH10-7×7/0.5；JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-7×7/0.65；

JTMH35-1×7/2.5；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年04月15日

#### **申请人：江苏藤仓亨通光电有限公司**

生产厂：江苏藤仓亨通光电有限公司

制造地址：江苏省苏州市吴江市七都工业区

1、证书编号：CRCC10213P10816R0M

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM25-1×7/2.1；JTM35-1×7/2.5；

JTM50-1×19/1.8; JTM50-1×7/3.0; JTM70-1×19/2.1; JTM95-1×19/2.5;  
JTMH120-1×19/2.8; JTMH150-1×37/2.25; JTMH25-1×7/2.1; JTMH35-1×7/2.5;  
JTMH50-1×19/1.8; JTMH50-1×7/3.0; JTMH70-1×19/2.1; JTMH95-1×19/2.5  
认证标准和技术要求: TB/T3111-2005 (其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);  
有效期: 2015年09月17日至2017年04月07日

2、证书编号: CRCC10213P10816R0M-5  
产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)  
规格型号: JTMH 120-1×19/2.8; JTMH 95-1×19/2.5  
认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009  
有效期: 2015年09月17日至2017年04月07日

## 申请人: 西安西电光电缆有限责任公司

生产厂: 西安西电光电缆有限责任公司  
制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号: CRCC10213P10913R2L  
产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)  
规格型号:  
JTM70-1×19/2.10; JTM95-1×19/2.50; JTM120-1×19/2.80  
JTM150-1×37/2.25; JTMH70-1×19/2.10; JTMH95-1×19/2.50  
JTMH120-1×19/2.80 ; JTMH150-1×37/2.25  
认证标准和技术要求: TB/T3111-2005 (其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);  
有效期: 2015年09月17日至2017年05月21日

2、证书编号: CRCC10213P10913R2L-15  
产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)  
规格型号: JTMH 120-1×19/2.80; JTMH 95-1×19/2.50  
认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;  
有效期: 2015年09月17日至2017年05月21日

## 申请人: 江阴市电工合金有限公司

生产厂: 江阴市电工合金有限公司  
制造地址: 江苏省无锡市江阴市周庄镇周北工业集中区(宗言村)

1、证书编号: CRCC10213P10882R0M  
产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)  
规格型号:  
JTM120-1×19/2.8; JTM150-1×37/2.25; JTM50-1×19/1.8; JTM70-1×19/2.1;  
JTM95-1×19/2.5; JTMH120-1×19/2.8; JTMH150-1×37/2.25; JTMH50-1×19/1.8;  
JTMH70-1×19/2.1; JTMH95-1×19/2.5  
认证标准和技术要求: TB/T3111-2005 (其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009);  
有效期: 2015年09月17日至2017年05月05日

2、证书编号: CRCC10213P10882R0M-2  
产品名称: 电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)  
规格型号: JTMH120 - 1×19/2.8; JTMH95 - 1×19/2.5  
认证标准和技术要求: TJ/GD011-2009; TJ/GD012-2009;  
有效期: 2015年09月17日至2017年05月05日

## 申请人: 泰山集团泰安泰山电车线有限公司

生产厂: 泰山集团泰安泰山电车线有限公司  
制造地址: 山东省泰安市泰山区南关大街47号

1、证书编号：CRCC10213P11185ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；  
JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年11月21日

### 申请人：泰兴市圣达铜业有限公司

生产厂：泰兴市圣达铜业有限公司

制造地址：江苏省泰州市泰兴市江平北路19号

1、证书编号：CRCC10213P11149ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：JTMH120 1×19/2.8；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年10月29日

### 申请人：沈阳北恒新材料有限公司

生产厂：沈阳北恒新材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市大东区建设路106号

1、证书编号：CRCC10214P11232ROM-1

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；JTMH10-7×7/0.5；  
JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH16-7×7/0.65；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2017年12月29日

2、证书编号：CRCC10214P11232ROM-2

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2017年12月29日

### 申请人：北京赛尔克瑞特电工有限公司

生产厂：北京赛尔克瑞特电工有限公司

制造地址：场所1：北京市丰台区看丹村南杨树庄102号(除上引连铸、连续挤压以外的其他过程)

场所2：河北省邢台市大曹庄管理区婴泊路(上引连铸、连续挤压)

1、证书编号：CRCC10214P11409ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM50-1×19/1.8；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；  
JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH50-1×19/1.8；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

2、证书编号：CRCC10214P11409ROM-1

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH 120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；



有效期：2015年09月17日至2018年04月16日

## 申请人：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10214P11737ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM95-1×19/2.5；JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTMH120-1×19/2.8；

JTMH150-1×37/2.25；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2019年11月16日

2、证书编号：CRCC10214P11737ROM-1

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(200km/h及以上)

规格型号：JTMH120-1×19/2.8；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TJ/GD011-2009；TJ/GD012-2009；

有效期：2015年09月17日至2019年11月16日

## 申请人：烟台金晖铜业有限公司

生产厂：烟台金晖铜业有限公司

制造地址：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10214P11657ROM-4

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19/2.8；JTM150-1×37/2.25；JTM70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；

JTMH120-1×19/2.8；JTMH150-1×37/2.25；JTMH70-1×19/2.1；JTMH95-1×19/2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2019年09月18日

## 申请人：山东天圆铜业有限公司

生产厂：山东天圆铜业有限公司

制造地址：山东省东营市东营区黄河路36号

1、证书编号：CRCC10215P11916ROM

产品名称：电气化铁路用铜合金绞线(160km/h及以下)

规格型号：

JTM120-1×19 / 2.8；JTM150-1×37 / 2.25；JTM25-1×7 / 2.1

JTM35-1×7 / 2.5；JTM50-1×19 / 1.8；JTM50-1×7 / 3.0

JTM70-1×19 / 2.1；JTM95-1×19 / 2.5；JTMH120-1×19 / 2.8

JTMH150-1×37 / 2.25；JTMH25-1×7 / 2.1；JTMH35-1×7 / 2.5

JTMH50-1×19 / 1.8；JTMH50-1×7 / 3.0；JTMH70-1×19 / 2.1

JTMH95-1×19 / 2.5

认证标准和技术要求：TB/T3111-2005（其中单线反复弯曲性能指标符合TJ/GD011-2009）；

有效期：2015年09月17日至2020年04月26日

## 三、试用证书（有效期为三年）

### 专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：唐山轨道客车有限责任公司

生产厂：唐山轨道客车有限责任公司  
制造地址：河北省唐山市丰润区厂前路3号东扩区

1、证书编号：CRCC10215P10854SYZ  
产品名称：动车组动力轮对组成  
规格型号：M3C(图号：TCF00000037827)，适用车型：CRH3C\CRH380B(L)  
认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；  
有效期：2015年09月16日至2018年09月15日

2、证书编号：CRCC10215P10854SYZ-1  
产品名称：动车组非动力轮对组成  
规格型号：T3C(图号：TCF00000037828)适用车型：CRH3C\CRH380B(L)  
认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；  
有效期：2015年09月16日至2018年09月15日

### **专业小类：22.04.1020 动车组避雷器**

**申请人：南阳金冠电气有限公司**

生产厂：南阳金冠电气有限公司  
制造地址：河南省南阳市高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10215P12055SYZ  
产品名称：动车组避雷器  
规格型号：YH10WT-42/105（JG02.27.5JC1）；YH10WT-42/105（JG02.27.5JC）  
认证标准和技术要求：TJ/CL311-2014；  
有效期：2015年09月16日至2018年09月15日

## 四、证书状态

01证书暂停

### **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

**申请人：山西科腾环保科技有限公司**

生产厂：山西科腾环保科技有限公司  
制造地址：山西省太原市小店区北格镇南格村工业园区5号

1、证书编号：CRCC10213P11103ROM  
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：  
TD-HPC标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）  
TD-HPC缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）  
TD-HPC早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）  
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；  
有效期：2015年09月15日起暂停该证书“TD-HPC标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）”型号

### **专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟**

**申请人：长沙县北山镇常益碎石场**

生产厂：长沙县北山镇常益碎石场  
制造地址：湖南省长沙市长沙县北山镇常乐村

1、证书编号：CRCC10214P11591ROS  
产品名称：铁路碎石道砟（一级）  
规格型号：新建铁路一级道砟

认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；  
有效期：2015年09月16日起暂停该证书

## 02证书撤销

### 专业小类:22.04.0402 柴油机气缸盖

**申请人：扬州扬子江宝云缸套有限公司**

生产厂：扬州扬子江宝云缸套有限公司  
制造地址：江苏省扬州市邗江区公道镇人民西路

1、证书编号：CRCC10213P11144R0M  
产品名称：内燃机车用柴油机气缸盖  
规格型号：16V280Z型（图号：QSC7-31-00-001A）  
认证标准和技术要求：TB/T2733-2009；  
有效期：2015年09月14日起撤销该证书

## 03证书注销

### 专业小类:22.04.0412 内燃机车柴油机用中冷器

**申请人：基伊埃热交换器（中国）有限公司**

生产厂：基伊埃热交换器（中国）有限公司  
制造地址：安徽省芜湖市鸠江区经济开发区

1、证书编号：CRCC10213P10991R0M  
产品名称：内燃机车柴油机用中冷器  
规格型号：84A219994p1(图号：WEL10000053687)；KLQ105D（图号：13 10 1774 WH）；KLQ38D(图号：13 10 0095 WH)；  
KLQ48D(图号：13 01 0234(0235、0236、0237)WH)；KLQ53D(图号：13 01 0008 WH)

认证标准和技术要求：TB/T1819-2006；  
有效期：2015年09月15日起注销该证书

### 专业小类:22.04.0501 制动电阻装置

**申请人：常州市协顺轨道车配件有限公司**

生产厂：常州市协顺轨道车配件有限公司  
制造地址：江苏省常州市戚墅堰区丁堰镇漕上村常丰路33号

1、证书编号：CRCC10213P10901R0M  
产品名称：制动电阻装置 交流传动机车制动电阻装置  
规格型号：（图号：QZSSD-00-00）  
认证标准和技术要求：GB/T25118-2010；  
有效期：2015年09月14日起注销该证书

2、证书编号：CRCC10213P10901R0M-1  
产品名称：制动电阻装置 直流传动机车制动电阻装置  
规格型号：TZZ11B（图号：TZZ11B-00-00）  
认证标准和技术要求：GB/T25118-2010；  
有效期：2015年09月14日起注销该证书

## 五、证书信息更正（斜体加黑为更正处）

### 专业小类:22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

**申请人：中车集团济南车辆有限公司**

生产厂：中车集团济南车辆有限公司

制造地址：**山东省济南市工业南路28号B座801室**

1、证书编号：CRCC10212P10546R0M

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/ QCZ85A-71B-00）

认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；

有效期：2015年09月17日至2016年12月23日