

中铁检验认证中心

认证公告

2015年第42号（总第228号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC作出认证决定的企业名单（2015年10月26日至2015年10月30日）公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M

产品名称：铁路桥梁盆式支座

规格型号：

TGPZ型（普通） ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TPZB/X型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T2331-2013；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北东风路西）（除橡胶生产、球面不锈钢成型外其它生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-1

产品名称：铁路桥梁球型支座

规格型号：

TJGZ-LX-Q型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TJGZ-Q型 ≤ 7000 kN -C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ型 ≤ 45000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：TB/T3320-2013；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北风路西）（除橡胶生产、镀铬外其它生产过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-2

产品名称：铁路桥梁双曲面钢支座 SQMZ

规格型号：SQMZ ≤3000 kN -C 常温型/F 耐寒型

认证标准和技术要求：科技基[2006]45号之1；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：江苏海之美工程材料有限公司

生产厂：江苏海之美工程材料有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁区淳化街道土桥兴百路18号

1、证书编号：CRCC10215P10267R1M

产品名称：铁路桥梁混凝土桥面防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材(含水泥基胶粘剂),幅宽≤2.65m,厚度:1.8mm(不含纤维层)

认证标准和技术要求：TB/T2965-2011；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1306 客运专线桥梁伸缩装置

申请人：衡水冀军路桥养护有限公司

生产厂：衡水冀军路桥养护有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10215P12089R0M

产品名称：铁路混凝土桥梁弹性体伸缩缝

规格型号：用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土筒支梁接缝

认证标准和技术要求：TJ/GW120-2013；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

申请人：山东龙祥橡塑制品有限公司

生产厂：山东龙祥橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：山东省武城县运河经济开发区（振华街南运河路东）（橡胶生产）

场所2：山东省武城县运河经济开发区（文化街北风路西）（除橡胶生产外过程）

1、证书编号：CRCC10215P12088R2M-3

产品名称：铁路混凝土桥梁耐候型钢—橡胶伸缩缝

规格型号：

TSSF-60、TSSF-100、TSSF-150直/曲线型(防水胶条采用三元乙丙橡胶；耐候钢为C级钢、适用0℃以上地区)

认证标准和技术要求：科技基[2005]101号-5；

有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：星子县金鑫石材厂

生产厂：星子县金鑫石材厂

制造地址：江西省九江市星子县星子白鹿乡秀峰

1、证书编号：CRCC10215P12090R0S
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2015年10月28日至2020年10月27日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0502 机车辅助电器柜

申请人：深圳通业科技股份有限公司

生产厂：深圳通业科技股份有限公司（原企业名称为：深圳市通业科技发展有限公司）
制造地址：广东省深圳市龙华新区观澜街道桂花社区观光路美泰工业园三号厂房一至四层

1、证书编号：CRCC10212P10602R0M
产品名称：机车辅助电器柜 机车控制电源柜
规格型号：
TGY02 (TY.TGY02-00-0000JG-02)；TGY03 (TY.TGY03-00-0000JG-02)；TGY06 (TY.TGY06-00-0000JG-00)；
TGY07 (TY.TGY07-00-0000JG-03)；TGY10 (TY.TGY10-00-0000JG-00)；TGY11 (TY.TGY11-00-0000JG-00)；
TGY110V/150A01 (TY.TGY-00-0000JG-07)；TGY12 (TY.TGY12-00-0000JG-00)；TGY17 (TY.TGY17-00-0000JG-00)
认证标准和技术要求：TB/T1395-2011；
有效期：2015年10月26日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10212P10602R0M-1
产品名称：机车辅助电器柜 DC600V供电电源装置
规格型号：
TDPS01 (图号：TY.TDPS01-00-0000JG-01)；TDPS02 (图号：TY.TDPS02-00-0000JG-01)；TDPS03 (图号：TY.TDPS03-00-0000JG-02)
认证标准和技术要求：TB/T3063-2011；
有效期：2015年10月26日至2016年12月27日
专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

申请人：山西科腾环保科技股份有限公司（原申请人名称：山西科腾环保科技有限公司）

生产厂：山西科腾环保科技股份有限公司
制造地址：山西省太原市小店区北格镇南格村工业园区5号

1、证书编号：CRCC10213P11103R0M
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：
TD-HPC标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）；
TD-HPC缓凝型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）；
TD-HPC早强型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）
认证标准和技术要求：TB/T3275-2011；
有效期：2015年10月28日至2017年09月22日其中（“TD-HPC标准型（烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.6：1）”型号于2015年09月15日起暂停）

02组织地址变更

专业小类：22.04.0655 铁道客车车钩（含密接式）

申请人：南京国铁铸造有限公司

生产厂：南京国铁铸造有限公司
制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10213P10749R0M

产品名称：铁道客车车钩

规格型号：15(C级钢)（图号：KT120-00-2012）；15X(C级钢)（图号：SYST87-00-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T456-2008；

有效期：2015年10月27日至2017年01月31日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：南京国铁铸造有限公司

生产厂：南京国铁铸造有限公司

制造地址：江苏省南京市浦口区龙虎巷5号

1、证书编号：CRCC10213P10749R0M-1

产品名称：铁道客车转向架铸造构架

规格型号：209PK型（铸造毛坯）（图号：PCKZ20-11-00）；209P型（铸造毛坯）（图号：PCKZ43-11-00）；

209T型（铸造毛坯）（图号：PCKZ23-12-00）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；

有效期：2015年10月27日至2017年01月31日

03变更产品型号规格

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

申请人：河北辛集腾跃实业有限公司

生产厂：河北辛集腾跃实业有限公司

制造地址：河北省石家庄市辛集市安定大街东段南侧

1、证书编号：CRCC10212P10402R1M-14

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2015年10月27日至2016年08月12日

申请人：株洲海天工程塑料实业股份有限公司

生产厂：株洲海天工程塑料实业股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区天台科技园海天路8号

1、证书编号：CRCC10213P10744R0M-2

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）；

转K4型（图号：ZCP200-00-06）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-02 A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2015年10月27日至2017年01月31日

申请人：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云县十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10212P10557R0M-4

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2015年10月27日至2016年04月08日

申请人：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P11820R1M-4

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2015年10月27日至2020年01月14日

申请人：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10215P10458R1M-3

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）

认证标准和技术要求：TB/T3270-2011；TJ/CL133-2006；

有效期：2015年10月27日至2020年06月02日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：上海西岱尔电子有限公司

生产厂：上海西岱尔电子有限公司

制造地址：上海市浦东新区康意路499号2B幢

1、证书编号：CRCC10214P11501R0M-1

产品名称：铁路信号浪涌保护器

规格型号：

DS20TB-S24 并联 Uc: 28V, In: 10kA, UB: 300V

DS20TB-S36 并联 Uc: 43V, In: 10kA, UB: 350V

DS20TB-S48 并联 Uc: 56V, In: 10kA, UB: 350V

DS20TB-S48B（并联型、Uc: 56V、In: 10kA、UB:600V）

DS20TB-S60 并联Uc: 72V, In: 10kA, UB: 400V

DS20TB-S60B（并联型、Uc: 72V、In: 10kA、UB:600kV）

DS40TB-S220 并联 Uc: 275V, In: 20kA, UB: 1.0kV

DS40TB-S380 并联 Uc: 460V, In: 20kA, UB: 1.2kV

DS40TB-S110（并联型、Uc: 130V、In: 20kA、UB:650kV）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；铁运[2006]26号；

有效期：2015年10月26日至2018年06月23日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

申请人：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省苏州市昆山市开发区三巷路97号

1、证书编号：CRCC10213P11101R0M-2

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：

60kg/m钢轨（712/Z90 SkV-E-L75），轨缝宽75mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z90），轨缝宽30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽30mm，热轧轨
认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2005；TB/T1632.3-2005；
有效期：2015年10月28日至2017年09月22日

2、证书编号：CRCC10213P11101R0M-3

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号：

60kg/m钢轨（712/Z100 SkV-E-L75），轨缝宽75mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z100），轨缝宽30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽：30mm，热处理轨

认证标准和技术要求：TB/T1632.1-2005；TB/T1632.3-2005；

有效期：2015年10月28日至2017年09月22日

04标准变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10213P10394R1M-5

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2016年05月13日

申请人：无锡市舜帮塑料有限公司

生产厂：无锡市舜帮塑料有限公司

制造地址：江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园南区胡埭路5号

1、证书编号：CRCC10214P10418R0S-1

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；

有效期：2015年10月26日至2016年10月11日

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（注塑过程）

场所2：湖南省株洲市石峰区北站路69号（除注塑外其他所有过程）

1、证书编号：CRCC10213P10716R2L-3

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2017年01月23日

2、证书编号：CRCC10213P10716R2L-4

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；

有效期：2015年10月26日至2017年01月23日

申请人：南昌铁路通信信号厂有限公司

生产厂：南昌铁路通信信号厂有限公司

制造地址：江西省南昌市青山湖区铁路六村6号

1、证书编号：CRCC10214P10512R2M-3

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2016年12月20日

申请人：无锡市龙马塑胶有限公司

生产厂：无锡市龙马塑胶有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济开发区凤威路100号

1、证书编号：CRCC10213P10510R2M-1

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2016年12月20日

2、证书编号：CRCC10213P10510R2M-2

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套

规格型号：III型

认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；

有效期：2015年10月26日至2016年12月20日

申请人：无锡市兰陵铁路器材有限公司

生产厂：无锡市兰陵铁路器材有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区新区梅村南丰一路168号

1、证书编号：CRCC10213P10439R1M-3

产品名称：IIIB型橡胶垫板

规格型号：IIIB普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2016年12月03日

申请人：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村

1、证书编号：CRCC10214P10517R2M-4

产品名称：IIIB型橡胶垫板

规格型号：IIIB普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2016年10月21日

2、证书编号：CRCC10214P10517R2M-5

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；13；7；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2016年10月21日

3、证书编号：CRCC10214P10517R2M-6
产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；
有效期：2015年10月26日至2016年10月21日

申请人：苏州市丽苏塑胶科技有限公司

生产厂：苏州市丽苏塑胶科技有限公司
制造地址：江苏省苏州市相城区望亭镇四旺村二组

1、证书编号：CRCC10213P10797R0S-1
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；
有效期：2015年10月26日至2017年03月27日

2、证书编号：CRCC10213P10797R0S-2
产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；
有效期：2015年10月26日至2017年03月27日

申请人：无锡市青山铁路器材有限公司

生产厂：无锡市青山铁路器材有限公司
制造地址：江苏省无锡市锡山区无锡国家高新技术产业开发区新友北路101号

1、证书编号：CRCC10214P11179R2M-2
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；
有效期：2015年10月26日至2017年11月14日

2、证书编号：CRCC10214P11179R2M-3
产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块
规格型号：11；9
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；
有效期：2015年10月26日至2017年11月14日

3、证书编号：CRCC10214P11179R2M-5
产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；
有效期：2015年10月26日至2017年11月14日

申请人：北京丰怀高分子材料有限公司

生产厂：北京丰怀高分子材料有限公司
制造地址：北京市怀柔区怀北镇河口村村委会南1000米

1、证书编号：CRCC10213P11052R0S
产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套
规格型号：III型
认证标准和技术要求：TJ/GW041-2004；TJ/GW042-2004；
有效期：2015年10月26日至2017年08月19日

申请人：南昌铁路局新余橡胶厂

生产厂：南昌铁路局新余橡胶厂

制造地址：江西省新余市城东经济开发区南源大道

1、证书编号：CRCC10214P11318R0M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2016年02月23日

申请人：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂：杭州铁路线桥大修段配件厂

制造地址：浙江省台州市三门县海游镇工业大道13号

1、证书编号：CRCC10215P10980R2M-3

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2016年05月17日

申请人：江阴海达橡塑股份有限公司

生产厂：江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号：CRCC10215P11196R0L-5

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2017年11月25日

申请人：宝鸡宝成铁路工务器材厂

生产厂：宝鸡宝成铁路工务器材厂

制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区任家湾火车站南5公里（除硫化以外过程）

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区陕川路58号（硫化）

1、证书编号：CRCC10214P11311R0M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2018年02月17日

申请人：泉州市西特吉新材料有限公司

生产厂：泉州市西特吉新材料有限公司

制造地址：福建省泉州市鲤城区江南高新技术园区一期28号

1、证书编号：CRCC10214P11333R0M-1

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；13；7；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2018年02月20日

申请人：武威橡胶制品厂

生产厂：武威橡胶制品厂

制造地址：甘肃省武威市凉州区武南镇二马路机务段99号

1、证书编号：CRCC10214P11658R2M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2019年09月18日

申请人：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

生产厂：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10214P11484R1M-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2018年06月11日

2、证书编号：CRCC10214P11484R1M-3

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；13；7；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2018年06月11日

申请人：新乡市路达机械制造有限公司

生产厂：新乡市路达机械制造有限公司

制造地址：河南省新乡市新乡县朗公庙镇恒宇路12号

1、证书编号：CRCC10214P11731R1M-4

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2019年11月12日

2、证书编号：CRCC10214P11731R1M-6

产品名称：弹条III型扣件绝缘轨距块

规格型号：11；9

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之5；

有效期：2015年10月26日至2019年11月12日

申请人：浙江天铁实业股份有限公司

生产厂：浙江天铁实业股份有限公司

制造地址：浙江省台州市天台县人民东路928号

1、证书编号：CRCC10215P11085R1M-2

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2020年03月25日

申请人：三门大洋橡塑有限公司

生产厂：三门大洋橡塑有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道11号

1、证书编号：CRCC10215P11959R0S-1

产品名称：IIIb型橡胶垫板

规格型号：IIIb普通型

认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；

有效期：2015年10月26日至2020年06月03日

三、试用证书（证书有效期为三年）

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10215P12087SYZ

产品名称：300-350 km/h及以上动车组粉末冶金闸片（非燕尾型）

规格型号：GT-380(图号：RSF-FZP01-00-00)

认证标准和技术要求：TJ/CL307-2014；

有效期：2015年10月28日至2018年10月27日

四、证书状态

01证书暂停

专业小类：22.04.0339 铁道机车用闸片

申请人：北京西屋华夏技术有限公司

生产厂：北京西屋华夏技术有限公司

制造地址：

场所1：BECORIT GmbH：Rumolerstr. 6-10, 45659 Recklinghausen(Germany)（混料过程）；

场所2：北京西屋华夏技术有限公司：河北省三河市燕郊开发区化大南路北侧、规划路东侧天山国际创业基地42#（压制成形、固化处理、出厂检验）

1、证书编号：CRCC10215P11838R0M

产品名称：交流传动机车合成闸片

规格型号：HX918（图号：C87599/400）

认证标准和技术要求：TJ/JW040-2014；

有效期：2015年10月26日起暂停该证书

02证书注销

专业小类：22.04.0315 机车用紧急制动阀

申请人：株洲联诚集团有限责任公司

生产厂：株洲联诚集团有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心北门

1、证书编号：CRCC10215P10653R0L-9

产品名称：交流传动机车紧急放风阀
规格型号：711-100型车长阀（C2型，图号：10592073A）
认证标准和技术要求：TJ/JW045-2014；
有效期：2015年10月28日起注销该证书

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：宝鸡宝成铁路工务器材厂

生产厂：宝鸡宝成铁路工务器材厂
制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区任家湾火车站南5公里（除硫化以外过程）
场所2：陕西省宝鸡市渭滨区陕川路58号（硫化）

1、证书编号：CRCC10214P11311ROM-1
产品名称：IIIb型橡胶垫板
规格型号：IIIb普通型
认证标准和技术要求：TJ/GW002-2000之4；
有效期：2015年10月28日起注销该证书