

中铁检验认证中心

认证公告

2016年第04号（总第241号）

中铁检验认证中心（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证工作。

现将本次经专家工作组评定、CRCC 作出认证决定的企业名单(2016年01月25日至2016年01月29日)公布如下：

一、初次获证企业

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：山东省淄博市博山新区张博路9号

1、证书编号：CRCC10216P12143R1M-1

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：D21型(图号:QCZ40-00-01)；转8A型(图号：ECH26-53-01)；

转K2型(图号：QCZ85-00-01A)；转K6型（图号：QCZ133-00-01）

认证标准和技术要求：TB/T3267-2011；

有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10216P12143R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-D型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司

制造地址：山东省聊城市嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10216P10577R1M

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：HGM-B型（图号：TKZW04A-00-00）

认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；

有效期：2016年01月26日至2021年01月25日

专业小类：22.04.0639 铁道货车转向架斜楔主摩擦板

申请人：北京瑞斯福高新科技股份有限公司

生产厂：北京瑞斯福高新科技股份有限公司
制造地址：天津专用汽车产业园天成街南侧、环秀湖路东侧

1、证书编号：CRCC10216P12143R1M-2
产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-02）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）
认证标准和技术要求：TJ/CL169-2007；
有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

专业小类：22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司
制造地址：山东省聊城市嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10216P10577R1M-1
产品名称：铁道客车用合成闸片
规格型号：铁道客车用TKT型合成闸片(图号:TKZW06-00-00)（标称密度：2.40g/cm³）
认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；
有效期：2016年01月26日至2021年01月25日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：上海德意达电子电器设备有限公司

生产厂：上海德意达电子电器设备有限公司
制造地址：场所1：上海市张江高科技园区祖冲之路887弄88号4楼、5楼（全过程）
场所2：上海市闸北区江场西路179号（PCB板生产）

1、证书编号：CRCC10216P12145R0M
产品名称：机车信号车载系统设备硬件
规格型号：JT-CR-2000型
系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备软件和系统集成	JT-CR-2000型 (V1.1.1)	山西润泽丰科技开发有限公司	场所 1：山西省太原市高新区产业路 36 号中恒建大厦 11 层（研发、管理） 场所 2：山西省太原市高新区产业路 36 号中恒建大厦 10 层（检验、生产全过程） 场所 3：山西省太原市高新区开拓巷 12 号（检验、生产）	2017 年 06 月 16 日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；
有效期：2016年01月29日至2021年01月28日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

申请人：河北华虹工程材料有限公司

生产厂：河北华虹工程材料有限公司
制造地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10216P10360R1M
产品名称：铁路隧道用止水带
规格型号：EVA背贴式塑料止水带，宽度≤400mm，厚度4~8mm，凸高30mm，挤出；
变形缝用背贴式橡胶止水带：B-R-T（宽度≤500mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压）；
变形缝用背贴式橡胶止水带：B-R-T（宽度300 mm，厚度8mm，凸高30mm，挤出）；
变形缝用钢边止水带：B-G（宽度≤400 mm，厚度6~12mm，模压）；
变形缝用中埋式橡胶止水带：B-R-Z（宽度≤400 mm，厚度10~20mm，半径10、15mm，模压）；
施工缝用背贴式橡胶止水带：S-R-T（宽度≤500 mm，厚度6~10mm，凸高30~50mm，凸肋中心中间距离：100~150mm，模压）；

施工缝用背贴式橡胶止水带：S-R-T（宽度300 mm，厚度8mm，凸高30mm，挤出）；

施工缝用钢边止水带：S-G（宽度≤400mm，厚度6~12mm，模压）；

施工缝用中埋式橡胶止水带：S-R-Z（宽度≤400 mm，厚度6~15mm，模压）；

施工缝用中埋式橡胶止水带：S-R-Z（宽度300mm，厚度8mm，挤出）；

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-2；

有效期：2016年01月20日至2021年01月19日

2、证书编号：CRCC10216P10360R1M-1

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，幅宽≤4m，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm

认证标准和技术要求：科技基[2008]21号-1；

有效期：2016年01月20日至2021年01月19日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人：鞍山中铁工务器材有限公司

生产厂：鞍山中铁工务器材有限公司

制造地址：辽宁省鞍山市千山区鞍旗路32号

1、证书编号：CRCC10216P10386R1M

产品名称：弹条II型扣件 弹条

规格型号：II型

认证标准和技术要求：TB/T3065.2-2002；

有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

2、证书编号：CRCC10216P10386R1M-1

产品名称：弹条I型扣件 弹条

规格型号：A型；B型

认证标准和技术要求：TB/T1495.2-1992；

有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

3、证书编号：CRCC10216P10386R1M-2

产品名称：弹条III型扣件 弹条

规格型号：III型(扣压力≥11kN)

认证标准和技术要求：运基线路[2000]396号之2；

有效期：2016年01月27日至2021年01月26日

二、更改及扩项企业

01组织更名

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-4

产品名称：交流传动机车二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：二系弹簧(A类，图号：JB00000294G00，材质：52CrMoV4)；

二系弹簧(A类，图号：JB00000737G00，材质：52CrMoV4)；

二系弹簧(A类，图号：JB00002241G00，材质：52CrMoV4)

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；

有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

2、证书编号：CRCC10215P12039R0L-5

产品名称：交流传动机车一系圆柱螺旋弹簧

规格型号：一系弹簧(B类，图号：JB00000279G00，材质：51CrV4)；
一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，材质：51CrV4）；
一系弹簧（B类，图号：JB00002214G00，材质：52CrMoV4）

认证标准和技术要求：TJ/JW035-2014；
有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

申请人：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）

生产厂：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）
制造地址：场所1：河北省鹿泉市大河镇曲寨村（除理化检验）
场所2：河北省石家庄市栾城区石家庄装备产业园区裕翔大街168号（理化检验）

1、证书编号：CRCC10213P10743R0L
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型(图号:QCP704A-10-00、QCP704A-20-00)
认证标准和技术要求：TB/T1978-2007；
有效期：2016年01月26日至2017年01月31日

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

专业小类：22.04.0609 铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-3
产品名称：铁路货车转向架圆柱螺旋弹簧
规格型号：DZ1型内圆弹簧（图号：QCZ237-00-03）；DZ1型外圆弹簧（1）（图号：QCZ237-00-02）；
DZ2型内圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-02）；DZ2型外圆弹簧（图号：CAHZ27A-00-01）；
转K6型减振内圆弹簧（图号：QCZ133-00-06）；转K6型减振外圆弹簧（图号：QCZ133-00-05）；
转K6型内圆弹簧（图号：QCZ133-00-04）；转K6型外圆弹簧（1）（图号：QCZ133-00-03）；
转K6型外圆弹簧（2）（图号：QCZ133-00-07）
认证标准和技术要求：TB/T2211-2010；TJ/CL075-2004；
有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0611 铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-1

产品名称：铁路货车摩擦减振器球墨铸铁斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
认证标准和技术要求：TB/T2813-1997；
有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0614 铁路货车转向架摇动座支承

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）
制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10212P10452R0M-3
产品名称：铁路货车转向架摇动座支承
规格型号：转K4/K5型（图号：ZCZ53-00-06）
认证标准和技术要求：TJ/CL261-2013；
有效期：2016年01月26日至2016年06月20日

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-6
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/ QCZ85A-71B-00）
认证标准和技术要求：TB/T3225-2010；TJ/CL155-2006；
有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-2
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：转K2型（图号：QCZ85-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

2、证书编号：CRCC10215P10453R1L-6
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：转K2型（图号：QCZ85-20A-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-01）
认证标准和技术要求：TB/T3012-2006；TJ/CL158-2007；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

专业小类：22.04.0623 铁路货车导框摇动座

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）
制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10212P10452R0M-2
产品名称：铁路货车导框摇动座
规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-20-11B）；转K5型（图号：ZCHZ56-20-11B）

认证标准和技术要求：TJ/CL261-2013；
有效期：2016年01月26日至2016年06月20日

专业小类：22.04.0624 铁路货车用锻钢上心盘

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10215P10452R0M-4
产品名称：铁路货车用锻钢上心盘
规格型号：转K6型（图号：QCH215-01-05-004）
认证标准和技术要求：TJ/CL030-1998；
有效期：2016年01月26日至2016年06月20日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）

制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-1
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10212P10452R0M
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）
认证标准和技术要求：TB/T456-2008；TJ/CL083-2005；
有效期：2016年01月26日至2016年06月20日

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

申请人：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

生产厂：南京力源轨道交通装备有限公司（原企业名称：南京力源锻造有限公司）

制造地址：江苏省南京市溧水区洪蓝工业集中区

1、证书编号：CRCC10212P10452R0M-1
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2016年01月26日至2016年06月20日

申请人：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）

生产厂：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）

制造地址：河北省石家庄市栾城区石家庄装备产业园区裕翔大街168号

1、证书编号：CRCC10213P10743R0L-1
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型(图号:QCZ85C-20-01)
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2016年01月26日至2017年01月31日

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L
产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板
规格型号：转K2型（图号：QCZ85C-20-01）
认证标准和技术要求：TJ/CL265-2013；
有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

申请人：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）

生产厂：牡丹江中车金缘铸业有限公司（原企业名称：牡丹江金缘钩缓制造有限责任公司）
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号

1、证书编号：CRCC10215P10453R1L-3
产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器
规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL435-2015；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

2、证书编号：CRCC10215P10453R1L-4
产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器
规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

3、证书编号：CRCC10215P10453R1L-5
产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器
规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）
认证标准和技术要求：TB/T1961-2006；TJ/CL258-2013；
有效期：2016年01月27日至2020年08月16日

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）
制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10213P11172R0L
产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)
规格型号：206G型(图号：SFKZ50-100-000\SFKZ50-100-000A)（材质：Q345E）；
206P型(图号：SFKZ54-100-000)（材质：Q235B）；
206P型(图号：SFKZ54-100-000A/SFKZ54-100-000B)（材质：Q235B）；
SW-160型(图号：SFKZ37-01-000(03)（材质：Q345C）；
SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000)（材质：Q345E）；
SW-220K型(图号：SFKZ52-100-000A/SFKZ52-100-000B)（材质：Q345E）；
SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000)（材质：Q345E）；
SW-QD160型(图号：SFKZ53-100-000A)（材质：Q345E）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

申请人：中车南京浦镇车辆有限公司（原企业名称：南车南京浦镇车辆有限公司）

生产厂：中车南京浦镇车辆有限公司（原企业名称：南车南京浦镇车辆有限公司）

制造地址：江苏省南京市浦口区高新开发区泰山园区浦珠北路68号

1、证书编号：CRCC10213P11117R0L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：209HS型（图号：PCKZ33C-10-00-000）（材质：Q345B）；

PW-220K型（图号：PB090C0-110-000000）（材质：P275NL1）；

PW-220型（图号：PCKZ72-10-00-000）（材质：P275NL1）；

SW-160型（图号：PCKZ50-10-00-000）（材质：Q345B）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

有效期：2016年01月26日至2017年10月07日

申请人：中车唐山机车车辆有限公司（原企业名称：唐山轨道客车有限责任公司）

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司（原企业名称：唐山轨道客车有限责任公司）

制造地址：场所1：河北省唐山路南区南厂路西吉祥路北（TSKZ39/TSKZ39A23t构架焊接、探伤）

场所2：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区（TSKZ39/TSKZ39A23t构架焊接、探伤外其他过程,其他焊接构架全过程）

1、证书编号：CRCC10213P10854R0L

产品名称：铁道客车焊接转向架构架(碳钢)

规格型号：209P型（TSKZ47-10-00-000/TSKZ47A-10-00-000/TSKZ48-10-00-000/TSKZ48A-10-00-000）（材质：Q235A、Q235B）；

209T型（TSKZ45-10-00-000/TSKZ46-10-00-000）（材质：Q235A、Q235B）；

CW-200K型（TSKZ43B-10-00-000）（材质：20#钢(横梁)Q345B(横梁)Q345R(侧梁)）；

SW-220K型（图号：SFKZ52-100-000/SFKZ52-100-000A）（材质Q345E）；

TSKZ39A 23t大轴重低心盘转向架用焊接构架（TSKZ39A-10-00-000）（材质：Q345E）；

TSKZ39低心盘转向架用焊接构架（TSKZ39-10-00-000）（材质：Q345E）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；TB/T2637-2008；

有效期：2016年01月26日至2017年04月21日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

申请人：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）

生产厂：中车石家庄车辆有限公司（原企业名称：南车石家庄车辆有限公司）

制造地址：河北省石家庄市栾城区石家庄装备产业园区裕翔大街168号

1、证书编号：CRCC10213P10743R0L-2

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ26A-10-00）；RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RD2型（图号：ZCZ35-01-00）；

RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）；RE2B型（图号：ZCHZ56-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；TG/CL224-2007；

有效期：2016年01月26日至2017年01月31日

申请人：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

生产厂：中车贵阳车辆有限公司（原企业名称：南车贵阳车辆有限公司）

制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营

1、证书编号：CRCC10215P12039R0L-2

产品名称：通用铁路货车轮对

规格型号：RD2型（图号：QCZ85-10-00）；RE2B型（图号：QCZ133-10A-00）

认证标准和技术要求：TB/T1718-2003；TG/CL224-2007；

有效期：2016年01月26日至2020年08月24日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

申请人：重庆瑞普电气实业股份有限公司

生产厂：重庆瑞普电气实业股份有限公司

制造地址：重庆市璧山区工业园区塘坊西四路

1、证书编号：CRCC10214P11711R0M

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M（F）；
WDZ-DC-（R）-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M（F）；
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-H-90(idt EN50264-2008) 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~240mm² 耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年01月27日至2019年10月28日

2、证书编号：CRCC10214P11711R0M-1

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：2~19芯；截面：1.0mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~19芯；截面：1.5mm²；耐油：MM（FM）；
WDZ-DC-（R）-（ZP）-H-90(idt EN50264-2008) 300/500V 芯数：4~19芯；截面：2.5mm²；耐油：MM（FM）

认证标准和技术要求：TJ/CL254-2013；

有效期：2016年01月27日至2019年10月28日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标)

场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH; Berthelsdorfer Strasse 8, D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany
(设计、下料，锻造，热处理，检验)

1、证书编号：CRCC10215P11172R0L-11

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：SFEZ12M1-211-001（1）A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-001(BVV毛坯)适用车型CRH380A（AL）型动车组；
SFEZ-201-01001A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10215P11172R0L-12

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：SFEZ12T1-211-001（1）A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；
SFEZ17T1-211-001（BVV毛坯）适用车型 CRH380A（AL）型动车组；
SFEZ-202-00001A(BVV毛坯)适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、车轮加工，探伤（磁），车轮静平衡、打标，油漆涂装）
场所2：Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH; Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany
（设计、下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P11172R0L-15

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：SFEZ12M1-211-100(1)A(BVV毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200(BVV毛坯)适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

2、证书编号：CRCC10215P11172R0L-16

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：SFEZ12T1-211-100(1)A(BVV毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200(BVV毛坯)适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

专业小类：22.04.0911 动车组动车组轴箱体及端盖

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10214P11172R0L-8

产品名称：动车组铸钢轴箱体（转臂式）

规格型号：SKMB-200用转臂式轴箱体（左）（SFEZ03-210-001(1)、SFEZ03-210-002）；
SKTB-200用转臂式轴箱体（右）（SFEZ03-210-001(1)、SFEZ03-210-002）；
SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体（SFEZ18M1-210-001B、SFEZ18M1-210-002B）；
SWM-250E1/SWT-250E1用转臂式轴箱体（SFEZ18M1-210-003B、SFEZ18M1-210-004B）；
SWMB-250用转臂式轴箱体（左）（SFEZ12M1-210-001(1)、SFEZ12M1-210-002(1)）；
SWTB-250用转臂式轴箱体（右）（SFEZ12M1-210-001(1)、SFEZ12M1-210-002(1)）

认证标准和技术要求：TJ/CL286-2014；

有效期：2016年01月26日至2017年11月10日

02组织地址变更

专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器

申请人：安庆三维电器有限公司

生产厂：安庆三维电器有限公司

制造地址：安徽省安庆市经济技术开发区三期内环西路8号

1、证书编号：CRCC10215P11813R2M

产品名称：交流电源管式开水器

规格型号：KSQIII-A-4.5-20；KSQV-A-4.5-20

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

2、证书编号：CRCC10215P11813R2M-7

产品名称：直流电源管式开水器

规格型号：KSQI-D-4.5-20

认证标准和技术要求：Q/CR277-2014；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

专业小类：22.04.0707 餐车电冰箱

申请人：安庆三维电器有限公司

生产厂：安庆三维电器有限公司

制造地址：安徽省安庆市经济技术开发区三期内环西路8号

1、证书编号：CRCC10215P11813R2M-1

产品名称：铁路餐车一体式电冰箱

规格型号：卧式CWJ-430/立式CLJ-560

认证标准和技术要求：TB/T2041-1997；TB/T2042-1997；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

申请人：安庆三维电器有限公司

生产厂：安庆三维电器有限公司

制造地址：安徽省安庆市经济技术开发区三期内环西路8号

1、证书编号：CRCC10215P11813R2M-2

产品名称：铁路客车餐车用电磁灶

规格型号：DCZ-18(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

2、证书编号：CRCC10215P11813R2M-3

产品名称：铁路客车餐车用电热开水器

规格型号：KSQI-A-6-60

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

3、证书编号：CRCC10215P11813R2M-4

产品名称：铁路客车餐车用电炸炉

规格型号：DRG-4(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

4、证书编号：CRCC10215P11813R2M-5

产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱

规格型号：DX-100(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

5、证书编号：CRCC10215P11813R2M-6

产品名称：铁路客车餐车用排油烟机

规格型号：XYJ-60(AC380V)

认证标准和技术要求：运装客车[2004]4号；

有效期：2016年01月27日至2020年01月12日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：浙江宝华铁路器材有限公司

生产厂：浙江宝华铁路器材有限公司

制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村

1、证书编号：CRCC10213P11155R0S

产品名称：橡胶垫板

规格型号：60-10-11普通型

认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；

有效期：2016年01月27日至2017年11月10日

05扩大业务范围

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

申请人：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号（除部分检验过程外全部生产过程）

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园58区（部分检验过程）

1、证书编号：CRCC10216P10362R2L-6

产品名称：铁道货车轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

认证标准和技术要求：TB/T3268-2011；TJ/CL178-2007；

有效期：2016年01月27日至2021年01月19日

专业小类：22.04.0920 动车组抗侧滚扭杆

申请人：川崎重工业株式会社

生产厂：川崎重工业株式会社

制造地址：

场所1：2-1-18, Wadayama-dori, Hyogo-ku, Kobe, Japan（设计开发、销售）

场所2：Sumihatsu Co., Ltd. :1158, Takamori, Sakuragawa, Ibaraki（扭杆轴、扭杆臂生产）

1、证书编号：CRCC10216P11748R0L-1

产品名称：CRH380A\CRH380AL动车组抗侧滚扭杆

规格型号：1T117314-6380

认证标准和技术要求：TJ/CL278-2014；

有效期：2016年01月12日至2019年12月10日

专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器

申请人：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10216P10588R0L-6

产品名称：极性继电器

规格型号：JPXC-1000；JYJXC-160/260；JYXC-270；JYXC-660

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2016年01月29日至2016年12月27日

2、证书编号：CRCC10216P10588R0L-7

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-480；JWJXC-H125/0.13；JWJXC-H125/0.44；JWJXC-H125/80；JWJXC-H80/0.06；

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2016年01月29日至2016年12月27日

3、证书编号：CRCC10216P10588R0L-8

产品名称：无极继电器

规格型号：JWXC-1000；JWXC-1700；JWXC-2.3；JWXC-500/H300；JWXC-H310；JWXC-H340；JWXC-H600；

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2016年01月29日至2016年12月27日

4、证书编号：CRCC10216P10588R0L-9

产品名称：整流继电器

规格型号：JZXC-H18；JZXC-0.14；JZXC-16/16；JZXC-480；

认证标准和技术要求：GB/T7417-2010；

有效期：2016年01月29日至2016年12月27日

专业小类：22.04.1133 机车信号车载系统设备

申请人：山西润泽丰科技开发有限公司

生产厂：山西润泽丰科技开发有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市高新区产业路36号中恒建大厦11层（研发、管理）

场所2：山西省太原市高新区产业路36号中恒健大厦10层（检验、生产全过程）

场所3：山西省太原市高新区开拓巷12号（检验、生产）

1、证书编号：CRCC10216P10944R0M-1

产品名称：机车信号车载系统设备和系统集成

规格型号：JT-CR-2000型（V1.1.1）

硬件生产厂如下表：

产品名称	生产厂	制造地址	有效期至
机车信号车载系统设备硬件	上海德意达电子电器设备有限公司	场所 1：上海市张江高科技园区祖冲之路887 弄 88 号 4 楼、5 楼（全过程） 场所 2：上海市闸北区江场西路 179 号（PCB 板生产）	2021 年 01 月 28 日

认证标准和技术要求：TB/T3287-2013；

有效期：2016年01月29日至2017年06月16日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

申请人：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

生产厂：保定华铁电气化供电器材设备有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区（北沙口乡大庄村东、112国道北侧）

1、证书编号：CRCC10216P11800R0M-4

产品名称：风区专用棒形柱式复合绝缘子（200-250km/h）

规格型号：FQBG-25/20；FQBJ-25/20

认证标准和技术要求：TJ/GD002-2013；

有效期：2016年01月27日至2020年01月05日

07变更产品型号规格

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

申请人：上海西岱尔电子有限公司

生产厂：上海西岱尔电子有限公司

制造地址：上海市浦东新区康意路499号2B幢

1、证书编号：CRCC10214P11501R0M-2

产品名称：通信设备用浪涌保护器

规格型号：DLA-12D3（串联、Uc：12V、In：5kA、Up:30V）；

DLA-24D3 串联 Uc：28V，In：5kA，Up：40V；

DLA-48D3 串联 Uc：53V，In：5kA，Up：70V；

MJ6-12-L9/MF（串联、Uc：16V、In：1.5kA、UB:40V）；

MJ6-12-B/MF（串联、Uc：16V、Un：12V、In：1.5kA、UB≤40V）；

MJ6-24-B/MF（串联、Uc：32V、Un：24V、In：1.5kA、UB≤40V）；

MJ6-24-RJ11（串联、Uc：32V、Un：24V、In：1.5kA、UB≤40V）

认证标准和技术要求：TB/T2311-2008；TB/T3074-2003；TJ/DW001-2011；铁运[2006]26号；

有效期：2016年01月29日至2018年06月23日

专业小类：22.04.1314 钢轨伸缩调节器

申请人：中铁宝桥集团有限公司

生产厂：中铁宝桥集团有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10214P11422R0L-14

产品名称：普速钢轨伸缩调节器

规格型号：60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线0618（09）；

60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；

60kg/m钢轨双向，型号：SYH60，图号：研线TF9922

认证标准和技术要求：工综技[1995]15号；

有效期：2016年01月29日至2018年04月23日

三、试用证书（有效期为三年）

专业小类：22.04.0668 铁道客车转向架构架

申请人：中车唐山机车车辆有限公司（原企业名称：唐山轨道客车有限责任公司）

生产厂：中车唐山机车车辆有限公司（原企业名称：唐山轨道客车有限责任公司）

制造地址：河北省唐山丰润区厂前路3号东扩区

1、证书编号：CRCC10216P10854SYZ-2

产品名称：铁道客车焊接转向架构架（耐大气腐蚀热轧钢）

规格型号：209P型（图号：TCF00000087036）（材质：S355J2W(H)）

认证标准和技术要求：TB/T1335-1996；

有效期：2016年01月26日至2019年01月25日

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

（动车组车轴毛坯、车轮毛坯生产厂：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S.A. (CAF)）

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-4

产品名称：动车组动力轮对组成

规格型号：SFEZ12M1-211-000（1）E适用车型 CRH2A统型动车组；SFEZ17M1-211-000B适用车型CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-5

产品名称：动车组非动力轮对组成

规格型号：SFEZ12T1-211-000（1）A适用车型CRH2A统型动车组；SFEZ17T1-211-000适用车型CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL281-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标）

场所2：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles. S.A. (CAF)： J.M. ITURRIOZ 26, E-20200 BEASAIN, SPAIN

（设计、下料，锻造，热处理，检验）

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：SFEZ12M1-211-001（1）A(CAF毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-001适用车型CRH380A（AL）型动车组；
SFEZ-201-01001A((CAF毛坯)适用车型 CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-1

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：SFEZ12T1-211-001（1）A(CAF毛坯)适用车型 CRH2A统型动车组；
SFEZ17T1-211-001适用车型CRH380A（AL）型动车组；
SFEZ-202-00001A(CAF毛坯)适用车型:CRH2A高寒防风沙

认证标准和技术要求：TJ/CL276-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

申请人：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

生产厂：中车青岛四方机车车辆股份有限公司（原企业名称：南车青岛四方机车车辆股份有限公司）

制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号(设计、车轴加工，探伤（超、磁）、打标)

场所2：Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles.S.A.(CAF)：J.M.ITURRIOZ 26,E-20200 BEASAIN, SPAIN
(设计、下料，锻造，热处理，检验)

1、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-2

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：SFEZ12M1-211-100(1)A(CAF毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200(CAF毛坯)适用车型 CRH380A（AL）型动车组

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

2、证书编号：CRCC10215P12007SYZ-3

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：SFEZ12T1-211-100(1)A(CAF毛坯)适用车型CRH2A统型动车组；
SFEZ17M1-211-200适用车型 CRH380A（AL）型动车组(CAF毛坯)

认证标准和技术要求：TJ/CL275-2014；

有效期：2016年01月26日至2018年07月29日

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10216P10945SYZ-2

产品名称：非客专电源屏 信号电源综合屏（智能）

规格型号：PUZ

认证标准和技术要求：TB/T1528.1-2002；TB/T1528.3-2002；TB/T1528.4-2002；
TB/T1528.6-2002；TB/T1528.7-2002；运基信号[2005]458号；

有效期：2016年01月29日至2017年06月16日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

申请人：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂：固安信通信号技术股份有限公司

制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10216P10945SYZ

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备

系统集成厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000G·J-A型（软件版本：V1.0.1）（继电编码）	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；TJ/DW096-2008；

有效期：2016年01月27日至2017年06月16日

2、证书编号：CRCC10216P10945SYZ-1

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000G·J-A型（软件版本：V1.0.1）（继电编码）；

硬件生产厂如下表：

产品名称	规格型号	生产厂	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件	ZPW-2000G·J-A型自动闭塞轨道电路设备	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2017年06月16日

认证标准和技术要求：TB/T3206-2008；

有效期：2016年01月27日至2017年06月16日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

申请人：新亚特电缆股份有限公司

生产厂：新亚特电缆股份有限公司

制造地址：安徽省芜湖市高新技术产业开发区

1、证书编号：CRCC10216P12146SYZ

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY 72 27.5kV 1×150；TDDD-YJY 72 27.5kV 1×185；TDDD-YJY 72 27.5kV 1×240；
TDDD-YJY 72 27.5kV 1×300；TDDD-YJY 72 27.5kV 1×400；TDWD-YJY 73 27.5kV 1×150；
TDWD-YJY 73 27.5kV 1×185；TDWD-YJY 73 27.5kV 1×240；TDWD-YJY 73 27.5kV 1×300；
TDWD-YJY 73 27.5kV 1×400

认证标准和技术要求：GB/T28427-2012；

有效期：2016年01月29日至2019年01月28日

四、证书状态

01恢复

专业小类：22.04.0508 牵引变流器/整流柜

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号

1、证书编号：CRCC10213P10840ROM-3

产品名称：牵引变流器/整流柜 交流传动电力机车牵引变流器

规格型号：MITRAC TC 3300 AC V07（图号：3EH-217012R0001）；MITRAC TC3300 AC V18（图号：3EH-227152R0001）

认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；

有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年03月25日至2016年01月27日）

专业小类：22.04.0511 辅助变流器

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号

1、证书编号：CRCC10213P10840R0M
产品名称：辅助变流器 直流输入辅助变流器
规格型号：MITRAC TC 3300 AC V07（图号：3EH-217012R0001）；MITRAC TC3300 AC V18（图号：3EH-227152R0001）
认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；
有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年03月25日至2016年01月27日）

专业小类:22.04.0517 辅助滤波柜

申请人：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司

生产厂：江苏常牵庞巴迪牵引系统有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区高新技术产业开发区凤林路68号

1、证书编号：CRCC10213P10840R0M-1
产品名称：辅助滤波柜
规格型号：MITRAC AU 3340 V01（图号：3EH-217244R0001）；MITRAC AU 3340 V05（图号：3EH-227139R0001）
认证标准和技术要求：GB/T25122.1-2010；
有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年03月25日至2016年01月27日）

专业小类:22.04.1301 扣件—非金属类部件

申请人：辽阳振兴橡塑制品厂

生产厂：辽阳振兴橡塑制品厂
制造地址：辽宁省辽阳市太子河区窰双树村

1、证书编号：CRCC10213P11160R0S
产品名称：IIIa型橡胶垫板
规格型号：IIIa普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；专线3351-4；
有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年04月02日至2016年01月27日）

2、证书编号：CRCC10213P11160R0S-1
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-17普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年04月02日至2016年01月27日）

申请人：浙江宝华铁路器材有限公司

生产厂：浙江宝华铁路器材有限公司
制造地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村

1、证书编号：CRCC10213P11155R0S
产品名称：橡胶垫板
规格型号：60-10-11普通型
认证标准和技术要求：TB/T2626—1995；
有效期：2016年01月27日起恢复该证书（证书暂停期间：2015年10月15日至2016年01月27日）

专业小类:22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

申请人：鞍钢股份有限公司

生产厂：鞍钢股份有限公司
制造地址：辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号：CRCC10214P10970R0L-5

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：U75V 50AT1，热轧；U75V 60AT1，热轧
认证标准和技术要求：TB/T3109-2013；
有效期：2016年01月29日起恢复该证书（证书暂停期间：2014年10月31日至2016年01月29日）

02暂停

专业小类:22.04.0317 机车车钩

申请人：大同益达铸造有限责任公司

生产厂：大同益达铸造有限责任公司
制造地址：山西省大同市城区前进街1-3号

1、证书编号：CRCC10215P10644R0M-3
产品名称：交流传动机车101型车钩
规格型号：车钩（E级钢，图号：R0000254180001）
认证标准和技术要求：TJ/JW033-2014；
有效期：2016年01月27日起暂停该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人：新干县采石场

生产厂：新干县采石场
制造地址：江西省吉安市新干县金川镇范家村

1、证书编号：CRCC10214P11649R0S
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
认证标准和技术要求：TB/T2140-2008；
有效期：2016年01月27日起暂停该证书

04注销

专业小类:22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司
制造地址：山东省聊城市嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10212P10577R0M
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：HGM-B型(图号：TKZW04A-00-00)
认证标准和技术要求：TB/T2403-2010；
有效期：2016年01月26日起注销该证书

专业小类:22.04.0653 铁道车辆用合成闸片

申请人：山东天佑实业有限公司

生产厂：山东天佑实业有限公司
制造地址：山东省聊城市嘉明经济开发区嘉和路1号

1、证书编号：CRCC10212P10577R0M-1
产品名称：铁道客车用合成闸片
规格型号：铁道客车用TKT型合成闸片(图号:TKZW06-00-00)（标称密度：2.40g/cm³）
认证标准和技术要求：TB/T3118-2005；
有效期：2016年01月26日起注销该证书

专业小类:22.04.1307 扣件—金属类部件

申请人: 鞍山中铁工务器材有限公司

生产厂: 鞍山中铁工务器材有限公司
制造地址: 辽宁省鞍山市千山区鞍旗路32号

- 1、证书编号: CRCC10212P10386R0M
产品名称: 弹条II型扣件 弹条
规格型号: II型
认证标准和技术要求: TB/T3065.2-2002;
有效期: 2016年01月27日起注销该证书
- 2、证书编号: CRCC10212P10386R0M-1
产品名称: 弹条I型扣件 弹条
规格型号: A型; B型
认证标准和技术要求: TB/T1495.2-1992;
有效期: 2016年01月27日起注销该证书

专业小类:22.04.1309 铁路用减水剂

申请人: 山西擎天伟业科技有限公司

生产厂: 山西擎天伟业科技有限公司
制造地址: 场所1: 吕梁市交城县夏家营工业园区(兴威铸造有限公司院内)(研发、生产、检验);
场所2: 太原市高新区中心北街3号晨雨大厦2层(销售、售后)

- 1、证书编号: CRCC10214P11703R0M
产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂
规格型号: QW标准型(甲基烯基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=9.47:1)
认证标准和技术要求: TB/T3275-2011;
有效期: 2016年01月29日起注销该证书

专业小类:22.04.1310 铁路碎石道砟

申请人: 乌苏市巴音沟汇元采石厂

生产厂: 乌苏市巴音沟汇元采石厂
制造地址: 新疆维吾尔自治区塔城地区乌苏市巴音沟库尔萨依沟

- 1、证书编号: CRCC10214P11428R0S
产品名称: 铁路碎石道砟(一级)
规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟
认证标准和技术要求: TB/T2140-2008;
有效期: 2016年01月29日起注销该证书